



|



ALENDORF®





4000
17min

ALTENDORF

ALTENDORF



Una buona base è tutto.

■ Novità: il basamento macchina.

La nuova generazione di squadatrici dispone di un basamento macchina con l'antitorsione più elevata che Altendorf abbia mai costruito. La nuova costruzione a telaio garantisce una silenziosità di funzionamento e una maggiore stabilità. Il basamento macchina è completamente chiuso. Il manicotto centrale per il collegamento del tubo d'aspirazione è situato in posizione facilmente accessibile dall'esterno.



■ Novità: il gruppo a segare.

È il cuore tecnologico di ogni squadatrice e viene prodotto avvalendosi delle tecnologie più moderne. L'assoluta silenziosità di funzionamento viene ottenuta tramite bilanciatura dell'intera unità della lama e l'utilizzo di elementi in ghisa. La guida lineare a precisione micrometrica del gruppo si ottiene grazie ad un cuscinetto radiale privo di manutenzione. I segmenti per l'inclinazione di costruzione robusta ad incastro permettono un'inclinazione semplice ed assolutamente precisa dell'intero gruppo. Ulteriori informazioni sono contenute a pagina 45.



■ Novità: Registro per tagli in squadro-obliqui.

Questo registro brevettato di Altendorf con la compensazione della lunghezza integrata è concepito per facilitare l'esecuzione di tagli di precisione in squadro ed obliqui in un'unica operazione. Le scale inclinate sono ben leggibili. Le battute ribaltabili prive di gioco sono facili da spostare e regolabili fino a 3 500 mm battute ribaltabili sull'intera area. In caso di intestature a partire da 1 700 mm il robusto braccio telescopico supportato con rulli prende la battuta ribaltabile esterna dotata di un appoggio pezzo supplementare che funge da supporto per i pezzi instabili come per esempio i listelli. Ulteriori informazioni a pagina 48.



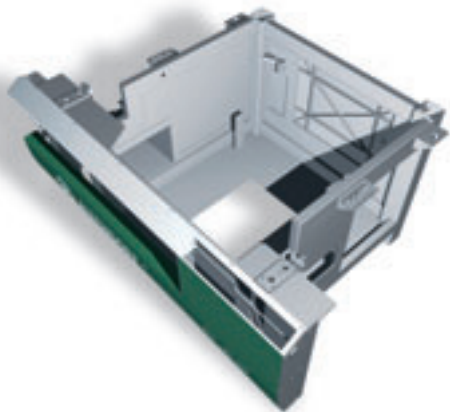
■ Novità: la cappa di aspirazione.

La nuova cappa d'aspirazione si avvale di diversi vantaggi tecnici. Grazie alla sua costruzione ottimizzata in materia di flusso ha convinto anche gli esaminatori più severi avvalendosi dei migliori valori in tutte le discipline. Inoltre, grazie alla guida lineare può essere regolata molto facilmente e spostata dalla posizione dell'operatore. Il passaggio tra largo e sottile non necessita del cambio completo della cappa, bensì soltanto il cambio della rispettiva metà della cappa tramite la chiusura a scatto. La nuova cappa consente un'altezza di taglio massima di 200 mm (senza gruppo incisore).

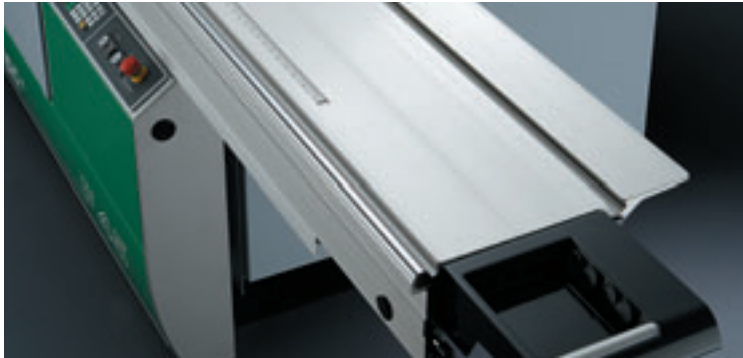


■ Registro parallelo con regolazione micrometrica manuale.

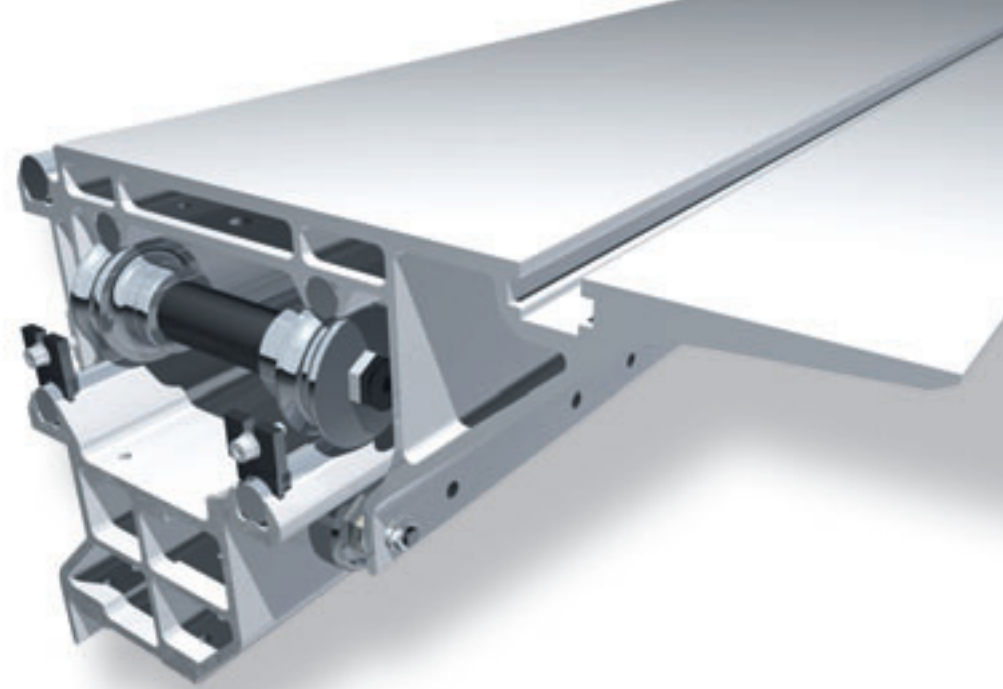
Grazie alla regolazione micrometrica, il registro è regolabile manualmente in modo semplice e molto preciso. La barra cromata rende lo scorrimento più facile. Per il taglio di pannelli di grosse dimensioni, il registro può essere ribaltato sotto il piano. Ulteriori informazioni sono contenute a pagina 51.



Carrello a doppi rulli Altendorf: scorrevole e preciso.



■ **Carrello a doppi rulli:** Il carrello a doppi rulli Altendorf è noto per la sua scorrevolezza e precisione di guida, due caratteristiche tipiche di Altendorf. I doppi rulli grandi consentono di mantenere il carrello superiore insieme a quello inferiore in modo assolutamente preciso sui binari di guida. La scorrevolezza del sistema viene ottenuta per mezzo di rulli di grandi dimensioni: il carrello si sposta con meno dispendio di energia e scorre sicuro come su rotaie. Questa precisione di scorrevolezza viene mantenuta anche dopo decenni di sollecitazione ed imbrattamenti. Un'ulteriore particolarità è che il sistema non necessita di manutenzione: ad ogni movimento del carrello superiore, la spazzola montata su di esso pulisce automaticamente il binario del carrello inferiore. Il sistema non necessita di lubrificazione. Il carrello è realizzato come sistema a multicamera cava che ne consente la massima resistenza alla torsione ed alla deformazione. Ulteriori informazioni sono contenute a pagina 46.



■ **Il principio del carrello a doppi rulli.** Una delle caratteristiche principali del sistema concepito da Wilhelm Altendorf era e rimane il carrello a doppi rulli. Quest'ultimo è importante per guidare un pezzo in lavorazione fisso attraverso la lama rotante. Wilhelm Altendorf scoprì che soltanto in questo modo si poteva ottenere una rifilatura diritta, la premessa per il taglio parallelo e in squadra. All'inizio Wilhelm Altendorf per la guida del pezzo aveva utilizzato una costruzione a slitta. In un secondo tempo, negli anni 30, Altendorf realizzò un carrello a doppi rulli. Dallo sviluppo del carrello a doppi rulli negli anni 50 non siamo a conoscenza di nessun altro sistema che superi questo carrello a doppi rulli in materia di scorrevolezza, precisione, resistenza alla torsione e senza manutenzione. Gli oltre 120 000 clienti in tutto il mondo sono la conferma della nostra tesi.



10 F 45

La generazione moderna di Altendorf –
il mito continua a vivere.



*La nuova F45:
design importante, massimo comfort.
Grande schermo LCD per tutti i processi
di controllo.*

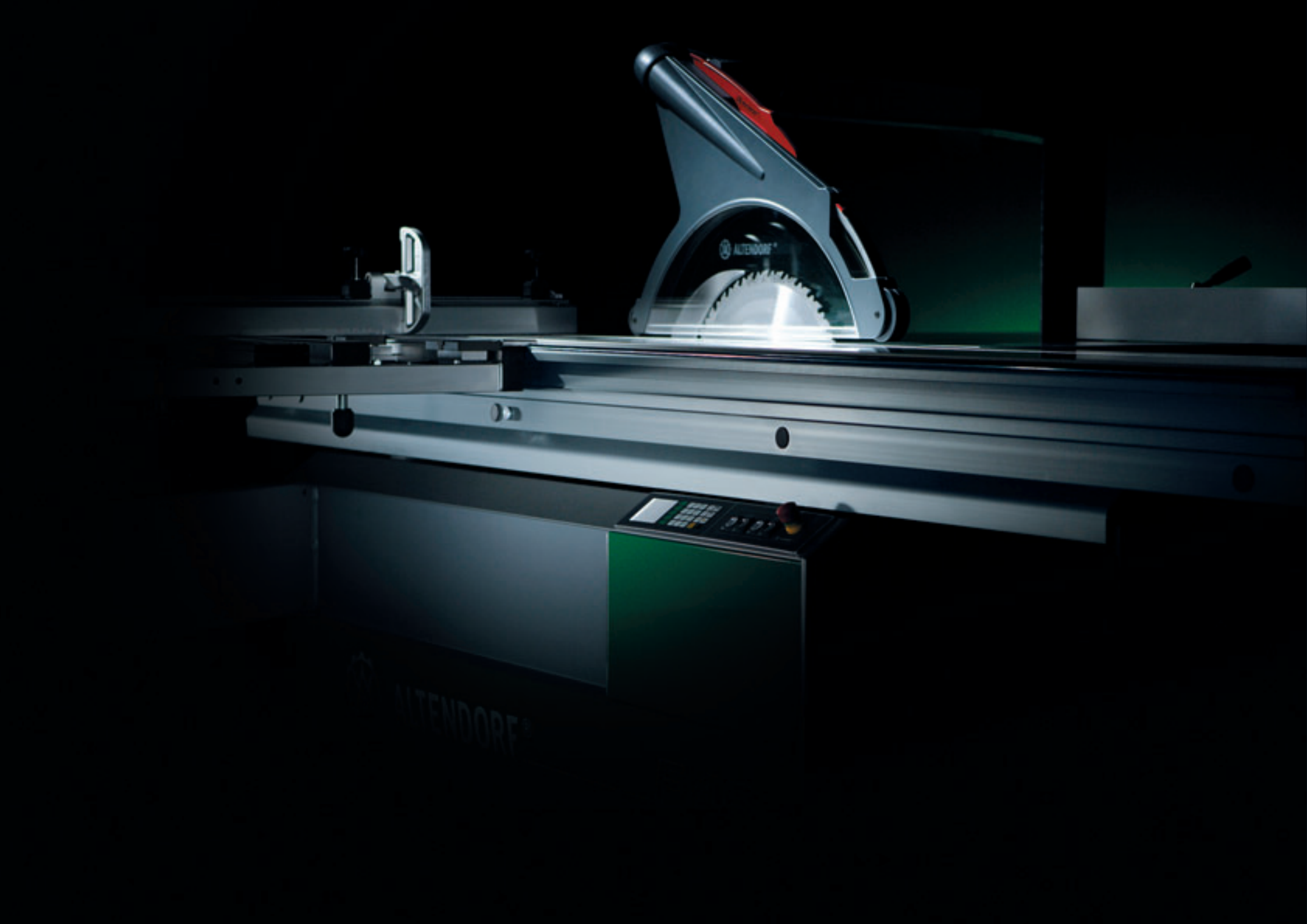


*La nuova F45 ELMO:
autentica eleganza. La nuova dimensione
in materia di comfort, ergonomia e
produttività.*

LA F45

- Descrizione generale delle dotazioni
- Pacchetto dotazione F 45 I
- Pacchetto dotazione F 45 II
- Pacchetto dotazione F 45 III







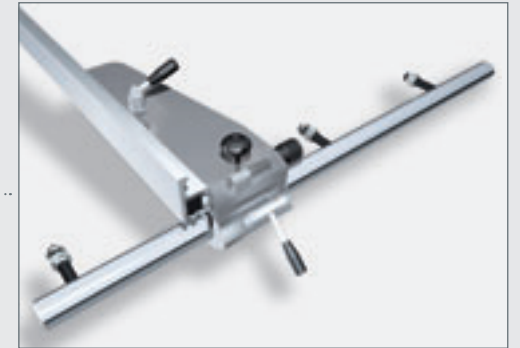
ALTENDORF®



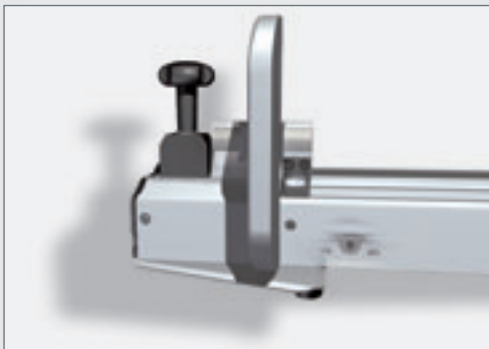
84.3 mm
22.5°
1048.8 mm
Speed



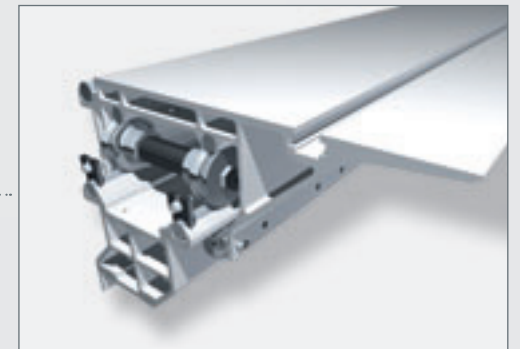
Cappa d'aspirazione



Registro parallelo



Registro per tagli in squadro-obliqui



Carrello a doppi rulli



Flessibilità – le diverse dotazioni della F45.

■ Il sistema Altendorf consente la configurazione modulare di numerosi optional, al fine di personalizzare la propria macchina in base alle esigenze pratiche. Per semplificare la scelta, mettiamo a disposizione tre pacchetti dotazione destinati alle esigenze pratiche e alle aspettative del cliente. Tutte le opzioni sono combinabili individualmente con la macchina di base e i pacchetti e, per quanto la tecnica lo consenta, è possibile espanderle ulteriormente: un aspetto, quest'ultimo, molto importante ai fini dell'investimento, se si considera che la macchina ha una durata di oltre 20 anni.

DOTAZIONE DELLA F45	PAGINA	DOTAZIONE DI BASE F45	PACCHETTO DOTAZIONE F45 I	PACCHETTO DOTAZIONE F45 II	PACCHETTO DOTAZIONE F45 III
Regolazione ad elettromotore dell'altezza e dell'inclinazione della lama	26/27	■	■	■	■
Unità di controllo a schermo F45	26/27	■	■	■	■
Pannello di comando ad altezza operatore con leggìo	25, 47				■
Carrello a doppi rulli 3000 mm	9, 46	■	■	■	■
Registro parallelo, con regolazione micrometrica manuale, larghezza di taglio 1000 mm	8	■			
Registro parallelo, regolazione manuale con display digitale/DIGIT X, larghezza di taglio 1000 mm	21, 51		■		
Registro parallelo, regolazione ad elettromotore, larghezza di taglio 1000 mm	23, 25, 51			■	■
Registro per tagli in squadro obliqui, regolazione manuale, con compensazione della lunghezza, intestatura fino a 3500 mm	8, 48	■	■	■	■
Potenza del motore 5,5 kW (7,5 HP) con 3 velocità 3/4/5000 g/min., regolazione manuale	45	■			
Potenza del motore 5,5 kW (7,5 HP) VARIO/ regolazione in modalità continua 2000–6000 g/min.	21, 23, 25, 45		■	■	■
Interruttore di accensione/spegnimento sul carrello a doppi rulli	21, 23, 47		■	■	
Sistema di bloccaggio della lama		■	■	■	■
Altezza di taglio max. 200 mm, diametro della lama max. 550 mm	8, 57	■	■	■	■
Prolunga del piano 840 mm, alluminio anodizzato	50	■	■	■	■
Porta USB per il trasferimento di dati e programmi	26/27	■	■	■	■
Diagnostica della macchina e contatore delle ore di esercizio	26/27	■	■	■	■





Pacchetto dotazione F 45 I: combinazione di comfort e sicurezza.

■ La **Altendorf F45** può essere dotata di ulteriore comfort grazie ad alcuni optional. Questo pacchetto di opzioni comprende il **motore VARIO** regolabile in modalità continua da 2 000 a 6 000 g/min. per consentire un adattamento ottimale ai diversi tipi di materiale. La durata delle lame viene pertanto aumentata. Il rispettivo numero di giri viene visualizzato sullo schermo LCD dell'unità di controllo centrale. Con la visualizzazione digitale della larghezza di taglio **DIGIT X** si aumenta la precisione del registro parallelo. Il registro è dotato di una regolazione micrometrica con precisione di +/- 1/10 mm. **L'interruttore di accensione/spengimento sul carrello a doppi rulli** risulterà molto utile per la frequente suddivisione di pannelli di grandi dimensioni. L'unità di controllo sul pannello di comando inferiore è stata riprogettata completamente. Sul grande schermo LCD con una buona definizione i valori di regolazione quali altezza, inclinazione e numero di giri sono leggibili in modo ancora più chiaro.



Questo modello viene dotato del motore VARIO, dell'indicazione della larghezza di taglio DIGIT X sul registro parallelo, nonché dell'interruttore di accensione/spengimento sul carrello a doppi rulli.

PACCHETTO DOTAZIONE F 45 I	PAGINA	DOTAZIONE DI BASE F 45	PACCHETTO DOTAZIONE F 45 I
Regolazione ad elettromotore dell'altezza e dell'inclinazione della lama	26/27	■	■
Unità di controllo a schermo F45 su basamento macchina	26/27	■	■
Carrello a doppi rulli 3 000 mm	9, 46	■	■
Registro parallelo, regolazione manuale con display digitale/DIGIT X, larghezza di taglio 1 000 mm	51		■
Registro per tagli in squadro obliqui, regolazione manuale, con compensazione della lunghezza, intestature fino a 3 500 mm	8, 48	■	■
Potenza del motore 5,5 kW (7,5 HP) VARIO/ regolazione in modalità continua 2 000–6 000 g/min.	45		■
Interruttore di accensione/spengimento sul carrello a doppi rulli	47		■
Sistema di bloccaggio della lama		■	■
Altezza di taglio max. 200 mm, diametro della lama max. 550 mm	8, 57	■	■
Prolunga del piano 840 mm, alluminio anodizzato	50	■	■
Porta USB per il trasferimento di dati e programmi	26/27	■	■
Diagnostica della macchina e contatore delle ore di esercizio	26/27	■	■

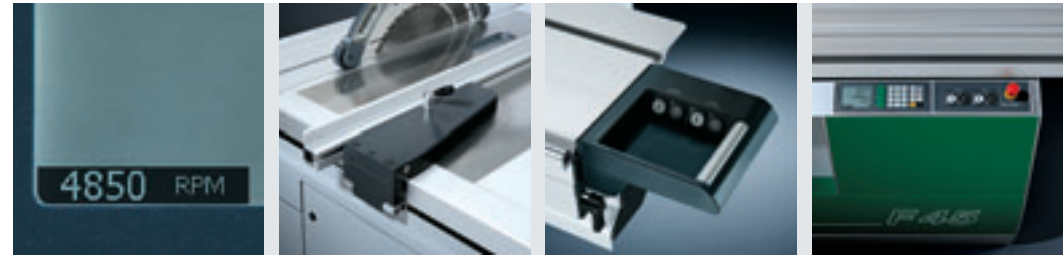
F 45 I





Pacchetto dotazione F 45 II: controllo a motore con risparmio di tempo.

■ Il **registro parallelo ad elettromotore** è la particolarità di questo pacchetto. Potendo controllare il registro parallelo direttamente dalla posizione di comando centrale, non sarà più necessario muoversi intorno alla macchina, guadagnando così tempo. La larghezza di taglio viene inserita sulla tastiera del pannello di controllo situato sul basamento della macchina e, dopo aver premuto il tasto start, il registro parallelo si sposta sul valore inserito con una precisione di +/- 1/10 mm. Con questa funzione non sono necessari i tagli di prova. Ugualmente comodo è il **motore VARIO**, con il quale si possono controllare tutti i numeri di giri tra 2000 e 6000 g/min. tramite tastiera dalla stessa posizione di comando. I valori vengono visualizzati sul grande schermo LCD. La squadratura di pannelli di grandi dimensioni viene resa più comoda e sicura da un **interruttore di accensione/spegnimento sul carrello a doppi rulli**, un'ulteriore componente in dotazione.



Questa F 45 è dotata di registro parallelo con elettromotore, di un motore VARIO, nonché di un interruttore di accensione/spegnimento sul carrello a rulli doppi.

PACCHETTO DOTAZIONE F 45 II	PAGINA	DOTAZIONE DI BASE F 45	PACCHETTO DOTAZIONE F 45 II
Regolazione ad elettromotore dell'altezza e dell'inclinazione della lama	26/27	■	■
Unità di controllo a schermo F 45 su basamento macchina	26/27	■	■
Carrello a doppi rulli 3000 mm	9, 46	■	■
Registro parallelo, regolazione ad elettromotore, larghezza di taglio 1000 mm	51		■
Registro per tagli in squadro obliqui, regolazione manuale, con compensazione della lunghezza, intestaure fino a 3500 mm	8, 48	■	■
Potenza del motore 5,5 kW (7,5 HP) VARIO/ regolazione in modalità continua 2000–6000 g/min.	45		■
Interruttore di accensione/spegnimento sul carrello a doppi rulli	47		■
Sistema di bloccaggio della lama		■	■
Altezza di taglio max. 200 mm, diametro della lama max. 550 mm	8, 57	■	■
Prolunga del piano 840 mm, alluminio anodizzato	50	■	■
Porta USB per il trasferimento di dati e programmi	26/27	■	■
Diagnostica della macchina e contatore delle ore di esercizio	26/27	■	■

F 45 II



24

PACCHETTO DOTAZIONE F 45 III





Pacchetto F 45 III: controllo sempre in vista.

■ Grazie al **pannello di comando disposto ad altezza dell'operatore**, dove sono costantemente indicati i valori d'impostazione, anche il comando **della F 45** sarà sempre sotto controllo. Il pannello può essere facilmente regolato sia orizzontalmente che verticalmente in posizione ergonomica per l'operatore. Il pratico leggìo può essere montato sia a sinistra che a destra del pannello di comando. Il **registro parallelo con controllo ad elettromotore** può essere comandato dalla tastiera del pannello di comando. Sull'ampio schermo vengono visualizzate le relative dimensioni. Con questo registro non è più necessario doversi spostare intorno alla macchina per eseguire le impostazioni. Il **motore VARIO** è utile soprattutto per la regolazione ottimale della velocità di taglio del materiale. La regolazione del numero di giri in modalità continua, viene eseguita tramite tastiera, i valori vengono visualizzati sull'ampio schermo. Grazie al motore VARIO non è più necessario spostare la cinghia trapezoidale per modificare il numero di giri e le lame non devono più essere affilate di frequente.



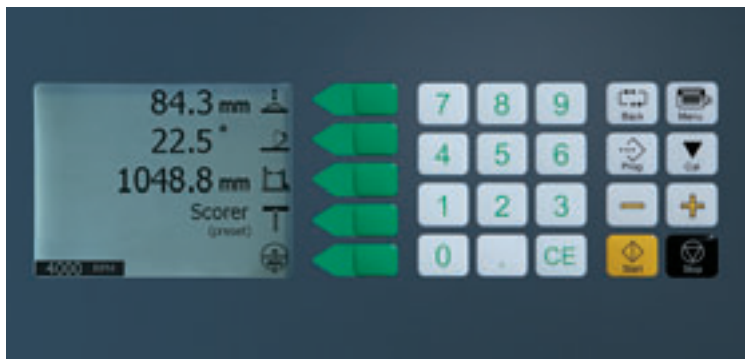
Con il pannello di comando all'altezza dell'operatore, il motore VARIO e il registro parallelo con elettromotore possono essere controllati in modo ottimale ed ergonomico.

PACCHETTO DOTAZIONE F 45 III	PAGINA	DOTAZIONE DI BASE F 45	PACCHETTO DOTAZIONE F 45 III
Regolazione ad elettromotore dell'altezza e dell'inclinazione della lama	26/27	■	■
Unità di controllo a schermo F 45	26/27	■	■
Pannello di comando ad altezza occhi con leggìo	47		■
Carrello a doppi rulli 3 000 mm	9, 46	■	■
Registro parallelo, regolazione ad elettromotore, larghezza di taglio 1 000 mm	51		■
Registro per tagli in squadra obliqui, regolazione manuale, con compensazione della lunghezza, intestature fino a 3 500 mm	8, 48	■	■
Potenza del motore 5,5 kW (7,5 HP) VARIO/ regolazione in modalità continua 2 000–6 000 g/min.	45		■
Sistema di bloccaggio della lama		■	■
Altezza di taglio max. 200 mm, diametro della lama max. 550 mm	8, 57	■	■
Prolunga del piano 840 mm, alluminio anodizzato	50	■	■
Porta USB per il trasferimento di dati e programmi	26/27	■	■
Diagnostica della macchina e contatore delle ore di esercizio	26/27	■	■

F 45 III



Sistema di controllo intelligente – Taglio perfetto.



■ **Il controllo d'elevato comfort operativo**, di cui finora si avvaleva una Altendorf nella dotazione base, continua ad essere a disposizione dell'utente anche in questa nuova generazione di macchine. La sua concezione stabilisce nuovi valori in materia di facilità d'uso, chiarezza, sicurezza e comfort. L'elemento più significativo è l'ampio schermo LCD con una diagonale di 90 mm che visualizza digitalmente e in modo chiaro tutti i valori. Con i tasti funzione verdi, si attivano le funzioni di altezza ed inclinazione della lama, del numero di giri e, a seconda del modello, le opzioni del registro parallelo ad elettromotore, l'incisore e il numero di giri VARIO. Con il tasto bianco di input possono essere inserite direttamente le dimensioni.



■ **Il controllo degli assi** ed altre funzioni può essere effettuato sia per input numerico che per regolazione micrometrica in modalità continua tramite i tasti +/- . Il controllo consente la memorizzazione di 20 programmi di taglio, una funzione che semplifica la ripetibilità dei tagli ed aiuta ad evitare errori di input. L'ultima posizione degli assi può essere richiamata dalla memoria intermedia e quindi controllata. Comfort: quando la lama è inclinata, la correzione delle altezze di taglio si regola automaticamente.



■ **Per sicurezza** la F45 dispone di una diagnostica macchina che visualizza immediatamente ed esattamente le eventuali anomalie sullo schermo. E' nuova anche l'interfaccia USB, con la quale si possono memorizzare i dati della macchina tramite penna USB. Con lo stesso sistema è inoltre possibile aggiornare rapidamente e facilmente il software.

**FUNZIONI DEL CONTROLLO:**

- Immissione delle misure di altezza ed inclinazione della lama principale tramite tastiera (comando a CNC)
- Visualizzazione digitale dell'altezza di taglio
- Visualizzazione digitale dell'angolo di inclinazione
- Visualizzazione digitale del numero di giri
- Regolazione micrometrica in modalità continua tramite i tasti +/-
- Semplice taratura degli assi
- Diagnostica della macchina
- Contatore delle ore di esercizio
- Porta USB
- Richiamo delle ultime immissioni di misura dalla memoria
- Menu di programma con selezione della lingua, 20 programmi di taglio programmabili e selezione mm/pollici

Opzionale:

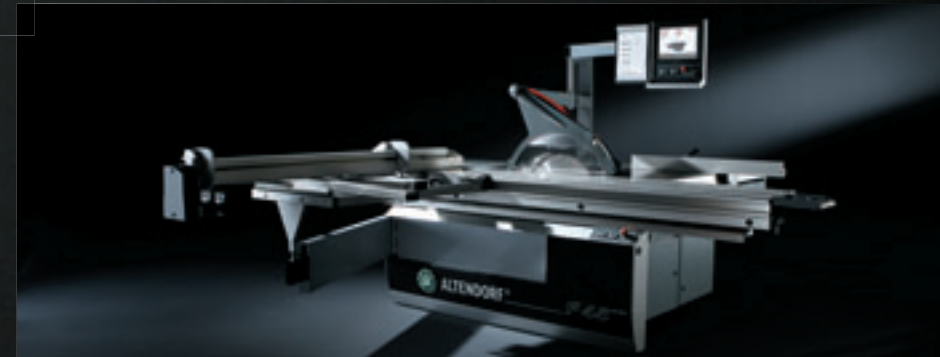
- Controllo ad elettromotore del registro parallelo insieme alle funzioni dell'utente incisione, tagli incrementali e tagli in squadro
- Regolazione in modalità continua del numero di giri (VARIO)
- Regolazione elettrica del gruppo incisore

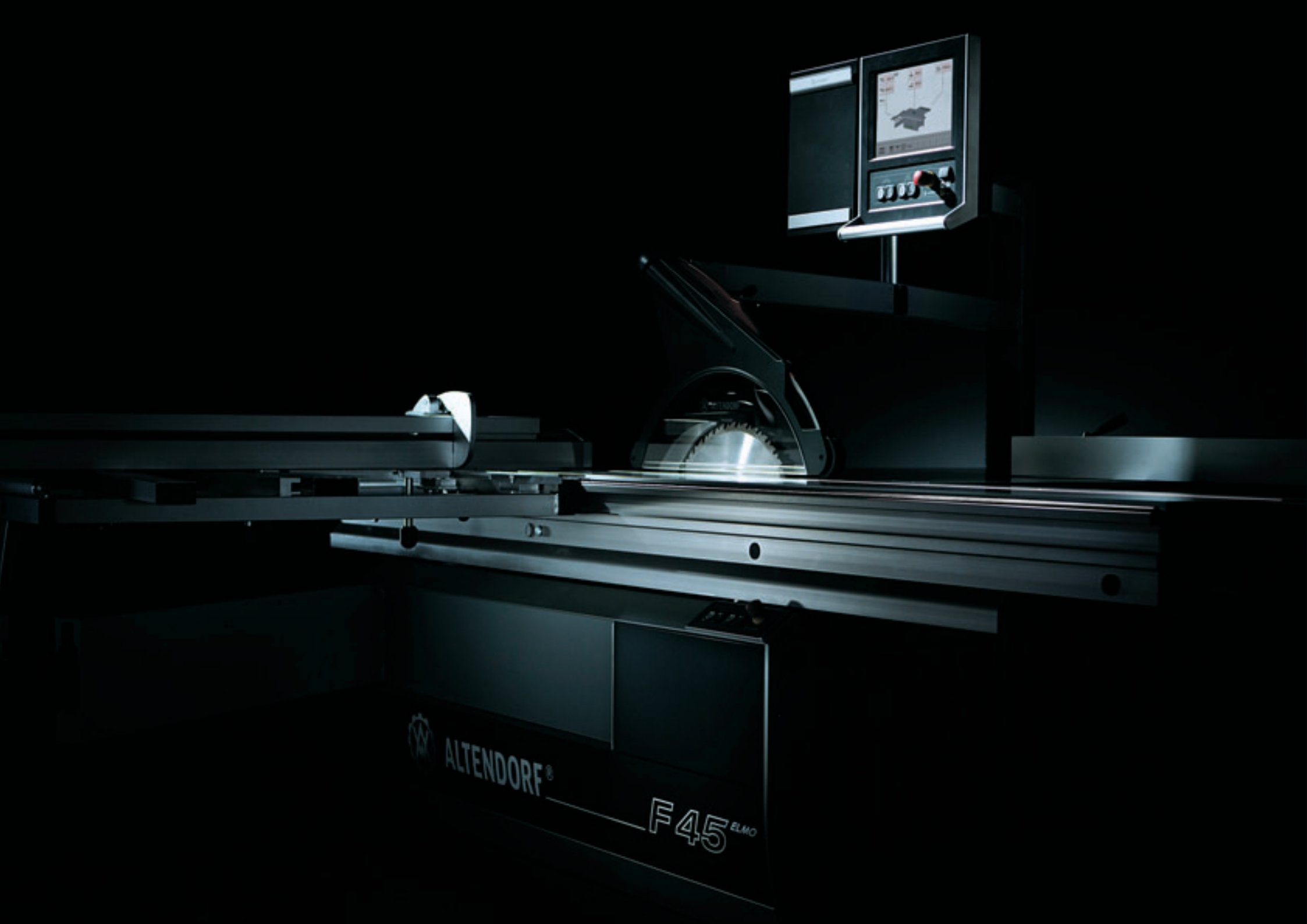


L A F 4 5

- Descrizione generale del modello
- F 45 ELMO III
- F 45 ELMO IV

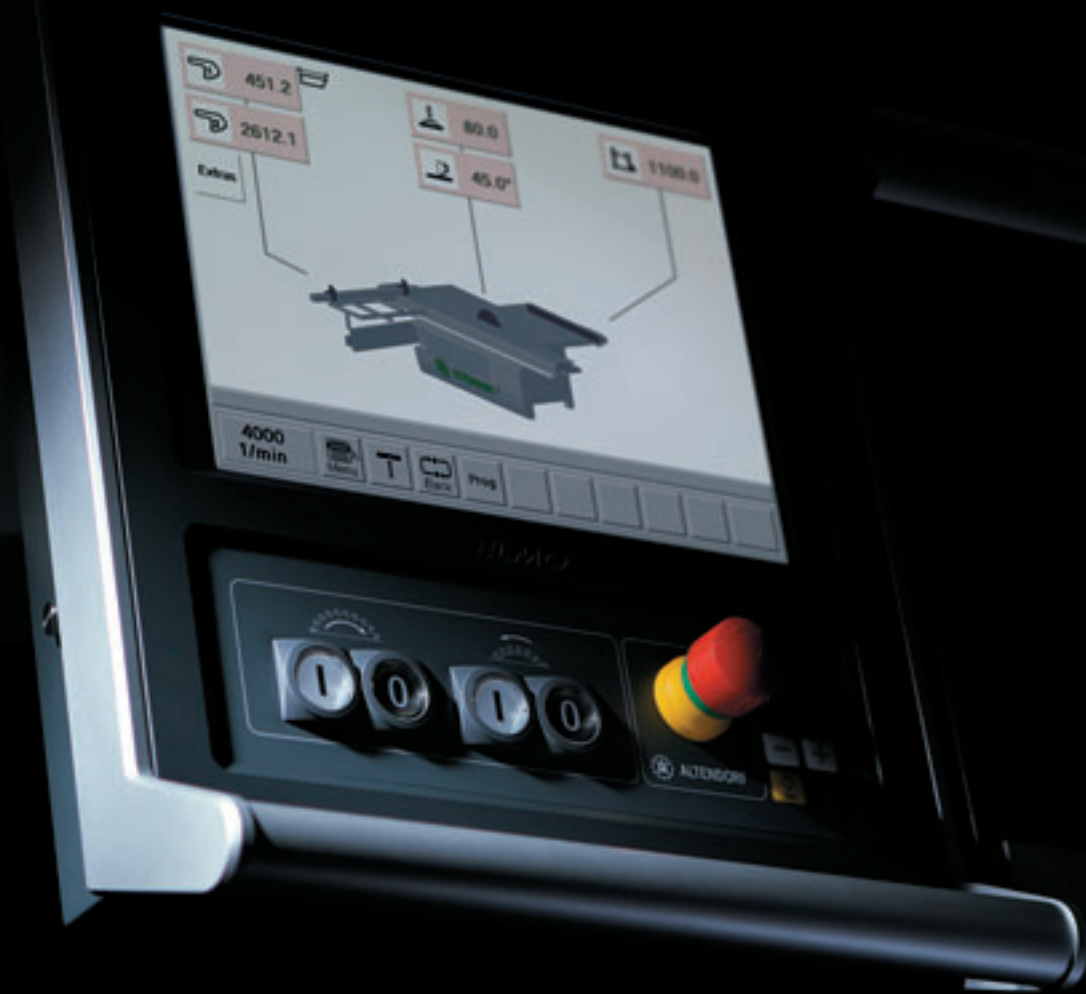
ELMO





 ALTENDORF®

F45^{ELMO}



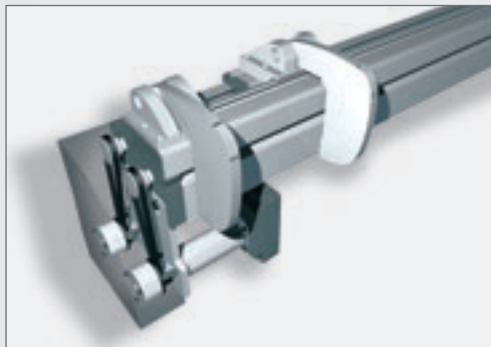




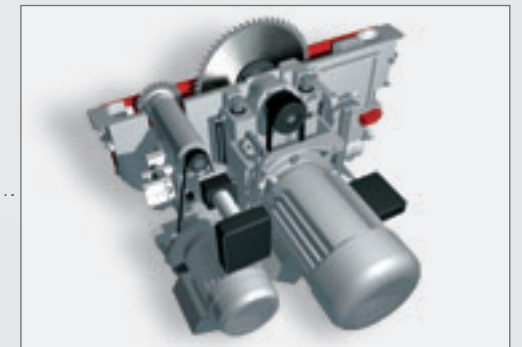
Pannello di controllo all'altezza dell'operatore



Registro parallelo ad elettromotore



Registro per tagli in squadro-obliqui ad elettromotore



Gruppo a segare



F 45 ELMO – Un sistema modulare intelligente.

■ La nuova F 45 ELMO è stata riprogettata completamente, ottenendo un sistema modulare di alta tecnologia che comprende tutti i livelli di comfort per la squadratura più esigente. La **novità** è lo schermo LCD da 12" anti-riflesso con funzionalità touch screen: il **nuovo** controllo consente la manovra semplicissima per mezzo di una rappresentazione chiara, orientata alla grafica. Il 90% di tutte le applicazioni vengono rappresentate su una superficie in modo da rendere inutile una complicata navigazione. E' **nuovo** anche il collegamento USB per lo scambio ed il salvataggio dei dati. L'ulteriore **novità** è rappresentata dal registro per tagli in squadro-obliqui nella F 45 ELMO IV con squadro regolabile da 0 a 47° e dotato di compensazione della lunghezza integrata. Il mito F 45 ELMO viene rinvigorito.

DOTAZIONE F 45 ELMO	PAGINA	F 45 ELMO III	F 45 ELMO IV
Regolazione ad elettromotore dell'altezza e dell'inclinazione della lama	40, 41	■	■
Unità di controllo a schermo F 45 ELMO con funzionalità touch screen	37, 39, 40	■	■
Pannello di comando ad altezza occhi con leggìo	37, 39, 40	■	■
Carrello a doppi rulli 3 000 mm	9, 46	■	■
Registro parallelo, regolazione ad elettromotore, larghezza di taglio 1 000 mm	37, 39, 40, 51	■	■
Registro per tagli in squadro obliqui, regolazione manuale, con compensazione della lunghezza, intestature fino a 3 500 mm	8, 37, 48	■	
Registro per tagli in squadro obliqui, regolazione ad elettromotore delle battute ribaltabili, regolazione manuale dell'angolo con compensazione automatica della lunghezza, intestature fino a 3 500 mm	39		■
Potenza del motore 5,5 kW (7,5 HP) VARIO/ regolazione in modalità continua 2 000–6 000 g/min.	37, 39, 45	■	■
Predisposizione per montaggio successivo del gruppo incisore	37, 39, 44	■	■
Sistema di bloccaggio della lama		■	■
Altezza di taglio max. 200 mm, diametro della lama max. 550 mm	8, 57	■	■
Prolunga del piano 840 mm, alluminio anodizzato	50	■	■
Porta USB per il trasferimento di dati e programmi	40	■	■
Diagnostica della macchina e contatore delle ore di esercizio	40	■	■





F 45 ELMO III: molteplicità funzionale.

■ La **F 45 ELMO III** mette a disposizione dell'operatore numerosi programmi applicativi destinati alla pratica che semplificano sia i lavori comuni che le applicazioni speciali. Il comando avviene tramite uno **schermo a 12"**. Basta inserire i valori, premere il tasto di start e il **registro parallelo ad elettromotore** si muove ad una velocità di spostamento pari a 250 mm/sec. con una precisione di +/- 1/10 mm. Il **motore VARIO** regolabile da 2 000–6 000 g/min. completa il comfort e la qualità di taglio.



La F 45 ELMO III convince per il suo grande schermo da 12" con funzionalità touch screen, con il quale si può controllare l'intera macchina, nonché i numerosi programmi applicativi.

DOTAZIONE F 45 ELMO III	PAGINA	DOTAZIONE DI BASE F 45	F 45 ELMO III
Regolazione ad elettromotore dell'altezza e dell'inclinazione della lama	40, 41	■	■
Unità di controllo a schermo F 45 ELMO con funzionalità touch screen	40		■
Pannello di comando ad altezza occhi con leggìo	40		■
Carrello a doppi rulli 3 000 mm	9, 46	■	■
Registro parallelo, regolazione ad elettromotore, larghezza di taglio 1 000 mm	40, 51		■
Registro per tagli in squadra obliqui, regolazione manuale, con compensazione della lunghezza, intestature fino a 3 500 mm	8, 48	■	■
Potenza del motore 5,5 kW (7,5 HP) VARIO/ regolazione in modalità continua 2 000–6 000 g/min.	45		■
Predisposizione per montaggio successivo del gruppo incisore	44		■
Sistema di bloccaggio della lama		■	■
Altezza di taglio max. 200 mm, diametro della lama max. 550 mm	8, 57	■	■
Prolunga del piano 840 mm, alluminio anodizzato	50	■	■
Porta USB per il trasferimento di dati e programmi	40	■	■
Diagnostica della macchina e contatore delle ore di esercizio	40	■	■

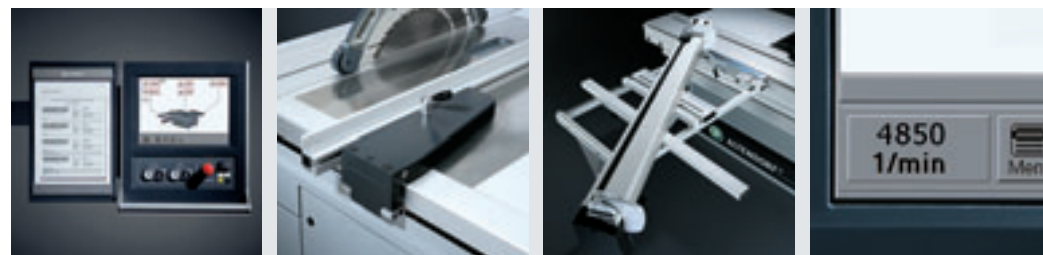
F 45 ELMO III





F 45 ELMO IV: tecnologia CNC di massimo livello.

■ La F 45 ELMO IV è il nonplusultra tra le squadratrici Altendorf. I quattro assi – altezza, inclinazione, **registro parallelo e registro per tagli in squadro-obliqui** – vengono comandati tramite il controllo F 45 ELMO con schermo da 12" con funzionalità touch screen e i numerosi programmi applicativi. Il 90% di tutte le applicazioni vengono rappresentate su una superficie. **La regolazione manuale del registro per tagli in squadro-obliqui con compensazione della lunghezza automatico e le due battute ribaltabili a elettromotore** sono nuove. Il cambio tra la posizione anteriore e quella posteriore sulla slitta trasversale viene eseguito senza sollevare il registro. In entrambi le posizioni, l'angolo di inclinazione è regolabile da 0–47° e viene visualizzato sullo schermo con precisione di 1/100°. Il **motore VARIO** per la regolazione in modalità continua del numero di giri (2000–6000 g/min.) è sempre parte costituente della macchina. Grazie al pacchetto di interfacce, la F 45 ELMO può essere collegata in rete.



La F 45 ELMO IV convince per il suo massimo comfort: lo schermo da 12" con funzionalità touch screen per il controllo di tutti i procedimenti, il registro parallelo e di taglio in squadro ad elettromotore e il motore VARIO per la regolazione in modalità continua del numero di giri.

DOTAZIONE F 45 ELMO IV	PAGINA	DOTAZIONE DI BASE F 45	F 45 ELMO IV
Regolazione ad elettromotore dell'altezza e dell'inclinazione della lama	40, 41	■	■
Unità di controllo a schermo F 45 ELMO con funzionalità touch screen	40		■
Pannello di comando ad altezza occhi con leggìo	40		■
Carrello a doppi rulli 3000 mm	9, 46	■	■
Registro parallelo, regolazione ad elettromotore, larghezza di taglio 1000 mm	51		■
Registro per tagli in squadro obliqui, regolazione ad elettromotore dei registri ribaltabili, regolazione manuale dell'angolo con compensazione automatica della lunghezza, intestature fino a 3500 mm	39		■
Potenza del motore 5,5 kW (7,5 HP) VARIO/ regolazione in modalità continua 2000–6000 g/min.	45		■
Predisposizione per montaggio successivo del gruppo incisore	44		■
Sistema di bloccaggio della lama		■	■
Altezza di taglio max. 200 mm, diametro della lama max. 550 mm	8, 57	■	■
Prolunga del piano 840 mm, alluminio anodizzato	50	■	■
Porta USB per il trasferimento di dati e programmi	40	■	■
Diagnostica della macchina e contatore delle ore di esercizio	40	■	■

F 45 ELMO IV



Controllo mirato – Taglio economico.



■ **La nuova funzionalità touch screen F45 ELMO** reagisce alla leggera pressione e grazie al suo grande schermo da 12" (diagonale: 310 mm) è anche leggibile chiaramente. In esso vengono visualizzati soltanto gli elementi necessari per il passo di comando successivo. Consente un lavoro ottimizzato tramite input rapido e privo di errori.

La posizione dei registri ed altre impostazioni sono leggibili sullo schermo. Al centro viene visualizzata una rappresentazione della macchina dove sono disposte in modo evidente le posizioni dell'asse. Digitando uno dei valori visualizzati sullo schermo, si apre la relativa finestra dove si possono avviare i posizionamenti con il tasto di start. Simboli chiari accompagnano l'esecuzione delle numerose funzioni. La pratica funzione guida reagisce ad immissioni non adeguate dal punto di vista manutentivo ed indica percorsi per la risoluzione del problema.

Con il nuovo controllo **anche i tagli complicati** diventano semplici e precisi. Sul registro per tagli in squadro-obliqui della F45 ELMO IV, quest'ultimo può essere impostato manualmente tra 0 e 47°: il nuovo controllo misura il taglio in squadro-obliquo con una precisione di 1/100°, calcola la compensazione della lunghezza e posiziona automaticamente i registri ribaltabili sul taglio di punta. In tal modo i tagli in squadro, nonché quelli obliqui, possono essere eseguiti in un unico passo come tagli rifiniti sul taglio di punta o di testa.

Per il rapido accesso a funzioni di quotidiana utilità è a disposizione una barra dei comandi che rende accessibile le funzioni direttamente dal menu. Per l'ottimizzazione delle fasi lavorative individuali, alcuni di questi campi sono programmabili liberamente (funzione desktop). Tutte le altre funzioni sono disposte in tre chiari gruppi dopo l'azionamento del tasto del menu principale. Tramite il connettore USB si possono caricare comodamente gli update del software nel controllo.



TECNICA D'APPLICAZIONE:

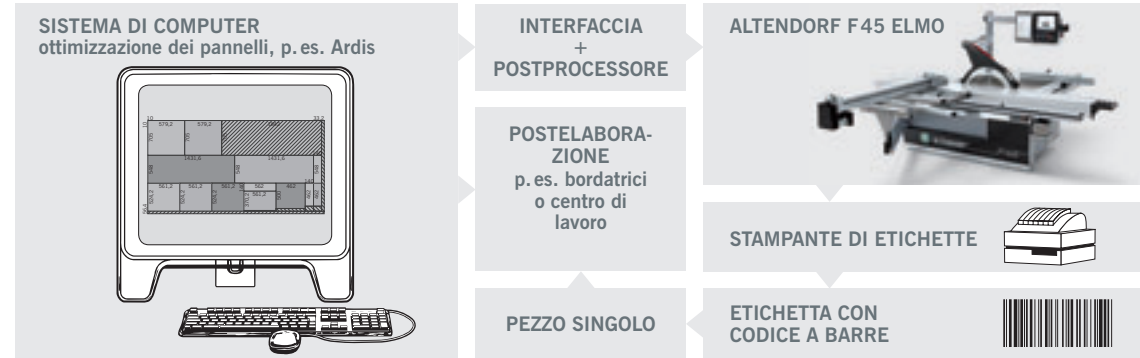
- Tagli incrementali
- Esecuzione di incisioni
- Tagli obliqui sul registro parallelo con misura maggiorata
- Tagli obliqui
- Falsi squadri
- Sequenze di taglio
- Forme geometriche
- Rilevamento del taglio di punta sul registro di taglio in squadro-obliquo a seconda dello spessore del materiale



Integrazione EDP con la F 45 ELMO.

FUNZIONI DEL CONTROLLO F 45 ELMO:

- Controllo ad elettromotore dell'altezza ed inclinazione della lama
- Controllo ad elettromotore del registro parallelo
- F 45 ELMO IV: controllo ad elettromotore del registro in squadra-obliquo
 - Rilevamento e selezione automatica della misura di punta sul registro per tagli in squadra
 - Visualizzazione dello squadra su 1/100°, intervallo di inclinazione 0–47°
 - 2 registri ribaltabili controllabili separatamente tra loro
- Correzione automatica della larghezza di taglio automatica dei registri motorizzati con lama inclinata
- Velocità di avanzamento degli assi 250 mm/min.
- Memorizzazione di 600 programmi di taglio
- Diagnostica della macchina
- Rilevamento del tempo di lavoro e contatore delle ore di esercizio
- Funzione di calcolatrice con trasmissione degli esiti sugli assi corrispondenti
- Interfaccia per connessione al PC (in opzione)
- Gestione utensili
- Opzioni nell'impostazione di base: selezione della lingua, commutazione mm/inch, import/export di dati, livello tecnico
- Selezione del numero di giri in modalità continua (VARIO)



■ **Connessione alla rete:** con l'opzione pacchetto di interfacce, la F 45 ELMO può essere connessa in rete. Con questa connessione la macchina può comunicare online con la preparazione del lavoro e con tutti i sistemi del software operativo comuni (è necessaria una interfaccia CP-Out).

■ **Attività nella F 45 ELMO integrata con EDP:** le sequenze di taglio possono essere lette comodamente online dal pezzo tramite lettore di codice a barre. In ogni nuova sequenza di taglio l'utente aziona il tasto di start e gli assi avanzano sulle rispettive posizioni. Il risultato sono dei pezzi finiti lavorati senza errori.

■ **Stampa delle etichette:** per ogni pezzo finito viene creata automaticamente un'etichetta che fornisce le informazioni per l'ulteriore elaborazione (ad esempio per bordatrici o centri di lavoro).

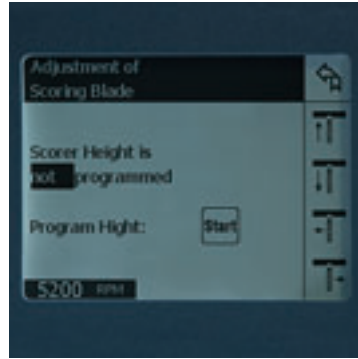




La dotazione giusta per il vostro materiale.



■ **Incisore RAPIDO:** consente tagli puliti sui lati inferiori dei pannelli. Il RAPIDO rende più agevole e veloce la regolazione della larghezza di taglio eseguibile in non oltre tre minuti. Rispetto ai sistemi di incisione tradizionale, la procedura di impostazione consente di risparmiare 30 minuti, dato che non occorre smontare le lame dell'incisore divise in due parti con distanziali. La larghezza di taglio della lama dell'incisore può essere impostata in modalità continua su quella della lama principale. Intervallo di impostazione: 2,8–3,8 mm.



■ **Regolazione ad elettromotore dell'incisore:** Il controllo delle squadratrici Altendorf consente la regolazione ad elettromotore dell'altezza e laterale del gruppo incisore durante il funzionamento della macchina. L'incisore viene posizionato in pochi secondi tramite la semplice guida a menu su display. L'altezza di lavoro dell'incisore utilizzato per ultimo può essere memorizzata. All'attivazione della lama dell'incisore, quest'ultimo si sposta sull'altezza di lavoro, oppure, alla disattivazione della lama principale o di quella dell'incisore, ritorna sotto il piano di lavoro.



■ **Novità: RAPIDO Plus.** Il sistema di incisore a 3 assi con il quale l'altezza, il lato ed anche la larghezza di taglio sono regolabili ad elettromotore. Tutte le impostazioni possono essere eseguite tramite tastiera durante il funzionamento della macchina e vengono rappresentate digitalmente sullo schermo. I punti di riferimento (F 45 ELMO: altezza, lato, larghezza di taglio; F 45: altezza) possono essere memorizzati e richiamati quando la macchina viene rimessa in funzione. La sostituzione della lama è semplice, sicura e rapida. Il primo set di lame viene fornito in dotazione con la macchina.



■ **Motore VARIO:** Questo motore regola il numero di giri in modalità continua, in modo da impostare la velocità ottimale di taglio per i diversi materiali. Con il motore VARIO, Altendorf mette a disposizione del cliente un concetto di motore per tagli di materiali metallici non ferrosi, sintetici e di legno che per molti aspetti supera i motori trifase comuni. Il VARIO è molto facile da manovrare: i numeri di giri di uso frequente sono memorizzabili e richiamabili. In tal modo si ha la possibilità di adattare il numero di giri e la velocità di taglio al tipo di applicazione e alla geometria dell'utensile, al fine di ottenere un risultato di taglio ottimale.



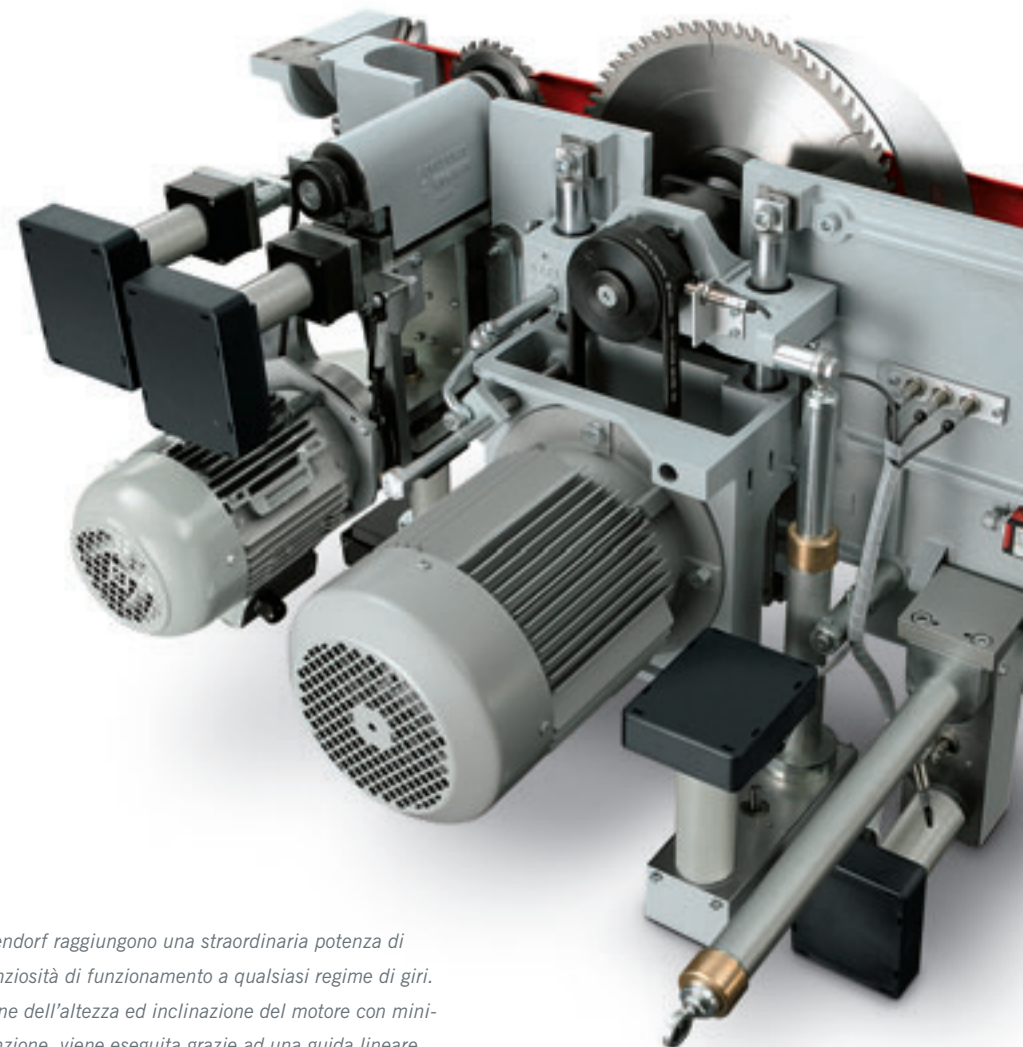
La calma è la virtù dei forti.

■ **Il nostro consiglio:** per impostare la velocità di taglio in modo ottimale per materiali diversi, il motore VARIO per la regolazione in modalità continua del numero di giri da 2 000 a 6 000 g/min. è la migliore soluzione. Si risparmiano le spese di manutenzione e di riacquisto e i tempi di impostazione risultano più brevi. La velocità è regolabile durante il funzionamento del motore. I numeri di giri di uso frequente possono essere memorizzati e richiamati.

	DOTAZIONE DI BASE F45	PACCHETTO DOTAZIONE F45 I-III	F45 ELMO III E IV
POTENZA E GIRI			
5,5 kW (7,5 HP)			
· a tre velocità, regolazione manuale, 3/4/5 000 g/min.	■		
· con variatore di velocità in continuo VARIO, 2 000–6 000 g/min.	□	■	■
7,5 kW (10 HP)			
· a tre velocità, regolazione manuale, 3/4/5 000 g/min.	□	□	□
11 kW (15 HP)			
· a tre velocità, regolazione manuale, 3/4/5 000 g/min.	□	□	□

■ Dotazione base di serie

□ Dotazione speciale



I motori Altendorf raggiungono una straordinaria potenza di taglio e silenziosità di funzionamento a qualsiasi regime di giri. La regolazione dell'altezza ed inclinazione del motore con minima manutenzione, viene eseguita grazie ad una guida lineare d'elevata precisione con cuscinetti radiali privi di manutenzione con un robusto gruppo d'inclinazione.



Noto per la sua scorrevolezza e precisione.

■ **Carrello a doppi rulli.** Il carrello a doppi rulli Altendorf è noto per la sua precisione e scorrevolezza. I doppi rulli di grandi dimensioni consentono di mantenere il carrello superiore insieme a quello inferiore in modo assolutamente preciso sul binario di guida. Il carrello scorre in modo più semplice e con poco dispendio di forze e funziona per decenni senza complicazioni, senza bisogno di manutenzione e di lubrificazione. L'intera costruzione è realizzata con il sistema a multicamera che consente la massima resistenza alla torsione ed alla deformazione del carrello.

CARRELLI A DOPPI RULLI	F45
Lunghezza 2250 mm	<input type="checkbox"/>
Lunghezza 3000 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
Lunghezza 3200 mm	<input type="checkbox"/>
Lunghezza 3400 mm	<input type="checkbox"/>
Lunghezza 3800 mm	<input type="checkbox"/>
Lunghezza 4300 mm	<input type="checkbox"/>
Lunghezza 5000 mm	<input type="checkbox"/>

■ Dotazione base di serie

Dotazione speciale



■ **Interruttore di accensione/spengimento del carrello a doppi rulli:** una pratica opzione. L'interruttore di accensione/spengimento è disposto a portata di mano sulla maniglia del carrello a doppi rulli. Con i quattro tasti viene attivata o disattivata sia la lama principale che l'incisore, semplificando così questa operazione e garantendo più sicurezza. Il comando può pertanto alternare tra pannello di comando della macchina e carrello a doppi rulli senza bisogno di una apposita commutazione.



■ **Novità: pannello di comando all'altezza dell'operatore.** Il pannello di comando all'altezza dell'operatore è concepito sia per i mancini che per i destrorsi. Il leggìo in opzione può essere applicato su entrambi i lati dello schermo. Grazie ad un'apposita articolazione lo schermo può essere orientato sia orizzontalmente che verticalmente rispetto all'operatore.

ULTERIORI CARATTERISTICHE:

- Schermo anti-riflesso
- Visualizzazione chiara e leggibile
- Disposizione ergonomica degli elementi di comando
- Aree di funzione codificate a colori
- Possibilità di versioni in lingue internazionali
- Trasferimento di dati (p.es. update di software) e salvataggio di dati tramite porta USB



■ **TIP-SERVO-DRIVE:** Un servocomando elettromotorizzato per il carrello a doppi rulli. Questa dotazione speciale, unica nel suo genere, sgrava enormemente il corpo, in particolare la schiena dell'operatore. Infatti, con questo comando elettromotorizzato del carrello a doppi rulli è possibile muovere facilmente avanti e indietro durante l'operazione di taglio perfino i pezzi più pesanti: la leva di comando elettronica a sensore reagisce già al contatto più leggero (max 1 kp). Con l'aiuto del servocomando, è possibile comandare il carrello a doppi rulli sull'intera lunghezza di taglio, nell'avanzamento come nel movimento di ritorno. Voi stabilite la velocità in modo continuo e individuale con la sola pressione della mano. La leva di comando è posizionabile liberamente sul carrello a doppi rulli. Risultato: durante la lavorazione operate col corpo eretto e rilassato. TIP-SERVO-DRIVE non fornibile per F45 ELMO IV e nella opzione interruttore al carrello.



Tagli in squadro-obliqui migliori.



■ **Registro per tagli in squadro-obliqui DIGIT L:** Questo registro è dotato di indicatore digitale della lunghezza con regolazione micrometrica che consente un'impostazione con una precisione di $\pm 1/10$ mm. L'intervallo d'intestatura è compreso tra 150–3200 mm. La necessaria procedura di taratura, per esempio in caso di sostituzione della lama, è eseguibile in tempi rapidi, è costantemente in funzione e quindi sempre disponibile. Lo squadro viene impostato con la compensazione della lunghezza tramite scala millimetrata.



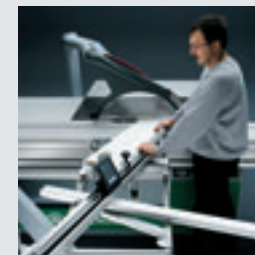
■ **Registro per tagli in squadro-obliqui DIGIT LD:** si avvale delle stesse caratteristiche del DIGIT L. In questa opzione, tuttavia, viene visualizzato digitalmente anche lo squadro, rendendo possibile una regolazione con una precisione di $\pm 1/100^\circ$. La misura della lunghezza viene calcolata automaticamente in funzione dello squadro-obliquo. Non sono necessari tagli di prova.



Registro per tagli in squadro-obliqui: facilita l'esecuzione di tagli di precisione in squadro ed obliqui in un'unica operazione. Il cambio tra la posizione anteriore e posteriore sulla slitta trasversale può essere effettuato senza sollevare il registro. In entrambi le posizioni l'angolo di inclinazione può essere impostato in modalità continua da 0 a 49° e viene indicato su una scala millimetrata. Anche quando il registro è inclinato la superficie di appoggio per pezzi in lavorazione risulta ampia.



Nel taglio degli smussi, il registro può essere regolato in modalità continua con precisione di misura immediatamente e senza cambiare posizione, nonché senza l'utilizzo di un ulteriore calibro di messa a punto per il bilanciamento della lunghezza. Regolare la riga del registro sullo squadro selezionato su scala ed impostare quindi la lunghezza desiderata sulla battuta ribaltabile.



*In aggiunta ai vantaggi della variante standard, **DIGIT LD** consente di regolare digitalmente le misure della lunghezza alla battuta ribaltabile con una precisione di $\pm 1/10$ mm. Il calcolatore integrato, al momento dell'inclinazione del registro per tagli in squadro, calcola immediatamente la lunghezza della battuta ribaltabile verso la giunzione di taglio con precisione di $1/10$ mm. Non è necessario nessuna misurazione successiva. La costruzione di lunghezze del pezzo in funzione di angoli variabili diviene pertanto molto semplice e non necessita dell'impiego di nessun ulteriore calibro.*

**UN CONSIGLIO PRATICO:
REGISTRO SQUADRO-OBliqui**



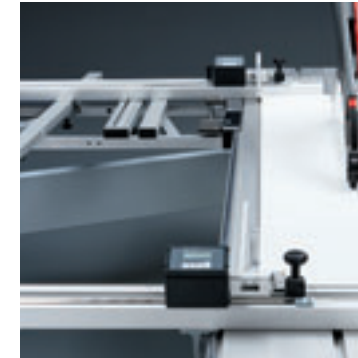
■ **Registro bilaterale per tagli obliqui DUPLEX:** I registri DUPLEX consentono l'esecuzione rapida ed esatta in modalità continua di tagli in squadra di 0–90°. A 45° lo smusso può essere eseguito su entrambi i lati del pezzo senza spostamento dei due registri. Le misure vengono impostate tramite la lente e la scala millimetrata. Tutte le varianti DUPLEX possono essere posizionate liberamente per l'intera lunghezza del carrello.



■ **DUPLEX D:** la sua funzionalità corrisponde a quella del DUPLEX. Tuttavia il DUPLEX D è dotato di una visualizzazione digitale dell'angolo che indica i valori con una precisione di 1/100°.



■ **DUPLEX DD:** DUPLEX DD è brevettato a livello internazionale. I vantaggi più evidenti di cui si avvale, sono l'eliminazione di complesse conversioni, di verifiche delle dimensioni e dei tagli di prova. L'unità elettronica di alta precisione e sviluppata in esclusiva dalla Altendorf, calcola la misura della lunghezza in funzione dello squadra su entrambi i lati del registro, visualizzandola digitalmente.

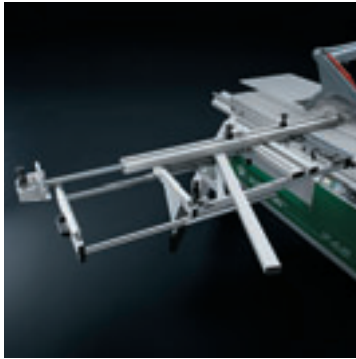


■ **PALIN D:** con questo registro si possono tagliare parallelamente ed a forma conica pezzi lunghi e stretti sul lato del carrello a doppi rulli in funzione del registro per tagli in squadra. Il PALIN D è dotato di un'unità di misurazione digitale e regolazione micrometrica. Ideale per tagli in squadra. Regolabile fino ad una larghezza del pezzo pari a 900 mm. Disponibile anche con lettura analogica con lente sulla scala millimetrica. Raffigurato nella foto con l'opzione registro di tagli in squadra-obliqui DIGIT L.

REGISTRI BILATERALE PER TAGLI OBLIQUI	MISURA MAX. INTESTATURA
DUPLEX, impostabile tramite scala con guida del registro prolungata	1 350 mm 2 150 mm
DUPLEX D, impostazione digitale dell'angolo con guida del registro prolungata	1 350 mm 2 150 mm
DUPLEX DD, impostazione digitale di angolo e lunghezza con guida del registro prolungata	1 350 mm 2 150 mm



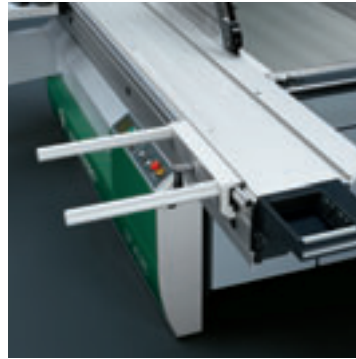
Sicuro appoggio dei pezzi in lavorazione.



■ **Allargamento della slitta trasversale:** estraibile fino a 700 mm.



■ **Slitta trasversale supplementare:** consigliata per pezzi in lavorazione di superficie particolarmente ampia con un peso fino a 250 kg. I registri ribaltabili possono essere abbassati sotto il piano della slitta trasversale.



■ **STEG – Il secondo appoggio sul carrello a doppi rulli:** Superficie di appoggio ampliata (larghezza: 400 mm) per pezzi in lavorazione larghi.

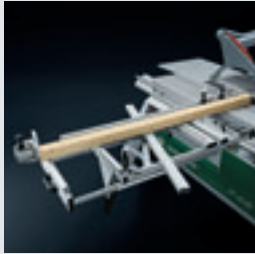


■ **Piano anteriore:** piano supplementare per pezzi in lavorazione lunghi e stretti. Posizionato davanti al piano della macchina, orientabile ed abbassabile.

PROLUNGHE DEL PIANO		LARGHEZZE DI TAGLIO	
(posizionato in fondo al piano della macchina), alluminio anodizzato	F45	Allargamento del piano, alluminio anodizzato	F45
840 mm	■	800 mm	□
1200 mm	□	1000 mm	■
1600 mm	□	1300 mm	□
2000 mm	□	1600 mm	□

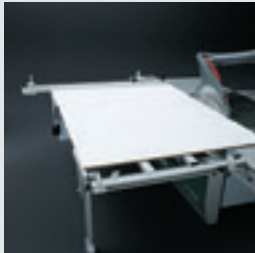
■ Dotazione base di serie

□ Dotazione speciale



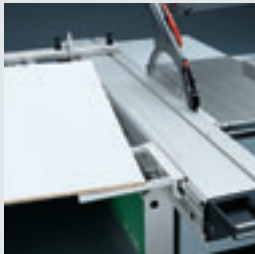
**Allargamento supplementare della
slitta trasversale:**

serve come appoggio supplementare in caso di intestature di pezzi in lavorazione grandi ovvero lunghi.



Slitta trasversale supplementare:

supporta pannelli particolarmente grandi e pesanti e garantisce una lavorazione precisa.



STEG:

aiuta l'operatore nella squadratura di pannelli di grandi dimensioni.



Piano anteriore:

un valido supporto nella rifilatura di pezzi lunghi e stretti.

Taglio preciso a destra della lama.



■ **DIGIT X:** indicazione digitale della larghezza di taglio del registro parallelo con regolazione micrometrica manuale. Il sistema elettronico di misurazione garantisce l'impostazione rapida ed esatta del registro parallelo. I valori di taglio ricorrenti possono essere esattamente riprodotti e letti sul display DIGIT X. Il sistema lavora senza usura e non è sensibile alla polvere. Allo spostamento della guida del registro in posizione eretta ovvero in piano viene eseguita la correzione automatica nel sistema di misurazione.



■ **Registro parallelo ad elettromotore:** è controllabile ad elettromotore ad una velocità di movimento di 250 mm/sec. ed una precisione di misura pari a +/- 1/10 mm. Il sistema di controllo con viti a ricircolo di sfere, supportato con cinque cuscinetti e di alta precisione, non necessita di manutenzione e, come il motore, è integrato ben protetto nel profilo in alluminio. Non esistono cavi liberi. Il registro riconosce automaticamente la sua posizione, in particolare nell'area di movimentazione della lama. Dispone di una disattivazione di emergenza in modo da escludere il pericolo di schiacciamenti. La correzione della misura con profilo del registro disposto piano o con la lama inclinata viene eseguita automaticamente.

**UN CONSIGLIO PRATICO:
PIANO D'APPOGIO**





Più sicurezza e comfort.



■ **Pistone di bloccaggio pneumatico:** una base sicura del pezzo in lavorazione sul carrello a doppi rulli. Telecomandato, il pistone esercita una forza di serraggio di max. 1 000 N. Il pezzo è bloccato contro il registro per tagli in squadra. Possono essere bloccati pezzi di uno spessore di fino a 90 mm o 80–170 mm. Disponibile con uno o due dispositivi di bloccaggio.



■ **Bloccaggio manuale:** in alternativa al pistone di bloccaggio pneumatico. Il bloccaggio manuale può essere posizionato e fissato facilmente al carrello a doppi rulli. In tal modo il pezzo in lavorazione appoggia sul carrello e al registro in squadra senza possibilità di scivolare. Un'ulteriore sicurezza che non costa molto.



■ **Dispositivo di pressione pneumatico:** a due elementi a controllo separato. Per il bloccaggio di pezzi in lavorazione di spessore di fino a 80 mm. Particolarmente adeguato per materiali lunghi e stretti come per esempio impiallacciate.

DISPOSITIVO DI PRESSIONE PNEUMATICO

Altezza di bloccaggio 80 mm, attacco pneumatico, lato cliente (6 bar)

LUNGHEZZA CARRELLO	LUNGHEZZA DI BLOCCAGGIO
2 250 mm	1 975 mm
3 000 mm	2 725 mm
3 200 mm	2 925 mm
3 400 mm	3 125 mm
3 800 mm	3 525 mm



■ **Visualizzazione laser della linea di taglio:** con raggio fino a circa 5000 mm, particolarmente adeguato per rifilatura o taglio dopo la tracciatura, per esempio per gradini di scale. Risparmia tempo e materiale.



■ **Dispositivo di nebulizzazione:** per materiali sintetici a basso punto di fusione e determinate leghe metalliche. Migliaia di squadratrici Altendorf vengono utilizzate già da anni nel settore dell'industria dei materiali sintetici e metallici. Una squadratrice Altendorf taglia metalli non ferrosi e materiali sintetici in modo pulito, a spigolo vivo e con precisione di centesimi.

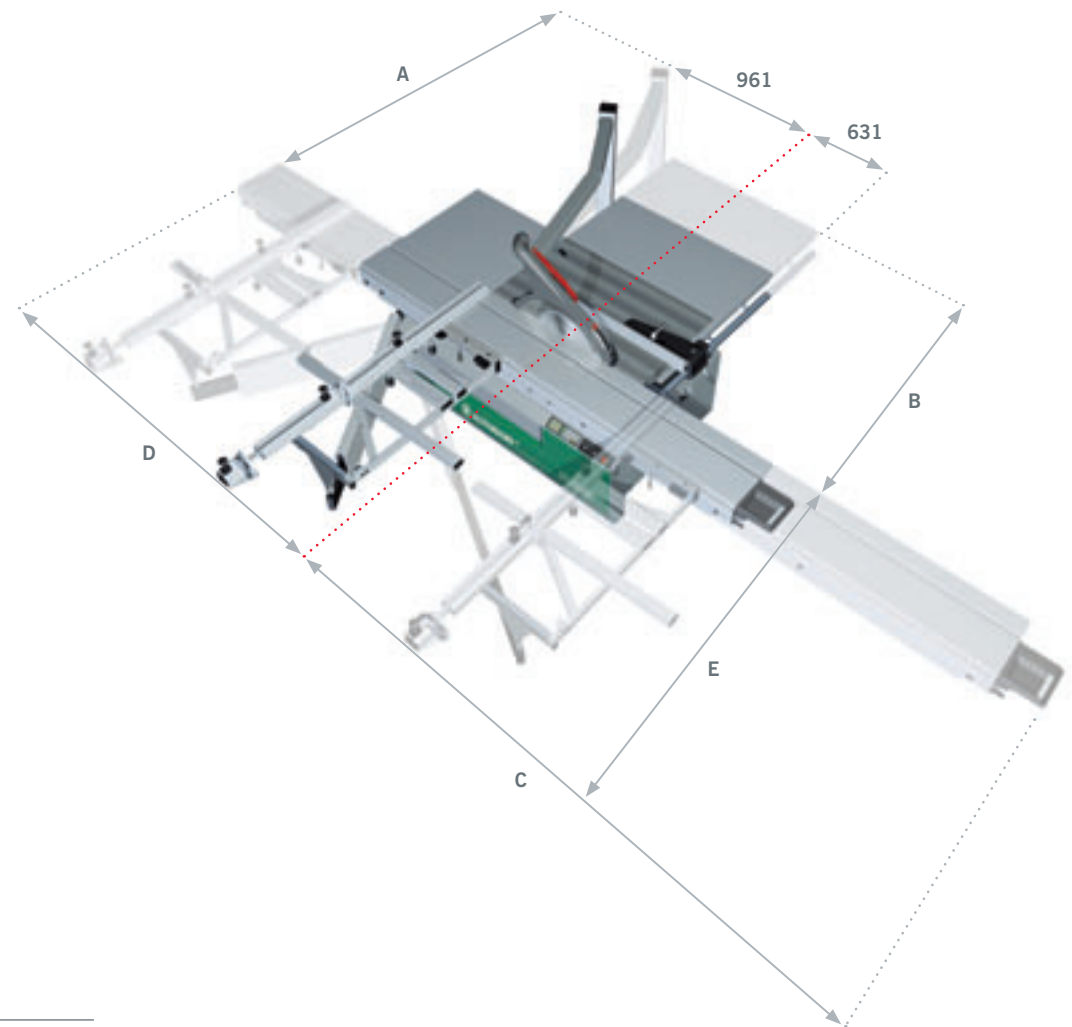


Tagli perfetti non soltanto nel legno. La F45 e la F45 ELMO consente anche la lavorazione di materiali diversi dal legno, come ad esempio i metalli non ferrosi e quelli sintetici di svariati tipi. La miglior riprova sono le tante squadratrici Altendorf in uso nelle aziende che lavorano questi tipi di materiali in tutto il mondo.





■ **Una Altendorf ha bisogno di spazio:** la nuova Altendorf vi fornirà una vita intera tagli di precisione ed elevata produttività. E' per questo motivo che è necessario uno spazio sufficiente per poter usufruire di tutti i vantaggi. Osservare pertanto i parametri più importanti relativi all'ingombro: sul lato sinistro il registro per tagli in squadro-obliqui che può raggiungere i 3650 mm con le battute ribaltabili sporgenti verso l'esterno. Sul lato destro è importante tenere in considerazione la larghezza di taglio (da 800 a 1600 mm). Come terzo elemento è importante considerare la lunghezza del carrello a doppi rulli per il percorso di movimentazione su entrambi i lati della macchina.



Ingombro

LA F45 NECESSITA DEL SEGUENTE SPAZIO:

A	Larghezza di taglio + 330 mm	
B	Larghezza di taglio + 310 mm Larghezza di taglio + 400 mm	con regolazione manuale e DIGIT X per la F45 ELMO III ed F45 ELMO IV
C	Lunghezza del carrello + 360 mm	
D	Lunghezza del carrello + 290 mm	
E	Registro per tagli in squadro-obliqui	1970 – max. 3635 mm
	Registro per tagli in squadro-obliqui con DIGIT L	1970 – max. 3335 mm
	Registro per tagli in squadro-obliqui F45 ELMO IV	2100 – max. 3650 mm
	Registro angolare fino a 3200 mm	1445 – max. 3330 mm
	Peso della macchina in funzione del modello 870 kg – 1170 kg	
	Altezza del piano di lavoro 910 mm	



Tutte le macchine rappresentate sono un modello conforme CE.

Le figure della macchina in parte raffigurano delle dotazioni speciali che non sono comprese nel prezzo di base.

Salvo modifiche tecniche.

© ALTENDORF® 2006

Numero d'ordine K 9690.0429

01/2008



Dichiarazioni tecniche.

LUNGHEZZE DI TAGLIO DEL CARRELLO A DOPPI RULLI

Lunghezza di taglio massima con uso del dispositivo di bloccaggio o registro per tagli in squadra obliqui. Non utilizzabile con il registro a squadrare 2500 mm.

Lunghezza carrello (mm)	2250	3000	3200	3400	3800	4300	5000
Lunghezza di taglio (mm) con o senza incisore	2155	2905	3105	3305	3705	3870 (4205*)	3870 (4905*)
Lunghezza carrello (mm) per la F45 ELMO IV con o senza incisore	2100	2850	3050	3250	3650	4150	4850
TIP-SERVO-DRIVE							
Lunghezza di taglio (mm) senza la lama incisor	1840	2590	2790	2990	3390	3870	3870 (4570*)
Lunghezza di taglio (mm) con la lama incisore	1725	2475	2675	2875	3275	3775	3775 (4475*)

* Lunghezza di taglio ottenibili senza l'uso del registro per tagli in squadra obliqui e slitte trasversali.

Le lunghezze di taglio si riferiscono alla corsa meccanica da fine corsa a fine corsa.

ALTEZZE DI TAGLIO

SENZA LAMA INCISORE								
Diametro della lama (mm)	250	300	315	350	400	450	500	550
Altezze di taglio verticali (mm)	0-50	0-75	0-82	0-100	25-125	50-150	75-175	100-200
Altezze di taglio a 45 gradi (mm)	0-33	0-50	0-56	0-70	17-87	34-105	52-123	70-141
CON LAMA INCISORE								
Diametro della lama (mm)	250	300	315	350	400	450 ¹⁾	500 ¹⁾	-
Altezze di taglio verticali (mm)	0-50	0-75	0-82	0-100	0-125	25-150	50-175	-
Altezze di taglio a 45 gradi (mm)	0-33	0-50	0-56	0-70	0-87	16-105	34-123	-

¹⁾ Nelle macchine dotate di gruppo incisore, occorre smontare la lama dell'incisore, flangia anteriore e posteriore compresa, o RAPIDO.





La patria delle squadratrici.

■ Nel corso della sua storia, **la sede della Altendorf** ha subito un solo cambiamento significativo e cioè quando nel 1919 Wilhelm Altendorf trasferì la sede da Berlino a Minden, la sua città di origine. In seguito, la sede dell'azienda è stata spostata ancora una volta, tuttavia all'interno della stessa città. Da allora gli stabilimenti produttivi e gli uffici dell'amministrazione sono stati ampliati e ristrutturati più volte. L'ampliamento più spettacolare è stato realizzato in occasione dell'anniversario aziendale: a Marzo del 2006 è stato inaugurato il nuovo edificio riservato alla formazione e alla vendita. In esso, avvalendosi del più moderno design industriale, Altendorf documenta la volontà e la portata futura dell'azienda. A piano terreno, a lato dell'esposizione delle più moderne macchine Altendorf, è stato creato un museo che testimonia lo sviluppo della squadratrice con il "Sistema Altendorf". Questa grande area espositiva costituisce allo stesso tempo il percorso riservato ai visitatori. Nella moderna area riservata ai corsi situata nella parte superiore dello stabilimento è stata allestita la "Scuola di taglio" destinata agli oltre 1 000 operatori del settore che vengono da noi ogni anno.

Minden è e resta la patria delle più grandi squadratrici del mondo.

È qui che vengono studiate le nostre nuove soluzioni, sviluppate le nostre innovazioni e programmati i nostri lanci internazionali. Sebbene nel frattempo operiamo su scala globale con molte filiali, che distribuiscono le nostre macchine o producono altri prodotti regionali, come fa con successo dal 1995 la nostra filiale di Qinhuangdao in Cina, è a Minden che batte il cuore della Altendorf.



Albricci S.r.l. · Via Serraglio 20 · 20031 Cesano Maderno (MI) · Italia
Telefono +39 0362 551893 · Telefax +39 0362 504155 · info@albricci.com · www.albricci.com · www.altendorf.com