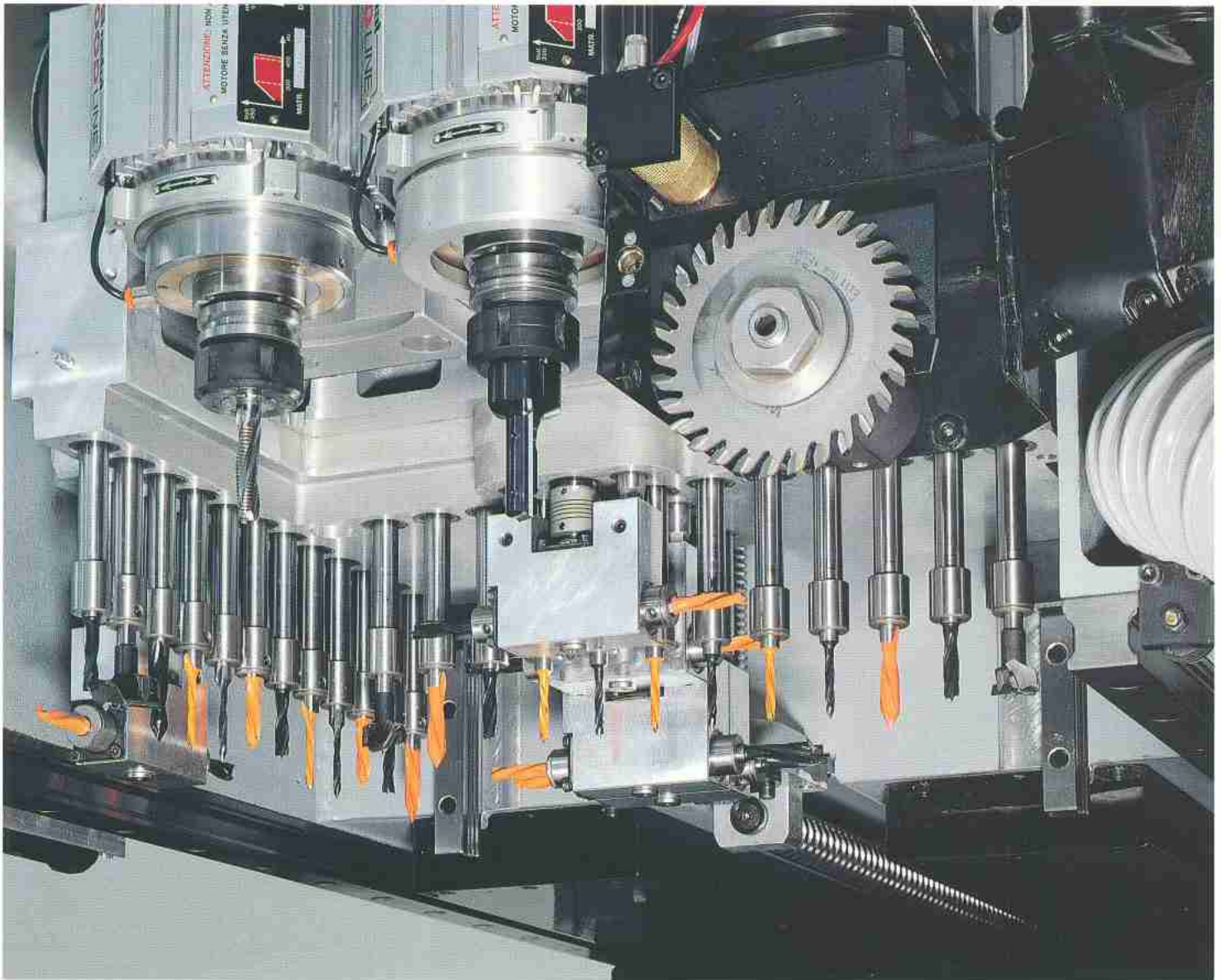
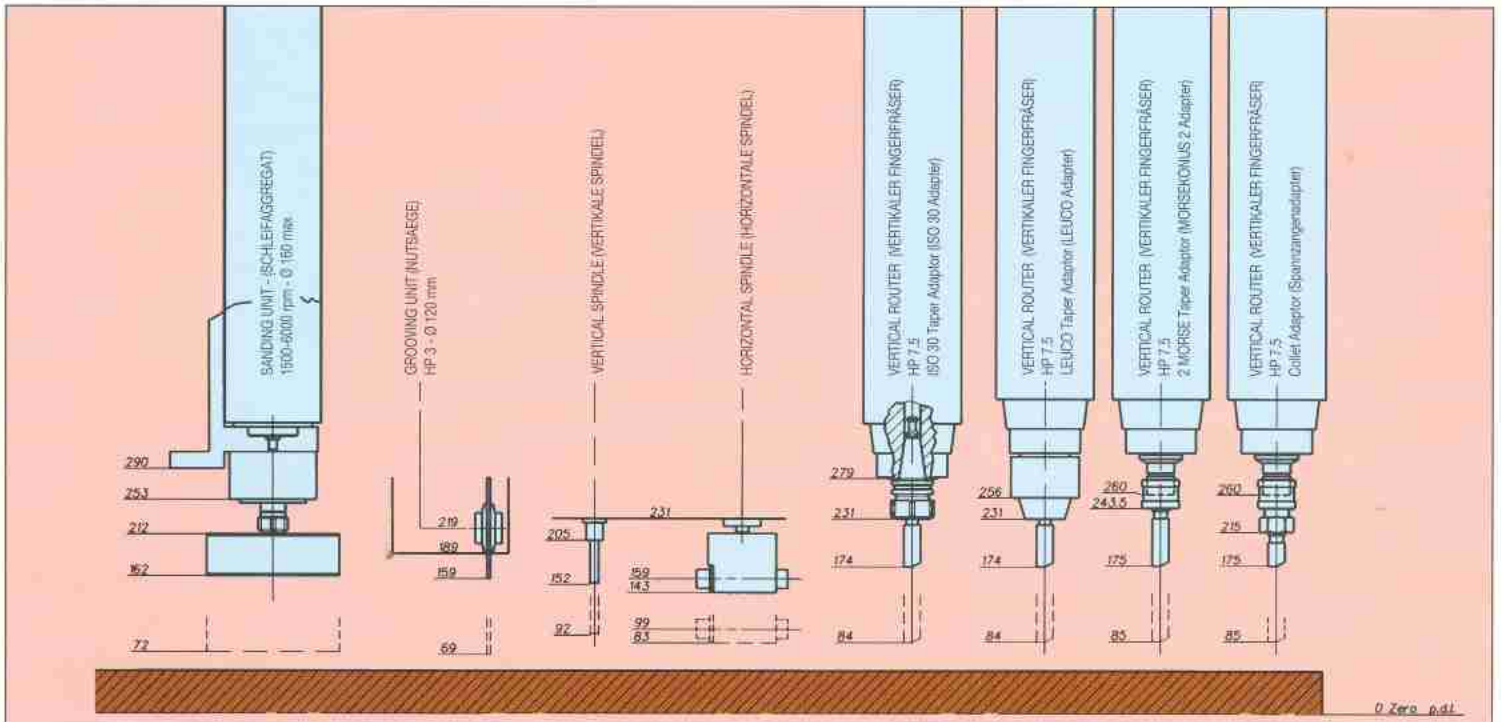


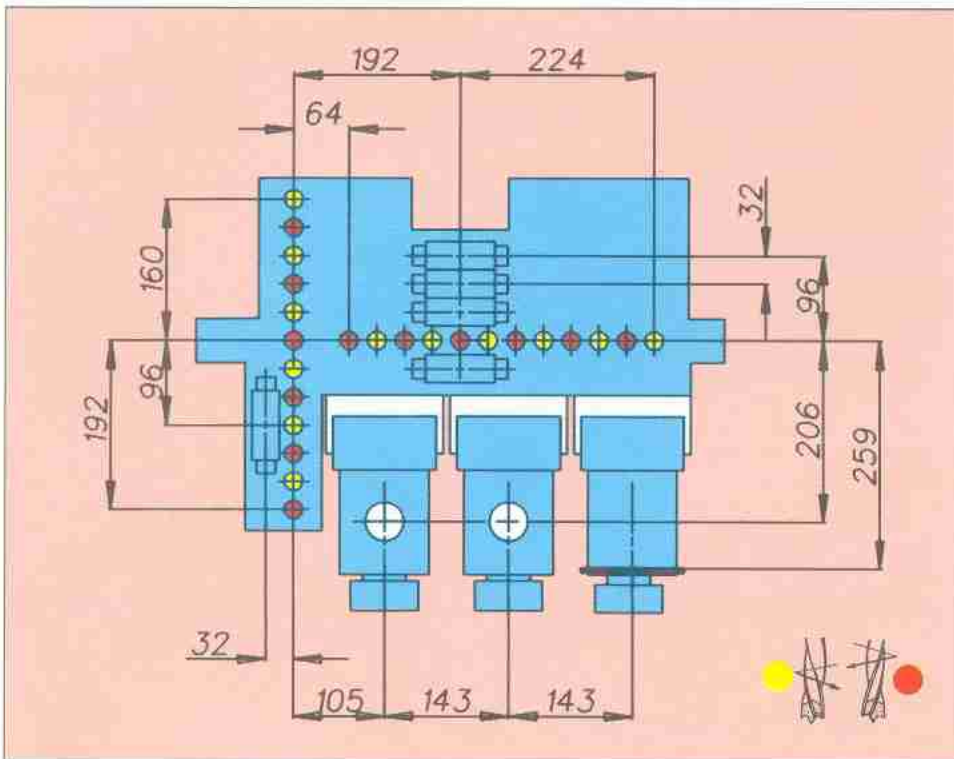
ROVER 335



2A



2B

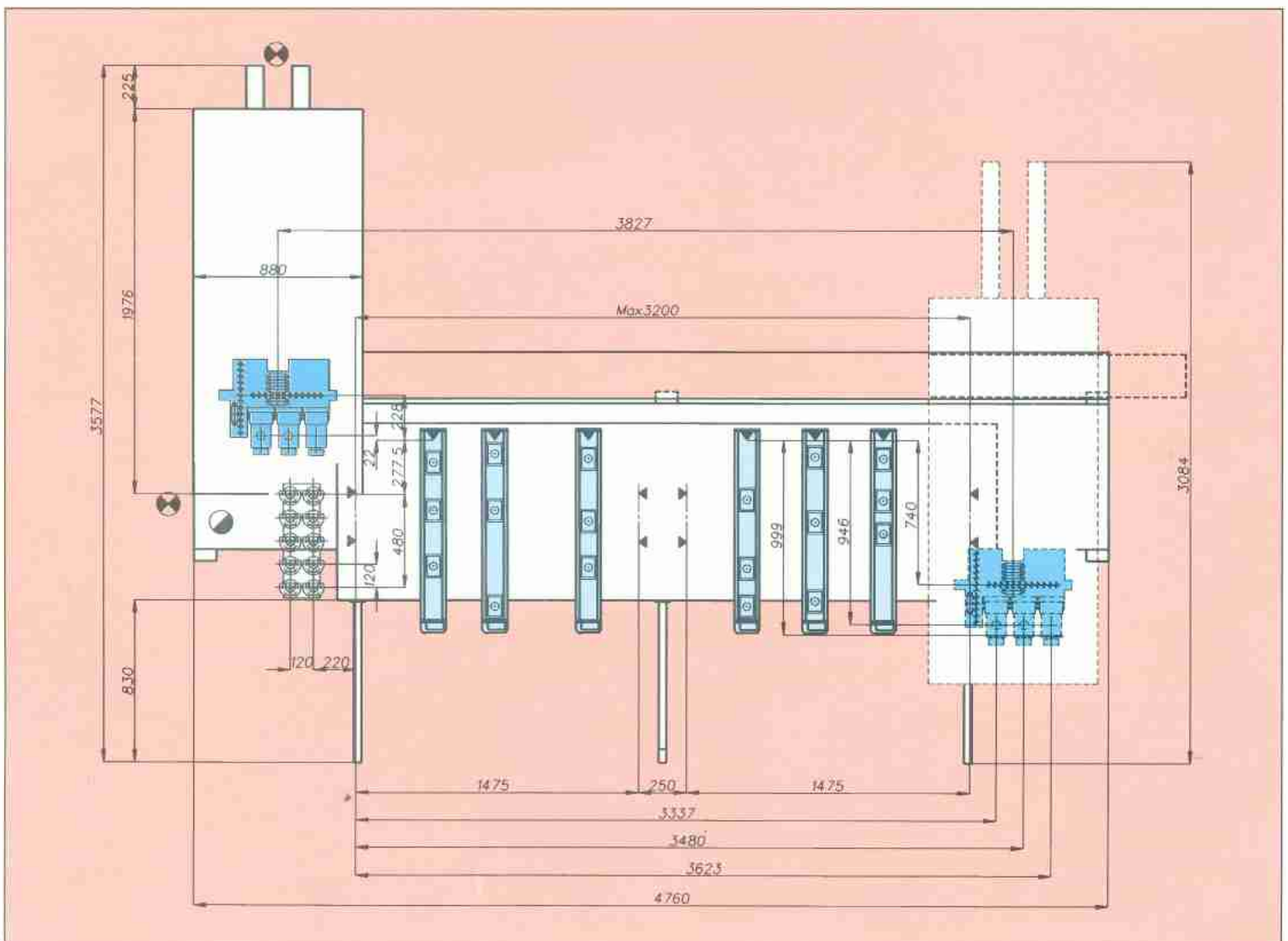


2A: Rover 335: boring head and optional units
Rover 335: Bohrkopf und wahlweise einsetzbare Aggregate

2B: Rover 335: height of tools
Rover 335: Abmessungen der einsetzbaren Werkzeuge

3A: Rover 335: layout of the boring head and of the operating units
Rover 335: Schema des Bohrkopfes und der Aggregate

3B: Rover 335: operating area layout
Rover 335: Arbeitsfeldgrundriß

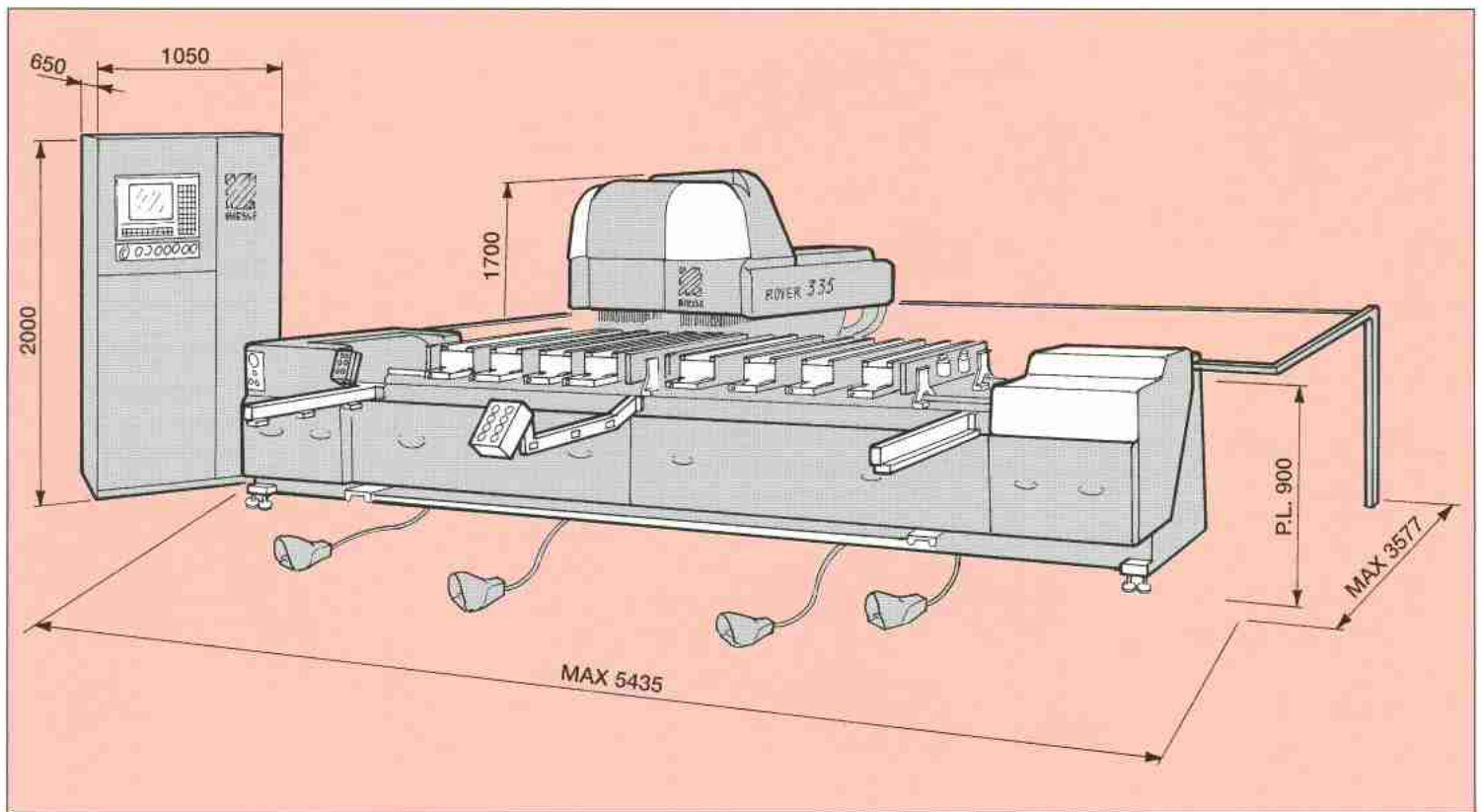


**numerically controlled machining centre
NC-gesteuertes Arbeitszentrum**



ROVER 335





ROVER 335 (specifications)

- N.C. Machining center
- Working field:

X axis	3200 mm.
Y axis	946 mm.
- Stroke on Z axis: 110 mm.
- Max depth for through borings: 50 mm.
- Max programmable speed:

X axis	65 m./1'
Y axis	65 m./1'
Z axis	13,5 m./1'
- Power of the 2 motors for boring unit: 1,8 Hp
- Number of spindles for vertical borings: 24
- Number of spindles for horizontal borings on the 4 panel sides: 10
- Spindles rotation speed: 4000 rpm
- Drill-bit coupling: cylindrical shaft Ø 10 mm.
- Inverter: 7,5 KW
- Possibility to fit routers
- Power/rotation speed: 7,5 Hp/1000-24000 rpm
- Connections:

Morse - taper MK2 adaptor	collet Ø 9,5 mm. + 20 mm.
ISO 30 adaptor	collet Ø 6 mm. + 20 mm.
LEUCO	Ø 16 mm. - Ø 25 mm.
- Possibility to fit grooving unit: Ø 120 mm.
- Indexed grooving unit: Ø 120 mm.
- Power rotation/speed: 3 Hp/12000 rpm
- Installed power: 25 KW
- Working air pressure: 6 bar
- Air connection: 1/2" G
- Consumption of compressed air: 150 NI/1'
- Sockets for chip suction:

n. 1 - Ø 250 mm.+n. 1 - Ø 120 mm.

- Air consumption for suction: 6460 m3/h.
- Capacity of vacuum pump: 40 m3/h.
- Machine weight: 3000 Kg.
- Delivery dimensions: cm. 560 x 230 xh 210

The data and characteristics of products are not binding. Biesse SpA reserves the right to make modifications with no notice.

ROVER 335 (Technische Daten)

- NC-gesteuertes Arbeitszentrum
- Bearbeitungsfeld:

Achse X :	3200 mm.
Achse Y :	946 mm.
- Lauf der Achse Z : 110 mm.
- Max. Tiefe für Durchbohrungen: 50 mm.
- Max. programmierbare Geschwindigkeit:

Achse X:	65 m./1'
Achse Y:	65 m./1'
Achse Z:	13,5 m./1'
- Leistung der 2 Motoren der Bohreinheit: 1,8 Hp
- Spindelanzahl für vertikale Bohrungen: 24
- Spindelanzahl für horizontale Bohrungen an den 4 Werkstückseiten: 10
- Umdrehungszahl der Spindeln: 4000 U/1'
- Bohrer Aufnahme: zylindrischer Schaft Ø 10 mm.
- Inverter (statischer Frequenzumformer): 7,5 KW
- Anbaumöglichkeit von Fingerfräsern
- Leistung und Geschwindigkeit: 7,5 HP/1000-24000 U/1'
- Aufnahme :

Morsekonus MK2	Spannzange Ø 9,5 mm. + 20 mm.
ISO 30 Konus	Spannzange Ø 6 mm. + 20 mm.
LEUCO	Ø 16 mm. - Ø 25 mm.
- Anbaumöglichkeit eine Nutsäge: Ø 120 mm.
- Nutsäge 0° - 90°: Ø 120 mm.
- Leistung und Geschwindigkeit: 3HP/12000 U/1'
- Installierte elektrische Leistung: 25 KW
- Arbeitsluftdruck: 6 bar
- Luftanschluß: 1/2" G
- Luftdruckverbrauch: 150 NI/1'
- Stützen für Absaugung:

Nr. 1 - Ø 250 mm.+Nr. 1 - Ø 120 mm.

- Luftverbrauch für die Absaugung: 6460 m3/h.
- Leistungsfähigkeit der Vakuumpumpe: 40 m3/h.
- Maschinengewicht: 3000 Kg.
- Versandmasse: cm. 560 x 230 xh 210

Diese Daten und Kennzeichen der Produkte sind nicht verbindlich. Die Firma BIESSE S.p.A. behält sich das Recht vor, eventuelle Änderungen ohne Ankündigung vorzunehmen.