

# Kombinierte Abricht- Dickenhobelmaschinen

Sie erwarten von erstklassigen Produkten zu Recht, daß sie belastbar, langlebig und servicefreundlich sind!

Mit den robusten BGU-Maschinen in Gußausführung werden beste Arbeitsergebnisse erzielt. Der zum Dickenhobeln erforderliche Vorschub ist mit einer Abschaltvorrichtung ausgestattet. Zum Vorschub sind, wie von schweren Maschinen bekannt, Stahlriffelwalzen eingebaut, die einen ausgezeichneten Durchschub des Werkstückes gewährleisten. Der extrem ruhige und geräuscharme Lauf beruht auf den gezahnten Tischlippen sowie der schweren Gußausführung. Die Umrüstung von Abricht- auf Dickenhobel ist schnell und ohne Werkzeug möglich.



Technische Daten:	KAD 320	KAD 415
Hobelwellen Ø	85 mm	85 mm
Anzahl der Messer	3 Stück	3 Stück
Arbeitsbreite	315 mm	405 mm
Hobeldicke	220 mm	220 mm
Vorschubgeschwindigkeit	7 m/min	7 m/min
Abrichttischlänge	1450 mm	1650 mm
Spanabnahme	4 mm	4 mm
Motor 400 V, P <sub>1</sub>	2 kW	3 kW
Wellendrehzahl	5800 U/min	5800 U/min
Absaugstutzen Ø	120 mm	120 mm
Gewicht	255 kg	350 kg
Art. Nr.	90880	90840

Verwendungszweck als Dickenhobelmaschine. Die unter den Abrichttischen befindliche Spanabsaughaube dient nach Hochklappen der Tische ebenfalls als Hobelwellenabdeckung. An die Spanabsaughaube kann eine Absauganlage angeschlossen werden.

Bei jeder BGU-Hobelmaschine ab Baujahr 1993 ist die Anbringung unseres Universalfahrwerks möglich. Ein einfaches Anstecken in vorgestanzte Löcher am Fußteil der Maschine sowie die dazugehörige Handdeichsel lösen das Transportproblem oder den Standortwechsel in der Werkstatt.



Die Arbeitsschutzbestimmungen sind nach den europäischen Normen in vollem Umfang gewährleistet. Sofort griffbereit: ein Not-Ausschalter bei KAD 415 gegenüberliegend vom Hauptschalter. Microschalter im Getriebekasten verhindern ein unbeabsichtigtes Einschalten der Maschine, wenn die Abrichttische hochgeklappt sind und die Spanabsaughaube die Messerwelle nicht ordnungsgemäß abdeckt. Erst in vollkommen geschlossenem Zustand (nach Abdecken der Hobelwelle) ist die Maschine betriebsbereit.

# KAD 320/415



- Die kräftige Bauweise verleiht den Maschinen große Standfestigkeit und einen vibrationsfreien Lauf.
- Das hohe Eigengewicht gewährleistet Kippsicherheit auch beim Bearbeiten schwerer Werkstücke.
- Die leichtgängige Einstellung des Dickentisches erfolgt über zwei robuste Gewindespindeln mittels Handkurbel.
- Die Einstellbarkeit für Dickenhobelarbeiten ist auf 0,1 mm möglich.
- Schnellverstellung der Spanstärke mit Handhebel am Abrichttisch
- Im Lieferumfang sind enthalten:
  - Suva-Schutz für Messerwelle, integrierte Spanhaube mit Absaugstutzen Ø 120 mm, verlängerte Messerwelle zum Anbau einer Langlochbohrereinrichtung



Langlochbohrereinrichtung sind an alle BGU kombinierten Hobelmaschinen anbaubar.

Die stabile Bauweise (hohes Eigengewicht) gewährleistet exaktes Bohren und Nutzen verschiedener Holzverbindungen.

Bohrsupport mit Rollenlagern geführt und durch Exzenterbolzen spielfrei einstellbar.

Großflächiger Aufspanntisch aus Guß plangefräst mit Klemmvorrichtung. Serienmäßig mit 16 mm Zahnkranzbohrfutter.



## Technische Daten:

**LBE 401**

Aufspanntisch	450 x 220 mm
Aufspannhöhe max.	160 mm
Querverstellung	190 mm
Bohrtiefe	90 mm
Höhenverstellung	75 mm
Gewicht	46 kg
Art. Nr.	90391



Der Anschlag, 1,10 m lang aus starkwandig gezogenem Aluminiumprofil, ist bis 45° schrägstellbar und läßt sich über die gesamte Tischbreite verstellen.



Das Herzstück der Maschine. Vorschubwalzen und Hobelwellen als kompakte Einheit sind in dem beiderseits befindlichen Lagerblock eingebaut. Die 3-Messer-Hobelwelle läuft in großdimensionierten Rillenkugellagern.



Die vier Justierpunkte zwischen Tischtraverse und Abrichttisch erlauben eine absolut fachgerechte Einstellung für Leimfugen und Planfugen, was den Tischler erst zu einer wirklichen Qualitätsarbeit befähigt.

# Kombinierte Abricht- Dickenhobelmaschinen

Sie erwarten von erstklassigen Produkten zu Recht, daß sie belastbar, langlebig und servicefreundlich sind!



## Technische Daten:

Hobelwellen  $\emptyset$   
Anzahl der Messer  
Arbeitsbreite  
Hobeldicke  
Vorschubgeschwindigkeit  
Wellendrehzahl  
Abrichttischlänge  
Spanabnahme  
Motor 400 V, P<sub>1</sub>  
Absaugstutzen  $\emptyset$   
Gewicht  
**Art. Nr.**

Die vier Justierpunkte zwischen Tischtraverse und Abrichttisch erlauben eine absolut fachgerechte Einstellung für Leimfugen und Planfugen, was den Tischler erst zu einer wirklichen Qualitätsarbeit befähigt.



An den Maschinenteilen angebrachte Schaumstoffpolsterungen sorgen für besondere Laufruhe und Staubabdichtung. Staubfreies Arbeiten in Verbindung mit einer Absauganlage ist sowohl beim Dickenhobeln als auch beim Abrichten gewährleistet.



Die Handwerkermaschine KAD 532 ist mit starken Federn zum Entlasten der Abrichttische beim Umstellen ausgestattet. Spielend leicht lassen sich Abrichttische beim Umstellen auf Dickenhobeln aufklappen.

# KAD 532



- Die Messerwelle läuft in großdimensionierten Rillenkugellagern, was Sicherheit für hohe Rundlaufgenauigkeit bei höchster Belastung gibt.
- Breitgeschichtete Abricht- und Dickentische verhindern das Festsaugen von glatten Werkstücken. Ein leichtes und ruckfreies Gleiten des Holzes ist das Resultat.
- Abrichttische lassen sich durch eingebaute Zugfedern im Getriebekasten spielend leicht aufklappen.
- Die kompakte Bauweise und das hohe Eigengewicht gewährleisten Kippsicherheit auch beim Bearbeiten von sehr langen und sehr schweren Werkstücken.
- schnellverstellung der Spanstärke mit Handhebel am Abrichttisch

## KAD 532

100 mm  
3 Stück  
530 mm  
220 mm  
7 m/min  
5400 U/min  
2000 mm  
5 mm  
5,5 kW  
120 mm  
510 kg  
0825

Verwendungszweck als  
Dickenhobelmaschine



In wenigen Minuten kann die Langlochbohrereinrichtung angebaut oder abgenommen werden.



Die beidseitige Dickentischführung gewährleistet auch bei Verarbeitung schwerster Werkstücke eine absolut stabile Position des Dickentisches. Die Nachstellmöglichkeiten garantieren auch noch nach Jahrzehnten eine Paßgenauigkeit wie am ersten Tag.



Das Herzstück der Maschine. Vorschubwalzen und Hobelwelle als kompakte Einheit sind in dem beiderseits befindlichen Lagerblock eingebaut. Die 3-Messer-Hobelwelle läuft in großdimensionierten Rillenkugellagern.



Der besonders große starkwandige Abricht- und Fügeanschlag, 1,30 m lang, aus gezogenem, starkwandigem Aluminiumprofil, läßt sich über die gesamte Tischbreite verstellen. Er kann sehr exakt durch Schwenkverstellung stufenlos von 90° bis 45° verstellt werden.