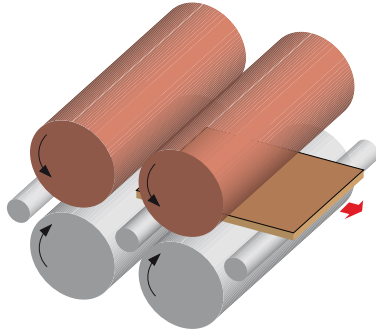


# Calenders

## Calandras

### \_CAL-4-2200



anchos / widths 600 a /up to 2400 mm

#### CALENDERING MACHINE

Calender machine with metallic unheated rollers (optionally heated) to improve the surface of the panels before they are glued or for pressing glued panels together. The rollers press the wood or particleboard panels so that the resin content seals their surface achieving an effect comparable to the application of filler avoiding the intermediate sanding as well.

This method achieves important savings in lacquers and sanding belts and minimizes the risk of peelings. The upper pressing rollers are made of chromed, rectified steel.

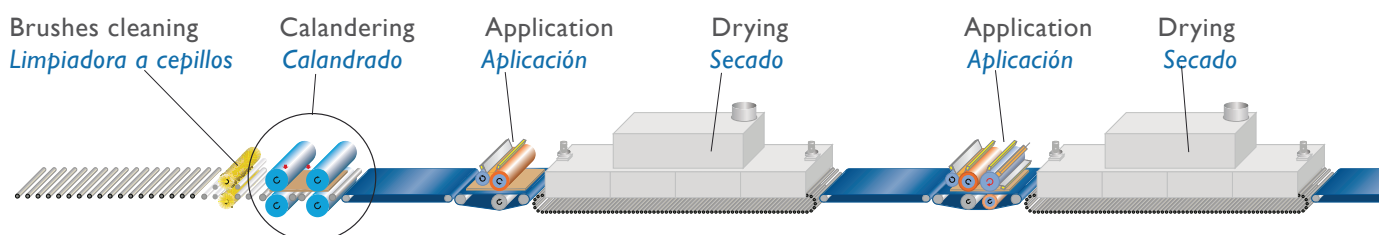


#### CALANDRA DE PRENSADO

Calandra con rodillos metálicos fríos (opcionalmente calientes), para la mejora de la superficie antes de encolar o para el prensado, de paneles encolados.

Los rodillos presionan la madera o el aglomerado para extraer su resina, sellando la superficie como si se hubiese aplicado un tapaporos, evitando el lijado intermedio. Con este método se consigue un gran ahorro de barnices, lijas y riesgo de peladas. Los rodillos SUPERIORES de prensado son de acero cromado y rectificado.

Preparation for the roller assembling Ø500.  
Preparación del rodillo de Ø500 para su montaje.



Location of calender machine in a panel printing line.  
Situación de una CALANDRA en una línea de impreso de paneles.



Coating

