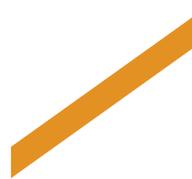
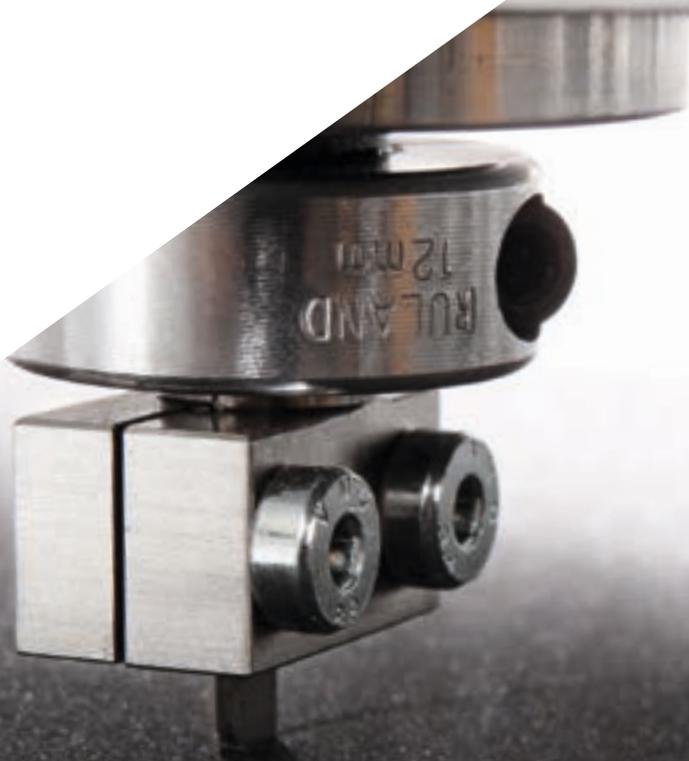


BIESSE ROVER PLAST A FT

Centros de mecanizado de control numérico



Cuando competitividad
significa
máxima libertad de
mecanizado

Rover Plast A 

Made In Biesse

El mercado pide

un cambio en los procesos de producción que permita **aceptar el mayor número posible de pedidos**. Todo ello manteniendo **altos niveles de calidad** y la personalización de los productos manufacturados con **tiempos de entrega rápidos y fiables**.

Biesse responde

con soluciones tecnológicas innovadoras para el mecanizado de los materiales tecnológicos.

Rover Plast A FT es el centro de mecanizado de control numérico que, gracias a los innovadores desarrollos específicos para el mecanizado de los materiales tecnológicos, se muestra sumamente fiable y competitivo en el mercado.

- ✓ **Soluciones técnicas avanzadas para garantizar una alta calidad de acabado.**
- ✓ **Componentes de alto nivel para lograr altas prestaciones.**
- ✓ **Máxima sujeción del panel para permitir la máxima precisión de mecanizado.**
- ✓ **Limpieza del producto y seguridad para el operario.**

Máxima precisión
en el mecanizado
de los materiales
tecnológicos



ROVER PLAST A FT
Centros de mecanizado de control numérico



River Plast A

Máxima precisión en el mecanizado de los materiales tecnológicos

Biesse ofrece soluciones tecnológicas para la creación de productos para el embalaje, la comunicación visual (rótulos, impresos, etc.), la construcción (revestimientos interiores y exteriores, aislamiento acústico, etc.) y la industria (filtros, juntas, etc.), mecanizando materiales plásticos expandidos y compactos, materiales compuestos, cartón, etc.





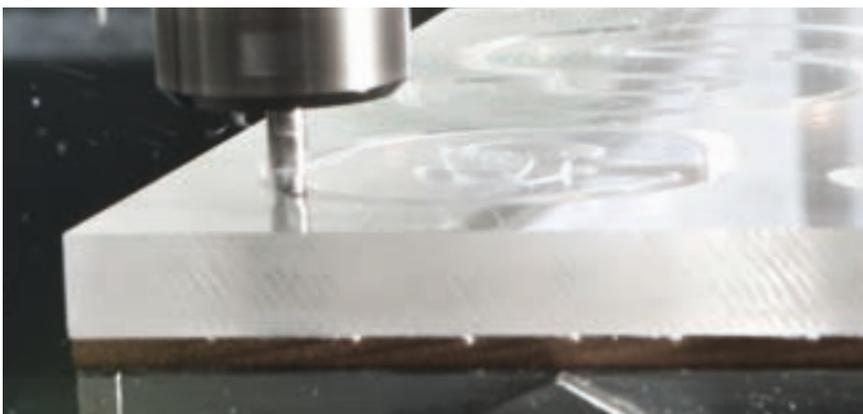
Versatilidad de mecanizado

Un equipo dedicado a Investigación y Desarrollo diseña soluciones de última generación para satisfacer la demanda del mercado de materiales tecnológicos y para ofrecer una tecnología de vanguardia, fiable y de gran calidad.



Electromandriles de hasta 36000 rpm para obtener prestaciones potentes y rápidas.

Los electromandriles, los cabezales de taladro y los grupos son diseñados y realizados para Biesse por HSD, empresa líder mundial en el sector de la mecatrónica.





Máxima precisión en cualquier tipo de mecanizado gracias a la **Cuchilla Tangencial/Oscilante**, el grupo herramienta específico para el mecanizado de los materiales plásticos y compuestos. Los componentes de titanio del grupo cortadora garantizan una extrema fiabilidad y duración a lo largo del tiempo.



El grupo de **Cuchilla Tangencial/Oscilante** puede combinarse con la cámara para la gestión de los marcadores de impresión, opción especialmente adecuada en el sector de las artes gráficas. La cámara puede utilizarse también con el grupo de fresado.



Hasta **24 entre agregados y herramientas** disponibles en la máquina.
Al pasar de un mecanizado a otro, no es necesaria la intervención del operario para la colocación de la herramienta.



Reducción del tiempo necesario para el equipamiento de la máquina sin posibilidad de que el operario pueda cometer ningún error gracias al **Presetter por contacto**, que permite medir automáticamente la longitud de la herramienta.

Prestaciones sin límites



Una única solución para realizar los mecanizados de fresado y corte de los materiales tecnológicos. La cuchilla tangencial/oscilante combinada con la cámara para la adquisición de los marcadores de impresión permite un completo mecanizado de los materiales utilizados para las artes gráficas. La precisión y la calidad típicas de la tecnología Rover permiten realizar perfectamente todos los mecanizados típicos de los centros de mecanizado.

ROVER TECHNOLOGY

La alta tecnología de los centros de mecanizado más vendidos del mundo satisface las necesidades de uso de quienes trabajan los materiales tecnológicos. Combinación perfecta de innovación Biesse y genio italiano.

Alta precisión y fiabilidad a largo plazo

Rover Plast A FT tiene una estructura sólida y equilibrada, calculada para soportar mayores esfuerzos de mecanizado sin afectar a la calidad del producto.



La pesada **bancada monolítica** garantiza solidez y ninguna vibración, ofreciendo una calidad del producto constante y duradera.

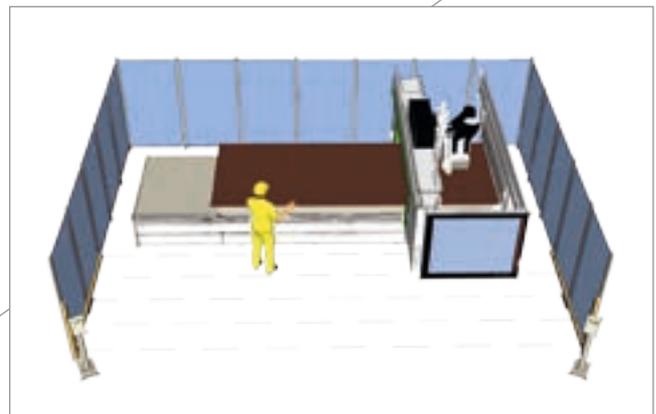
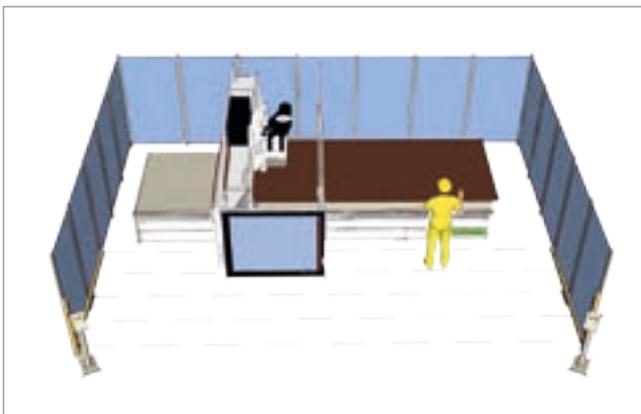


La **estructura Gantry** con doble motorización se ha diseñado para aumentar el nivel de precisión y fiabilidad durante la ejecución del mecanizado.

Aceleraciones de hasta 4 m/s^2 y velocidad de hasta 100 rpm gracias a motores de mayor potencia.



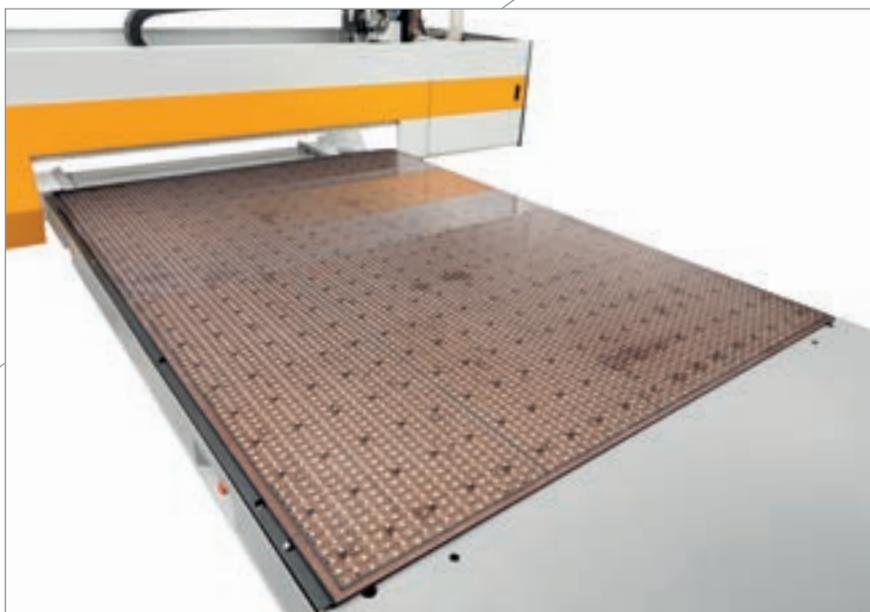
Rover Plast A FT como versión autónoma es la solución más compacta del mercado. El operario puede acceder a la máquina por los tres lados disfrutando de la máxima ergonomía y seguridad.



La máquina se puede configurar con la **función pendular** para mecanizar paneles en los orígenes opuestos de forma alternada y efectuar así las operaciones de carga y descarga mientras la máquina está realizando otras operaciones.

Mecanizar paneles de diversas dimensiones y materiales

Rover Plast A FT ofrece diversas soluciones para mecanizar paneles grandes y pequeños, de diversos grosores y varios materiales.

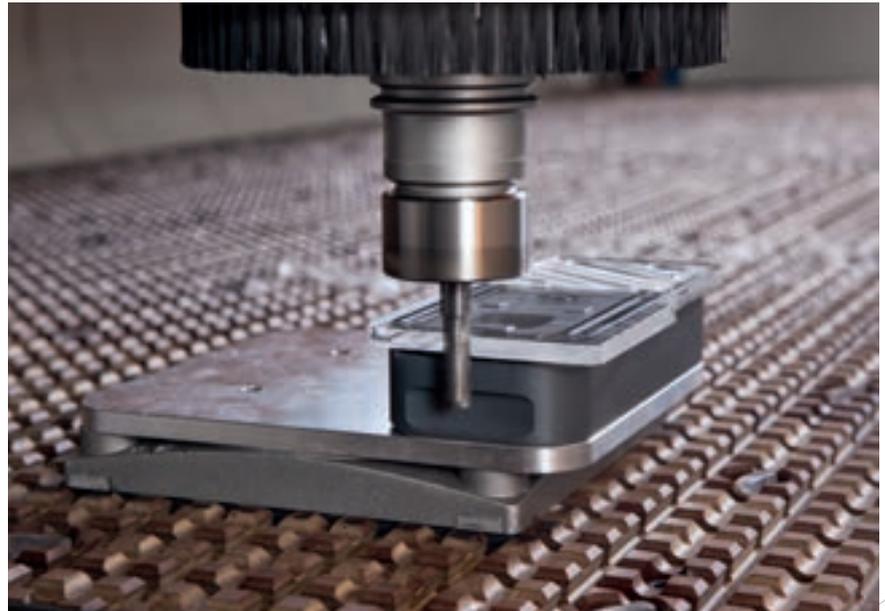


Plancha de trabajo de policarbonato mecanizado con microagujeros para garantizar un bloqueo de las piezas con depresión.



Base de fieltro transpirable para el corte con cuchilla oscilante o tangencial.

Máxima sujeción del panel gracias al **sistema de distribución avanzado del vacío** con acumulación dentro de la plancha de trabajo. La tecnología multizona concentra, si es necesario, el vacío en un área más pequeña de la plancha de trabajo para colocar las piezas de menor tamaño y reducir la pérdida de vacío.



La **variedad de tamaños** disponibles permite mecanizar todas las dimensiones estándar de los paneles típicos del nesting.

Rover Plast A FT 1224
Rover Plast A FT 1531
Rover Plast A FT 2231
Rover Plast A FT 2243

Limpieza del producto y seguridad para el operario

El mecanizado de los materiales tecnológicos requiere una completa y constante limpieza del panel que se debe mecanizar para obtener altos niveles de calidad. Biesse ha estudiado soluciones específicas para garantizar acabados perfectos.



Campana de aspiración de control numérico dedicada a los mecanizados típicos del sector.



Ionizador para eliminar las cargas electrostáticas para un mejor acabado.



- ✓ **La cobertura de las guías lineales** de los ejes X mediante lámina de protección y la introducción de juegos adicionales de guardapolvos en los patines de las correderas permiten la protección del sistema de polvos abrasivos.
- ✓ **Las cadenas portacables** de los ejes Y, X y Z se suministran en versión cerrada, especialmente útiles cuando se trabajan materiales como metales no ferrosos que podrían dañar cables y tubos del aire comprimido.



La **lubricación automática** es una opción que garantiza la lubricación continua de los principales mecanismos de movimiento de la máquina sin necesidad de que intervenga el operario.

Preinstalación para **lubricación Menzel** para trabajar el aluminio y obtener un mejor acabado.



Sistema Air Jet que refrigera la herramienta con aire a $-14\text{ }^{\circ}\text{C}$ y permite que nunca se sobrecaliente la herramienta ni se empaste el material.



Protección integral del grupo operador. Máxima visibilidad de mecanizado. **Banda de LED de 5 colores** que indican el estado de la máquina en tiempo real.



Protecciones perimetrales con puerta de acceso y dispositivo de seguridad contra impactos accidentales.

La alta tecnología se vuelve accesible e intuitiva



bSolid es un software cad cam 3D que permite, con una única plataforma, realizar todos los tipos de mecanizado gracias a módulos verticales realizados para producciones específicas.

- ✓ **Diseño en unos pocos clics y sin límites.**
- ✓ **Simulación del mecanizado para obtener una vista preliminar de la pieza y ser guiado en su diseño.**
- ✓ **Prototipo virtual de la pieza para prevenir colisiones y equipar la máquina de la mejor manera posible.**

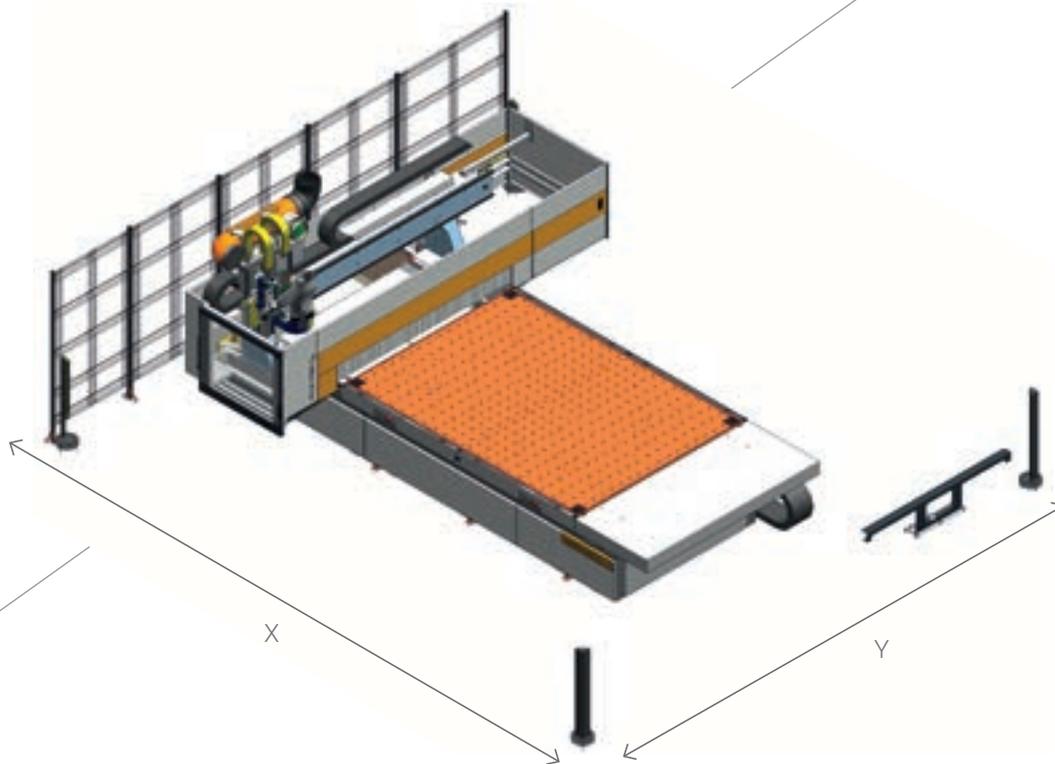
Mira el spot de **bSolid** en: youtube.com/biessegroup



bSolid



Datos técnicos



Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes.

Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión acústica ponderado A (LpA) en fase de mecanizado, en el puesto de trabajo del operario en la máquina con bombas de paletas Lpa=79 dB(A) Lwa=96 dB(A) Nivel de presión acústica ponderado A (LpA) en el puesto de trabajo del operario y el nivel de potencia acústica (LwA) durante el mecanizado en la máquina con bombas de levas Lwa=83 dB(A) Lwa=100 dB(A) Incertidumbre de medida K 4 dB(A).

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746:2009 (potencia acústica) y UNI EN ISO 11202:2009 (presión acústica en el puesto de trabajo del operario) con el paso de los paneles. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Aunque exista una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, los valores de emisión no se pueden utilizar como valores totalmente fiables para establecer si hace falta o no tomar medidas de precaución adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

Campos de trabajo

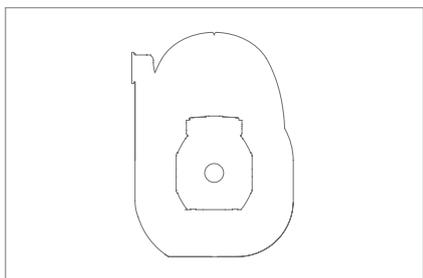
	X	Y	PENDULAR
	mm	mm	mm
Rover Plast A FT 1224	2465	1260	-
Rover Plast A FT 1531	3100	1560	805
Rover Plast A FT 2231	3100	2205	805
Rover Plast A FT 2243	4300	2205	1405

Dimensiones

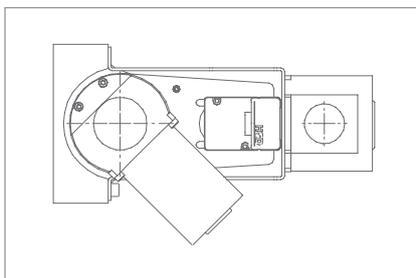
	X	Y	H	H máx.
	mm	mm		mm
Rover Plast A FT 1224	6530	4740	980	2450
Rover Plast A FT 1531	7160	5070	980	2450
Rover Plast A FT 2231	7160	5730	980	2450
Rover Plast A FT 2243	8340	5730	980	2450

Velocidad de los ejes X/Y/Z	85/60/20 m/min
Velocidad vectorial	104 m/min

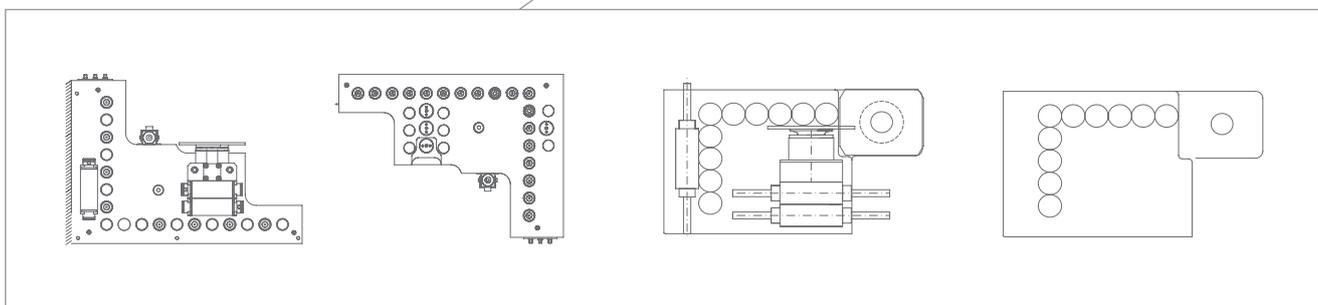
Configurabilidad



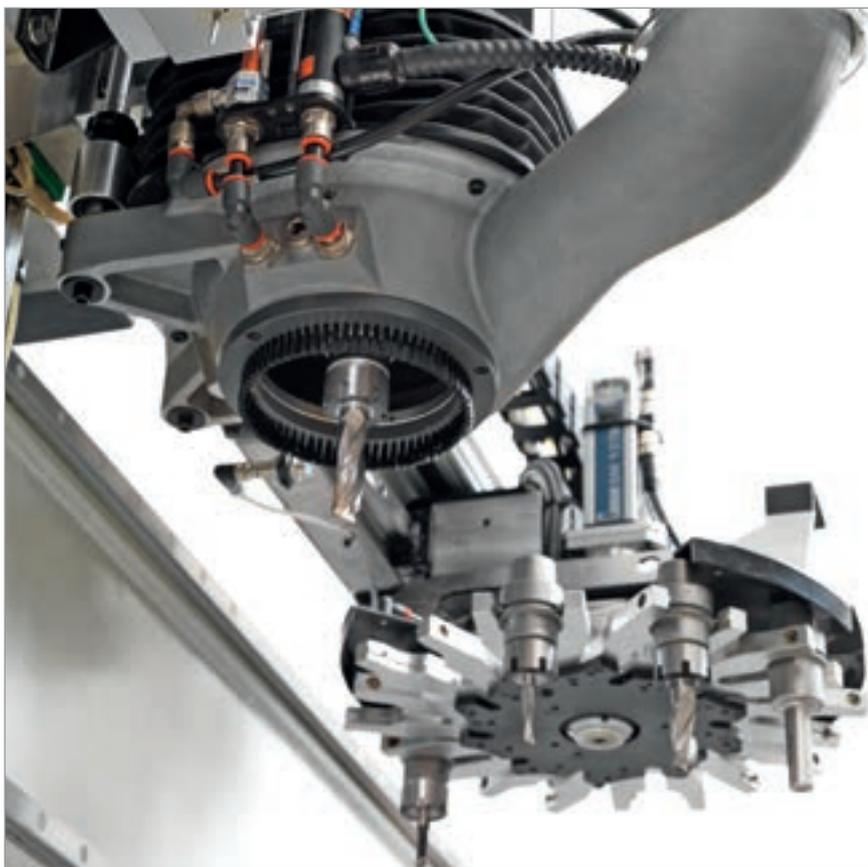
Unidad de fresado de 7,8 a 19,2 kW.



Cuchilla tangencial / oscilante.



Cabezales de taladro disponibles de 10 a 25 posiciones: BH25 L - BH18 - BH17 - BH10.



Centros de mecanizado Biesse para el mecanizado de materiales tecnológicos

CENTROS DE MECANIZADO



ROVER PLAST J FT



SKILL PLAST FT



ROVER PLAST A FT



ROVER PLAST B FT

Service & Parts

Coordinación directa e inmediata entre las unidades Service y Parts para atender las solicitudes de intervención.

Soporte Key Customers con personal de Biesse dedicado en nuestras oficinas y/o en las instalaciones del cliente.

Biesse Service

- ✓ Instalación y puesta en marcha de máquinas y equipos.
- ✓ Training center para la formación de los técnicos de Field Biesse, filiales, distribuidores y directamente en las instalaciones de los clientes.
- ✓ Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- ✓ Localización y corrección de fallos y diagnóstico a distancia.
- ✓ Actualización del software.

500 /

técnicos de Biesse Field en Italia y en el mundo.

50 /

técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

550 /

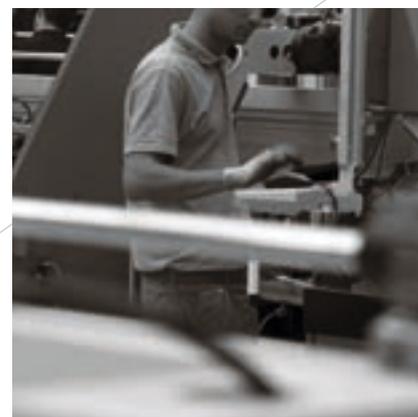
técnicos certificados en Distribuidores.

120 /

cursos de formación multilingües cada año.

El Grupo Biesse promueve, cuida y desarrolla las relaciones directas y constructivas con el cliente para conocer sus necesidades, mejorar los productos y los servicios posventa a través de dos áreas dedicadas: Biesse Service y Biesse Parts.

Cuenta con una red global y un equipo sumamente especializado que le permite ofrecer en cualquier lugar del mundo un servicio de asistencia y recambios para las máquinas y los componentes in situ y en línea las 24 horas del día, los siete días de la semana.



Biesse Parts

- ✓ Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- ✓ Ayuda para la identificación del recambio.
- ✓ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- ✓ Plazos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

87%  de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

95%  de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

100  personas encargadas de recambios en Italia y en el mundo.

500  pedidos gestionados al día.



 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

In

1 grupo industrial, 4 divisiones
y 8 plantas de producción

How

14 millones de euros al año en I+D y 200 patentes
depositadas

Where

33 filiales y 300 agentes/distribuidores seleccionados

With

clientes en 120 países: fabricantes de mobiliario y artículos
de diseño, carpintería, componentes para la construcción y
para los sectores náutico y aeroespacial

We

3000 empleados en todo el mundo

