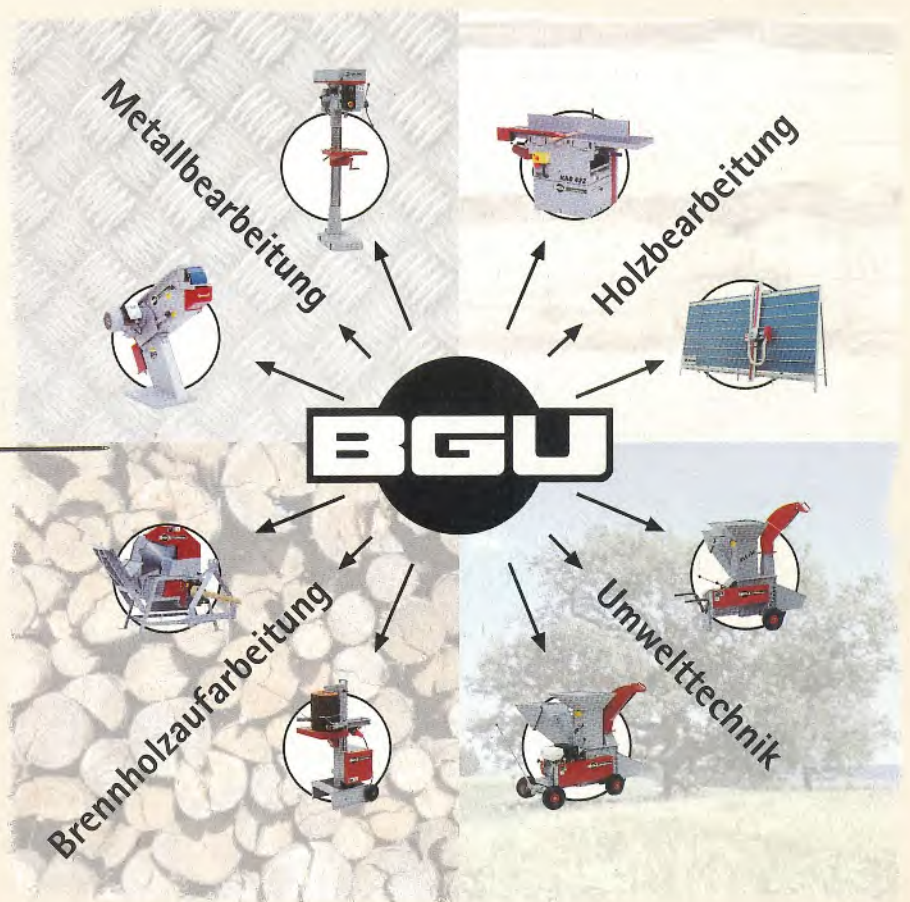


# BGU

MADE IN GERMANY

# maschinen

## Mit BGU treffen Sie immer ins Schwarze!



Achtung! Bei Bandsägemaschine BSM 230 auf Seite 12 handelt es sich um ein Zukaufprodukt aus dem Ausland.



# Metallband- Schleifmaschine

## MBS 751

## MBS 1501

Steigen Sie um in die Qualitätsklasse von BGU

Die überragende Schleifleistung resultiert aus der 250 mm Ø großen Kontaktscheibe in Verbindung mit dem leistungsstarken Motor. Dadurch wird eine Bandgeschwindigkeit von 37m/sek bei kräftigem Druchzugsvermögen erzielt.

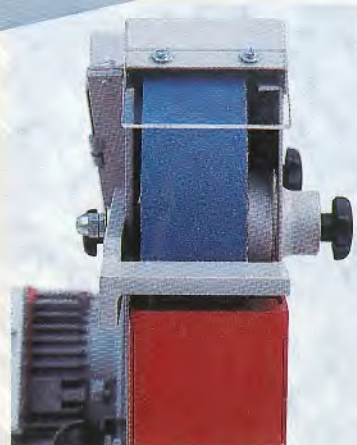


FÜR INDUSTRIE  
UND HANDWERK

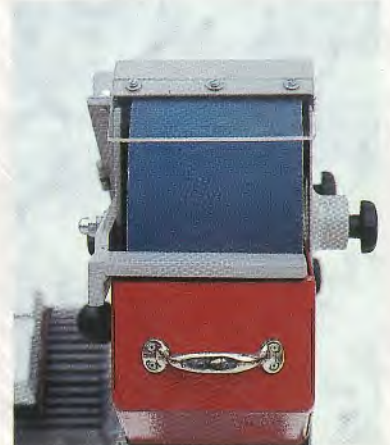
- Schnellverstellung für Waagrecht- oder Schrägposition
- Vibrationsfreier Lauf
- Durchgehende Planschleiffläche
- Beeindruckende Schleifleistung durch 37m/sek Bandgeschwindigkeit
- Zeitsparendes Entgraten
- 250 mm große Kontaktscheibe
- Absonderung der Schleifspäne in einen Spänekasten
- Auffang der Schleifspäne über Späneleitkanal in einem Spänekasten

Technische Daten	MBS 751	MBS 1501
Motor 380 V, P <sub>1</sub>	4 kW	4 kW
Spannung	380 V	380 V
Bandabmessung	75 x 2000 mm	150 x 2000
Kontaktscheibe	250 x 75 mm	250 x 150 mm
Bandgeschwindigkeit	37 m/sek	37 m/sek
Planschleiftisch	75 mm durchgehend	150 mm durchgehend
Gewicht	105 kg	124 kg
Art. Nr.	90550	90560

Für Ihren Einsatzzweck  
die richtige Schleifbandbreite



MBS 751  
75 mm Schleifbandbreite



MBS 1501  
150 mm Schleifbandbreite

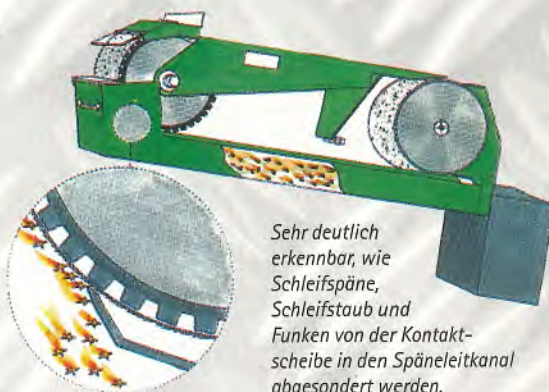


## Auch ohne Schleifspäneabsaugung immer einen sauberen Arbeitsplatz Späneleitkanal mit Spänesammelkasten



Ein unter dem Schleifband befindlicher Späneleitkanal sammelt Funken und Schleifspäne. Diese werden durch die hohe Bandgeschwindigkeit in den am Fußteil angebrachten Spänekasten geschleudert.

Diese Konstruktion ist patentiert.  
Patent-Nr. 0399155.



Sehr deutlich erkennbar, wie Schleifspäne, Schleifstaub und Funken von der Kontaktscheibe in den Späneleitkanal abgesondert werden.



Die durchgehende Planschleiffläche erlaubt das Bearbeiten langer Werkstücke.



Der Motor ist durch Langlöcher spielfrei mit dem Gehäuseteil verbunden. Die Schleifbandspannung ist nachstellbar und wird mittels Exzenterhebel erreicht.



Die Bandjustierung wird vorn an der Kontaktscheibe vorgenommen. Diese exzellente Lösung garantiert einen absolut sicheren Bandlauf auch bei 150 mm Bandbreite.

Die Bandjustierung ist ebenfalls patentiert.  
Patent-Nr. 4131523

### Lieferbares Zubehör u. Verschleißteile

Lieferbares Zubehör u. Verschleißteile	Art. Nr.
<b>Ersatzband, 2000 x 75 mm</b>	
Gewebe Korn 40	90552
Gewebe Korn 60	90553
Gewebe Korn 80	90554
Gewebe Korn 100	90555
<b>Ersatzband 2000 x 150 mm</b>	
Gewebe Korn 40	90562
Gewebe Korn 60	90563
Gewebe Korn 80	90564
Gewebe Korn 100	90565

Graphit Unterlage für MBS 751	90570
Graphit Unterlage für MBS 1501	90580
Kontaktscheibe für MBS 751	90571
Kontaktscheibe für MBS 1501	90581

Übergangsstück für bereits vorhandene Absauganlagen

MBS 751  
für Schlauch 100 mm Ø  
Art. Nr. 90551

MBS 1501  
für Schlauch 100 mm Ø  
Art. Nr. 90561



**Achtung!!**  
Nur die von BGU angebotenen Ersatzschleifbänder garantieren einen sicheren Bandlauf und höchste Standzeit.



# Tisch- TB 230/10R bohrmaschine TB 310S

Maschinen für anspruchsvolle Anwender



Ohne Werkzeug

- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Präziser ruhiger Lauf durch hohes Eigengewicht
- Bohrtischbeleuchtung
- Rechts-/ Linkslauf

Technische Daten	TB 230/10 R	TB 310 S
Bohrer Ø max.	23,0 mm	31,5 mm
Bohrleistung ins volle	16,0 mm	22,0 mm
Werkzeugaufnahme	MK 2	MK 3
Ausladung	210 mm	210 mm
Bohrspindelhub	110 mm	110 mm
Höhe der Spindel über Tisch	min. 5 mm max. 350 mm	5 mm 400 mm
Bohrspindeldrehzahlen	210/420/ 840/1100/ 1475/2000/ 2950/3400/ 3900/4500	100- 1200 U/min
Motor 380 V, P <sub>1</sub>	1,1/1,6 kW	1,6 kW
Bohrtisch	250x250 mm	320x400 mm
Nettomasse	118 kg	142 kg
Gesamthöhe	1050 mm	1050 mm
Art. Nr.	90485	90490

Die Tischbohrmaschine TB 230/10 R ist durch den sehr hohen Drehzahlbereich mit niedriger Eingangsgeschwindigkeit (210 U/min) und hoher Endgeschwindigkeit (4500 U/min) universell einsetzbar für alle Arbeitsbereiche, besonders auch geeignet für Fließbohren, wobei Präzision und hohe Drehzahlen 4000 U/min unbedingt erforderlich sind.



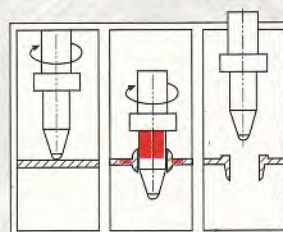
**TB 230/10 R**  
Drehzahlverstellung mittels Stufenscheibe und polumschaltbarem Motor.



**TB 230/10 R**  
Automatische Reversiereinrichtung für Gewindeschneidarbeiten bis M 10.



**TB 310 S**  
Stufenlose Drehzahlverstellung von 100-1200 U/min



**Fließbohren**  
dient zur Herstellung von Gewinden in dünnwandige Metallwerkstoffe.



# Tischfräs- TFB 311S bohrmaschine *Präzision ist ein sicheres Gefühl*



Stabiler Kreuzsupport  
mit großem Aufspanntisch  
und nachstellbaren  
Schwalbenschwanzführungen.

Lieferung ohne  
Werkzeug und  
Maschinen-  
schraubstock.



Bohr- und Frässpindeldrehzahlen  
stufenlos regelbar mittels  
Variator.



Der stufenlose Bohr- und Frässpindeltrieb ermöglicht Bohrer und Fräswerkzeuge auf eine optimale Schnittgeschwindigkeit einzustellen. Die dadurch erreichte Einsatzhäufigkeit bringt schnellste Rentabilität für jeden Anwender. Der vieltausendfach bewährte Spindelkopf unserer Bohrmaschinen wird seit Jahren in den Säulenbohrmaschinen härtesten Einsätzen unterworfen. Beim Nuten und Planfräsen werden deshalb exakte Arbeitsergebnisse erzielt.

Technische Daten	TFB 311 S
Bohrer Ø max.	31,5 mm
Fräser Ø max.	16mm
Werkzeugaufnahme	MK 3
Ausladung	210 mm
Frässpindelhub	110 mm
Frässpindeldrehzahlen stufenlos regelbar	100-1200 U/min
Motor 380 V, P <sub>1</sub>	1,6 kW
Basisplatte TFB	260 x 250 mm
Aufspanntisch Kreuzt.	405 x 220 mm
Tischweg zur Säule	170 mm
Tischweg quer	215 mm
Nettomasse	195 kg
Gesamthöhe	800 mm
Art. Nr.	90467

## Bohrmaschinen-Unterschrank

Stabiler Stahlblechschrank  
mit Zwischenboden  
und Schublade,  
abschließbare Tür  
und Schublade,  
Abdeckplatte aus  
verleimtem Holz.

Höhe	850 mm
Breite	470 mm
Tiefe	650 mm
Gewicht	55 kg
Art. Nr.	90498



Werkstattausrüstung und Fräsmaschinen Zubehör siehe Seite 9.



# Säulen- SB 310, SB 410 bohrmaschine SB 310S

# SB 320SH

*Besonders geeignet für  
Reparatur- und Handwerksbetriebe*

Drehzahlenverstellung bei SB 310/410 mittels Stufenscheibe und polumschaltbarem Motor.  
Drehzahlverstellung bei SB 310S/320SH stufenlos regulierbar mittels Variator.

- Dickwandige Standsäule mit 100 mm Ø gewährleistet höchste Standfestigkeit und vibrationsfreien Lauf
- Rechtslauf-Linkslauf (Gewindeschneiden)
- Wirtschaftliches Arbeiten bei Bohrungen bis 31,5 bzw. 41,5 mm
- Fräsarbeiten durch solide Bauweise und Zubehör möglich

Technische Daten:	SB 310	SB 410	SB 310 S	SB 320 SH
Bohrer Ø max.	31,5 mm	41,5 mm	31,5 mm	31,5 mm
Bohrleistung ins volle	22,0 mm	27,0 mm	22,0 mm	27,0 mm
Werkzeugaufnahme	MK 3	MK 4	MK 3	MK 3
Ausladung	230 mm	230 mm	230 mm	230 mm
Bohrspindelhub	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm
Höhe der Spindel über Tisch	min. 155 mm max. 710 mm	110 mm 665 mm	150 mm 750 mm	150 mm 750 mm
Bohrspindeldrehzahlen	145/350/420/700/840 1000/1400/1475/2000/2950		100- 1200 U/min	80- 1800 U/min
Motor 380 V, P <sub>1</sub>	1,1/1,6 kW	1,1/1,6 kW	1,6 kW	1,1/1,6 kW
Tisch	320 x 400 mm	320 x 400 mm	320 x 400 mm	320 x 420 mm
Grundplatte	380 x 540 mm	380 x 540 mm	380 x 540 mm	380 x 540 mm
Nettomasse	210 kg	220 kg	215 kg	234 kg
Gesamthöhe	1730 mm	1730 mm	1700 mm	1700 mm
Art. Nr.	90450	90451	90470	90471



SB 310  
SB 410  
Drehzahlverstellung  
mittels Keilriemen und  
polumschaltbarem  
Motor.



SB 310 S  
SB 320 SH  
stufenlose Drehzahlverstellung  
mittels Variator.

Kreuztisch und Fräser zum Nachrüsten für Fräsarbeiten siehe Seite 9.



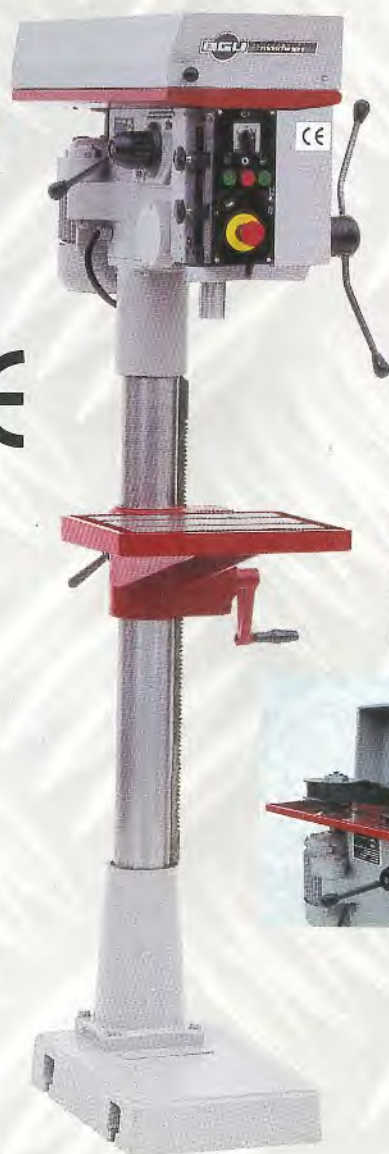
# Säulen- SB 320SHR bohrmaschine SB 320SHRV

Wirtschaftlichkeit durch moderne Technik

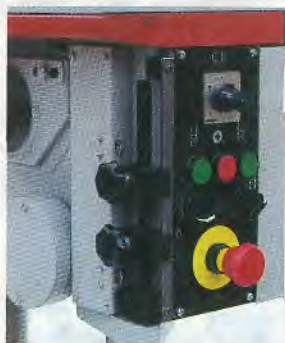


- Bohrspindeldrehzahlen stufenlos regelbar mittels Variator. Automatische Reversiereinrichtung für Gewindeschneidarbeiten serienmäßig. Mechanischer Bohrvorschub bei Typ SB 320 SHRV
- Übersichtliches Bedienfeld
- Bohrtischbeleuchtung
- Fräsarbeiten durch solide Bauweise und Zubehör möglich
- Mechanischer Bohrvorschub bei Typ SB 320 SHRV
- Kreuztisch und Fräseraufnahme als Zubehör zum Nachrüsten für Fräsarbeiten (siehe Seite 9)

CE



Immer die richtige Schnittgeschwindigkeit durch stufenlosen Bohrspindeltrieb mittels Variator.



Die mit „R“ bezeichneten Typen sind mit Gewindeschneideeinrichtungen ausgestattet. Dadurch wird die Wirtschaftlichkeit der Maschine erheblich gesteigert. Sie bewirkt die exakte Umkehrung des Rechtslaufes der Bohrspindel in den Linkslauf - bei vorgewählter Tiefeneinstellung. Die Gewindetiefe wird mit den Kreuzgriffschrauben eingestellt und damit die Umsteuerung von Rechtslauf auf Linkslauf automatisch vorgegeben.

Technische Daten	SB 320 SHR
Bohrer Ø max.	31,5 mm
Bohrleistung ins volle	27,0 mm
Werkzeugaufnahme	MK 3
Ausladung	230 mm
Bohrspindelhub	130 mm
Höhe der Spindel über Tisch	min. 150 mm max. 750 mm
Bohrspindeldrehzahlen stufenlos verstellbar	80-1800 U/min
Motor 380 V, P <sub>1</sub>	1,1/1,6 kW
Bohrtisch	320/400 mm
Grundplatte	380x540 mm
Nettomasse	234 kg
Gesamthöhe	1700 mm
Art. Nr.	90456

Technische Daten	SB 320 SHRV
Ausführung und technische Daten wie bei vorstehender Maschine, jedoch mit automatischem Vorschub	
Vorschübe	0,075 mm/U 0,15 mm/U
Nettomasse	264 kg
Art. Nr.	90435

Vorschubgetriebe mit 2 Geschwindigkeiten 0,075 mm/U 0,15 mm/U durch Schaltknopf leicht umstellbar.





# Säulen- SB 510 SHR bohrmaschine SB 510 SHRV

Hochleistungsbohrmaschinen

mit stufenloser Drehzahlregulierung 80-1800 U/min, mechanischem Bohrvorschub  
(Typ SB 510 SHRV) und Gewindeschneideinrichtung



- Übersichtliches Bedienfeld für komfortable Handhabung
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Automatische Reversiereinrichtung für Gewindeschneidearbeiten serienmäßig
- Robust und zuverlässig bei vielseitigem Einsatz
- Bohrtischbeleuchtung serienmäßig
- Fräsarbeiten durch solide Bauweise und Zubehör möglich
- Kreuztisch und Fräseraufnahme als Zubehör zum Nachrüsten für Fräsarbeiten (siehe Seite 9)



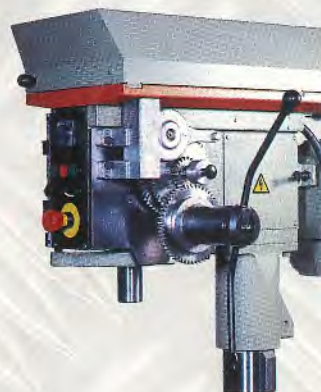
Stufenlose Drehzahlverstellung von 80-1800 U/min mittels Variator und polumschaltbarem Motor.

Technische Daten	SB 510 SHR
Bohrer Ø max.	51,0 mm
Bohrleistung ins volle	27,0 mm
Werkzeugaufnahme	MK 4
Ausladung	230 mm
Bohrspindelhub	130 mm
Höhe der Spindel über Tisch	min. 110 mm max. 770 mm
Bohrspindeldrehzahlen	
stufenlos verstellbar	80-1800 U/min
Motor 380 V, P <sub>1</sub>	1,1/1,6 kW
Bohrtisch	320x400 mm
Grundplatte	380x540 mm
Nettomasse	260 kg
Gesamthöhe	1840 mm
Art. Nr.	90465

Technische Daten	SB 510 SHRV
Ausführung und technische Daten wie bei vorstehender Maschine, jedoch mit automatischem Vorschub	
Vorschübe	0,075 mm/U 0,15 mm/U
Nettomasse	295 kg
Art. Nr.	90466



Die mit „R“ bezeichneten Typen sind mit Gewindeschneideinrichtung ausgestattet. Die Gewindetiefe wird mit den Kreuzgriffschrauben eingestellt und damit die Umsteuerung von Rechtslauf auf Linkslauf automatisch vorgegeben.



Der Maschinentyp 510 SHRV (V=Vorschub) ist mit einem Vorschubgetriebe ausgestattet. Hohe Qualitätsanforderungen werden beim Tieflochbohren an das großdimensionierte Zahnradgetriebe gestellt. Das in vergütetem Stahl robust ausgelegte Getriebe hat 2 Vorschubgeschwindigkeiten, die mit einem Schaltknopf leicht umzustellen sind.

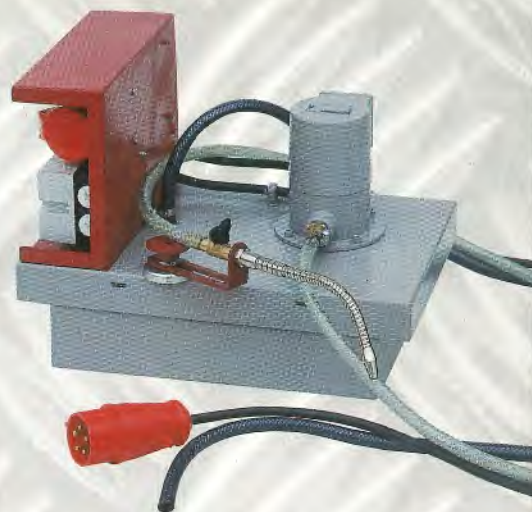


# Bohr- und Fräsmaschinen



**Bohrmaschinen-Unterschrank**  
Stabiler Stahlblechschrank mit Zwischenboden und Schublade, abschließbare Tür und Schublade, Abdeckplatte aus verleimtem Holz.

Höhe	850 mm
Breite	470 mm
Tiefe	650 mm
Gewicht	55 kg
Art. Nr.	90498



## Kühlmitteleinrichtung KME 25

Mobile Kühlmitteleinrichtung. Steckerfertig zum Zwischenschalten für alle spanabhebenden Maschinen (Bohren, Drehen, Fräsen, Sägen). Eine zusätzlich angebrachte Steckdose 380 V ermöglicht das Anschließen der Arbeitsmaschine.

Leistung	25l/min
Anschluß	380 V
Gewicht	16,5 kg
Art. Nr.	90496

## Stabiler Kreuzsupport

mit nachstellbarer Schwalbenschwanztischführung. Zum Nachrüsten für BGU und andere Tisch- und Säulenbohrmaschinen.

	Größe 400	Größe 600
Aufspanntisch	405x220 mm	600x240 mm
Tischweg zur Säule	170 mm	170 mm
Tischweg quer	215 mm	500 mm
Nettomasse	49 kg	68 kg
Art. Nr.	90468	90445



## Präzisions-Maschinen-Schraubstöcke

Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Gewicht kg	Art. Nr.
100	125	32	10,6	90423
125	160	40	20,4	90424



## Fräsmaschinen-Schraubstöcke, schwenk- und drehbar

Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Gewicht kg	Art. Nr.
100	80	32	13,0	90427
125	100	40	19,0	90428



## Maschinen-Schnellspannstock

Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Gewicht kg	Art. Nr.
80	80	30	5,2	90429



Fräseraufnahme MK 3	90483
Fräseraufnahme MK4	90486
Tiefenklemmung	90469
Aufnahmhülsen für Fräser im Satz 6, 10, 12, 16, 20 mm	90491
Langlochfräser im Satz 4, 6, 8, 10, 12 mm	90492
Schaftfräser im Satz 4, 6, 8, 10, 12 mm	90493
Bohrfutter Röhm SK 13S B16	90472
Bohrfutter Röhm SU 16S B16	90474
Kegeldorn MK 2 B16	90475
Kegeldorn MK 3 B16	90476
Reduzierungshülse MK 4 auf MK 3	90477
Reduzierungshülse MK 3 auf MK 2	90478
Austreiber MK 2	90481
Austreiber MK 3	90479
Austreiber MK 4	90482



# Bügelsäge BKS 402

Metallverarbeitung beginnt mit dem Sägen

# BKS 402 K



Die vielseitig einsetzbare Bügelsägemaschine zum günstigen Preis für Privat, Landwirtschaft und Betriebschlossereien.

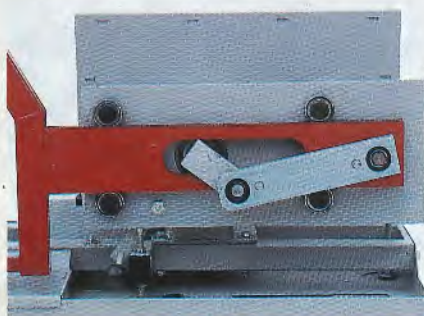
BGU Bügelsägen haben sich seit Jahrzehnten bestens bewährt. Die BKS 402 zeichnet sich besonders durch die kompakte Bauweise aus. Die Maschine ist form-schön, klein in den Abmes-sungen und hält, was sie verspricht.

90°	45°
● Ø 200 mm	Ø 75 mm
■ 180x180 mm	75x75 mm
■ 200x180 mm	80x40 mm

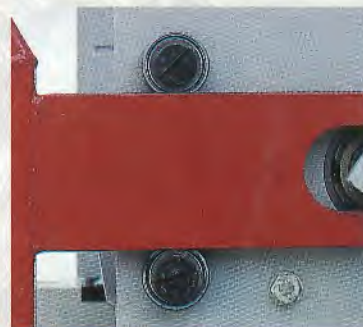
- Saubere Gehrungsschnitte verschiedener Profile und Eisenteile sind durch Einstellen des Gußschraubstockes möglich
- Eine Skala erleichtert das Einstellen für Schrägschnitte bis 45°
- Der Maschinenschraubstock ist über den gesamten Spannungsbereich stufenlos verschiebbar. Das Sägeblatt kann dadurch vollkommen ausgenutzt werden.
- Automatische Abschaltung nach beendetem Schnitt
- Die Bügelsäge BKS 402 K ist mit einer Kühlmittleinrichtung ausgestattet

Technische Daten	BKS 402
Motor 380 V, P <sub>1</sub>	0,5 kW
Sägeblattlänge	400 mm
Länge	1350 mm
Breite	400 mm
Höhe	900 mm
Gewicht	114 kg
Art. Nr.	90601

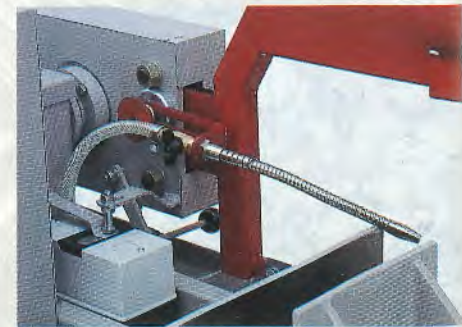
Technische Daten	BKS 402 K
Ausführung und technische Daten wie bei vorstehender Maschine, jedoch mit eingebauter Kühlmittleinrichtung	
Art. Nr.	90605



Spielfreie Vierfachlagerung des eingefrästen Sägebügelschaftes.



Kugellager für Bügelführung auf gehärtetem Exzenterbolzen leicht nachstellbar.



BKS 402 mit eingebauter Kühlmittleinrichtung. Sicher beim Schneiden von Stählen mit hoher Festigkeit, optimale Schnittleistung und hohe Standzeit des Sägeblattes.



# Band- BSM 120 sägemaschine *Perfekt bis ins Detail*

Die große unter den kleinen mit drehbarem  
Sägeaggregat für Gehrungsschnitte von 0-45°



- Besonders präzise und leistungsstark durch Sägebügel aus Gußeisen
- Hartmetall-Sägebandführung
- Handschaltung am Bedienerhebel
- Fußplatte aus Gußeisen

Die handliche Bandsäge mit extrem hohem Schnittbereich stellt ein Optimum für das wirtschaftliche Trennen von Metall dar.

Die äußerst robuste Konstruktion und einfachste, auf den Anwender zugeschnittene Bedienung, zeichnet diese Maschine besonders aus.

„Und nicht zu groß“ so daß ein Transport auf Baustellen oder Montagearbeiten problemlos möglich ist.

90°	45°
● Ø 120 mm	Ø 100 mm
■ 110x110 mm	90x90 mm
■ 100x170 mm	80x105 mm

Technische Daten	BSM 120
Motor 380 V, P <sub>1</sub>	0,5 kW
Schnittgeschwindigkeit	60m/min
Sägeband	1620x13x0,65 mm
Länge	900 mm
Breite	350 mm
Höhe	700 mm
Gewicht	68 kg
Art. Nr.	90670

Technische Daten	BSM 120 K
Ausführung und technische Daten wie bei vorstehender Maschine, jedoch mit eingebauter Kühlmittelleinrichtung 3,5 ltr./min	
Art. Nr.	90672

BSM 120 K auf Bohrmaschinen-Unterschrank aufgebaut.

Art. Nr. 90674



Gehrungsschnitte 45° sind bis 90 mm Materialbreite möglich.



Bandsägemaschine BSM 120 K auf Unterschrank aufgebaut.



# Band- BSM 230 sägemaschine

Das ist BGU Standard –  
preisgünstig, leistungsfähig und zuverlässig



Schwenkbares Sägeaggregat,  
Schnellspannschraubstock,  
hydraulische  
Schnittdruckregulierung,  
Kühlmitteleinrichtung und  
Millimeteranschlag.  
„BSM 230 Ausstattung“ schon  
wie ein Halbautomat.

Die charakteristisch robuste  
Konstruktion mit Sägeband-  
führung aus Hartmetall bewirkt  
ein Höchstmaß an Schnittleistung  
und Präzision in dieser Klasse.  
Der besonders stabile Sägebügel  
aus einem Stück geschlossenem  
Gußprofil gewährleistet eine  
optimale Sägebandspannung von  
1800 kg/cm<sup>2</sup>.  
Daraus resultiert ein präziser und  
exakter Schnitt aller Materialien,  
sowie eine lange Standzeit des  
Sägebandes.

- Zwei Schnittgeschwindigkeiten
- Hydraulische Schnittdruckregulierung
- Hartmetall Sägebandführung
- Abschaltautomatik
- Automatische Sägebandreinigung
- Kühlmitteleinrichtung
- Schnellspannschraubstock
- Millimeteranschlag

Technische Daten	BSM 230
Motor 380 V, P <sub>1</sub>	0,85/1,2 kW
Schnittgeschwindigkeit	30m/min, 60m/min
Sägeband	2450x25x0,9 mm
Kühlmittelpumpe	25 ltr./min
Länge	1450 mm
Breite	700 mm
Höhe	1350 mm
Gewicht	265 kg
Art. Nr.	90680

90°	45°
● Ø 230 mm	Ø 140 mm
■ 195x195 mm	135x135 mm
■ 230x100 mm	135x135 mm

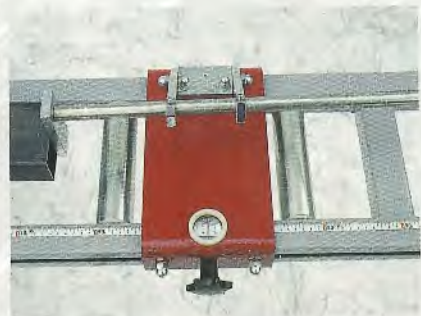
#### Empfehlenswertes Zubehör

Rollenbahn mit Stahlaufrollen  
stufenlos höhenverstellbar.

Länge	3000 mm
Breite	300 mm
Rollen Ø	50 mm
Art. Nr.	90684

Maßgenaue Längenein-  
stellung für Rollenbahn  
durch kugelgelagerten  
Schlitten mit Lupe.

Art. Nr. 90686





# Werkstatt Einrichtung

*Hochmoderne Blechbearbeitungs-  
maschinen ermöglichen eine besonders  
preisgünstige Produktion*



Für Gehrungsschnitte bis 45°  
Problemloses Schwenken des  
Sägeaggregates nach Lösen des  
Spannhebels vorn im Maschinen-  
unterbau.



Die Sägebandführung aus Hart-  
metall mit großer Führungsfläche  
ist je nach Größe des Werkstückes  
schnell positioniert.



Millimeteranschlag mit Schnell-  
klemmvorrichtung für kurze  
Einrichtzeit.



## Schlosserwerkbank Standard

Ganzstahlkonstruktion aus 2mm  
Stahlblech, 2 Schubladen und 2 Türen  
mit Variolock-Zentralverriegelung,  
Zwischenboden im Unterschrank.  
Hochwertige Farbgebung durch  
Pulverbeschichtung, 40 mm verleimte  
Werkplatte 600x1200 mm.  
Art. Nr. 90780



## Schlosserwerkbank Profi

Ganzstahlkonstruktion aus  
2 mm Stahlblech, 2 Schubladen und  
2 Türen, Türen im Unterschrank  
einzeln abschließbar, Zwischenboden im Unterschrank,  
Schubladen auf stabilen Rollenführungen, hochwertige kratzfeste Farbgebung durch Pulver-  
beschichtung, 40 mm verleimte Werkplatte 700x1500 mm,  
Art. Nr. 90782

Lieferung der Werkbänke verpackt, unmontiert



## Schmiedeamosse

durchgehend aus Manganstahl mit gehär-  
teter Bahn, 2-Horn Ausführung.

Gewicht 50 kg	Art. Nr. 90750
75 kg	Art. Nr. 90755
110 kg	Art. Nr. 90760

## mit Voramboß und Stauch

Gewicht 200 kg	Art. Nr. 90765
----------------	----------------



# Vertikale VPS 1731 Plattensäge VPS 2141

BGU Standard

preisgünstig-leistungsfähig und zuverlässig

FRAGEN SIE HIER BEWUSST  
NACH DEM PREIS.

Für jeden Einsatz  
das richtige  
Sägeblatt.

Hartmetall-Ersatz-  
sägeblatt Ø 250x30 mm  
Wechselzahn 80 Zähne,  
universell einsetzbar  
Art. Nr.90961

Hartmetall-  
Ersatzsägeblatt Ø  
250x30 mm  
Super Ferro-Zahn  
(spezial), 48 Zähne  
für Schnitte in NE-  
Metalle, blech-  
ummantelte Platten,  
Acryl, Holz, Alu,  
Blech, Kunststoffe  
Art. Nr.90964

Hartmetall-Ersatzsägeblatt  
Ø 250x30 mm  
Dachhohlzahn (positiv), 48  
Zähne für ausrißfreie  
Feinschnitte in Holz oder  
kunststoffbeschichteten  
Platten etc.  
Art. Nr. 90962

Hartmetall-Ersatzsägeblatt  
Ø 250x30 mm  
Trapez-Flachzahn (negativ),  
80 Zähne für Schnitte in  
Aluminium etc.  
Art. Nr. 90963

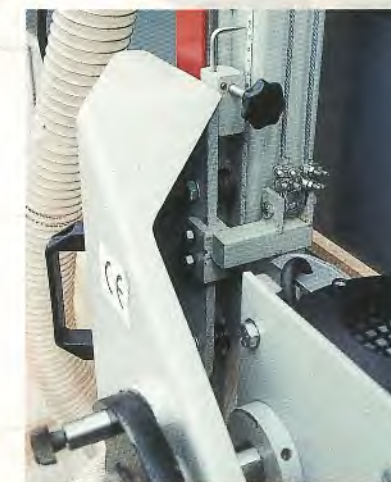


Die neue Plattensägen-Generation von BGU  
Eine unkomplizierte Konstruktionsweise in Verbindung mit  
hohen Produktionszahlen ermöglichen einen Preis, welcher  
bisher nicht zu erwarten war.  
Geeignet zum Aufteilen von Platten aller Art, z.B. Hart-  
schaumstoff, Plexiglas, Span, Kunststoff, Sperrholz und  
Metalle.

- Verwindungsfreier Stahlrohrrahmen
- Blitzschnelles Umstellen von Waagrecht- auf Senkrechtschnitt
- Kugelgelagerte Rollenführung des Sägeaggregates
- Einfachste Einstellbarkeit von Parallel- und Winkelschnitt
- Absolut unproblematische Aufstellung der Maschine
- Führungsrollen des Laufwagens durch Exzenter präzise einstellbar

Technische Daten	VP 1731	VPS 2141
Max. Schnittlänge	3000 mm	4000 mm
Max. Schnitthöhe	1720 mm	2100 mm
Max. Schnitttiefe	40 mm	40 mm
Motor 380 V, P <sub>1</sub>	3,0 kW	3,0 kW
HM-Sägeblatt Ø	250 mm	250 mm
Sägeblatt-Bohrung	30 mm	30 mm
Drehzahl	2850 U/min	2850 U/min
Absaugstutzen Ø	140 mm	140 mm
Gesamthöhe	2475 mm	2845 mm
Gesamtlänge	3512 mm	4512 mm
Gewicht	390 kg	420 kg
Art. Nr.	90950	90960

Die Lieferung der Plattensäge  
erfolgt komplett montiert.



Das Herzstück der Maschine.  
Durch die exakte Führung auf  
dem Sägebalken können die  
Anforderungen kompromißlos  
erfüllt werden. Die Laufrollen  
aus hochvergütetem Stahl  
sind durch Exzenterbolzen  
nachstellbar. Eine spielfreie  
kompakte Verbindung von  
Sägeaggregat und Sägebalken  
ist durch diese Nachstell-  
möglichkeit noch nach  
Jahrzehnten gewährleistet.



Sägeaggregat wird für Schnit-  
te im Horizontal-Position mit  
einer Knebelschraube am  
Balken festgeklemmt.  
Alle Vorbereitungen zum  
Anschluß einer Absauganlage  
sind nach den Vorschriften der  
europäischen Normen CE  
getroffen.  
Anschlußstutzen Ø 140 mm.



Maßskala mit Anschlag  
von 0-600 mm einstellbar:  
Der Sägebalken mit Aggregat  
wird im 500 mm Raster über  
die gesamte Maschinenlänge  
versetzt.



Alle Sicherheitsvorkehrungen  
sind getroffen.  
Nach Öffnen der Sägeblattab-  
deckung ist durch Sicherheits-  
schalter die Funktion des  
Motors blockiert (CE).  
Ein Sägeblattwechsel ist in  
wenigen Minuten problemlos  
möglich.



# Kombinierte Abricht- KAD 320 und Dickenhobelmaschine KAD 415

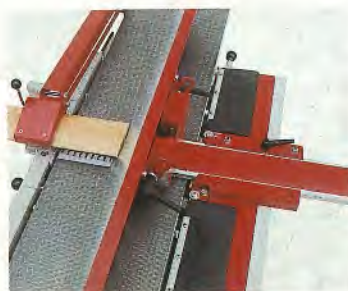
*Sie erwarten von erstklassigen Produkten zu Recht,  
daß sie belastbar, langlebig und servicefreundlich sind*



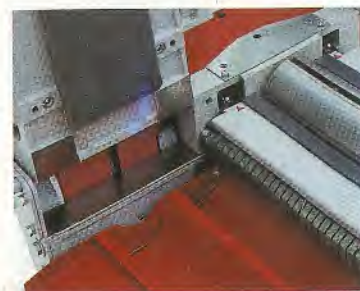
Mit den robusten BGU-Maschinen in Gußausführung werden beste Arbeitsergebnisse erzielt. Der zum Dickenhobeln erforderliche Vorschub ist mit einer Abschalteneinrichtung ausgestattet. Zum Vorschub sind, wie von schweren Maschinen bekannt, Stahlriffelwalzen eingebaut, die einen ausgezeichneten Durchschub des Werkstückes gewährleisten. Der extrem ruhige und geräuscharme Lauf beruht auf den gezahnten Tischlippen sowie der schweren Gußausführung. Die Umrüstung von Abricht- auf Dickenhobel ist schnell und ohne Werkzeug möglich.



Die Arbeitsschutzbestimmungen sind nach den europäischen Normen in vollem Umfang gewährleistet. Sofort griffbereit, ein Not-Ausschalter gegenüberliegend vom Hauptschalter. Microschalter im Getriebekasten verhindern ein unbeabsichtigtes Einschalten der Maschine wenn Abrichttische hochgeklappt sind. Erst in vollkommen geschlossenem Zustand (nach Abdecken der Hobelwelle) ist die Maschine betriebsbereit.



Der Anschlag 1,10 m lang aus starkwandig gezogenem Aluminiumprofil ist bis 45° schrägstellbar und läßt sich über die gesamte Tischbreite verstellen.



Das Herzstück der Maschine. Vorschubwalzen und Hobelwelle als kompakte Einheit sind in dem beiderseits befindlichen Lagerblock eingebaut. Die 3-Messer-Hobelwelle läuft in großdimensionierten Pendelkugellagern.



- Die kräftige Bauweise verleiht den Maschinen große Standfestigkeit und einen vibrationsfreien Lauf
- Das hohe Eigengewicht gewährleistet Kippsicherheit auch beim Bearbeiten schwerer Werkstücke
- Die leichtgängige Einstellung des Dickentisches erfolgt über zwei robuste Gewindespindeln mittels Handkurbel
- Die Einstellbarkeit für Dickenhobelarbeiten ist auf 0,1 mm möglich
- Schnellverstellung der Spanstärke mit Handhebel am Abrichttisch
- Im Lieferumfang sind enthalten:  
Suva-Schutz für Messerwelle, integrierte Spanhaube mit Absaugstutzen Ø 100 mm, verlängerte Messerwelle zum Anbau einer Langlochbohrereinrichtung



Technische Daten	KAD 320	KAD 415
Hobelwellen Ø	85mm	85 mm
Anzahl der Messer	3 Stück	3 Stück
Arbeitsbreite	315 mm	405 mm
Hobeldicke	220 mm	220 mm
Vorschubgeschwindigkeit	7 m/min	7 m/min
Abrichttischlänge	1450 mm	1650 mm
Spanabnahme	4 mm	4 mm
Motor 380 V, P <sub>1</sub>	2 kW	3 kW
Wellendrehzahl	5700 U/min	5700 U/min
Absaugstutzen Ø	100 mm	120 mm
Gewicht	255 kg	350 kg
Art. Nr.	90880	90840

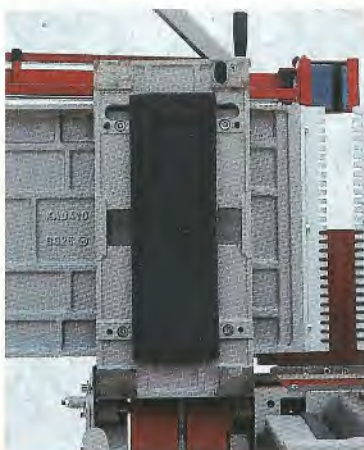
Langlochbohrereinrichtung an alle BGU kombinierten Hobelmaschinen.  
Die stabile Bauweise (hohes Eigengewicht) gewährleistet exaktes Bohren und Nuten verschiedener Holzverbindungen.  
Bohrsupport mit Rollenkugellager geführt und durch Exenterbolzen spielfrei nachstellbar.  
Großflächiger Aufspanntisch aus Guß plangefräst mit Klemmvorrichtung.  
Serienmäßig mit 16 mm Zahnkranzbohrfutter.



Verwendungszweck als Dickenhobelmaschine.  
Die unter den Abrichttischen befindliche Spanabsaughaube dient nach Hochklappen der Tische ebenfalls als Hobelwellenabdeckung und wird verwendet mit dem Anschluß einer Absauganlage.

Technische Daten	LBE 401
Aufspanntisch	460x225 mm
Aufspannhöhe max.	160 mm
Querverstellung	210 mm
Bohrtiefe	90 mm
Höhenverstellung	75 mm
Gewicht	46 kg
Art. Nr.	90391

Die vier Justierpunkte zwischen Tischtraverse und Abrichttisch erlauben eine absolut fachgerechte Einstellung für Leimfugen und Planfugen, was den Tischler erst zu einer wirklichen Qualitätsarbeit befähigt.



Bei jeder BGU-Hobelmaschinen ab Baujahr 1993 ist die Anbringung unseres Universalfahrwerks möglich. Ein einfaches Anstecken in vorgestanzte Löcher am Fußteil der Maschine sowie die dazugehörige Handdeichsel lösen das Transportproblem oder den Standortwechsel in der Werkstatt.



Art. Nr. 90329



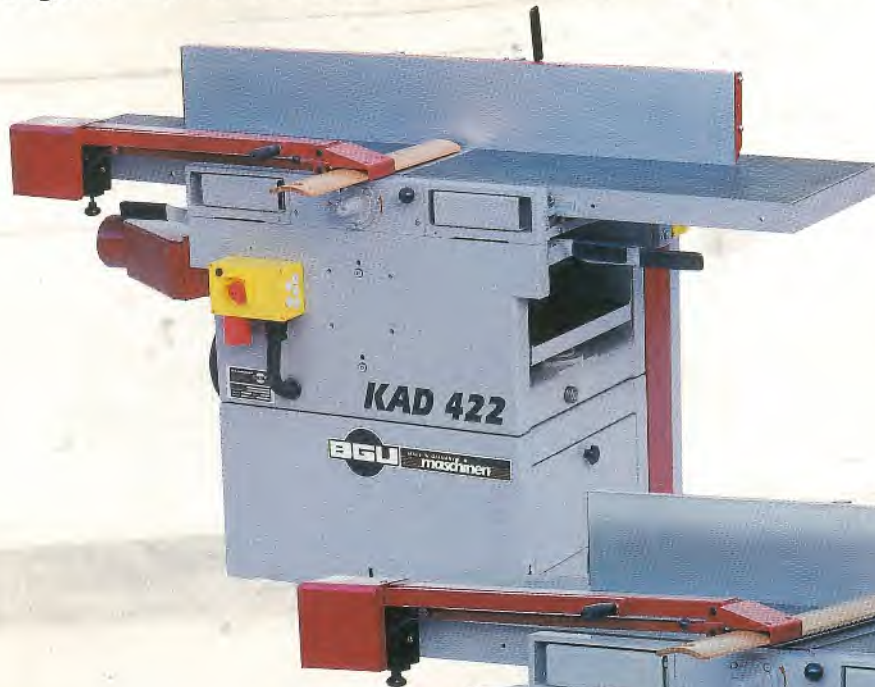
# Kombinierte Abricht- KAD 422 und Dickenhobelmaschine KAD 532

*Es gibt noch erfreuliche Unterschiede.*

*Begutachten Sie zuerst die Qualität und vergleichen Sie dann den Preis*

Mit Tischen aus Gußeisen: belastbar, langlebig und servicefreundlich.

Anpassung an Technik und Fortschritt prägen die Konzeption der BGU-Hobelmaschinen. Beste Hobelqualität ist das Ergebnis solider Gesamtkonstruktion und jahrzehntelanger Erfahrung für leistungsstarken Einsatz.



Das Herzstück der Maschine. Vorschubwalzen und Hobelwelle als kompakte Einheit sind in dem beiderseits befindlichen Lagerblock eingebaut. Die 3-Messer-Hobelwelle läuft in großdimensionierten Pendelkugellagern.



Der besonders große starkwandige Abricht- und Fügeanschlag, 1,30 m lang, aus gezogenem, starkwandigem Aluminiumprofil, läßt sich über die gesamte Tischbreite verstellen. Er kann sehr exakt durch Schwenkverstellung stufenlos von 90° bis 45° verstellt werden.



Die beidseitige Dickentischführung gewährleistet auch bei Verarbeitung schwerster Werkstücke eine absolut stabile Position des Dickentisches. Die Nachstellmöglichkeiten garantieren auch noch nach Jahrzehnten eine Paßgenauigkeit wie am ersten Tag.



- Die Messerwelle läuft in großdimensionierten Pendelkugellagern, was Sicherheit für hohe Rundlaufgenauigkeit bei höchster Belastung gibt
- Breitgeschichtete Abricht- und Dickentische verhindern das Festsaugen von glatten Werkstücken. Ein leichtes und ruckfreies Gleiten des Holzes ist das Resultat
- Abrichttische lassen sich durch eingebaute Zugfedern im Getriebekasten spielend leicht aufklappen
- Die kompakte Bauweise und das hohe Eigengewicht gewährleisten Kippsicherheit auch beim Bearbeiten von sehr langen und sehr schweren Werkstücken
- Schnellverstellung der Spanstärke mit Handhebel am Abrichttisch
- Im Lieferumfang sind enthalten:  
Suva-Schutz für Messerwelle, schwenkbare Spanhaube mit Absaugstutzen  $\varnothing$  120 mm, verlängerte Messerwelle zum Anbau einer Langlochbohrereinrichtung



In wenigen Minuten kann die Langlochbohrereinrichtung angebaut oder abgenommen werden.

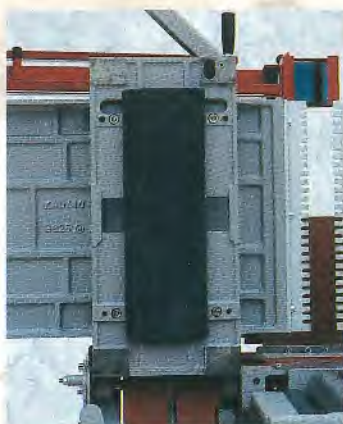
Langlochbohrereinrichtung  
Technische Daten siehe Seite 17.

Technische Daten	KAD 422	KAD 532
Hobelwellen $\varnothing$	100 mm	100 mm
Anzahl der Messer	3 Stück	3 Stück
Arbeitsbreite	410 mm	530 mm
Hobeldicke	220 mm	220 mm
Vorschub	7 m/min	7 m/min
Wellendrehzahl	5400 U/min	5400 U/min
Abrichttischlänge	1800 mm	2000 mm
Spanabnahme	5 mm	5 mm
Absaugstutzen $\varnothing$	120 mm	120 mm
Eigengewicht	445 kg	510 kg
Motor 380 V, P <sub>1</sub>	4 kW	5,5 kW
Art. Nr.	90820	90825

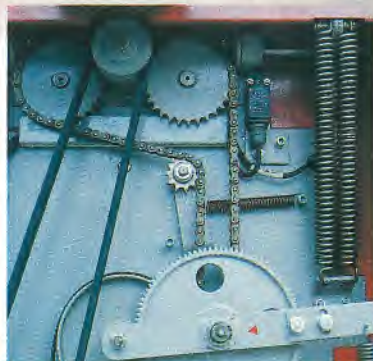


Verwendungszweck  
als Dickenhobel-  
maschine.

Die vier Justierpunkte zwischen Tischtraverse und Abrichttisch erlauben eine absolut fachgerechte Einstellung für Leimfugen und Planfugen, was den Tischler erst zu einer wirklichen Qualitätsarbeit befähigt.



An den Maschinenteilen angebrachte Schaumstoffpolsterungen sorgen für besondere Laufruhe und Staubabdichtung. Staubbefreies Arbeiten in Verbindung mit einer Absauganlage ist sowohl beim Dickenhobeln als auch beim Abrichten gewährleistet.



Die Handwerkermaschinen KAD 422 und KAD 532 sind mit starken Federn zum Entlasten der Abrichttische beim Umstellen ausgestattet. Spielend leicht lassen sich Abrichttische beim Umstellen auf Dickenhobeln aufklappen.



Bei jeder BGU-Hobelmaschine ab Baujahr 1993 ist die Anbringung unseres Universalfahrwerks möglich. Ein einfaches Anstecken in vorgestanzte Löcher am Fußteil der Maschine sowie die dazugehörige Handdeichsel lösen das Transportproblem oder den Standortwechsel in Ihrer Werkstatt.



# Abricht- AH 532 hobelmaschine

Qualität - ein Faktor mit dem Sie rechnen können



Die Solomaschine mit hervorragender Hobelqualität und neuem Design, für den Existenzgründer, der schon lange darauf wartet.

Der Maschinenständer aus robuster Stahlkonstruktion gewährleistet auch bei stärkster Beanspruchung einen sicheren Lauf. Die allseitig geschlossene Stahlblech-Vollverkleidung verhindert eine Verschmutzung der Antriebsteile und gewährleistet bei Anschluß einer Absauganlage ein völlig staubfreies Arbeiten. Die massiven Abrichttische aus Gußeisen sind an der Oberfläche im Breitschichtverfahren bearbeitet, dadurch wird ein Festsaugen glatter und schwerer Werkstücke verhindert.



Der schwere Abricht- und Fügeanschlag in Gußausführung, 90-45° schwenkbar, wird mit einem Exzentrerspannhebel in der gegossenen Prismenführung spielfrei festgeklemmt.



Technische Daten	AH 532
Hobelwellen Ø	100 mm
Anzahl der Messer	3 Stück
Arbeitsbreite	530 mm
Abrichttischlänge	2000 mm
Spanabnahme max.	6 mm
Motor 380 V, P <sub>1</sub>	5,5 kW
Wellendrehzahl	5400 U/min
Absaugstutzen	120 mm
Gewicht	490 kg
Art. Nr.	90826



Mühe los und schnell läßt sich der Aufnahmetisch auf die gewünschte Spanstärke einstellen. Der Handhebel zur Verstellung der Spanstärke ist gut positioniert. Die Stärke der Spanabnahme wird an der Skala, die am Abrichttisch angebracht ist, abgelesen.



# Dicken- DH 532 hobelmaschine

*Da staunen selbst gestandene Profis*



Das Vorschubgetriebe ist aus Sicherheitsgründen über Handhebel schnell auszu-schalten. Der Faltenbalg zwischen Dickentisch und Maschinenständer sowie die rundum Stahlblech-Vollverkleidung verhindert eine Verschmutzung der Antriebsteile und gewährleistet einen staubfreien Betrieb.

Bequemer Zugang zur Messerwelle und zu den Vorschubwalzen durch einfaches Hochklappen der Haube. Das in der Haube angebrachte Spanleitblech garantiert eine sichere und staubfreie Absaugung.



Als Holzverarbeiter stehen Sie täglich immer härter werdenden Wettbewerb. Überlegen Sie einmal, ob Sie nicht zwei Maschinen zum vernünftigen Preis kaufen. Sie sparen unnötige Wartesowie Umrüstzeiten und damit aufwendige Lohnkosten.

Eine Dickenhobelmaschine, die nicht nur bestechend in ihrer Form ist, sondern auch beste Hobeigenschaften vorweist. Die vollkommen abgekapselte Maschine findet Verwendung in Betrieben bei stationärem Einsatz in Verbindung mit einer leistungsfähigen Absauganlage.

- Allseitig geschlossene Stahlblechverkleidung
- Der schwere Dickentisch aus Gußeisen ist mittels Handkurbel über Schneckentrieb und zwei Gewindespindeln auf eine max. Hobeldicke von 220 mm spielend leicht zu verstellen
- Die robusten Stahlvorschubwalzen bewirken einen sicheren und zuverlässigen Durchschub des Werkstückes
- Die in der Mitte eingebauten Dickentischführungen gewährleisten selbst bei Verarbeitung schwerster Werkstücke eine absolut stabile Position des Dickentisches. Nachstellmöglichkeiten garantieren auch noch nach Jahrzehnten eine Paßgenauigkeit wie am ersten Tag
- Übersichtliches Bedienfeld für komfortable Handhabung

Technische Daten	DH 532
Hobelwellen Ø	100 mm
Anzahl der Messer	3 Stück
Arbeitsbreite	530 mm
Hobeldicke	220 mm
Vorschubgeschwindigkeit	7 m/min.
Spanabnahme max.	5 mm
Motor 380 V, P <sub>1</sub>	5,5 kW
Wellendrehzahl	5400 U/min
Absaugstutzen Ø	120 mm
Gewicht	410 kg
Art. Nr.	90827



# Kanten- KS 255 schleifmaschine *Perfekt bis ins Detail*

Die dreifache Verstellung der Schleiffläche ermöglicht die Durchführung aller anfallenden Schleifarbeiten. Die 150 mm breite und 800 mm lange Schleiffläche garantiert höchste Schleifleistung.

Die Vertikal-Schrägposition zum Kantenbrechen von Holz, Metall, Kunststoff oder Glas sowie für Anstragungen.



Die Horizontal-Kantenposition ermöglicht das Bearbeiten von Kanten und Schweifungen.



Eine höhenverstellbare Tischvergrößerung für Schleifarbeiten in Kantenposition ist gegen Aufpreis lieferbar.



Länge	700 mm
Breite	200 mm
Verstellhöhe	80 mm
Art. Nr.	90418

Technische Daten	KS 225
Schleifbandbreite	150 mm
Schleifbandlänge	2250 mm
Arbeitsfläche	800x150 mm
Bandgeschwindigkeit	16 m/sek
Motor 380 V, P <sub>1</sub>	1,1 kW
Rollen Ø	110 mm
Absaugstutzen Ø	100 mm
Länge	1300 mm
Breite	400 mm
Höhe	1000 mm
Gewicht	79 kg
Art. Nr.	90400

Die BGU-Schleifmaschine KS 225 ist für alle Schleifarbeiten für Materialien wie Holz, Kunststoff oder Glas geeignet. Bei Einsatz von Gewebebändern läßt sich die KS 225 hervorragend zum Schleifen auch von Metallen verwenden. Besonders eignet sich die KS 225 für die Bearbeitung von Aluminium, wo niedrige Bandgeschwindigkeiten bis max. 20 m/sec erforderlich sind. Die Horizontal-Planposition erlaubt alle Planschleifarbeiten (Rollenschutz bleibt angebaut). Durch stufenlose Schrägstellung von 0-90° können alle Phasen und Abschrägungen mühelos geschliffen werden.



Durch Austauschen des Rollenschutzes gegen den Auflagetisch können Innenschweifungen ab Radius 55 mm geschliffen werden.

**Schleifbänder siehe Preisliste**



# Langband- LBS 2100 schleifmaschine

*Ein Qualitätsprodukt deutscher Maschinenbautechnik*

Preisgünstige und leistungsfähige Schleifmaschine zur Bearbeitung von großflächigen Werkstücken. Für den Junghandwerker und Existenzgründer.



- Wartungsfreier Betrieb durch solide Konstruktion
- Leichtgängige Höhenverstellung des Tisches mittels Handrad, Schneckenantrieb und Kugellager zur seitlichen Führung
- Die rechtsseitig durchgehende Schleiffläche ermöglicht es, lange Werkstücke bis ca. 3,5 m zu bearbeiten
- Der auf 4 Druckfedern gelagerte Schleifschuh gewährleistet eine gleichmäßige Auflage des Schleifbandes
- Bandschonender Betrieb durch Graphitunterlage am Schleifschuh
- Günstige Absaugergebnisse bei Verwendung unserer BGU-Entstaubungsanlagen



Auf Wunsch gegen Aufpreis:  
Getriebemotor zur elektrischen Höhenverstellung.  
Art. Nr. 90930



Durch die doppelte kugelgelagerte Rollenführung läßt sich der Tisch auch bei Belastung durch schwere Werkstücke spielend leicht bewegen.

Technische Daten	LBS 2100
Schleifbandbreite	150 mm
Schleifbandlänge	5850 mm
Tischlänge	2100 mm
Tischbreite	700 mm
Tischhöhenverstellung	650 mm
Schleifschuh	270x150 mm
Bandgeschwindigkeit	26 m/sek
Absaugstutzen Ø	120 mm
Tischbelastung	75 kg
Eigengewicht	ca. 300 kg
Motor 380 V, P <sub>1</sub>	3,0 kW
Art. Nr.	90900

Schleifbänder siehe Preisliste

Die Lieferung erfolgt unmontiert auf Palette verpackt.



# Tisch- TF 102 Fräsmaschine TF 102 S

Die Maschine für den Junghandwerker. Solide Qualität bei rascher Rentabilität

- Tisch aus Grauguß
- Gehobelte Oberfläche im Breitschichtverfahren verhindert das Festsaugen glatter Werkstücke
- Spielfreier Spindelhub von 0-100 mm einstellbar
- Exakte Einzelverstellung der Anschlaglineale
- Serienmäßig mit Anschlag, Ausgleichsrings und Handschutz
- Eine absolut präzise Einstellung des Fräskopfes ist durch die stabile Rundstangenführung möglich. Die schwere Gußtischplatte gibt der Maschine die nötige Standfestigkeit und somit einen vibrationsfreien Lauf

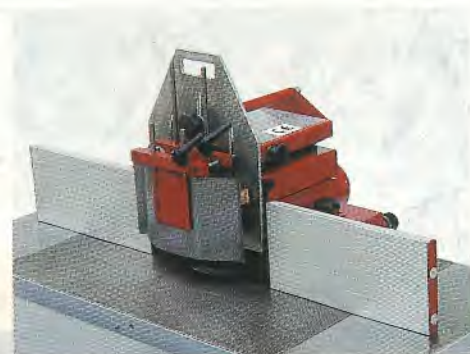


Vorschubapparat, Tischvergrößerung und Schiebescyllen als Sonderzubehör erhältlich.

Bauart, Ausführung und Technik, die überzeugen. Die solide Konstruktion mit hohem Eigengewicht wird auch den Ansprüchen des Handwerks gerecht.



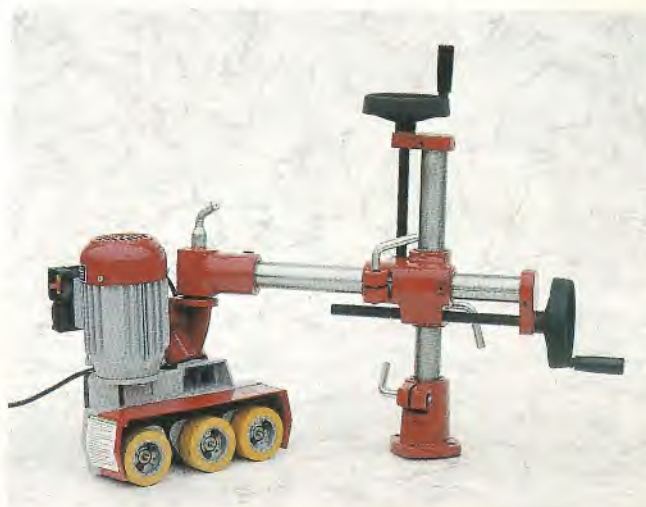
Die gegossene Frässhutzhäube mit allen erforderlichen Schutzeinrichtungen schafft ein Höchstmaß an Betriebssicherheit. Der Anschluß an eine Absauganlage Ø 100 mm ist selbstverständlich. Die Anschlaglineale aus Aluminium lassen sich auf Fräswerkzeuggröße und Werkstück einzeln einstellen.





Technische Daten	TF 102	TF 102 S
Tischplatte	480x650 mm	480x650 mm
Tischplatte mit Vergröß.	730x1020 mm	730x1020 mm
Arbeitshöhe	850 mm	850 mm
Fräswerkzeug Ø	195 mm	195 mm
Frässpindel Ø	30 mm	30 mm
Spindelhub	100 mm	100 mm
Spindeldrehzahlen	3500/6500/9000 U/min	
Schiebschlittenlängsweg	750 mm	750 mm
Frässpindel schwenkbar		-5° bis +25°
Motor gebremst 380 V, P <sub>1</sub>	2,2 kW	2,2 kW
Absaugstutzen Ø	100 mm	100 mm
Gewicht	72 kg	80 kg
Gewicht Tischvergrößer.	19 kg	19 kg
Gewicht Schiebschlitten	17,5 kg	17,5 kg
Art. Nr.	91000	91002

Als Zusatzausrüstung bieten wir den BGU-Vorschubapparat VA 80/3. Dieses Zusatzgerät ist unentbehrlich, wenn gleiche Werkstücke in größeren Serien gefertigt werden. Es erhöht gleichzeitig die Arbeitssicherheit.



Zum Fräswerkzeugwechsel wird die Schutzhaube nach oben geklappt.

Technische Daten	VA 80/3 W	VA 80/3 D
Vorschubrollen	3 Stück	3 Stück
Motor	220 V 0,18 kW	380 V 0,18 kW
Vorschubgeschwindigkeiten	5 - 6,5 - 8 - 11 m/min	
Rollen Ø x Breite	80x30	80x30
Gewicht	21 kg	21 kg
Art. Nr.	91013	91014

Zubehör für TF 102 und TF 102 S  
Tischvergrößerung auf 730x1020 mm  
Art. Nr. 91010



Schiebschlitten mit Klemmvorrichtung  
Art. Nr. 91009

Der Schiebschlitten kann nur in Verbindung mit der Tischvergrößerung verwendet werden. Durch die Rundstangengleitführung können mühelos und exakt alle Schlitz- und Zapfenarbeiten durchgeführt werden. Einfräsungen am Ende der Rundstange ermöglichen nach Vorfahren bis zum Anschlag einen sekundenschnellen Abbau des Schiebschlittens. Die große Tischfläche kann somit vorteilhaft für lange und breite Werkstücke genützt werden.



An einer Leuchtdiode hinter der Skala kann die eingestellte Geschwindigkeit und die Position der Frässpindel abgelesen werden.

Tischfräsmaschine TF 102 S mit schrägstellbarem Spindelkopf von -5° bis +25° schwenkbar.



# Fräsmaschinen Zubehör



**Konturprofilfräser**  
mit 2 HSS-Schneiden,  
100 x 14,5 mm,  
Bohrung 30 mm Ø,  
Art. Nr. 91025



**Verleimfräser**  
mit 2 HSS-Schneiden,  
100 x 50 mm,  
Bohrung 30 mm Ø,  
Art. Nr. 91027



**Multiprofilfräser HSS**  
Z = 2, 125 x 40,  
Bohrung 30 mm Ø,  
Art. Nr. 91030



**Universal-Sicherheits-Fräskopf**  
für den Einsatz versch.  
Profilmesser 93 x 40 mm,  
Bohrung 30 mm Ø,  
Art. Nr. 91015



**Wendepplatten-Falzkopf**  
mit 2 HM Wendepplattenmessern und Vorschneidern,  
Falztiefe bis 22,5 mm,  
100 x 50 mm, Bohrung 30 mm Ø Art. Nr. 91019  
HM Wendepplattenmesser, 2 Stück Art. Nr. 91021  
HM Vorschneider, 2 Stück Art. Nr. 91022



**Anlaufring** für Uni-Sicherheitsfräskopf zur Profilierung  
geschweißter Werkstücke, Innen-Ø 30 mm,  
Außen-Ø 100 mm, Art. Nr. 91011

Frässhutz: Vorschrift bei Arbeiten mit Anlaufring  
(ohne Abbildung), Art. Nr. 91012

Zwischenringsatz bestehend aus 7 Ringen, 2 x 0,1 mm,  
1 x 0,2 mm, 2 x 0,5 mm, 2 x 1,0 mm, Art. Nr. 91060



**Abplattfräser**  
mit 2 HSS-Schneiden  
162 x 16 mm,  
Bohrung 30 mm Ø  
Art. Nr. 91029



**Verstellbarer Schlitznutter**  
Z = 2 + 2 HSS bestückt,  
Schlitzbreite von 8 bis 15  
mm, 200 mm Ø, Bohrung 30  
mm Ø, Art. Nr. 91037



**HSS Nutfräser** Art. Nr.  
Z = 2, 100 mm Ø,  
Satz = 5tlg. 4, 6,  
8, 10 und 12 mm,  
Bohrung 30 mm Ø  
4mm breit Art. Nr. 91035  
6 mm breit Art. Nr. 91040  
8 mm breit Art. Nr. 91042  
10 mm breit Art. Nr. 91044  
12 mm breit Art. Nr. 91046

Art. Nr.  
Profilmesser  
Abweiser



92101  
93001



92101  
93002



92103  
93003



92104  
93004



92105  
93005



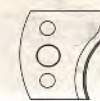
92106  
93006



92107  
93007



92108  
93008



92109  
93009

Art. Nr.  
Profilmesser  
Abweiser



92110  
93010



92111  
93011



92112  
93012



92113  
93013



92114  
93014



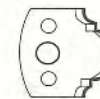
92115  
93015



92116  
93016



92117  
93017



92118  
93018

Art. Nr.  
Profilmesser  
Abweiser



92119  
93019



92120  
93020



92121  
93021



92122  
93022



92123  
93023



92124  
93024



92125  
93025



92126  
93026



92127  
93027

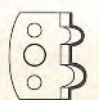
Art. Nr.  
Profilmesser  
Abweiser



92128  
93028



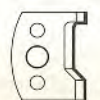
92129  
93029



92130  
93030



92131  
93031



92132  
93032



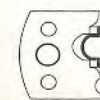
92133  
93033



92134  
93034



92135  
93035



92136  
93036

Alle Standard-Profilmesser sind verwendbar für den  
Universal-Sicherheitsfräskopf Art. Nr. 91015.



# Absauganlagen ASA 1000

# ASA 2000

Immer einen sauberen Arbeitsplatz -  
Ihrer Gesundheit zuliebe



Die Rohluftabsauganlagen von BGU sind unübertroffen in Qualität und Leistung. Die gekantete Stahlblechbauweise ist sehr robust und unempfindlich, auch bei harten Einsätzen. Zwei Rohrbügel dienen zur Stabilisierung und sind gleichzeitig Handgriffe zum bequemen Transport. Vier stabile Lenkrollen sorgen für die nötige Mobilität.

- Filtermaterial aus Polyester sorgt für eine optimale Luftreinigung
- Leistungsstarkes Sauggebläse mit robustem Lamellenrad aus Alu-Druckguss
- Serienmäßig mit 2,5 m Ansaugschlauch aus Polyurethan
- Sicherheit durch Motorschutzschalter (erforderlich bei CE-geprüften Maschinen)

Technische Daten	ASA 1000	ASA 2000
Luftleistung max.	985 m <sup>3</sup> /h	1965 m <sup>3</sup> /h
Pressung	1650 Pa	1950 Pa
Motor 220 V, P <sub>2</sub>	0,55 kw	
Motor 380 V, P <sub>2</sub>		1,1 kw
Spänesack	45 l	75 l
Schlauch Ø	100 mm	120 mm
Höhe	1900 mm	2150 mm
Gewicht	35 Kg	46 Kg
Art. Nr.	92030	92035



Das aus Aluminium gegossene Flügelrad erlaubt auch das Einsaugen kleiner Metallteile und Holzstücke. Es ist unempfindlich und widerstandsfähig gegen Bruch.

## Absauganlagen Zubehör und Reinluftgeräte

Saugschläuche (Standardausführung),  
Saugschläuche (schwer entflammbar,  
erforderlich für staubgeprüfte Anlagen),  
Schlauchverbindungsstücke mit Schieber,  
Reduzierungen,  
Hosenstücke ohne und mit Schieber,  
Bodenreiniger.

Das komplette Zubehörprogramm ist  
in der Preisliste übersichtlich  
aufgeführt.





# Reinluft- RLG 1000 absauganlage RLG 2000

Projektiert und realisiert  
mit den neuesten Technologien

Gewerbebetriebe werden zur Zeit von den Aufsichtsbehörden verstärkt auf Staubentsorgung überprüft. Als Holz- und kunststoffverarbeitender Betrieb sollten Sie beim Kauf auf eine geprüfte Absauganlage achten.

Die professionellen Absauganlagen von BGU mit reinluftseitiger Ventilatoranordnung zur Abscheidung von Holzspänen und Holzstaub für den gewerblichen Einsatz und dennoch zu einem erschwinglichen Preis.

Nach den Forderungen der Berufsgenossenschaft darf der Reststaubgehalt nicht mehr als 0,2 mg pro m<sup>3</sup> Luftdurchsatz betragen. Die BGU Absauganlagen liegen unter diesem Grenzwert der maximalen Staubbelastung.



Das Heilmännchen von BGU steht zu Ihren Diensten.

Ihr Arbeitsplatz kann immer sauber sein von grobem Schmutz, Säge- und Hobelspänen, Papier- und Textilresten sowie anderen gesundheitsschädlichen Staubarten.



Technische Daten	RLG 1000	RLG 2000
Nennvolumen V <sub>nenn</sub> mit Schlauch	710 m <sup>3</sup> /h	1363 m <sup>3</sup> /h
Unterdruck vor Ventilator	2490 Pa	2250 Pa
Motor 380 V, P <sub>1</sub>	1,5 kW	3 kW
Motor 380 V, P <sub>2</sub>	1,1 kW	2,2 kW
Filterfläche	3,5 m <sup>2</sup>	11 m <sup>2</sup>
Spänecontainer	190 l	350 l
Saugschlauch-Anschluß Ø	100 mm	140 mm
Länge	1150 mm	1450 mm
Breite	650 mm	950 mm
Höhe	1400 mm	2200 mm
Gewicht	150 kg	240 kg
Art. Nr.	92075	92050



Der besonders große Spänebehälter ca. 190 l mit 4 Lenkrollen ist mobil und sekundenschnell entfernt. Das Wechseln der Staubsäcke ist ohne Mühe möglich.

- Kompakt durch Stahlblechvollverkleidung
- Mobil durch 4 Lenkrollen
- Alle Blechteile hochwertig pulverbeschichtet
- Volumenstromüberwachung durch Manometer
- Filtermaterial nach Kategorie G geprüft u. zugelassen, ausgelegt für höchste Standzeit
- Abreinigung durch Drehen der Handkurbel



Von der Holz-Berufsgenossenschaft geprüft!



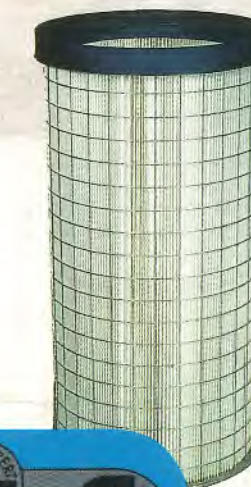
Das besondere Design macht die Anlage, neben seinen vielen anderen Vorzügen, zum Lieblingstück vieler Holzhandwerker.



Der Hochleistungsventilator aus Aluminiumguß mit 3 kW Antriebsleistung bei 380 V ist das Herzstück der Anlage RLG 2000. Das Laufrad ist statisch und dynamisch nach VDI 2060 gewuchtet und zeichnet sich somit durch eine besondere Laufruhe aus. Das Laufrad ist verschleißfrei, ebenso das Ventilatorgehäuse. Die Luftkammer ist mit Spezial-Schaumstoffmatten schallisoliert.



Der im Verteilerkasten integrierte Druckwächter kontrolliert den Mindestvolumenstrom. Der Druckwächter ist leicht von außen mit Inbusschlüssel einstellbar.



Die Filterpatrone bietet durch das sterngefaltete Filtermaterial eine bis zu fünf mal größere Filterfläche als herkömmliche Filterschläuche oder Taschen. Das Filtermaterial Kategorie G entspricht den Sicherheitsregeln für das Absaugen von Holzstaub und Spänen gemäß Richtlinie ZH 1/139.

Der kompakte Aufbau und die robuste Konstruktion aus Stahlblech, fahrbar auf 4 Rollen, macht das BGU-Reinluftgerät zu einer mobilen Anlage für alle Holzhandwerker. Trotz niedriger Bauhöhe von 2200 mm verfügt das Gerät über einen sehr großen Späne- Staubbehälter (ca. 350 l), der wiederum fahrbar ist und mühelos zur Entsorgungsstelle bewegt werden kann. Ein Sichtfenster für die Füllstandskontrolle ermöglicht einen störungsfreien Arbeitsablauf. Der Ventilator ist dem Filter nachgeschaltet und daher reinluftseitig in die Anlage eingebaut. (reinluftseitige Ventilatoranordnung). Ein Motorschutzschalter sichert die Antriebseinheit vor Überlastung. Die Abreinigung der Filterpatrone erfolgt mit einer Handkurbel zum Antrieb der im Filter rotierenden Abstreifer. Ein Druckluftanschluß ist nicht nötig.



H2 Geeignet zur Absaugung von Holzstaub Reststaubgehaltstufe 2 0,2 mg/m<sup>3</sup> sicher eingestellt



# Wipp- WK 661 kreissäge WK 771

Besonders preisgünstig

und dennoch leistungsfähig - die einfache Wippsäge für den Brennholzverarbeiter

Die BGU Wippkreissäge ist das Grundmodell der Wippsägengeneration. Die robuste Winkelstahlkonstruktion ist wertbeständig und zeichnet sich durch eine lange Lebensdauer aus. Ein gebremster Spezial-Kreissägenmotor sowie ein integrierter Motorschutzschalter sind selbstverständlich.

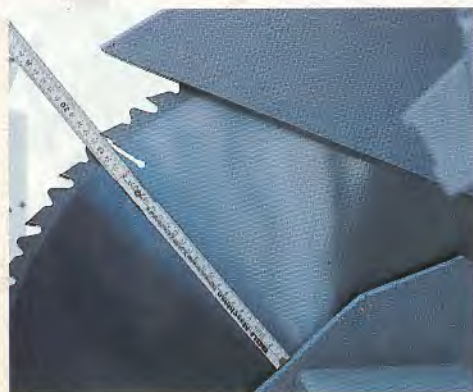


Fahrwerk gegen Aufpreis lieferbar.

- Geschweißte Winkeleisen-ganzstahlkonstruktion
- Bedienerfreundliche Wippe; verwindungsfrei in solider Stahlblechkonstruktion
- Hochwertige Farbgebung, kratz- und wetterfest durch Pulverbeschichtung
- Schälscheibe als Zusatzausrüstung anbaubar
- Die Arbeitsschutzbestimmungen nach CE sind in vollem Umfang gewährleistet



Technische Daten	Typ WK 661	Typ WK 771
Motor 380 V, P <sub>1</sub>	5,5 PS (4 kW)	7 PS (5,2 kW)
Überlastungsschutz	Nullspannungsauslöser	
Schnitttiefe	220 mm	270 mm
Drehzahl	1450 U/min	1450 U/min
Sägeblatt Ø	600 mm	700 mm
Gewicht	108 kg	116 kg
Art. Nr.	90100	90120



Die solide Konstruktion in Verbindung mit dem günstigen Drehpunkt der Wippe macht es möglich, bei allen BGU Wippsägemodellen das 700 mm Sägeblatt optimal auszunutzen. Ca. 270 mm starke Holzstämmen können ohne das Holz zu drehen durchgesägt werden.



Schälscheibe zum Anbau an Kreissägen der Typen WK und KWK.

Schälscheiben Ø 380 mm  
Art. Nr. 95270



# Kombinierte KWK 661 Wipp- und Tischkreissäge KWK 771

Die Wippkreissäge mit Tisch, vielseitig einsetzbar,  
zum Brennholz-Schneiden und zum Längs- und Quersägen



- geschweißte Winkeleisen-Ganzstahlkonstruktion
- Hochwertige Farbgebung, kratz- und wetterfest durch Pulverbeschichtung
- Zum Brennholzschneiden und zum Längs- und Quersägen
- Stabile Längs- und Querschnitte als Serienausstattung
- Schälenscheibe als Zusatzausrüstung anbaubar
- Eingebauter Motorschutzschalter
- Die Arbeitssicherheitsbestimmungen nach CE sind in vollem Umfang gewährleistet



Der Tisch ist durch eingebauten Stabilisator auch im hochgeklappten Zustand besonders seitenstabil. Die Spaltkeilhalterung ist bei allen kombinierten Sägen auf die Größe des Kreissägeblattes einstellbar.

Technische Daten	Typ KWK 661	Typ KWK 771
Motor 380 V, P <sub>1</sub>	5,5 PS (4 kW)	7 PS (5,2 kW)
Überlastschutz	Nullspannungsauslöser	
Tischgröße	1250 x 850 mm	1250 x 850 mm
Tischhöhe	850 mm	850 mm
Schnitthöhe Tisch	150 mm	200 mm
Schnittiefe Wippe	220 mm	270 mm
Sägeblatt Ø	600 mm	700 mm
Gewicht	145,0 kg	154,0 kg
Art. Nr.	90150	90170



# Schleppersäge ZWK 701 für Zapfwellenanschluß

*Grundsolide, hohe Sicherheit  
und beste Schnittleistung*



- Geschweißte Winkeleisen-Ganzstahl-konstruktion
- Hochwertige Farbgebung, kratz- und wetterfest durch Pulverbeschichtung
- Verwindungsfreie Wippe aus Profilstahl und Stahlblech geschweißt
- Die Arbeitsschutzbestimmungen CE sind in vollem Umfang gewährleistet

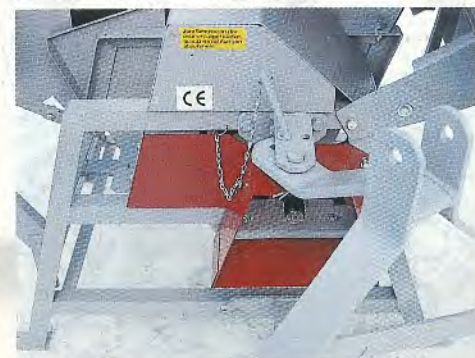


Technische Daten	ZWK 701
Schnittiefe Wippe	270 mm
Sägeblatt Ø	700 mm
Gewicht	124 Kg
Art. Nr.	90250

Die solide Konstruktion in Verbindung mit dem günstigen Drehpunkt der Wippe macht es möglich, das 700 mm Sägeblatt optimal auszunutzen. Ca. 270 mm starke Holzstämmen können ohne das Holz zu drehen durchgesägt werden.



Die schwenkbare Dreipunktaufhängung gewährleistet die richtige Position der Säge bei verschiedenen Einsätzen.





# Schleppersäge ZWTK 701

## für Zapfwellenanschluß *Stromunabhängig und mobil*

zum Besäumen von Bauholz mit dem Tisch, zum Sägen von Brennholz mit der Wippe, was die Säge durch die Einsatzhäufigkeit noch rentabler macht.



- Geschweißte Winkeleisen-Ganzstahlkonstruktion
- Hochwertige Farbgebung, kratz- und wetterfest durch Pulverbeschichtung
- Zum Brennholzschneiden sowie Längs- und Quersägen
- Blitzschnelle Umstellung von Tisch- auf Wippkreissäge ohne Werkzeug
- Stabile Längs- und Queranschlüge als Serienausstattung
- Die Arbeitsschutzbestimmungen nach CE sind in vollem Umfang gewährleistet

Technische Daten	Typ ZWTK 701
Tischgröße	1250 x 850 mm
Tischhöhe	850 mm
Schnitthöhe Tisch	200 mm
Schnittiefe Wippe	270 mm
Sägeblatt Ø	700 mm
Gewicht	167 Kg
Art. Nr.	90260



*BGU-Kreissägen verfügen außer vieler technischer Vorzüge auch über ein besonderes Design.*

Der Tisch ist durch eingebauten Stabilisator auch im hochgeklappten Zustand besonders seitens stabil. Die Spaltkeilhalterung ist bei allen kombinierten Sägen auf die Größe des Kreissägeblattes einstellbar.



# Rolltischkreissäge RK 661 RK 671

Die Brennholzkreissäge zum günstigen Preis bei solider Qualität

Die Qualität resultiert aus der Verfahrenstechnik hochmoderner Blechbearbeitungsmaschinen.



Fahrwerk gegen Aufpreis lieferbar.

- Der kugellagerte Ganzstahlrolltisch mit Schutzhaube und Brennholz-Zuführung ist besonders leichtgängig
- Die stabile Winkeleisenkonstruktion des Untergestells gewährt einen sicheren Stand während der Sägearbeiten
- Die untere Sägeblattverkleidung garantiert den ungehinderten Austritt der Sägespäne
- Hochwertige Farbgebung, kratz- und wetterfest durch Pulverbeschichtung
- Die Arbeitsschutzbestimmungen nach CE sind in vollem Umfang gewährleistet

Technische Daten	RK 661	RK 671
Tischgröße	1300 x 880 mm	1300 x 880 mm
Tischhöhe	850 mm	850 mm
Motor 380 V P1	5,5 PS (4,0 kW)	5,5 PS (4,0 kW)
Überlastschutz	Nullspannungsauslöser	
Sägeblatt Ø	600 mm	700 mm
Gewicht	130 Kg	139 Kg
Art. Nr.	90200	90210

BGU-Kreissägen verfügen außer vieler technischer Vorzüge auch über ein besonderes Design.



# Hydraulik-Holzspalter HS 66

*Die ideale Spaltmaschine für Meter- und Kurzholz*

- Spaltkeil von oben nach unten laufend
- Integrierter Schnellrücklauf ohne Federzug
- 6 t Spaltkraft
- Doppelt wirkender Hydraulikzylinder
- Kompakte Bauweise
- Durch Spezialgleitführung kein Verschleiß am Stahlrohrrahmen
- Hochwertige Farbgebung durch Pulverbeschichtung

Der besonders robuste Stahlrohrrahmen garantiert hohe Stabilität und ein sicheres, gefahrloses Arbeiten. Die solide Bauweise in Verbindung mit zwei Vollgummirädern Ø 200 mm ermöglicht ein schnelles, bequemes Umsetzen.

Zum Spalten von Meterholz kann der Spalttisch durch Lösen von nur zwei Schrauben nach unten versetzt werden. Stämme bis zu 1,08 m Länge können bequem gespalten werden.



Die elektrische Zweihandbedienung bewirkt, daß während des Spaltvorgangs die Hände nicht in den Gefahrenbereich gelangen. Einfachste Bedienung und Handhabung über zwei Drucktaster. Auch Frauen und ältere Personen können mühelos mitarbeiten und haben an diesem Bedienungskomfort Freude. Diese Zweihandbedienung ist von BGU neu entwickelt worden und ist neben CE- auch GS-geprüft.

Technische Daten	HS 66
Motor P <sub>1</sub>	3 kW
Spaltdruck	6 t
Spalthub	550 mm
Tischgröße	500 x 360 mm
Gesamthöhe ausgefahren	1600 mm
Breite	500 mm
Tiefe	800 mm
Gewicht	124 Kg
Art. Nr. 380 V Dreh.	90310
Art. Nr. 220 V Wechsel.	90300

## Als Zusatz- ausrüstung

liefern wir Spaltkeil-  
verbreiterung und  
Spaltkreuz.



**Spaltkreuz**  
Art. Nr. 90302



**Spaltkeil-  
verbreiterung**  
Art. Nr. 90303

Stromunabhängiger Einsatz  
(Land- u. Forstwirtschaft) für  
Anbau an Traktor-Dreipunkt-  
aufhängung und Antrieb über:  
Gelenkwelle Art. Nr. 90311  
Traktorhydraulik Art. Nr. 90312





Mit Holz heizen, vor dem flackernden Feuer sitzen, die wohlige Wärme genießen. Als Kamin- oder Kachelofenbesitzer wissen Sie solch eine urgemütliche Atmosphäre zu schätzen. Nutzen Sie Ihre Freizeit sinnvoll, um Ihr Kaminholz selbst zu spalten.

Einfachste Bedienung und größte Sicherheit durch den liegend angeordneten Spaltmechanismus.

#### Funktionsprinzip:

Durch Schließen des Deckels wird der Spaltvorgang automatisch ausgelöst. Nach Rücklauf des Spaltzylinders öffnet sich der Deckel selbständig mittels eines Gasdruckzylinders und gibt somit die Maschine für einen erneuten Spaltvorgang frei. Nur durch einen vollkommen geschlossenen Spaltbereich kann die Funktion des Hydraulikmechanismus ausgelöst werden. Wir gewähren damit ein Höchstmaß an Betriebs-sicherheit und erfüllen somit mehr als in den Sicherheitsbestimmungen CE der europäischen Normen gefordert.



Und haben Sie zufällig eine Säge vor Ort, dann verrichten Sie Arbeit allein wie im Akkord.

Nach dem Sägen ist auch gleich das Holz gespalten.



Durch Schließen der Abdeckhaube wird der Spaltvorgang automatisch ausgelöst. Danach öffnet sich der Deckel automatisch. Beide Hände sind frei, wodurch gleichzeitiges Sägen möglich ist. Zwei Arbeitsgänge werden somit auf einmal erledigt.

# Spaltmeister SM 250

und schon ist Holzspalten nicht mehr nur Männersache

- Holz festhalten während des Spaltvorganges ist überflüssig
- Gleichzeitiges Spalten und Sägen ist durch nur eine Bedienungsperson durchführbar
- Doppelt wirkender Hydraulikzylinder mit Schnellrücklauf
- Spaltmesser zum Halbieren bzw. Vierteln des Holzes leicht austauschbar
- Kein Verkeilen des gespaltenen Holzes durch die abgefederte Spaltrinne
- Wartungsfreundliche Bauweise
- Geringer Platzbedarf durch senkrecht stehende Aufbewahrung
- Beste Farbflächen kratz- und wetterfest durch Pulverbeschichtung



Durch Aufstecken des Spaltkreuzes werden Holzstämmе jeweils in vier Teile gespalten. Das Spaltkreuz ist durch einen Haltebügel höhenverstellbar. Für jede Stammstärke kann die richtige Position gewählt werden.



Die Spaltrinne ist durch die abgefederten Seitenbleche als Stufenmulde ausgebildet. Ob dickes oder dünnes Holz - das Material rollt immer in die Mitte zum Spaltmesser.

Technische Daten	SM 250
Spaltdruck	5 t
Spalllänge	400 mm
max. Stammstärke	280 mm
Motor P <sub>1</sub>	3 kW
Länge	1200 mm
Breite	400 mm
Höhe	740 mm
Gewicht	150 Kg
Art. Nr. 380 V	90281
Art. Nr. 220 V	90280
Spaltkreuz als Zubehör lieferbar Art. Nr. 90285	



Einfacher Transport durch Griff und zwei Vollgummiräder.



# Spaltmeister SM 350

der liegende Holzspalter mit einem Höchstmaß an Betriebssicherheit

## Funktionsprinzip und Bedienung:

Die liegende Bauform ermöglicht während des Holz-sägens das Spalten zeitgleich zu bewerkstelligen. Das gesägte Holz wird nicht auf dem Boden, sondern im Spalter abgelegt. Das Schließen der Schutzhaube bewirkt den automatischen Spaltvorgang, so daß sich der Bedienungsmann wieder der Säge zuwenden und ohne auf den Spalter achten zu müssen, einen erneuten Schnitt ausführen kann. Die Spaltbewegung des Spaltmeisters ist so schnell, daß eine Wartezeit für den Bediener nicht entsteht, zumal die Schutzhaube automatisch öffnet und somit erneute Spaltbereitschaft besteht. Das bedeutet, daß mit Beendigung der Sägearbeit auch das Holzspalten erledigt ist. Mit dieser Maschine erfüllt die BGU schon seit Jahren die neuen Richtlinien für Sicherheitstechnik bei Holzspaltmaschinen, die von der Berufsgenossen-schaft im Rahmen der Europäischen CE-Normen gefordert werden.

Technische Daten	SM 350
Max. Stammstärke Ø	350 mm
Scheitlänge	10 bis 50 cm
Leistung pro Stunde	3 bis 5 Raummeter
Typ SM 350 E E-Motor 380 V, P <sub>1</sub>	4 kW
Typ SM 350 Z Kraftbedarf bei Traktorantrieb	10 kW
Länge	2000 mm
Breite	800 mm
Höhe	800 mm
Gewicht: Typ SM 350 E	275 Kg
Gewicht: Typ SM 350 Z	249 Kg



Eine Vorführung wird die Sicherheit und die Leistungsfähigkeit unter Beweis stellen. Ein unverbindliches Angebot unterbreiten wir Ihnen gerne.

- Kompakte Bauweise
- Robust, einfach, wartungs-freundlich
- 1-Mann-Bedienung
- Leistung 3 bis 5 Raummeter pro Stunde
- Scheitlänge von 10 bis 50 cm
- Auf Wunsch: zwei, vier oder sechs Scheite
- Gleichzeitiges Spalten und Sägen durch nur eine Bedienungsperson durchführbar
- Beste Farbflächen, kratz- und wetterfest durch Pulver-beschichtung

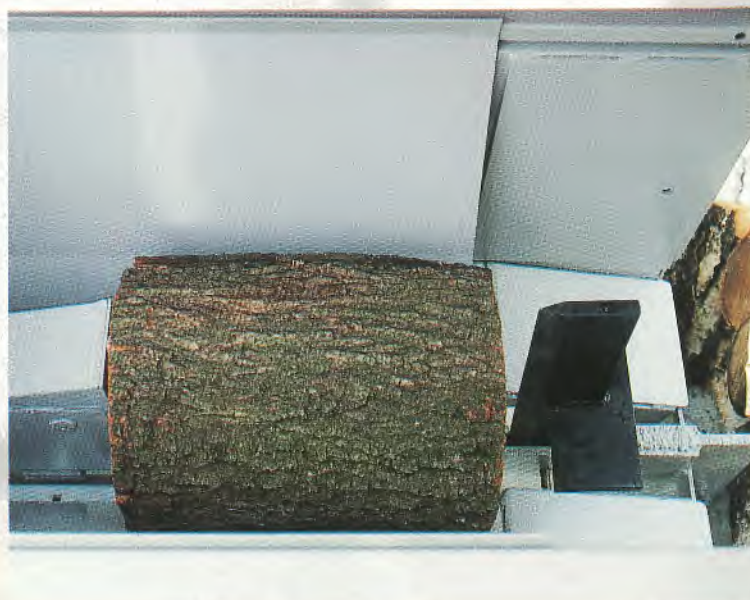
Durch das Einsetzen verschiedener Spaltmesser können Holzstämmе in zwei, vier oder sechs Teile pro Spaltvorgang gespalten werden.



Einsatz mit 6er-Spaltkreuz, Sternform.



Einsatz mit 4er-Spaltkreuz



Mit einem Bolzen sind beide Spaltkreuze, vier oder sechs Teile, je nach Holzstärke in beliebiger Höhe verstellbar und schnell auswechselbar.

Die seitlichen Führungsbleche sind je nach Stammstärke von innen nach außen verstellbar.

## Lieferbar in Ausführung:

	Art. Nr.
Spaltmeister SM 350 E, mit E-Motor 380 V P <sub>1</sub> , 4 kW, einschließlich Fahrwerk	90330
Spaltmeister SM 350 Z, mit Aufsteckhydraulikpumpe, Antrieb über Zapfwelle vom Traktor aus, einschließlich Dreipunktrahmen	90335
Dreipunktrahmen SM 350 (Zubehör gegen Aufpreis)	90346
4er-Spaltkreuz f. SM 350 (Serienausstattung)	90022
6er-Spaltkreuz f. SM 350 (Zubehör gegen Aufpreis)	90020
6er-Spaltkreuz für SM 350 Sternform (Zubehör gegen Aufpreis)	90015



Das Universalfahrwerk zählt zur Serienausstattung des Spaltmeisters SM 350 E. Nach Beendigung der Arbeit kann die Maschine an die zur Aufbewahrung vorgesehene Stelle gefahren werden.



# Brennholz-Automat SSA 270

Die automatische Säge- und Spaltmaschine für Holzstämme bis ca. 30 cm Ø



Wir beweisen unsere Behauptungen! Deshalb: Fordern Sie bei dieser Maschine eine kostenlose Vorführung und ein unverbindliches Angebot an!

- Leistung 3 bis 6 Raummeter pro Stunde
- Bedienung nur 1 Mann
- Scheitlänge 20 bis 50 cm
- Auf Wunsch: zwei, vier oder sechs Scheite
- Auch in kombinierter Ausführung mit Elektromotor 7,5 kW

Technische Daten	SSA 270Z/270EZ
Sägeblatt Ø	700 mm
Max. Schnittdurchmesser	270 mm
Schnittlänge	einstellbar von 0 bis 500 mm
Leistung	3 bis 6 RM/Std.
Kraftbedarf des Traktors	ab 12 kW (16 PS)
Motor bei Kombi-maschinen 380 V, P <sub>2</sub>	7,5 kW
Gewicht	320 Kg
Gewicht, kombiniert mit E-Motor	390 Kg
<b>Förderband:</b>	
Länge	3200 mm
Bandbreite	250 mm
Gewicht	120 Kg



Das angebaute Förderband mit hydraulischem Antrieb sorgt für einen reibungslosen Weitertransport der Holzscheite auf einen Wagen oder Container.

Aufgrund der selbständig arbeitenden Spalteinrichtung sowie der mühelosen Bedienung der Schneideinrichtung ist der SSA 270 die überlegene Maschine in der Brennholzaufarbeitung. Bis 300 mm Durchmesser können Rundhölzer zu ofenfertigem Brennholz verarbeitet werden. Die hervorragende Leistung von bis zu 6 Raummeter/Stunde ist im wesentlichen von der Stärke der Stämme abhängig. Der Spaltzylinder arbeitet mit einer sehr hohen Geschwindigkeit, so daß auch bei schwächeren Stämmen eine hohe Leistung gewährleistet ist.

## Funktionsprinzip und Bedienung:

Die Maschine wird an der Dreipunkt-Hydraulik des Schleppers befestigt. Die Kraftübertragung erfolgt vom Schlepper durch eine Gelenkwelle. Das Rundholz wird von Hand in die Wippe bis zur gewünschten Länge geschoben. Nach dem Abschneiden fällt das Holz in die Spaltrinne. Der Spaltvorgang wird dann automatisch ausgelöst. Beide Hände sind deswegen zum Sägen frei, also eine absolute Einmannbedienung.



Das Bild oben zeigt die kompakte Bauweise der Maschine mit angebautem Förderband, eingeklappt in Straßen-transportstellung.

Lieferbar in Ausführung	Art. Nr.
Säge- u. Spaltmaschine Typ SSA 270 Z	90000
Säge- u. Spaltmaschine Typ SSA 270 EZ kombiniert mit Zapfwellenantrieb und E-Motor 7,5 kW	90010
4er-Spaltkreuz (Serienausstattung)	90022
6er-Spaltkreuz (Zubehör)	90020
6er-Spaltkreuz Sternform (Zubehör)	90015
Förderband	90024

Antriebsätze für Förderband sowie weiteres Zubehör siehe ausführliche Preisliste.



Durch das Einsetzen verschiedener Spaltmesser können Holzstämme in zwei, vier oder sechs Teile bei jeweiliger Funktion des Hydraulikzylinders gespalten werden.

Einsatz mit 4er-Spaltkreuz



Einsatz mit 6er-Spaltkreuz



Einsatz mit 6er-Spaltkreuz, Sternform



Durch die Ventilbetätigung mit dem Fuß wird der Hydraulikkreis freigeschaltet, so daß die Spaltfunktion ausgelöst werden kann. Ein plötzliches Unterbrechen des Spaltvorganges durch Loslassen des Fußes, ist sofort und in jeder Situation möglich. Für die Sicherheit des Betreibers ist diese Schaltfunktion ebenfalls von Vorteil.



Durch ein Regelventil ist die Förderbandgeschwindigkeit stufenlos einstellbar, jedoch nur bei Förderbandantriebssatz, der über Schlepperhydraulik (Kipperanschluß) angetrieben wird.



# Spaltprofi SP 10H, SP 10HZ SP 14H, SP 14HZ

Wenn Sie besonders große Stämme haben:

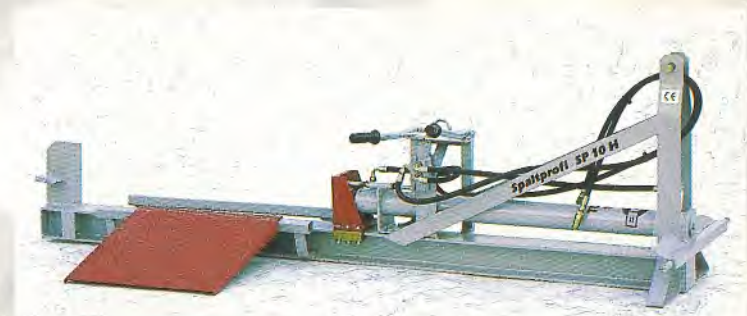
Mit unserem neuen Programm »Spaltprofi« können wir den Anforderungen der Kunden in jeder Hinsicht gerecht werden.



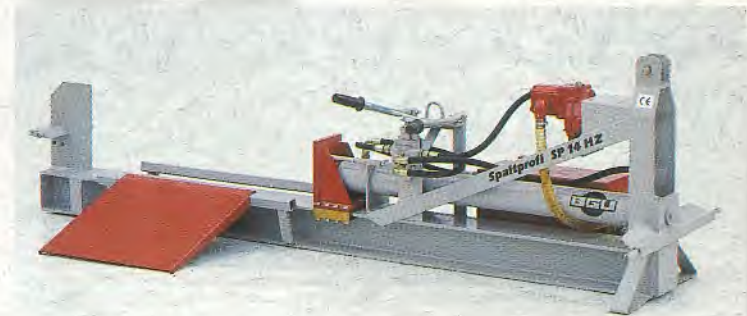
- Stabile Trägerkonstruktion mit Dreipunktrahmen
- Spaltkeil gefräst aus gehärtetem Stahl
- Doppeltwirkender Hydraulikzylinder mit verschleißfreier Blockmanschette
- Selbständiger Schnellrücklauf ohne Federzug
- Seitlich angeschweißte Vierkantprofilrohre aus besonders starkwandigem Material, 4 cm über der Plattform des Doppel-T-Trägers angebracht, sichern die Holzstämme gegen Abrollen

### Achten Sie besonders darauf!

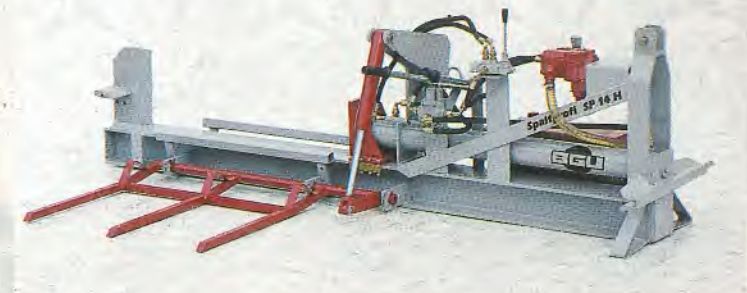
Hydraulikschläuche sind unempfindlich gegen Stoß und Quetschungen. Eine bewegliche Schlauchverbindung zwischen Pumpe, Steuerventil, Zylinder und Tank gibt Sicherheit gegen Undichtheiten an Nippeln und Schlauchverschraubungen.



Spaltprofi SP 10H zum Anschluß an die Traktorhydraulik (Kipperanschluß) mit Anschlußschläuchen und Schnellkupplungen.



Spaltprofi SP 14HZ mit eingebauter Hydraulikpumpe. Antrieb über Zapfwelle.



Spaltprofi SP 14HZ/H mit eingebauter Hydraulikpumpe. Antrieb über Zapfwelle mit hydraulisch gesteuertem Hebearm.

### Besondere Vorteile, bei liegend angeordnetem Spaltmechanismus:

Beim liegend angeordneten Spaltmechanismus ist es problemlos möglich (auch bei sehr schweren Holzstämmen, wie z.B. Eiche, Buche etc.), über die seitlich aufgesetzte Riffelblechplatte das Holz in den Spaltbereich der Maschine (Dopper T-Träger) zu rollen. Ohne das Holz festzuhalten, kann der Spaltvorgang durch die Zweihandbedienung in Bewegung gesetzt werden. Mehrere Stämme können hintereinander im fließenden Arbeitsablauf gespalten werden, ohne daß eine zweite Person benötigt wird, welche das gesplattene Holz seitlich ablagert.

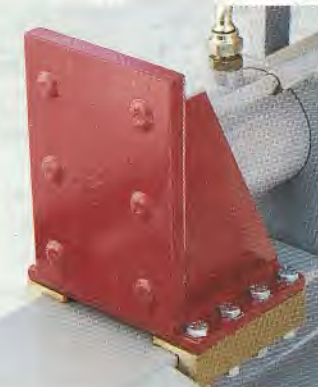
Bei den stehenden Ausführungen ist es nötig, den schweren Holzstamm aufzurichten und mit viel Kraftaufwand auf die Bodenplatte zu stellen. Durch die Zweihandbedienung mit welcher der Spaltvorgang ausgelöst wird, hat man zunächst nur die Möglichkeit, das Holz mit den Knien gegen Umkippen zu stützen. Nach Beendigung des Spaltvorganges muß das Holz mit beiden Händen festgehalten werden und zur Seite abgelagert werden. Ein Arbeitsablauf, der von einer Bedienungsperson nur sehr schwer und zeitaufwendig durchgeführt werden kann.

Technische Daten	SP 10 H	SP 10 HZ	SP 14 H	SP 14 HZ
Spalllänge	1100 mm	1100 mm	1100 mm	1100 mm
Spalldruck	10 to	10 to	14 to	14 to
Tankinhalt		22 l		35 l
Bar	190	190	190	190
Vorlaufgeschw.		26 sec		26 sec
Länge	2500 mm	2500 mm	2650 mm	2650 mm
Breite	770 mm	770 mm	770 mm	770 mm
Höhe	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm
Gewicht	182 Kg	210 Kg	284 Kg	315 Kg
Art. Nr.	90030	90032	90034	90036

Die Maschine für den professionellen Einsatz: Spaltprofi SP 14 HZ/H

Mit hydraulisch gesteuertem Hebearm für besonders starke und schwere Holzstämme Art. Nr. 90038

Kein Verschleiß am Stahlrahmen durch Spezial-Messingführungen.



Als Zubehör ist erhältlich: Aufsteckbares Spaltkreuz, stufenlos höhenverstellbar. Vorteilhaft bei unterschiedlichen Stammstärken. für SP 10, Art. Nr. 90040 für SP 14, Art. Nr. 90042

4er-Spaltkreuz ist angeschraubt und auf 2 Stufen höhenverstellbar (Serienausstattung).



# Gartenschredder GSE/GSB 162 GSE/GSB/GSZ 242

Erst das immer stärker werdende Umweltbewußtsein und daraus resultierende Umweltgesetze sowie die ständig steigenden Kosten für eine ordnungsgemäße Deponierung ließen die Kompostierung wieder als absolut sinnvolle Entsorgungsmöglichkeit aktuell werden. Die Voraussetzungen hierzu sind Kompostschredder, die den Ansprüchen gerecht werden.

Wir fangen an, wo LEISTUNG groß geschrieben wird. Der Absatz von Häckslern für Hobbygärtner und Profis steigt weiterhin an – besonders bei den leistungsstarken Geräten.

**Eine perfekte Lösung:** Die BGU-Gartenschredder mit drehbarem Obenauswurf ersparen lästige zusätzliche Mehrarbeit. Durch den Obenauswurf wird das gehäckselte Material direkt in das vorgesehene Behältnis oder auf den angelegten Haufen befördert. Mühsames Aufhäufeln oder Einschaufeln entfällt.



Beim Schreddern von Rinde werden beste Arbeitsergebnisse erzielt. Hochwertiger Rindenmulch ist das Resultat.

- **Oben- und Untenauswurf**
- **Hohe Ausblasleistung durch großdimensioniertes Hammerschlagwerk**
- **Auswurfkanal 200° drehbar**
- **Großer Trichter zum Einwurf von Strauchwerk, Rinde, Laub und Pflanzenresten**
- **Exakte Zerfaserung für schnelle Kompostgewinnung**
- **Hochwertige Farbgebung, kratz- und wetterfest durch Pulverbeschichtung**
- **Sicherheitsbestimmung nach den europäischen Normen CE sind in vollem Umfang gewährleistet**

CE

Die pendelnden Schlaghämmer an der Trommel sind durch Wenden 2-fach einsetzbar. Schlaghämmer und Messer sind aus hochwertigem Spezialstahl.

Die Aufhängebolzen sind aus vergütetem Stahl und oberflächengehärtet, um ein Einlaufen der Hämmer auf denselben zu verhindern.

Der Schlaghammerwechsel ist somit auch nach Jahren problemlos möglich.



Die Anzahl der scharfkantigen Vierkantstäbe am Flugkreis der Schlaghämmer bestimmen die Feinheit des Materials. Durch Herausnehmen einzelner Vierkantstäbe wird das Material gröber.

Das Auswechseln von Schlaghämmern und Schneidmessern ist durch die Serviceöffnung problemlos möglich.



Vom privaten Gartenbesitzer bis zur Kommune – für jeden das richtige Gerät



**GSE 162**  
mit Oben- und Untenauswurf  
Trommelbreite 160 mm  
Elektromotor 4 kW  
Äste bis Ø max. 8 cm



**GSB 162**  
mit Oben- und Untenauswurf  
Trommelbreite 160 mm  
Honda Benzinmotor 6,9 kW  
Äste bis Ø max. 8 cm

### Sonst noch Wünsche?

Gartenabfälle, Buschwerk, Topfpflanzen, Schnittblumen, Baumausschnitte, Baumrin- den, Stauden, Laub, Erde und und und... Alle diese Materialien lassen sich bequem zerkleinern, aufarbeiten und sinnvoll weiterverwenden.



**GSE 242**  
mit Oben- und Untenauswurf  
Trommelbreite 240 mm  
Elektromotor 9 kW  
Äste bis Ø max. 12 cm



**GSB 242**  
mit Oben- und Untenauswurf  
Trommelbreite 240 mm  
Honda Benzinmotor 9,6 kW  
Äste bis Ø max. 12 cm

(Auch mit Elektrostarter erhältlich,  
Art. Nr. 94564)



**GSZ 242**  
mit Oben- und Untenauswurf  
Trommelbreite 240 mm  
Für Traktoranschluss  
Antrieb über Gelenkwelle  
Äste bis Ø max. 12 cm

Technische Daten	GSE 162	GSB 162	GSE 242	GSB 242	GSZ 242
Trommelbreite	160 mm	160 mm	240 mm	240 mm	240 mm
Trommeldurchmesser	440 mm	440 mm	440 mm	440 mm	440 mm
Trommeldrehzahl	2400 U/min	2400 U/min	2400 U/min	2400 U/min	2400 U/min
Schläger aus Spezialstahl	24 Stück	24 Stück	34 Stück	34 Stück	34 Stück
Motor elektrisch 380 V, P <sub>1</sub>	4 kW		9 kW		
Motor Benzin Honda		6,9 kW		9,6 kW	
Leistungsbedarf bei Traktorantrieb					12 kW
Länge ohne Griffe	1520 mm	1650 mm	1650 mm	1900 mm	1600 mm
Breite	1560 mm	1560 mm	1700 mm	1700 mm	1700 mm
Höhe	1520 mm	1520 mm	1610 mm	1610 mm	1610 mm
Gewicht	149 Kg	172 Kg	241 Kg	253 Kg	180 Kg
Art. Nr.	94528	94530	94554	94562	94556

Verschleiß- und Ersatzteile sind aus der ausführlichen Preisliste ersichtlich.

ine unverbindliche Vorführung wird Sie von der Leistungsfähigkeit und der Arbeitsweise dieser Maschinen überzeugen.



# Styroporentsorgung mit Gartenschreddern von BGU



## »Recycling heißt das Ganze«

Materialien, die bisher entsorgt werden mußten, wandeln wir um zu brauchbaren verwertbaren Stoffen. Denken Sie einmal darüber nach, ob Sie zu Hause oder in Ihrem Betrieb durch die Vielseitigkeit unserer Maschinen unnötige Kosten sparen können. Der BGU-Gartenschredder wird allerdings in seiner Hauptfunktion (Zerkleinern von Pflanzenresten, Topfpflanzen, Sträuchern, Gartenabfällen) wie auf den vorhergehenden Seiten beschrieben, für Gärtner, Gartenbauvereine und Kommunalverwaltungen unentbehrlich sein.

Der Einbau dieser Zusatzeinrichtung ist in jedem von BGU angebotenen Typ möglich. Gerade in Gärtnereien werden häufig Topfpflanzen und Blumen in Styroporverpackungen angeliefert. Die Verpackungen müssen wiederum mit aufwendigen Kosten entsorgt werden. Andererseits benötigen Gärtnereien zur Auflockerung von Blumenerde das im Handel angebotene hagelkörnerförmige Styroporpulver (Granulat), das nicht besonders preisgünstig ist.



Styropor, das immer häufiger als Verpackungsmaterial verwendet wird muß kostengünstig entsorgt werden.

Lieferbar in Ausführung:	Art. Nr.
Halterung für luftdurchlässigen Sack zum Anbringen an Ausblaskrümmen, passend für alle Typen	94600
Lochplatte für Typenreihe 160 8 mm Lochgröße	94605
Lochplatte für Typenreihe 160 10 mm Lochgröße	94606
Lochplatte für Typenreihe 240 8 mm Lochgröße	94607
Lochplatte für Typenreihe 240 10 mm Lochgröße	94608
Sack für Ausblaskrümmen	94609



Das zerkleinerte Material läßt sich sinnvoll als Beimischung für Gartenerde oder als Dämm- und Füllstoff für Isolierung von Dach und Wand weiterverwenden.

Mit wenigen Zusatzteilen lösen Sie auch das immer größer werdende Problem der Styroporentsorgung.



Die Lochplatte wird zwischen Schlägertrommel und Obenauswurf eingebaut.



Der Einsatz ist mit verschiedenen Lochplatten möglich. Ø 8 mm, Ø 10 mm.



Zum Auffangen des geschredderten Materials wird eine Halterung für Sackbefestigung am Ausblaskrümmen montiert.



Wir produzieren außerdem Maschinen für besondere Einsatzzwecke

# Compomat CZ/CE 520

Zur Kompostierung von Garten- und Sägewerksabfällen, Baumrinden, Stauden und Gestrüpp aus Durchforstungen

Kommunen, Landschaftsgärtner, Baumschulen, Sägewerke und Forstbetriebe finden im BGU-Compomat die wirtschaftliche Maschine zur Abfallbeseitigung und Kompostaufbereitung bei denkbar niedrigen Investitionskosten.

- Für Holzstämmen und Äste bis  $\varnothing$  12 cm
- Hydraulischer Einzug mittels Ölmotor angetriebene Walzen, stufenlos regelbar
- Eigene Hydraulikanlage mit Pumpe und Öltank
- Antrieb ab 25 kW über Traktor (CZ 520) oder Elektromotor, 380 V, 11 kW (CE 520)
- Förderband als Zusatzausrüstung lieferbar
- Großer Trichter zum Beimischen von Erde, Laub und Baumrinde (als Zusatzausrüstung)



# Verpackungs- zerkleinerer VZ 550

Für Obst- und Gemüseboxen  
und ähnliche Abfälle.



Verminderung und Entsorgung von Obst- und Gemüseboxen sind das Problem der Fruchthöfe, Obst-, Gemüse- und Weinanbauern. Eine steckerfertige Patentlösung bieten wir mit dem neuen BGU-Verpackungszerkleinerer VZ 550 an.

- Problemlose Beschickung vom LKW oder Transporter aus
- Einfacher Transport mit Gabelhubwagen durch Einfahröffnung am Fußteil
- Große Laufruhe durch Scheibenzahntrommel
- Leistungsstark durch 7,5 kW-Elektromotor
- Großer Trommeldurchmesser von 550 mm

Fordern Sie für diese Sondermaschinen unseren Einzelprospekt an  
Eine unverbindliche Vorführung können wir vor Ort gerne durchführen



	Metallband- schleifmaschinen	Seite 2		Kantenschleifmaschine Langband- schleifmaschine	Seite 22
	Tischbohrmaschinen Tischfräsbohrmaschinen	Seite 4		Tischfräsmaschine und Zubehör	Seite 24
	Säulenbohrmaschinen	Seite 6		Absauganlagen	Seite 27
	Bohrmaschinen Zubehör Fräsmaschinen Zubehör	Seite 9		Kreissägen	Seite 30
	Bügelsäge	Seite 10		Holzspaltmaschinen	Seite 35
	Metallbandsägen	Seite 11		Säge- und Spaltmaschine	Seite 40
	Werkbänke Ambosse	Seite 13		Spaltprofi für 1m Stämme	Seite 42
	Vertikale Plattensägen	Seite 14		Gartenschredder Recycling	Seite 44
	Abricht- und Dickenhobelmaschinen	Seite 16			

Die Maschinen werden teilweise in anderen Farbkombinationen als abgebildet geliefert.  
Änderungen in Technik und Ausstattung behalten wir uns ausdrücklich vor.

**Fordern Sie zu diesem Gesamtkatalog  
unsere ausführliche Preisliste an!**