



MAGES
CNC İŞLEME MERKEZLERİ CNC MACHINING CENTERS

2015



AES Group 1989 yılında kurulmuştur. Şirketimiz ahşap, plastik, alüminyum ve taş sektörlerine yönelik olarak CNC İşleme Merkezleri üretimi gerçekleştirmektedir. Şirketimiz gelişmekte olan ahşap işleme sektöründe rekabetçi, yenilikçi ve ileri teknoloji ürünlere sahiptir.

AES Group 10.000m² kapalı alanda ileri teknoloji ve kalite standartlarına sahip ürünlerin üretimini yapmaktadır. Ulusal pazarda lider konumda olan firmamız sürdürülebilir kalite, yenilikçi ve rekabetçi ürün anlayışı ile uluslararası pazarda da etkin bir konumdadır.

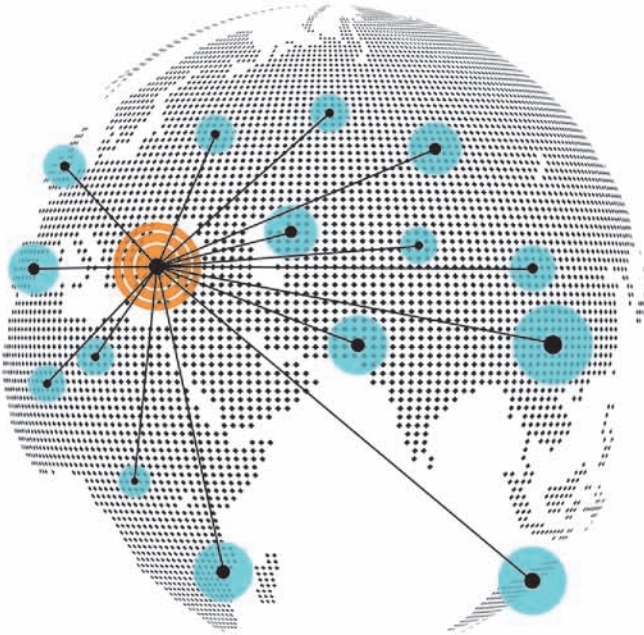
AES Group olarak müşterilerimizin ihtiyaçlarını anlayan ve en doğru çözümleri sunan alanında uzman personelimiz ile faaliyetlerimizi sürdürüyoruz.



AES Group has been established in 1989. Our company has been servicing to wood, plastic, aluminium and stone sectors to produce CNC Machining Centers. Our company has competitive, inovative and high technology products intended for fast moving wood processing industry.

AES Group has over 10.000m² closed area and continue its production for conforming to high technology and quality standarts. AES Group is industry leading in national area and has efficient position in global market with competitive, inovative and sustainable quality understanding.

AES Group olarak ürünlerimizi distribütörler ve bayiler aracılığıyla geniş bir alana yayılmış satış ağıımız ile tüm dünyaya satıyoruz. Bu satış ağı sayesinde firmamız dünya çapında profesyonel danışma ve satış sonrası servis hizmeti vermektedir.



As **AES Group** sell our products worldwide through widespread sales network with distributorship / dealers. Due to this sales network our company give customers worldwide professional advice and after sales service.

AES Group olarak en önemli önceliklerimizden birisi müşterilerimize zamanında ve etkin bir satış sonrası servis hizmeti sağlamaktır. Nitelikli ve tecrübeli servis ekibimiz satış sonrasında 7/24 siz müşterilerimize destek olmak için çalışmaktadır.

- Teknik Destek
- Tele-Destek
- Kurulum Hizmetleri
- Eğitim Faaliyetleri
- Onarım ve Tamir
- Yedek Parça Temini



As **AES Group** one of our main objectives is to provide timely and efficient after sale service to our customers. Our qualified and experienced team is working to support you 7/24 after sale.

- Technical Support
- Tele-Support
- Installation Service
- Training Activities
- Repair and Maintenance
- Square Parts Provide



25 plaka kapasiteli yükleme ünitesi, operatör yardımı olmaksızın ham maddenin işleme alınmak üzere yüklenmesini sağlar

A-25 plate capacity loading unit provides loading of raw material to be put into operation without the operator help



Bu ünite ile operatör yardımı olmadan makine otomatik olarak boşaltılıp temizlenir, bu işlem proses süresini kısaltır.
With this unit machine could be cleaned and unload without operator help, this operation reduce process time.



Otomatik takım ölçme
Automatic tool offset

Otomatik takım ölçme ile takımlar doğru şekilde ölçülebilmektedir.
Tools could be measured accurately with automatic tool offset.



Vakum tablası, standart vakum ekipmanları ile yapılacak işe uygun olarak kolay bir şekilde düzenlenebilmektedir.
Vacuum table could be arranged easily with standart vacuum equipment to the work that will be done.

X ve Y eksenlerinde bulunan referans barlar ile hassas referanslama yapılabilmektedir, bu referans barlar elektronik olarak kolay bir şekilde kontrol edilebilmektedir.
Accurate referencing could be done with reference bars that are on X and Y axis; this reference bars could be controlled easily as electronically.



El çarkı ile eksenler manuel olarak kontrol edilebilir.
Axis could be controlled manually with hand wheel



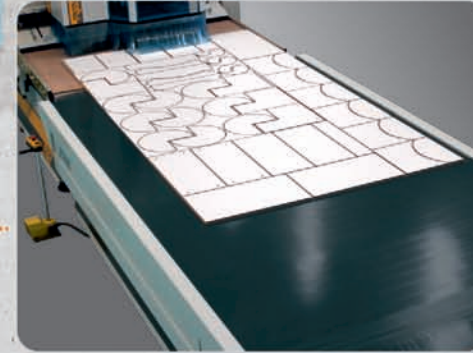
Kumanda panosu ile kablosuz bağlantı yapılabilmektedir.
Wireless connection possible to command panel



G kodları ile çalışan kontrol ünitesinde PC tabanlı çözümler kullanılmaktadır. Kontrol ünitesi kullanıcı dostu ara yüzü ile kolay kullanıma imkan vermektedir.
On control unit which is working with G Codes, PC based solutions is used and it allows easier to use with user friendly interface.



Konveyör sensörü işlenmiş olarak hattın sonuna varacak olan ürünün otomatik olarak algılanmasını sağlar. Böylece makine operatöre malzemeyi otomatik ulaştırır.
Csensor provides automatic detection of the processed products that are going to arrive to the end of the production line. Thereby machine convey to material automatically to operator



Konveyör ünitesi işlenmiş ürünü operatör yardımı olmaksızın hattın sonuna taşır. Böylece makine boşaltma süresince beklemek zorunda kalmaz
Conveyor unit carries the processed products to the end of the production line without the operator help. Thus machine doesn't need to wait when unloading

Tam otomatik üretim hattı

Full automatic production line



LINE-R 2128 SUPER

Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working area	mm	2100x2800	Delik Delme Ünitesi / Bring Unit	n°	22
X eksen hızı / Speed movement X axis	m/min	80	Boşaltma Ünitesi / Unloading and Cleaning Unit	Standard	✓
Y eksen hızı / Speed movement Y axis	m/min	80	Konveyör Ünitesi / Conveyor Unit	2128	✓
Z eksen hızı / Speed movement Z axis	m/min	20	Yükleme Ünitesi / Loading Unit	plate n°	25
Z eksen mesafesi / Z axis stroke	mm	200	Kurulu güç / Installed power	kW	40
Spindle motor tipi / Electro-spindle type	kW	9 kW HSK F 63	Vakum / Vacuum	m ³ / h	250
Spindle motor devri / Electro-spindle power	rpm / min	1000-24000	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	kg	5000+1700
Hareketli Magazin / Rotary Magazine	8 kapasiteli / 8 capacity	✓	Max testere çapı / Max. diameter saw blade	mm	120
CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D	✓	Ölçüler / Dimension	mm	3000x10000
Kontrol Ünitesi / Control Unit	PC-Based	✓	Kurulum ölçüleri / Installation dimension	mm	4500x11000



Yükleme Ünitesi / Loading Unit

25 plaka kapasiteli yükleme ünitesi, operatör yardımı olmaksızın ham maddenin işleme alınmak üzere yüklenmesini sağlar.

A-25 plate capacity loading unit provides loading of raw material to be put into operation without the operator help.



Boşaltma ve Temizleme Ünitesi / Unloading and Cleaning Unit

Bu ünite ile operatör yardımı olmadan makine otomatik olarak boşaltılıp temizlenir, bu işlem proses süresini kısaltır.

With this unit machine could be cleaned and unload without operator help, this operation reduce process time.



Konveyör Ünitesi / Conveyor Unit

Konveyör ünitesi işlenmiş ürünü operatör yardımı olmaksızın hattın sonuna taşır. Böylece makine boşaltma süresince beklemek zorunda kalmaz.

Conveyor unit carries the processed products to the end of the production line without the operator help. Thus machine doesn't need to wait when unloading.



Oyma / Engraving

3D oyma işlemleri makine tarafından kolay ve doğru şekilde yapılabilmektedir.

3D engraving works could be done easily and accurately by the machine



Nesting / Nesting

Nesting uygulaması ile farklı boyut ve şekillerdeki parçalar en az fire ve optimum süre mantığında işlenir. Nesting yerleştirme işlemi makine tarafından otomatik olarak yapılmaktadır.

Different dimensions and shape of pieces could be processed with nesting application as minimum waste and optimum time logic



Barkod Printer / Barcode Printer

Üretilen parçaların barkod etiketleri hazırlanır ve istenilen parçanın üzerine yapıştırılır. Böylece parçanın üretimde takip edilmesi mümkün olur.

Labels of produced parts prepared and paste on desired part. Thus it is possible to follow in production.

Tam otomatik üretim hattı

Full automatic production line



LINE-R 2142 SUPER

Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working area	mm	2100x4200	Delik Delme Ünitesi / Bring Unit	n°	22
X eksen hızı / Speed movement X axis	m/min	80	Boşaltma Ünitesi / Unloading and Cleaning Unit	Standard	✓
Y eksen hızı / Speed movement Y axis	m/min	80	Konveyör Ünitesi / Conveyor Unit	2142	✓
Z eksen hızı / Speed movement Z axis	m/min	20	Yükleme Ünitesi / Loading Unit	plate n°	25
Z eksen mesafesi / Z axis stroke	mm	200	Kurulu güç / Installed power	kW	40
Spindle motor tipi / Electro-spindle type	kW	9 kW HSK F 63	Vakum / Vacuum	m³ / h	2 x 250
Spindle motor devri / Electro-spindle power	rpm / min	1000-24000	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	kg	6500+2650
Hareketli Magazin / Rotary Magazine	8 kapasiteli / 8 capacity	✓	Max testere çapı / Max. diameter saw blade	mm	120
CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D	✓	Ölçüler / Dimension	mm	3000x11300
Kontrol Ünitesi / Control Unit	PC-Based	✓	Kurulum ölçüleri / Installation dimension	mm	4500x14500



Yükleme Ünitesi / Loading Unit

25 plaka kapasiteli yükleme ünitesi, operatör yardımı olmaksızın ham maddenin işleme alınmak üzere yüklenmesini sağlar.

A-25 plate capacity loading unit provides loading of raw material to be put into operation without the operator help.



Boşaltma ve Temizleme Ünitesi / Unloading and Cleaning Unit

Bu ünite ile operatör yardımı olmadan makine otomatik olarak boşaltılıp temizlenir, bu işlem proses süresini kısaltır.

With this unit machine could be cleaned and unload without operator help, this operation reduce process time.



Konveyör Ünitesi / Conveyor Unit

Konveyör ünitesi işlenmiş ürünü operatör yardımı olmaksızın hattın sonuna taşır. Böylece makine boşaltma süresince beklemek zorunda kalmaz.

Conveyor unit carries the processed products to the end of the production line without the operator help. Thus machine doesn't need to wait when unloading.



Oyma / Engraving

3D oyma işlemleri makine tarafından kolay ve doğru şekilde yapılabilir.

3D engraving works could be done easily and accurately by the machine



Nesting / Nesting

Nesting uygulaması ile farklı boyut ve şekillerdeki parçalar en az fire ve optimum süre mantığında işlenir. Nesting yerleştirme işlemi makine tarafından otomatik olarak yapılmaktadır.

Different dimensions and shape of pieces could be processed with nesting application as minimum waste and optimum time logic



Barkod Printer / Barcode Printer

Üretilen parçaların barkod etiketleri hazırlanır ve istenilen parçanın üzerine yapıştırılır. Böylece parçanın üretimde takip edilmesi mümkün olur.

Labels of produced parts prepared and paste on desired part. Thus it is possible to follow in production.



Hareketli Magazin

Makine ile birlikte standart olarak sunulan magazine ek olarak opsiyonel magazine eklenebilir.

Rotary Tool Changer

Optional magazine can be added with an edition addition to standard magazine on the machine.



Yan Freze Spindle

Bu opsiyon kapı ve menteşe uygulamaları için uygulanabilir çözümler üretmektedir, sağladığı pratik ve hızlı üretim olanakları ile verimliliğini arttırmaktadır.

Side Milling Motor

This option has generate suitable solutions for door and hinges applications, with this provide practical and faster production opportunity has increase production efficiency.



Çoklu Delik Ünitesi

Orta yoğunluktaki lif levhalar, suntalar vb. Materyaller üzerinde delik delmek için kullanılmaktadır. Bu özellik sayesinde birden fazla deliğin daha doğru, pratik ve seri şekilde yapılması sağlanmaktadır.

Boring Unit

It is used for drilling on materials such as medium-density fiberboard (mdf), chipboard etc. Thanks to this feature to be provided much more one hole to make more straight, practic and serially.

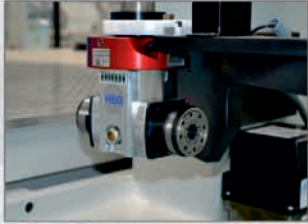


Yükleme Ünitesi

Yükleme ünitesi 25 tabla kapasitesine sahiptir, yükleme ünitesi üzerindeki tablalar operatör yardımı olmaksızın işleme alınır.

Loading Unit

Loading unit has 25 plate capacity, plates that on loading unit to be put into operation without operator help.

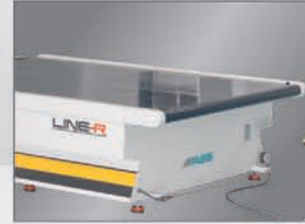


Özel Takım ve Aggregate'ler

Aggregate kapı uygulamalarında yan yüzeylerde ve menteşe ve kilit yeri açma işlemlerinde parça üzerinde çalışma yapılabilmesini sağlar.

Special Tools and Aggregates

Aggregate provides the piece work on the side surface in the door application and processing hinge and lock places. With this option production can be done easily.



Transfer Sistemleri

Konveyör ünitesi işlenmiş ürünleri operatör yardımı olmadan üretim hattının sonuna taşır. Bu sayede makineyi boşaltmak için beklemeye gerek kalmaz.

Transfer Systems

Conveyor unit carries the processed products to the end of production line without operator help. There is no need for the waiting to machines unloading.

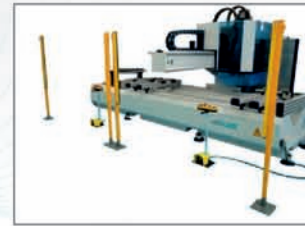


Boşaltma- Temizleme Ünitesi

Bu unite ile boşaltma ve temizleme işlemi operatör yardımı olmadan otomatik şekilde makine tarafından yapılır ve zamandan tasarruf sağlar.

Unloading-Cleaning Unit

With this unit unloading and cleaning can be done by machine automatically without operator help and it cause decrease of time.



Güvenlik Bariyeri

Makine çalışırken operatör çalışma alanı üzerinde iki ışık bariyerinin arasında ise makine durur.

Safety Barrier

While the machine is working, if the operator is between in at least two flashing barriers which are on the working area, it provides the machine to stop.

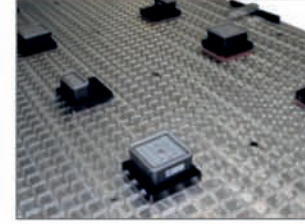


Güvenlik Paspası

Makine çalışırken operatör paspasın üstünde ise makineyi tedbir olarak durdurur.

Safety Mat

It stops the machine as a precautionary measure if the operator is on the safety mat while the machine is working.



Vakum Pedleri

Vakum pedleri ile, vakum tablası yapılacak işe uygun şekilde fitil ya da standart vakum ekipmanları ile hızlı ve kolayca düzenlenebilmektedir.

Vacuum Pads

With vacuum pads, vacuum table could be arranged rapidly and easily according to the job to be realized by means of roving or standard vacuum equipments.



Güvenlik Çiti

Bu opsiyon, makinanın çalışması sırasında çalışma alanında oluşabilecek olan tehlikelerden kişilere veya eşyalara zarar gelmesini önlemek amacıyla kullanılmaktadır.

Safety Grid

It prevents the material and person who can cause danger to go into the working area of the machine.



Barkod Printer

Bu opsiyon stok ve sipariş yönetiminde esnek fiyatlama sunmaktadır.

Barcode Printer

This option is offer prolificacy on stock and order management



Alphacam 3D

Program 3D CAD/CAM çizimleri yapabilmektedir. Temel teknik çizimlerin yanı sıra detaylı mobilya çizimleri program tarafından yapılabilir.

Alphacam 3D

The program can make 3D CAD/CAM drawings. Program make drawings as basic technical draws also detailed furniture draws.



Klima Ünitesi

Bu opsiyon ile CNC çalışma alanındaki sıcaklığı ayarlanabilmektedir.

Climate Unit

This option offers for arrange to area temperature where CNC machines working.



Cabinet Vision

Cabinet Vision, hızlı ve kolay tasarım, geniş aksesuar kütüphanesi ile "tasarla" "üret" mantığıyla çalışan bir mobilya üretim programıdır.

Cabinet Vision

The program as an furniture production program which is working to fast and easy design, with larger library and "design" and "build it" logic.



NOSAB ŞEFTALİ CAD. 118. SK.
NO:4 NİLÜFER BURSA / TÜRKİYE

TEL : +90 224 443 33 90
FAX : +90 224 443 29 65

info@aescnc.com
www.aescnc.com

