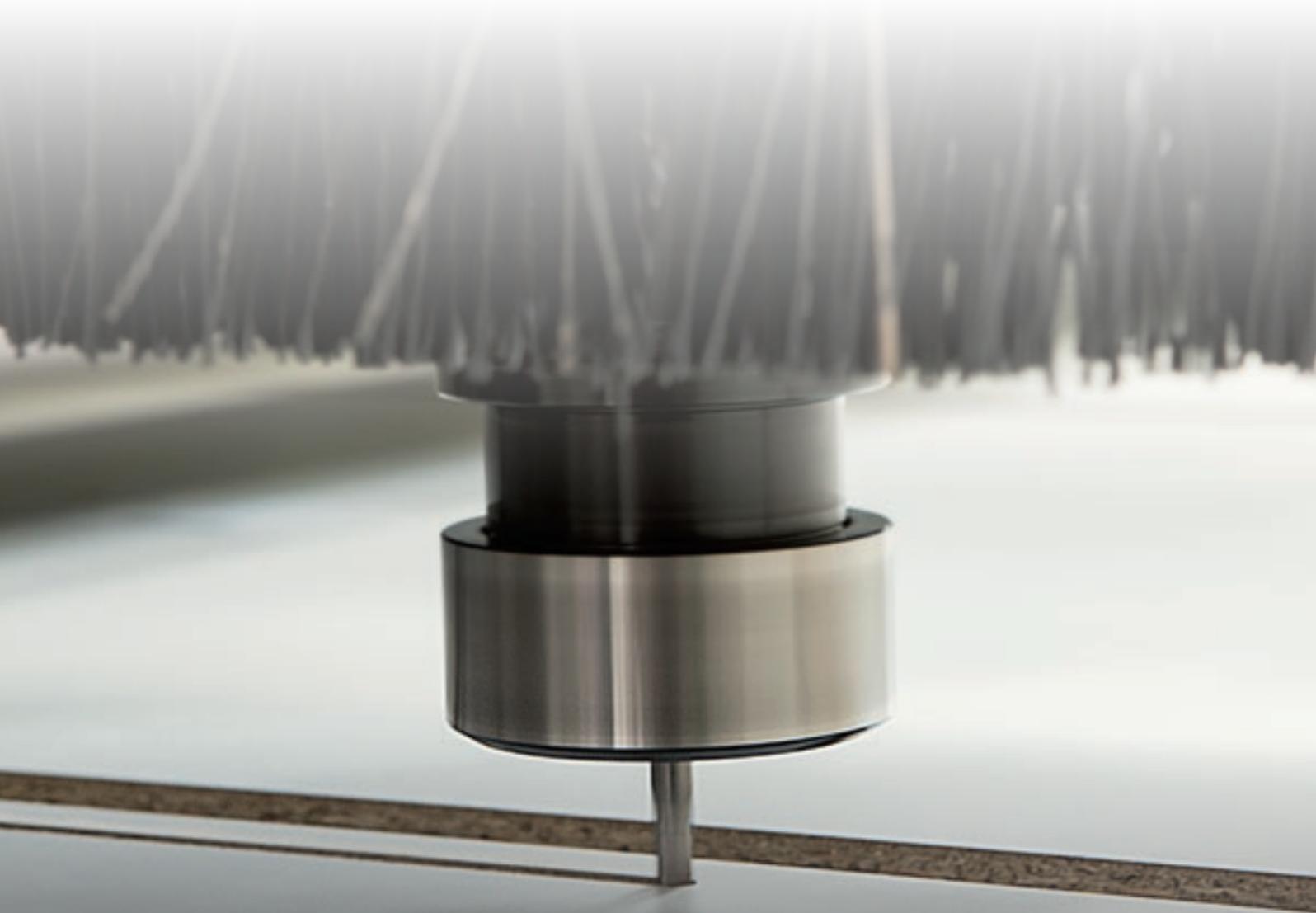


RO VER AS FT

CENTRO DI LAVORO
A CONTROLLO NUMERICO



PRODUZIONE COMPLETA AD UN PREZZO COMPETITIVO



GUARDA IL VIDEO

IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di accettare il maggior numero di commesse possibili. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con tempi di consegna rapidi e certi.

BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche innovative** per la lavorazione nesting. **Rover AS FT** è il centro di lavoro per lavorazioni nesting pensato per il cliente che vuole investire per la crescita della propria azienda ed evolvere il processo produttivo, raggiungendo risultati di elevate performance e produttività. Rover AS FT vanta un rapporto imbattibile in termini di qualità e competitività sul mercato, che la rendono un perfetto investimento.



ROVER AS FT

- ✓ UN UNICO CENTRO DI LAVORO
PER ESEGUIRE TANTE LAVORAZIONI
- ✓ COMPONENTISTICA TOP DI GAMMA
- ✓ AMPIA SCELTA DI UTENSILI,
PRONTI PER OGNI TIPO DI LAVORAZIONE
- ✓ INTEGRABILE CON SISTEMI
DI CARICO E SCARICO AUTOMATICI

UN UNICO CENTRO DI LAVORO PER ESEGUIRE TANTE LAVORAZIONI

Rover AS FT consente di eseguire diverse tipologie di lavorazione e permette di ottenere il prodotto finito, completamente lavorato in un'unica macchina.



L'ESTREMA RIGIDEZZA
DELLA STRUTTURA GARANTISCE
UNA FINITURA OTTIMALE
SU ELEMENTI DECORATIVI
E D'ARREDO.



TECNOLOGIA AFFIDABILE

Rover AS FT è composta da una struttura estremamente solida e bilanciata, calcolata per sopportare maggiori sforzi di lavorazione senza compromettere la qualità del prodotto.



La struttura gantry con doppia motorizzazione è progettata per elevare gli standard di precisione e affidabilità nell'esecuzione delle lavorazioni.



Le guide di trasmissione rinforzate, conferiscono alla macchina una maggiore rigidità aumentando il livello di precisione e qualità di lavorazione.



Accelerazioni fino a 4 m/s² e velocità fino a 105 m/min grazie ai motori di maggiore potenza che permettono di minimizzare i tempi di attesa e ridurre i tempi ciclo.

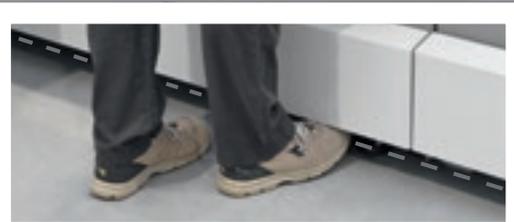
PIANI DI LAVORO UNICI SUL MERCATO.



Tutti piani FT Biesse possono adottare la tecnologia multizona in grado di concentrare il vuoto solo nelle zone di bloccaggio corrispondenti al formato di pannello caricato e più comune.

Attivazione sistemi di bloccaggio

Una linea di fotocellule posta sul lato frontale del basamento consente l'attivazione dei sistemi di bloccaggio da qualunque punto della macchina.



Due tipologie di piano nesting disponibili basati su differenti tecnologie a scelta, a seconda dell'applicazione e del prodotto finale del cliente: **FT PLUS** e **HFT**.



FT PLUS

Consente l'uso delle morse Biesse per bloccare elementi di massello o pezzi complessi e di piccole dimensioni. La capillarità ed il potenziamento della portata ne determinano la massima flessibilità in lavorazione (disponibile su taglia 2231 e 2243).



HFT (HIGH FLOW TABLE)

Nasce dall'esperienza dei nostri clienti. L'ampia portata di vuoto rende il piano di lavoro adatto alla lavorazione di lastre con scarico e carico automatico.

Moduli del vuoto posizionabili direttamente sul pannello martire

I moduli possono essere utilizzati anche senza impianto del vuoto ausiliario in modo facile e veloce, senza compromettere la tenuta del pannello.



COMPONENTISTICA TOP DI GAMMA

Biesse utilizza la stessa componentistica di alto livello per tutte le macchine della gamma di prodotti. L'elettromandrino, la testa a forare e gli aggregati sono progettati e realizzati per Biesse da HSD, azienda leader mondiale nel settore.



**ASSE C TORQUE:
PIÙ PRECISO,
PIÙ RAPIDO, PIÙ RIGIDO**



Elettromandrini per tutte le applicazioni:
- fino a 19,2 kW HSD raffreddato a liquido con cambio utensile automatico HSK F63 1.000-24.000 rpm.



Il pressatore ad anello permette la lavorazione di pannelli imbarcati e sovrapposti esercitando una pressione sulla faccia superiore del pannello.

AMPIA GAMMA DI UTENSILI PRONTI IN MACCHINA, MASSIMA SEMPLICITÀ DI ATTREZZAGGIO



**Magazzini cambio
utensile fino a 28 posti
totali. Tutti gli utensili
e aggregati sempre
disponibili, senza
richiedere l'intervento
dell'operatore
per l'attrezzaggio
passando da una
lavorazione all'altra.**



Semplicità di accesso al magazzino utensili e al gruppo operatore, tempi di fermo macchina ridotti.



Magazzino revolver da 12 posizioni in testa e da 16 posizioni a bordo carro X.



Riduzione dei tempi di cambio utensili e della possibilità di errore dell'operatore, grazie al contatto pre-setter che determina automaticamente la lunghezza dell'utensile.

NES TING

ECONOMIA PRODUTTIVA

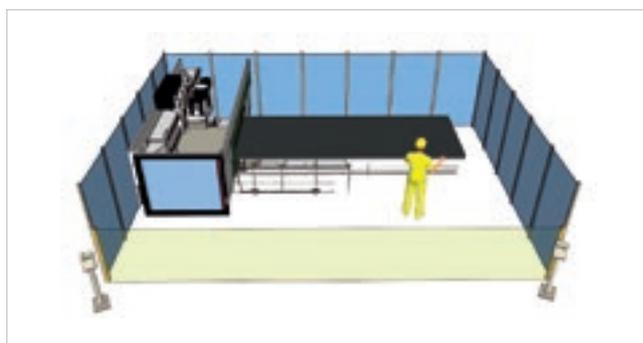
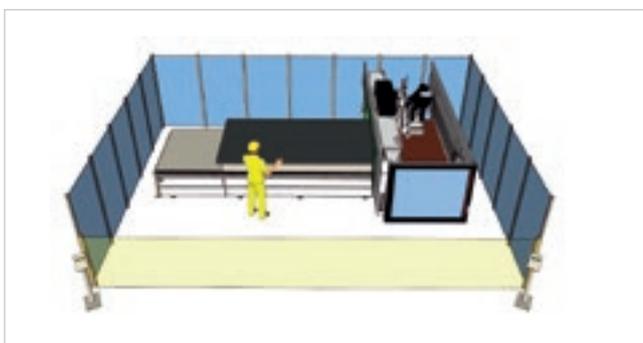
Maggiore produttività ed efficienza, mantenendo elevati standard di qualità e tempi di consegna rapidi.

I centri di lavoro Biesse per lavorazioni nesting consentono di avere un prodotto finito lavorato su un'unica macchina compatta ad un prezzo competitivo. La struttura solida e bilanciata della macchina è ideata per sopportare maggiori sforzi di lavorazione senza compromettere la qualità del manufatto e per garantire la massima finitura su diversi tipi di materiale.



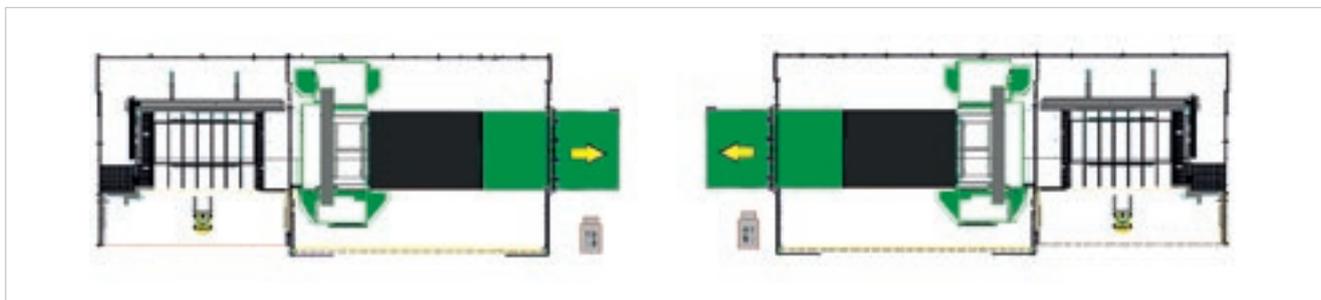
DIVERSE TIPOLOGIE DI CONFIGURAZIONI POSSIBILI

CONFIGURAZIONE IN PENDOLARE: PRODUTTIVA E SICURA



È possibile configurare la macchina con la funzionalità pendolare per poter lavorare pannelli sulle origini opposte in maniera alternata ed effettuare quindi le operazioni di carico e scarico in tempo mascherato.

CONFIGURAZIONE CON SISTEMA DI CARICO E SCARICO AUTOMATICO: MASSIMA EFFICIENZA



Le operazioni di carico e scarico avvengono in contemporanea permettendo all'operatore di rimuovere i pezzi lavorati nella stazione di scarico in totale sicurezza, mentre la macchina sta già lavorando il pannello successivo.

INTEGRABILE CON MAGAZZINO AUTOMATICO WINSTORE



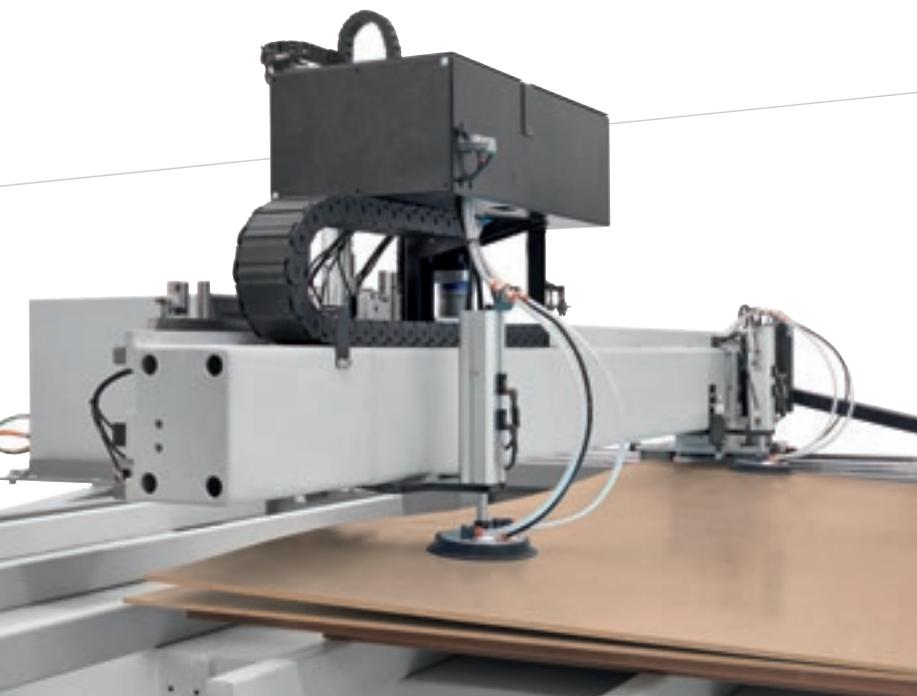
Winstore è un magazzino automatico per la gestione ottimizzata dei pannelli, permette di disporre del pannello da lavorare in qualsiasi momento, senza frequenti cambi pila determinando un notevole incremento della produttività della cella se rapportato a soluzioni che prevedono il carico di pile tramite muletto.

- **RAPIDO RITORNO DI INVESTIMENTO GRAZIE ALL'AUMENTO DELLE PRESTAZIONI E ALLA RIDUZIONE DEI COSTI**
- **OTTIMIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE**
- **TOTALE INTEGRABILITÀ NEI FLUSSI AZIENDALI**



- **RIDUZIONE DEI TEMPI DI CONSEGNA**
- **RIDUZIONE DEGLI SPAZI DI MAGAZZINO**
- **RIDUZIONE DELLA MANODOPERA**
- **RIDUZIONE DEGLI SCARTI**
- **RIDUZIONE DEI RISCHI DI DANNEGGIAMENTO DEI PANNELLI**

SOLUZIONI DI CARICO E SCARICO



Soluzioni dedicate per la gestione di materiali porosi e sottili

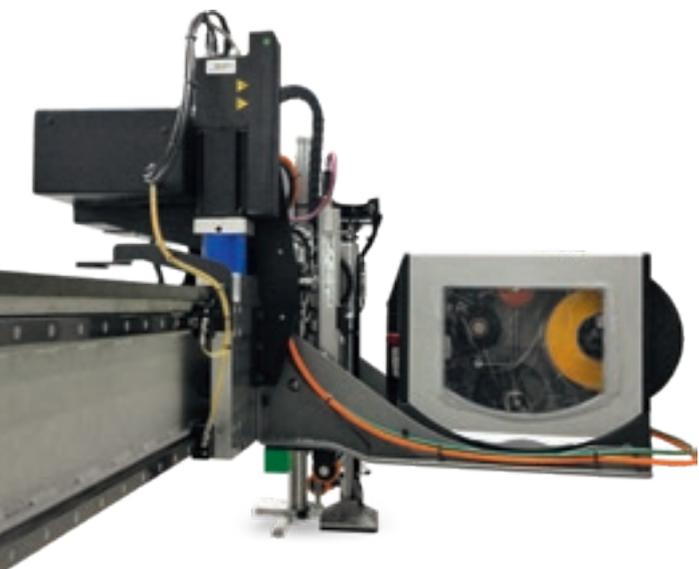


Il nuovo sistema di allineamento gestisce il distacco e il carico allineato di pannelli traspiranti e/o sottili fino a 3 mm di spessore o fortemente incollati.



Sistemi di carico pannelli con sollevatore a forbice e allineamento automatico del pannello.

Il sistema base di accostamento con banco di carico prossimo alla macchina garantisce la compattezza degli ingombri a terra. Il banco con etichettatura automatica consente la sostituzione della pila di materiale mentre la macchina lavora.



Identificazione e tracciabilità del pannello nel flusso di produzione grazie all'**etichettatura automatica o manuale**.

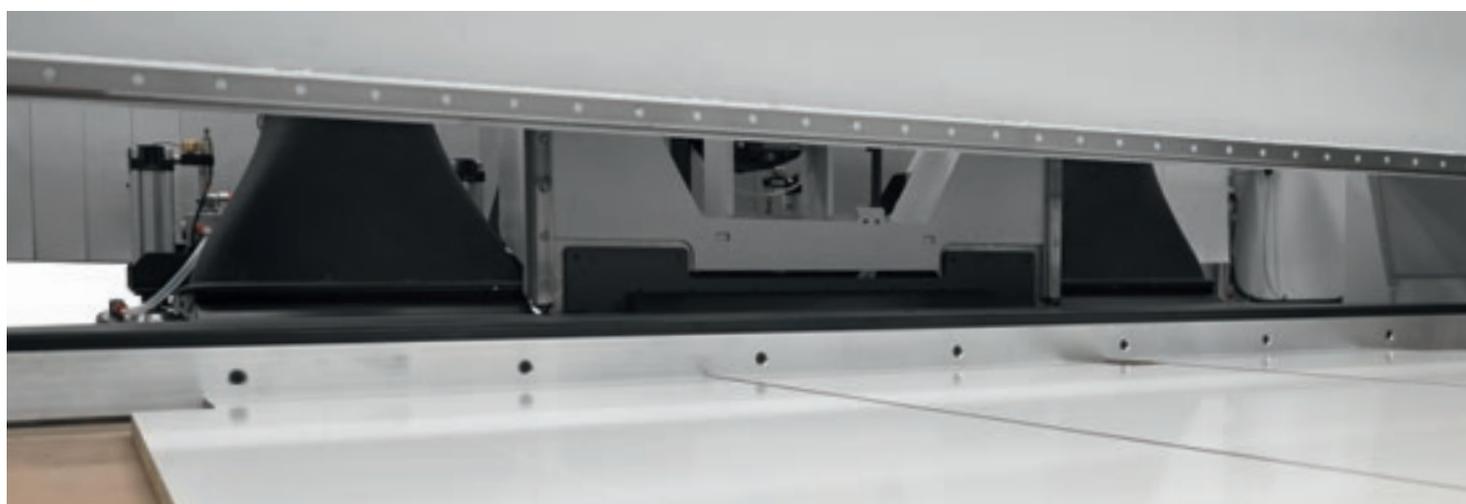
SISTEMA DI CARICO FLUSSO INVERTITO



Il sistema di carico con ventose viene montato in base alle esigenze di flusso del cliente in modo da ottimizzare la sua logistica interna.



La tecnologia delle ventose di carico indipendenti e i sistemi di distacco forniscono una flessibilità al carico unica sul mercato.

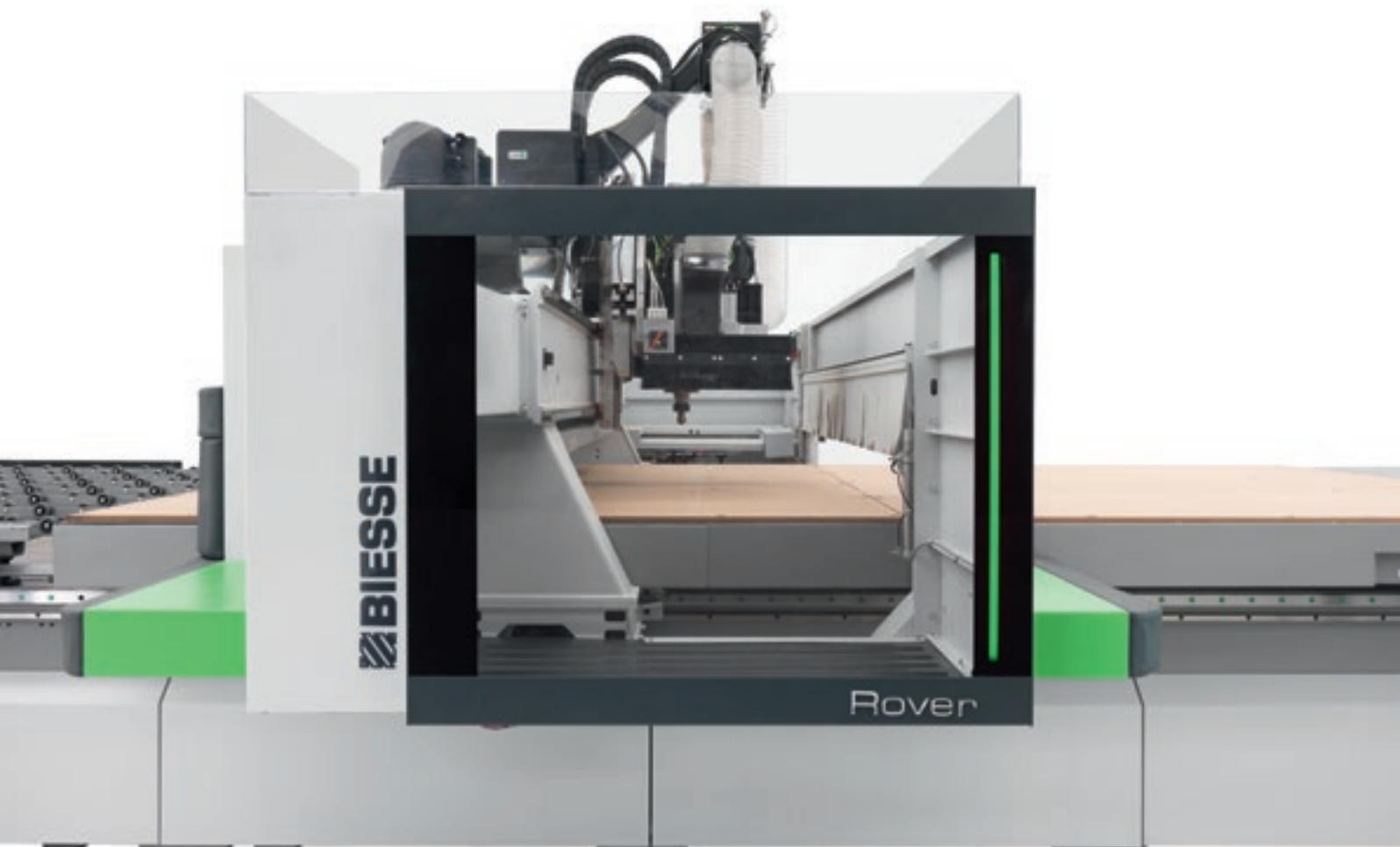


Sweeping arm con lama regolabile.
Consente lo scarico di pannelli fino a 3 mm di spessore.

PROTEZIONE E SICUREZZA IN TUTTE LE LAVORAZIONI

Le macchine Biesse sono progettate per garantire all'operatore di lavorare in totale sicurezza.

Massima sicurezza e affidabilità grazie ai bumper abbinati alle fotocellule senza ingombro a terra ed esenti da usura meccanica.



**MASSIMA VISIBILITÀ DEL GRUPPO OPERATORE
DA QUALSIASI POSIZIONE**

Banda LED a 5 colori

indicanti lo stato della macchina in tempo reale permette il controllo dello stato macchina da parte dell'operatore in qualsiasi momento.

TEMPI DI PULIZIA RIDOTTI PER GARANTIRE MASSIMA PRODUTTIVITÀ



Cuffia di aspirazione con 12 posizioni programmabili e l'uso di un rivestimento continuo per la massima capacità di aspirazione.



Sistema da 2 a 4 cappe di aspirazione posizionato sopra il tappeto di scarico.



Collettore di aspirazione posizionato in fondo al tappeto.

LA TECNOLOGIA PIÙ EVOLUTA A PORTATA DI MANO

bTouch è un opzionale che può essere acquistato anche in post-vendita per migliorare le funzionalità e l'utilizzo della tecnologia a disposizione.



bTouch è il nuovo schermo tattile da 21,5" che permette di eseguire tutte le funzioni svolte dal mouse e dalla tastiera garantendo un'interattività diretta tra utente e dispositivo.

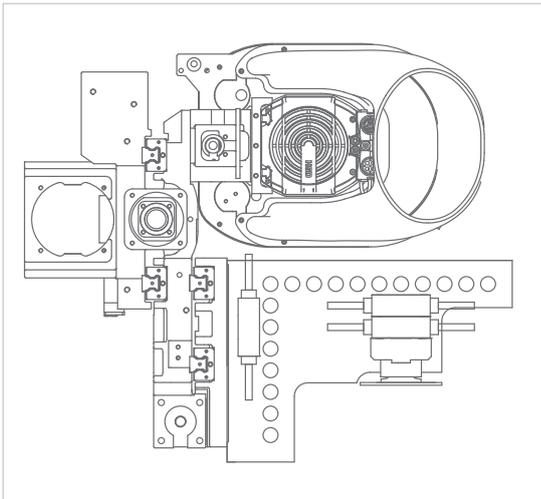
Perfettamente integrato con l'interfaccia della bSuite 3.0 (e successive), ottimizzata per un utilizzo touch, sfrutta al meglio e con la massima semplicità le funzioni dei software Biesse installati in macchina.

Lo schermo ha una risoluzione massima di 1920 x 1080 (Full HD) a 60 Hz.

In particolare può:

- ✔ Creare un qualsiasi programma CAD (anche parametrico) comprensivo di geometrie e lavorazioni
- ✔ Ingrandire, muovere e ruotare gli oggetti (pezzo, CNC, utensili ecc) presenti nell'area CAD/CAM
- ✔ Attrezzare i magazzini semplicemente trascinando gli utensili nell'alloggio designato
- ✔ Preparare la macchina per il corretto posizionamento del pezzo (Set-up macchina) spostando piani e carrelli nella posizione desiderata
- ✔ Inviare un programma in distinta, modificarne i parametri e inviarlo al CNC per la successiva lavorazione
- ✔ Gestire tutti i comandi presenti in soft-console

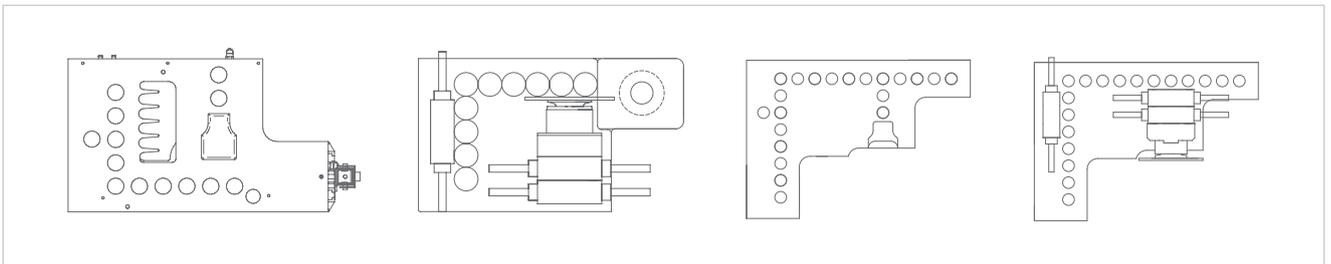
COMPOSIZIONE DEL GRUPPO OPERATORE



Elettromandrini a 3 assi con potenza fino a 19,2 kW con raffreddamento a liquido.



Teste a forare disponibili da 13 a 25 posizioni: BHZ 13 - BHZ 17L - BHZ 21 - BHZ 25L.



AGGREGATI PER ESEGUIRE OGNI TIPO DI LAVORAZIONE



DATI TECNICI



CAMPI DI LAVORO E ALTEZZA Z

		X	Y	Pendolare NO sospensione	Z	H max
Rover AS FT 1224	mm	2465	1260	809	170 (*)/ 200	2750
Rover AS FT 1236	mm	3765	1260	1459	170 (*)/ 200	2750
Rover AS FT 1531	mm	3100	1560	1126	170 (*)/ 200	2750
Rover AS FT 1536	mm	3765	1560	1459	170 (*)/ 200	2750
Rover AS FT 1836	mm	3765	1875	1459	170 (*)/ 200	2750
Rover AS FT 2231	mm	3100	2205	1126	170 (*)/ 200	2750
Rover AS FT 2243	mm	4300	2205	1726	170 (*)/ 200	2750

(*) Con Sweeping Arm

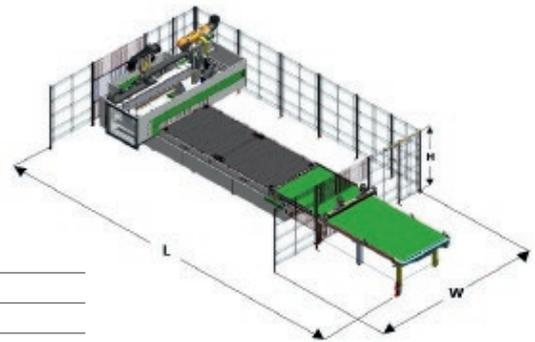
VELOCITÀ

		X	Y	Z	Vettoriale
High speed	m/min	85	60	20	105

INGOMBRI stand alone

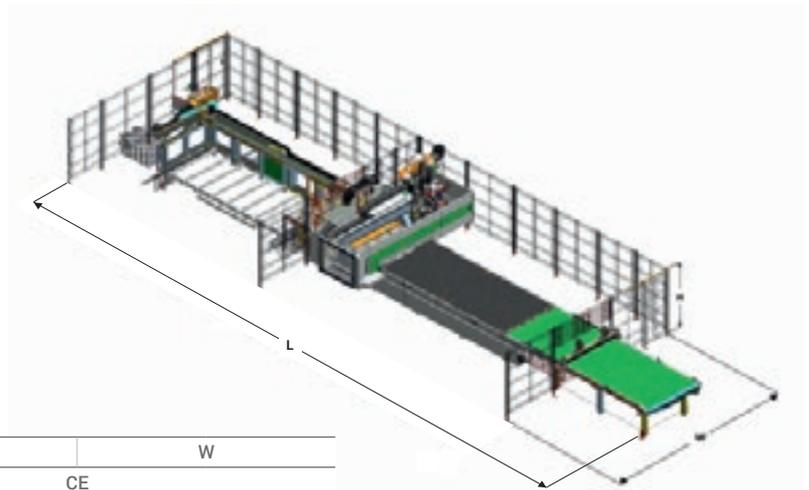
High Speed		L	W
		CE	
Rover AS FT 1224	mm	6525	4740
Rover AS FT 1236	mm	7830	4740
Rover AS FT 1531	mm	7155	5064
Rover AS FT 1536	mm	7828	5064
Rover AS FT 1836	mm	7828	5334
Rover AS FT 2231	mm	7155	5724
Rover AS FT 2243	mm	8338	5724





INGOMBRI solo tappeto di scarico

High Speed		L	W
		CE	
Rover AS FT 1224	mm	8155	4734
Rover AS FT 1236	mm	10667	4743
Rover AS FT 1531	mm	9339	5064
Rover AS FT 1536	mm	10674	5064
Rover AS FT 1836	mm	10674	5334
Rover AS FT 2231	mm	9328	5724
Rover AS FT 2243	mm	11730	5724



INGOMBRI cella Nesting

Cella Nesting tipo A		L	W
		CE	
Rover AS FT 1224	mm	10010	4730
Rover AS FT 1236	mm	13770	4740
Rover AS FT 1531	mm	11820	5064
Rover AS FT 1536	mm	13773	5064
Rover AS FT 1836	mm	13714	5334
Rover AS FT 2231	mm	11814	5724
Rover AS FT 2243	mm	15400	5720
Cella Nesting tipo B		L	W
		CE	
Rover AS FT 1224	mm	12887	4813
Rover AS FT 1236	mm	16610	4860
Rover AS FT 1531	mm	14700	5102
Rover AS FT 1536	mm	16619	5102
Rover AS FT 1836	mm	16620	5372
Rover AS FT 2231	mm	14690	5804
Rover AS FT 2243	mm	18304	5804

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A in: Postazione operatore LpFA 76 dB (A). Postazione di carico/scarico LpFA 72 dB (A).

Condizioni di funzionamento: lavorazioni di fresatura, velocità 20 m/min, rotazione 20000 rpm.

Incertezza di misura K = 4 dB (A). Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 e successive modifiche. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente dei livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

L'ALTA TECNOLOGIA DIVENTA ACCESSIBILE E INTUITIVA



B_SOLID È UN SOFTWARE CAD CAM 3D CHE PERMETTE, CON UN'UNICA PIATTAFORMA, DI ESEGUIRE TUTTE LE TIPOLOGIE DI LAVORAZIONE GRAZIE A MODULI VERTICALI REALIZZATI PER PRODUZIONI SPECIFICHE.

- Progettazione in pochi click.
- Simulazione della lavorazione per vedere in anteprima il pezzo ed essere guidato nella sua progettazione.
- Realizzazione del pezzo in anteprima in una macchina virtuale, prevenendo collisioni e attrezzando la macchina al meglio.
- Simulazione della lavorazione con calcolo del tempo di esecuzione.



RIDUZIONE DEI TEMPI E DEGLI SPRECHI



B_NEST È IL PLUGIN DI B_SUITE DEDICATO ALLA LAVORAZIONE NESTING. PERMETTE DI ORGANIZZARE SEMPLICEMENTE I PROPRI PROGETTI DI NESTING RIDUCENDO IL CONSUMO DI MATERIALE ED I TEMPI DI LAVORAZIONE.

- Flessibilità e riduzione tempi e costi di produzione.
- Ottimizzazione per ogni tipologia di prodotto.
- Gestione articoli, lastre ed etichette.
- Integrazione con i software aziendali.



GESTIRE LA PRODUZIONE IN MODO SEMPLICE E IMMEDIATO

**SMART
CONNECTION**
Powered by Retuner



SMARTCONNECTION È UN SOFTWARE PER LA GESTIONE IN AZIENDA DELLE COMMESSE, A PARTIRE DALLA LORO GENERAZIONE FINO ALLA PIANIFICAZIONE A CALENDARIO E ALL'EFFETTIVA MESSA IN PRODUZIONE IN POCHI SEMPLICI ED INTUITIVI PASSAGGI.

GRAZIE A SMARTCONNECTION È POSSIBILE COLLEGARE I MACCHINARI DEL SITO PRODUTTIVO TRASFORMANDO L'AZIENDA IN CHIAVE 4.0.



SmartConnection è una soluzione web based utilizzabile da qualsiasi dispositivo.

GESTISCI LA COMMESSA

PROGRAMMA

METTI A CALENDARIO

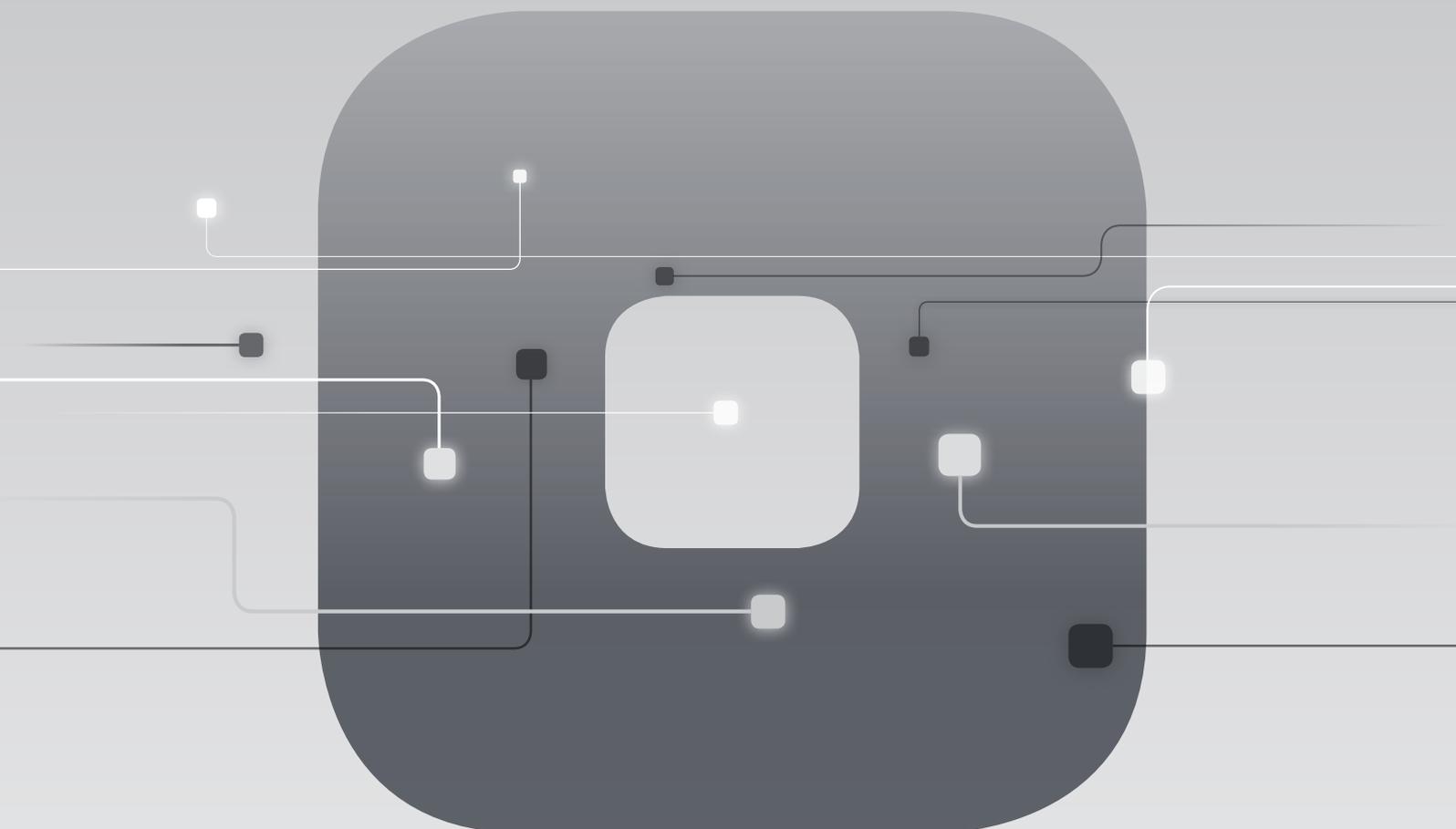
LAVORA



Biesse sta estendendo SmartConnection in tutte le aree geografiche.
Per verificare la disponibilità nel tuo Paese, contatta il tuo riferimento commerciale.

SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



La piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

□ SERVIZI

□ PROATTIVITÀ

□ ANALISI



in collaborazione con **accenture**

CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

+550

TECNICI NEL MONDO
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
PRONTI AD ASSISTERE
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

90%

DI CASE PER MACCHINA
FERMA, CON TEMPO
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

+100

ESPERTI IN CONTATTO
DIRETTO DA REMOTO
E TELESERVICE

92%

DI ORDINI RICAMBI
PER MACCHINA FERMA
EVASI IN 24 ORE

+50.000

ARTICOLI IN STOCK
NEI MAGAZZINI RICAMBI

+5.000

VISITE DI MANUTENZIONE
PREVENTIVA

80%

DI RICHIESTE SUPPORTO
RISOLTE ON-LINE

96%

DI ORDINI RICAMBI EVASI
ENTRO LA DATA PROMESSA

88%

DI CASE RISOLTI
CON IL PRIMO INTERVENTO
ON SITE

MADE WITH BIESSE

WOOD-SKIN + BIESSE. IL DESIGN DINAMICO SI FA INTELLIGENTE

Materiale digitale. Così Giulio Masotti, fondatore di Wood-Skin, identifica la sua creazione: due strati di legno accoppiati («ma possono essere anche altri materiali» specifica) e uno strato centrale di tessile. È così che nascono capolavori di creatività e dinamismo, assicurato dalle infinite combinazioni di forme ed architetture dal tocco artigianale ma dal sapore metropolitano. Con i suoi 3 soci, Stefano Baruffaldi, Susanna Todeschini e Gianluca Lo Presti, Giulio fonda nel 2013 Wood-Skin, siglando così quello che diventerà un processo industriale brevettato per rispondere ad un'esigenza specifica, «quella di realizzare forme complesse in maniera semplice ed economica per l'ambiente costruito e il design» spiega Giulio. Necessità certo, ma anche tanta voglia di sperimentazione, che porta il giovane team a dar vita ad una creazione unica ma dalle infinite applicazioni, «colmando il divario che c'è tra le possibilità di rappresentazione digitale attraverso

software CAD e l'ambiente costruito che oggi giorno è estremamente marcato. Wood-Skin è un materiale digitale che punta a sfruttare pienamente le potenzialità delle macchine CNC - fabbricazione digitale - attraverso l'utilizzo di un materiale composito intelligente che permette di creare facilmente illimitate cerniere ad alta resistenza dove qual si voglia». Innovazione, tecnologia, creatività: una forte identità e una vocazione comune con Biesse, con la quale Wood-Skin ha condiviso l'esperienza a Ventura-Lambrate durante il Salone del Mobile. «Volevamo esplorare assieme potenzialità future di produzione con l'ausilio di Smart Materials come Wood-Skin e dalla condivisa passione per l'innovazione. Abbiamo esordito insieme, presentando in collaborazione con il MIT di Boston un progetto sperimentale ma estremamente concreto allo stesso tempo: il Programmable Table. Esso rappresenta la visione di un futuro recente dove i mobili saranno in grado di

assemblarsi da soli una volta fuori dalla macchina che li produce. Non solo un prototipo, ma un risultato concreto che darà presto vita ad una linea di prodotti». Uno scenario che sembra futurista, ma che in realtà è estremamente concreto, se a supportarlo vi è un expertise capace di dare forma alle idee in modo semplice. Come il centro di lavoro Excel di Biesse. «Ci permette di mettere in atto il nostro processo brevettato poiché estremamente preciso, versatile ed efficiente attraverso lavorazioni complesse per un numero illimitato di volte. Questo, se unito ad un materiale di nuova generazione come Wood-Skin, può dar vita a risultati diversi, non convenzionali. Le macchine Biesse ci permettono di modificare lo stato della materia stessa: portiamo il legno ed altri materiali dallo stato solido a quello digitale, dove la materia diventa intelligente ed è pronta a prendere altre forme una volta fuori dalla macchina».

LE MACCHINE BIESSE CI PERMETTONO DI PORTARE IL LEGNO ED ALTRI MATERIALI DALLO STATO SOLIDO A QUELLO DIGITALE, DOVE LA MATERIA DIVENTA INTELLIGENTE ED È PRONTA A PRENDERE ALTRE FORME UNA VOLTA FUORI DALLA MACCHINA.



Giulio Masotti
Fondatore

WOOD-SKIN.COM



Origini italiane,
vocazione
internazionale.

Siamo un'azienda internazionale
che produce linee integrate e
macchine per la lavorazione di
legno, vetro, pietra, materiali
plastici e compositi e i materiali che
verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze
alimentate da una rete mondiale
in continua crescita, supportiamo
l'evoluzione del tuo business,
potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

Semplifichiamo
i processi
produttivi per
esaltare il
potenziale di ogni
materiale.



