

AK RON 1100

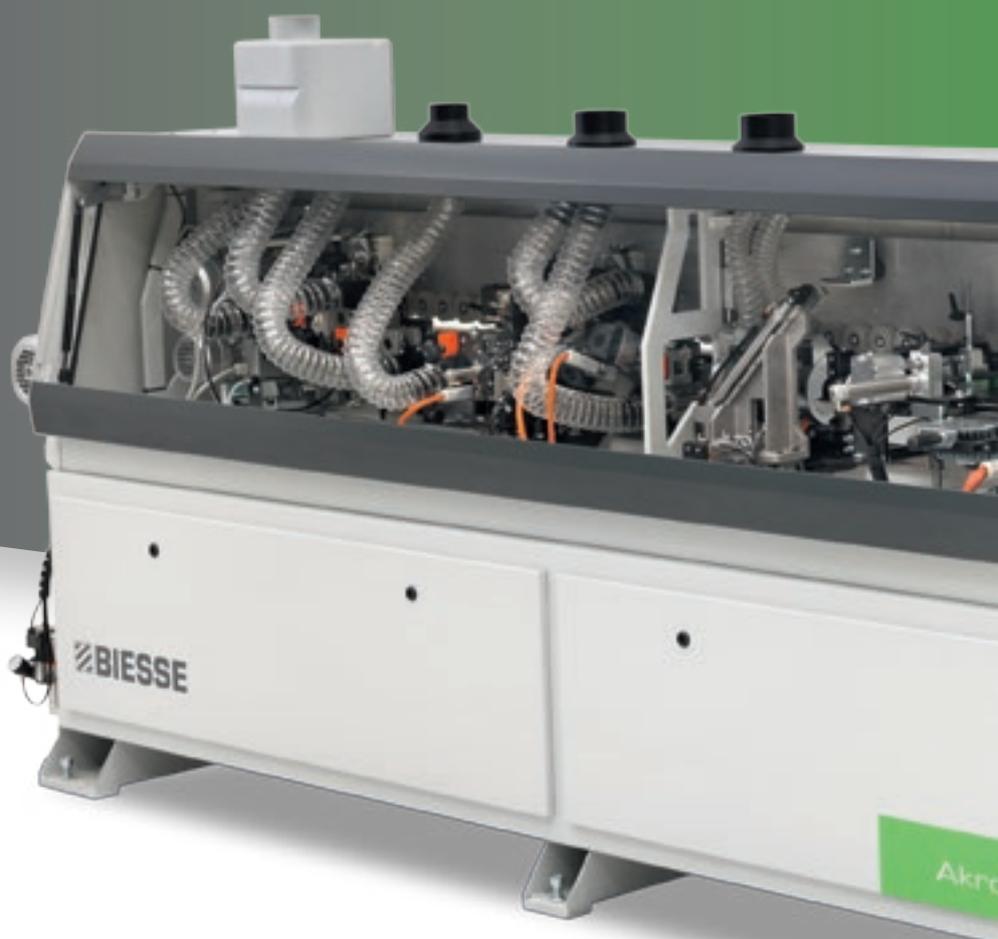
АВТОМАТИЧЕСКИЕ
КРОМКООБЛИЦОВочНЫЕ СТАНКИ



 **BIESSE**

 YEARS
 BIESSEGROUP

ПРОСТОЙ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ, КОМПАКТНЫЙ, УНИКАЛЬНЫЙ В СВОЕМ РОДЕ



РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

улучшений в производственных процессах, которые позволят фабрикам выполнять больше производственных заказов. При этом должны поддерживаться неизменно высокие стандарты качества продукции с соблюдением точных сроков изготовления и возможностью создавать индивидуальные дизайны для самых взыскательных клиентов.

BIESSE ОТВЕЧАЕТ

с **технологическими решениями**, которые повышают ценность и уровень технического мастерства, а также знание процессов и материалов. **Akron 1100** - наименьший в серии односторонних автоматических кромкооблицовочных станков Biesse, и единственный на рынке, отвечающий требованиям небольших производств, где необходимы простота эксплуатации и максимальное качество: то, что характерно для всех решений Biesse.



AKRON 1100

- ✓ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО, MADE IN BIESSE
- ✓ СОВРЕМЕННАЯ, ДОСТУПНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ
- ✓ ВНИМАНИЕ ДЕТАЛЯМ
- ✓ МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО, MADE IN BIESSE

Технологии и качество лежат в центре философии Biesse, что гарантирует фабрикам высочайшие результаты на производстве.



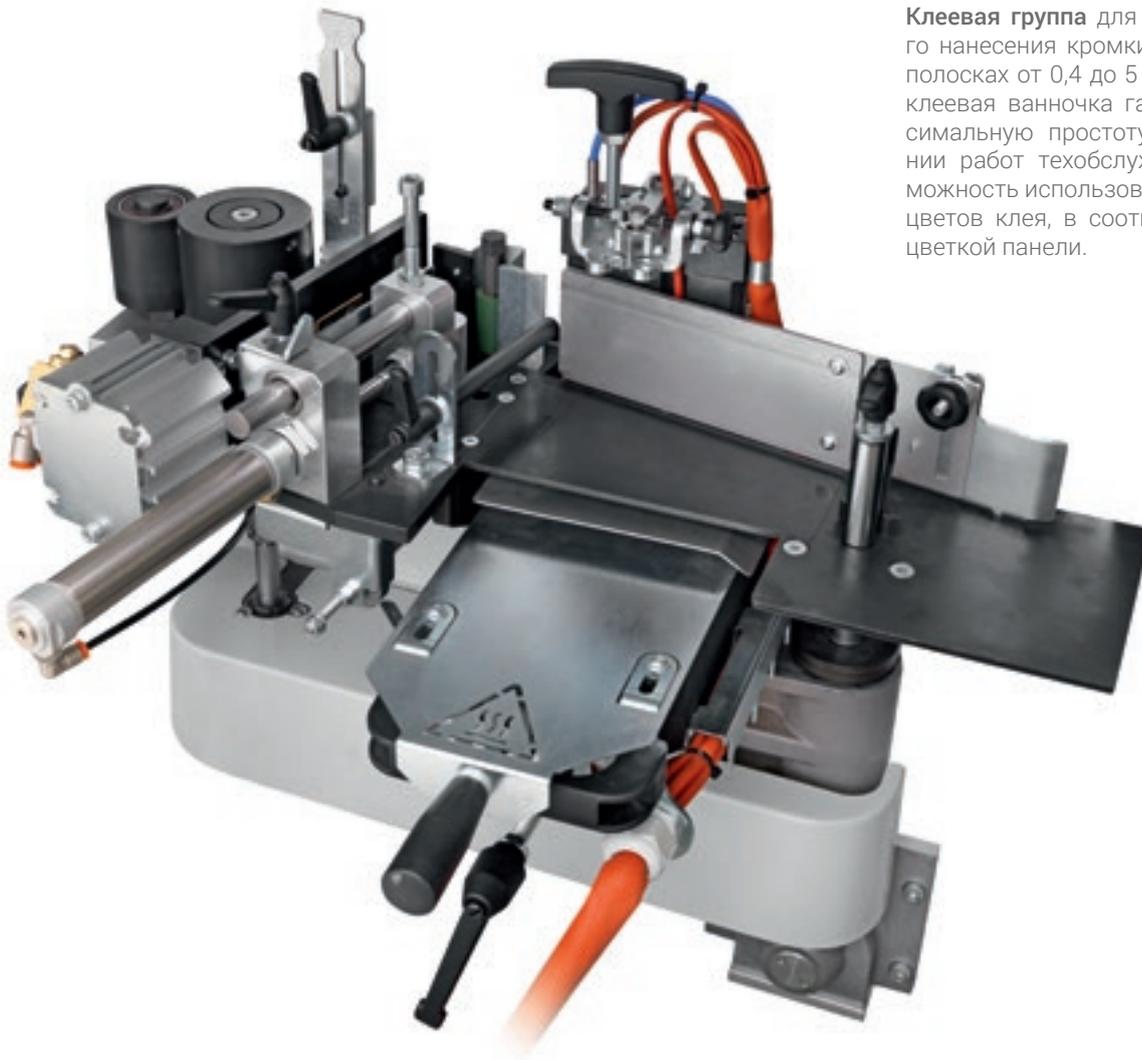
Высокое качество отделки благодаря Группе прифуговки с 2-мя двигателями с автоматическим срабатыванием.



В серийную комплектацию станков Akron входят высококачественные электрошпиндели эксклюзивной серии Rotax. Спроектированные и изготовленные лидером в своем сегменте, компанией HSD, они характеризуются высокой мощностью при компактных размерах, а также отвечают высочайшим стандартам качества отделки.

СОВРЕМЕННАЯ, ДОСТУПНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

Команда инженеров нашего конструкторского бюро открывает новые возможности для ответа вызовам современного рынка, предлагая надежную технологию для гарантии наилучших результатов.



Клеевая группа для автоматического нанесения кромки в рулонах или полосках от 0,4 до 5 мм. Снимаемая клеевая ванночка гарантирует максимальную простоту при выполнении работ техобслуживания и возможность использования различных цветов клея, в соответствии с расцветкой панели.

КРОМКО ОБЛИЦОВКА НАЧИНАЕТСЯ ЗДЕСЬ

КАЧЕСТВО ЭТО ПРОСТО

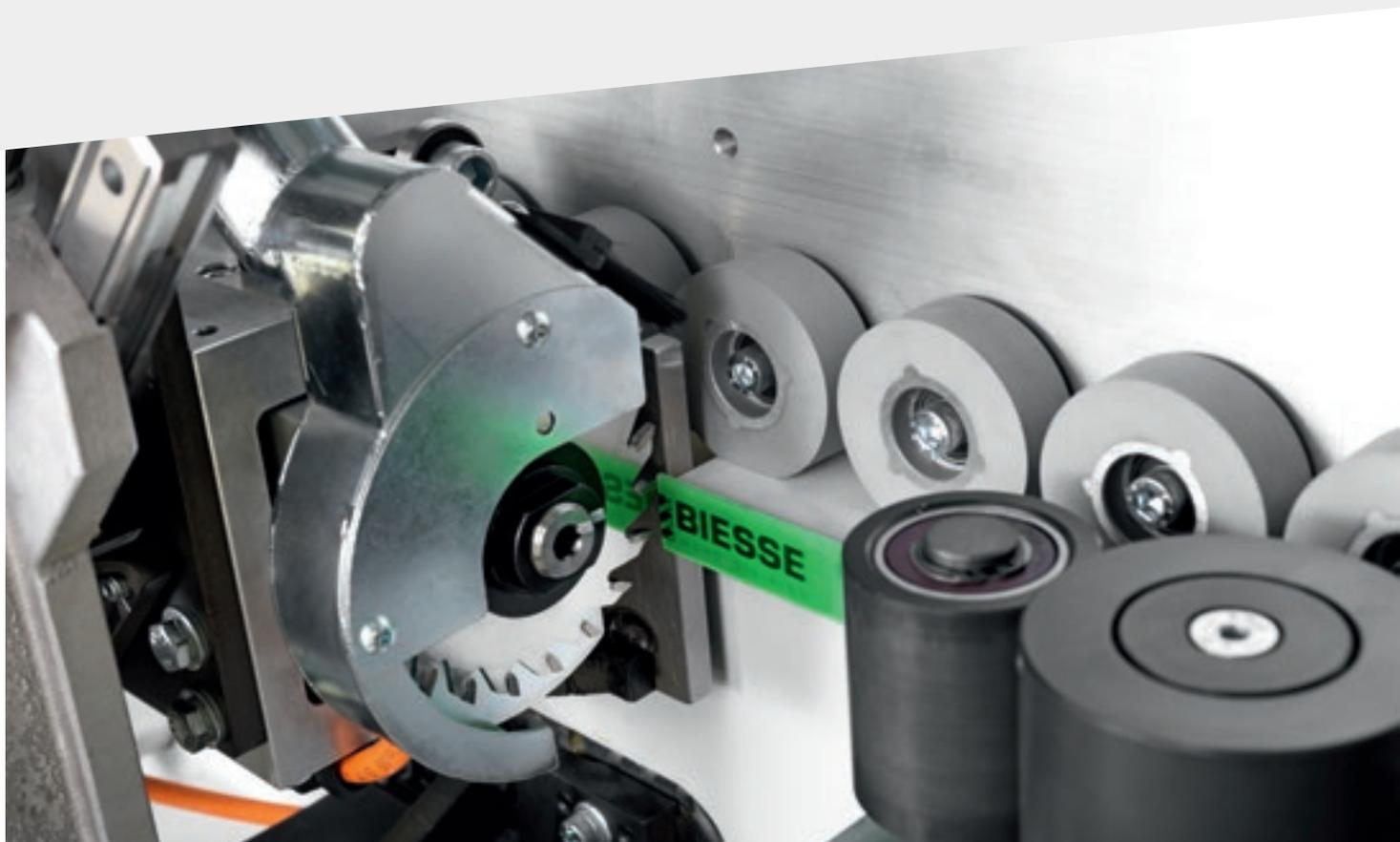
Акрон 1100 - самый маленький односторонний кромкооблицовочный станок в линейке, предназначенный для небольших производителей, которым необходимо модернизировать свои технологии, или для деревообрабатывающих предприятий, которые хотят автоматизировать производство.

Станок оснащен компонентами высокого уровня, электрошпинделями HSD, 7-дюймовой сенсорной панелью управления, съемным клеевым бачком, жестким корпусом и линейными направляющими, которые являются примером технического совершенства, воплощенного в машине.

Акрон 1100: простой, компактный, Made in Biesse.



МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ



Надёжность и точность обрезки благодаря Торцевальной группе при удалении излишков кромки в начале и в конце панели.

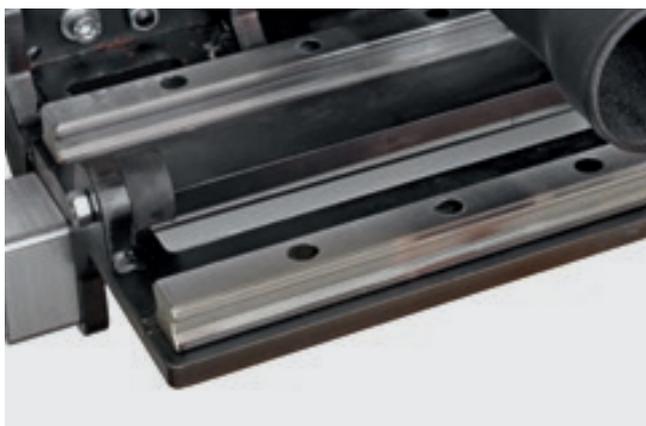
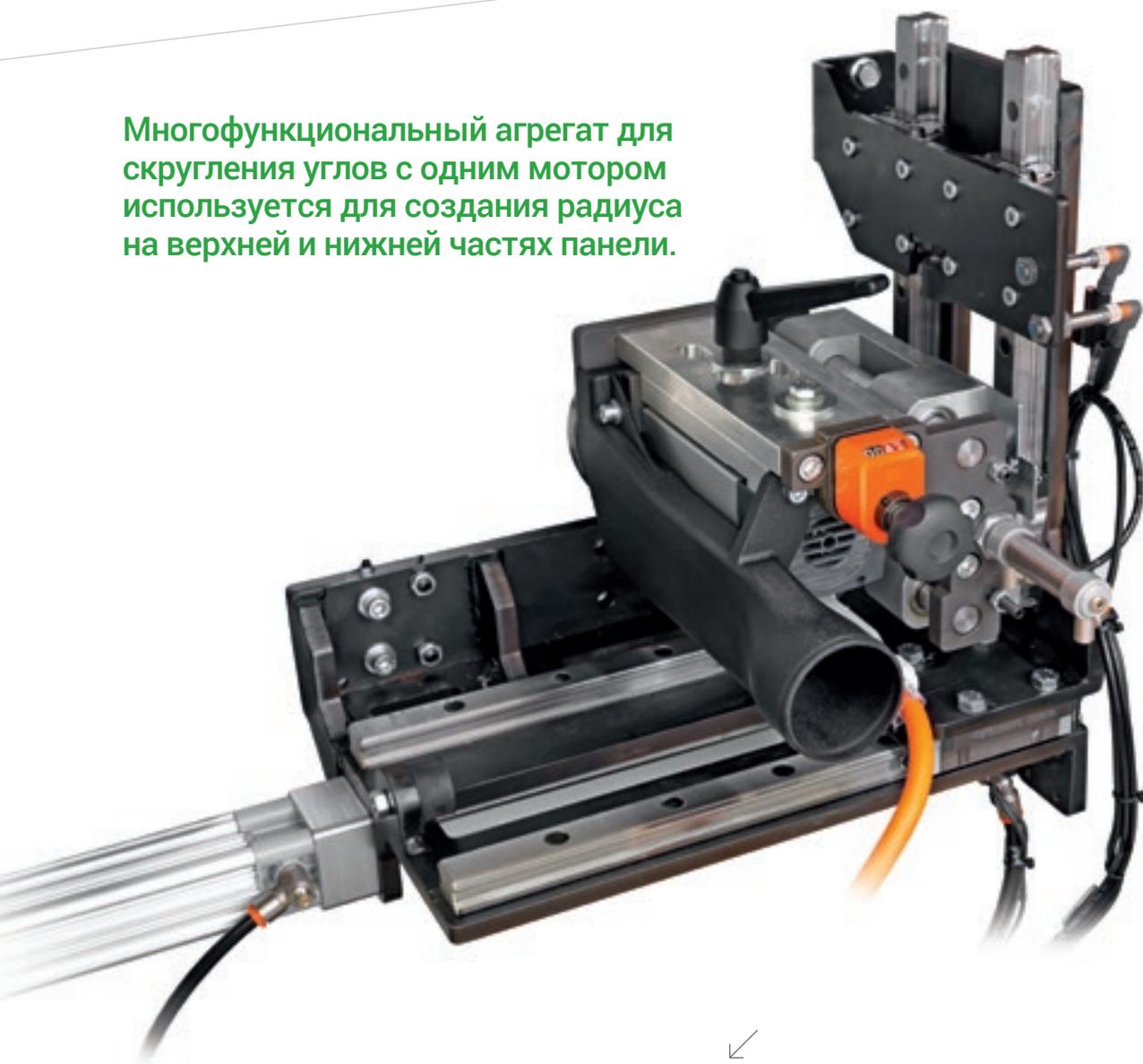
Беспрецедентное
качество и
сокращение времени
обработки благодаря
технологическим
решениям,
разработанным в
ответ на ежедневные
вызовы современных
производств.



Кромкообрезная группа для чистовой отделки
кромки с 2 высокочастотными двигателями.

ПРОДУКЦИЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА

Многофункциональный агрегат для скругления углов с одним мотором используется для создания радиуса на верхней и нижней частях панели.



Монолитная станина и линейные направляющие с башмаками с рециркуляцией шариков гарантируют устойчивость и точность обработки с течением времени.



Циклевальная группа удаляет неровности, возникшие вследствие предыдущих обработок на верхней и нижней поверхностях кромки.

ЭЛЕКТРО ШПИНДЕЛИ ROТАХ

ЭКСКЛЮЗИВНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

Biesse проектирует и изготавливает все высококачественные компоненты для своего оборудования.

Серия электрошпинделей Rotax устанавливается в стандартной конфигурации на всех кромкооблицовочных станках Biesse; эта технология применяется и в серии кромкооблицовочных центров высокого уровня и в обрабатывающих центрах с ЧПУ. Они гарантируют высокую мощность, компактные размеры и высочайшие стандарты качества отделки. Спроектированные и изготовленные HSD, предприятием-лидером в данном сегменте, электрошпиндели Rotax представляют собой максимальное совершенство в области инженерии.



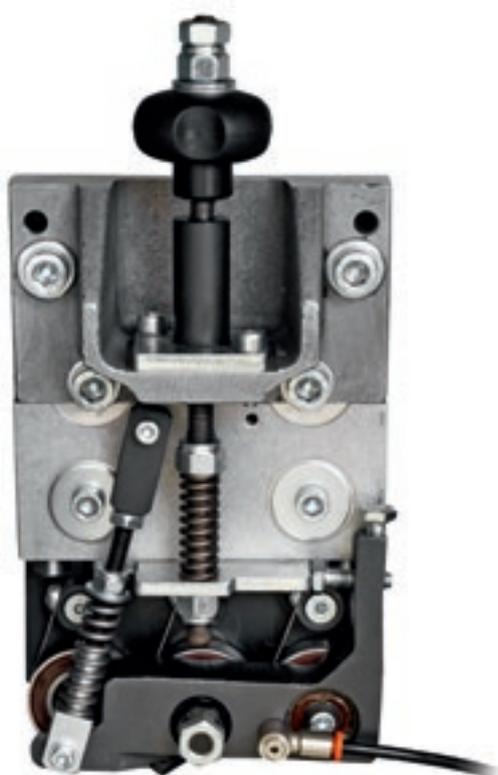
 BIESSE

FNZ8100120

HDPE



ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ ДЛЯ ЛЮБОЙ ОПЕРАЦИИ



Группа клеевого скребка, которая удаляет избыток клея с верхней и нижней поверхностей панели.



Щёточная группа для очистки и полировки кромки и панели.

Фрезерная группа позволяет производить пазование и фрезерование по нижней пласти панели.

ТЕХНОЛОГИИ НА СЛУЖБЕ ОПЕРАТОРА



Умная статистика для контроля за производством:

- ▶ постоянная доступность параметров производительности
- ▶ подразделение статистики производства на общую и частичную
- ▶ Sophia Parts для нахождения и заказа запчастей и получения информации о техобслуживании.



Новый контроль SMART TOUCH на 7 дюймов, уникальный на рынке. Простота, удобство и доступное программирование благодаря сенсорному экрану.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



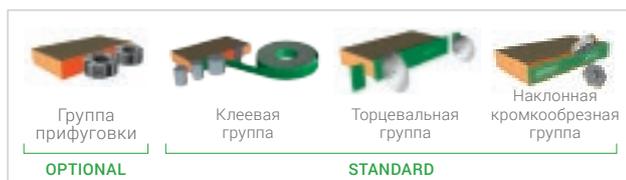
		L
Akron 1110	MM	2570
Akron 1120	MM	3763
Akron 1130	MM	4213

ДОСТУПНЫЕ КОНФИГУРАЦИИ

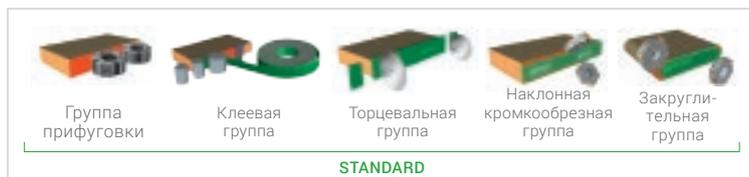
Akron 1110



Akron 1120



Akron 1130



* конфигурация ЦИКЛЕВАЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, ЩЕТОК И ФРЕЗЕРНОЙ ГРУППЫ не доступна.

Технические данные и изображения не являются предметом каких-либо обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить возможные изменения без предварительного уведомления.

Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора станка с лопастным вакуумным насосом Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A). Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора и уровень удельной звуковой мощности (LWA) при работе на станке с эксцентриковым вакуумным насосом Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A). Погрешность измерения K dB(A) 4.

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (звуковое давление) и UNI EN ISO 11202: 2009 (звуковое давление на рабочем месте оператора) при проходе панелей. Указанные значения шума являются уровнями испускания и не могут служить в качестве точных оперативных значений. Несмотря на существование связи между уровнем испускания шума и экспозиции, эта связь не может быть использована в качестве точной методики для установления необходимости принятия дополнительных мер. Факторы, определяющие уровень экспозиции, которой подвергается рабочая сила, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, иные источники пыли и шума и т. п., то есть количество рядом стоящих станков и другие сопутствующие процессы. В любом случае эта информация позволяет пользователю станка лучше произвести оценку опасности и рисков.

СДЕЛАНО С BIESSE

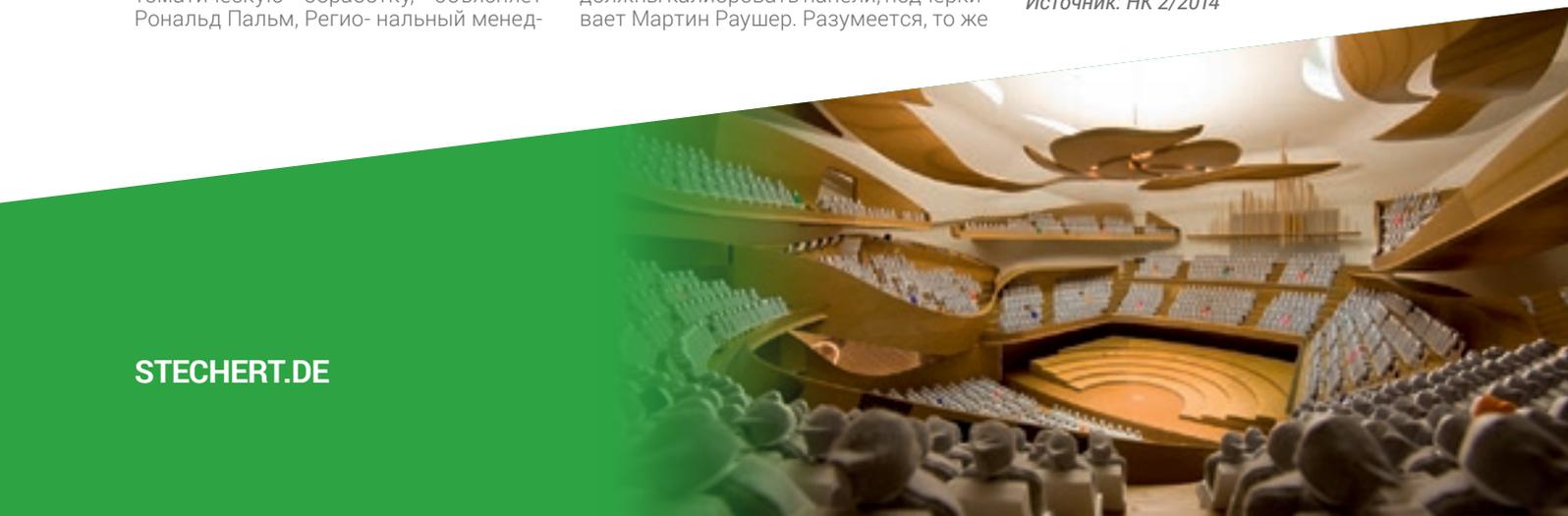
ТЕХНОЛОГИЯ BIESSE СОПРОВОЖДАЕТ РОСТ STECHERT

«На этих стульях сидит весь мир» - таков слоган группы Stechert, который можно понимать буквально. То, что 60 лет назад начиналось как маленькое предприятие по изготовлению молдингов для колясок, замков для мебели и дверей, сегодня – один из крупнейших мировых производителей ступеней для общественных помещений и офисов, а также мебели из трубчатой стали. Кроме того, с 2011 года реализуется совместная работа с WRK GmbH, мировым производителем деталей для сцен, трибун и ступеней для конференц-залов, который связанных со Stechert посредством компании STW. Для руководителей Stechert, в любом случае, великолепный полученный результат – не причина почитать на лаврах. Напротив, предприятие производит значительные инвестиции в площадку в Траутскирхене, чтобы сделать более эффективным и прибыльным своё производство. В поисках нового партнёра – поставщика оборудования руководство предприятия выбрало итальянского производителя Biesse. «Для проекта мы выбрали станки, которые должны иметь определённые функции и быть способными производить автоматическую обработку, объясняет Рональд Пальм, Региональный менед-

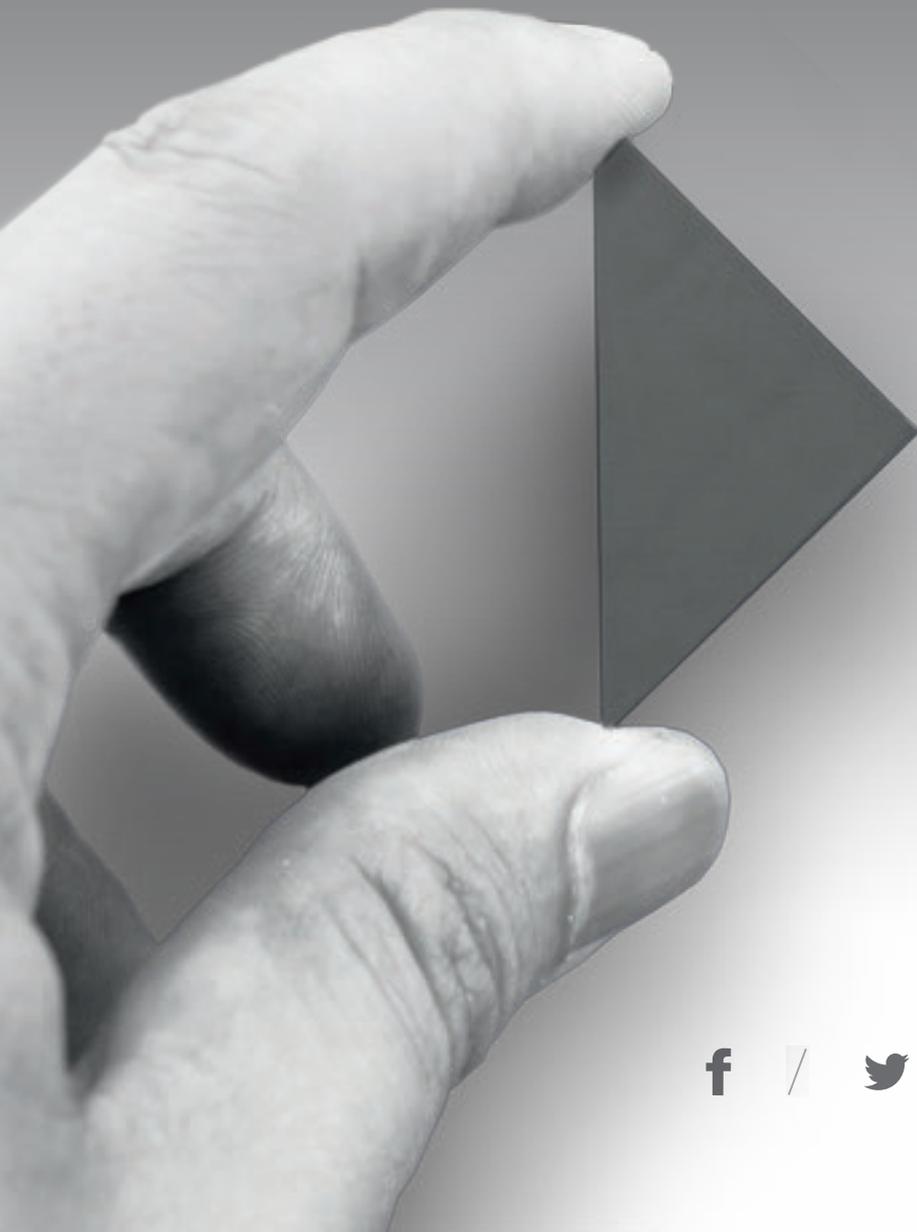
жер Biesse. Был создан эффективный производственный цикл, в рамках которого работники были способны дать наилучшую отдачу уже после непродолжительной подготовки. В начале производства находится раскройный центр с одной линией реза WNT 710. По этой причине, объясняет квалифицированный краснодеревщик Мартин Раушер, мы можем обрабатывать панели величинной даже 5,90 метров, чтобы уменьшить количество обрезков. Обычные прямоугольные панели для столов или настенные панели перемещаются непосредственно на кромкооблицовочный станок Stream с технологией «AirForceSystem». Кромкооблицовочный станок Biesse имеет группу, которая активирует материал стратифицированной кромки не при помощи лазерного луча, а горячим воздухом, и это при отсутствии каких-либо утечек. Качество ни в малейшей степени не уступает лазерной системе, напротив – при установленной мощности в 7,5кВт стоимость квадратного метра намного ниже, подчёркивает менеджер Biesse. Мы должны быть оснащены точно так же, когда сами штампуем рамы, и, следовательно, должны калибровать панели, подчёркивает Мартин Раушер. Разумеется, то же

самое можно сказать о массиве дерева и мультиплексных панелях, которые требуют шлифовки перед покраской вне предприятия. Для обоих типов обработки предназначен шлифовальный станок Biesse S1. Для того чтобы суметь быть готовыми к запросам будущего, в цеху в Траутскирхене используются также два обрабатывающих центра Biesse с ЧПУ: один Rover C 9.65 Edge и один Rover A 1332 R, которые прекрасно взаимодействуют один другого. Группа Stechert хочет усилить продажу инновационных решений для внутренней отделки комплексными системами для стен, потолков, полов и чердачных помещений. Для раскроя панелей группа приобрела станок Sektor 470. Для последующих обработок с целью придания геометрии, изготовления пазов и пружин, а также для поверхностного фрезерования, имеются два обрабатывающих центра Biesse: один станок Argow для обработки типа «нестинг», один станок Rover B 4.40 и, с недавнего времени, станок с 5 осями, обрабатывающий центр Rover C 9.40 R, чтобы получать в основном настенные и потолочные панели с трёхмерной обработкой.

Источник: НК 2/2014



LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Технологии и сервис, открывающие новые горизонты для успеха наших клиентов по всему миру.

**ПОЛУЧИ ОПЫТ ВМЕСТЕ
С BIESSE GROUP В
НАШИХ КАМПУСАХ
ПО ВСЕМУ МИРУ.**

 **BIESSEGROUP**

