

AK RON 1100

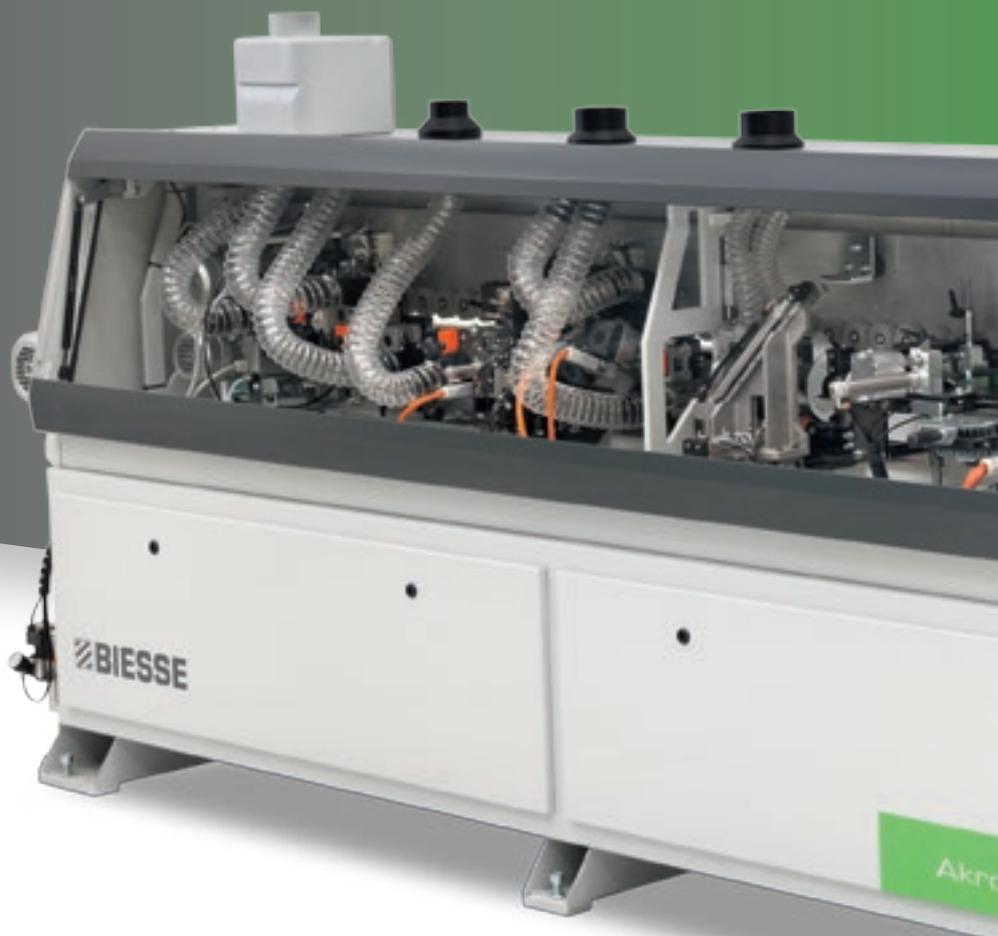
AUTOMATISCHE EINSEITIGE
KANTENANLEIMMASCHINEN



 **BIESSE**

 YEARS
 **BIESSEGROUP**

EINFACH, KOMPAKT, EINZIGARTIG



DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die das Annehmen der **größtmöglichen Anzahl an Aufträgen gestattet**. Dabei müssen hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben und die Ansprüche der kreativsten Architekten erfüllt werden.

BIESSE ANTWORTET

mit **technologischen Lösungen**, die technisches Geschick sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und deren Wert hervorheben. **Akron 1100** ist die kleinste automatische einseitige Kantenanleimmaschine der Baureihe. Diese am Markt einzigartige Maschine wurde für kleine Handwerksbetriebe und Unternehmen konzipiert, die Wert auf Benutzerfreundlichkeit und höchste Qualität legen. Standards, die alle Produkte des Biesse Sortiments auszeichnen.



AKRON 1100

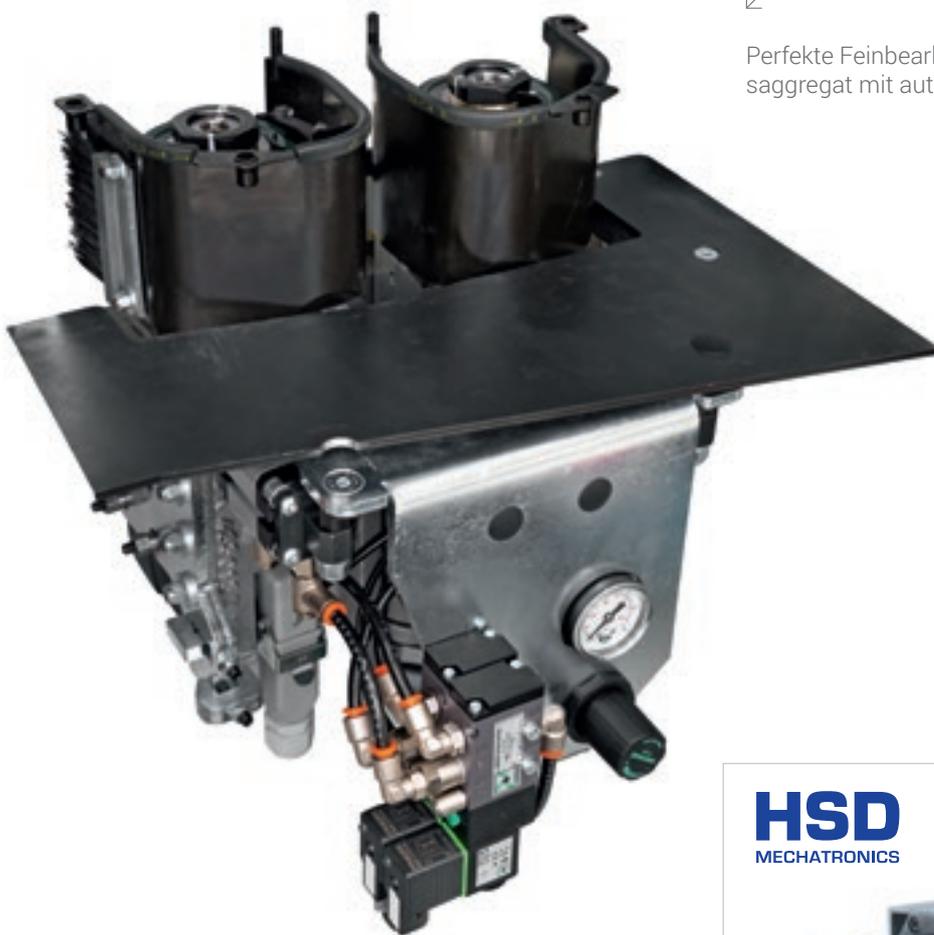
- ✓ HOHE QUALITÄT, MADE IN BIESSE
- ✓ HOCHMODERNE, FÜR ALLE ZUGÄNGLICHE TECHNOLOGIE
- ✓ AUFMERKSAMKEIT UND LIEBE ZUM DETAIL
- ✓ HÖCHST EINFACHE VERWENDUNG.

HOHE QUALITÄT MADE IN BIESSE

Biesse, ein Unternehmen, das seit jeher bestrebt ist in allen Belangen optimale Qualität zu bieten, entwickelt hochwertige Bearbeitungstechnologien, die für maximale Qualität des Endprodukts sorgen.



Perfekte Feinbearbeitung dank des zweimotorigen Fügefräsgregat mit automatischer Aktivierung.



HSD
MECHATRONICS



Rotax
electrospindle

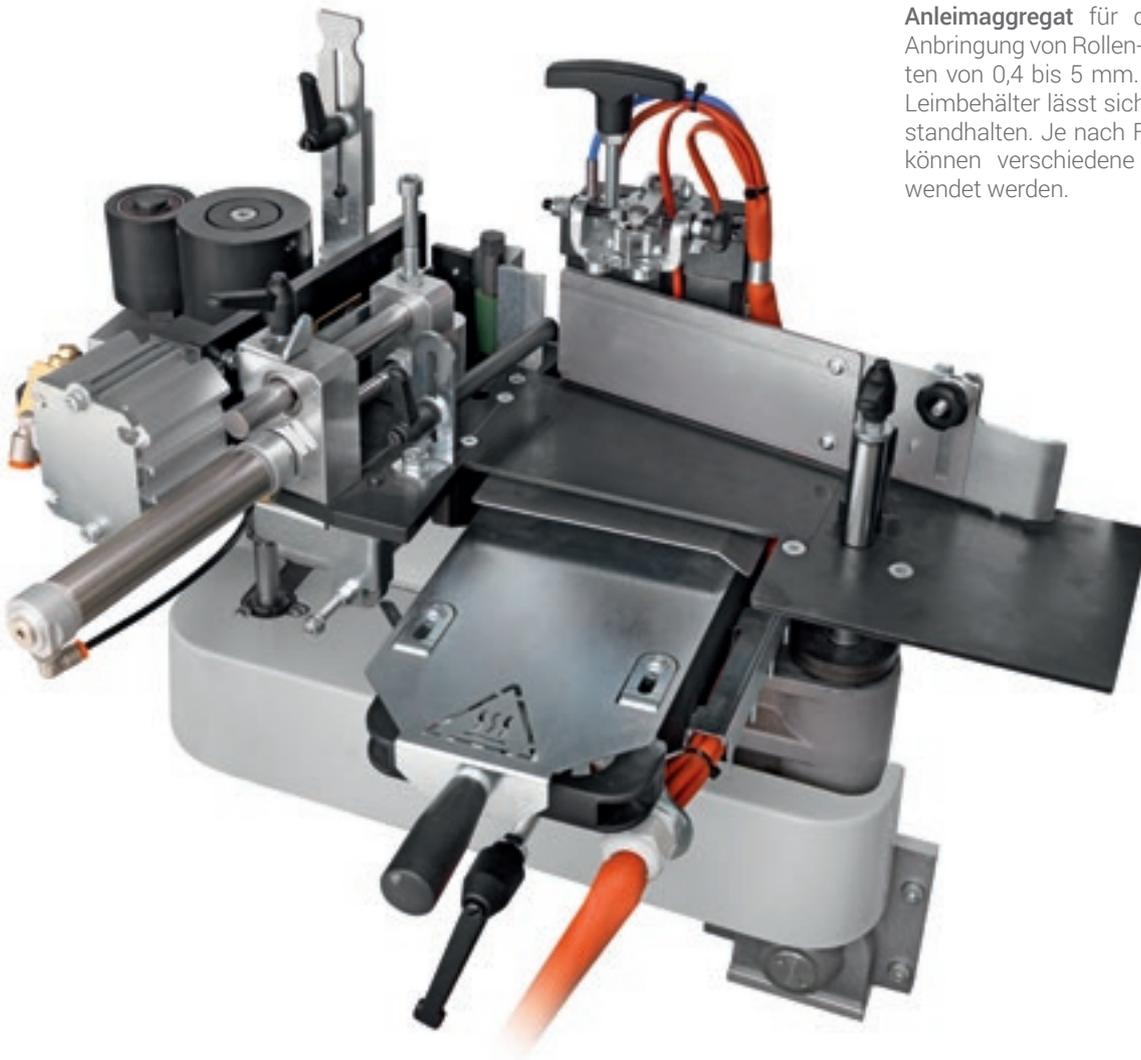
Akron baut serienmäßig bei allen Maschinen nur Elekterspindeln der exklusiven Rotax-Baureihe ein. Es handelt sich um hochqualitative Elekterspindeln, die von HSD dem Branchenführer hergestellt werden. Sie garantieren hohe Leistungsfähigkeit, kompakte Abmessungen und höchste Feinbearbeitungsstandards.

HOCHMODERNE, FÜR ALLE ZUGÄNLICHE TECHNOLOGIE

Ein Forschungs- und Entwicklungsteam plant hochmoderne Lösungen um den Marktanforderungen gerecht zu werden und eine wegweisende, zuverlässige und leistungsstarke Technologie zu bieten.



Anleimaggregat für die automatische Anbringung von Rollen- oder Streifenkanten von 0,4 bis 5 mm. Der abnehmbare Leimbehälter lässt sich sehr bequem instandhalten. Je nach Farbton der Platte können verschiedene Leimfarben verwendet werden.



EDGE BANDING STARTS HERE

QUALITÄT WAR NOCH NIE SO EINFACH

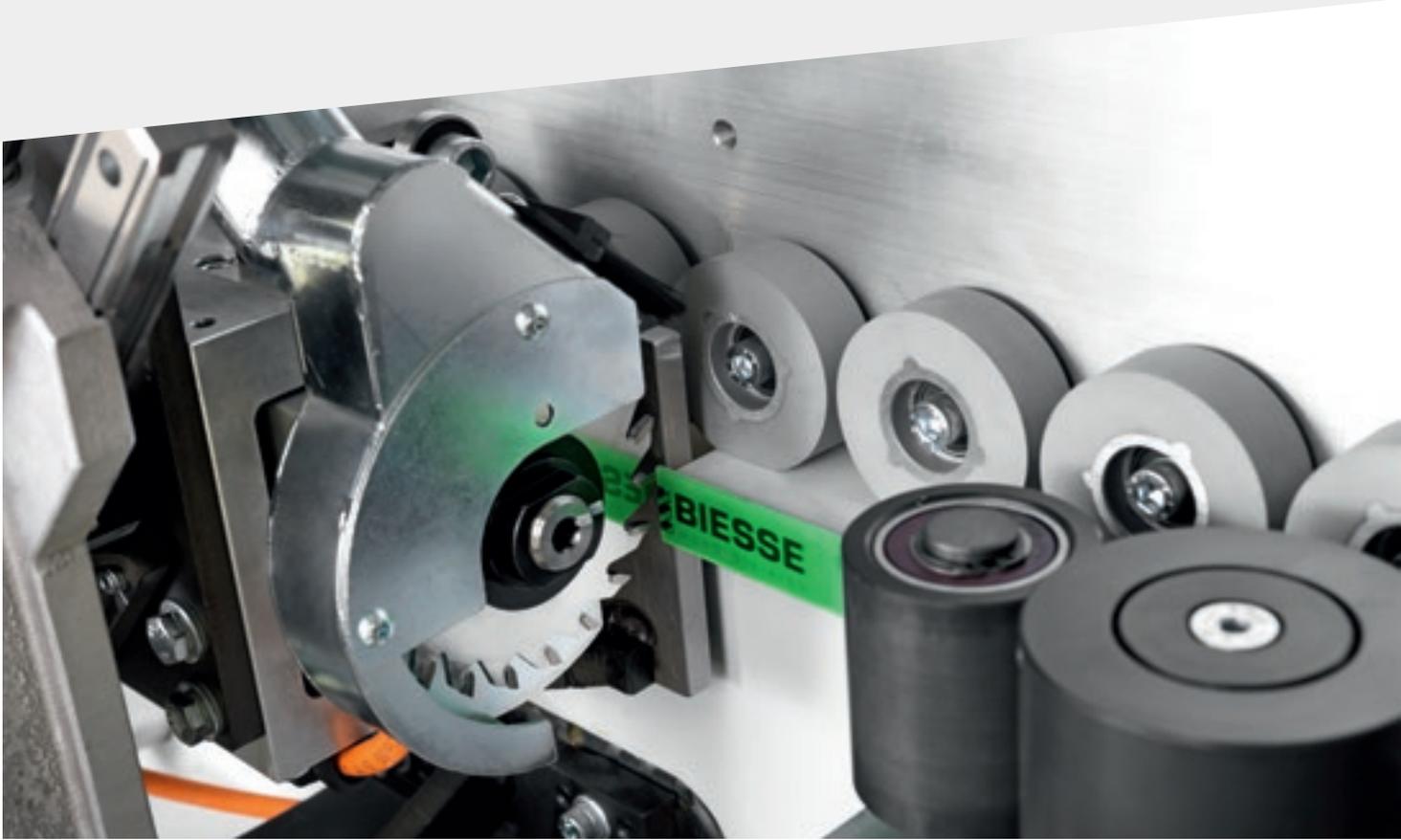
Die Akron 1100 ist die kompakteste einseitige Kantenanleimmaschine der Baureihe, die für kleine holzbearbeitende Betriebe konzipiert wurde, die ihre Technologien modernisieren müssen oder ihre Produktion automatisieren möchten.

Die Maschine ist mit hochwertigen Komponenten wie HSD-Elektrospindeln, einem 7-Zoll-Touchscreen-Bedienfeld, einem abnehmbaren Leimbecken, einer verwindungssteifen Struktur und Linearführungen ausgestattet.

Akron 1100: Einfach, kompakt, Made in Biesse.



MAXIMALE PRÄZISION



Zuverlässigkeit und Schnittpräzision dank des Kappaggregats zum Entfernen des Kantenüberstands am Plattenanfang und -ende.

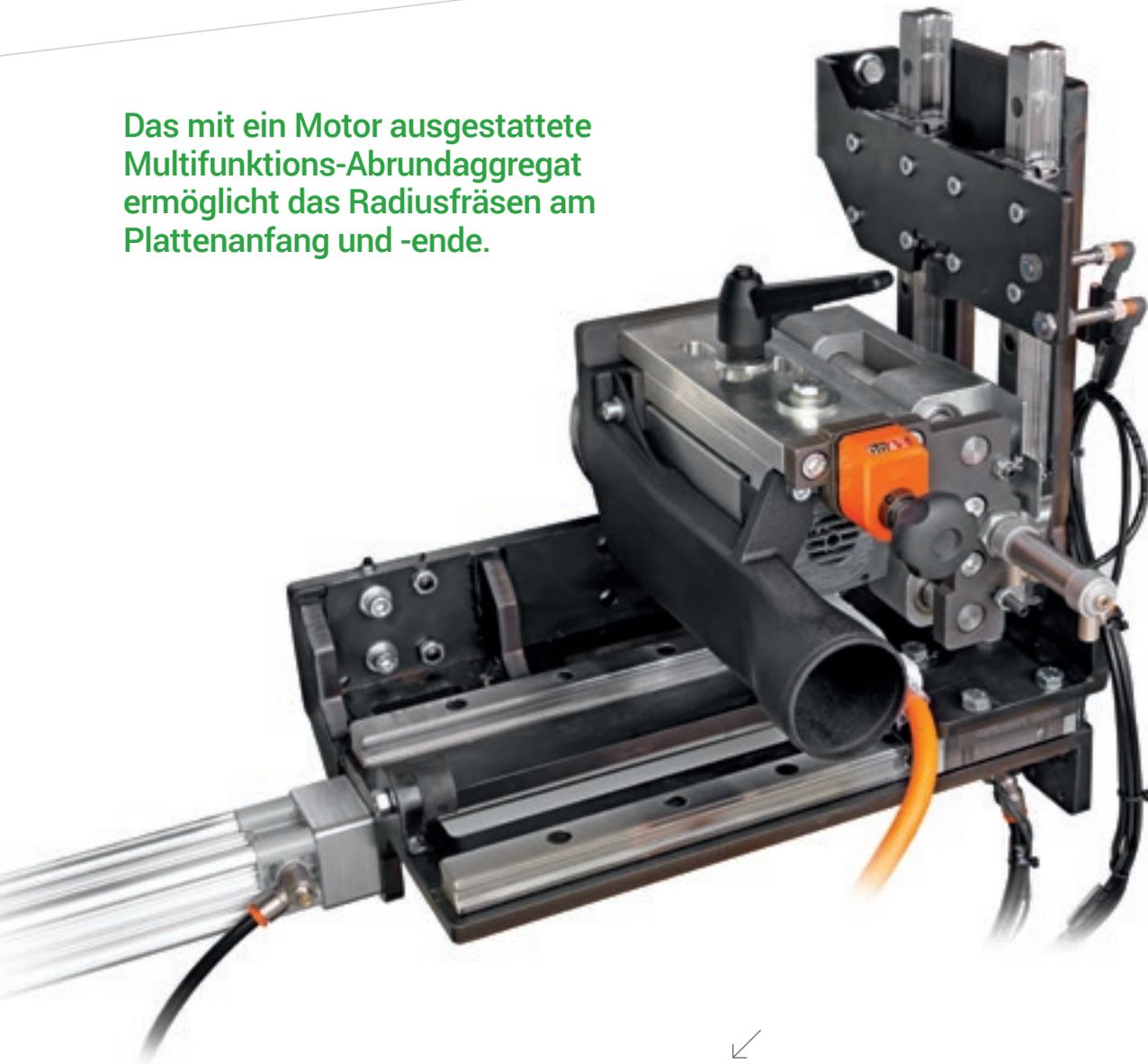
Noch nie dagewesene Produktqualität und Verringerung der Bearbeitungszeiten dank technologischer Lösungen, die zur Unterstützung der täglichen Arbeit entwickelt wurden.



Abkantaggregat zum Besäumen der Kante, mit 2 Hochfrequenzmotoren.

HOCHWERTIGE PRODUKTE

Das mit ein Motor ausgestattete Multifunktions-Abrundaggregat ermöglicht das Radiusfräsen am Plattenanfang und -ende.



Steife Struktur und lineare Führungen mit Kugelumlauf-Gleitschuhen sorgen langfristig für maximale Stabilität und Präzision der Bearbeitungen.



Das **Radius-Ziehklingsaggregat** beseitigt Überreste von vorhergehenden Bearbeitungen am oberen und unteren Kantenteil.

ROTEX ELECTRO SPIND LES

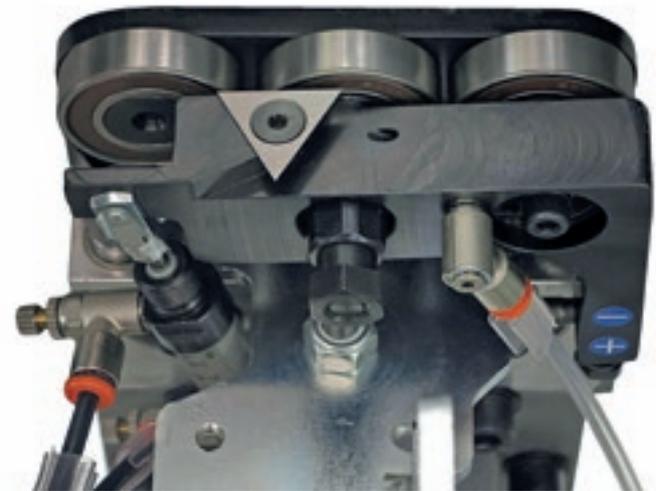
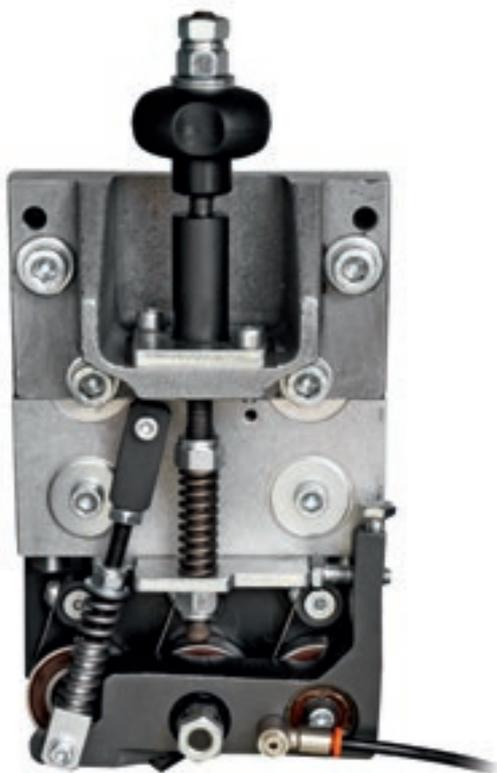
EXKLUSIVE TECHNOLOGIE

Biesse plant und fertigt sämtliche hochwertigen Komponenten für seine Maschine direkt.

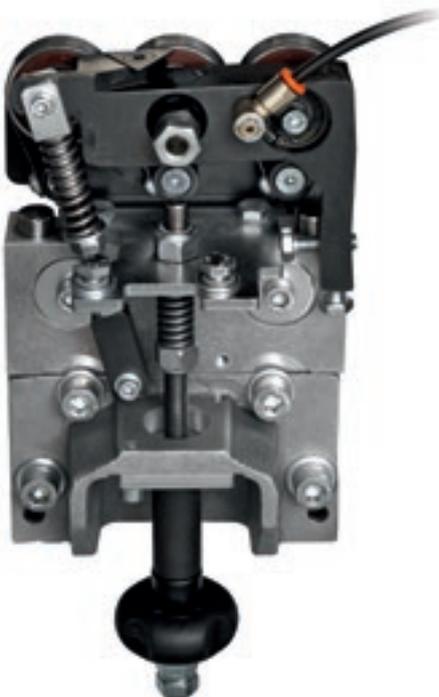
Alle Biesse Kantenanleimmaschinen sind serienmäßig und exklusiv mit den Elektrospindeln der Baureihe Rotax ausgestattet, diese Technologie kommt auch bei den Kantenanleimmaschinen im oberen Preissegment und bei den CNC-gesteuerten Arbeitszentren zur Anwendung. Diese Elektrospindeln garantieren hohe Leistungsfähigkeit, kompakte Abmessungen und höchste Feinbearbeitungsstandards. Die von HSD, einem führenden Unternehmen dieser Branche, geplanten und erzeugten Elektrospindeln verkörpern Ingenieurskunst par excellence.



PERFEKTE FINISH JEDER BEARBEITUNGSART



Das Flachziehklingenaggregat, das den Leim-überschuss am oberen und unteren Plattenteil entfernt.



Bürstenaggregat zum Reinigen und Polieren der Kante und der Platte.



Das **Nutaggregat** ermöglicht das Nuten und Fräsen auf der unteren Plattenfläche.

DIE TECHNOLOGIE IM DIENSTE DES BENUTZERS



Moderne Statistik für die Überwachung der Produktivität:

- ▶ stets verfügbare Produktivitätsparameter
- ▶ Unterteilung der Produktionsstatistiken in Gesamt- und Teilwerte
- ▶ Sophia Parts zum Auffinden und Bestellen von Ersatzteilen und für top aktuelle wartungsspezifische Informationen.



Neues, am Markt einzigartiges 7" SMART TOUCH Bedienpaneel.

Eine einfache, sofortige, allgemein verständliche Programmierung dank des Touchscreen-Bedienpanels.

TECHNISCHE DATEN



		L
Akron 1110	mm	2570
Akron 1120	mm	3763
Akron 1130	mm	4213

KONFIGURATIONEN

Akron 1110



Akron 1120



Akron 1130



* Konfiguration ZIEHKLINGE, BÜRSTEN UND FRÄSE ist nicht erhältlich.

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) während der Bearbeitung am Bedienerplatz bei einer Maschine mit Drehschieberpumpen Lpa=86dB(A) Lwa=106dB(A) A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) am Bedienerplatz und Schalleistungspegel (LWA) während der Bearbeitung bei einer Maschine mit Klauenpumpen Lwa=86dB(A) Lwa=106dB(A) Messunsicherheit K dB(A) 4

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (Schalleistung) und UNI EN ISO 11202: 2009 (Schalldruck am Bedienerplatz) mit Plattendurchlauf. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

MADE WITH BIESSE

DIE TECHNOLOGIE VON BIESSE BEGLEITET DAS WACHSTUM DER STECHERT-GRUPPE

„Auf diesen Stühlen sitzt die Welt“ lautet das Firmenmotto der Stechert-Gruppe und man darf es gerne wörtlich nehmen. Was vor 60 Jahren mit einem kleinen Fertigungsbetrieb für Kinderwagen- Zierleisten, Möbelbeschläge und Türschlösser begann, zählt heute zu den größten Lieferanten von Objektund Bürostühlen sowie Stahlrohrmöbeln weltweit. Hinzu kommt seit 2011 die Kooperation mit der WRK GmbH, einem internationalen Spezialisten für Podestkonstruktionen, Hörsaalgestühl und Tribünensysteme, die mit Stechert über die gemeinsame Vertriebsgesellschaft STW verbunden ist. Für die Verantwortlichen bei Stechert ist diese erfolgreiche Entwicklung kein Grund, die Hände in den Schoß zu legen. Im Gegenteil, am Standort Trautskirchen investiert das Unternehmen derzeit kräftig, um seine Fertigung noch effizienter und profitabler zu gestalten. Bei der Suche nach einem neuen Maschinenpartner fiel die Wahl der Betriebsverantwortlichen auf den italienischen Hersteller Biesse. „Für das Projekt haben wir Maschinen ausgewählt, die bereits einige Optionen beinhalten und schon für Automations-Features vorbereitet sind“, erläutert Roland

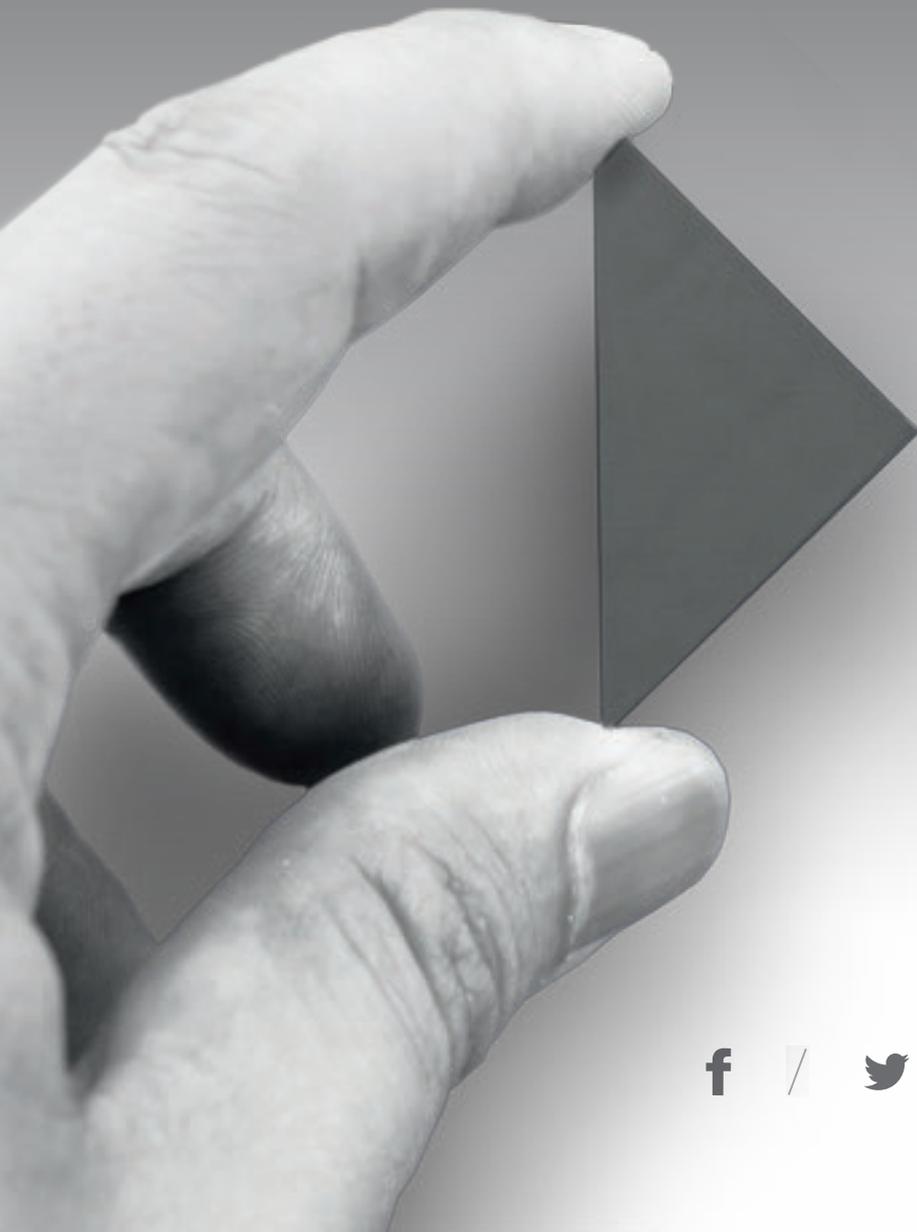
Palm, Gebietsverkaufsleiter bei Biesse. Es wurde ein effizienter Produktionsablauf geschaffen, wodurch die Mitarbeiter bereits nach einer kurzen Einarbeitungsphase die volle Leistung bringen konnten. Am Anfang der Produktion steht die Plattensäge „WNT 710“. „Denn“, erklärt Schreinermeister Martin Rauscher, „wir wollen auch 5,90 Meter große Platten verarbeiten können, um unseren Verschchnitt möglichst gering zu halten.“ Die normalen rechteckigen Platten für Tische oder Wandpaneele werden mit der „Air-Force-System“-Technologie direkt zur Kantenanleimmaschine „Stream“ gebracht. Die Biesse Kantenanleimmaschine verfügt über ein Aggregat, das beschichtetes Kantenmaterial nicht mehr mit einem Laserstrahl, sondern mit Heißluft aktiviert, um sogenannte Nullfugen zu erhalten. „Die Qualität steht dem Laser-System in nichts nach, im Gegenteil: Bei einer Anschlussleistung von 7,5 kW fallen viel geringere Kosten pro Laufmeter an“, betont der Biesse Gebietsverkaufsleiter. „Wir wollen auch gerüstet sein, wenn wir selber Beläge verpressen und deswegen Platten kalibrieren müssen“, meint Martin Rauscher. „Das gleiche gilt natürlich für

massives Holz und für Multiplex-Platten, die einen Feinschliff benötigen, bevor sie außer Haus lackiert werden. Die Schleifmaschine „S1“ von Biesse ist auf beide Schliffarten ausgelegt. Um den Anforderungen der Zukunft gerecht werden zu können, stehen in der Trautskirchner Werkhalle auch zwei CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren von Biesse: eine „Rover C 965 Edge“ und eine „Rover A 1332 R“, die sich optimal ergänzen. Die Stechert-Gruppe will künftig auch verstärkt innovative Lösungen für den Innenausbau mit kompletten Systemen für Wände, Decken, Böden und Podeste vertreiben. Zum Plattenaufteilen hat die Gruppe eine „Sektor 470“ gekauft. Für die weiteren Bearbeitungen für Geometrie, Nut und Feder sowie Bohrungen und Flächen-Einfräsungen gibt es zwei Biesse Bearbeitungszentren, eine „Arrow“ für Nesting-Anwendungen, eine „Rover B 440“ und seit Neuestem auch eine 5-Achs-Maschine, das Bearbeitungszentrum „Rover C 940 R“, um vor allem dreidimensional geformte Wand- und Deckenpaneele herstellen zu können.

Quelle: HK 2/2014

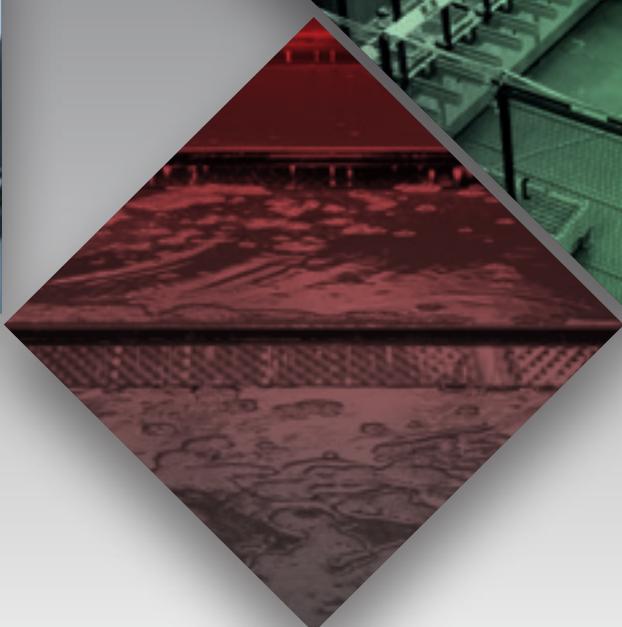


LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Vernetzte Technologien und optimaler Service für maximale Effizienz und Produktivität, die dem Kunden neue Möglichkeiten eröffnen.

**ERLEBEN SIE DIE
ERFAHRUNG DER BIESSE
GROUP AUF UNSEREM
INTERNATIONALEN CAMPUS.**

 **BIESSEGROUP**

