

 **BIESSE COSMO**

Саморегулирующийся электромеханический пресс



Когда  
конкурентоспособность  
означает  
автоматизацию



Made **In** Biesse

## Рынок запрашивает

изменения в производственных процессах, которые позволили бы принять как можно больше производственных заданий. Всё это при условии поддержания высочайших стандартов качества при точном выдерживании кратчайших сроков поставки.

## Biesse отвечает

технологичными решениями, которые воплощают и материализуют высочайшую техническую культуру и знания процессов и материалов. Электромеханический пресс Cosmo - это идеальное решение для всех тех, кто сталкивается с проблематикой сборки мебели, как на уровне индивидуального предпринимателя, так и в производственных цехах, производящих мебель под заказ.

- ✓ **Сокращение времени сборки.**
- ✓ **Лёгкость в использовании.**
- ✓ **Компактность и эргономия.**

Небольшие  
инвестиции,  
высокое качество



**COSMO**

Саморегулирующийся электромеханический пресс



# Сокращение времени сборки

**Готовые стандартные решения.  
Единственное требование - наличие  
электропитания.**

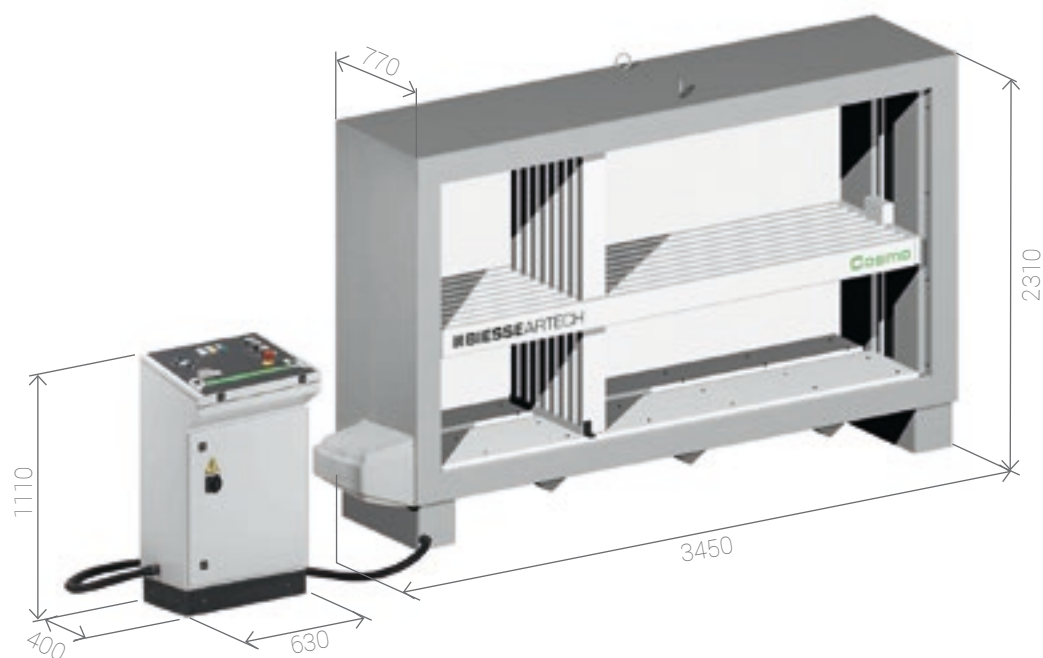


Саморегулирующийся. После позиционирования элемента мебели на рабочем столе запускается цикл, не требующий настройки, и вертикальные и горизонтальные плоскости упираются в мебельный каркас и прессуют его в течение всего времени, задаваемого таймером. Габаритные размеры станка невелики и позволяют установить его в помещении любого типа.



Габаритные размеры станка невелики и позволяют установить его в помещении любого типа.

# Технические данные



## Габариты

	mm	inch
Полезная длина (мин-макс)	300-2500	11.8-98
Максимальная глубина	700	27
Полезная высота (мин-макс)	300-1300	11.8-51.1
Высота рабочего стола	500 (700 опз.)	20 (27 opt.)

Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора станка с лопастным вакуумным насосом Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A). Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора и уровень удельной звуковой мощности (LwA) при работе на станке с эксцентриковым вакуумным насосом Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A). Погрешность измерения K dB(A) 4

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (звуковое давление) и UNI EN ISO 11202: 2009 (звуковое давление на рабочем месте оператора) при проходе панелей. Указанные значения шума являются уровнями испускания и не могут служить в качестве точных оперативных значений.

Несмотря на существование связи между уровнем испускания шума и экспозиции, эта связь не может быть использована в качестве точной методики для установления необходимости принятия дополнительных мер. Факторы, определяющие уровень экспозиции, которой подвергается рабочая сила, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, иные источники пыли и шума и т. п., то есть количество рядом стоящих станков и другие сопутствующие процессы. В любом случае эта информация позволяет пользователю станка лучше произвести оценку опасности и рисков.

# Надёжная технология

Органы прессования перемещаются по массивным ходовым винтам трапецеидального сечения и приводятся в движение от асинхронных двигателей, которые развивают силу прессования до 12.000 Н без помощи сжатого воздуха. Вертикальные и горизонтальные усилия прессования регулируются независимо.

## ASSEMBLING SOLUTIONS

Массивность структуры из электросварной стали и точная перпендикулярность прижимов гарантируют высококачественную сборку мебели различного типа в кратчайшее время. Великолепное сочетание технологии Biesse и итальянской технической мысли.





# Made **With** Biesse

**Технологии группы Gruppo Biesse поддерживают эффективность производства основных производителей мебели в мире.**

“Мы находились в поиске решения, которое было бы настолько инновационным, что отвечало бы сразу всем нашим требованиям”, - таков комментарий производственного директора одной всемирно известной мебельной фабрики.

“Значительная часть нашего производства была оснащена средствами с ЧПУ, однако сегодня 100 процентов всего того, что мы производим, создаётся по этой технологии.

Также было необходимо увеличение

производственной мощности. Biesse представила нам решение, которое нам очень понравилось, это была целая линия обрабатывающих центров и автоматических магазинов – инновационная, притягивающая взгляд и довольно производительная.

Совместно с Biesse мы определили, каково будет решение «под ключ», которое предстояло спроектировать, изготовить, протестировать, смонтировать, отладить и запустить в рабочий режим за определённое время”.

*Источник: фрагмент интервью с производственным директором одного из известнейших мебельных производств в мире.*



# Biesse Group

In

1 промышленная группа, 4 бизнес-сектора и 8 производственных предприятий.

How

14 млн €/год на исследования и разработки и 200 зарегистрированных патентов.

Where

30 филиалов и 300 агентов и дистрибьюторов.

With

клиенты в 120 странах, среди которых дизайнеры, производители мебели, рамных изделий, компонентов для строительства, кораблестроения и авиации.

We

2800 работников во всём мире.

Компания Biesse является многонациональным лидером в технологии обработки дерева, стекла, камня, пластика и металла.

Основанная в Пезаро в 1969 году Джанкарло Селчи, котируется на фондовой бирже в сегменте STAR с июня 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

**MECHATRONICS**

