

ROV ER PLAST M5

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ
ЦЕНТР С ЧПУ



 **BIESSE**

УНИКАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ НА РЫНКЕ



РЫНОК ТРЕБУЕТ

изменения процессов производства, которое позволило бы компаниям принимать **максимально возможное количество заказов**. При этом необходимо поддерживать **стандарты высочайшего качества, предлагая изделия индивидуального дизайна с коротким и оговоренным сроком поставки**, которые отвечают потребностям наиболее автоматизированных компаний.

BIESSE ОТВЕЧАЕТ

высокотехнологичными **инновационными решениями** для обработки технологических материалов.

Rover Plast M5 — это обрабатывающий центр, предназначенный для создания необычных и уникальных продуктов, больших объектов и элементов дизайна, без необходимости привлечения других посредников. Уникальная технология, разработанная для обработки форм из пластика или дерева и для выполнения гибких операций отделки.



ROVER PLAST M5

- ✦ УНИКАЛЬНАЯ ВЫСОТА ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ДЕТАЛИ
- ✦ МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ПЛОЩАДЬ, ГИБКОСТЬ ФИКСАЦИИ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ СЛОЖНОЙ ФОРМЫ В НУЖНОМ ПОЛОЖЕНИИ
- ✦ МАКСИМАЛЬНАЯ ВИДИМОСТЬ РАБОЧЕЙ ЗОНЫ В ПОЛНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ
- ✦ ЭРГОНОМИЧНОСТЬ И КОМПАКТНОСТЬ

УНИКАЛЬНАЯ ВЫСОТА ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ДЕТАЛИ

На станок можно загружать панели
высотой до 536 мм.



КОМПАНИЯ BIESSE ПРЕДЛАГАЕТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА УПАКОВОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ, СРЕДСТВ ВИЗУАЛЬНОЙ КОММУНИКАЦИИ, СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, А ТАКЖЕ ДЛЯ ТЕХ ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ, КОТОРЫЕ ВЫПУСКАЮТ ВСПЕНЕННЫЕ, ПРЕССОВАННЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ И КОМПОЗИТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, А ТАКЖЕ КАРТОН.



Выпускаются с высокопроизводительным электрошпинделем с 5 интерполирующими осями и скоростью 36000 об/мин.

Воздуходувная система и система ионизации. Головка специально предназначена для обработки пластмассовых материалов для обеспечения отличного качества обработки.



**ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛИ
РАЗРАБОТАНЫ
И ИЗГОТОВЛЕННЫ ДЛЯ
BIESSE HSD, МИРОВОГО
ЛИДЕРА В СЕКТОРЕ
МЕХАНОТРОНИКИ.**

МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ПЛОЩАДЬ, ГИБКОСТЬ ФИКСАЦИИ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ СЛОЖНОЙ ФОРМЫ В НУЖНОМ ПОЛОЖЕНИИ

Конструкция станка чрезвычайно прочная и жесткая, рассчитана на применение передовых инструментов для расчета и проектирования.

Станок обеспечивает максимальную гибкость и может быть настроен в соответствии с типом выполняемой операции механической обработки.

Возможны 3 варианты решения:

- ▶ 4 или 6 столов ATS с системой SA (Set Up Assistance, ассистент установки).
- ▶ 4 стола UFT (универсальные плоские столы).
- ▶ комбинированное решение с 3 столами ATS и 2 столами UFT.





Опциональная система SA (Set Up Assistance, ассистент установки). Рабочий стол со вспомогательной функцией позиционирования предлагает оператору наилучшие способы размещения панели для обработки (с указанием положения рабочих столов и систем фиксации).



Система фиксации панели.



Алюминиевые столы UFT (универсальные плоские столы) с резьбовыми отверстиями для крепления панелей или специальных приспособлений.



5 ОСЕЙ

ИНТУИТИВНО ПОНЯТНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

Высокие технологии самых популярных в мире обрабатывающих центров отвечают требованиям операторов, обрабатывающих технологические материалы.

5-осевая рабочая линия, оснащенная электрошпинделем HSD (доступен в версиях от 7,5 до 13 кВт) с непрерывным вращением на 360° по вертикальной и горизонтальной оси, позволяет обрабатывать сложные формы с высоким качеством, точностью и стабильной надежностью.



УВЕЛИЧЕННАЯ ВИДИМОСТЬ В ПОЛНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

Кожух позволяет оператору контролировать операции механической обработки в полной безопасности, обеспечивая максимальную видимость обрабатываемой детали.



КОМПАКТНОСТЬ И ЭРГОНОМИЧНОСТЬ



Станок может быть выполнен с закрытым кожухом, позволяющим максимально удерживать пыль и поддерживать рабочую зону чистой и безопасной.

ОБЩАЯ ВЫСОТА 2640 ММ



ROVER PLAST M5

УНИКАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

Уникальный рабочий стол для обработки больших панелей или трехмерных деталей с особенно сложными формами.

Гибкость конфигурации рабочего стола **ROVER PLAST M5** позволяет обрабатывать детали высотой до 536 мм. Настраиваемый в соответствии с требованиями, он позволяет загружать инструмент любого типа. **ROVER PLAST M5** чрезвычайно компактен и отличается высокой производительностью, обладая рабочей зоной 3200x1600x536 мм в и занимая пространство 6440x2825x2640 мм (все предусмотрено) без каких-либо дополнительных элементов.



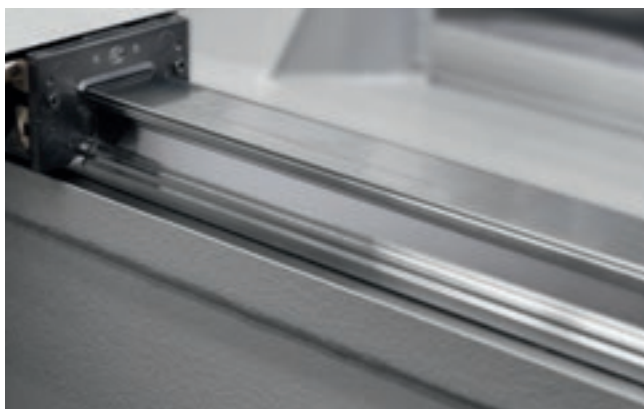
ОСОБЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ИДЕАЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ



Максимальное внимание уделяется дизайну систем всасывания и удаления обрезков и пыли для обеспечения самого высокого качества отделки обрабатываемых материалов.



Моторизованная конвейерная лента для удаления обрезков и отходов.



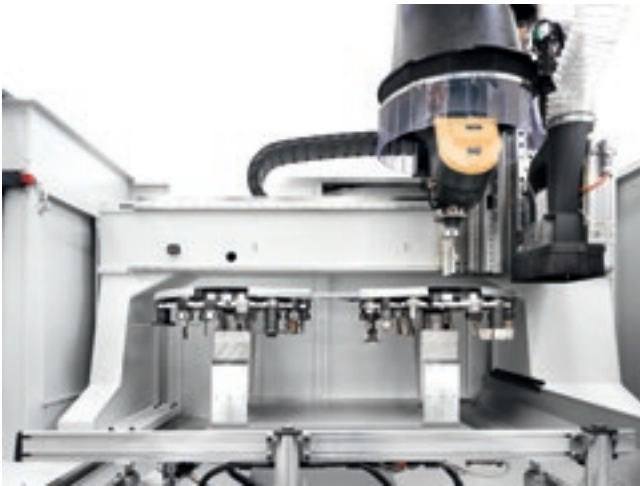
Линейные направляющие на осях X покрыты защитным ламинатом, а на ползунках установлены дополнительные пылесборники для оптимальной защиты систем управления.



Цепи кабельных держателей осей Y, X и Z, поставляемые вместе с машиной, закрыты и сами по себе особенно полезны при работе с материалами с высокой степенью износа.

БЫСТРАЯ И ПРОСТАЯ ОСНАСТКА ИНСТРУМЕНТОМ

ROVER PLAST M5 разработан для максимально простой оснастки станка инструментом и облегчения технического обслуживания.



К одному 16-позиционному **вращающемуся складу**, который легко доступен в стандартной версии спереди, можно добавить второй дополнительный 16-позиционный склад — в общей сложности 32 места для инструментов.



Электрическая панель, встроенная в станок, обеспечивает минимальные рабочие размеры и легкую доступность во время работ по техническому обслуживанию.

САМАЯ СОВРЕМЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ВСЕГДА ПОД РУКОЙ



VPAD

Консоль управления Wi-Fi для выполнения основных функций, необходимых на этапе подготовки рабочей зоны, а также оснащения рабочих групп и магазинов инструментов. bPad - это ценный инструмент при удалённой поддержке благодаря видеокамере и сканеру штрих-кодов.



VTOUCH

Новый сенсорный экран 21,5" обеспечивает интерактивное взаимодействие между пользователем и управляемым устройством, выполняя все функции, которые обычно исполняются при помощи мыши и клавиатуры. Полностью интегрирован в bSuite 3.0 (и последующие версии), оптимизирован для сенсорного управления и использует с максимальной простотой программные функции Biesse, установленные на станке.

VPAD И VTOUCH - ЭТО ОПЦИИ, КОТОРЫЕ ТАКЖЕ МОГУТ БЫТЬ ПРИОБРЕТЕНЫ ОТДЕЛЬНО ПОСЛЕ ЗАКАЗА СТАНКА ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ФУНКЦИОНАЛЬНОСТИ .

INDUSTRY 4.0 READY

Industry 4.0 - это новый горизонт промышленного производства, базирующийся на цифровых технологиях, а также на станках, которые “общаются” с предприятиями. Оборудование способно самостоятельно обмениваться информацией и взаимодействовать при выполнении производственных процессов, будучи соединённым в интеллектуальные сети.



Задачей Biesse является преобразование фабрик наших клиентов в предприятия, работающие в реальном времени и способные обеспечивать режим “цифрового производства”. Интеллектуальные станки и соответствующее программное обеспечение становятся необходимыми средствами, которые во всём мире облегчают повседневную деятельность тех, кто занимается обработкой дерева и других материалов.

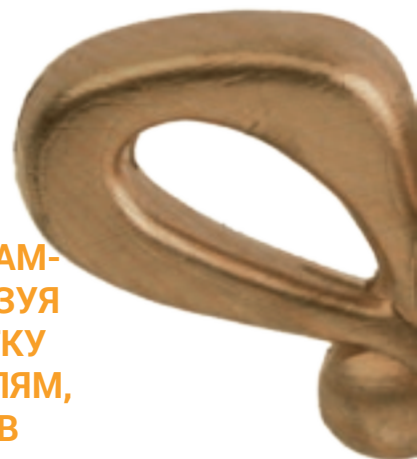
INDUSTRY 4.0 READY

ВЫСОКАЯ ТЕХНОЛОГИЯ СТАНОВИТСЯ ДОСТУПНОЙ И ИНТУИТИВНОЙ

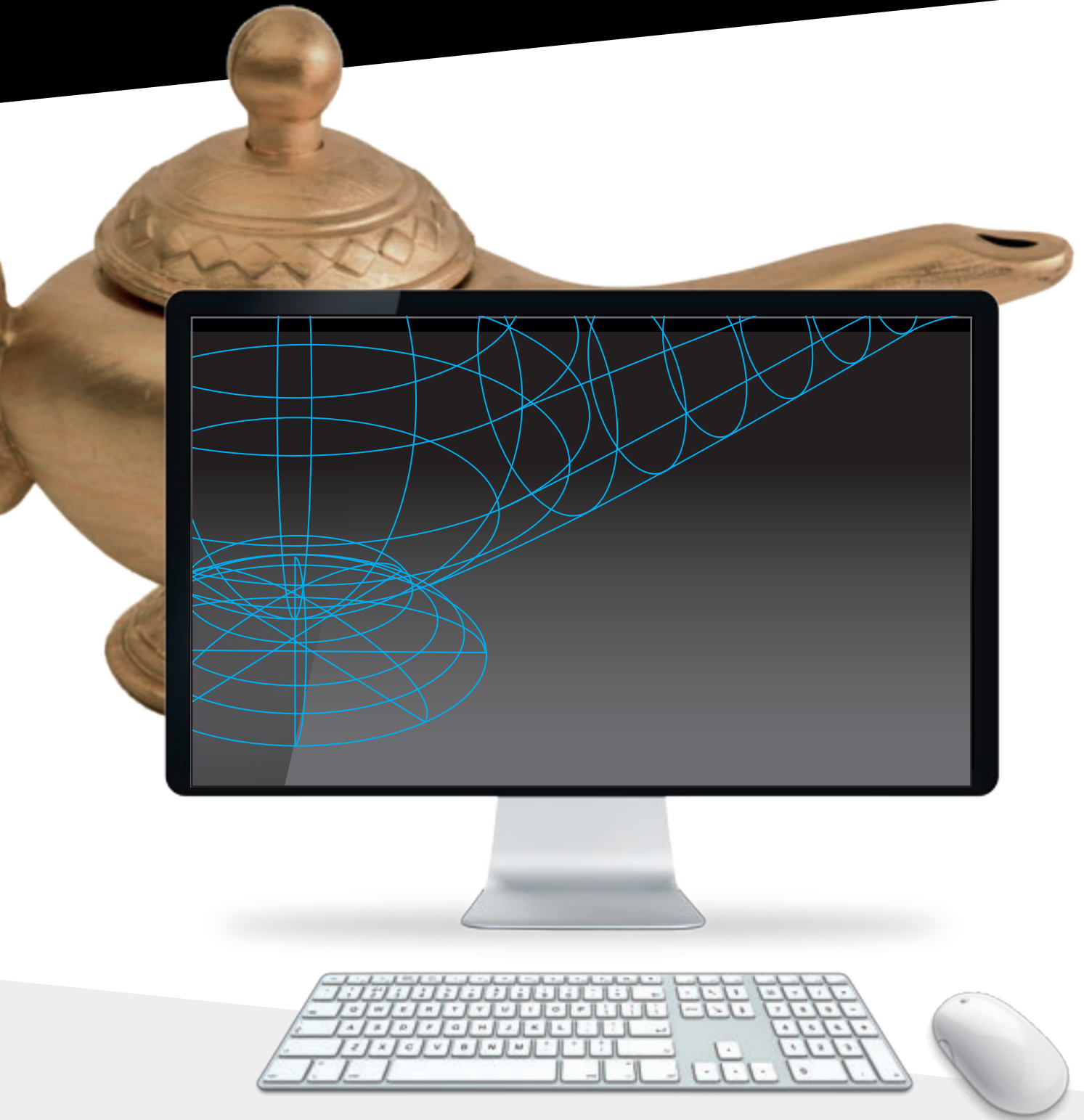


BSOLID ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ CAD/CAM-СИСТЕМЫ 3D, КОТОРОЕ ПОЗВОЛЯЕТ, ИСПОЛЬЗУЯ ЕДИНУЮ ПЛАТФОРМУ, ВЫПОЛНЯТЬ ОБРАБОТКУ ЛЮБОГО ТИПА БЛАГОДАРЯ КАЛЬНЫМ МОДУЛЯМ, РАЗРАБОТАННЫМ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ ОБРАБОТКИ.

- Проектирование в несколько кликов, с безграничными возможностями.
- Моделирование процесса обработки для предварительного отображения детали и получения указаний по её проектированию.
- Виртуальная реализация обработки детали для предотвращения столкновений и обеспечения оптимальной настройки станка.



BSOLID



SOPHIA

ЕЩЕ БОЛЬШЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



SOPHIA - ЭТО ПЛАТФОРМА IOT ГРУППЫ BIESSE, КОТОРАЯ ПРЕДЛАГАЕТ СВОИМ КЛИЕНТАМ ШИРОКУЮ ГАММУ УСЛУГ ДЛЯ УПРОЩЕНИЯ И РАЦИОНАЛИЗАЦИИ УПРАВЛЕНИЯ РАБОТОЙ.

ОСНОВАНА НА ВОЗМОЖНОСТИ ОТПРАВЛЯТЬ В РЕАЛЬНОМ ВРЕМЕНИ ИНФОРМАЦИЮ И ДАННЫЕ ОБ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ТЕХНОЛОГИЯХ ДЛЯ ОПТИМИЗАЦИИ ХАРАКТЕРИСТИК И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ СТАНКОВ И СИСТЕМ. СОСТОИТ ИЗ ДВУХ СРЕД: IOT И PARTS.

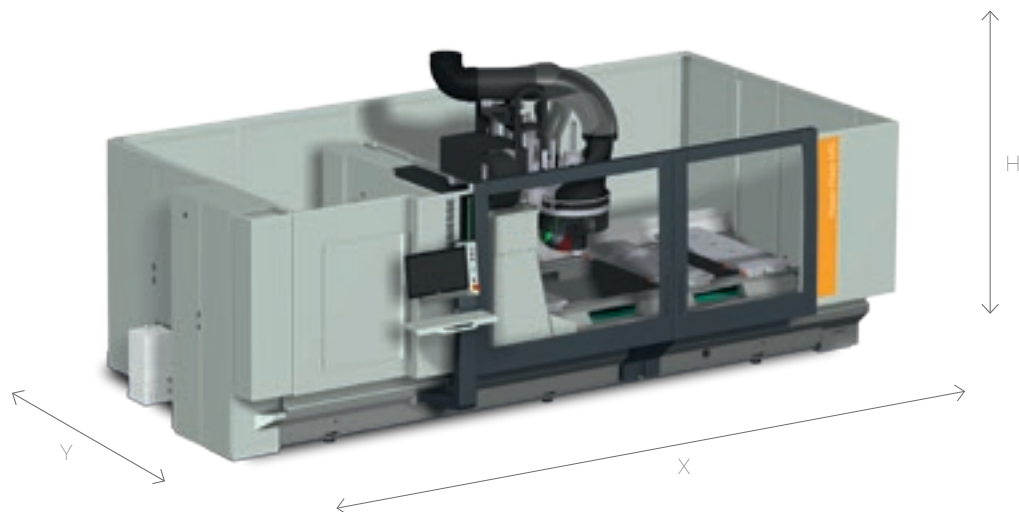
- СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ПРОИЗВОДСТВА
- СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ
- СОКРАЩЕНИЕ ПРОСТОЕВ ОБОРУДОВАНИЯ
- ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА
- УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
- НЕПРЕВЗОЙДЕННОЕ КАЧЕСТВО ЕЖЕДНЕВНОЙ РАБОТЫ

Благодаря функциональности **iOT** возможно получать максимальную видимость конкретных характеристик станка с его удалённой диагностикой, анализом простоев и профилактикой поломок.

PARTS - это новый онлайн-портал для заказа запасных частей, позволяющий клиенту получать доступ в персональный кабинет со всей информацией, относящейся к произведённым закупкам. Портал позволяет отправлять выбранные запасные части сразу в корзину и отслеживать статус заказа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Rover Plast M5 может быть установлен в очень ограниченном пространстве.



Рабочая зона

X	Y	Z
ММ	ММ	ММ
3200	1600	358 - 536

Рабочие размеры

X	Y	H
ММ	ММ	ММ
6440	2825	2640

Скорость по оси X/Y/Z	м/мин	80 / 80 / 20
Векторная скорость	м/мин	100

Технические характеристики и чертежи приводятся в справочных целях. На некоторых фотографиях показаны станки, оснащенные дополнительным оборудованием. Biesse Spa сохраняет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.

Взвешенный уровень звукового давления A (LpA) во время механической обработки на рабочем месте оператора на станке с лопастным насосом LpA=83дБ(A) Lwa=106дБ(A). Взвешенный уровень звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора и уровень звуковой мощности (LwA) при механической обработке на станке с насосом кулачкового типа Lwa=83дБ(A) Lwa=106дБ(A). Погрешность измерений К дБ(A) 4.

Измерения выполнялись в соответствии с требованиями стандартов UNI EN 848-3: 2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (звуковая мощность) и UNI EN ISO 11202: 2009 (уровни звукового давления на рабочем месте) во время механической обработки панелей. Представленные уровни шума представляют собой пиковые уровни и не обязаны соответствовать безопасным уровням эксплуатации. Несмотря на то, что между пиковым уровнем и уровнем воздействия существует взаимосвязь, этот факт не может однозначно использоваться для определения необходимости в принятии дополнительных мер. Факторы, определяющие уровень воздействия на персонал, включают длительность воздействия, характеристики производственных условий, другие источники пыли и шума и т. д., включая число других смежных станков и процессов. Тем не менее приведенные выше сведения позволяют оператору лучше оценить угрозы и риски.

MADE WITH BIESSE

ТЕХНОЛОГИЯ И ТВОРЧЕСТВО BIESSE ОТ ACTION GIROMARI

Action Giromari — это творческая мастерская, которая уже более 20 лет работает с лазерным созданием фирменной символики и гравировкой. Развиваясь в то время, когда глобализация и, в некоторой степени, стандартизация были отличительными чертами мировой культуры и экономики, компания предложила рынку возможность сохранить и укрепить индивидуальную эстетику творчества, дизайнеров и компаний. Компания выделяется своей способностью работать с любыми типами материалов. «Мы не разрабатываем ни одну категорию изделий. Скорее, благодаря большому разнообразию материалов, с которыми мы работаем, и разнообразным технологиям, которые мы используем, мы можем адаптировать любой проект как для мелкомасштабного, так и для массового производства. Мы разрабатываем

стенды, знаки, брендинговые продукты и все, что относится к визуальной коммуникации. Среды выпускаемой продукции — покрытия, столешницы и выполненные на заказ изделия для дизайна интерьера магазинов. Мы также работаем с несколькими архитекторами, которые присылают нам свои проекты. Наши клиенты в основном просят нас разрабатывать и создавать изделия, которые подчеркивают уникальность их компании, чтобы помочь им выделиться на рынке благодаря творчеству и дизайну», — объясняет владелец компании Рафаэль Бастианони (Raffaele Bastianoni). Action Giromari занимается всеми этапами производства — от разработки образца до проектирования и упаковки — каждый шаг проверяется из первых рук. Технология ЧПУ позволяет Action Giromari разрезать, фрезеровать и формировать

каждую деталь. Все этапы (сборка, склеивание...) вплоть до окончательной отделки выполняются исключительно вручную. «Технология Biesse играет ключевую роль в том, чтобы позволить нам быть более универсальными и предлагать специальные решения. Благодаря новому станку Rover Plast M5, приобретенному в мае 2016 года, мы увеличили производство сложных форм и 3D-объектов: уникальных изделий, которые имеют большую ценность на рынке. Когда мы выбрали итальянскую компанию Biesse, которая предлагала надежность и передовые технологии, мы приобрели не только новые фрезерные станки с ЧПУ, но и надежного партнера. Мы считаем Biesse стратегическим партнером технологического развития Giromari», — говорит Бастианони (Bastianoni).



ACTIONGIROMARI.IT

СЕРВИС И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Прямая и быстрая координация заявок на ремонт в отделе сервисного обслуживания и запасных частей. Поддержка ключевых клиентов специалистами компании Biesse в головном офисе и/или на предприятии клиента.

СЕРВИС BIESSE

- ▣ Установка и запуск станков и систем.
- ▣ Центр для обучения технических специалистов Biesse, а также дилеров; обучение клиентов непосредственно на предприятии клиента.
- ▣ Технические осмотры, модернизация, ремонт и обслуживание.
- ▣ Поиск и устранение неисправностей, удалённая диагностика.
- ▣ Обновление программного обеспечения.

500

специалистов Biesse в Италии и во всём мире.

50

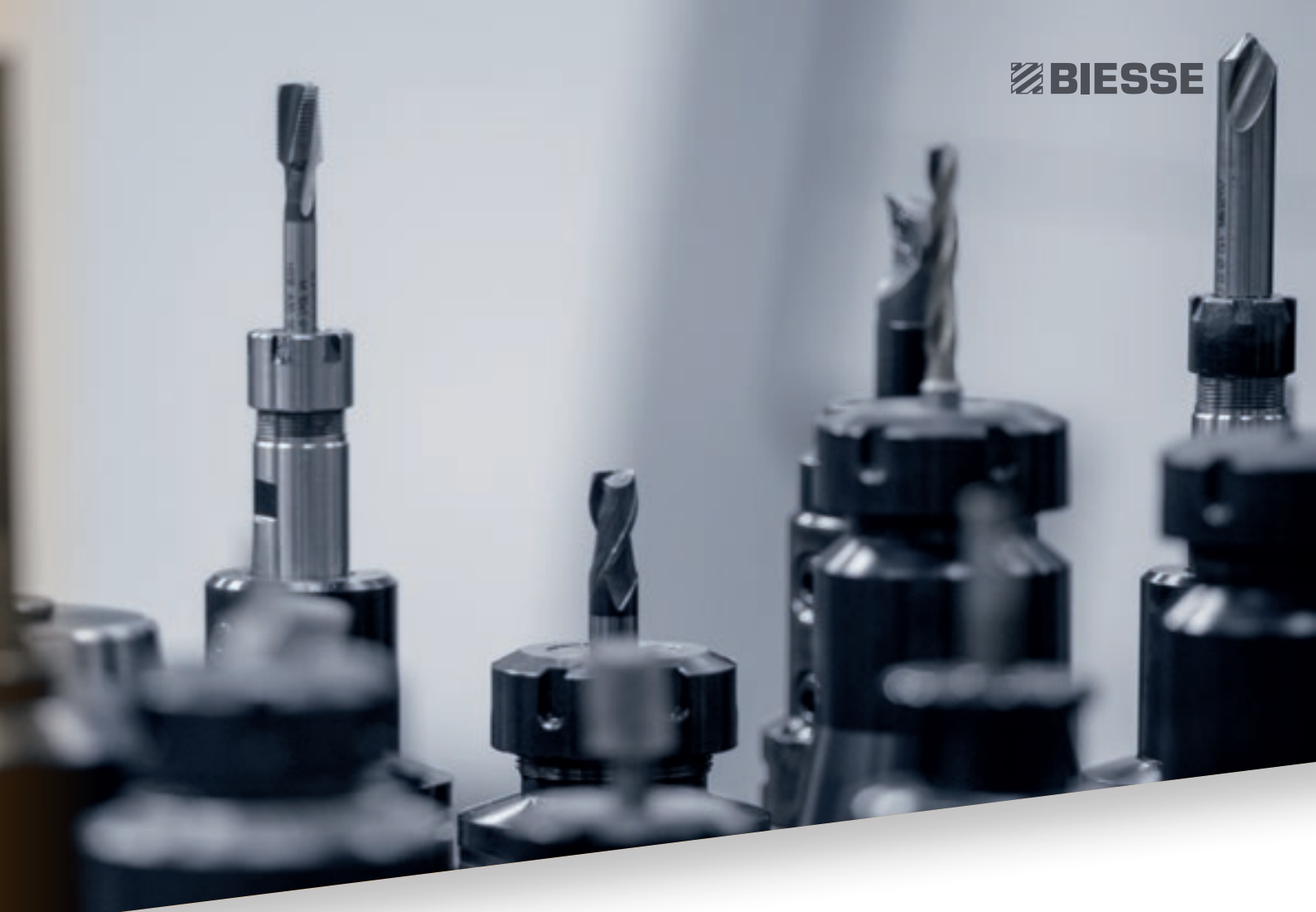
специалистов Biesse, работающих в сфере удалённого обслуживания.

550

сертифицированных дилеров.

120

учебных курсов на разных языках ежегодно.

A close-up photograph of several metal drill bits and tool components, arranged in a row. The focus is sharp on the central bit, while the others are slightly blurred. The background is a soft, out-of-focus grey.

Компания Biesse выстраивает и поддерживает прямые и конструктивные отношения с клиентом, чтобы всегда быть в курсе его потребностей, улучшать свою продукцию и сервисное обслуживание благодаря специальным подразделениям: Biesse Service и Biesse Parts. Компания имеет глобальную сеть сервисных центров и команду высококвалифицированных специалистов, обеспечивая по всему миру оказание сервисных услуг и поставку запасных частей для станков, а также установку компонентов на месте и онлайн-поддержку в режиме "24/7".

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ BIESSE

- ▶ Оригинальные запасные части Biesse и комплект запасных частей, персонализируемых в зависимости от модели станка.
- ▶ Помощь в идентификации детали.
- ▶ Офисы курьерских служб DHL, UPS и GLS, расположенные на складе запасных частей Biesse, и обеспечивающие многократные ежедневные доставки.
- ▶ Оптимизированное время оплаты благодаря развитой дилерской сети по всему миру с автоматизированными и перемещаемыми складами.

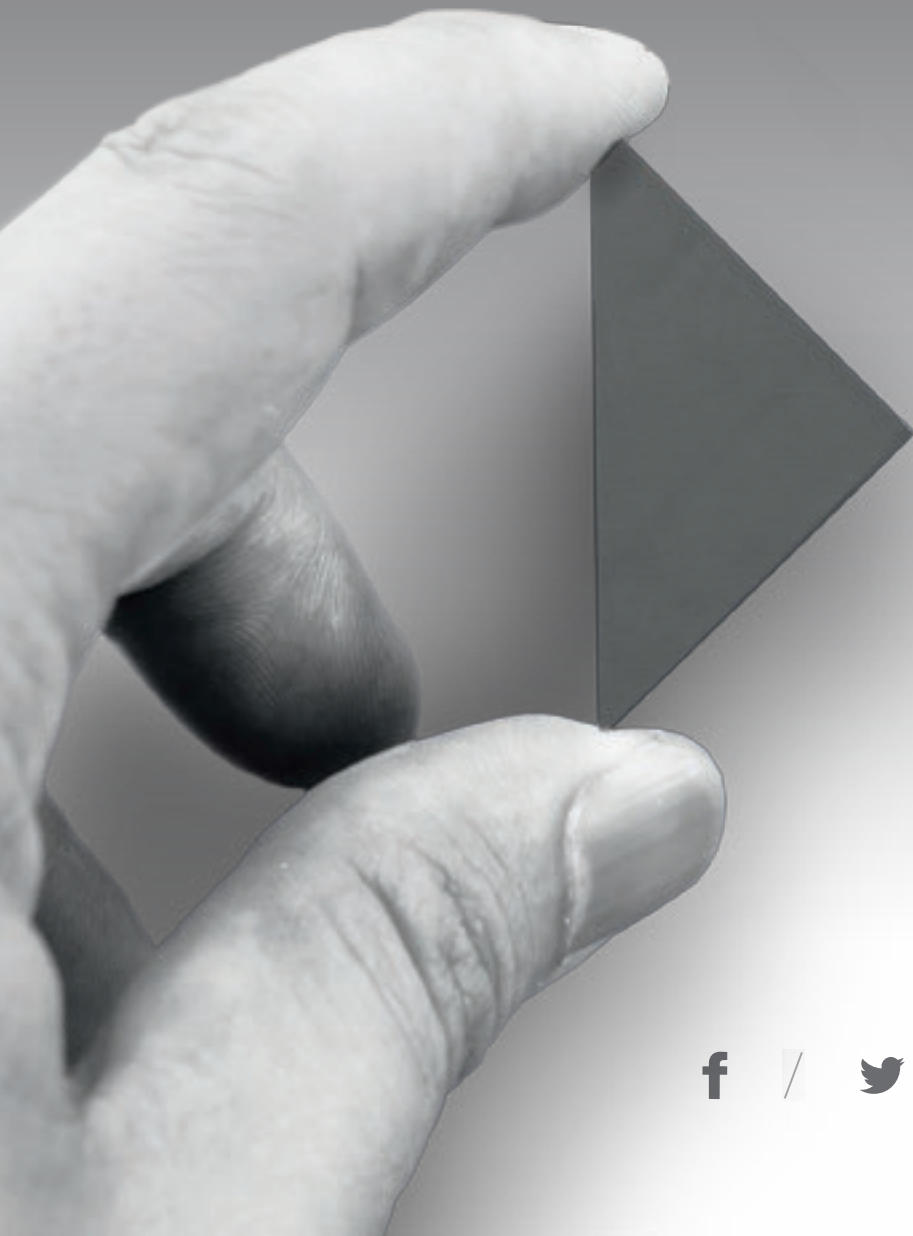
92%
заказов на устранение простоя станка,
обработанных в течение 24 часов.

96%
заказов, выполненных в назначенное время.

100
специалистов по запасным частям в Италии и в мире.

500
заказов, обрабатываемых каждый день.

LIVE THE EXPERIENCE



BIESSEGROUP.COM



E



Технологии и сервис, которые максимизируют продуктивность и эффективность и создают новые возможности для успешного выполнения задач клиентов.

**ПОЛУЧИ ОПЫТ ВМЕСТЕ
С BIESSE GROUP В
НАШИХ КАМПУСАХ
ПО ВСЕМУ МИРУ.**

 **BIESSEGROUP**

