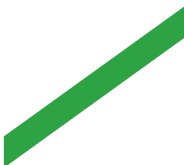


# **BIESSE** ROVER EDGE LINE

Soluzioni modulari Biesse



# Quando la competitività significa riorganizzare il processo di produzione



Made **In** Biesse

## Il mercato richiede

Il design degli interni si sta evolvendo da forme rettangolari a **forme sagomate**. I processi di produzione standard possono gestire la lavorazione di forme curve in elevati volumi ma il costo del singolo pannello aumenta in modo significativo se confrontato con le forme rettangolari. Fino ad ora i pannelli sagomati sono stati lavorati su macchine stand-alone con costi di produzione elevati in termini di investimento nei macchinari, operatori e tempi di produzione.

## Biesse risponde

- con soluzioni tecnologiche per la produzione di pannelli sagomati ad alto volume, ottimizzando lo spazio e riducendo i costi.

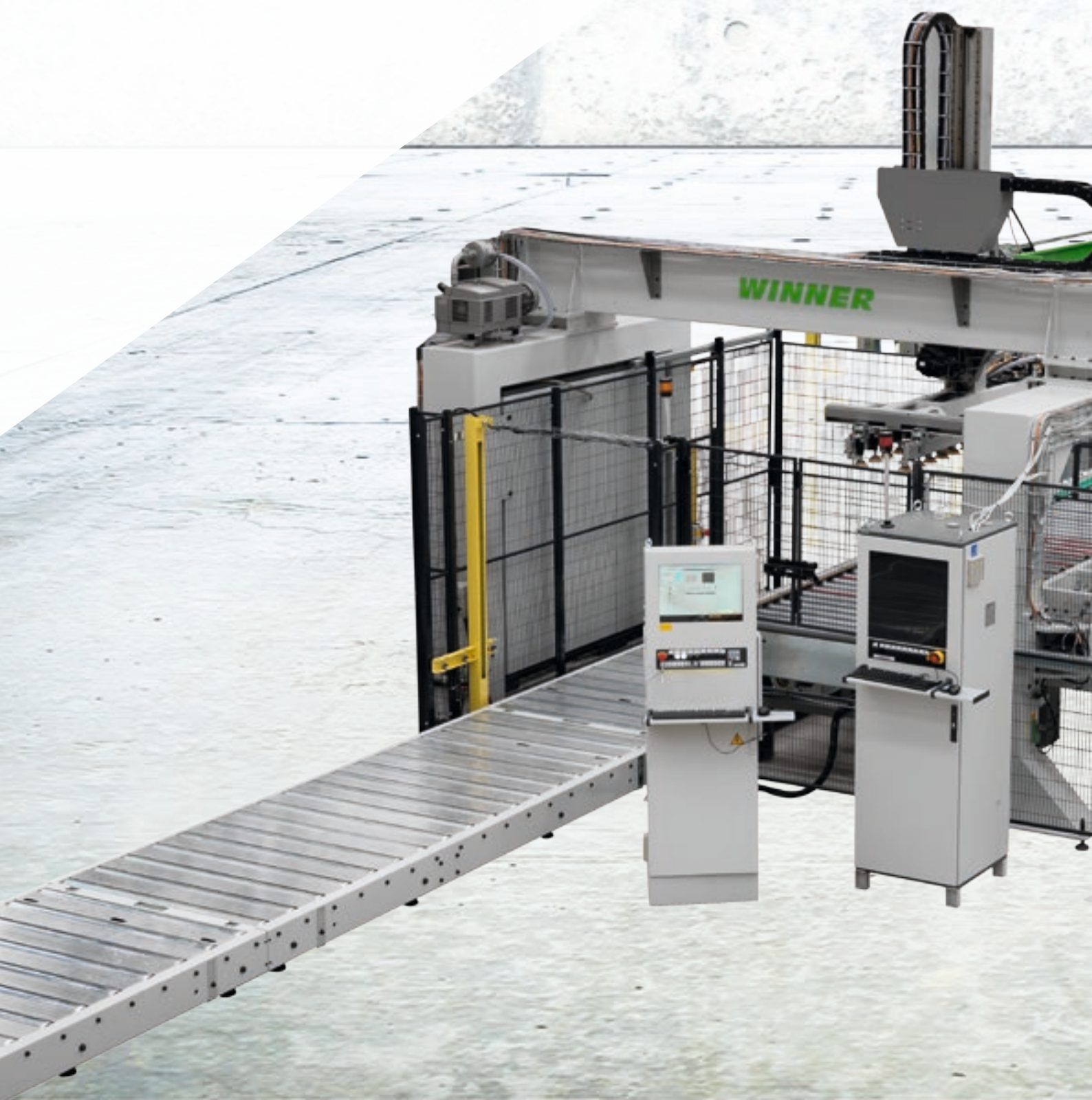
**Rover Edge Line** è un'innovativa linea di produzione, prima e unica nel suo genere, per la bordatura sagomata con alti volumi.

Grazie a questa soluzione è possibile lavorare un maggior numero di pannelli con un minor numero di macchine e operatori.

- ✓ **Flusso di produzione continuo.**
- ✓ **Costanza produttiva.**
- ✓ **Smaltimento dei trucioli per tutelare l'ambiente.**
- ✓ **Recupero degli scarti utilizzabili in altre produzioni.**



La soluzione per  
ottimizzare lo spazio  
e ridurre i costi







# ROVER EDGE LINE

Soluzioni modulari Biesse

# Flusso di produzione ottimizzato ed efficiente

- ✓ Riduzione delle macchine del 40%.
- ✓ Riduzione degli operatori del 30%.
- ✓ Tempi di lavorazione ridotti del 50%.
- ✓ Riduzione dei costi grazie al recupero degli scarti.
- ✓ Minore investimento.

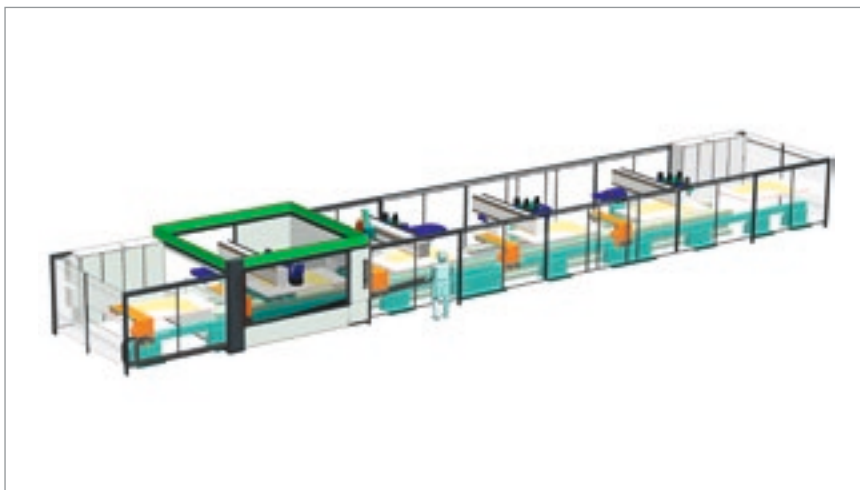




**Biesse utilizza la metodologia Lean per la produzione delle proprie macchine e offre ai clienti lo stesso know-how.**

La linea comprende 2 o 4 stazioni di lavoro dedicate a specifiche funzioni.

## Rover Edge Line 4S (con 4 stazioni di lavoro)



- ✓ Caricatore: carico con soluzioni di movimentazione Biesse.
- ✓ Step 1: operazioni di fresatura.
- ✓ Step 2: operazioni di bordatura e di intestatura del bordo.
- ✓ Step 3: operazioni di finitura del bordo.
- ✓ Step 4: operazioni di foratura e inserimento.
- ✓ Pulitura ed etichettatura: spazzolatura e applicazione delle etichette.
- ✓ Impilatore: scarico con soluzioni di movimentazione Biesse.

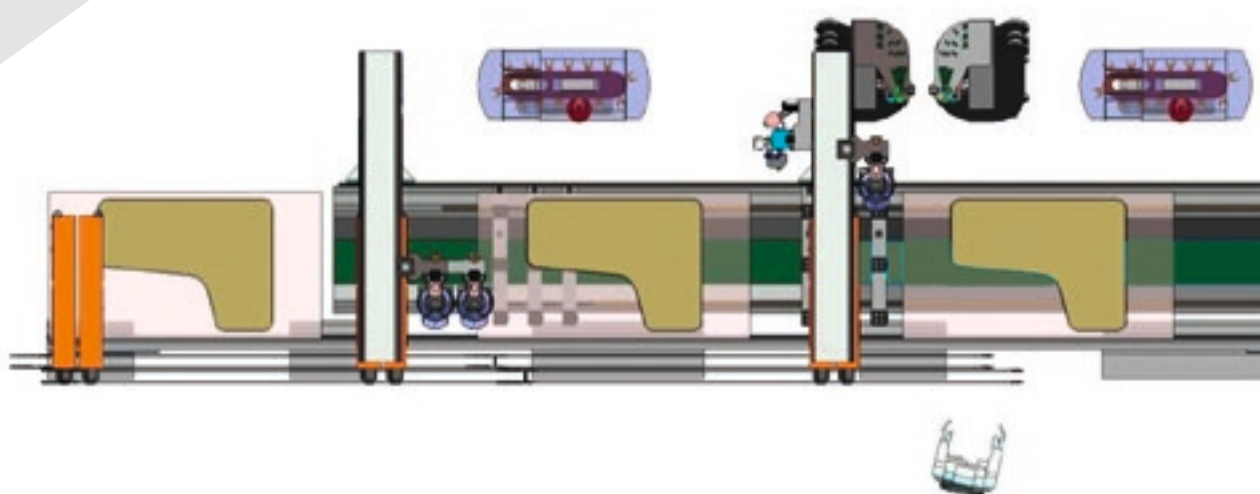
## Rover Edge Line 2S (con 2 stazioni di lavoro)



- ✓ Carico: manuale o automatico con soluzioni di movimentazione Biesse.
- ✓ Step 1: operazioni di fresatura e foratura.
- ✓ Step 2: operazioni di finitura del bordo.
- ✓ Pulitura ed etichettatura: spazzolatura e applicazione delle etichette.
- ✓ Scarico: manuale o automatico con soluzioni di movimentazione Biesse.

# Flusso di produzione continuo

Rover Edge Line comprende centri di lavoro passanti disegnati per una specifica area di produzione e flusso del materiale. Il pannello passa attraverso l'intero processo.



## CARICATORE BIESSE WINNER

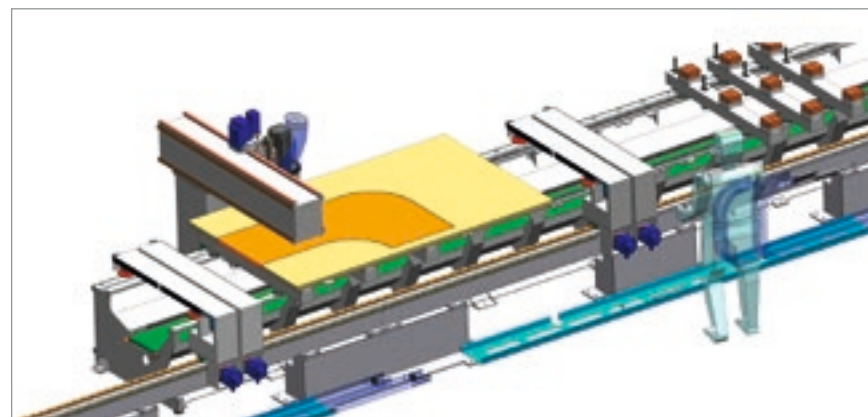
Ponte alimentatore con telaio a pinza per gestire i pacchi di pannelli.



## DISPOSITIVO TRANSFER

Il sistema Transfer è composto da 5 coppie di bracci, ciascuno dotato di

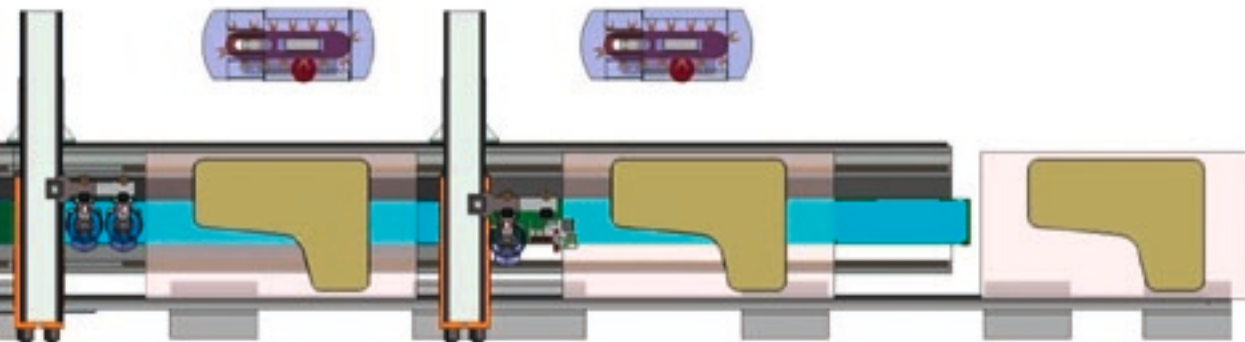
2 sistemi a presa pneumatica. Grazie alle 4 pinze è possibile trasportare un pannello di 70 daN.



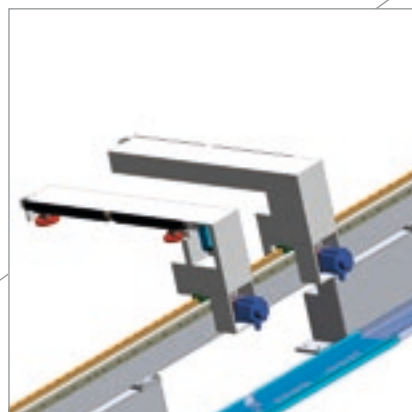




Questa soluzione è particolarmente vantaggiosa lavorando con le pile di pannelli. Il pezzo in lavorazione si muove dalla stazione di carico attraverso le postazioni, fino alla stazione di scarico usando transfer controllati da CN.



**IMPILATORE BIESSE WINNER**  
Impilatore a ponte con telaio a pinze per gestire le pile di pannelli.



# Costanza produttiva

Rover Edge Line è disegnato con step di produzione specializzati, ottimizzati per eseguire lavorazioni specifiche, garantendo alti standard di qualità. Allo stesso tempo, sono disponibili i vantaggi dei tradizionali centri di lavoro stand alone, come flessibilità e velocità, in funzione dei lotti da lavorare e dei processi realizzare.



Fresatura



Bordatura



Con Rover Edge Line è possibile realizzare, in tempi ottimizzati, elevate volume di prodotti di qualità costante nel tempo.



Foratura

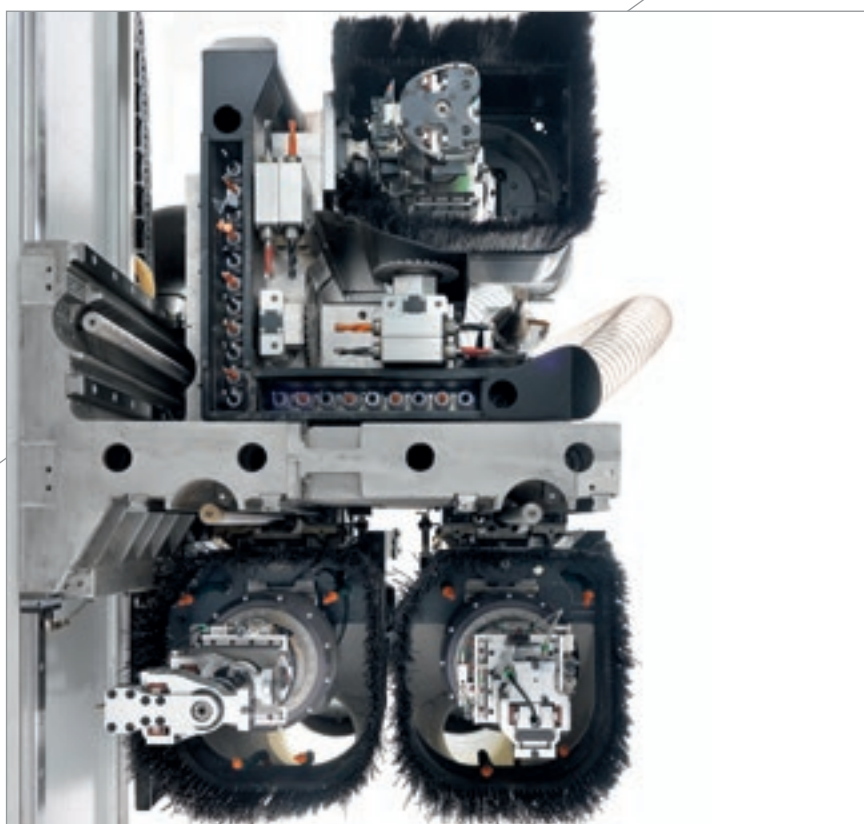


Foratura



Inserimento

# Soluzioni tecnologiche uniche per ottime prestazioni

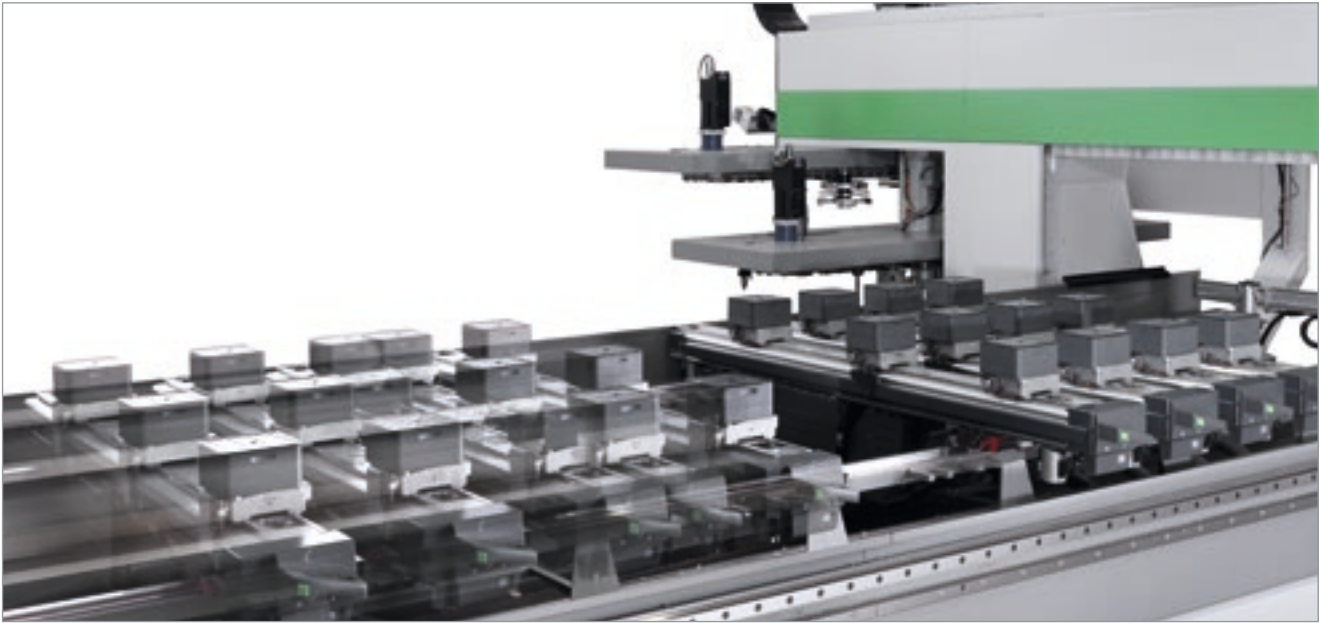


La possibilità di adattarsi a diversi magazzini per il cambio utensile, a un numero variabile di elettromandrini e fino a 2 Assi Y diversi indipendenti, permette al cliente di trovare l'equilibrio richiesto di flessibilità e produttività per la produzione diversificata di oggi o prevista per il futuro.



Elettromandrini:  
con asse Setting, asse C Torque e inverter per lavorazioni veloci e resistenti.





Il piano di lavoro EPS (Electronic Positioning System) può gestire automaticamente produzioni differenti senza fermare la linea.



E' possibile passare da una lavorazione all'altra senza l'intervento dell'operatore per il cambio degli utensili, grazie all'elevato numero di utensili e aggregate presenti sulla macchina.



Rigidità ed assenza di vibrazioni assicurano qualità costante e affidabilità del manufatto.

# Massima tenuta del bordo



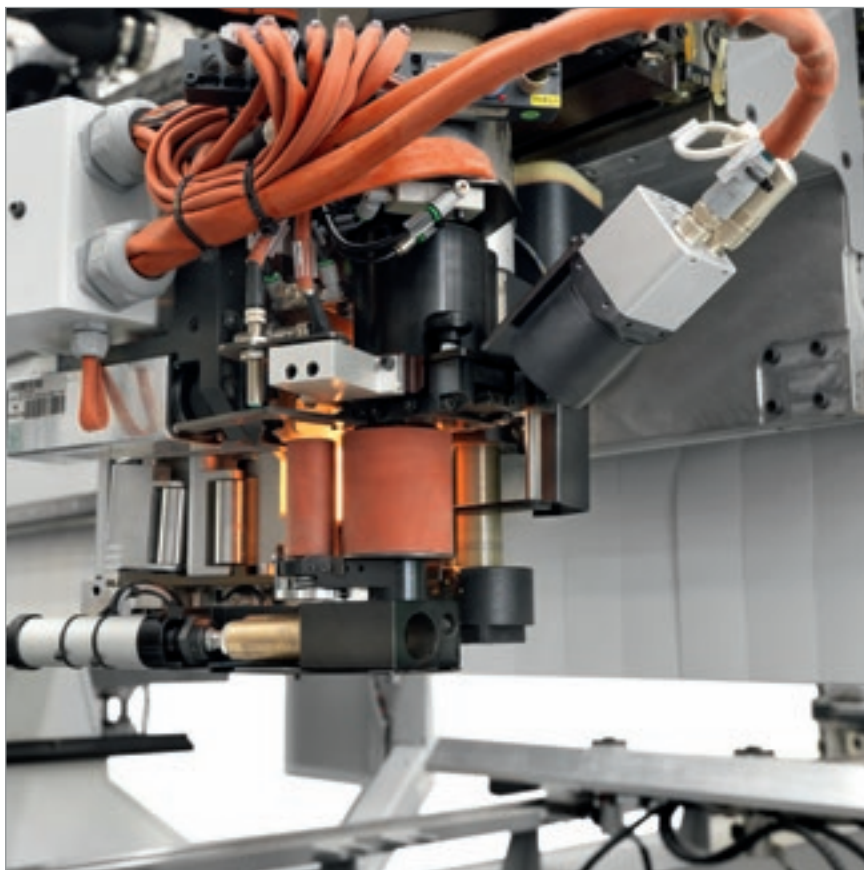
Come per le bordatrici da linea, la colla viene applicata direttamente sul pannello per garantire la massima qualità di incollaggio. Permette l'uso di bordi sottili o trasparenti (3D) alle stesse condizioni dei bordi di spessore e più resistenti.



Il caricamento della colla avviene in tempo mascherato nel sistema di alimentazione granuli solidale al gruppo di incollaggio. La conservazione della colla in granuli, tenendo in fusione solo la quantità necessaria alla lavorazione, garantisce la massima performance della colla, che conserva le sue caratteristiche di incollaggio.



Massima qualità di pressione del bordo durante la fase di incollaggio su pannelli sagomati grazie al **sistema di pressione del bordo** dotato di due rulli.



Applicazione agevolata dei bordi rigidi, anche su profili di piccolo raggio, grazie **alla lampada di riscaldamento bordo**.



Videocamera o sistema di guida bordo a controllo numerico (opzionale) per un'agevole messa a punto di materiali o geometrie critiche.



Sistema di pre-fusione per colle PUR in formato cartuccia che permette di fondere solo la colla da utilizzare

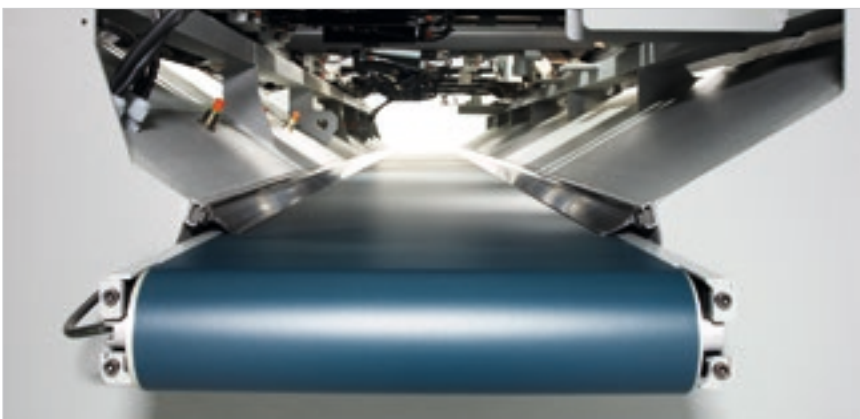


# Smaltimento dei trucioli per tutelare l'ambiente

Rover Edge Line è progettata per soddisfare le esigenze ecologiche in termini di protezione ambientale permettendo di separare i trucioli di plastica da trucioli legnosi attraverso l'aspirazione e il nastro trasportatore. Questa soluzione unica è possibile perché abbiamo delle singole operazioni separate (la fresatura separata dalla bordatura e dalle operazioni di finitura del bordo). I trucioli sono trasportati fino alla fine del ciclo produttivo per garantire la continuità del flusso di produzione.



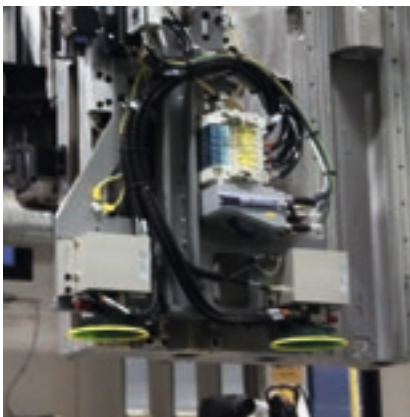
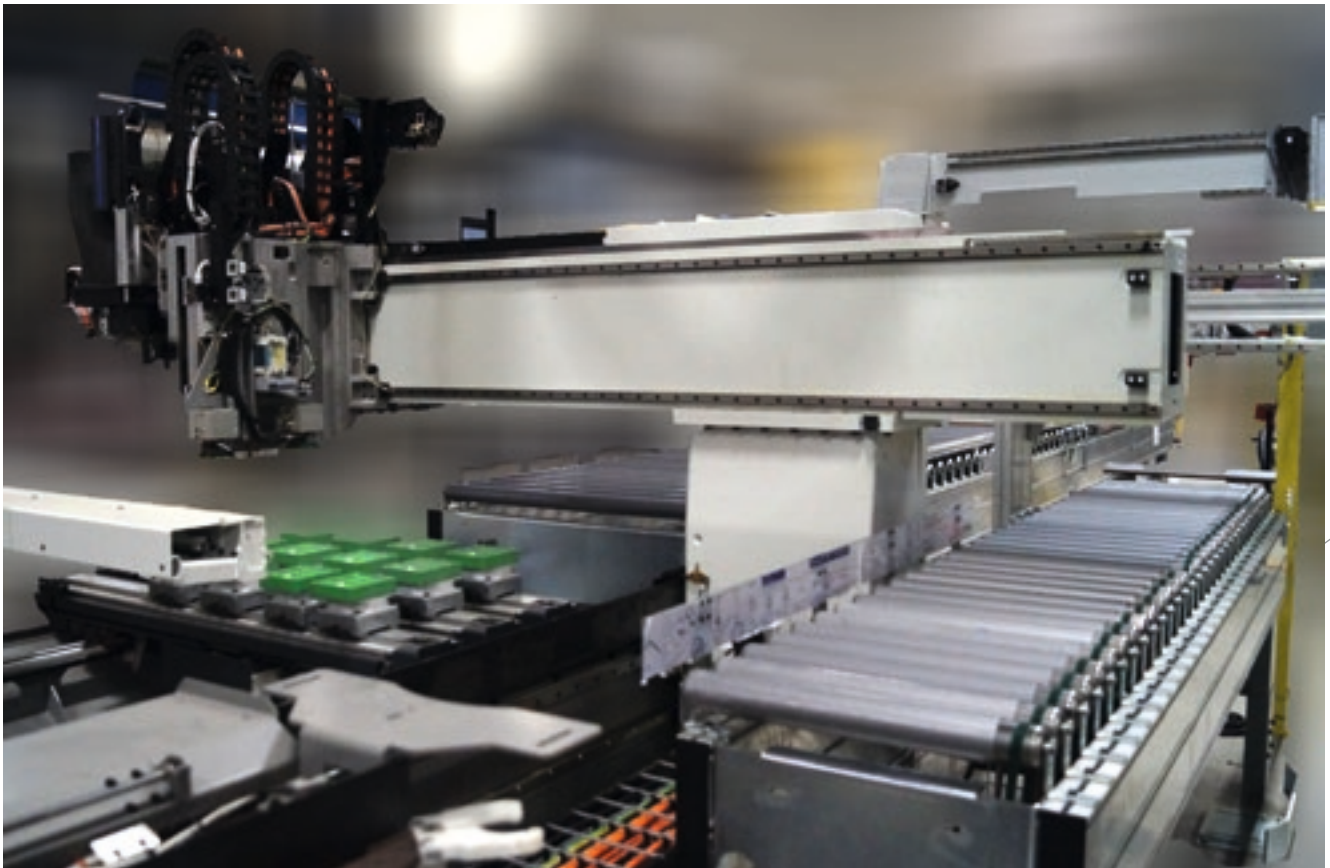
Cuffia di aspirazione regolabile su 6 posizioni da controllo numerico.



Tappeto motorizzato per la rimozione dei trucioli e degli sfridi.

# Recupero degli scarti utilizzabili in altre produzioni

RoverEdge Line è fornito di sistemi di movimentazione dei pannelli e degli scarti che consentono il recupero della materia prima scartata e il suo utilizzo in altre produzioni.



Produzione "scrivania in doppio":

- ✓ da pezzo squadrato di materia prima si ottengono due scrivanie sagomate e una ruotata prima di essere impilata;
- ✓ gli scarti sono automaticamente estratti e impilati.

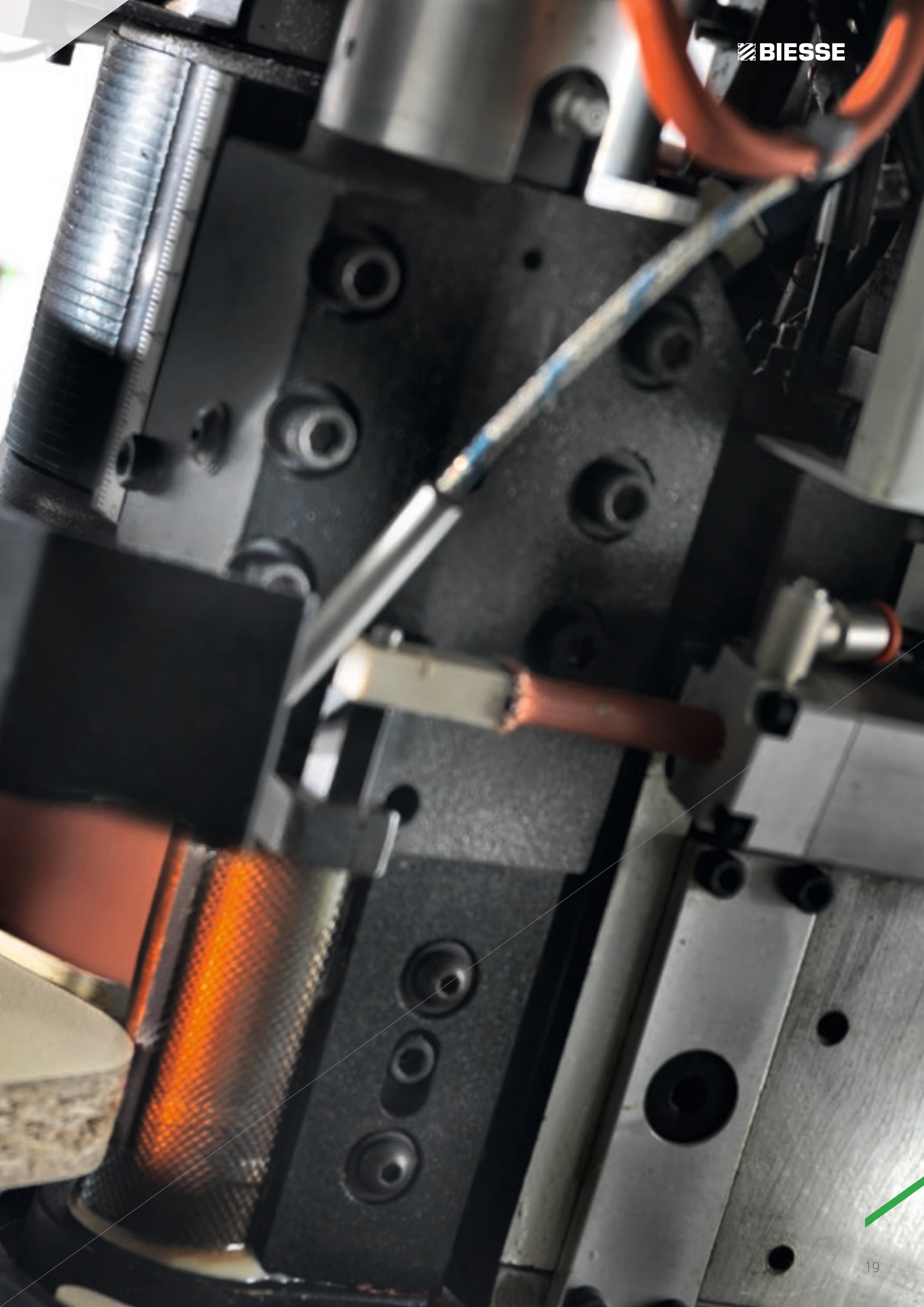


# Bordatura tenace

La bordatura si basa da sempre sull'applicazione della colla direttamente sul pannello; Biesse ha mantenuto questo principio, applicato universalmente sulla bordatura lineare, anche sulla bordatura sagomata eseguita dai centri di lavoro.

## ROVEREDGE

Massima tenuta di incollaggio, possibilità di applicazione di bordi sottili e bordi trasparenti 3D, facile manutenzione e pulizia del pannello durante il ciclo di lavorazione. Connubio perfetto tra tecnologia Biesse e genio italiano.





# Service & Parts

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

## Biesse Service

- ✓ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ✓ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ✓ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ✓ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ✓ Upgrade del software.

500 / tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

50 / tecnici Biesse operanti in tele-service.

550 / tecnici Dealer certificati.

120 / corsi di formazione multilingua ogni anno.



Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post-vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts.

Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.



## Biesse Parts

- ✓ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ✓ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ✓ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ✓ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

87% / di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

95% / di ordini evasi entro la data promessa.

100 / addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

500 / ordini gestiti ogni giorno.

# Made **With** Biesse

## La tecnologia del Gruppo Biesse supporta l'efficienza produttiva dei principali produttori di mobili del mondo

“Eravamo alla ricerca di una soluzione che fosse così innovativa da poter rispondere contemporaneamente a tutte le nostre esigenze”, commenta il responsabile di produzione di uno dei principali produttori di mobili al mondo. “Buona parte della nostra produzione era già realizzata grazie all'impiego di strumenti a controllo numerico, ma oggi il 100 per cento di ciò che produciamo nasce da queste tecnologie. Da qui la necessità di aumentare la capacità produttiva. Biesse ha presentato

una soluzione che ci è piaciuta molto, una vera e propria linea di centri di lavoro e magazzini automatici. Innovativa, affascinante e decisamente potente. Con Biesse abbiamo definito una soluzione “chiavi in mano” da progettare, costruire, testare, installare, collaudare e mettere a regime in tempi definiti”.

*Fonte: tratto da un'intervista al responsabile di produzione di uno dei principali produttori di mobili al mondo.*



# Biesse Group

In

1 gruppo industriale, 4 settori di business e 8 stabilimenti produttivi.

How

14 mln €/anno in R&D e 200 brevetti depositati.

Where

33 filiali e 300 tra agenti e rivenditori selezionati.

With

clienti in 120 Paesi, produttori di arredamento e design, serramento, componenti per l'edilizia, nautica ed aerospace.

We

3000 dipendenti nel mondo.

Biesse Group è una multinazionale leader nella tecnologia per la lavorazione di legno, vetro, pietra, plastica e metallo.

Fondata a Pesaro nel 1969 da Giancarlo Selci, è quotata in borsa nel segmento STAR da giugno 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

**MECHATRONICS**



