

Die c.a.t.s-Klasse:

F 45 c.a.t.s.



Die Altendorf Ingenieure lassen das Erfinden nicht. Um die Produktivität mit der Arbeit an einer Formatkreissäge noch weiter auf die Spitze zu treiben, haben wir nichts unversucht gelassen. Herausgekommen ist eine neue Maschinen-Klasse: die Altendorf mit vier CNC-gesteuerten Achsen. In ihrer Art eine Weltneuheit, mit der Altendorf eine neue Ära der Formatkreissägen-Technologie einläutet.

Die Altendorf c.a.t.s: höchste Produktivität durch vier CNC-gesteuerte Achsen.

Erstmals können an einer Formatkreissäge die Höhen- und Schwenkverstellung des Sägeaggregats, der Parallelanschlag und zusätzlich der Winkelanschlag am Querschlitten zentral CNC-gesteuert werden. Alle notwendigen Eingabe- und Steuerungselemente befinden sich im schwenkbaren Bedienpult auf Augenhöhe des Bedieners. Hier gibt der Anwender seine Zuschnittdaten in den Speicher der Altendorf c.a.t.s ein. Nach dem Drücken des Startknopfes verstellen sich die vier Achsen automatisch und digital genau. Gebündelte Intelligenz und fortschrittliche Technologie mit nur einem Ziel: höchste Produktivität bei größter Bedienerfreundlichkeit.

Zwei Marktführer - ein Programm.

Der internationale Marktführer Altendorf hat sich mit dem Marktführer für Tischler- und Schreiner-Software, OSD aus Ettlingen, zusammengetan, um das passende Software-Paket für Ihren PC zu schnüren. Für den Datentransfer PC/Altendorf c.a.t.s steht ein Bearbeitungsprogramm zur Verfügung, das aus Ihrer Gesamtstückliste automatisch die entsprechende Zuschnittliste für die Altendorf c.a.t.s erstellt. Per **Barcode-Leser** wird die Auftragsnummer am Werkstück oder auf der Zuschnittliste abgelesen. Die Daten aus dem PC wandern direkt in die Altendorf c.a.t.s.

Nähere Informationen über die optimale Einbindung einer Altendorf c.a.t.s in Ihren Betrieb erhalten Sie aus unserem Sonderprospekt c.a.t.s.

Die Altendorf c.a.t.s verfügt über eine Schnittstelle für eine PC-Insellösung.

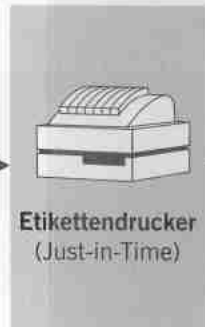


Mit dem Barcode-Leser und der PC-Schnittstelle ist die Altendorf c.a.t.s auch netzwerkfähig.



PPS-System

Platten-
optimierungs-
programme



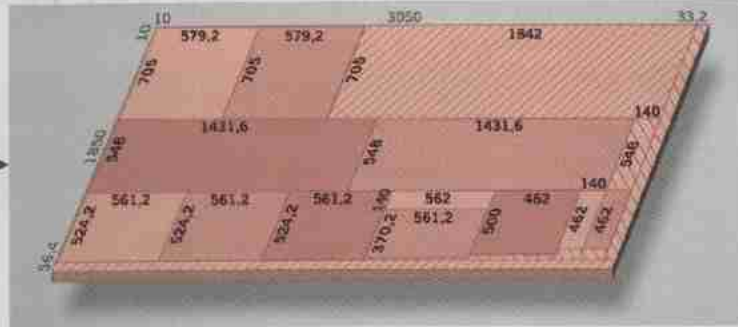
Etikettendrucker
(Just-in-Time)



Format-
Identifizierung

**ALTENDORF
Kommunikationsprogramm
(c.a.t.s)**

Schnittstellenpaket:
Schnittstellenprogramm
(Postprozessor)



Fertigmaße ▼ Winkelschnitte ▼ verdeckte Schnitte ▼ Furnierbild



Anbindung an den PC: Die Altendorf F 45 ist netzwerkfähig. Dafür sorgt die Option **c.a.t.s-Anbindung** (Computer Aided Table Saw). Somit kann die Maschine online mit der Arbeitsvorbereitung und nahezu allen gängigen Betriebssoftwaresystemen kommunizieren.

Plattenoptimierung
– Optimale Materialausnutzung
– Effiziente Schnittfolgen
– Höhere Produktivität
(keine Programmierarbeiten an der Säge)

Netzwerkanschluss
– Nahtlose Übertragung der Schnittfolgen an die Säge.
– Schnittmuster zuweisen und schon werden die notwendigen Schnittfolgen direkt an die Säge geschickt.
– Auf Knopfdruck werden die Achsen auf die entsprechende Position gesteuert, damit die Schnittfolgen exakt durchgeführt werden können.

Etikettendruck
– Wenn ein Teil fertig bearbeitet ist, wird automatisch und zeitgleich ein Etikett erzeugt.
– Das Etikett liefert Informationen zu den nachfolgenden Bearbeitungsschritten.
– Einfache Teileidentifizierung (Größe, Job, Kantenanleimer und weitere Bearbeitungsanforderungen).