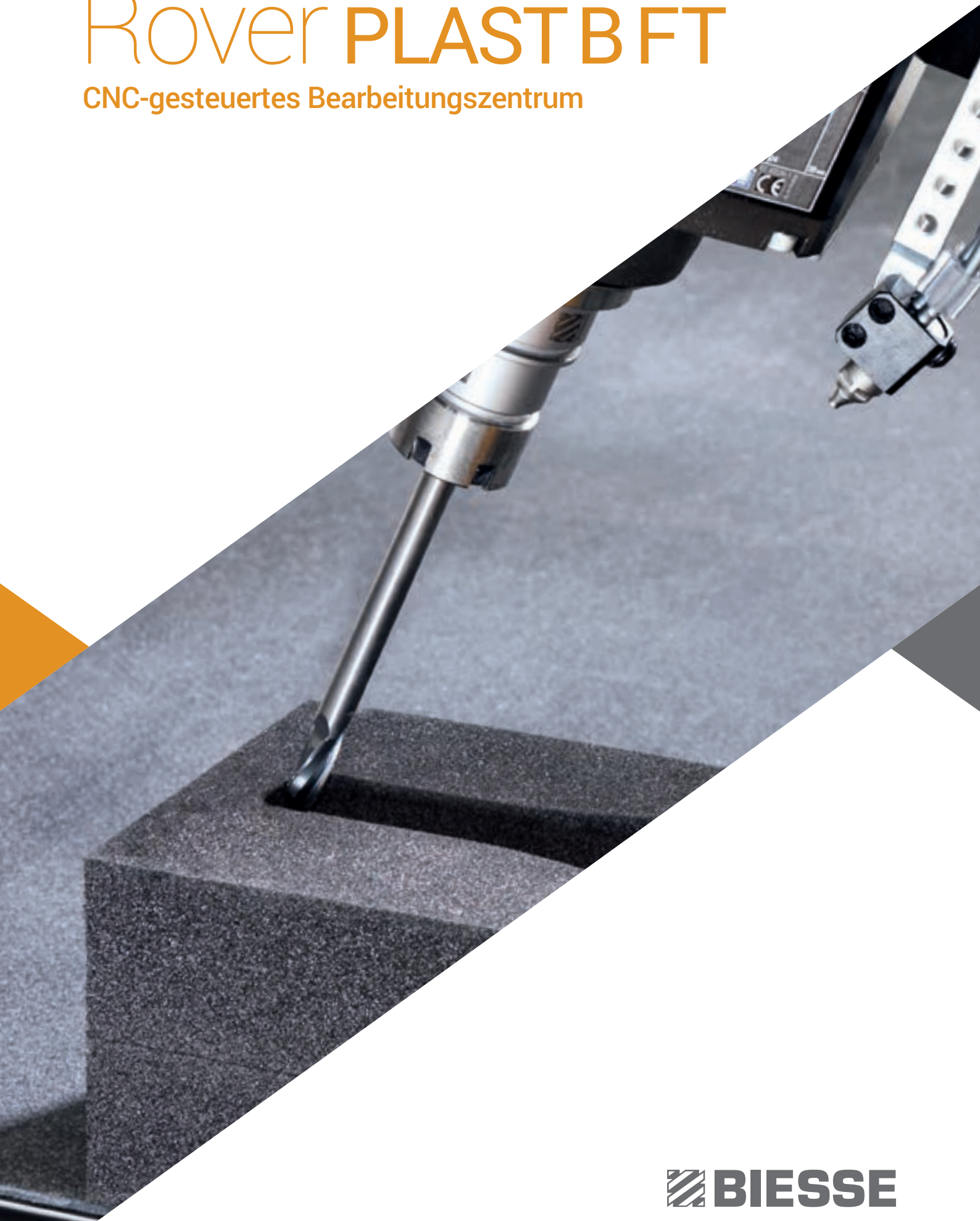


# Rover PLAST B FT

CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum



Wenn Wettbewerbsfähigkeit  
bedeutet, dass der  
technischen Phantasie  
keine Grenzen  
gesetzt sind



Made **In** Biesse



## Der Markt verlangt

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, **die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen**. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben.

## Biesse antwortet

mit **innovativen technologischen Lösungen** für die Bearbeitung der modernen technologischen Werkstoffe. **Rover Plast B FT** ist das CNC-gesteuerte Arbeitszentrum mit Gantry-Struktur und FT-Arbeitstisch für Nestingbearbeitungen von Kunststoff- und Verbundmaterialien.

- ▶ **Hochmoderne Technologie für komplexe Bearbeitungen an jedem Materialtyp.**
- ▶ **Präzision und Flexibilität bei jeder Bearbeitungsart.**
- ▶ **Spezifische Lösungen für die Bearbeitung neuer technologischer Werkstoffe.**
- ▶ **Steigerung der Produktionskapazität.**
- ▶ **Perfekt in die Betriebsabläufe integrierbar.**



Überlegene Technologie,  
um sich alle  
Wachstumschancen  
zu sichern



Rover **PLAST B FT**  
CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum

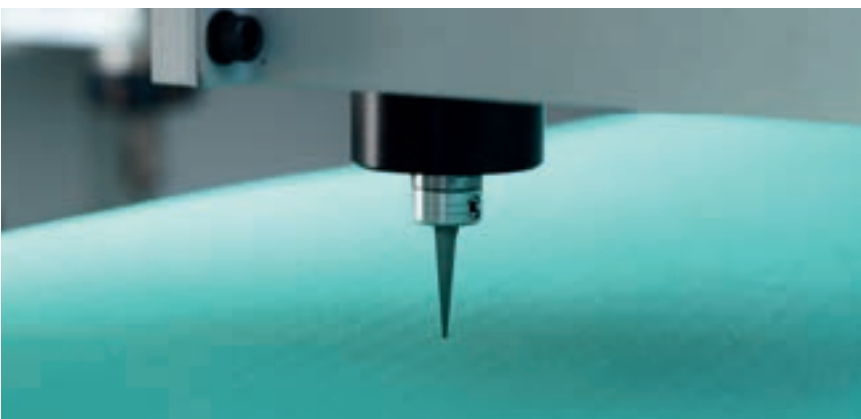




Rover Plast B

# Hochmoderne Technologie für komplexe Bearbeitungen an jedem Materialtyp

**Biesse bietet technologische Lösungen für die Fertigung von Erzeugnissen für technische Artikel für die Zulieferindustrie, für mechanische Komponenten an technologischen Werkstoffen, für die Bereiche Verpackung, visuelle Kommunikation, Bauwesen und Industrie mittels Bearbeitung von Schaumstoffen und kompakten Kunststoffen, Verbundmaterialien und Kartonagen.**







# Präzision und Flexibilität bei jeder Bearbeitungsart

**Rover Plast B FT ist die ideale Lösung zum Bearbeiten von Materialien verschiedener Formate, Größen, Dicken, Zusammensetzungen und Strukturen. Der Arbeitstisch garantiert maximale Zuverlässigkeit beim Festspannen der in Bearbeitung befindlichen Platten.**



Der Arbeitstisch aus Aluminium sorgt für Vielseitigkeit bei der Erzeugung von mechanischen Verriegelungen.



Höhere Motorleistungen steigern die Beschleunigungen auf bis zu 5 m/s<sup>2</sup> und die Geschwindigkeit auf bis zu 120 m/min.



Vakuum-Module, frei auf dem FT-Arbeitstisch positionierbar ohne Hilfe dedizierter Verbindungen.





Elektrospindel mit 5-Achs-Technologie mit 36000 UpM für starke und schnelle Leistungen.



Reduzierung der Zeiten für die Maschinenbestückung, ohne Fehler von Seiten des Bediener, dank des Kontakt-Voreinstellgeräts, das es ermöglicht, die Messung der Werkzeuglänge automatisch durchzuführen.



C-Torque-Achse: präziser, schneller, stabiler.

Frässpindeln, Bohrköpfe und Aggregate werden von HSD, dem Weltmarktführer im Bereich der Mechatronik, für Biesse entworfen und hergestellt.

# Spezifische Lösungen für die Bearbeitung technologischer Werkstoffe

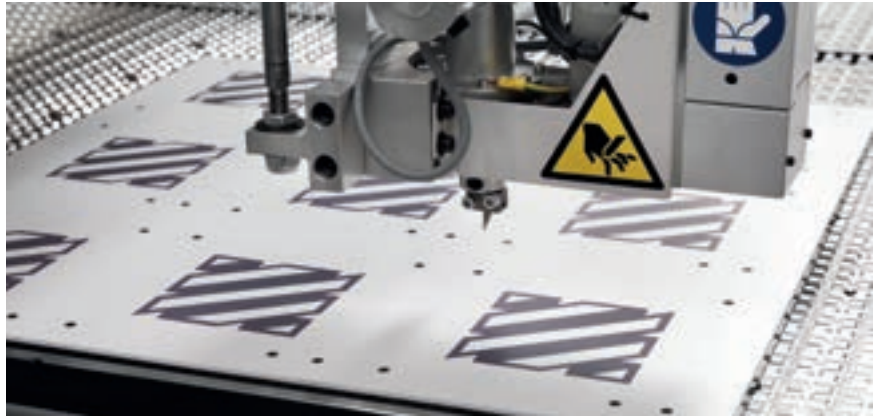


Maximale Präzision bei jedem Bearbeitungstyp, dank dem oszillierenden Tangentialmesser und der speziellen Werkzeuge für die Bearbeitung von Kunststoff- und Verbundmaterialien. Die Komponenten der Schneidgruppe aus Titan garantieren extreme Zuverlässigkeit und Haltbarkeit.

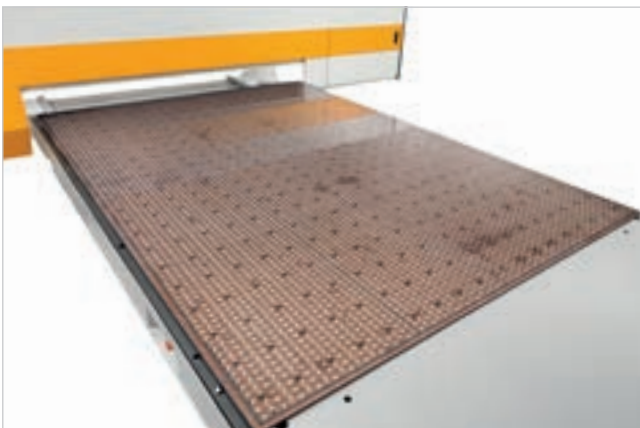


Lineare und zentrale Anschläge gewährleisten maximale Präzision und mehr Flexibilität auch bei klein dimensionierten Werkstücken.





Die Kamera für die Verwaltung der Druckmarker ist besonders für den Bereich der grafischen Künste geeignet. Sie kann auch als Halterung für das Schneid- und Fräsaggregat verwendet werden.



Arbeitstisch aus Polycarbonat mit Mikrobohrungen, um eine Unterdruckblockierung der Teile zu garantieren.



Basis aus transparentem Filz für den Schnitt mit dem oszillierenden Tangentialmesser.

# Grenzenlose Leistungen

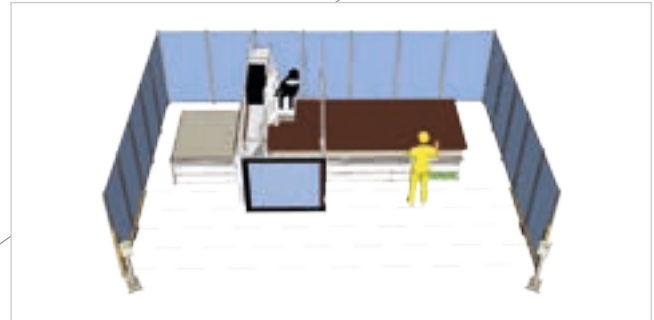
**Eine einzige Lösung zum Fräsen und Schneiden von neuen Werkstoffen.  
Das mit der Videokamera zum Erfassen der Druckmarken kombinierte oszillierende Tangentialmesser ermöglicht die Bearbeitung aller Materialien, die im Druckwesen verwendet werden. Dank der Präzision und Qualität der Rover Technologie lassen sich alle typischen Bearbeitungen der Bearbeitungszentren perfekt ausführen.**



## **ROVER TECHNOLOGY**

Die Spitzentechnologie der weltweit am meisten verkauften Bearbeitungszentren entspricht den Bedürfnissen aller, die neue Werkstoffe bearbeiten. Perfekte Kombination aus Innovation von Biesse und italienischem Genie.

# Höhere Produktionskapazität



Die Maschine kann mit der **Pendelfunktion** konfiguriert werden, um Platten auf den gegenüberliegenden Ausgangspunkten abwechselnd zu bearbeiten und somit die Be- und Entladearbeiten ohne Ausfallzeiten durchzuführen.



Von 8 bis 29 Werkzeuge und Aggregate in der Maschine verfügbar, ohne dass der Eingriff des Bedieners notwendig wäre, um die Bestückung beim Übergang von einer Bearbeitung zur anderen durchzuführen.



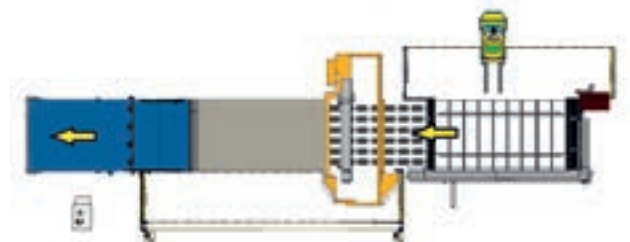
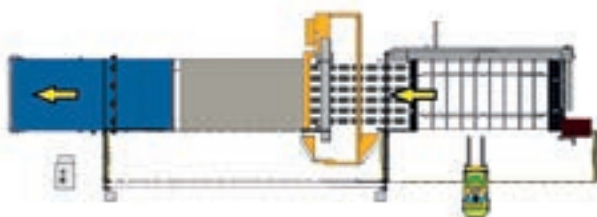
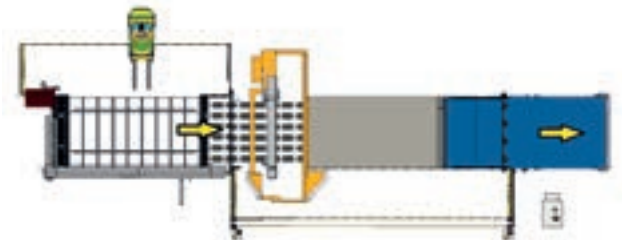
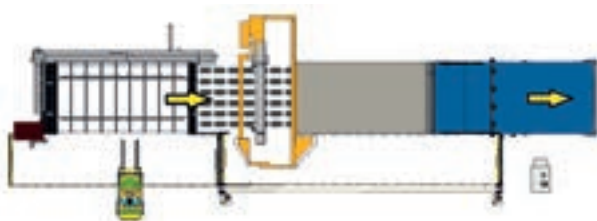
Die **Multifunktionseinheit**, die stufenlos über die CNC 360° positioniert werden kann, kann Aggregate für die Durchführung spezifischer Bearbeitungen aufnehmen (Schlosskasten, Sitze für Scharniere, horizontale Tiefbohrung, Kappen usw.).

Aggregate für jede Bearbeitungsart



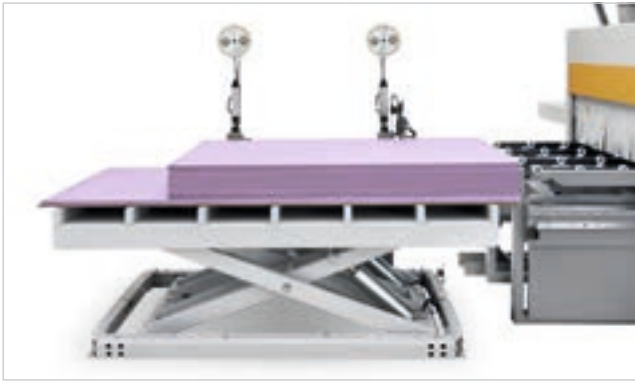
# Perfekt in die Betriebsabläufe integrierbar

**Rover Plast B FT kann dem Arbeitsablauf nach den Anforderungen des Kunden angepasst werden.**



Das Be- und Entladen erfolgt gleichzeitig und ermöglicht es dem Bediener, die bearbeiteten Werkstücke am Entladeband völlig sicher zu entfernen, während die Maschine schon an der nächsten Platte arbeitet.

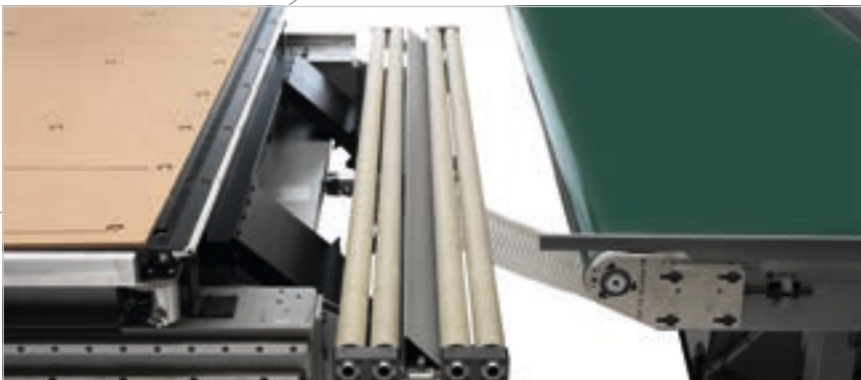
# Lösungen zum Auf- und Abladen



Der Beladetisch ermöglicht es, atmungsaktive und nicht atmungsaktive Platten von mehr als 3 mm Dicke zu laden und diese Platten automatisch zu etikettieren.



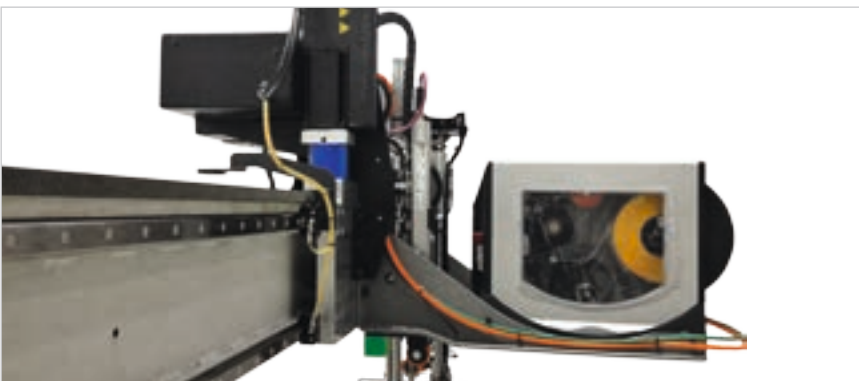
Ladesystem der Platten mit Scherenhubvorrichtung und automatische Ausrichtung der Platte. Die Einfachheit des Systems gewährleistet seine Zuverlässigkeit auf lange Sicht.



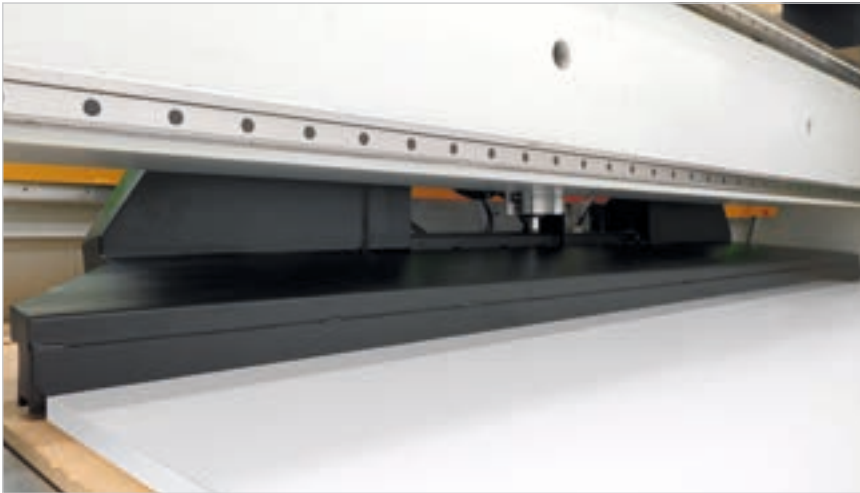
Die **Walzenpressvorrichtung** ermöglicht es, bis zu 3 überlagerte Platten für den Gestellbau zu bearbeiten und dank der Funktion der automatischen Abladung gibt es keine Begrenzung bei der Verwendung der Arbeitsgruppen.



Dank eines **Druckluft-Gebläsekreislaufts** im Inneren des Saugnapfs, der das Ablösen der überlagerten Platten ermöglicht, können dünne Platten, atmungsaktive Platten und dünne atmungsaktive Platten mit jeder Ladestation geladen werden.



Identifizierung und Nachverfolgbarkeit der Platte im Produktionsablauf dank der **automatischen oder manuellen Etikettierung**.



Starkreduzierte Maschinenstillstandzeiten dank des Abladebands, mit dem die bearbeiteten Platten außerhalb des Arbeitsbereichs der Maschine abgeladen werden.



# Wettbewerbsfähige Individualität

**Biesse Systems ist ein Expertenteam, wenn es um Produktionsprozesse im großen Maßstab geht. Biesse Systems bietet integrierte Zellen und Anlagen, welche in der Lage sind, durch Kombination der Massenproduktionsbedürfnisse mit dem vom Endverbraucher verlangten hohen Grad an Individualität des Endproduktes, die Wettbewerbsfähigkeit der Kunden zu maximieren.**

## PRODUCTION LINES

Maßgeschneiderte Fertigung von schlüsselfertigen Fabriken, Einbindung von Lösungen der Biesse Group mit ergänzenden Softwareanwendungen und Maschinen, über 300 installierte Anlagen weltweit. Perfekte Kombination aus Erfahrung der Biesse Group und italienischem Genie.



# Schlanke und effiziente Produktionsflüsse



**Winstore 3D K3** ist ein automatisches Magazin für die optimierte Plattenverwaltung in Unternehmen, die ihre Produktivität erhöhen müssen. Es garantiert kürzere Produktionszeiten und geringere Produktionskosten.

- ▶ **Schnelle Kapitalrendite dank höherer Leistung und Kostenverringering.**
- ▶ **Optimierung des Produktionsflusses.**
- ▶ **Integration der Produktionsanlage.**





Mit **Winstore 3D K3** kann man jederzeit über die zu bearbeitende Platte verfügen, ohne häufige Stapelwechsel. So wird eine beträchtliche Steigerung der Produktivität der Zelle im Vergleich zu Lösungen erzielt, die die Stapelzuführung durch Gabelstapler vorsehen.

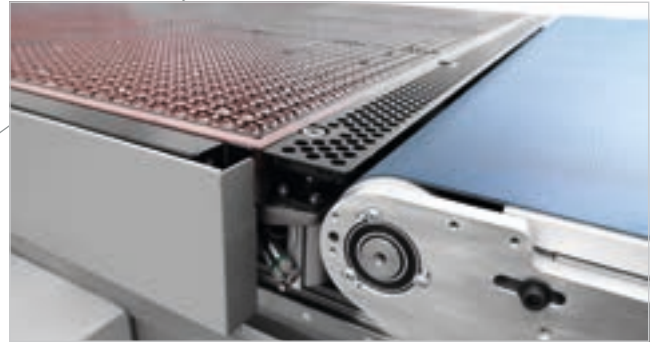
- ▶ Verkürzung der Lieferzeiten.
- ▶ Verringerung der Lagerbelegung.
- ▶ Verringerung des Arbeitskräftebedarfs.
- ▶ Abfallreduzierung.
- ▶ Geringere Beschädigungsgefahr der Platten.

# Maximale Sauberkeit des Produktes und der Werkstatt

Die Bearbeitung der technologischen Werkstoffe verlangt eine komplette und ständige Reinigung des zu bearbeitenden Panels, um hohe Qualitätsstandards zu erreichen. Biesse hat spezielle Lösungen entwickelt, um perfekte Endbearbeitungen zu erreichen.



In 6 Positionen einstellbare **Absaughaube**.



Ladesystem der Platten mit Scherenhubvorrichtung und automatische Ausrichtung der Platte. Die Einfachheit des Systems gewährleistet seine Zuverlässigkeit auf lange Sicht.



**Zusätzlicher Absaugkit für Abladeband**, bestehend aus 2 Absaughauben, eine im oberen Teil des Abladebands und die andere am Ende des Bands.



Die **automatische Schmierung** ist eine Option, die eine ständige Schmierung der wichtigsten Bewegungselemente der Maschine ohne Eingriff des Bedieners gewährleistet.

Vorbereitung für die **Menzel-Schmierung**, Um Aluminium zu bearbeiten und eine bessere Endbearbeitung zu erzielen.

**System Air Jet**, das das Werkzeug mit Luft bei  $-14^{\circ}$  kühlt und erlaubt, dass das Werkzeug niemals überhitzt oder das Material verklebt.



# Maximale Sicherheit für den Bediener

**Die Biesse Maschinen sind so ausgelegt, dass der Bediener in vollkommener Sicherheit arbeiten kann.**

Maximale Sicherheit und Zuverlässigkeit auf lange Sicht dank der neuen, mit den **Photozellen** kombinierten **Bumper** ohne Einschränkung der Zugangsfreiheit und ohne mechanischen Verschleiß.



22 übereinanderliegende Schichten **seitlicher Schutzbänder** zum Schutz der Arbeitsgruppe, mobil, um mit maximaler Geschwindigkeit in vollkommener Sicherheit zu arbeiten.



**Fernbedienung** für eine direkte und sofortige Kontrolle durch den Bediener.



**Integraler Schutz** der Arbeitsgruppe.

Maximale Sicht der Bearbeitung. **LED-Leiste mit 5 Farben** für die Maschinenzustandsanzeige in Echtzeit.



# Die Spitzentechnologie wird erschwinglich und intuitiv



**bSolid** ist eine CAD/CAM 3D-Software, die es mit einer einzigen Plattform ermöglicht, alle Arten von Bearbeitungen durchzuführen, dank der für vertikale Module realisierten, spezifischen Module.

- ▶ **Planung mit wenigen Klicks und ohne Einschränkungen.**
- ▶ **Simulation der Bearbeitungsabläufe für eine Vorschau auf das gefertigte Werkstück und bessere Anleitung bei der Gestaltung.**
- ▶ **Fertigung eines virtuellen Prototyps des Werkstücks, wobei Kollisionen vorausgesehen werden und die Maschine optimal eingesetzt wird.**

Sehen Sie sich den Spot **bSolid** an: [youtube.com/biessegroup](https://youtube.com/biessegroup)



bSolid



# Weniger Zeitaufwand und Verschwendung



**bNest** ist das spezifische Plugin von bSuite für die Nesting-Bearbeitung. Zum einfachen Organisieren der eigenen Nesting-Projekte mit weniger Materialverbrauch und kürzeren Bearbeitungszeiten.

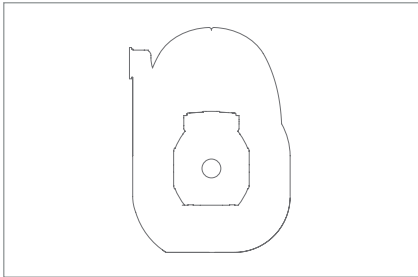
- ▶ **Verringerung der Produktionskosten.**
- ▶ **Arbeitsvereinfachung für den Bediener.**
- ▶ **Einbindung in die betriebliche Software.**



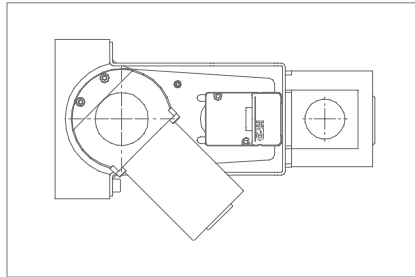
bNest



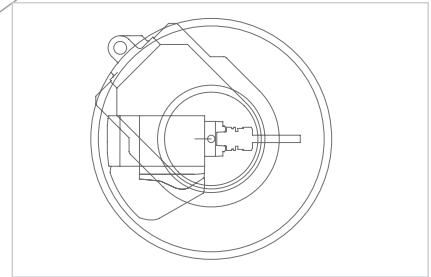
# Konfigurierbarkeit



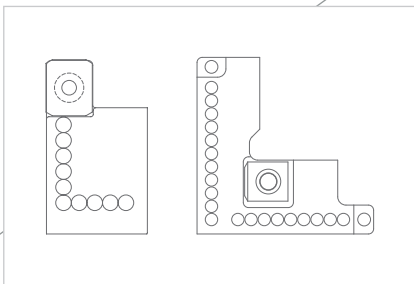
Fräseinheit von 7,8 bis 19,2 kW.



Schwingende Tangentialklinge.

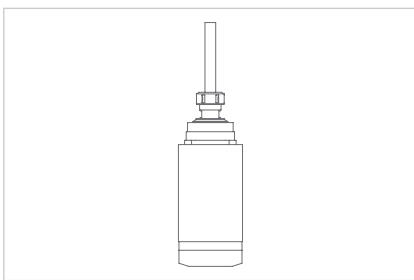


5 Achsen von 7,8 bis 13 kW

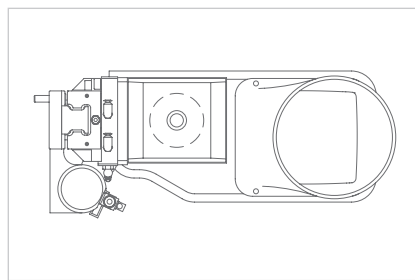


## Bohreinheit mit 10-20 Werkzeugen.

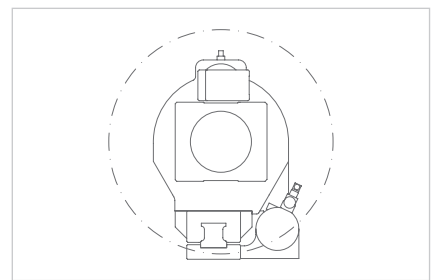
Die Bohreinheiten mit 10-20 Werkzeugen sind mit horizontalen Werkzeug-Kits und Sägeblättern erhältlich.



Horizontale Fräseinheit von 5,4 kW.



Vertikale Fräseinheit von 7,2 kW.



Multifunktion mit 360°-Rotation.

Gamma Plast von Biesse  
für die Bearbeitung  
technologischer Werkstoffe

CNC - NESTING



ROVER PLAST J FT



ROVER PLAST A FT



ROVER PLAST B FT

PLATTENAUFTEILSÄGEN



SELCO PLAST SK4



SELCO PLAST WN6

VERTIKAL CNC



BREMA PLAST EKO 2.1

WASSERSTRAHLSCHNEIDANLAGEN



PRIMUS PLAST 184



PRIMUS PLAST 202-322-324-326

SCHLEIFMASCHINEN



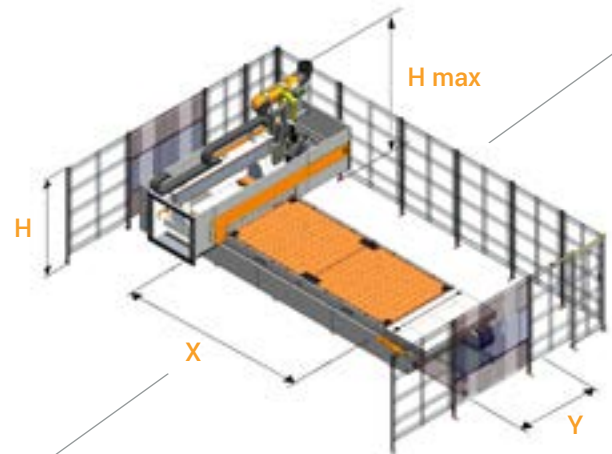
VIET PLAST S211-S1-S2



VIET PLAST OPERA 5-7-R



# Technische Daten

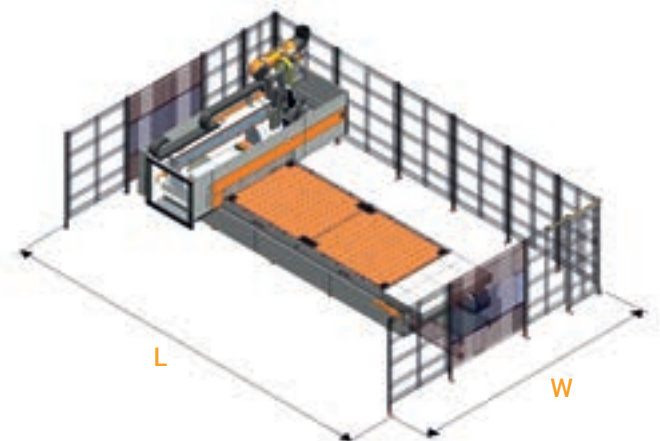


## Bearbeitungsbereiche und Höhe Z

	X		Y		Pendelfunktion KEINE Aufhängung		Z		H		H max	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover Plast B FT 1224	2465	97	1260	50	-	-	200	8	1980	78	2730	107
Rover Plast B FT 1536	3765	148	1560	61	1390	55	200	8	1980	78	2730	107
Rover Plast B FT 2231	3100	122	2205	87	1060	42	200	8	1980	78	2730	107
Rover Plast B FT 2243	4300	169	2205	87	1660	65	200	8	1980	78	2730	107

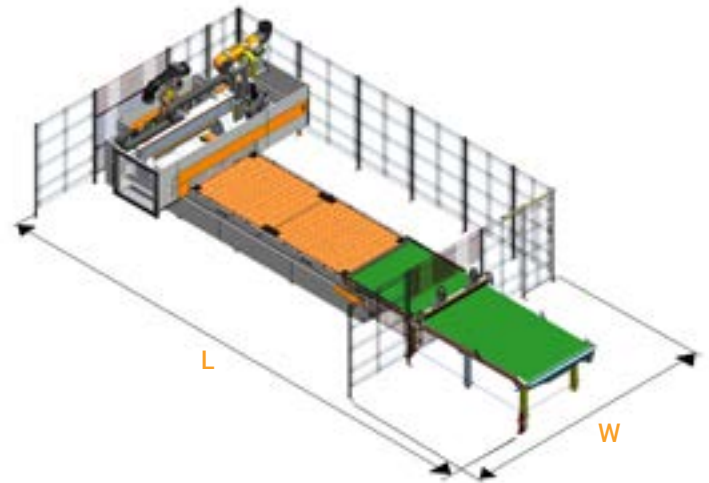
## Vektor-

	X		Y		Z		Geschwindigkeit	
	m/min	ft/min	m/min	ft/min	m/min	ft/min	m/min	ft/min
Rover Plast B FT	85	279	85	279	35	115	120	394



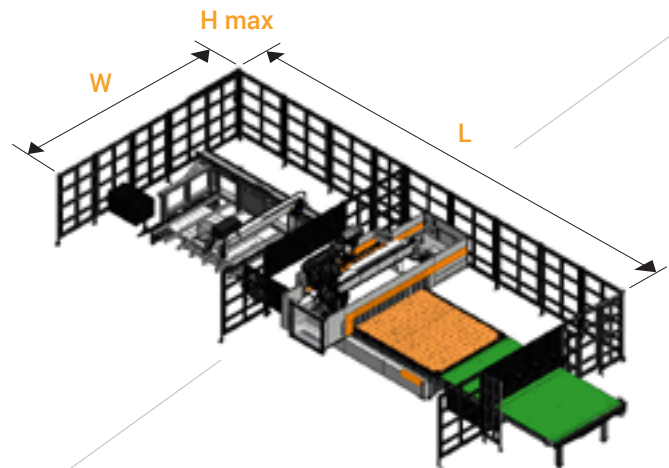
## Platzbedarf Stand alone

Frontaler Zugang	L				W			
	NCE		CE		NCE		CE	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover Plast B FT 1224	6435	253	6435	253	5034	198	5137	202
Rover Plast B FT 1536	8338	328	8338	328	5364	211	5647	222
Rover Plast B FT 2231	7648	301	7648	301	6024	237	6307	248
Rover Plast B FT 2243	8878	350	8878	350	6024	237	6307	248



## Platzbedarf nur Entladeband

Entladeband	L				W			
	LH > RH		RH > LH		LH > RH		RH > LH	
	NCE / CE		NCE / CE		NCE / CE		NCE / CE	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover Plast B FT 1224	8184	321	8154	321	5317	209	5317	209
Rover Plast B FT 1536	10679	420	10615	418	5647	222	5647	222
Rover Plast B FT 2231	9346	368	9248	364	6307	248	6307	248
Rover Plast B FT 2243	11763	463	11665	459	6307	248	6307	248



## Platzbedarf Nestingzelle

Nestingzelle Typ A	L				W			
	LH > RH		RH > LH		LH > RH		RH > LH	
	NCE / CE		NCE / CE		NCE / CE		NCE / CE	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover Plast B FT 1224	10220	402	9555	376	5317	209	5317	209
Rover Plast B FT 1536	13928	548	13264	522	5647	222	5647	222
Rover Plast B FT 2231	11982	472	11361	447	6307	248	6307	248
Rover Plast B FT 2243	15642	616	14944	588	6307	248	6307	248

# Service & Parts

Direkte und sofortige Koordinierung zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen.  
Unterstützung der Kunden mit Fachpersonal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

## Biesse Service

- ▶ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ▶ Training Center für Biesse Techniker, Filialen, Händler und Kunden.
- ▶ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ▶ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ▶ Upgrade der Software.

500 / Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

50 / Biesse Techniker arbeiten in Tele-Unterstützung.

550 / zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120 / mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.



Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungsprofile effizienter umzusetzen, und um die Produkte und den Aftersales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts.

Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.



## Biesse Parts

- ▶ Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Sätze.
- ▶ Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- ▶ Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- ▶ Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

87% ✓

der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

95% ✓

der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100 ✓

für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

500 ✓

täglich abgewickelte Bestellungen.

# Made **With** Biesse

## Upm Modena: Von der Idee zum fertigen Produkt.

Matteo Gualdi ist der Vertriebsleiter von Upm, ein Unternehmen aus Modena, das seit über 70 Jahren im Bereich visuelle Kommunikation und Leuchtreklamen und seit kurzem auch als Generalunternehmer tätig ist. «Wir sind in der Lage» erzählt Gualdi «schlüsselfertige Lösungen anzubieten, von der Idee bis zum Endprodukt, zugeschnitten auf die

jeweiligen Bedürfnisse, indem wir alle Aspekte, von der Planung über die Technik, Verwaltung und Logistik, mit unserem eigenen hochqualifizierten technischen und grafischen Personal unter Verwendung modernster Hilfsmittel und Technologien und innovativen Materialien, selbst steuern». Biesse spielte eine entscheidende Rolle bei der Umsetzung

der Verpflichtung von Upm zur Innovation: «Wir haben immer Maschinen verwendet, die man als Nischenprodukte bezeichnen könnte. Dann haben wir uns entschieden, uns mit einer technisch ausgefeilteren und leistungsstärkeren Maschine auszustatten: gefunden haben wir sie in der von der Biesse Group angebotenen Lösung».



[www.upm-italy.com](http://www.upm-italy.com)



# Biesse Group

In

1 Industriegruppe, 4 Business-Bereiche  
und 8 Produktionsstandorte.

How

14 Mio. €/Jahr in R&D und 200  
angemeldete Patente.

Where

34 Filialen und 300 ausgewählte Agenten  
und Händler.

With

Kunden in 120 Ländern, Einrichtungshersteller und  
Designer, Fenster und Türen, Komponenten für den  
Bau, die Schifffahrt und die Luftfahrt.

We

3.400 Mitarbeiter weltweit.

**Biesse Group** ist ein multinationales Unternehmen,  
das führend in der Technologie zur Bearbeitung von  
Holz, Glas, Stein, Kunststoff und Metall ist.

Es wurde 1969 von Giancarlo Selci in Pesaro  
gegründet und ist seit Juni 2001 an der Börse im  
STAR-Segment notiert.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

**MECHATRONICS**



