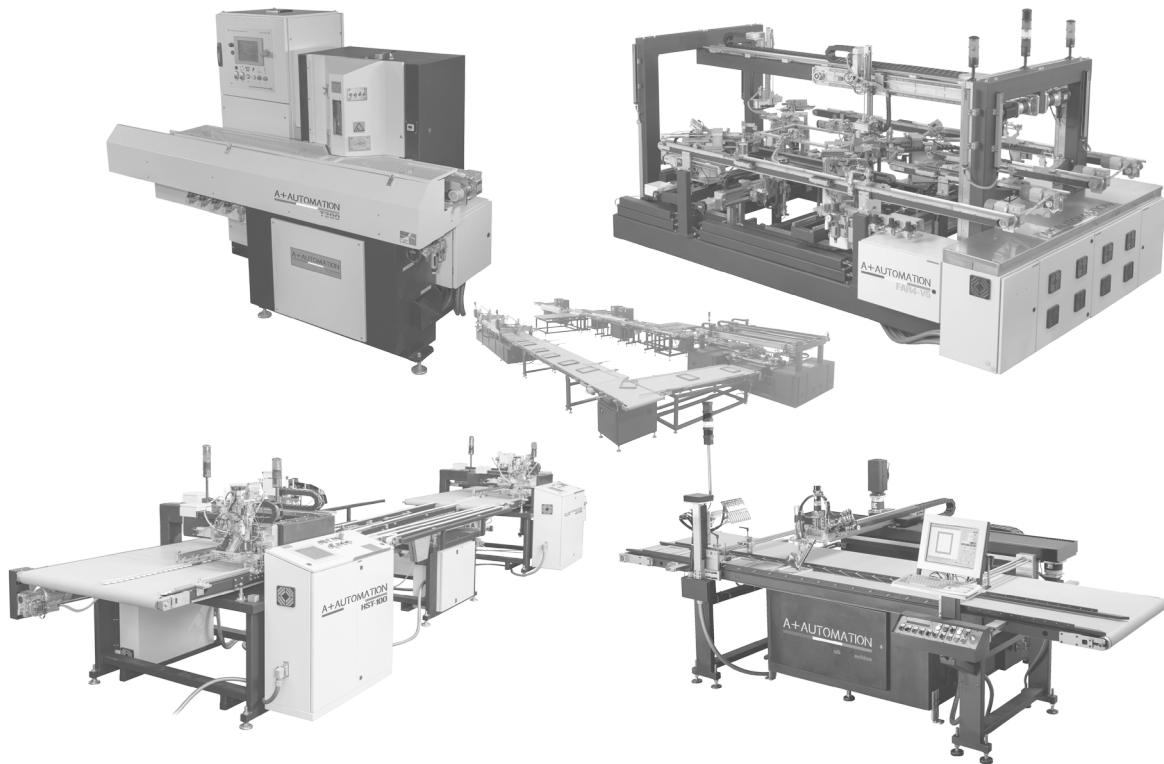


A+AUTOMATION



There's no faster way to frame it!
World leader in Framing Technology

Catalogo Prodotti ***Products Catalogue***

Automation

Rev. 1.0.2 - 27.02.2018



Una piccola presentazione

A+PLUS AUTOMATION è una società a vocazione di ricerca, sviluppo specializzata nella produzione di macchine e soluzioni per l'industria non solo del legno ma anche plastica e alluminio.

Dall'esperienza di Giuseppe Raffoni, fondatore nei primi anni '80 dell'azienda leader del settore nonché inventore di tutte le aggraffatrici modelli Minigraf e relativi aggrappi di giunzione, a metà degli anni '90 decise costituire un team di persone tecnicamente qualificate per implementare l'esperienza acquisita nella produzione classica di prodotti nel settore cornici, accettando la sfida di nuovi progetti volti all'automazione di processo.

Nasce così A+PLUS AUTOMATION con progetti per l'automazione dell'assemblaggio di cornici e telai, di sistemi automatici per l'inserimento di lamelle flessibili con la progettazione e la realizzazione di linee robotizzate per l'alta produzione. Questi sistemi ad alte prestazioni sono state adottati dalle più importanti aziende nel settore specifico di produzione che consentì un salto di qualità in termini di produttività e competitività.

Con oltre vent'anni di esperienza A-Plus Automation è diventata leader e punto di riferimento nella produzione di macchine automatiche per il taglio e giunzione di aste destinate alla produzione di telai e cornici analizzando le diverse fasi di processo e trasponendoci tutte le conoscenze acquisite nello sviluppo delle soluzioni di produzione robotizzate.

A-Plus Automation è impegnata nel processo di sviluppo continuo che ha permesso di essere in prima linea sul fronte dell'innovazione, per offrire soluzioni efficaci e tecnicamente superiori a beneficio della clientela.

Ogni singolo aspetto del nostro processo produttivo è studiato e valutato con grandissima attenzione. Al centro della nostra filosofia, ci sono persone che si dedicano con impegno a costruire i nostri prodotti con progettazione, ingegnerizzazione e produzione in Italia, permettono di applicare la filosofia del "su misura", dando la possibilità di fare anche attrezzature personalizzate e opzioni di processo.

La competenza e l'esperienza nel campo della meccanica, dell'elettronica e del software, sono gli elementi di base di una eccellente know-how tecnico per permettere ai propri clienti di risolvere qualsiasi tipo di problema di produzione nel mercato specifico.

A small presentation

A+PLUS AUTOMATION is a company specializing in research, development and production of machines and solutions for the industry not only of wood but also plastic and aluminum.

From the experience of Giuseppe Raffoni, founder in the early '80s of the leading company in the industry as well as inventor of all the models of Minigraf assembling machines, in the mid 90s decided to create a team of technically qualified people to implement the experience gained in the classical production of products in the framing sector, accepting the challenge of new projects aimed at process automation.

Thus A + PLUS AUTOMATION was born with projects for the automation of the assembly of frames, of automatic systems for the insertion of flexible tabs with the design and construction of robotic lines for high production. These high-performance systems have been adopted by the most important companies in the specific production sector, allowing a qualitative leap in terms of productivity and competitiveness.

With over twenty years of experience, A-Plus Automation has become a leader and reference point in the production of automatic machines for cutting and joining laths for the framing production, analyzing the different process phases and transposing all the knowledge acquired in the development of robotic production solutions.

A-Plus Automation is committed to the continuous development process that has allowed to be at the forefront of innovation, to offer effective and technically superior solutions for the benefit of customers.

Every single aspect of our production process is studied and evaluated with great care. At the core of our philosophy, there are people who dedicate themselves with commitment to building our products with design, engineering and production in Italy, allow us to apply the "tailor-made" philosophy, giving the possibility to also make customized equipment and process options .

The expertise and experience in the field of mechanics, electronics and software, are the basic elements of an excellent technical know-how to allow its customers to solve any type of production problem in the specific market.



Automatic Saw **T3xx** automatica



Le troncatrici automatiche T3xx Automatica sono state sviluppate per ottimizzare la produttività. Esse forniscono tagli ad alta velocità ed alta qualità, fino a 500 cornici/ora*.

The automatic saws T3xx Automatica have been developed to optimize productivity. They provide high speed cutting and high quality of the cuts, up to 500 frames/hour.*

Queste macchine effettuano tagli a 45° su aste per cornici, porte, finestre e profili per mobili. Un caricatore orizzontale (o verticale) è disponibile, a seconda delle dimensioni e del tipo di materiale utilizzato. Il caricatore può contenere fino a 40 aste di varia lunghezza. Queste Troncatrici utilizzano la tecnologia di taglio verticale, sviluppata per molti anni in produzione, con la riduzione dello scarto a 1,6 millimetri (1/16").

These machines cut 45° angles on picture frames, doors, windows and furniture profiles. A horizontal (or vertical) hopper is available, depending upon the dimensions and type of materials used. The magazine hold up to 40 sticks of various lengths. These saws utilize vertical drop technology that was developed over many years in production, which reduces scrap, having a knockout as small as 1.6mm (1/16").

Un PC touch screen a colori con Windows offre molte soluzioni utili per gestire il lavoro e la gestione della produzione. È possibile collegare un lettore di codici a barre tramite porta seriale RS232 o connessione USB incluse.

A color touch screen PC with Windows gives you many helpful utilities to manage your work and production management. Barcodes scanner connection available by RS232 serial connection and USB ports included.

Un software estremamente intuitivo vi permette di memorizzare oltre 5000 programmi e per ogni programma fino a 4 diversi formati di taglio per ottimizzare e ridurre lo scarto. Porta LAN opzionale per collegare macchine diverse e per l'assistenza remota.

An extremely intuitive software permits you to memorize over 5000 programs and, for every program up to 4 different cut sizes to optimize and reduce the scrap. Optional LAN port to link machinery together and for remote assistance.

*100x150mm

* 100x150mm

	Volume	Weight	Cut dimension	Moulding size	Saw motor	Pressure	Working speed
T300 AUTOMATICA T350 AUTOMATICA	H=2000mm A=700mm B=1500mm	500Kg.+300Kg.	min-external size 110mm max-external size 1150mm	A=min 10mm max 55mm min 15mm Both ver. B=max 50mm T300Auto max 75mm T350Auto	2x1,5Kw (240V-400V - 3PH)	6-8 bar 30nLCycle	>400 frames/hour* with 100x150mm <small>(*according to frame size, profile length and material type)</small>
	Software support	Change over	Saws	Electric control box	Magazine Capacity	Loading time	
T300 AUTOMATICA T350 AUTOMATICA	WINDOWS™ Based	< 10 min <small>(*according to size and loading magazine type)</small>	A= 30 mm B= 300mm T300Auto 350mm T350Auto 3000 RPM	3,5Kw 240V-400V	12-40 moulding <small>(*according to type and size)</small>	<3 sec	

Sistema di taglio automatico

- Sistema di taglio a due lame fisse a 45° che tagliano dall'alto
- Sistema di bloccaggio orizzontale e verticale che mantengono l'asta durante la fase di taglio fornendo precisione dell'angolo e pulizia nel taglio
- Costituito da un ciclo automatico programmabile con sistema di alimentazione automatica tramite PLC con movimento della pinza motorizzato e servo-controllato (PANASONIC/MITSUBISHI)
- Completa di un magazzino di alimentazione verticale o orizzontale
- Il magazzino, in ciclo automatico con la troncatrice, alimenta la macchina in maniera continua in tempo mascherato (1 operatore può condurre fino a 3 macchine in produzione - se equipaggiate di caricatore verticale)
- Diversi nastri di scarico opzionali possono essere collegati all'uscita come: nastro di scarico che spinge i pezzi tagliati in un contenitore di lavoro convogliatore di raccolta trasporta i pezzi tagliati verso l'area di assemblaggio
- Sistema di valvole pneumatiche SMC

Unità di Controllo

- PC con schermo a colori touch screen da 12" equipaggiato con Windows™
- 3 porte seriali RS 232, 4 porte USB
- Scheda di rete integrata con connettore RJ45 (WiFi in opzione)
- Scheda di memoria rimovibile CF card (facile da resettare/sostituire)
- Sistema di assistenza remota (in opzione) tramite la connessione di rete
- PLC e azionamenti PANASONIC/MITSUBISHI

Software

- Una semplice interfaccia grafica permette all'operatore di programmare i cicli di lavoro. Ci sono diversi livelli di accesso differenti e protetti da password. Multilingue tra cui il cinese.
- Tutti le informazioni sono aggiornate in tempo reale durante la produzione
- Inserimento di nuovi programmi molto semplice: l'operatore inserisce le informazioni relative all'asta (altezza e larghezza) e le due dimensioni del taglio. Possono essere utilizzate sia le dimensioni interne che quelle esterne.
- Ottimizzazione parziale del taglio alla dimensione con 2 cicli extra per programma:
 - **Alternato:** può eseguire la dimensione per il lato lungo ed il lato corto (ripetizione x2 disponibile in opzione) per ogni ciclo per completare la cornice/telaio;
 - **Continuo:** per eseguire tutti i pezzi della prima lunghezza e successivamente eseguire i pezzi della seconda o di una terza lunghezza se necessario;
 - **Custom:** qualunque particolare sequenza richiesta dall'operatore;
 - **Lista di Taglio:** possibilità di predisporre diverse linee di programma, con lunghezza e quantità di pezzi da tagliare
- Capacità illimitata di memorizzazione dei programmi
- Copia di sicurezza tramite USB
- Parametro per lo scarto o l'extra lunghezza programmabile
- Possibilità di operare sul PC mentre la macchina lavora

Capacità produttiva

La capacità produttiva può variare secondo le diverse specifiche come:

- Dimensione del taglio
- Lunghezza dell'asta in ingresso
- Tipo di asta, materiale e finitura

Automatic cutting system

- Two saw blades (fixed at 45° angle) vertical drop technology cutting system
- Vertical and horizontal clamp that hold the moulding during the cut giving high precision and clean angle
- Made up by an automatic programmable cycle with automatic feeding system through PLC with controlled servo driven motorized carriage on gripper (PANASONIC/MITSUBISHI)
- Completed by a vertical or horizontal hopper feeder
- The feeder, in automatic cycle with the mitre saw, feeds the machine continuously in hide time (1 operator can run up to 3 machines in production - if equipped by vertical hopper)
- Different optional unloading belt can be connected at the output as: an optional unloading belt pushes the cut pieces into a work bin. an optional collecting conveyor, moves the cut pieces to the joining area.
- SMC pneumatic valves system

Control Unit

- 12" colour touch screen PC Windows™
- 3 RS 232 serial ports, 4 USB ports
- RJ45 net port (WiFi option available)
- Removable CF card (easy restart/replace)
- Remote service (optional) through LAN connection
- PANASONIC/MITSUBISHI PLC and motion control

Software

- A very simple graphical interface permits the operator to program the work cycles. There are several different access levels that are password protected. It is Multilanguage capable including Chinese.
- The interface shows real time production data.
- Simple program creation: the operator enters the moulding info including, height, width, and the lengths to be cut. You can use the internal or external length when programming.
- Different optimized cutting, partial or by stick to length with 2 extra size cut per program. Working cycle options:
 - **Alternated:** cuts a long and short length each cycle to complete the picture frame (x2 option available)
 - **Continued:** cuts all pieces of one length first and then automatically cuts the pieces of the second length, also a third length if needed
 - **Custom:** any sequence of various lengths can be programmed by the operator
 - **Cutting list:** possibility to set more programs lines, with length and quantity of pieces
- Unlimited program storage capacity
- USB back up
- Programmable trim-cut setting
- You can use the PC when the machine is working

Production capacity

Production capacity may vary according to different specifics like:

- Length of cut
- Length of moulding at in-feed
- Type of moulding material and finishing used

Estimated Production Capacity		
Moulding In-feed length	Frame dimension mm/(in)	Nr. Pieces / hour
2000mm (79")	130 x 180 (5.1" x 7")	1.280
	180 x 240 (7" x 9.4")	1.190
	240 x 300 (9.4" x 11.8")	1.085
	350 x 500 (13.7" x 19.6")	930
3000mm (118")	130 x 180 (5.1" x 7")	1.570
	180 x 240 (7" x 9.4")	1.420
	240 x 300 (9.4" x 11.8")	1.290
	350 x 500 (13.7" x 19.6")	1.125
3500mm (138")	130 x 180(5.1" x 7")	1.680
	180 x 240 (7" x 9.4")	1.610
	240 x 300 (9.4" x 11.8")	1.480
	350 x 500 (13.7" x 19.6")	1.320

Optional

Applicazione per dispositivi mobili con S.O. IOS® o Android® con cui si possono gestire i dati di produzione e programmare i dispositivi A-Plus.

Application for mobile devices with O.S. IOS® or Android® that allows to manage production data and manage A-Plus devices.



Accessori Principali / Main Accessories

T300Auto - T350Auto Versione speculare / T300Auto - T350Auto Mirrored Version

Trattasi della versione "speculare" della macchina standard. Questa versione è utilizzata per essere accoppiata ad un'altra troncatrice automatica per alimentare assieme un'assemblatrice automatica.

This is the "mirrored" version of the standard machine. This version is used to connect two saws together to simultaneously feed one automated frame assembly machine.



Caricatore orizzontale / Horizontal hopper

- Lunghezza minima dell'asta 1500 mm
- Lunghezza massima dell'asta 3000mm
- 2 cinghie di per il trasporto delle aste Motorizzato
- 3ª cinghia di supporto disponibile (opzione per estendere di 1000mm la lunghezza delle aste)

- *Minimum length of moulding 1500 mm (59")*
- *Maximum length of moulding 3000mm (118")*
- *2 motorized transport belts to support the mouldings*
- *Optional 3rd transport belt available to extend the moulding length +1000mm (39") each*



Caricatore Verticale / Vertical hopper

- Lunghezza minima dell'asta 1500 mm
- Lunghezza massima dell'asta 3000mm
- A comando pneumatico
- In opzione: estensione del magazzino verticale +1000mm

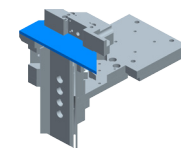
- *Minimum length of moulding 1500 mm (59")*
- *Maximum length of moulding 3000mm (118")*
- *Pneumatic action WITH SINGLE MOLDING SELECTION*
- *Optional: Vertical magazine extensions +1000mm (39") each*



Banco di taglio per aste rivestite in carta / Paper wrap molding bed-cutting bench

Banco di lavoro specialmente modificato per migliorare i tagli di aste rivestite in carta

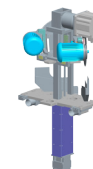
Specially modified working Bench to improve the quality for paper wrapped moldings cuts



Dispositivo di discesa motorizzata delle lame / Servo Driven Blade Descent Option

Questa opzione aumenta la qualità della produzione e di uscita media che può cambiare al variare del flusso d'aria. Permette di risparmiare sul consumo d'aria fino al 85% in quanto utilizza un sistema di azionamento motorizzato invece di un cilindro pneumatico che richiederebbe un compressore da 11 kW per eseguire il movimento verticale delle lame.

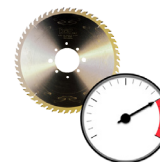
This option increases production quality and average output may vary to air flow variations. It saves air consumption, up to 85% since it uses a servo drive system instead of a pneumatic cylinder that require 11 kW compressor to execute the vertical movement of the blades.



Sistema di regolazione della velocità di rotazione delle lame / Blade rotation tuning system

Questa opzione permette di regolare la velocità di rotazione delle lame per aumentare la qualità di taglio.

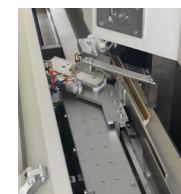
This option allows you to adjust the blade rotation speed, also independently left and right, to increase the cut quality.



Opzione Pinza di Uscita / Extracting clamp Option

Questa opzione è montata dopo il dispositivo di taglio sul lato dello scarico. Permette di ridurre la lunghezza del fine asta e facilita la rimozione dei tagli corti. Esiste in versione motorizzata.

This option is mounted after the cutting system on the exhaust side. It reduces the end cut length and facilitates removing the short cuts. It exists servo-driven version.



Convogliatore Separatore di uscita a 3 vie con fotocellula / 3 ways splitter belt with photocell

Convogliatore L=300 mm equipaggiato con un sistema pneumatico che seleziona e separa i pezzi tagliati

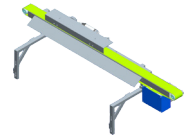
1300 mm belt with pneumatic system to select and divide out the cut pieces



Dispositivo separatore / Push out device

Dispositivo che spinge i tagli di lunghezza selezionata sul convogliatore di uscita

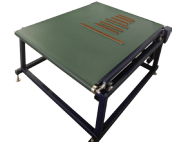
Device that pushes selected size length cut pieces on an exhausting conveyor



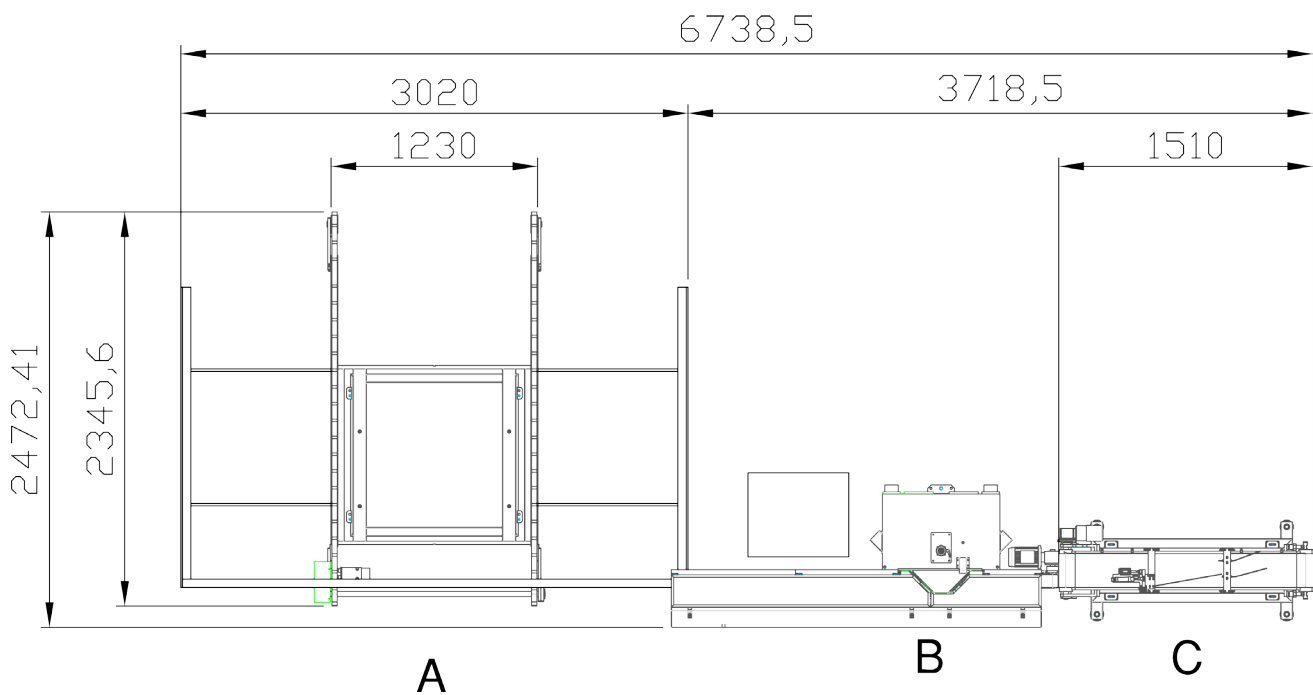
Convogliatore estrattore / Exhaust Conveyor

Convogliatore che estrae i pezzi tagliati dalla linea inoltrandoli verso l'area di presa

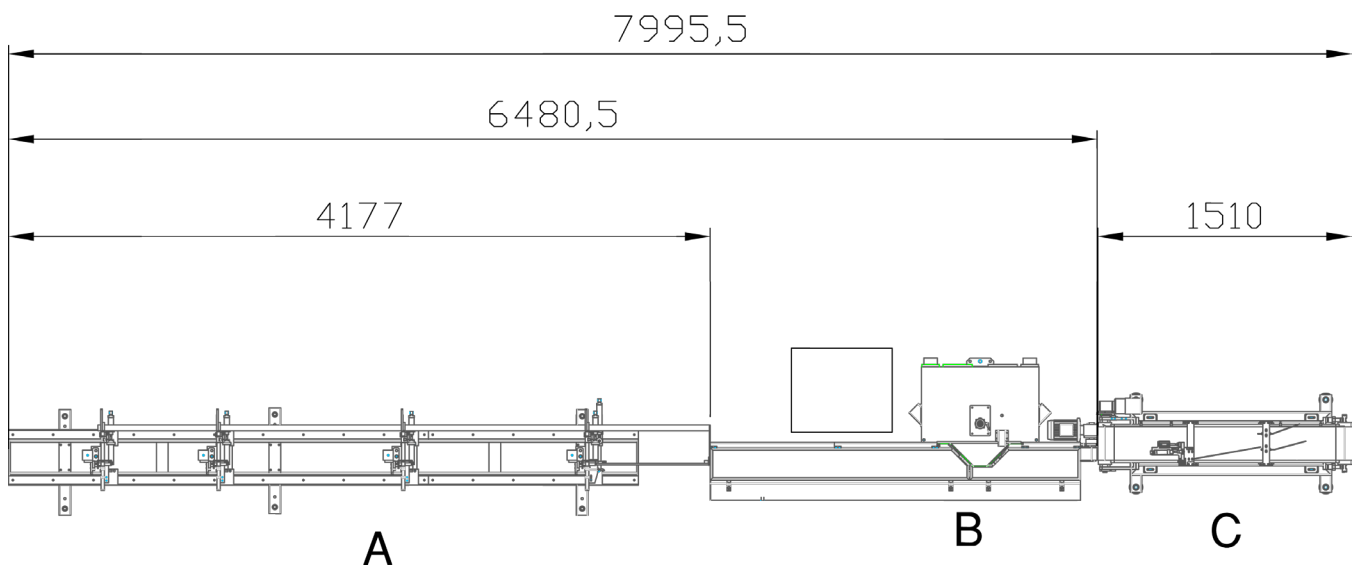
Exhaust conveyor that forwards the cut pieces toward the handling area



Layout di Esempio / Sample Layouts



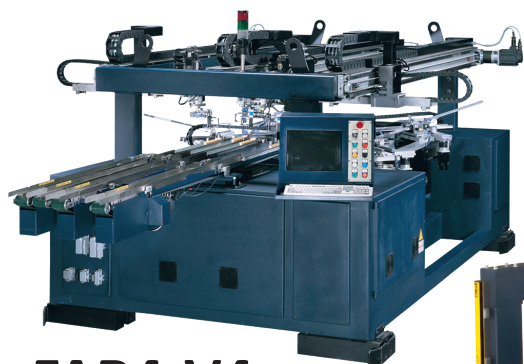
- A Horizontal Magazine
- B T300/T350 Automatica
- C Splitter Conveyor



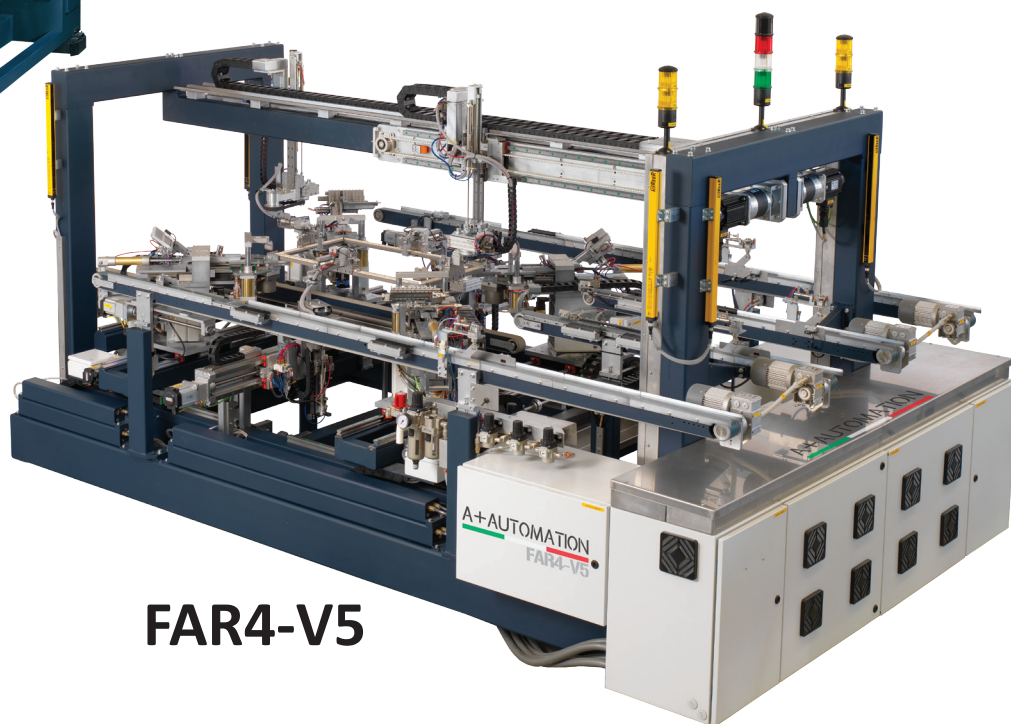
- A Vertical Magazine with optional "Vertical magazine extension +1000mm"
- B T300/T350 Automatica
- C Splitter Conveyor

Frame Assembly Robot

FAR4-Series



FAR4-V4



FAR4-V5

La FAR4-V5 è un'assemblatrice automatizzata per cornici a 4 lati ad alta produttività e grande accuratezza di esecuzione.

La macchina è concepita per lavorare assieme a due troncatrici automatiche ad alta produttività T3xx Automatica collegate tramite speciali moduli in grado di alimentare la macchina, secondo una sequenza programmata, con il taglio delle aste necessarie per l'assemblaggio di telai completi. Può essere interfacciato con altre macchine automatiche a valle della linea.

Il sistema di controllo computerizzato consente, in modo semplice ed sicuro, la programmazione dei cicli di lavoro.

La procedura di configurazione e l'operazione di carico delle grappe sono effettuate automaticamente in tempo mascherato. Tutti gli assi che equipaggiano la macchina sono servo guidati.

Il bisogno di assistenza è minima: è limitata infatti alla ricarica dei magazzini delle grappe.

Software di supporto basato su Windows™, personalizzato, estremamente facile da usare, può essere interfacciato ad uno scanner di codici a barre. La programmazione è protetta da password con diversi livelli utente e la documentazione del codice utente. Capacità quasi illimitata di memorizzazione dei cicli di lavoro.

FAR4-V5 automated assembly machine is a 4 side frame assembly machine, that has a high rate of productivity combined with superior accuracy.*

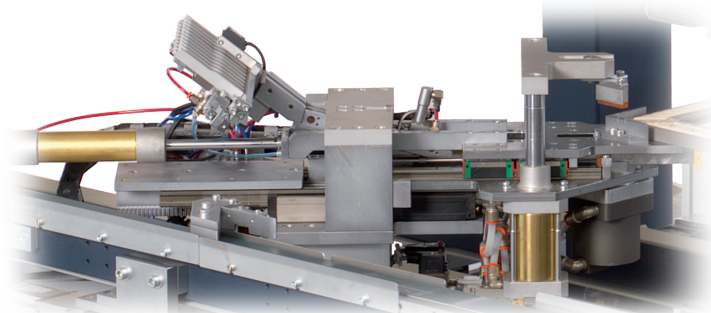
The machine is designed to work together with two of our automatic saws, T3xx Automatica. The machines are connected together through special modules able to feed the machines cut material, according to a sequence programmed by the operator. They can be interfaced with other automatic machines down the line.

The computerized control system allows a very simple way to program the work cycles.

Once you select a program, the machines changeover is performed automatically. All axis of the machine are servo driven, therefore only minimal assistance is needed.

The custom WINDOWS™ based software is extremely easy to use and it can be connected to a barcode scanner. The user created programs are protected by a password and several user levels can be set. There is almost an unlimited capacity of programs that can be stored in the PC.

* Frame Assembly Robot w/4 arms - Version 5



	Frame Dimension (ext. dimensions)	Moulding Size	Working Speed	Power Supply	Pneumatic air supply	Software Support	V-nails stock	V-nails refilling	Change over	Controlled Axis	Firing position
FAR4-V5-S	Min. 130x180 mm 5" x 7" Max. 200x300 mm 11" x 14"	50mm W x 50 mm H	Up to 800 frames /hour	Max. 10Kw - Nom. 6Kw (400V – 50Hz)	6-8 bar - 750 l/min	Windows™ Based	200+1.000	< 5"	< 10'	19	4 V-nails x 4 pos.
FAR4-V5-ML	Min. 200x300 mm 8" x 10" Max. 600x800 mm 24" x 32"	75mm W x 60 mm H									
FAR4-V5-XL	Min. 400x800 mm 16" x 32" Max. 800x1600(*) mm 32" x 63"										

[*] Only Canvas

Accessori integrati:

- Dispositivo di sicurezza, per la prevenzione di accessi incidentali alle parti in movimento; l'accesso alle parti mobili è controllato da un sistema di sicurezza conforme alla normativa CE.

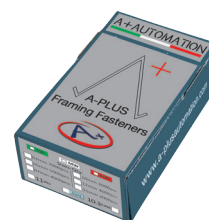
Integrated Accessories:

- *Safety device to prevent the access to the moving parts, which are controlled by safety systems conforming to CE norms.*

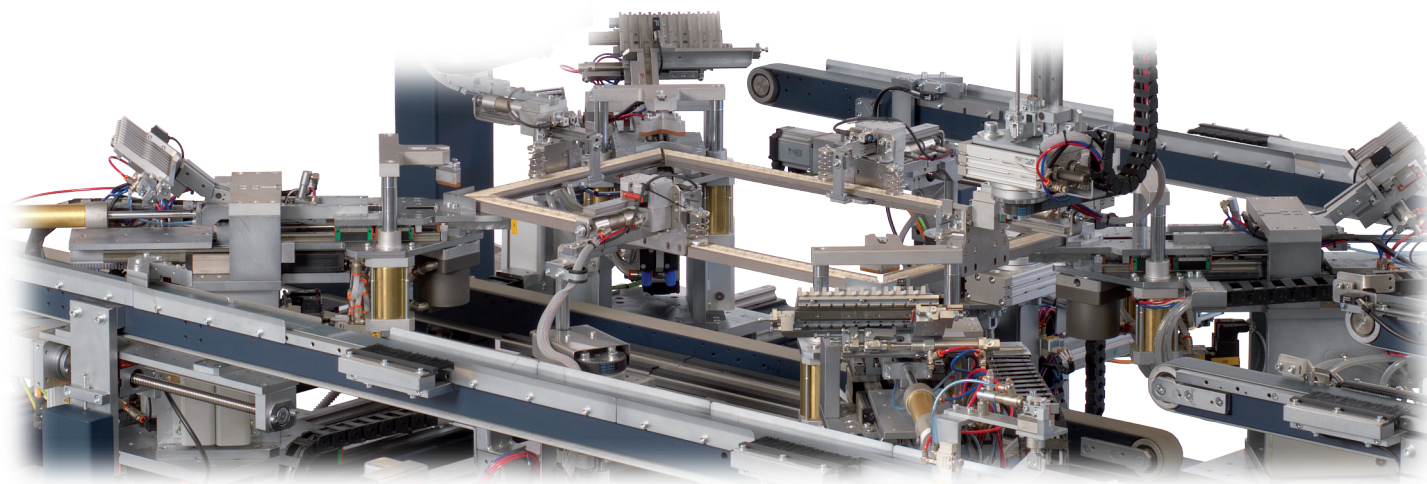
Optional

Applicazione per dispositivi mobili con S.O. IOS® o Android® con cui si possono gestire i dati di produzione e programmare i dispositivi A-Plus.

Application for mobile devices with O.S. IOS® or Android® that allows to manage production data and manage A-Plus devices.



Use only genuine A+Automation Wedges

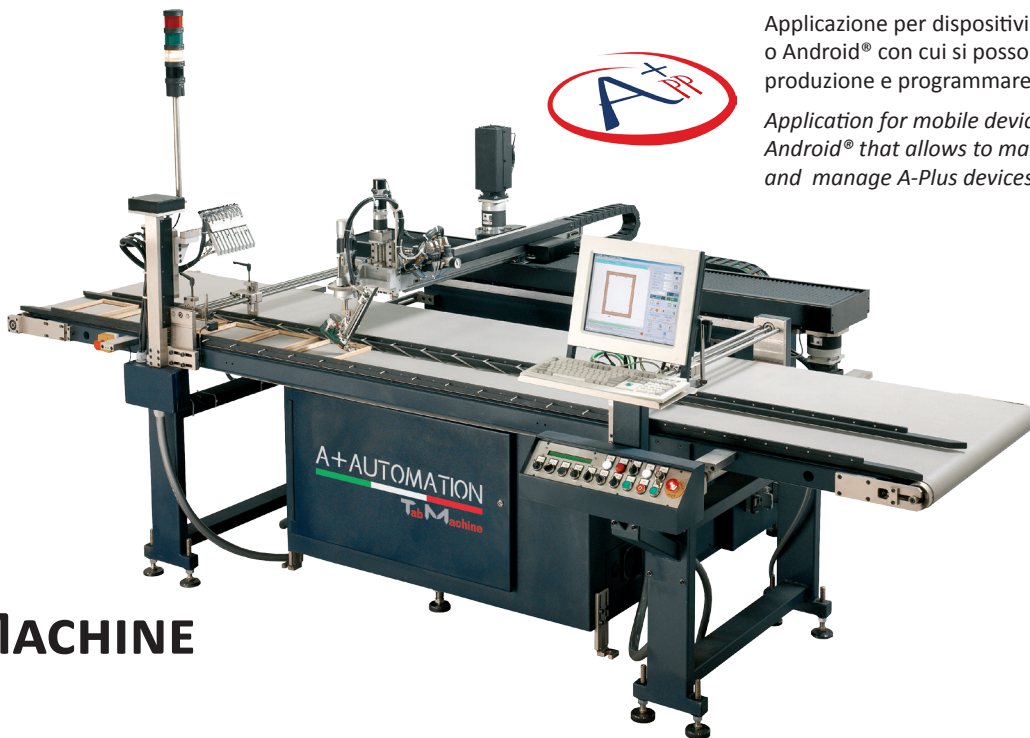


Tab Insertion Robots

Optional

Applicazione per dispositivi mobili con S.O. IOS® o Android® con cui si possono gestire i dati di produzione e programmare i dispositivi A-Plus.

Application for mobile devices with O.S. IOS® or Android® that allows to manage production data and manage A-Plus devices.



TABMACHINE

Disponibile in 2 versioni, il "Robot per l'inserimento di lamelle" rappresenta lo "stato dell'arte" della tecnologia nell'inserimento di lamelle in cornici per quadri. Già in possesso dei principali produttori di cornici per quadri nel mondo da dieci anni, questo robot ha dimostrato ampiamente, essere la macchina più veloce ed affidabile nel suo settore. Interamente gestito da un sistema computerizzato, il Robot può lavorare individualmente, oppure essere inserito all'interno di una linea automatizzata.

Il "TabMachine" con un massimo di 22 cornici/minuto, avrà un immediato impatto significativo sulla Vostra produttività ma non solo; questa macchina Vi darà la possibilità di snellire, velocizzandole, le produzioni di piccoli lotti, ridurre le scorte di magazzino e di garantire una risposta più efficiente alle domande urgenti dei Vostri clienti.

La versione "HST" o "High Speed Tabby" è la versione ad elevata velocità di questa serie. Con una produttività fino a 40 cornici/minuto, questo robot è lo strumento più affidabile ed efficiente per chiunque di voi sia sempre a confronto con una produzione di massa.

Available in two main version, our "Tab Robot" machine is the "state of the art" technology for automated insertion of flexible tabs into picture frames. They have the widest capability in the industry and have already proven themselves in a number of plants worldwide.

They are computer controlled and can be operated as a standalone unit or as part of a fully integrated production line.

The "TabMachine" with a maximum of 22 frames per minute, will have a significant impact on your production needs immediately. It has also been designed with the future in mind. As the need for flexibility increases, this machine will facilitate shorter production runs, lower inventories, and frame production matching your actual customer orders!

The "HST" or "High Speed Tabby" is the high speed version of the Tab Robot. With a productivity rate up to 40 frames per minute, it is the most reliable & efficient tool to anyone challenged by huge production requirements!



HIGH SPEED TABBY



	Volume	Weight	Frame Dimension	Controlled axis	Power
TabMachine	H=2000mm A=2200mm B=2370mm	850Kg.+450Kg.	min-external size 100x150mm max-external size 900x1200mm	6	Maximum 10Kw(230-400V3PH) Nominal 6Kw(230-400V3PH)
	Pressure	Working speed	Tabs stock	Change over	Software support
TabMachine	6-8 bar 8nLCycle	up to 22 frames/min. <small>(*According to frame size and material type)</small>	10 Stick magazine + 10 Stick magazine optional	< 5 min	WINDOWS™ Based

TABMACHINE

Robot completo di:

- Personal Computer dotato di software personalizzati per programmare il preciso inserimento delle lamelle su pezzi che si muovono su nastro convogliatore;
- 5 assi servo-controllati per mezzo di motori Brushless;
- Pistola pneumatica OMER modificata o equivalente, per inserimento lamelle;
- Ricarica automatica della pistola; magazzino a 10 zone di caricamento;
- Software di gestione, TabMachine, dedicato, in ambiente WINDOWS™ per programmazione ed esecuzione di cornici a quattro lati;
- Regolazione meccanica dell'allineamento delle guide, dei pressori delle cornici, dell'altezza della pistola e del magazzino lamelle

The Robot is complete with:

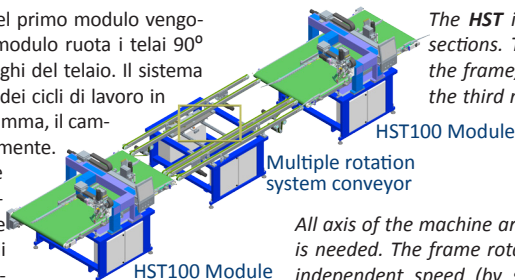
- A Personal Computer equipped with custom software to program the tabs precise position while the frames move inline along its conveyor.
- All five axis are controlled by servo drives using brushless motors.
- Modified pneumatic OMER gun (or equivalent).
- Automatic reloading of the gun; ten strips per reload magazine
- WINDOWS™ based TABMACHINE software provides a very simple and intuitive way to program and backup the machines programs.
- Mechanical adjustment of the frame guide rails, frame hold down springs, gun, and tab reload magazine height.



	Volume	Weight	Frame Dimension	Controlled axis	Power
HST ROBOT	H=1770mm A=1570mm B=6500mm	2000Kg.	min-external size 120x170mm max-external size 1000x1000mm	10	Maximum 10Kw(230-400V3PH) Nominal 6Kw(230-400V3PH)
	Pressure	Working speed	Tabs stock	Change over	Software support
HST ROBOT	6-8 bar 20nLCycle	up to 40 frames/min. <small>(*According to frame size and material type)</small>	10 sticks/gun	< 5 min	WINDOWS™ Based

HIGH SPEED TABBY

L'HST è una macchina formata da tre sezioni modulari. Nel primo modulo vengono inserite le lamelle sui lati corti del telaio; il secondo modulo ruota i telai 90° e nel terzo modulo vengono inserite le lamelle sui lati lunghi del telaio. Il sistema di controllo computerizzato consente la programmazione dei cicli di lavoro in modo molto semplice. Una volta che si seleziona un programma, il cambio formato e le regolazioni vengono eseguite automaticamente. Tutti gli assi della macchina sono servo controllati, quindi è necessaria solo un'assistenza minima. Il modulo di rotazione dei telai è munito di più nastri a velocità indipendente (gestite da servomotori) che ruota precisamente cornici di varie dimensioni. Il software, personalizzato, basato su WINDOWS™ è estremamente facile da utilizzare e può essere collegato ad un lettore di codici a barre. I programmi creati dall'utente sono protetti da password e diversi livelli utente possono essere impostati. Capacità di memorizzazione dei cicli di lavoro all'interno del PC quasi illimitata.



The HST is a machine composed of three modular inline sections. The first module inserts tabs in the short side of the frame, the second module rotates the frames 90°, and the third module inserts tabs in the long side of the frame.

The computerized control system allows a very simple way to program the work cycles. Once you select a program, the machines changeover is performed automatically.

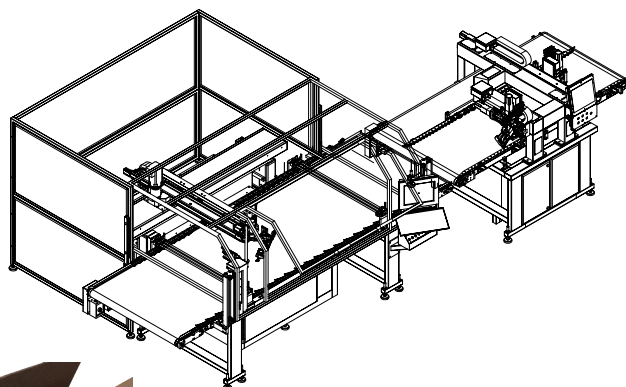
All axis of the machine are servo driven, therefore only minimal assistance is needed. The frame rotation module is equipped with several belts with independent speed (by servo motors) that precisely rotates frames of various sizes. The custom WINDOWS™ based software is extremely easy to use and it can be connected to a barcode scanner. The user created programs are protected by a password and several user levels can be set. There is almost an unlimited capacity of programs that can be stored in the PC.

HST + TABMACHINE

Due macchine in una: la prima costituita da un modulo HST per l'inserimento delle lamelle nel lato lungo della cornice; la seconda macchina è il TabMachine che inserisce le lamelle sugli altri due lati. Tutte le operazioni sono eseguite su cornici in movimento. Il sistema di controllo avanzato con semplice interfaccia utente. Le operazioni di setup e ricarica delle lamelle, vengono effettuate in tempo mascherato. Tutti gli assi sono motorizzati e servo-controllati. La necessità di assistenza è minima.

Two machines in one: the first machine is a HST tab insertion module used to insert tabs on the frames long side; the second machine is the TabMachine which inserts the flexible tabs on the other two sides.

Inserts tabs while the frames are moving inline on its conveyor. Highly advanced control system with a simple user interface. Changeover and tab reloading is performed automatically in background. All axes are servo driven. Minimal assistance is needed



Use only genuine A+Automation Tabs

A-Plus Automation s.r.l.
Via Selva, 23/25
47122 - Forlì (FC) Italy

Phone +39 0543 481142
Fax +39 0543 480770
Email info@a-plusautomation.com
Web www.a-plusautomation.com

A+AUTOMATION

