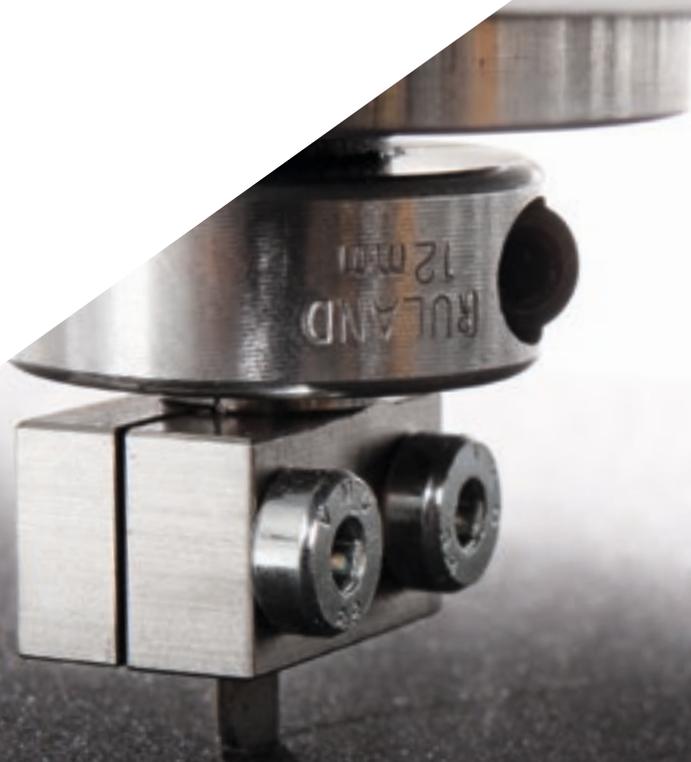


Rover PLAST A FT

数控加工中心



 **BIESSE**

当竞争力意味着加工 自由度最大化

Rover Plast A 

Made In Biesse

市场要求

制造工艺的革新, 以使企业可接受更多的订单, 这需要保持高质量标准的同时能确保快速、准时的定制化产品的交付时间。

比雅斯回应

提供一种专用于新型材料加工的高科技、创新的解决方案

Rover Plast A FT是一款用于新型材料加工的创新型的加工中心, 是市场极具稳定性和竞争力的设备

- ▶ 先进的技术解决方案保证其成品质量
- ▶ 高规格的零部件, 表现卓越性能
- ▶ 材料的最大夹紧以实现最佳的加工精度
- ▶ 成品的最佳清洁度和操作员的最大安全保护

新型材料加工的最佳精度



Rover PLAST A FT
数控加工中心



新型材料加工的最佳精度

比雅斯致力于为包装、视觉传媒、建筑和工业等行业提供材料加工解决方案，用于加工膨胀型和紧凑型的塑胶、复合材料以及纸板材料



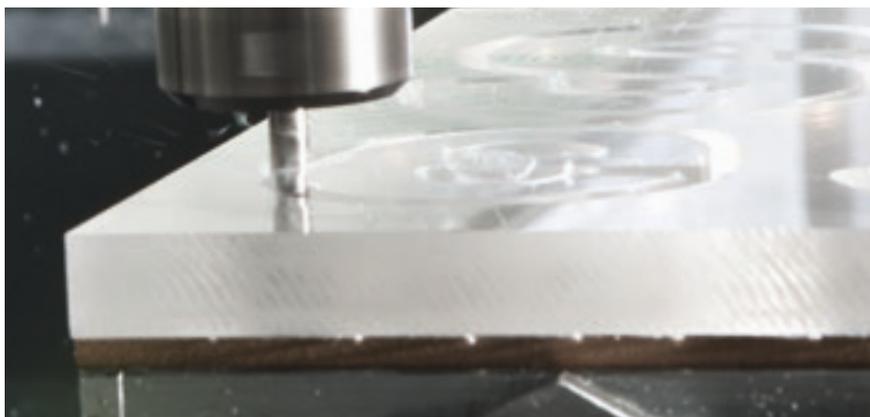


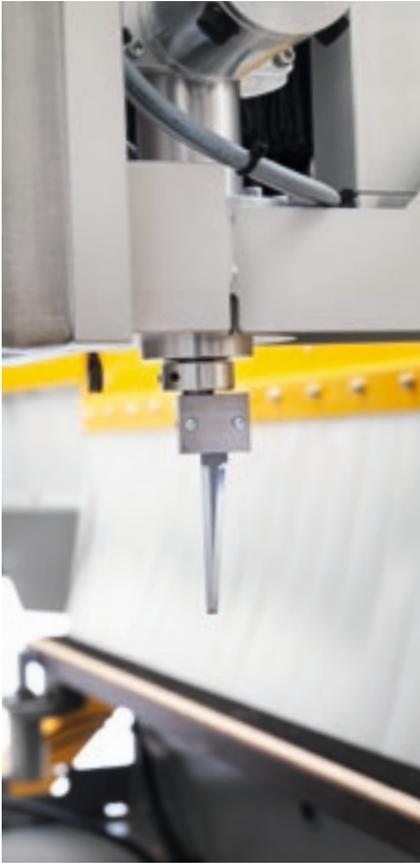
加工的灵活性

一个专门的研究团队开发先进的解决方案，以满足市场上对于新型材料的加工需求，并提供一种先进稳定且可靠的技术确保一流的成品质量



转速可达36,000RPM的电子主轴有着卓越的性能和运行速度。电子主轴，钻头以及组合刀具均由全球机电一体化领先品牌——HSD制造和设计的





得益于使用切向/震荡刀具, 使得各类材料加工都能达到最佳精度。该刀具是专门用于加工塑料和复合材料的。刀具内的钛合金组件可保障较长的使用寿命、可靠性及加工质量



切向/震荡刀具可适配一个摄像机用于管理打印的标签, 非常适用于印刷行业, 摄像机也可与铣型单元配合使用



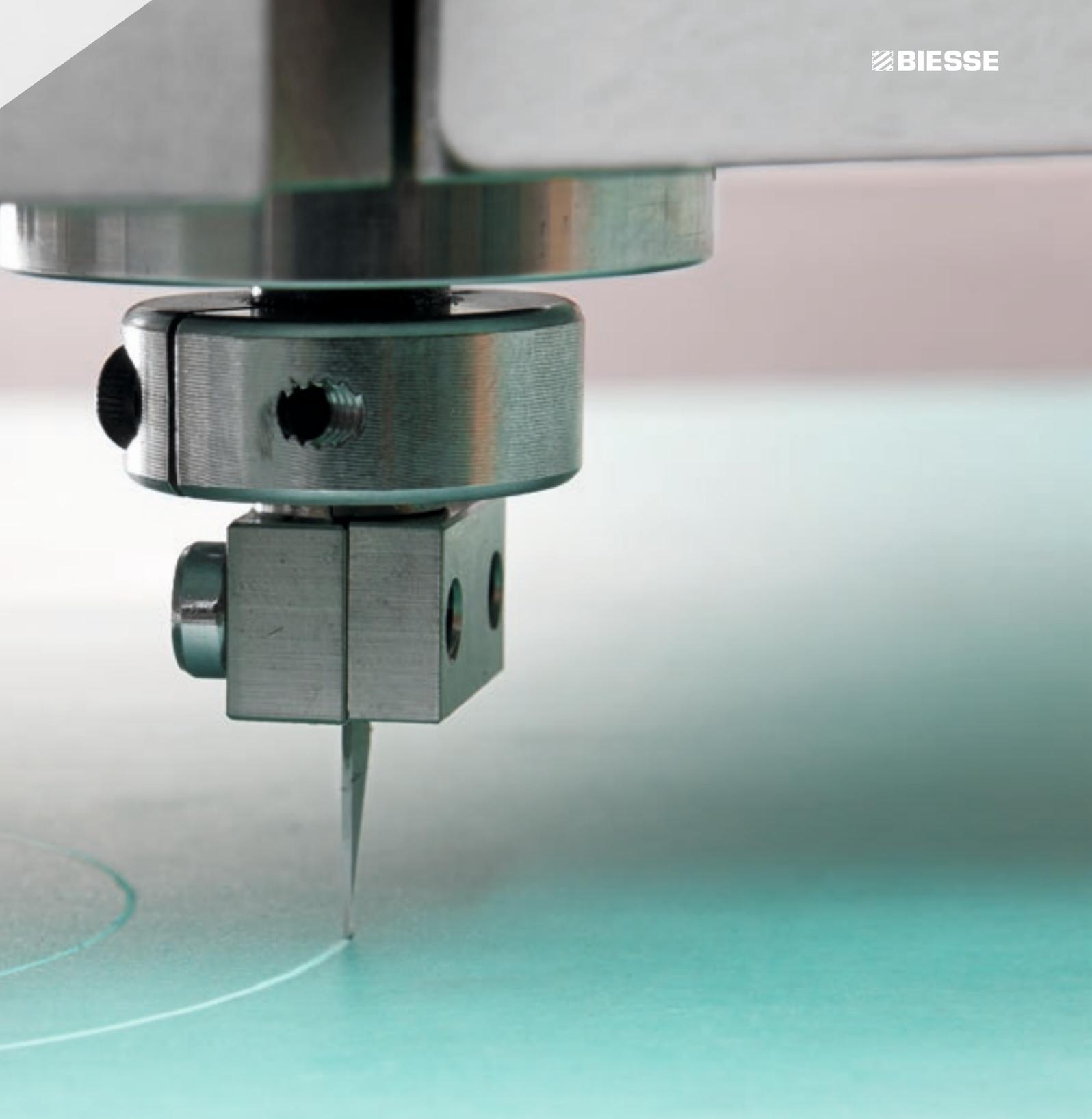
机器上可配备多达24套组合刀具或普通刀具在加工过程中, 无需操作员的干预



得益于可自动检测刀具长度的预调装置, 缩短了换刀时间和减少了人为失误的风险

卓越性能， 无任何限制

对于新型材料的铣型和切割的唯一解决方案。
切向/震荡刀具与用于标签识别的摄像机配合使用，适用于印刷行业所需 的材料加工。
Rover技术的精度和质量完美适用于所有高标准的加工操作。

A close-up photograph of a precision tool, likely a diamond tool used in CNC machining. The tool is made of metal and has a sharp, pointed tip. It is positioned above a light blue surface, which appears to be a workpiece or a table. The background is blurred, showing a light blue and white gradient.

ROVER 技术

世界瞩目的高技术含量的加工中心，满足了新型技术材料的加工，是比雅斯创新技术和意大利天赋的完美结合。

长期的精度和稳定性

具备坚固平衡结构的Rover Plast A FT, 旨在满足最苛刻的加工需求, 从而保持完美的成品质量



坚固的整体机器底座保证了稳定性和无振动现象出现, 拥有长期质量保证的产品



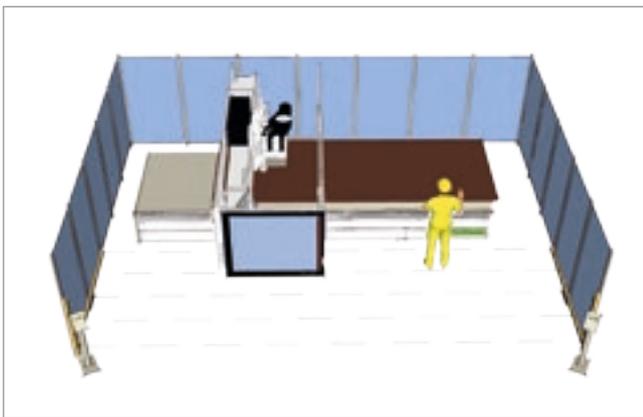
双擎龙门结构设计, 旨在提高加工操作的精度和稳定性标准



更高的功率, 加速度可达 4m/s^2 ,
速度可达100米/分钟



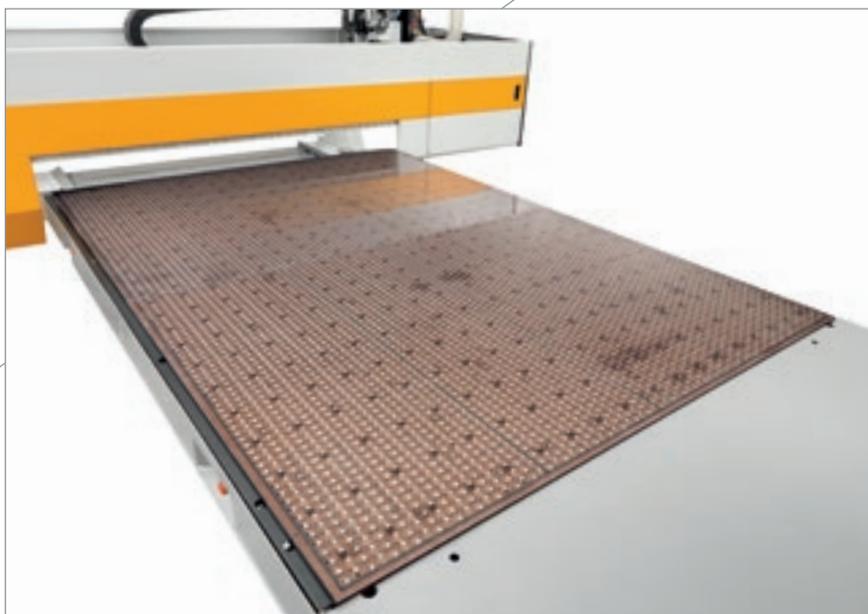
Rover Plast A FT的单机版本是目前市场上最紧凑的解决方案，操作员具有最大的可视性和接触性，确保最大限度地符合人体工程学的舒适度和安全性



该设备可以配备双工位加工模式。可以在机器加工的时候执行上下料操作

可加工不同材质和尺寸 的工件

Rover Plast A FT为处理不同材质和厚度的大小型工件
提供了全面的解决方案

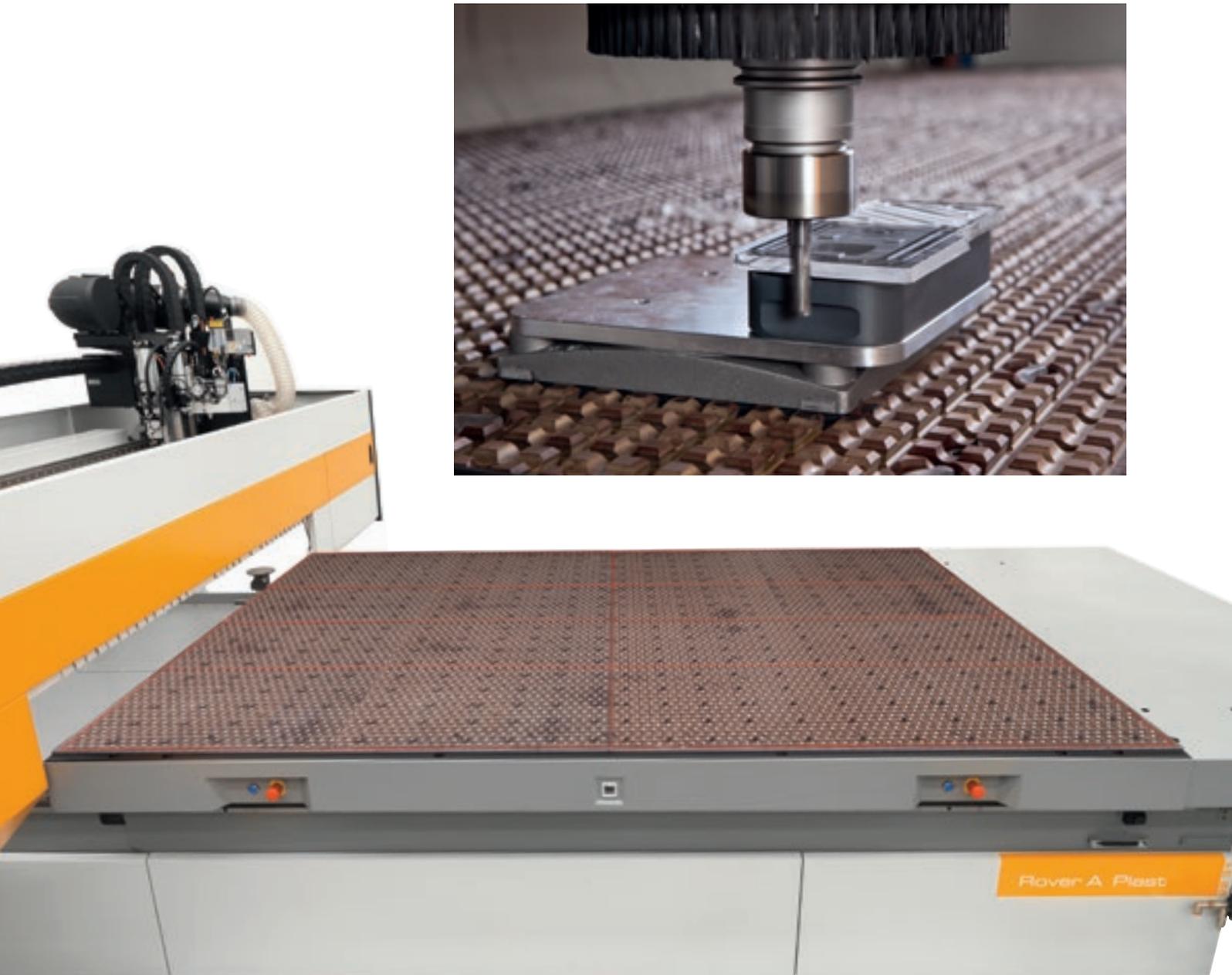


具备微孔的聚碳酸酯工作台以真空来保持工件的牢固固定



适用于震动式或切向刀片进行切割操作的
透气毡底座

得益于工作台内置的真空分配系统，使得机器可实现面板最佳的夹紧度。分域技术用于将真空集中在工作台的较小区域，以便于容纳更小的工件并减少真空损失



不同机器尺寸，适用于标准面板尺寸所需的嵌套加工操作

Rover Plast A FT 1224
Rover Plast A FT 1531
Rover Plast A FT 2231
Rover Plast A FT 2243

成品的最佳清洁度和 操作员的最大安全保障

对于新型材料的加工，需要保持一个完全清洁的加工环境来确保其高质量标准
为此，比雅斯集团提供了特定的解决方案用于保持完美的成品质量



CNC 抽吸罩专用于处理加工区域的碎屑



用于消除静电电荷和保证更好成品光洁度的电离器



- ▶ X轴上的直线导轨的表面由层压板保护，并在滑轨垫上安装了一组防尘保护装置以保护系统免受粉尘的损害
- ▶ X、Y和Z轴的输送履带为封闭式设计，避免材料掉落而损伤缆线



可选配的自动润滑装置，可确保机器的主要运行组件的持续润滑，而无需操作员的干预

使用Manel品牌的润滑剂，为了得到更好的铝表面的加工质量



喷气式冷却系统，通过使用-14°C的气体来降低刀具的温度，以防止刀具过热而导致塑胶材料融化



加工区域的全面保护，5色LED灯可实时显示机器状态，从而实现加工操作的最大可视性



带有防护门和安全门的防护围栏，以防止意外事故的发生

高新技术 方便、直观



bSolid是一种三维cad cam软件。采用的设计用于特定制造工艺的垂直模块，可以支持各种加工作业。

- ▶ 在编程阶段,轻松点击就可有无限的可能性。
- ▶ 可在生产之前,模拟加工作业,实现板材加工可视化,并为生产计划提供一定的指导。
- ▶ 虚拟原型可避免冲突,并确保最佳机械设备

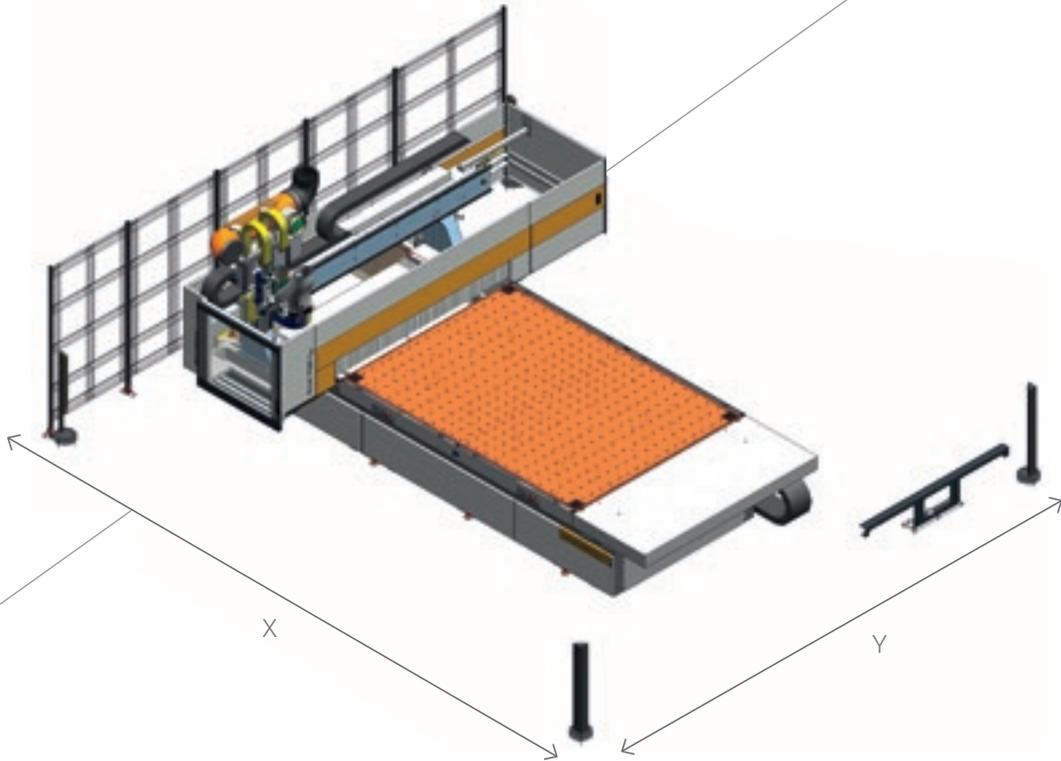
请在下列网站查看有关bSolid的广告：youtube.com/biessegroup



bSolid



技术规格



技术规格和图纸并不具有约束性。一些照片可能显示配有可选配置的机器。比雅斯Spa保留变更权利，恕不另行通知。

在加工期间，用于操作员工作站的叶片泵加权声压级 (LpA) 和声功率级 (LwA) 如下：LpA=79dB(A) LwA=96dB(A)。在加工期间，用于操作员工作站的凸轮泵加权声压级 (LpA) 和声功率级 (LwA) 如下：LpA=83dB(A)，LwA=100dB(A)。测量不确定性K为4db (A)。

在板材加工期间，已按照UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (声功率)和UNI EN ISO 11202: 2009 (工作站声压级)执行测量。所示声级是发射水平，并不一定对应于安全运行水平。尽管发射水平与暴露水平之间存在关联性，但这种关联性不可用作可靠方式以确定是否需求进一步测量。用于测定劳工暴露水平的因素包括暴露长度，工作环境特性，其它灰尘和噪声源等（即邻近机器和加工）。在任何速率下，上述信息将使操作员能够更好地评估危险和风险。

加工范围

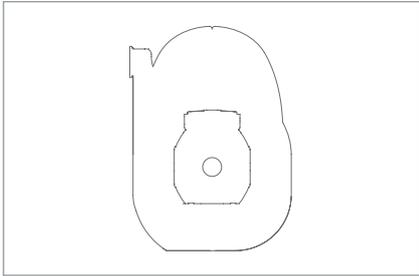
	X	Y	PENDULAR
	mm	mm	mm
Rover Plast A FT 1224	2465	1260	-
Rover Plast A FT 1531	3100	1560	805
Rover Plast A FT 2231	3100	2205	805
Rover Plast A FT 2243	4300	2205	1405

占地尺寸

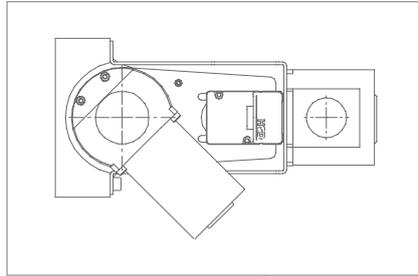
	X	Y	H	H max
	mm	mm		mm
Rover Plast A FT 1224	6530	4740	980	2450
Rover Plast A FT 1531	7160	5070	980	2450
Rover Plast A FT 2231	7160	5730	980	2450
Rover Plast A FT 2243	8340	5730	980	2450

X/Y/Z 轴速度	85/60/20 m/min
矢量速度	104 m/min

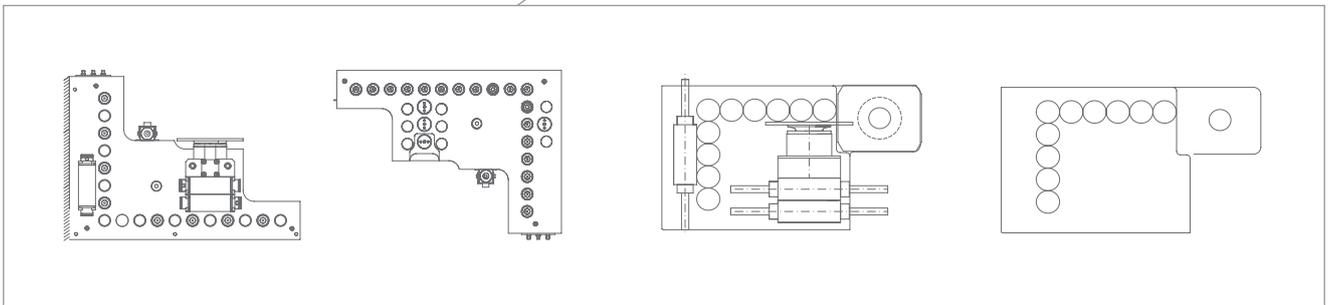
配置



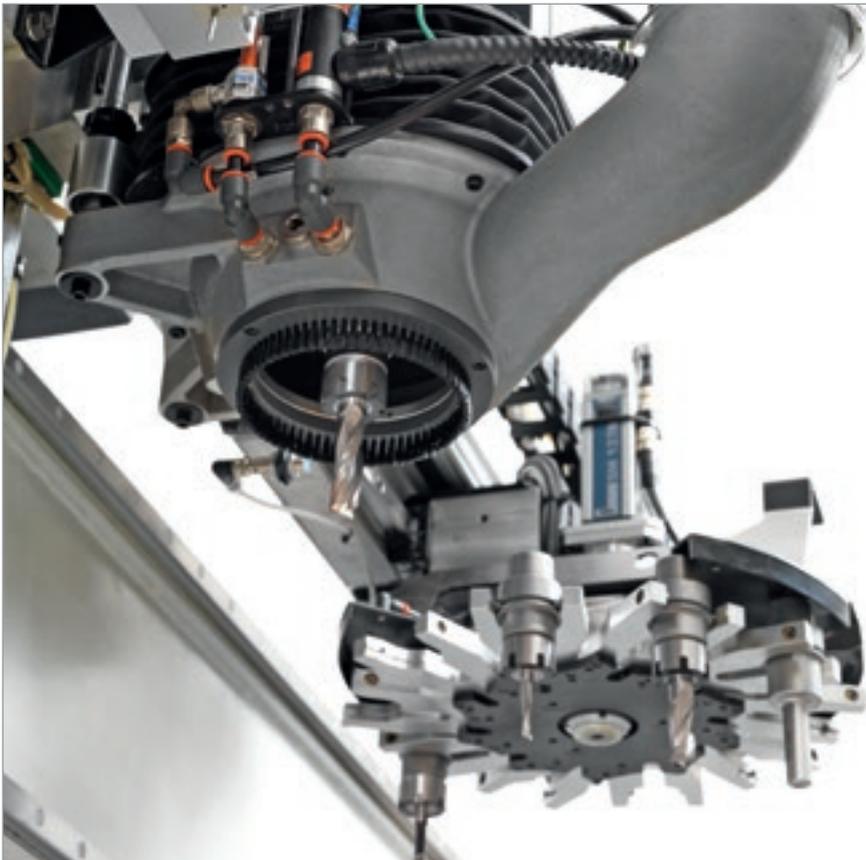
功率为7.8到19.2kW的铣型单元



切向/震荡刀片



钻盒: BH25 L - BH18 - BH17 - BH10



比雅斯:新型材料加工中心系列

加工中心



ROVER PLAST J FT



SKILL PLAST FT



ROVER PLAST A FT



ROVER PLAST B FT

服务与配件

公司实现服务与配件之间的直接、无缝协调。针对重点客户,通过比雅斯指定人员在公司内部和/或在客户处为提供服务支持。

比雅斯服务

- ▶ 机器和系统安装和调试。
- ▶ 比雅斯设有专为比雅斯现场工程师、子公司和经销商人员提供培训的培训中心;可在客户处直接为客户提供培训。
- ▶ 大修、升级、维修和保养。
- ▶ 远程故障排除和诊断。
- ▶ 软件升级。

500 /

比雅斯在意大利和世界各地拥有500名现场工程师。

50 /

比雅斯远程服务中心配有50名工程师。

550 /

拥有550名认证经销商工程师。

120 /

每年开展各种语言版本的120个培训课程。

比雅斯集团推动、培养并与客户建立紧密的、建设性合作伙伴关系，以便更好地了解客户的需求，并通过两大板块进一步改善产品和售后服务：比雅斯服务和比雅斯配件。

凭借其全球网络 and 专业化团队，公司可全天候为世界各地的客户提供技术服务和机器/部件备件。



比雅斯配件

- ▶ 为不同的机型提供比雅斯原厂配件和配件包。
- ▶ 配件识别支持。
- ▶ 比雅斯配件仓库内设有物流合作伙伴DHL、UPS和GLS的办公室，每天可多次发货。
- ▶ 借助具有去本地化、自动化仓库的全球销售网络，缩短订单完成时间。

92%  的停机情况可在24小时内履行订单。

96%  的订单可按时足额交付。

100  名配件工作人员分布在意大利和世界各地。

500  个订单每天可被处理。



BIESSE

INTERMAC

DIAMUT

MECHATRONICS

In

1个工业集团, 4大业务领域, 9大生产基地。

How

研发资金1400万欧元, 并已注册200项专利。

Where

37家分公司和300家代理/认证经销商。

With

客户遍布120个国家: 家具、设计产品和门/窗框架制造商, 以及建筑、航海和航空工业的部件生产商。

We

在世界各地拥有4000名员工。

