

barbaric



Holzhandlung



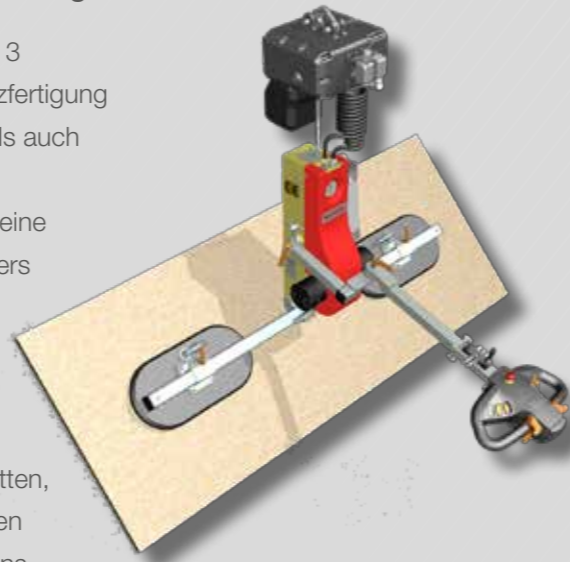
uniWood Heberserie

Unsere Standardheber für den Bereich Holzhandling. Universell einsetzbar für alle handelsüblichen Holzplatten. Neben ihrer schlanken Bauweise zeichnen sich unsere Heber durch besondere Ergonomie und maximale Sicherheit aus.

Ideen,
die bewegen.

Der Standardheber für das Holzhandling

Mit seinem 90° Kippwerk ist unser UWL 3 besonders universell im Bereich der Holzfertigung einsetzbar, da Platten sowohl stehend als auch liegend manipuliert werden können. Der Heber überzeugt außerdem durch seine leichte, schlanke Bauweise und besonders einfache Bedienbarkeit. Neben handelsüblichen Holzplatten mit beschichteter Oberfläche ist der UWL 3 auch für das Handling von luftdurchlässigen Platten (OSB, Spanplatten, MDF über 8 mm Stärke) sowie Materialien mit leicht strukturierter Oberfläche bestens geeignet.



Weitere Merkmale

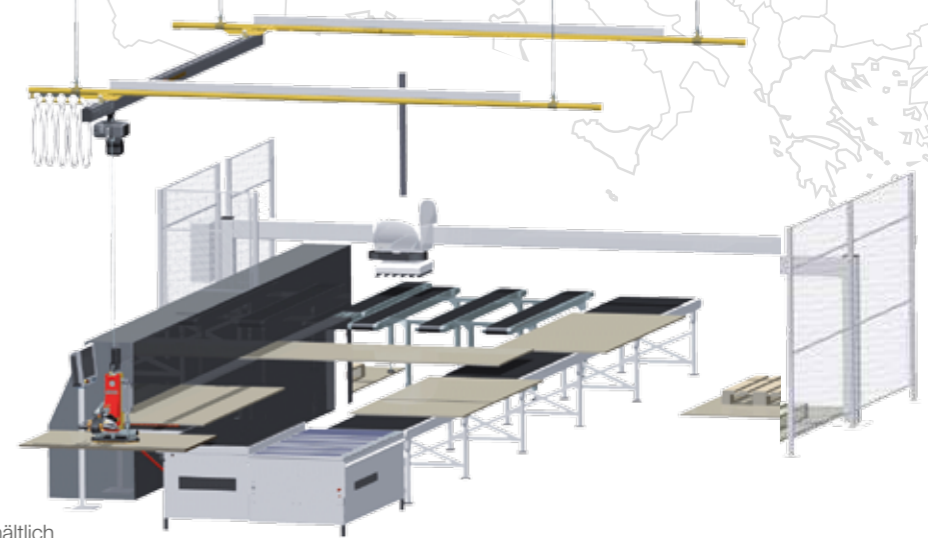
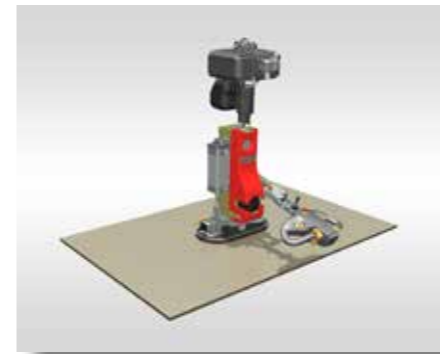
- > Verstellbarer Bediengriff
- > Geringe Bauhöhe
- > Traglast: max. 250 kg
- > Spezialhandlinggriff für Einhandbedienung
- > Hubwerk: stufenlos, max. 10 m/min.

Verschiedene Schienensysteme und Säulenschwenkkrane auf Anfrage lieferbar.



Auch in der Ausführung UWL 1 - ohne Kippfunktion verfügbar

Perfekte Ergänzung zum Manipulieren von Platten an der Kantenleimmaschine.



> Ausführung UWL 3 S - mit Kippfunktion (auch in der Ausführung UWL 1 S (ohne Kippfunktion) erhältlich)

Plattenhandling leicht gemacht

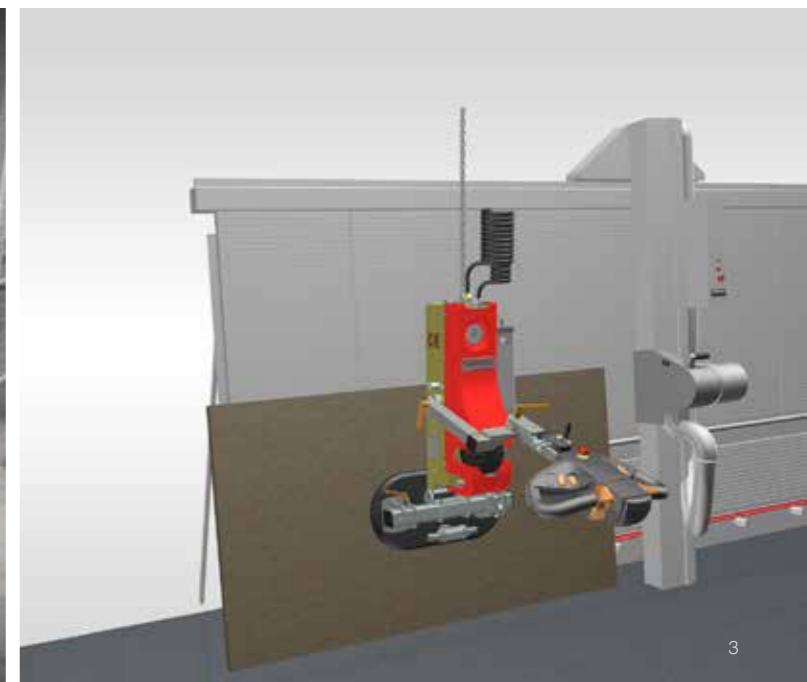
Durch seine schlanke und kompakte Bauweise ist der UWL 3 S zum schnellen Handling von Platten an allen Bearbeitungsmaschinen ideal. Die Lastaufnahme mit nur einem Saugteller ermöglicht das Heben von Teilen aller Größen. Auch strukturierte und Hochglanzoberflächen können problemlos und beschädigungsfrei gegriffen werden. Inkludiert ist eine 90° Kipp-einrichtung für das vertikale Aufnehmen und Abstellen der Teile.

Universell einsetzbar

Mit diesem System ist die Beschickung von Kantenleimmaschinen und stehenden Plattensägen mit nur einem Bediener möglich.

Der UWL 3S ist auch eine ideale Ergänzung für das Handling von großen Sonderteilen, die mit dem Standard Returnsystem nicht transportiert werden können.

- > Traglast: max. 150 kg
- > Spezialhandlinggriff für Einhandbedienung
- > Hubwerk: stufenlos, max. 10 m/min.



Spezialhebegerät mit schmalem Grundkörper für vertikalen und horizontalen Transport von Türblättern.

Merkmale

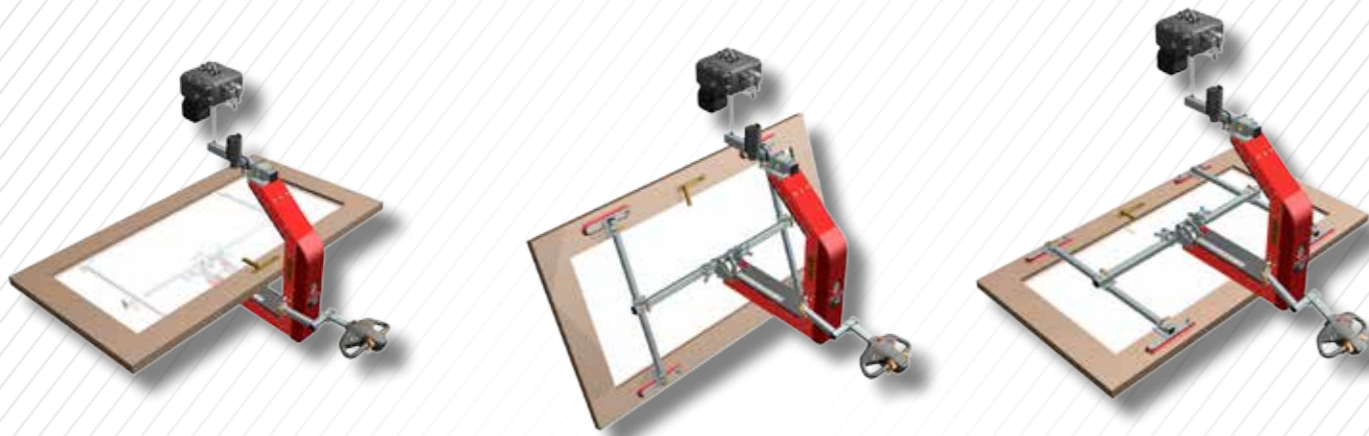
- > Kippung der Teile um 180° horizontal
- > Kippgeschwindigkeit ist stufenlos regelbar
- > komplett mit Hebezeug
- > Ein-Hand Betrieb durch Spezialhandlinggriff möglich
- > stufenlose Ausführung aller Bewegungen
- > Schwerpunktverstellung manuell



Technische Daten

- > Traglasten: 220 kg / 250 kg
- > Kippzeit: ca. 6 sek./90°
- > Saugtellergröße: 4x oder 6x 377 x 81 mm
Sonderausführungen auf Anfrage
- > Hubgeschwindigkeit: 0-10 m/min stufenlos mittels Frequenzumformer
- > Hubhöhe: ca. 2,0 m
- > Betriebsspannung: 230 V / 50 Hz

Horizontale Kippung der Teile um 180°



Die Sicherheitsinnovation für alle Barbaric Hebegeräte.



Als **OPTIONALES UPGRADE** für jedes Vakuumhebesystem von Barbaric erhältlich!

Ein innovatives Upgrade für Ihr Handlingsystem.

Die Erweiterung eines Vakuumhebe geräts mit dem Barbaric safetyKit steigert sowohl Sicherheit als auch Funktionalität.

Die wichtigsten Funktionen auf einen Blick:

- > Maximale Sicherheit für den Bediener
- > Vakuum- und Drucküberwachung
- > Gewichtsmessung der Last
- > Eco-Modus (Druckluftsparfunktion)
- > Automatischer Test der Saugleistung und Dichtheit
- > Noch einfacheres Handling
- > Detaillierte Fehlerberichte & Statistische Auswertung
- > Service- und Wartungserinnerungen





Handling von Schnittware bzw. getrockneten Bohlen.

Das Spezialhebegerät zum Bewegen von ganzen Pfosten, KVH, Abschnitten wie Staffeln oder sägerauhe Bretter durch einen Bediener.

Lieferung inkl. Kettenzug oder zum Einhängen in einen bauseitigen Hallenkran.

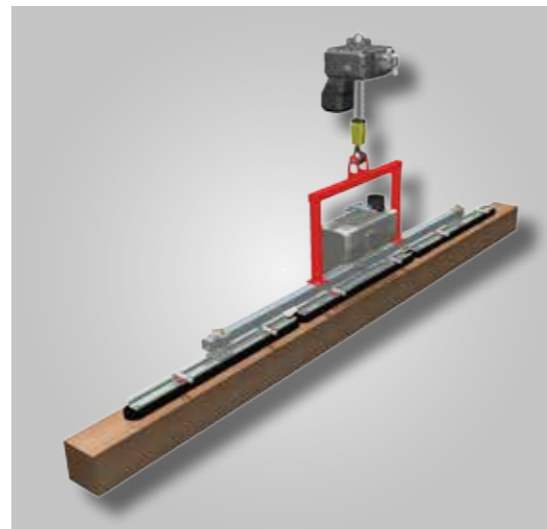
Stromversorgung durch Anspeisung am kundenseitigen Hallenkran (400 V, 3 Phasen) aufgrund des eingebauten Trafos möglich. Somit ist kein zusätzliches Kabel notwendig. Die Steuerung kann über einen Bediengriff, kabelgebunden oder mittels Funk, ausgeführt werden.



Technische Daten

- > Traglast: bis 1500 kg
- > Betriebsspannung: 230 V / 50 Hz oder (400 V / 50 Hz über Trafo)
- > Funktionszustände werden mittels Lampen und Manometer angezeigt

Sonderlösungen z.B.: Steuerung über kundenseitigen Kranfunk und höhere Traglasten auf Anfrage.

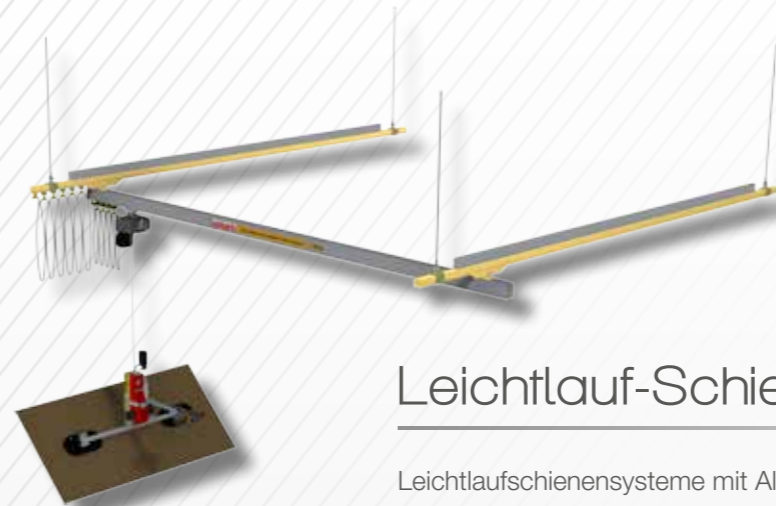
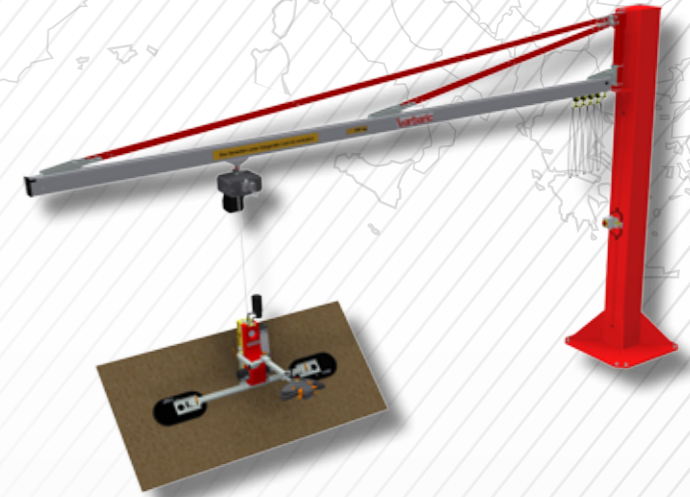


Kran- und Schienensysteme

Alle Kransysteme stammen aus eigener Fertigung und werden speziell für Handlingaufgaben entwickelt und gebaut.

Säulenschwenkkran SSK

Schwenkkransysteme in Leichtbauweise für alle Traglasten und Auslegerlängen. Auf Wunsch mit vergrößerter Grundplatte.



Leichtlauf-Schienensystem SSY

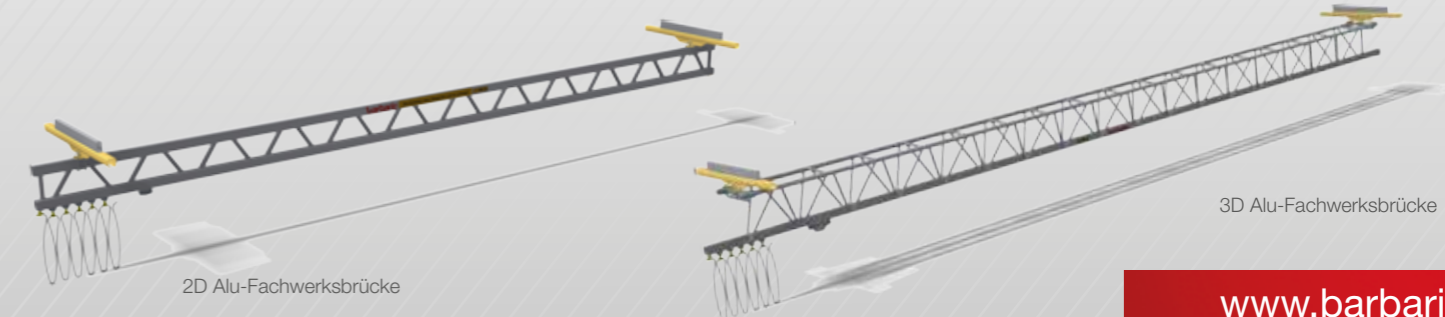
Leichtlaufschienensysteme mit Alubrücken von Hand verfahrbar mit Energiezuführung bis 8 m Spurweite. Alle Fahrwagen mit seitlichen Führungsrollen.

Schienensystem mit Alubrücke

Leichtlaufschienensysteme mit Alubrücke von Hand verfahrbar für Spurweiten bis 20 m. Spezielle Alu-Fachwerksbrücken ermöglichen hohe Traglasten bis 500 kg und größtmöglichen Bedienungskomfort.



Fachwerksbrücken



3D Alu-Fachwerksbrücke

2D Alu-Fachwerksbrücke

Zum Ein- und Auslagern von Platten im Regalbereich und zum Handling an der stehenden Plattensäge.

Aufbau

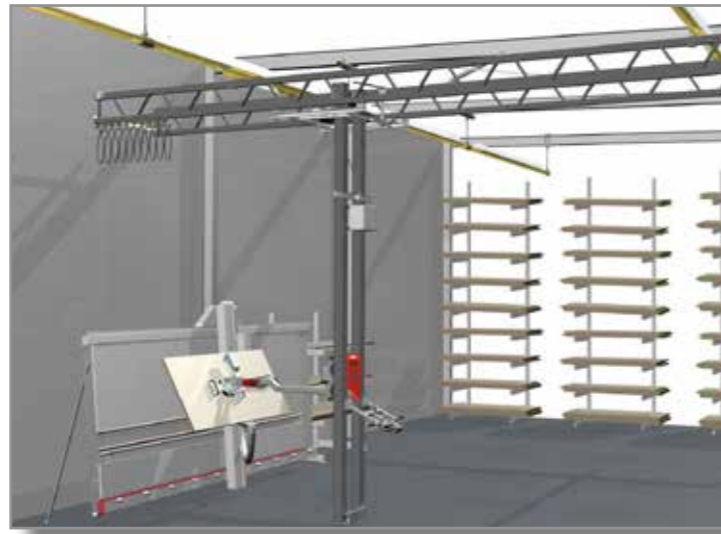
- > Schienensystem mit Doppelbrücke
- > Hubmast 360° drehbar
- > in Leichtbau-Aluminiumprofilen geführter Hubschlitten
- > spezielle Lasttraverse zur Vereinzelung der Platten

Steuerung

Alle Schaltelemente sind in unserem speziellen Handlinggriff untergebracht. Zum Führen, Drehen und Fahren des Manipulators sind zusätzliche Griffe am Rahmen angebracht.

Sicherheitseinrichtung

Gegen ungewolltes Lösen der Last ist unsere spezielle Sicherheitseinrichtung aufgebaut. Mit einer Lastmess-einrichtung wird überwacht, dass die Platte erst gelöst wird, wenn diese im Regal oder auf der Säge aufliegt. Eine Warnhupe und ein Manometer sind zusätzlich eingebaut.

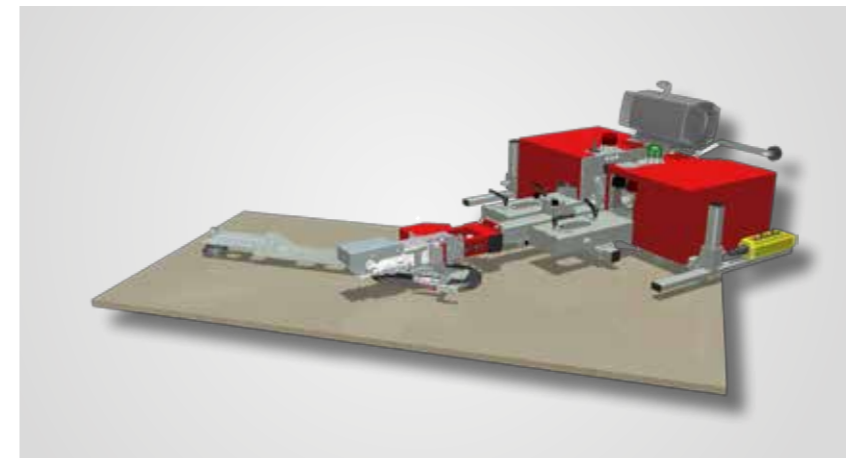


Manipulator zur Verwendung auf allen Standard Gabelhubwagen und Staplern.

Zur Manipulation über größere Arbeitsbereiche, und größtmögliche Mobilität bei der Arbeit mit Platten oder Teilen.

Aufbau: Energieversorgung über eingebaute Batterien und Aufnahme mittels Gabelschuhen am Gerät.

- > Inkl. 90° Kippeinrichtung
- > 90° händische Drehfunktion
- > Traglast: max. 100 kg
- > Optional: elektrisches Drehen 90°
- > Optional: Traglaststeigerung auf max. 250 kg



Technische Daten

- > Traglast: max. 100 kg
- > Hubgeschwindigkeit: max. 10 m/min (stufenlos mittels Frequenzumformer)
- > Vakuumerzeugung: mittels elektrischer Vakuumpumpe (25 m³/h)
- > Betriebsspannung: 230 VAC / 50 Hz
- > Kippeinrichtung: 90°
- > Dreheinrichtung: 90° (manuell)
- > Spannweiten: bis zu 12 m
- > Hubhöhen: bis 8 m
- > Hubmast: 360° drehbar, nicht endlos
- > Display am Bediengriff - Kamera mitfahrend am Hubschlitten montiert

Optionen

- > Traglaststeigerung auf 250 kg
- > Vakuumerzeugung: mittels Ejektor (6 bar Druckluft erforderlich)
- > Endlosdrehen des Hubmastes
- > Elektrischer Antrieb für Brückenfahrt
- > Pneumatische Feststellbremse für Drehkranz (6 bar Druckluft erforderlich)
- > Kundenspezifische Traverse
- > Elektrisches drehen 90°



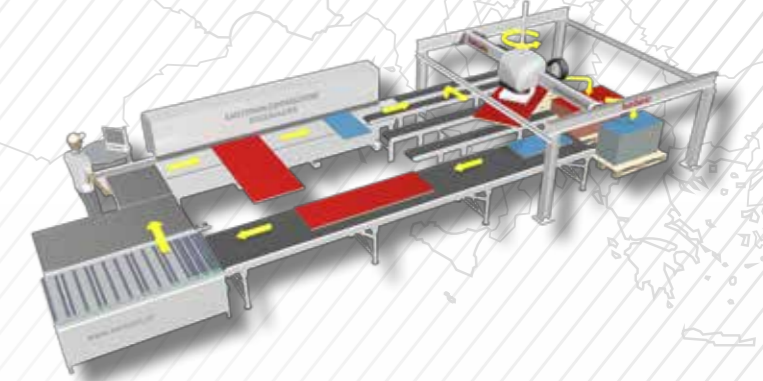
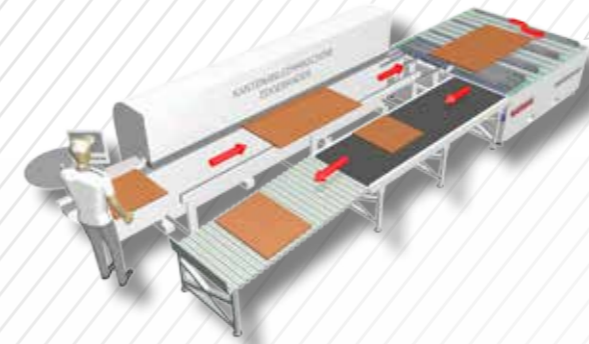
Platten- und Teilehandling für Handwerk und Industrie

Wir bieten für jede Handlinganwendung eine passende Lösung an - nicht nur im Bereich der manuellen Vakuumhebertechnik. Neben unseren Vakuumhebern entwickeln wir auch automatische Anlagen im Bereich Platten- und Teilehandling für gewerbliche oder industrielle Fertigungsanlagen.



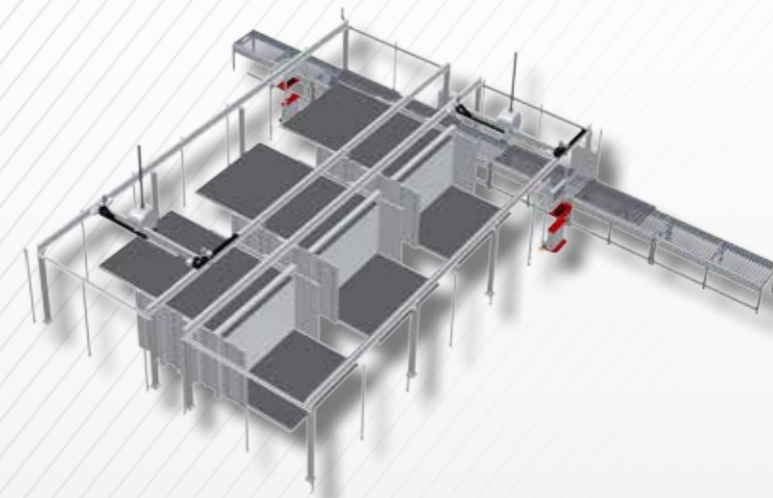
Returnsysteme RTS

Rückführungen für Kantenanleimmaschinen mit und ohne Abstapelfunktion



Pufferspeicher PBX

Pufferung von Teilen in der Möbelfertigung



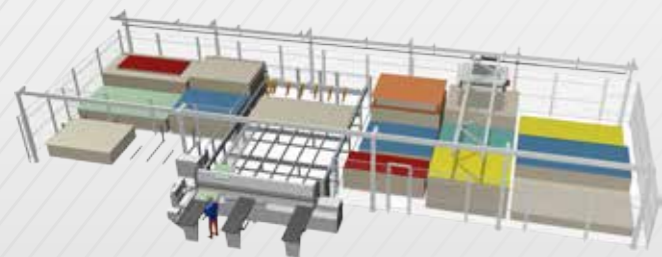
Türenmanipulator TMP

Optimierung von Produktionsabläufen in der Türenfertigung



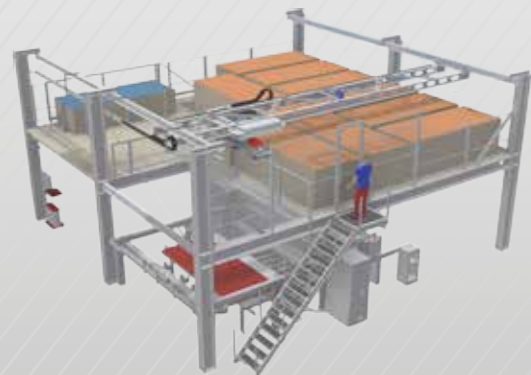
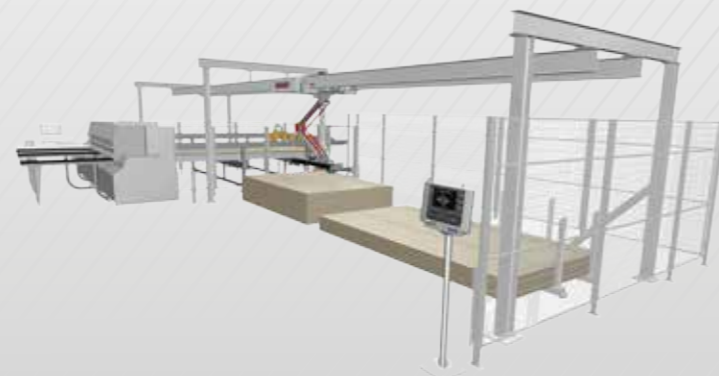
Flächenlager CSF

Plattenlager in individuellen Ausführungen



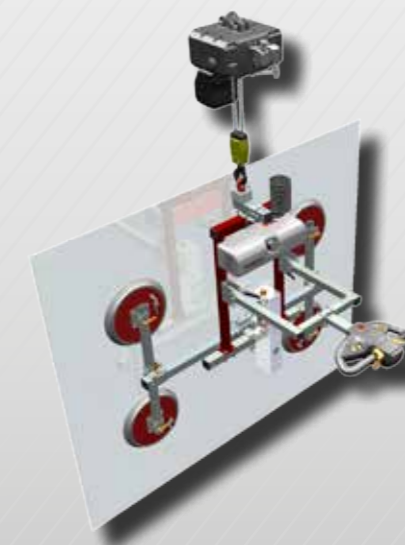
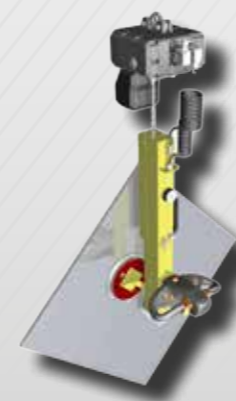
Beschickungssystem LCV

einfache Beschickungslösung für Handwerk



Manuelle Handlinglösungen in der Glas- und Fensterindustrie

Vakuumhebeegeräte zum Manipulieren von Glasplatten, Fenstern und ISO-Scheiben. Ausführungen als Standardheber, Sicherheitsheber oder als Akkuheber für den Baustellenbetrieb.



Ideen, die bewegen.



barbaric

Hauptsitz

Barbaric GmbH
Pummererstraße 12
4020 Linz, Österreich
Tel.: +43 732 779800
e-mail: office@barbaric.at

Produktionsstandort

Barbaric GmbH
Lichtenberger Straße 37
4201 Eidenberg, Österreich

Vertriebsstandorte

barbaric
Germany

Barbaric GmbH Germany
Lammgasse 7
75382 Althengstett, Deutschland
Tel.: +43 732 779800
email: office@barbaric.at

barbaric
North America

Barbaric North America Inc.
301 Kitty Hawk Drive
US-27560 Morrisville
Tel.: +19194252803
email: info@barbaric.us

