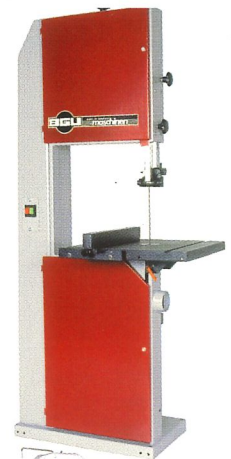
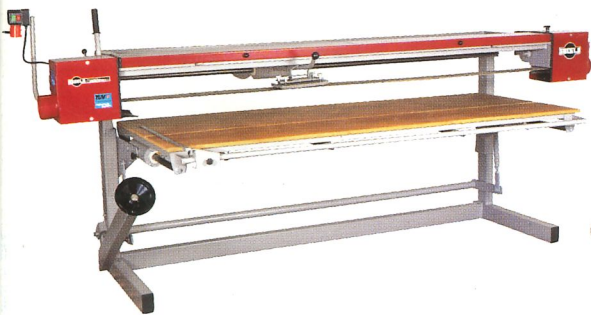


BGU *maschinen*



**Bauart, Technik und Ausführung überzeugen;
der Preis unterstreicht unsere Leistung.**



Holzbearbeitung

Sägen, Hobeln, Schleifen, Absaugen

BGU Maschinen werden nur von qualifizierten Fachhändlern geführt. Beste Produktkenntnis und fachkundige Beratung erleichtern Ihnen die Kaufentscheidung

Vertikale Plattensägen

BGU-Standard: preisgünstig, leistungsfähig und zuverlässig

VPS 1731 / 2141



Die neue Plattensägen-Generation von BGU

Eine unkomplizierte Konstruktionsweise in Verbindung mit hohen Produktionszahlen ermöglichen einen Preis, welcher bisher nicht zu erwarten war.

Geeignet zum Aufteilen von Platten aller Art, z. B. Hartschaumstoff, Plexiglas, Span, Kunststoff, Sperrholz und Metalle.

Für jeden Einsatz das richtige Sägeblatt

Hartmetall-Ersatzsägeblatt
Ø 250 x 30 mm Wechselzahn
80 Zähne, universell einsetzbar
Art. Nr. 90961

Hartmetall-Ersatzsägeblatt
Ø 250 x 30 mm
Super Ferro-Zahn (spezial),
48 Zähne für Schnitte in NE-Metalle, blechummantelte Platten, Acryl, Holz, Alu, Blech, Kunststoffe
Art. Nr. 90964

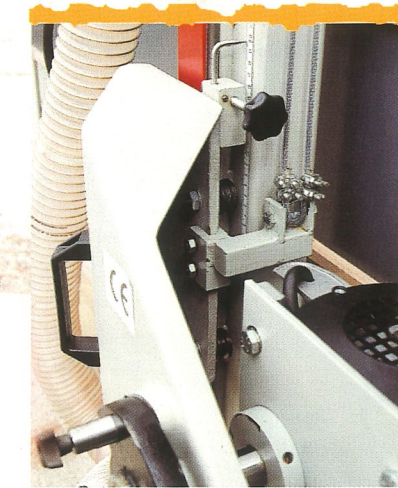
Hartmetall-Ersatzsägeblatt
Ø 250 x 30 mm
Dachhohlzahn (positiv), 48
Zähne für ausrissfreie Feinschnitte in Holz oder kunststoffbeschichteten Platten,
etc. Art. Nr. 90962

Hartmetall-Ersatzsägeblatt
Ø 250 x 30 mm
Trapez-Flachzahn (negativ),
80 Zähne für Schnitte in Aluminium, etc.
Art. Nr. 90963



Technische Daten:	VP 1731	VPS 2141
Max. Schnittlänge	3000 mm	4000 mm
Max. Schnitthöhe	1720 mm	2100 mm
Max. Schnitttiefe	40 mm	40 mm
Motor 400 V, P ₁	3,0 kW	3,0 kW
HM-Sägeblatt Ø	250 mm	250 mm
Sägeblatt-Bohrung	30 mm	30 mm
Drehzahl	2850 U/min	2850 U/min
Absaugstutzen Ø	140 mm	140 mm
Gesamthöhe	2475 mm	2845 mm
Gesamtlänge	3512 mm	4512 mm
Gewicht	390 kg	420 kg
Art. Nr.	90950	90960

- verwindungsfreier Stahlrohrrahmen
- blitzschnelles Umstellen von Waagrecht- auf Senkrechtschnitt
- kugelgelagerte Rollenführung des Sägeaggregates
- einfachste Einstellbarkeit von Parallel- und Winkelschnitt
- absolut unproblematische Aufstellung der Maschine
- Führungsrollen des Laufwagens durch Exzenter präzise einstellbar



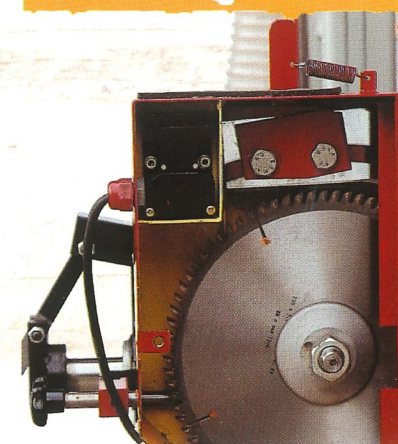
Das Herzstück der Maschine. Durch die exakte Führung auf dem Sägebalken können die Anforderungen kompromißlos erfüllt werden. Die Laufrollen aus hochvergütetem Stahl sind durch Exzenterbolzen nachstellbar. Eine spielfreie kompakte Verbindung von Sägeaggregat und Sägebalken ist durch diese Nachstellmöglichkeit noch nach Jahrzehnten gewährleistet.



Das Sägeaggregat wird für Schnitte in Horizontal-Position mit einer Knebelschraube am Balken festgeklemmt. Alle Vorbereitungen zum Anschluss einer Absauganlage sind nach den Vorschriften der europäischen Normen CE getroffen. Anschlussstutzen Ø 140 mm.



Maßskala mit Anschlag von 0-600 mm einstellbar: Der Sägebalken, mit Aggregat, wird im 500 mm-Raster über die gesamte Maschinenlänge versetzt.



Alle Sicherheitsvorkehrungen sind getroffen. Nach dem Öffnen der Sägeblattabdeckung ist durch einen Sicherheitsschalter die Funktion des Motors blockiert (CE). Ein Sägeblattwechsel ist in wenigen Minuten problemlos möglich.

Kombinierte Abricht- Dickenhobelmaschinen

Sie erwarten von erstklassigen Produkten zu Recht, dass sie belastbar, langlebig und servicefreundlich sind!

Mit den robusten BGU-Maschinen in Gussausführung werden beste Arbeitsergebnisse erzielt. Der zum Dickenhobeln erforderliche Vorschub ist mit einer Abschaltvorrichtung ausgestattet. Zum Vorschub sind, wie von schweren Maschinen bekannt, Stahlriffelwalzen eingebaut, die einen ausgezeichneten Durchschub des Werkstückes gewährleisten. Der extrem ruhige und geräuscharme Lauf beruht auf den gezahnten Tischlippen sowie der schweren Gussausführung. Die Umrüstung von Abricht- auf Dickenhobel ist schnell und ohne Werkzeug möglich.

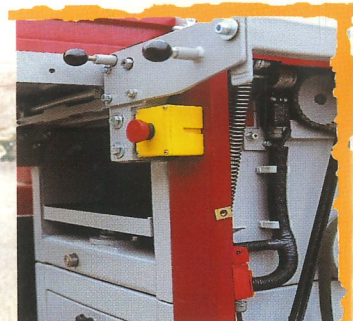


Zur Zeit nicht lieferbar

Technische Daten:	KAD 320	KAD 415
Hobelwellen Ø	85 mm	85 mm
Anzahl der Messer	3 Stück	3 Stück
Arbeitsbreite	315 mm	405 mm
Hobeldicke	220 mm	220 mm
Vorschubgeschwindigkeit	7 m/min	7 m/min
Abrichttischlänge	1450 mm	1650 mm
Spanabnahme	4 mm	4 mm
Motor 400 V, P ₁	2 kW	3 kW
Wellendrehzahl	5800 U/min	5800 U/min
Absaugstutzen Ø	100 mm	120 mm
Gewicht	255 kg	350 kg
Art. Nr.	90880	90840

Verwendungszweck als Dickenhobelmaschine. Die unter den Abrichttischen befindliche Spanabsaughaube dient nach Hochklappen der Tische ebenfalls als Hobelwellenabdeckung. An die Spanabsaughaube kann eine Absauganlage angeschlossen werden.

Bei jeder BGU-Hobelmaschine ab Baujahr 1993 ist die Anbringung unseres Universalfahrwerks möglich. Ein einfaches Anstecken in vorgestanzte Löcher am Fußteil der Maschine sowie die dazugehörige Handdeichsel lösen das Transportproblem oder den Standortwechsel in der Werkstatt.



Die Arbeitsschutzbestimmungen sind nach den europäischen Normen in vollem Umfang gewährleistet. Sofort griffbereit: ein Not-Ausschalter bei KAD 415 gegenüberliegend vom Hauptschalter. Microschalter im Getriebekasten verhindern ein unbeabsichtigtes Einschalten der Maschine, wenn die Abrichttische hochgeklappt sind und die Spanabsaughaube die Messerwelle nicht ordnungsgemäß abdeckt. Erst in vollkommen geschlossenem Zustand (nach Abdecken der Hobelwelle) ist die Maschine betriebsbereit.

KAD 320/415



- Die kräftige Bauweise verleiht den Maschinen große Standfestigkeit und einen vibrationsfreien Lauf.
- Das hohe Eigengewicht gewährleistet Kippsicherheit auch beim Bearbeiten schwerer Werkstücke.
- Die leichtgängige Einstellung des Dickentisches erfolgt über zwei robuste Gewindespindeln mittels Handkurbel.
- Die Einstellbarkeit für Dickenhobelarbeiten ist auf 0,1 mm möglich.
- Schnellverstellung der Spanstärke mit Handhebel am Abrichttisch.
- Im Lieferumfang sind enthalten:
Suva-Schutz für Messerwelle, integrierte Spanhaube mit Absaugstutzen Ø 100 bzw. Ø 120 mm, verlängerte Messerwelle zum Anbau einer Langlochbohrereinrichtung.



Langlochbohrereinrichtung ist an alle BGU kombinierten Hobelmaschinen anbaubar.

Die stabile Bauweise (hohes Eigengewicht) gewährleistet exaktes Bohren und Nutzen verschiedener Holzverbindungen.

Bohrsupport mit Rollenkugellagern geführt und durch Exzenterbolzen spielfrei einstellbar.

Großflächiger Aufspanntisch aus Guss plangefräst mit Klemmvorrichtung. Serienmäßig mit 16 mm Zahnkranzbohrfutter.

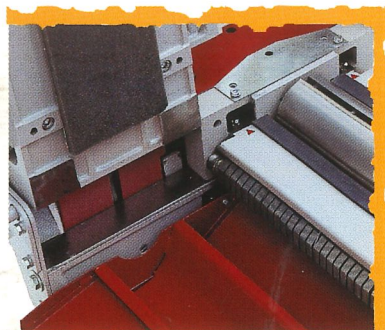


Technische Daten:	LBE 401
Aufspanntisch	450 x 220 mm
Aufspannhöhe max.	160 mm
Querverstellung	190 mm
Bohrtiefe	90 mm
Höhenverstellung	75 mm
Gewicht	46 kg
Art. Nr.	90391

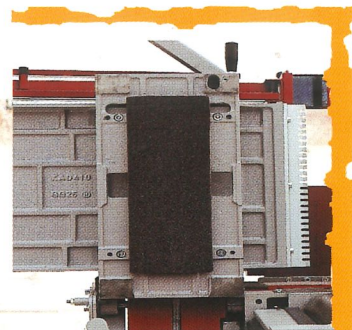
Zur Zeit nicht lieferbar



Der Anschlag, 1,10 m lang aus starkwandig gezogenem Aluminiumprofil, ist bis 45° schrägstellbar und läßt sich über die gesamte Tischbreite verstellen.



Das Herzstück der Maschine. Vorschubwalzen und Hobelwelle als kompakte Einheit sind in dem beiderseits befindlichen Lagerblock eingebaut. Die 3-Messer-Hobelwelle läuft in großdimensionierten Rillenkugellagern.



Die vier Justierpunkte zwischen Tischtraverse und Abrichttisch erlauben eine absolut fachgerechte Einstellung für Leimfugen und Planfugen, was den Tischler erst zu einer wirklichen Qualitätsarbeit befähigt.

Kombinierte Abricht- Dickenhobelmaschinen

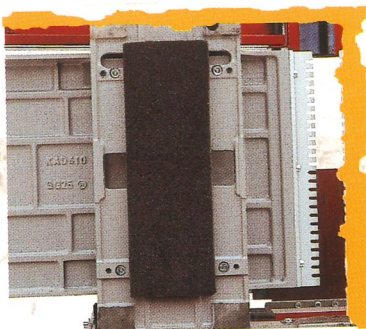
Sie erwarten von erstklassigen Produkten zu Recht, dass sie belastbar, langlebig und servicefreundlich sind!



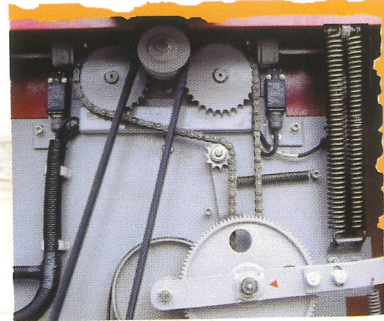
Technische Daten:

Hobelwellen Ø
Anzahl der Messer
Arbeitsbreite
Hobeldicke
Vorschubgeschwindigkeit
Wellendrehzahl
Abrichttischlänge
Spanabnahme
Motor 400 V, P₁
Absaugstutzen Ø
Gewicht
Art. Nr.

Die vier Justierpunkte zwischen Tischtraverse und Abrichttisch erlauben eine absolut fachgerechte Einstellung für Leimfugen und Planfugen, was den Tischler erst zu einer wirklichen Qualitätsarbeit befähigt.



An den Maschinenteilen angebrachte Schaumstoffpolsterungen sorgen für besondere Laufruhe und Staubabdichtung. Staubfreies Arbeiten in Verbindung mit einer Absauganlage ist sowohl beim Dickenhobeln als auch beim Abrichten gewährleistet.



Die Handwerkermaschine KAD 532 ist mit starken Federn zum Entlasten der Abrichttische zum Umstellen ausgestattet. Spielend leicht lassen sich Abrichttische beim Umstellen auf Dickenhobeln aufklappen.

KAD 532



- Die Messerwelle läuft in großdimensionierten Rillenkugellagern, was Sicherheit für hohe Rundlaufgenauigkeit bei höchster Belastung gibt.
- Breitgeschlichtete Abricht- und Dickentische verhindern das Festsaugen von glatten Werkstücken. Ein leichtes und ruckfreies Gleiten des Holzes ist das Resultat.
- Abrichttische lassen sich durch eingebaute Zugfedern im Getriebekasten spielend leicht aufklappen.
- Die kompakte Bauweise und das hohe Eigengewicht gewährleisten Kippsicherheit auch beim Bearbeiten von sehr langen und sehr schweren Werkstücken.
- Schnellverstellung der Spanstärke mit Handhebel am Abrichttisch.

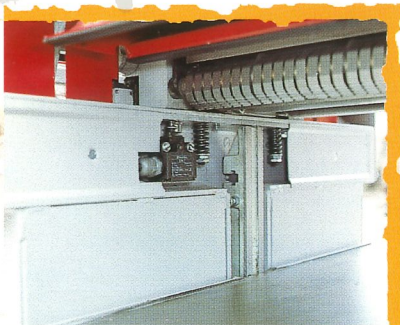
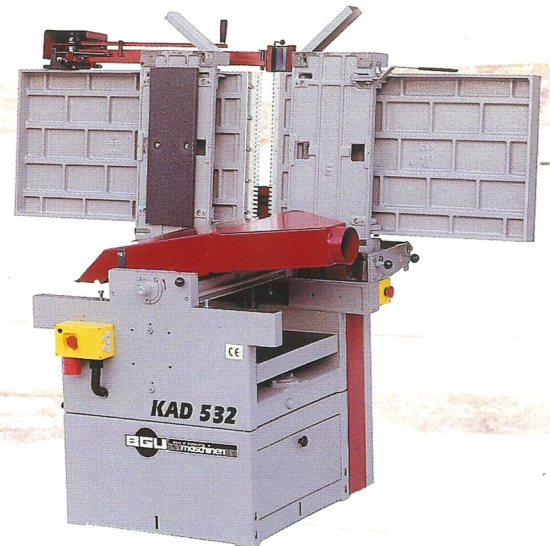


In wenigen Minuten kann die Langlochbohrereinrichtung angebaut oder abgenommen werden.

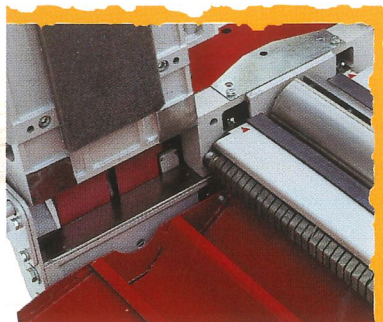
KAD 532

100 mm
3 Stück
530 mm
220 mm
7 m/min
5400 U/min
2000 mm
5 mm
5,5 kW
120 mm
510 kg
90825

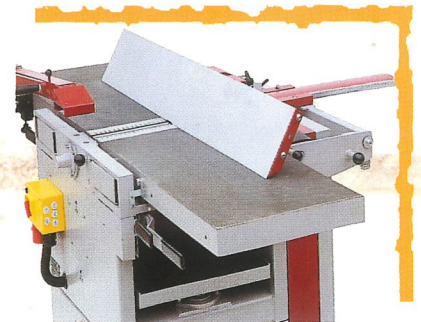
Verwendungszweck als
Dickenhobelmaschine



Die beidseitige Dickentischführung gewährleistet auch bei Verarbeitung schwerster Werkstücke eine absolut stabile Position des Dickentisches. Die Nachstellmöglichkeiten garantieren auch noch nach Jahrzehnten eine Passgenauigkeit wie am ersten Tag.



Das Herzstück der Maschine. Vorschubwalzen und Hobelwelle als kompakte Einheit sind in dem beiderseits befindlichen Lagerblock eingebaut. Die 3-Messer-Hobelwelle läuft in großdimensionierten Rillenkugellagern.



Der besonders große, starkwandige Abricht- und Fügeanschlag, 1,30 m lang, aus gezogenem, starkwandigem Aluminiumprofil, lässt sich über die gesamte Tischbreite verstellen. Er kann sehr exakt durch Schwenkverstellung stufenlos von 90° bis 45° verstellt werden.

Langbandschleifmaschine **LBS 2400**

für den Junghandwerker und Existenzgründer

Preisgünstige und leistungsfähige Schleifmaschine, die speziell zur Bearbeitung von großflächigen Werkstücken geeignet ist.

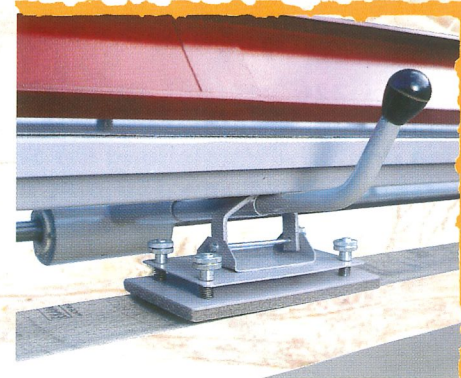
- maximale Schleiffläche: 2450 x 850 mm
- holzstaubgeprüft
- solider Profilrohrrahmen
- Ganzstahlkonstruktion
- hochwertige kratz- und schlagfeste Pulverbeschichtung
- komplett montiert
- wartungsfreier Betrieb

Ein Qualitätsprodukt deutscher Maschinenbautechnik
vielseitig - leistungsfähig - preisgünstig



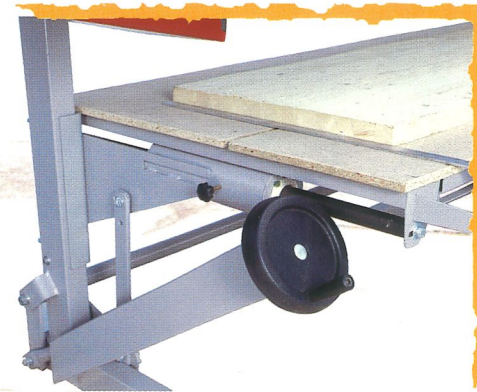
Technische Präzision:

Der auf vier Druckfedern gelagerte Schleifschuh (270 x 150mm) gewährleistet einen gleichmäßigen Andruck des Schleifbandes an das Werkstück. Die Graphitunterlage am Schleifschuh sorgt für bandschonenden Betrieb.



Einfache Handhabung:

Die äußerst leichtgängige Höhenverstellung des Tisches erfolgt mittels Handrad und Gewindespindel.



... auch bei schweren Werkstücken:

Aufgrund einer kugelgelagerten Rundstangenführung lässt sich der Tisch auch bei extremer Belastung durch schwere Werkstücke spielend leicht bewegen.

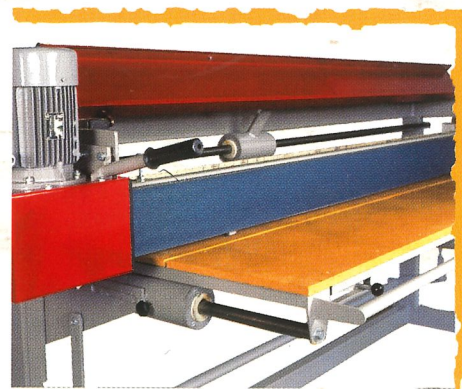


Technische Daten:

Schleifbandbreite	150 mm	Schleifbandverstellung	stufenlos auf 90°	Eigengewicht	415 kg
Schleifbandlänge	6350 mm	Bandgeschwindigkeit	26 m/sec	Platzbedarf	3,5 x 2 m
Tischlänge	2400 mm	Absaugstutzen	beidseitig Ø 120 mm	Lieferung	kpl. montiert auf Palette
Tischbreite	1000 mm	Tischbelastung	75kg	Art.-Nr.	90901
Tischhöhenverstellung	330 mm	Motor 400 V, P ₁	3 kW		

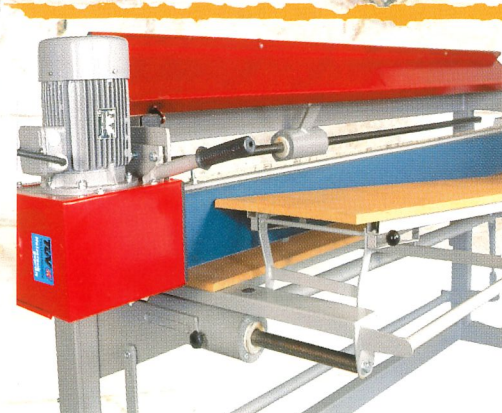
Vielseitigkeit:

Durch ein schwenkbare Schleifaggregat ist die LBS 2400 universeller einsetzbar als herkömmliche Langbandschleifer. Kantenschleifarbeiten langer Werkstücke können perfekt durchgeführt werden. Stufenlos schwenkbar von 0 - 90°.



Optimale Nutzung:

Die geteilte Tischplatte lässt sich vorne auf Schleifbandbreite schräg hochklappen. Die dadurch erreichte optimale Ausnutzung des Schleifbandes erhöht die Standzeit beim Schleifen in Kantenposition um ein Vielfaches.



Effektiver Einsatz:

Das Öffnen der Abdeckhaube ermöglicht die zusätzliche Nutzung der Schleiffläche auf der Bandaufgabe. Kleinere Teile können so mühelos und schnell von Hand geschliffen werden.



Kanten- **KS 226** schleifmaschine **EGU**

Die KS 226 verfügt über alle für den Holzhandwerker entscheidenden Vorteile: Eine dreifache Verstellung der Schleiffläche bei einer Bandbreite von 150 mm und einer Schleifflächenlänge von 800 mm ermöglicht die Durchführung nahezu aller anfallenden Schleifarbeiten.



- höhere Standfestigkeit durch breiteres Fußgestell
- holzstaubgeprüft
- hochwertige kratz- und schlagfeste Pulverbeschichtung
- Lieferung erfolgt komplett montiert

**Neuausführung
wieder lieferbar
ab Juni 2001**

- Die KS 226 ist für alle Schleifarbeiten an Materialien wie Holz, Kunststoff oder Glas geeignet.
- Metalle lassen sich, unter Verwendung von Gewebebändern, mit der KS 226 hervorragend schleifen.
- Extrem gut ist die KS 226 in der Aluminiumbearbeitung einsetzbar, da hier äußerst niedrige Bandgeschwindigkeiten bis max. 20 m/sec erforderlich sind.
- Die Horizontal-Planposition erlaubt alle Planschleifarbeiten (Rollenschutz bleibt angebaut). Durch stufenlose Schrägstellung von 0-90° können alle Fasen und Abschrägungen mühelos geschliffen werden.

Technische Daten:

Schleifbandbreite	150 mm	Rollen Ø	110 mm
Schleifbandlänge	2250 mm	Länge	1300 mm
Arbeitsfläche	800 x 150 mm	Breite	400 mm
Bandgeschwindigkeit	16 m/sec	Höhe	1000 mm
Motor 400 V, P ₁	1,5 kW	Gewicht	79 kg
Ansaugstutzen Ø	100 mm	Art. Nr.	90419

Die Schrägposition ermöglicht das Kantenbrechen und Anfassen von Holz, Metall, Kunststoff oder Glas sowie das Schleifen verschiedenster Werkzeuge.



Das Aggregat ist auf 90° in Vertikal-Kantenposition schwenkbar.

Erweiterbar (gegen Aufpreis): Zur Durchführung von Schleifarbeiten in Kantenposition gibt es für die KS 226 eine höhenverstellbare Tischvergrößerung. Diese ist als Zubehör lieferbar.

Länge: 700 mm
Breite: 200 mm
Verstellhöhe: 80 mm



Durch Austauschen des Rollenschutzes gegen den Auflagetisch können Innenschweifungen ab Radius 55 mm geschliffen werden.



BGU Absauganlagen

ASA 1001/2001/3001

CE

Die Absauganlagen von BGU sind unübertroffen in Qualität und Leistung.

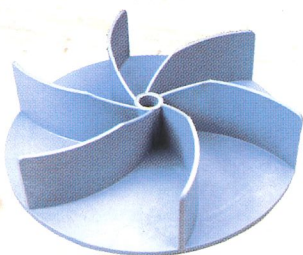
Gehäuseteile und Flügelrad bestehen aus hochfestem Spezialkunststoff. Das sichert eine lange Lebensdauer - auch bei Dauerbetrieb.

- hoher Luftdurchsatz durch große Filterfläche
- stabiles, verwindungsfreies Untergestell auf 4 Rädern zum bequemen Transport
- Filtermaterial aus Polyester für optimale Luftreinhaltung
- strömungstechnisch und akustisch optimiert

Technische Daten:	ASA 1001	ASA 2001	ASA 3001
Motor P ₁	0,75 kW	1,1 kW	1,5 kW
Spannung	230 V	400 V	400 V
Luftleistung	985 m ³ /h	1965 m ³ /h	2650 m ³ /h
Absaugschlauch Ø	100 mm	120 mm	140 mm
Schlauchlänge	2000 mm	2000 mm	3000 mm
Filter	Kat. U 1,0 m ²	Kat. G 1,4 m ²	Kat. G 1,8 m ²
Grundgestell	473x820 mm	473x820 mm	473x900 mm
Gerätehöhe	1670 mm	1970 mm	2220 mm
Gewicht	30 kg	35 kg	41 kg
Art. Nr.	91050	91051	91052



Das Flügelrad ist aus hochfestem glasfaserverstärktem Kunststoff und absolut unempfindlich gegen kleine Gegenstände wie Holzreste, Nägel, Schrauben etc.



Reinluft-Absauganlagen



RLG 1000

RLG 2000

Projektiert und realisiert mit neuesten Technologien

Gewerbebetriebe werden zur Zeit von den Aufsichtsbehörden verstärkt auf Staubentsorgung überprüft. Als Holz- und kunststoffverarbeitender Betrieb sollten Sie beim Kauf auf eine geprüfte Absauganlage achten.

Die professionellen Absauganlagen von BGU mit reinluftseitiger Ventilatoranordnung zur Abscheidung von Holzspänen und Holzstaub für den gewerblichen Einsatz und dennoch zu einem erschwinglichen Preis.

Nach den Forderungen der Berufsgenossenschaft darf der Reststaubgehalt nicht mehr als 0,2 mg pro m³ Luftdurchsatz betragen. Die BGU-Absauganlagen liegen unter diesem Grenzwert der maximalen Staubbelastung. Ihr Arbeitsplatz kann immer sauber sein von grobem Schmutz, Säge- und Hobelspänen, Papier- und Textilresten sowie anderen gesundheitsschädlichen Staubarten.



- Kompakt durch Stahlblechvollverkleidung
- Mobil durch 4 Lenkrollen
- Alle Blechteile hochwertig pulverbeschichtet
- Volumenstromüberwachung durch Manometer
- Filtermaterial nach Kategorie G geprüft und zugelassen, ausgelegt für höchste Standzeit
- Abreinigung durch Drehen der Handkurbel

Technische Daten:	RLG 1000	RLG 2000
Nennluftmenge	730 m ³ /h	1360 m ³ /h
Unterdruck v. Ventilator	2848 Pa	2250 Pa
Motor 400 V, 50 Hz P ₁	2,1 kW	3,0 kW
Sauganschluß Ø	100 mm	140 mm
Filterfläche	4 m ²	11 m ²
Spänecontainer	190 l	350 l
Länge	1150 mm	1450 mm
Breite	650 mm	950 mm
Höhe	1400 mm	2200 mm
Gewicht	150 kg	240 kg
Art. Nr.	92075	92050



Technische Angaben RLG 2000

Der kompakte Aufbau und die robuste Konstruktion aus Stahlblech, fahrbar auf 4 Rollen, macht das BGU-Reinluftgerät zu einer mobilen Anlage für alle Holzhandwerker. Trotz niedriger Bauhöhe von 2200 mm verfügt das Gerät über einen sehr großen Späne-Staubbehälter (ca. 350 l), der wiederum fahrbar ist und mühelos zur Entsorgungsstelle bewegt werden kann. Der Ventilator ist dem Filter nachgeschaltet und daher reinluftseitig in die Anlage eingebaut (reinluftseitige Ventilatoranordnung). Ein Motorschutzschalter sichert die Antriebseinheit vor Überlastung. Die Abreinigung der Filterpatrone erfolgt mit einer Handkurbel zum Antrieb der im Filter rotierenden Abstreifer. Ein Druckluftanschluß ist nicht nötig.



Das besondere Design macht die Anlage, neben seinen vielen anderen Vorzügen, zum Lieblingsstück vieler Holzhandwerker.



Bei RLG 1000

Der besonders große Spänebehälter (ca. 190 l) mit 4 Lenkrollen ist mobil und sekundenschnell entfernt. Das Wechseln der Staubsäcke ist ohne Mühe möglich.

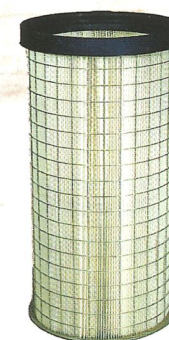


Der Hochleistungsventilator aus Aluminiumguss bei 400 V ist das Herzstück der Anlage RLG 2000. Das Laufrad ist statisch und dynamisch nach VDI 2060 gewuchtet und zeichnet sich somit durch eine besondere Laufruhe aus. Das Laufrad ist verschleißfrei, ebenso das Ventilatorgehäuse. Die Luftkammer ist mit Spezial-Schaumstoffmatten schallisoliert.



Bei RLG 2000

Der im Verteilerkasten integrierte Druckwächter kontrolliert den Mindestvolumenstrom. Der Druckwächter ist leicht von außen mit Inbusschlüssel einstellbar.



Die Filterpatrone bietet durch das sterngefaltete Filtermaterial eine bis zu fünf mal größere Filterfläche als herkömmliche Filterschläuche oder Taschen. Das Filtermaterial Kategorie G entspricht den Sicherheitsregeln für das Absaugen von Holzstaub und Spänen gemäß Richtlinie.

BGU-Einschaltautomatik

Späne und Staub saugen, immer dann und sofort, wenn Ihre Holzbearbeitungsmaschine in Betrieb ist.

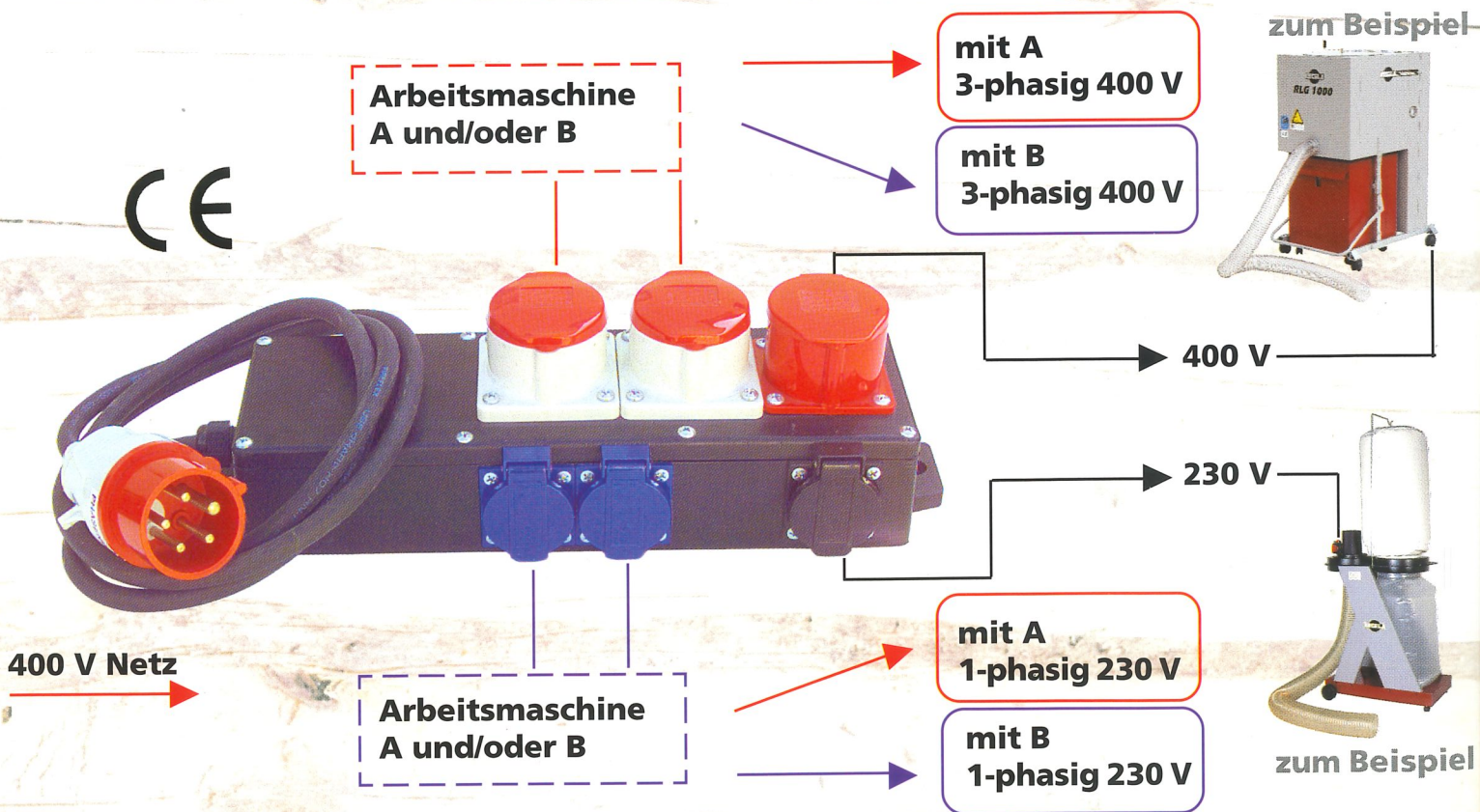
➔ **Einschaltautomatik im Vollgummigehäuse,** geeignet für sehr große Absauganlagen bis 4 kW E-Motoren.

Vollgummiverteiler 115 x 360 x 70mm (B/L/H)
Netzanschluss Phasenwender CEE 5x16 A 400/230V 50 Hz
max. Vorsicherung 16 A

Abgänge für Maschinen
2x CEE 16A-Kupplung (rot)
2x Schukosteckdose (blau)

max. Schaltleistung 4 kW (Absauganlagen)
Einschaltverzögerung ca. 3s
Ausschaltverzögerung ca. 8s

Technik
bringt...



Vorteile!

- ➔ Variabel einsetzbar, einfaches Zwischenstecken, für 2 x 400 V-Maschinen und 2 x 230 V-Maschinen.
- ➔ Keine kostenaufwendige Installation (feste Leitungen) durch eine Elektrofachkraft.
- ➔ Durch die Ausschaltverzögerung von ca. 8 Sekunden werden Staub, Späne, etc. nach dem Maschinenstopp restlos abgesaugt.

BGU Bandsägen BSH 450/1

BSH 450S/4

Qualität und Leistung,
die überzeugt



Die S-Serie ist mit einem größeren und schwereren Graugusstisch und einer doppelten Präzisionssägebandführung ausgestattet. Ein Modell für den anspruchsvollen Handwerker.

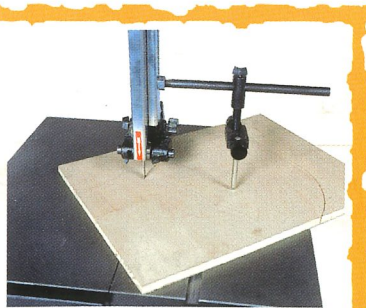
Durch die unterschiedlichen Schnittgeschwindigkeiten bei BSH 450S/4 und den Einsatz des entsprechenden Sägebandes wird das Sägen verschiedenster Materialien ermöglicht.

Z. B. Holz, Kunststoffe, Aluminium, NE-Metall, Stahl oder Stein.

- **Sägetisch aus Grauguss mit Längsnut**
- **Die Höhenverstellung der Sägebandführung über den Tisch erfolgt über Zahnstange und Zahnrad**
- **Stufenlos schwenkbarer Tisch bis 45° mit Winkelanschlag**
- **Großer Rollendurchmesser und Gummibandagen sorgen für eine lange Lebensdauer der Sägebänder**
- **Exakt einstellbare Präzisionssägebandführung für Sägebänder von 6 - 25 mm Breite**

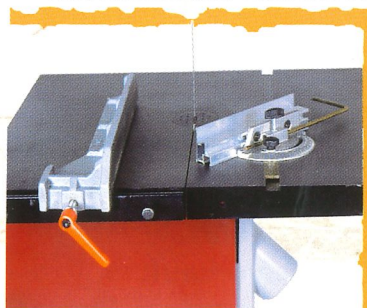
Technische Daten:	BSH 450/1	BSH 450S/4
Schnittgeschw.	750 m/min	70/180/380/980 m/min
Schnitthöhe	300 mm	300 mm
Schnittbreite	440 mm	440 mm
Sägebandlänge	3430 mm	3430 mm
Sägebandrollen Ø	450 mm	450 mm
Tischgröße	520x460 mm	630x585 mm
Motor P ₁ S6 40 % ED	2,2 kW	2,2 kW
Gewicht	140 kg	160 kg
Arbeitshöhe	910 mm	910 mm
Grundfläche	930x630 mm	960x640 mm
Höhe	1900 mm	1900 mm
Art. Nr.	90295	90296

BSH 450/1 mit 1 Sägebandgeschwindigkeit.
BSH 450S/4 mit 4 Sägebandgeschwindigkeiten
und zweifacher Bandführung.



Sonderzubehör:

Schnell und einfach zu befestigen. Kreisschneideeinrichtung zum Aussägen von runden Werkstücken.



Sonderzubehör:

Queranschlag von 45° - 90° stufenlos einstellbar.



Graugussgelenktisch mit Skala für Gradeinstellung, gehört zur Serienausstattung.

BGU *maschinen*



Wir liefern außerdem ein umfangreiches Programm an Metall- und Brennholzaufarbeitungsmaschinen vom Heimwerker- bis zum Profigerät.

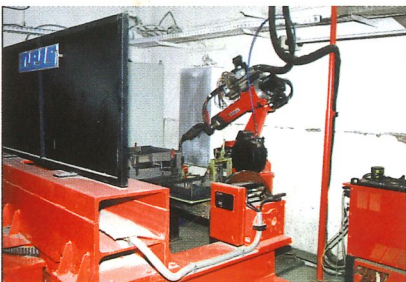
Wir übersenden Ihnen gerne weitere Prospektunterlagen mit zugeordnetem Angebot.



Moderne CNC-gesteuerte Werkzeugmaschinen zum Nibbeln und Kanten von Stahlblechen, zum Fräsen und Bohren von Stahl- und Gussteilen sind die Garanten für hohen Qualitätsstandard und termingerechte Lieferung.

Das Schweißen (Verbinden von Stahl- und Blechteilen) wird mit modernster Robotertechnik bewerkstelligt.

Der Oberflächenbehandlung wird besondere Aufmerksamkeit gewidmet. In einem Durchlaufverfahren wird das Material entfettet, phosphatisiert und anschließend pulverbeschichtet. Hieraus resultieren beste Farbflächen, die kratz- und wetterfest sind.



Die Maschinen werden teilweise in anderen Farbkombinationen als abgebildet geliefert. Änderungen in Technik und Ausstattung behalten wir uns ausdrücklich vor.



Fordern Sie unsere ausführliche Preisliste an!



Südharzer Maschinenbau

Helmestraße 94 •• 99734 Nordhausen/Harz

Zentrale: 03631 - 62 97 0
Verkauf: 03631 - 62 97 106
Service u. Ersatzteile: 03631 - 62 97 104
Telefax: 03631 - 62 97 111
Internet www.bgu-maschinen.de
e-mail info@bgu-maschinen.de

Gehen Sie zu Ihrem Fachhändler, er wird Sie gerne beraten.