

Rover C EDGE

centre de plaquage à contrôle numérique



Quand compétitivité
signifie productivité
illimitée



Made In Biesse

Le marché requiert

un changement dans les procédés de production permettant le plus grand nombre de commandes possibles tout en maintenant de hauts standards de qualité, la personnalisation des pièces produites avec des délais de livraison fiables et répondant aux exigences des clients les plus créatifs.

Biesse répond

par des solutions technologiques qui valorisent et supportent l'habileté technique et la connaissance des processus et des matériaux. Rover C Edge est le nouveau centre de plaquage qui offre la possibilité de compléter sur une seule machine les façonnages d'un panneau profilé et plaqué.

Il a été conçu pour être utilisé dans les façonnages difficiles qui nécessitent l'emploi d'outils et d'agrégats de grandes dimensions.

- ▶ **Performances supérieures aux standards du marché.**
- ▶ **Multiples possibilités de façonnage.**
- ▶ **Exécution parfaite des façonnages.**
- ▶ **Réduction des temps de cycle pour une productivité en série élevée et variée.**
- ▶ **Possibilité absolue d'usinage des panneaux de grandes dimensions.**
- ▶ **La haute technologie devient accessible et intuitive.**

Profiler et plaquer sans compromis



Rover C EDGE
centre de plaquage à contrôle numérique

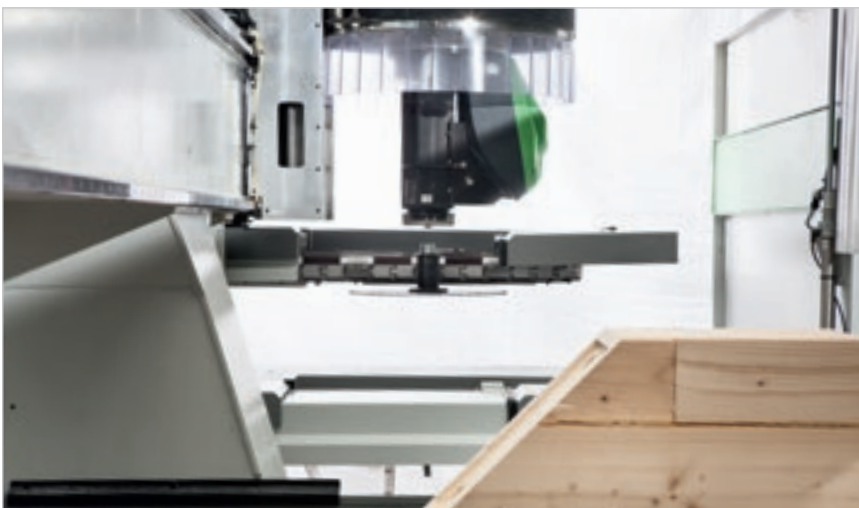


Performances supérieures aux standards du marché

Des solutions technologiques uniques sur le marché pour répondre aux besoins de productivité et de flexibilité des fabricants les plus exigeants.

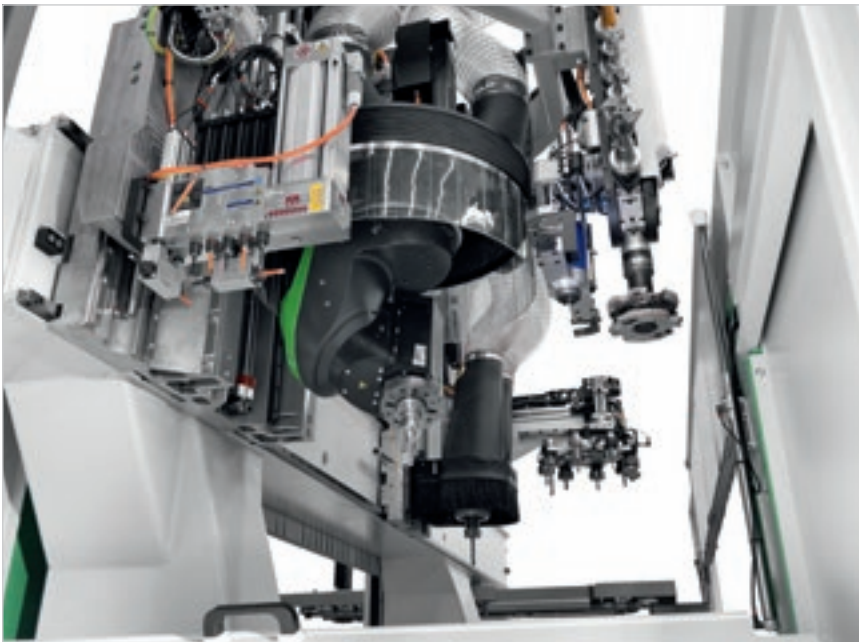


Unité de façonnage à 5 axes interpolants de 21,5 kW et 8 000 tr/m, la plus puissante du marché, qui permet de réaliser des façonnages complexes tout en garantissant une qualité optimale et une grande précision.



Les solutions développées sur Rover C Edge permettent d'exécuter des changements d'outils rapides avec des temps de cycles réduits.

Façonnabilité de composants ayant une épaisseur élevée grâce au passage de la pièce de 400 mm.



La combinaison possible des groupes à 5 et 4 axes permet de traiter tout type de produit. Grâce aux axes Y indépendants, il est possible d'effectuer des changements d'outils en temps masqué en utilisant le plus grand nombre d'outils disponibles sur la machine.

Vitesse vectorielle des axes de 124 à 156 m/1' et accélérations de 3,5 à 5 m/s² pour une productivité en série élevée et variée.

Puissance exacte



La nouvelle unité de façonnage à 5 axes interpolants permet de réaliser des façonnages complexes tout en garantissant une qualité optimale et une grande précision. En combinant les groupes à 5 et 4 axes il est possible de traiter tout type de produit. Les axes Y indépendants, qui permettent d'exécuter des changements d'outils sans pénaliser les temps de cycle, ainsi que les vitesses élevées des axes et des accélérations assurent une haute productivité.

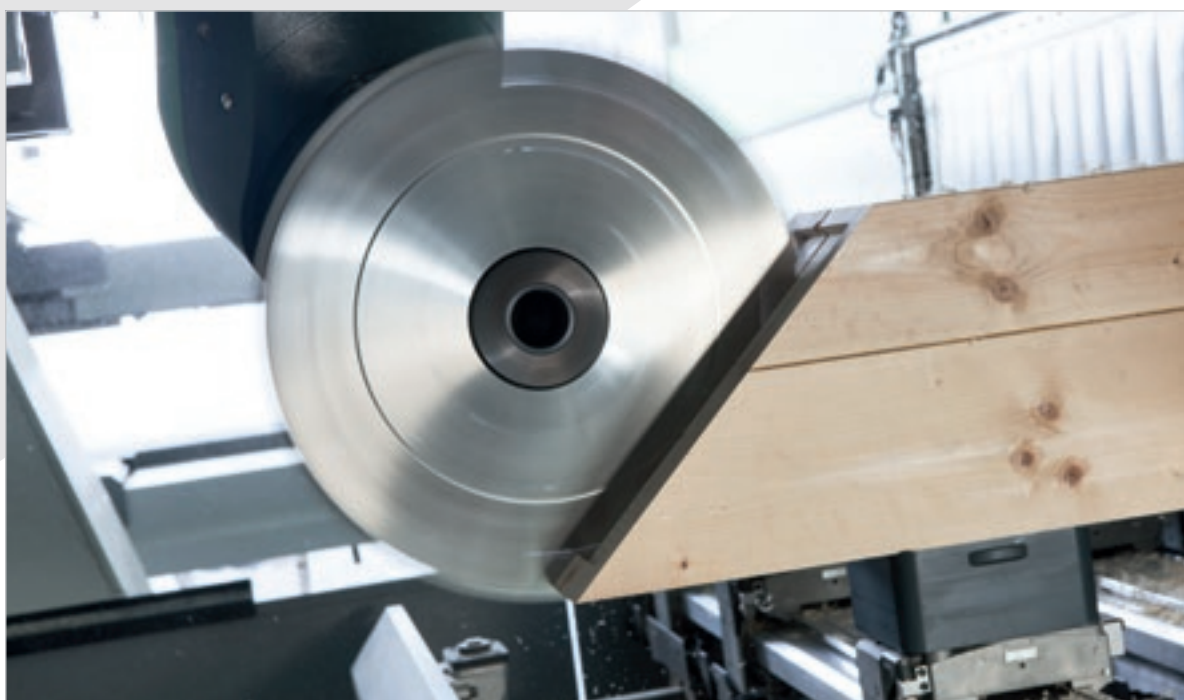
HIGH TECHNOLOGY

Des solutions technologiques uniques sur le marché pour répondre aux besoins de productivité et de flexibilité des fabricants les plus exigeants. Binôme parfait entre innovation et génie italiens.



Multiplés possibilités de façonnage

La technologie de la nouvelle Rover C Edge permet
de façonnner des pièces aux formes complexes tout
en garantissant qualité, précision et fiabilité
totale en termes de temps.





Tenue du chant maximale

Qualité de pression maximale du chant pendant la phase d'encollage sur panneaux profilés grâce au système de pression du chant doté de deux rouleaux.



Comme pour les plaqueuses de chant de ligne, la colle est appliquée directement sur le panneau afin de garantir une qualité maximale d'encollage. Permet l'utilisation de chants minces ou transparents (3D) avec les mêmes conditions que pour les chants épais et plus résistants.



Le chargement de la colle est effectué en temps masqué dans le système d'alimentation granules solidaire au groupe de collage. En conservant la colle en granules et en gardant en fusion uniquement la quantité nécessaire au façonnage, on garantit la performance maximale de la colle qui conserve ses caractéristiques d'encollage.

Collages solides et résistants



Biesse offre des solutions spécifiques pour l'utilisation des colles polyuréthanes résistantes à la chaleur, à l'humidité et à l'eau.



Préfuseur Nordson pour des exigences de production élevées, un système exclusif à injection directe pour les façonnages non-stop à hautes consommations et à vitesses soutenues.



Kit de changement rapide du double rouleau presseur avec version à diamètre réduit. Fournit la bonne solution de pressage pour pouvoir rapidement passer de l'utilisation de chants rigides à l'application de chants minces sur rayons étroits.



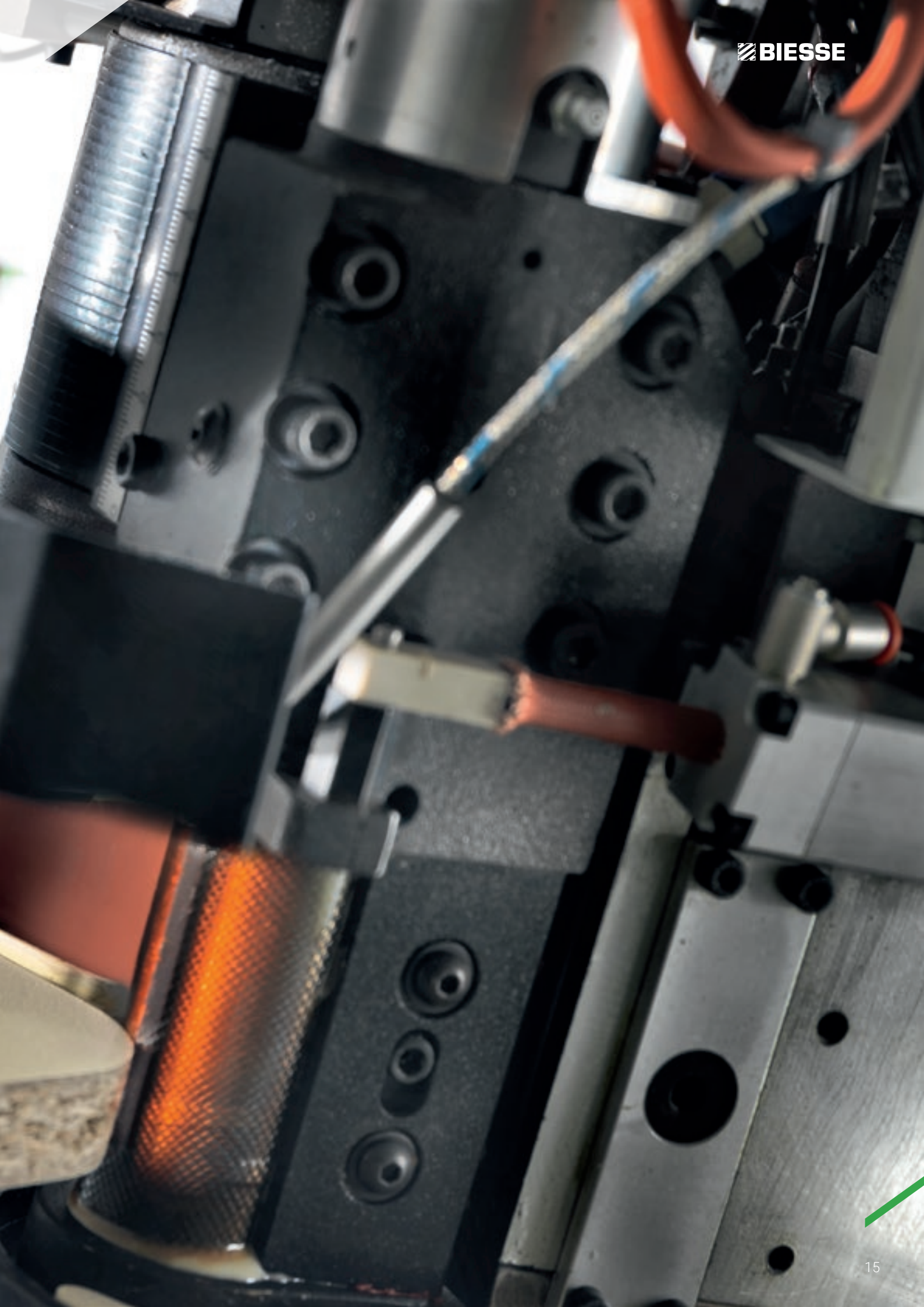
Bacs à colles complémentaires dotés d'installation électrique à décrochement rapide même pour les colles polyuréthanes en granules.

Placage tenace

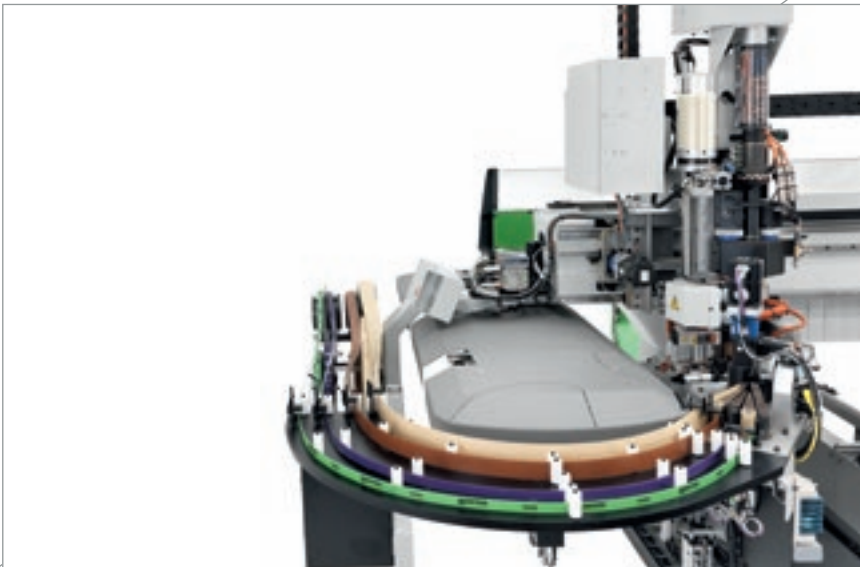
Le placage se base depuis toujours sur l'application de la colle directement sur le panneau; Biesse a maintenu ce principe, appliqué universellement sur le placage linéaire, y compris sur le placage profilé effectué par les centres d'usinage.

ROVER EDGE

Étanchéité du collage maximale, possibilité d'application de chants minces et de chants transparents 3D, entretien facile et nettoyage du panneau pendant le cycle de façonnage. Binôme parfait entre technologie Biesse et génie italien.



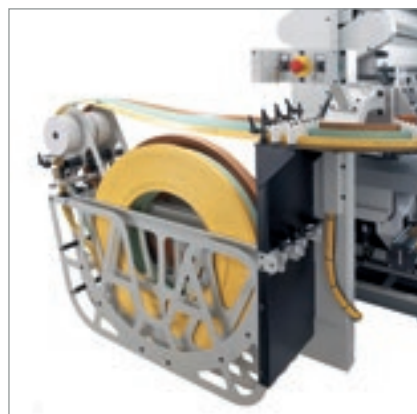
Solutions qui augmentent la productivité de la machine



Le magasin pour l'alimentation automatique des chants, monté sur le chariot X, permet d'utiliser des chants minces ou épais pendant le même cycle d'usinage.



Changement rapide des bobines avec magasin chant positionné hors de la grille de protection.



Chants minces ou épais, prédécoupés ou en bobine, avec alimentation automatique ou manuelle.



Magasin outils à chaîne verticale sur axe Y de 10-15 positions



Grâce aux axes Y indépendants, il est possible d'effectuer des changements d'outils en temps masqué en utilisant le plus grand nombre d'outils disponibles sur la machine. La navette présente dans le magasin à chaîne vertical rend l'exécution du changement d'outil plus rapide.

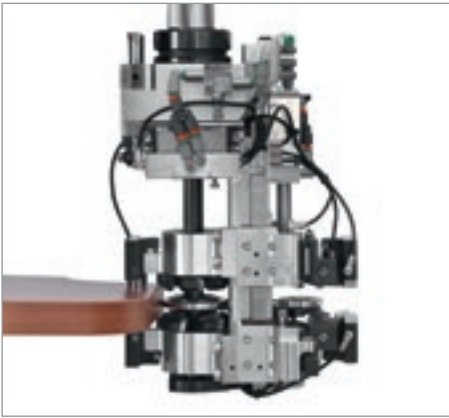


En passant d'un usinage à l'autre, l'opérateur n'a pas besoin d'intervenir pour l'outillage grâce au nombre élevé d'outils et d'agrégats présents sur la machine.

Remplacement des mèches facile et rapide grâce au système d'attache exclusif et rapide des broches.



De nombreuses solutions pour une finition parfaite



Agrégat de finissage du chant à trois fonctions. Grandes vitesses d'avancement et de rotation allant jusqu'à 14 000 tr/min. Particulièrement indiqué pour façonner des panneaux aux surfaces délicates, brillantes ou munies de films de protection.

Agrégat pour la finition du chant.



Agrégat d'affleurage R18.



Agrégat ébarbeur panneaux post-formés.



Agrégat bordeuse/arrondisseuse avec copiage.



Arrondisseur



Agrégat de coupe en bout.



Lame 300 mm pour coupe en bout sur 5 axes.

Agrégats pour exécuter tout type de façonnage.



Qualité maximale d'adhérence et finissage entre le chant, la colle et le panneau.



Agrégat souffleur et distributeur de liquide anti-adhésif.



Agrégat brosser avec distributeur de liquide nettoyant du fil de colle.



Groupe souffleur à air froid ou chaud pour raviver la couleur du chant.



Groupe souffleur.



Groupe souffleur à 4 sorties utilisable également avec les agrégats de finition du chant.

Exécution parfaite des façonnages

La structure Gantry a été conçue pour élever les standards de précision et de fiabilité dans l'exécution des façonnages.

La solidité et l'absence de vibrations sont la garantie d'une qualité constante et durable du produit.

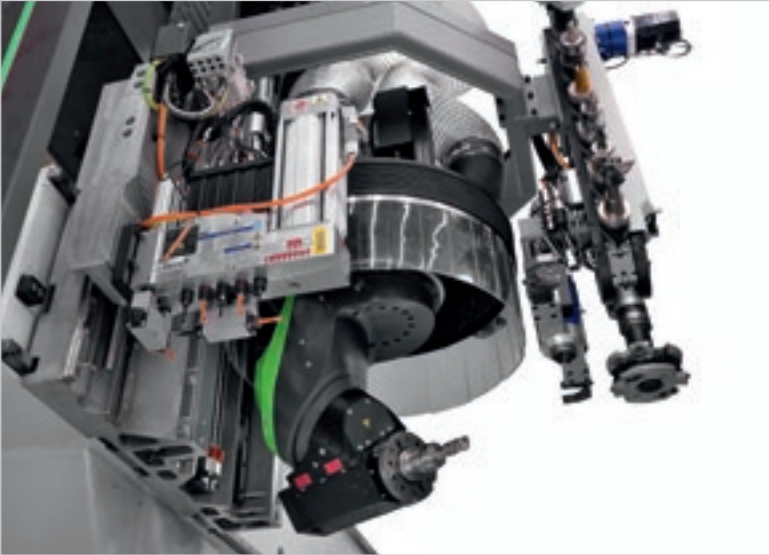


La lubrification automatique garantit une lubrification continue des principaux organes d'actionnement de la machine sans l'intervention de l'opérateur.

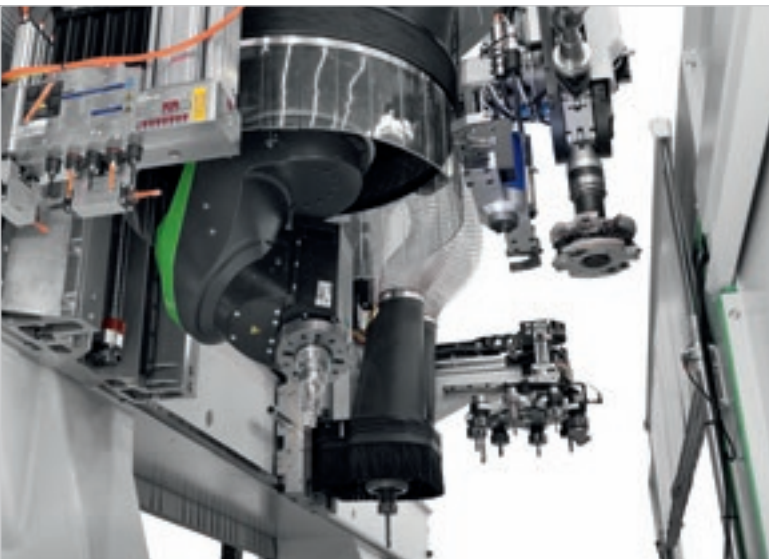


La double motorisation dans l'axe X permet d'atteindre des vitesses et des accélérations élevées tout en préservant une haute précision et une grande qualité de finition.

Des configurations qui répondent aux exigences de flexibilité de production sans renoncer à une haute productivité.



Chariot Y simple à 5 axes, tête de perçage et magasin outils.



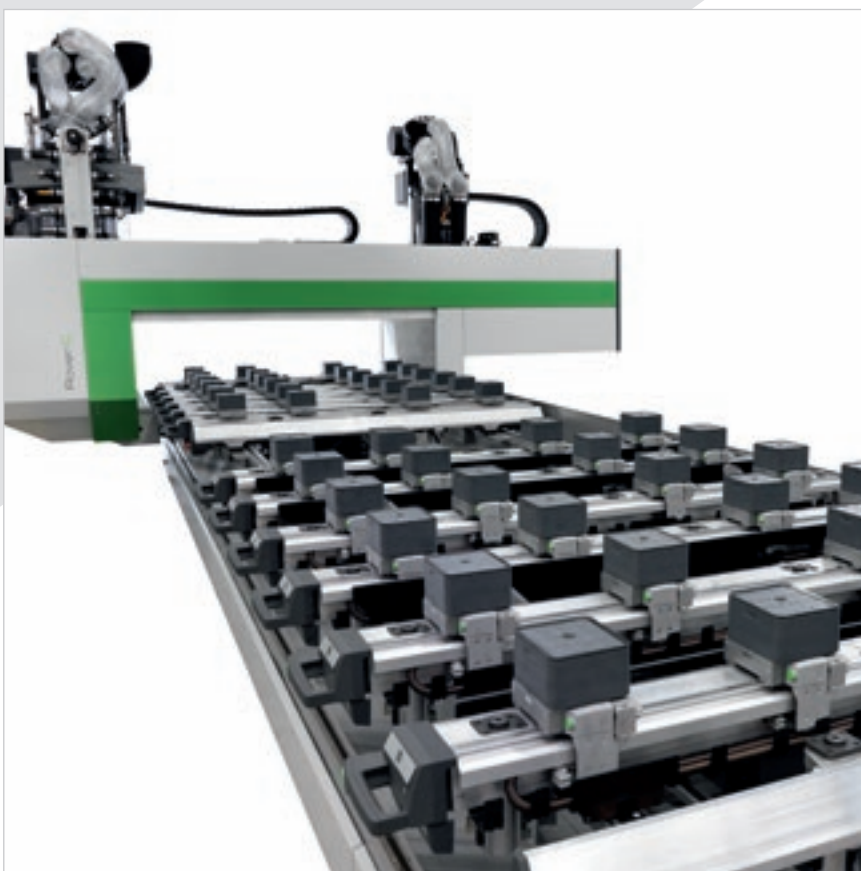
Le chariot Y double permet d'utiliser l'unité à 5 axes indépendamment de l'unité à 4 axes.



Le chariot Y double permet d'utiliser l'unité à 5 axes indépendamment de la tête de perçage.

Réduction des temps d'outillage

Le plan de travail Biesse garantit une tenue optimale de la pièce, un outillage facilité et rapide.



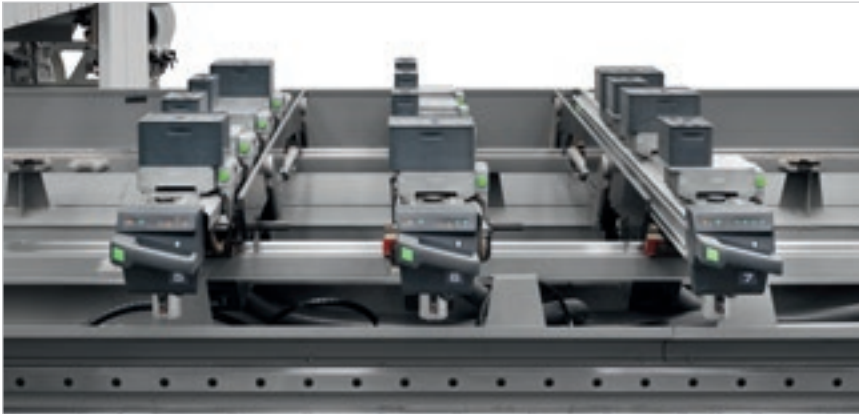
Modules pour le système de blocage par le vide.



Étaux Uniclamp avec décrochement rapide pneumatique.



Étaux Hyperclamp pour blocages rigides et précis.



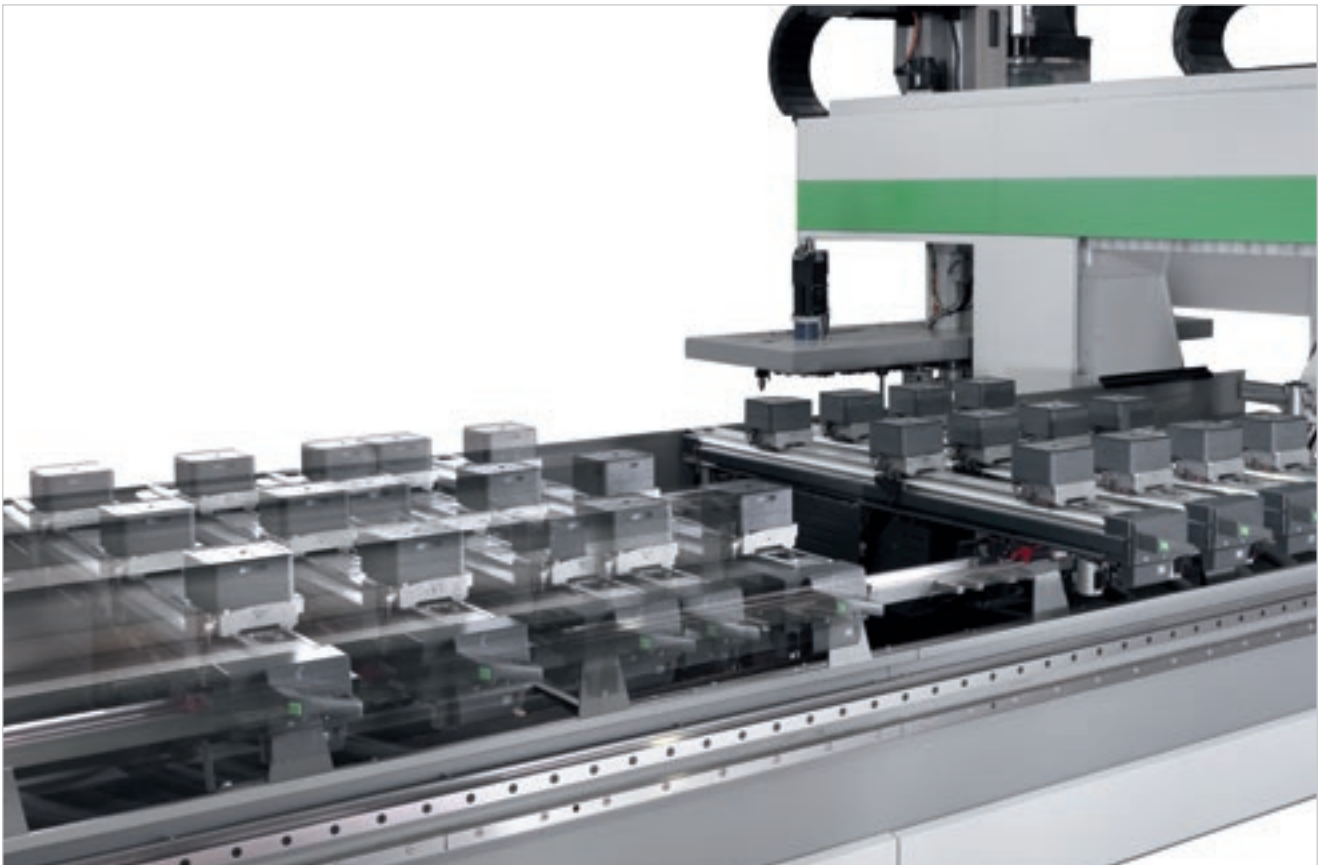
SA (Set Up Assistance)

Le plan de travail à positionnement assisté dirige l'opérateur sur la façon de placer le panneau (en indiquant la position des plans de travail et des systèmes de blocage) et protège la zone de façonnage contre les éventuelles collisions avec l'outil.

Plus de 1 500 centres d'usinage avec EPS vendus.

EPS (Electronic Positioning System)

il permet de reconfigurer automatiquement toute la ligne d'usinage dans les plus brefs délais. Positionne les plans et les chariots avec des motorisations indépendantes, donc sans engager l'unité opératrice. Le positionnement des plans et chariots d'une zone est exécuté en temps masqué tandis que la machine travaille sur la zone opposée.



La haute technologie devient accessible et intuitive



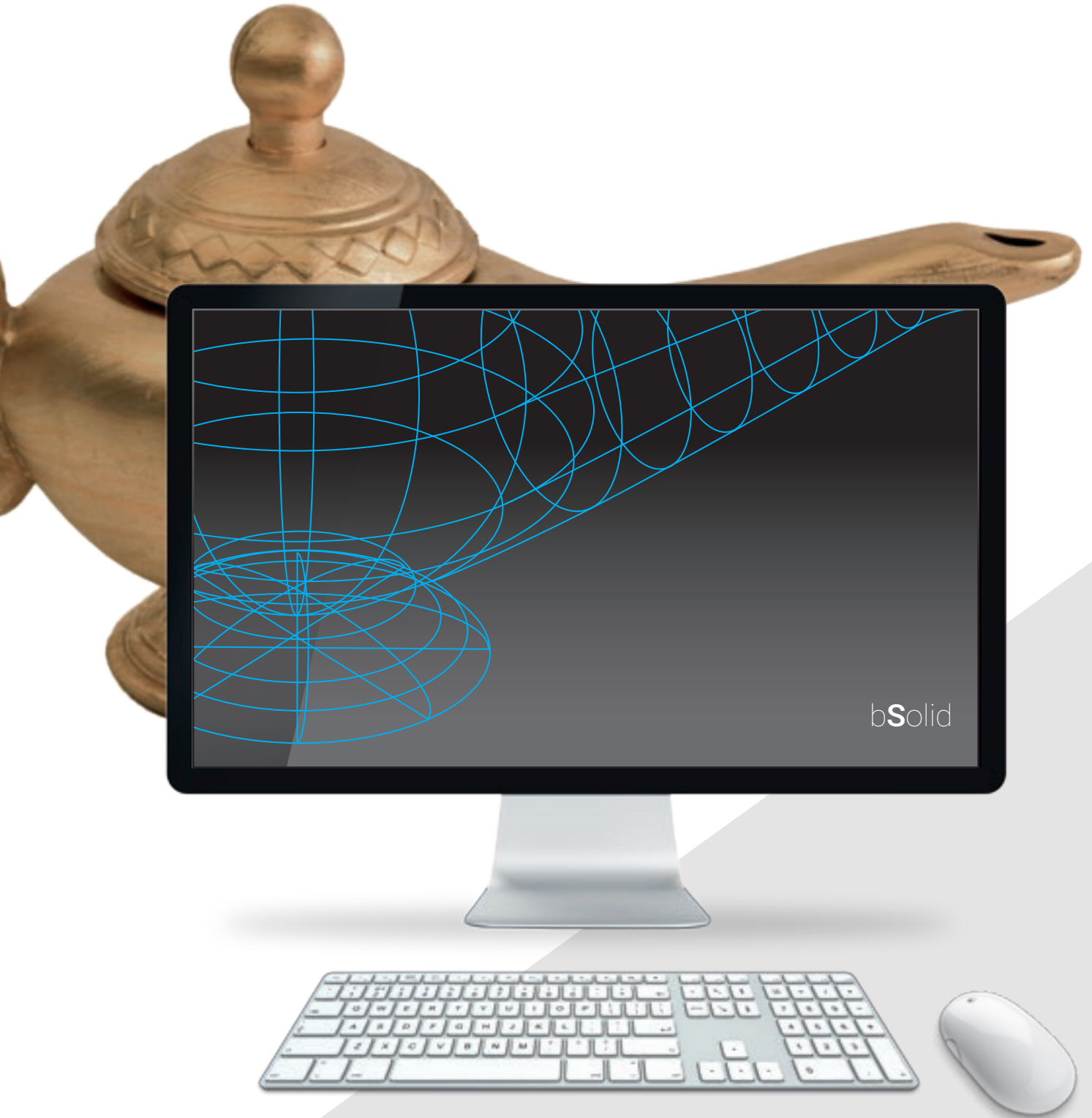
bSolid est un logiciel CAO/FAO 3D qui permet d'exécuter, avec une seule plateforme, tous les types de façonnage grâce à des modules verticaux réalisés pour des productions spécifiques.

- ▶ **Conception en quelques clics et sans limites.**
- ▶ **Simulation du façonnage pour avoir une visualisation préalable de la pièce et être guidé dans sa conception.**
- ▶ **Réalisation virtuelle de la pièce afin de prévenir les éventuelles collisions, permettant d'équiper la machine de la meilleure façon possible.**

Visionner le spot **bSolid** sur : youtube.com/biessegroup



bSolid



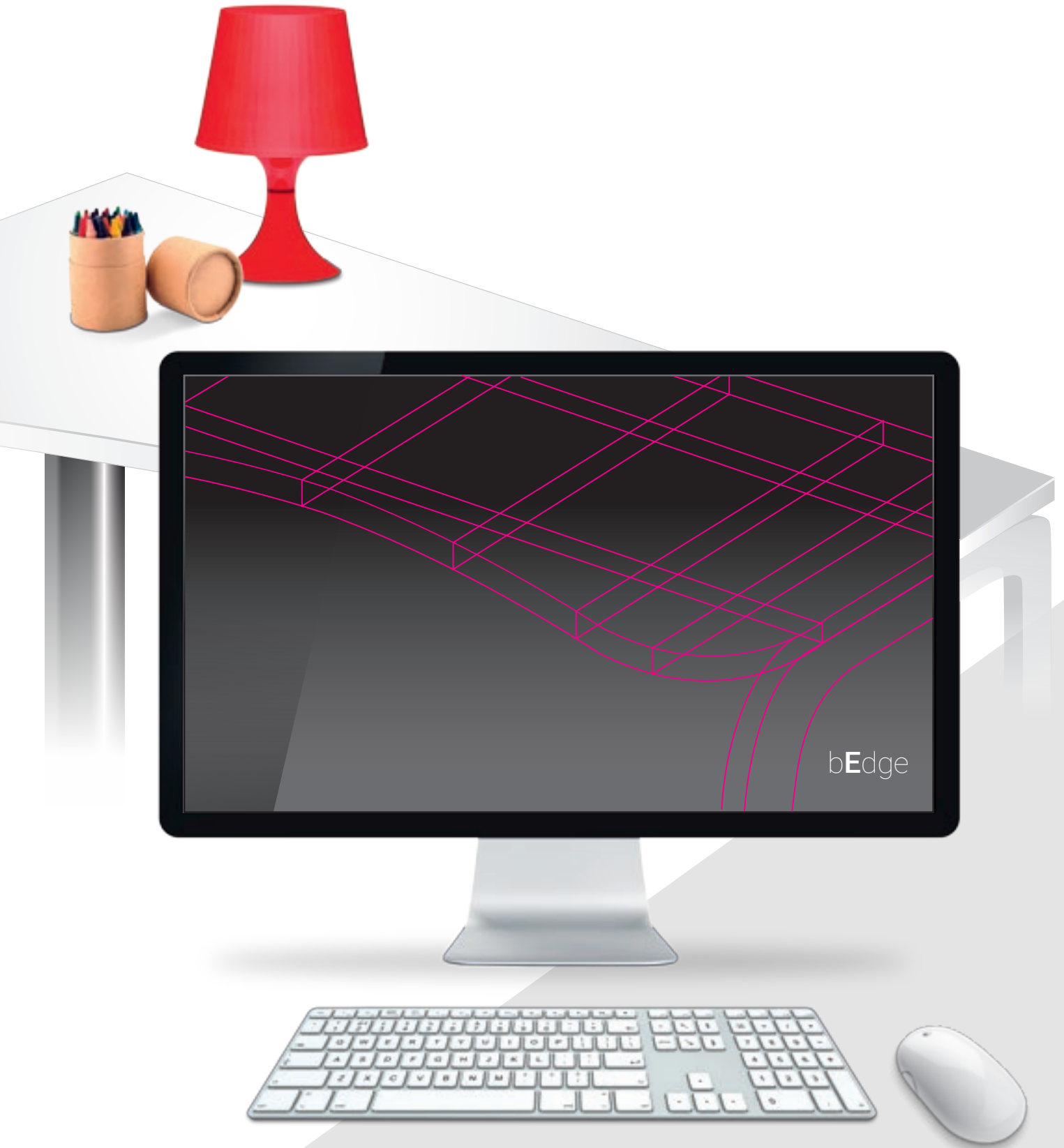
Simplifier la programmation du plaquage



bEdge est un plug-in (module d'extension) de bSuite, parfaitement intégré pour la conception du plaquage. Grâce à l'exploitation de la conception et de la simulation de bSuite, bEdge assure les placages des pièces plus complexes avec une simplicité unique.

- ▶ **Émission automatique de la séquence des opérations de plaquage.**
- ▶ **Actualisation des connaissances de base du logiciel suivant les exigences d'usinage.**
- ▶ **Simplification de la gestion des dispositifs de plaquage.**

bEdge



Les idées prennent forme et matière



bCabinet est le plug-in de bSuite pour la conception de l'ameublement. Il permet d'élaborer le design d'un espace et d'identifier rapidement les différents éléments qui le composent.

- ▶ Il permet de dessiner chaque meuble ou l'ameublement complet d'une pièce en toute simplicité.
- ▶ Intégration maximale avec bSuite pour passer de la conception à la production en quelques clics.
- ▶ Contrôle total et optimisation maximale du processus d'élaboration et de création de l'ameublement pour atteindre le plus haut niveau d'efficacité.

bCabinet



bCabinet

Sécurité maximale pour l'opérateur

Sécurité et flexibilité grâce aux nouveaux bumpers associés aux photocellules sans encombrement à terre avec fonction pendulaire dynamique.



Les tapis de détection sensibles permettent à la machine d'usiner à vitesse maximale constante.



Bandes latérales pour protéger le groupe opérateur, mobiles pour travailler à la vitesse maximale en toute sécurité.



Console à distance pour un contrôle direct et immédiat par l'opérateur.



Visibilité de façonnage optimale. Bande LED à 5 couleurs indiquant l'état de la machine en temps réel.

Propreté maximum du produit et de l'atelier



Tapis motorisé pour l'évacuation de copeaux et de déchets.



Déflecteur (transporteur de copeaux) géré par contrôle numérique.



Coiffe d'aspiration à 6 positions dotée d'un groupe de soufflage pour le nettoyage du panneau pendant la finition du chant.

La technologie la plus évoluée à portée de main



bPad

Console de contrôle Wi-Fi pour effectuer les principales fonctions nécessaires lors des phases de préparation de la zone de façonnage, d'outillage des groupes opérateurs et des magasins porte-outil. bPad représente un bon outil d'assistance à distance grâce aux fonctionnalités d'appareil photo et de lecture de codes barres.

bTouch

Nouvel écran tactile de 21,5" qui permet d'exécuter toutes les fonctions réalisées par la souris et par le clavier en assurant une interactivité directe entre l'utilisateur et le dispositif. Parfaitement intégré à l'interface de la bSuite 3.0 (et versions suivantes), optimisée pour une utilisation tactile, il profite au mieux et avec la plus grande simplicité des fonctions des logiciels Biesse installés sur la machine.

bPad et bTouch sont une option qui peut être achetée même après l'achat de la machine pour améliorer les fonctionnalités et l'utilisation de la technologie à disposition.



Industry 4.0 ready



Industry 4.0 est la nouvelle frontière de l'industrie basée sur les technologies numériques, sur les machines qui communiquent avec les entreprises. Les produits sont capables de communiquer et d'interagir entre eux de manière autonome au sein des processus de productions connectés par des réseaux intelligents.



L'engagement de Biesse est de transformer les usines de nos clients en real-time factories prêtes à garantir les opportunités de la digital manufacturing. Les machines intelligentes et les logiciels deviennent des outils incontournables qui facilitent le travail quotidien des personnes qui façonnent le bois et de nombreux autres matériaux dans le monde entier.

A photograph of three business professionals in a meeting. A man in a dark suit and tie is on the left, looking towards the center. A woman in a light grey blazer is in the middle, with her hands clasped and looking towards the right. Another woman is partially visible on the right, smiling. The background is a bright, modern office setting.

Flux de production simple et efficace

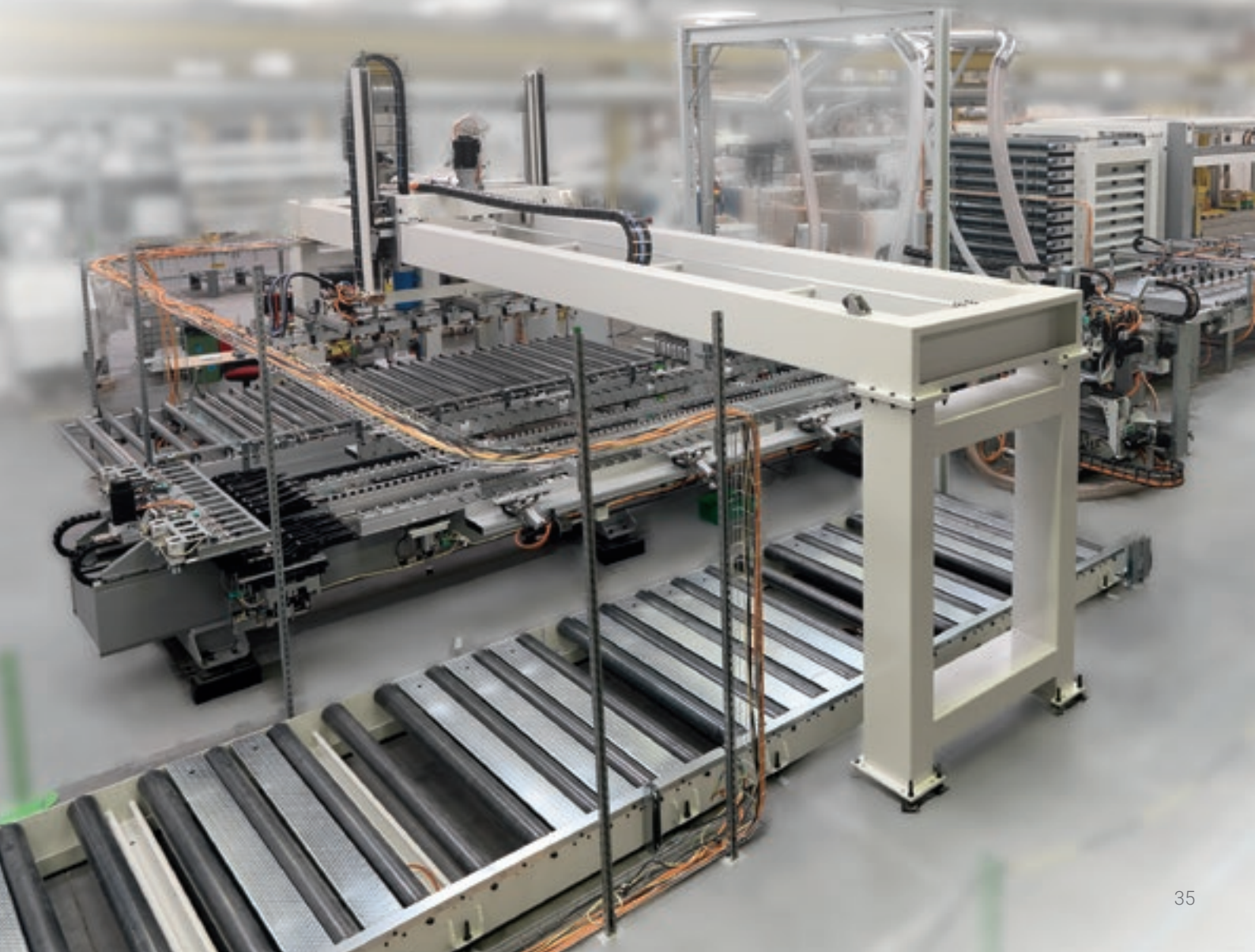
Conception de lignes intégrées de plus de 100 mètres de long.

BiesseSystems offre un service complet de conseil et de réalisation de projets aux entreprises qui souhaitent adopter des solutions technologiques intégrées pour leurs processus de production.

Une équipe d'experts spécialisés, capable d'interpréter et d'anticiper les exigences des entreprises, supporte le client à partir de l'idée jusqu'à la réalisation complète de l'installation.

Plus de 1000 installations
vendues dans le monde.

- ▶ Réalisation d'installations clés en main.
- ▶ Réalisation de lignes automatiques et intégrées.
- ▶ Modernisation, réaménagement, intégration d'installations de production déjà existantes.



Service 4.0

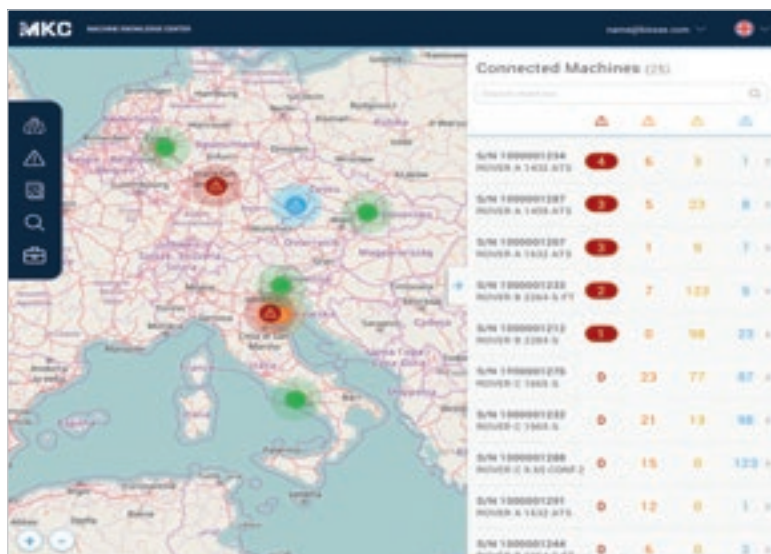
Biesse a développé une riche gamme de services pour renforcer les performances des machines et la productivité des clients, en améliorant l'efficacité opérationnelle et en réduisant les coûts.

Des capteurs et dispositifs pouvant être appliqués sur les machines qui permettent de générer des analyses approfondies, facilement consultables sur les panneaux de commande pour les dispositifs mobiles.



Paquet Service IoT Biesse

- ▶ Service d'assistance étendu et prioritaire.
- ▶ Connexion continue avec le centre de contrôle Biesse.
- ▶ Monitoring direct des performances de la machine avec une app dédiée.
- ▶ Analyse des arrêts machine, diagnostic à distance et prévention des pannes.
- ▶ Contrôle fonctionnel et inspection technique sur site dans la période de garantie.



↙
Écran de monitoring des machines connectées au centre de contrôle Biesse.



↙
Écran de contrôle des détails de la machine.

La connexion directe avec Biesse garantit des avantages importants

- ▶ Optimisation de l'efficacité et de la qualité de fonctionnement.
- ▶ Réduction nette des temps de réparation.
- ▶ Meilleure prédictibilité des arrêts machine.
- ▶ Mise à jour à distance du logiciel.

60 minutes de temps maximum pour gérer un arrêt machine.

Réduction de **80%** du temps nécessaire pour le diagnostic.

Réduction de **50%** des temps d'inactivité.

Service & Pièces Détachées

Coordination directe et immédiate entre Service & Pièces Détachées des demandes d'intervention.
Assistance Client avec un personnel Biesse dédié disponible au siège et/ou auprès du client.

Biesse Service

- ▶ Installation et mise en service des machines et des lignes.
- ▶ Centre de formation des techniciens Biesse, filiales, distributeurs et formation directement chez les clients.
- ▶ Révisions, optimisations, réparations, entretien.
- ▶ Résolution des problèmes et diagnostic à distance.
- ▶ Mise à jour du logiciel.

500 / techniciens Biesse en Italie et dans le monde.

50 / techniciens Biesse opérant en téléservice.

550 / techniciens Distributeurs certifiés.

120 / cours de formation multilingues réalisés chaque année.

Le Groupe Biesse soutient, entretient et développe des rapports directs et constructifs avec le client pour mieux connaître ses exigences, améliorer les produits et les services après-vente à travers deux divisions spécifiques: Biesse Service et Biesse Pièces Détachées.

Il peut compter sur un réseau mondial et sur une équipe hautement spécialisée afin d'offrir partout dans le monde des services d'assistance et des pièces de rechange pour les machines et les composants sur site et en ligne 24/24h et 7/7 jours.



Biesse Pièces Détachées

- ▶ Pièces de rechange d'origine Biesse et kits de pièces de rechange personnalisées en fonction du modèle de machine.
- ▶ Support à l'identification de la pièce de rechange.
- ▶ Bureaux des transporteurs DHL, UPS et GLS situés à l'intérieur du magasin des pièces de rechange Biesse et retraits multiples journaliers.
- ▶ Délais d'exécution des commandes optimisés grâce à un réseau de distribution ramifié dans le monde avec des magasins délocalisés et automatiques.

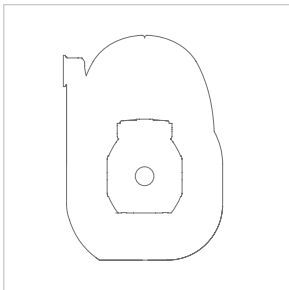
87% / de commandes pour arrêt machine exécutées dans les 24 heures.

95% / de commandes exécutées dans les délais établis.

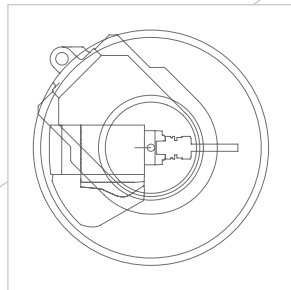
100 / techniciens chargés des pièces détachées en Italie et dans le monde.

500 / commandes gérées chaque jour.

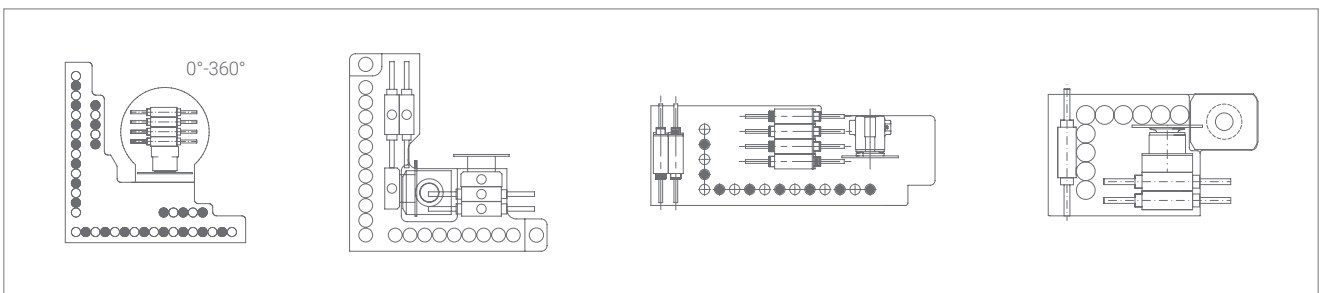
Configurations personnalisables selon les multiples exigences de production



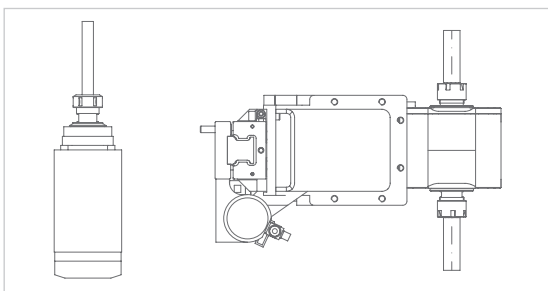
Unité de fraisage avec refroidissement à air ou à liquide et puissances allant jusqu'à 19,2 kW.



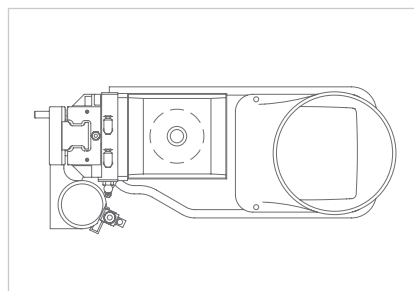
Unité de fraisage à 5 axes avec des puissances de 13 - 16,5 - 21,5 kW.



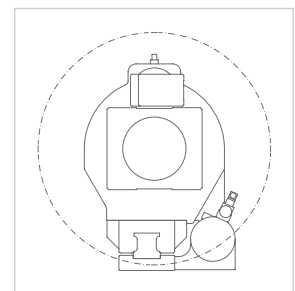
Têtes de perçage disponibles de 17 à 42 positions:
BHC42/TCH9L - BH30 2L - BH29 - BH17.



Unité de fraisage horizontal à 1 ou 2 sorties.

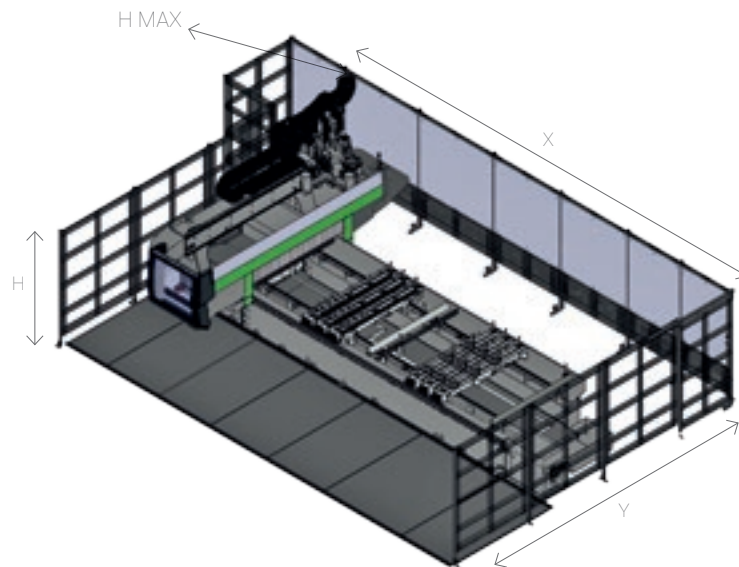


Unité de fraisage vertical de 6 kW.



Multifonction avec rotation à 360°.

Données techniques



Champs de travail

		X1 fraisage	Y1 fraisage	X2 placage	Y2 placage	Z1 fraisage (H74 modules)	Z2 fraisage (H29 modules)
ROVER C Edge 1948	mm	4825	1950	3785	1900	355	400
	inches	190,0	76,8	149,0	74,8	14,0	15,7
ROVER C Edge 1965	mm	6505	1950	5465	1900	355	400
	inches	256,1	76,8	215,2	74,8	14,0	15,7

Encombremments

	X CE tapis	Y CE tapis	X CE Bumper	Y CE Bumper	H	H MAX	
						4 axes	5 axes
ROVER C Edge 1948	9891	7010	9891	7040	2000	3370	3040
ROVER C Edge 1965	11674	7010	11674	7040	2000	3370	3040

Vitesse des axes X/Y/Z	85/85/30 m/min
Épaisseur des chants	0,4-3 mm
Épaisseur du panneau pour le traitement du chant	10-60 mm
Disponibilité des bobines	2/4/6

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent représenter des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur pendant le façonnage sur machine avec pompes à palettes Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A)
Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur et niveau de puissance acoustique (LwA) pendant le façonnage sur machine avec pompes à cames Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incertitude de mesure K dB(A) 4

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3 : 2007, UNI EN ISO 3746 : 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202 : 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs de niveau sonore indiquées se réfèrent à des niveaux d'émission et ne représentent pas nécessairement des niveaux opérationnels sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition, celle-ci ne peut pas être utilisée de manière fiable pour établir si des précautions supplémentaires sont nécessaires ou pas. Les facteurs qui déterminent le niveau d'exposition auquel la force de travail est sujette comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques du local de travail, d'autres sources de poussière et de bruit, etc., c'est-à-dire le nombre de machines et autres processus adjacents. Quoiqu'il en soit, ces informations permettront à l'utilisateur de la machine d'effectuer une meilleure évaluation du danger et du risque.

Made **With** Biesse

La technologie du groupe Biesse supporte l'efficacité productive des principaux producteurs de meubles du monde

"Nous étions à la recherche d'une solution assez innovante pour pouvoir répondre simultanément à toutes nos exigences", commente le responsable de production de l'un des principaux producteurs de meubles au monde.

"Une bonne partie de notre production était déjà réalisée grâce à l'utilisation d'outils à contrôle numérique mais aujourd'hui 100% de ce que nous produisons naît de ces technologies.

De là la nécessité d'augmenter notre capacité de production. Biesse a pré-

senté une solution qui nous a beaucoup plu, une véritable ligne de centres de façonnage et de magasins automatiques. Innovante, fascinante et résolument puissante.

Avec Biesse, nous avons défini une solution "clés en main" à concevoir, construire, tester, installer, vérifier et mettre à régime dans des délais définis".

Source: tiré d'une interview au responsable de production de l'un des principaux producteurs de meubles au monde.



Biesse Group

In

1 groupe industriel, 4 divisions
et 9 sites de production.

How

14 millions d'euros par an en R&D
et 200 brevets enregistrés.

Where

37 filiales et 300 agents/revendeurs sélectionnés.

With

Clients dans 120 pays: fabricants d'ameublement
et design, portes et fenêtres, composants
pour le bâtiment, le secteur nautique et aérospatial.

We

3.800 employés à travers le monde.

Biesse Group est une multinationale leader
dans la technologie pour le façonnage du bois,
du verre, de la pierre, du plastique et du métal.

Fondée à Pesaro en 1969 par Giancarlo Selci,
elle est cotée en bourse depuis juin 2001 .

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

