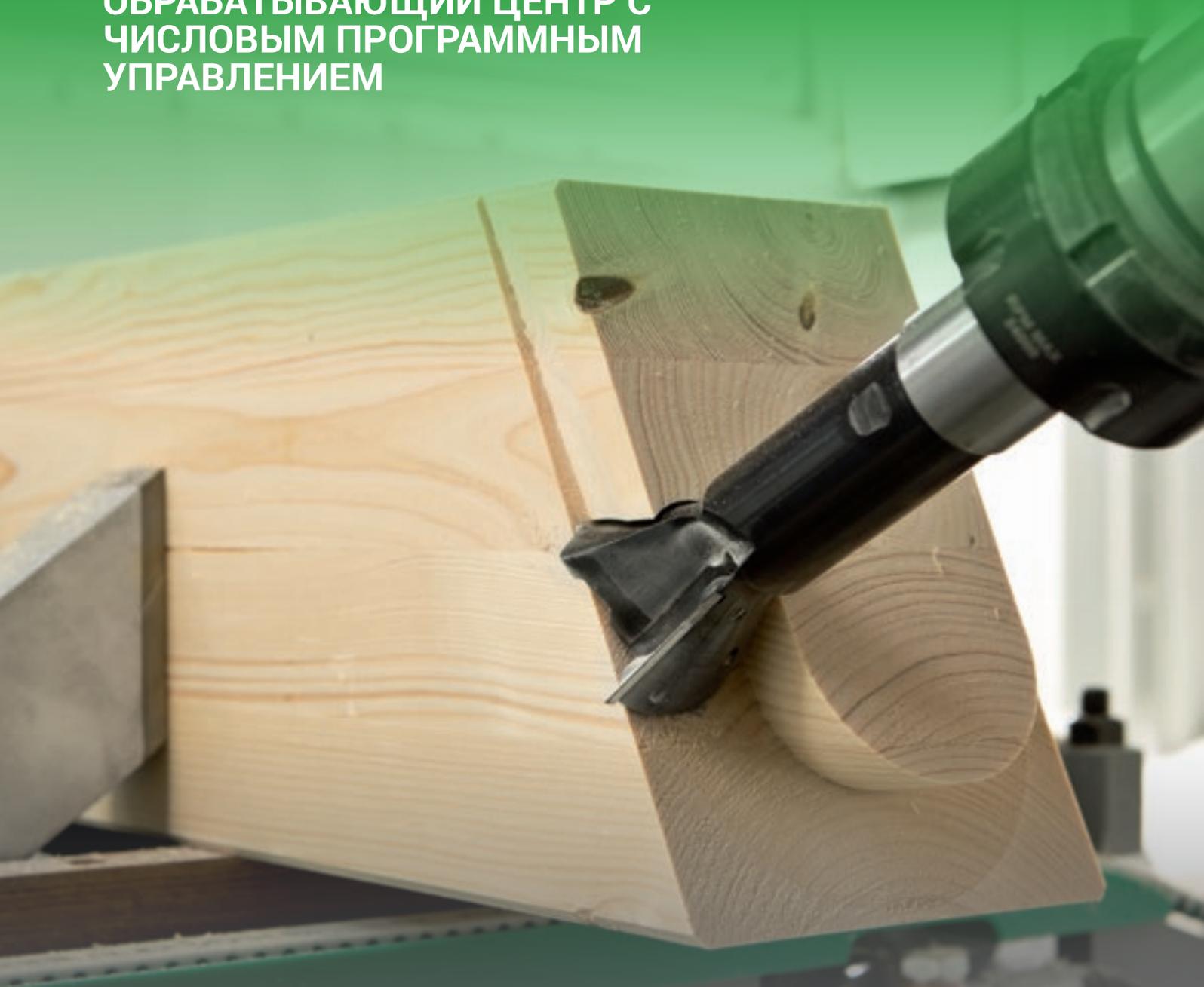


UNI TEAM **CK**

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С
ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ
УПРАВЛЕНИЕМ



 **BIESSE**

ТОЧНОСТЬ И ГИБКОСТЬ НА ОДНОМ ОБРАБАТЫВАЮЩЕМ ЦЕНТРЕ



РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

улучшений в производственных процессах, которые позволят фабрикам выполнять **больше разноформатных заказов**. При этом должны поддерживаться неизменно высокие стандарты качества продукции с соблюдением точных сроков изготовления и возможностью создавать индивидуальные дизайны для самых взыскательных клиентов.

BIESSÉ ОТВЕЧАЕТ НА

техническими решениями, обогащенными собственной экспертизой, знанием процессов и материалов. Обрабатывающий центр **Uniteam CK** создан для работы с изделиями сложных архитектурных форм для строительного сектора.



UNITEAM SK

- ✔ МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ
- ✔ ЭФФЕКТИВЕН ПРИ ЛЮБЫХ ОБРАБОТКАХ
- ✔ ПРЕКРАСНАЯ ФИКСАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ И БРУСЬЕВ

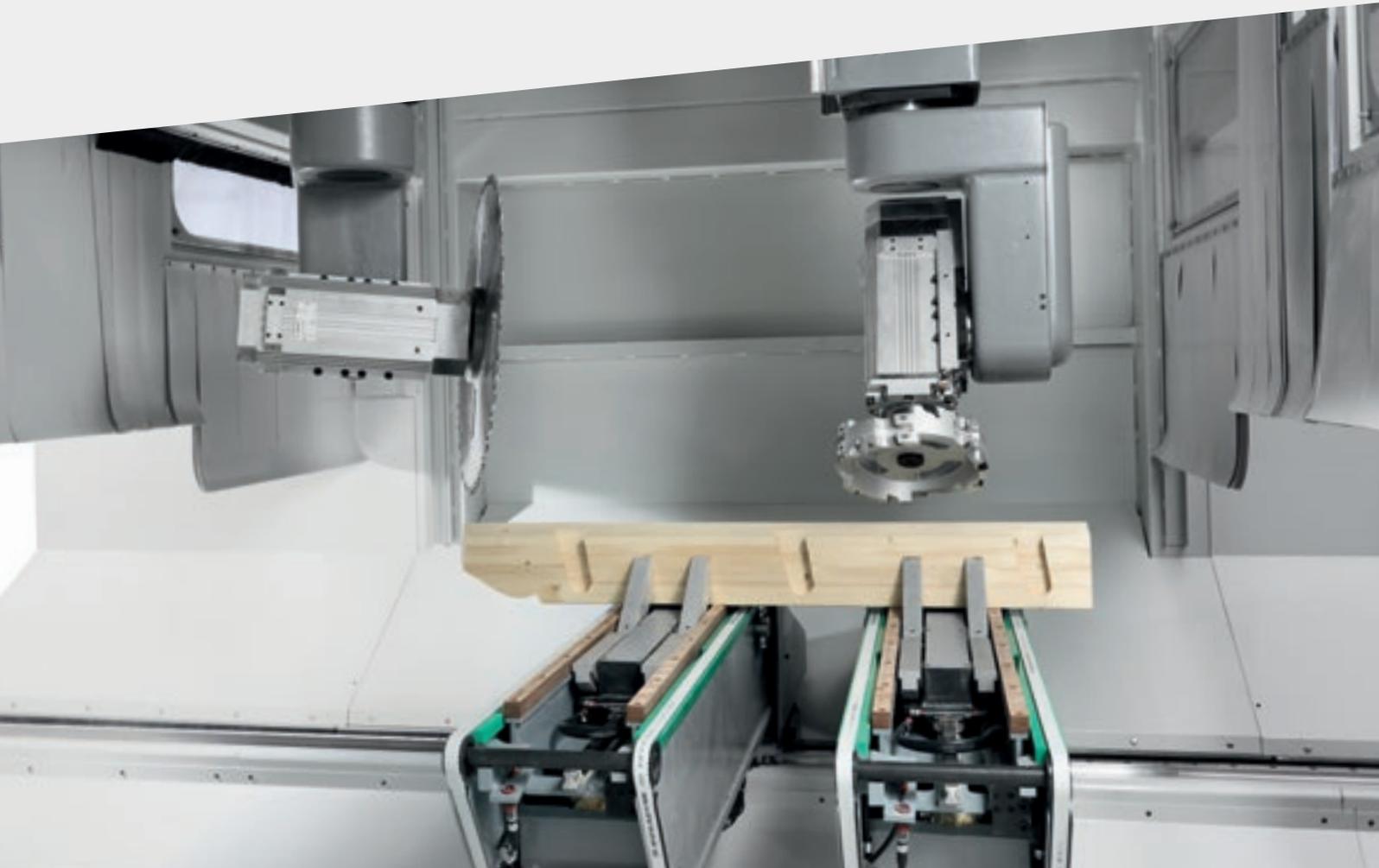
МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ

Uniteam СК имеет массивную фиксированную порталную структуру, на которой расположены высокопроизводительные рабочие группы для выполнения основных операций. Система обеспечивает точность и качество отделки при исполнении всех элементов.



Структура состоит из несущей станины и балки из сварной стали. Верхняя балка большого сечения исполнена в виде геометрии с комбинированным сечением, что обеспечивает высокую жёсткость. По нижней станине скользят подвижные каретки, на который фиксируются обрабатываемые детали.





2 рабочие головы (конфигурируемые в зависимости от производственных требований) могут быстро исполнять наиболее распространённые в данном сегмента способы резки, такие как штоки и пазы, укосины, соединения наложением, профили, соединения типа “ласточкин хвост” и т. п.



Фрезервальная голова с 5 осями мощностью 17 кВт, способная выдерживать обработки с помощью очень больших и тяжёлых инструментов благодаря энкодеру, позиционируемому на оси шпинделя в целях контроля потребления тока в зависимости от скорости подачи инструмента.



Специализированная пильная группа с пилой диаметром 735 мм с 5 управляемыми осями.

ЭФФЕКТИВНА ПРИ ЛЮБЫХ ОБРАБОТКАХ

До 20 агрегатов и инструментов, постоянно доступных для замены за кратчайшее время.



Основная фрезерная голова располагает магазином инструмента на 12 мест, в котором возможно размещать пилу диаметром 640 мм и цепной агрегат.



Цепной агрегат исполняет глухие пропилы или вырезы для ввода металлических соединительных пластин.

ИСКУССТВО МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ



РЕШЕНИЯ ДЛЯ ДОМО СТРОЕНИЯ

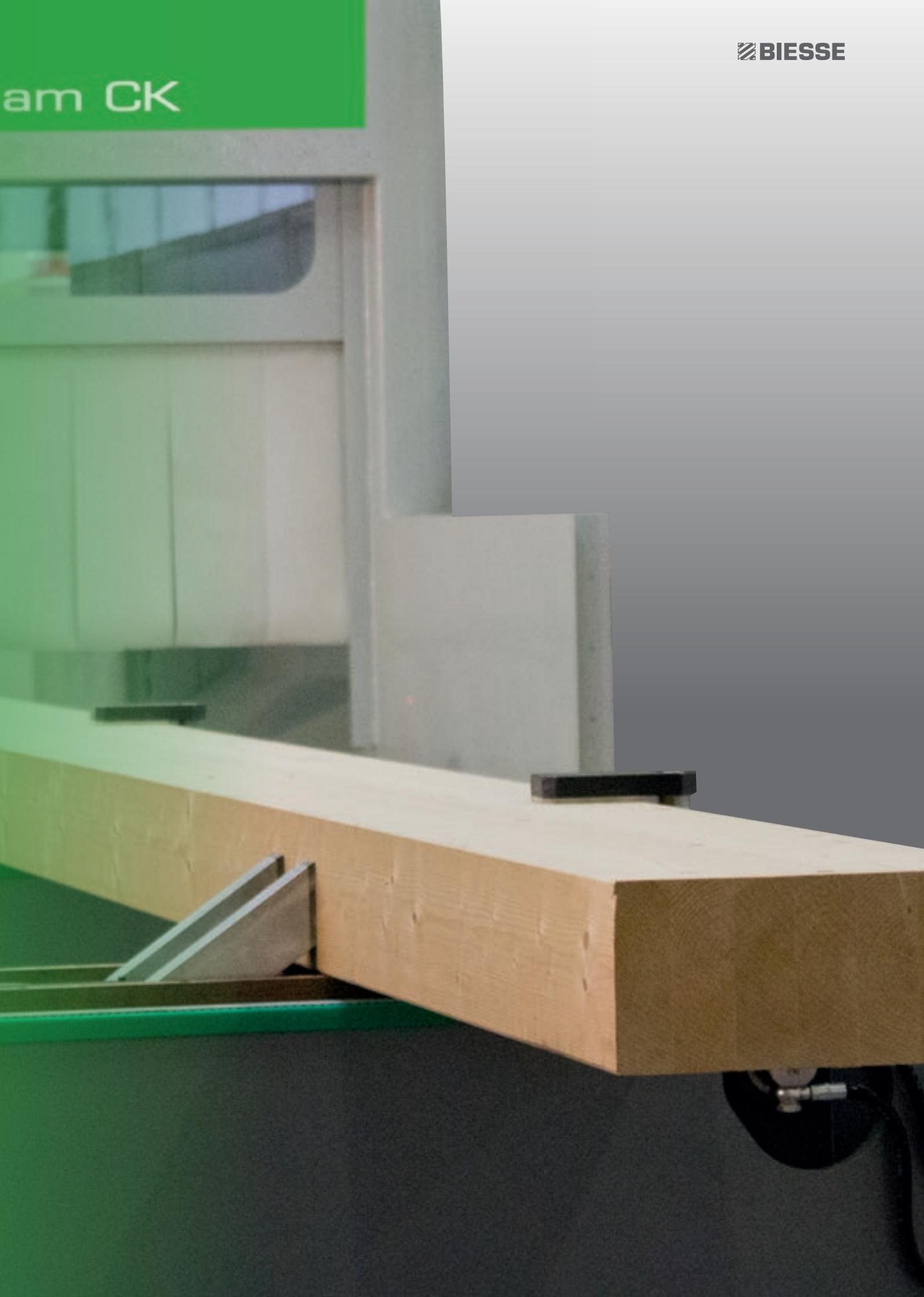
Unite

ТОЧНОСТЬ И ГИБКОСТЬ

Подача бруса на обрабатывающих центрах Uniteam СК осуществляется посредством независимых зажимов с управляемым перемещением, с оптимальным расположением и поддержкой обрабатываемой детали. Каждым зажим фиксирует деталь в вертикальном и горизонтальном направлении, с возможностью автоматического отвода. Такое решение позволяет осуществлять различные операции обработки.

Точность и гибкость при исполнении множества обработок, от типичных плотницких до наиболее сложных, требующихся в современной архитектуре.

am CK



ПРЕКРАСНАЯ ФИКСАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ И БРУСЬЕВ РАЗЛИЧНЫХ РАЗМЕРОВ

Рабочий стол для надежной фиксации и высокого качества машинных операций.



Система предварительной загрузки обеспечивает непрерывную подачу деталей на обработку благодаря возможности одновременного расположения на столе нескольких заготовок.





Система подачи брусьев представляет собой четыре каретки с гидравлической вертикальной и горизонтальной фиксацией.



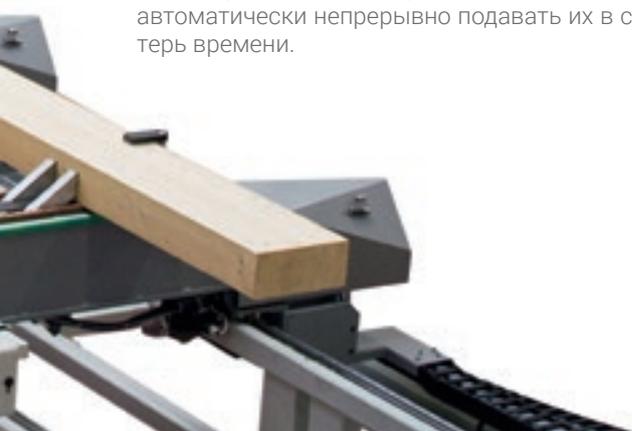
Рабочий стол способен фиксировать с равной эффективностью как длинные, так и короткие детали.



Буфер, представляющий собой цепи с электроприводом, на которых возможно размещение деталей, позволяет автоматически непрерывно подавать их в станок без потерь времени.



Гидравлическая система поворота зажимов на угол 90° делает возможной обработку детали по шести сторонам без необходимости перехвата.



ТЕХНОЛОГИЯ В ПОМОЩЬ ОПЕРАТОРУ

Гамма Uniteam характеризуется рядом технических решений, призванных облегчить использование станка в ежедневной работе.

ПРИВОДНОЙ
ТРАНСПОРТЕР ДЛЯ
УДАЛЕНИЯ СТРУЖКИ И
ОБРЕЗКОВ.



ОТЛИЧНЫЙ ОБЗОР НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ

Созданная для сектора деревянного домостроения, гамма станков Uniteam оборудована мощной системой ЧПУ с современным управлением Osai Open M, - удобство эксплуатации и непревзойденное качество обработки:

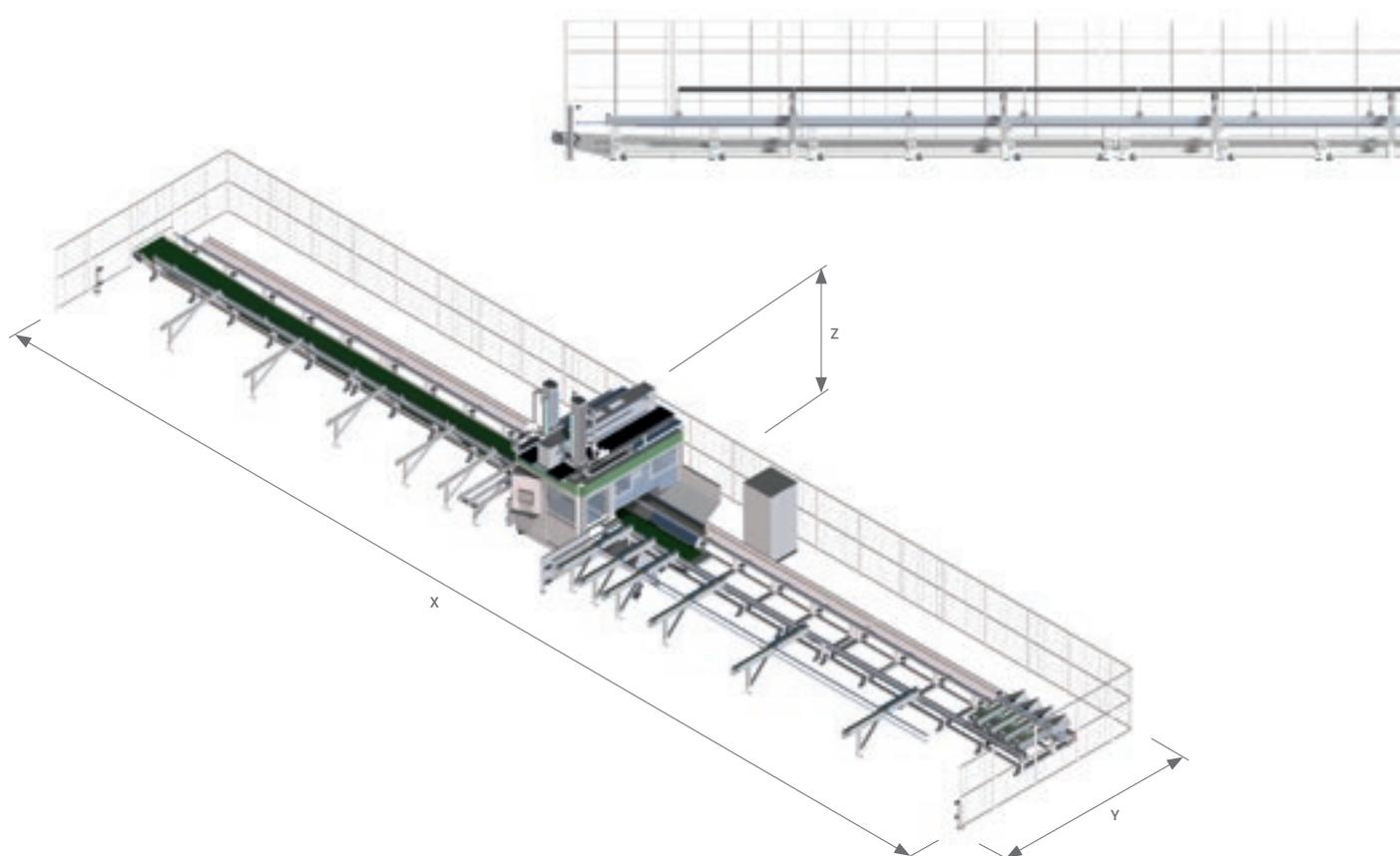
- Контроль 5 осей (голова с двойным вращением) при помощи ПО "Tool Center Point" (TCP)
- Алгоритмы для высокоскоростной резки HSC
- Полные вращения и перемещения в 3D
- Управление порталными и сдвоенными осями
- Алгоритм опережающего просмотра с 1024 предварительно рассчитанными блоками
- Расчёт упреждения по скорости подачи (VFF)
- Контроль рывка с помощью продвинутых алгоритмов
- Управление магазином инструментов, сроком службы инструментов, случайным размещением инструментов, группировкой инструментов
- Электронный многоосевой концевик
- Компенсация отклонений позиции через сопряжённые оси
- Пространственная компенсация для коррекции асимметрии или механического смещения станка.



Программное обеспечение CAD/CAM, используемое в станках UNITEAM, идеально для проектирования прямых и криволинейных брусьев. Разработано специально для данного сегмента, упрощает использование станка, обеспечивая оптимизацию процессов и значительное увеличение производительности. После импорта проекта в формате Btl, модуль CAD/CAM автоматически определяет соответствующие процессы обработки. Программное обеспечение отображает непосредственно на дисплее геометрию детали с применяемыми обработками и трёхмерной симуляцией обрабатываемого центра. CAD станка позволяет свободно проектировать плоские и криволинейные детали и профилировать различных форм. Кроме того, возможно импортировать проекты, начерченные при помощи сторонних систем CAD.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



РАБОЧИЕ ЗОНЫ

		X	Y	Z
UNITEAM SK 9 м (мин/макс)	мм	500/9000	60/1000/1250*	60/300/600
UNITEAM SK 14 м (мин/макс)	мм	500/14000	60/1000/1250*	60/300/600

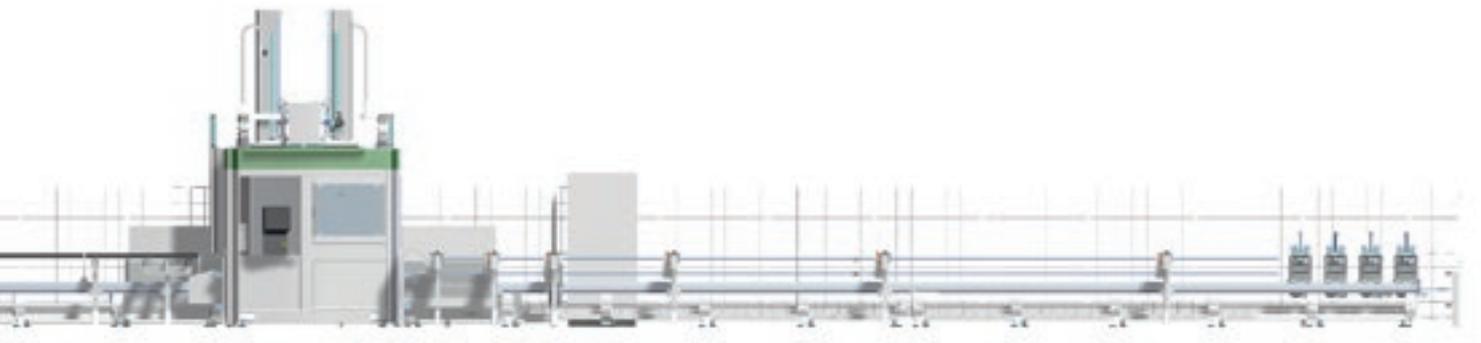
* Для модели с вакуумным узлом для панелей

ГАБАРИТЫ

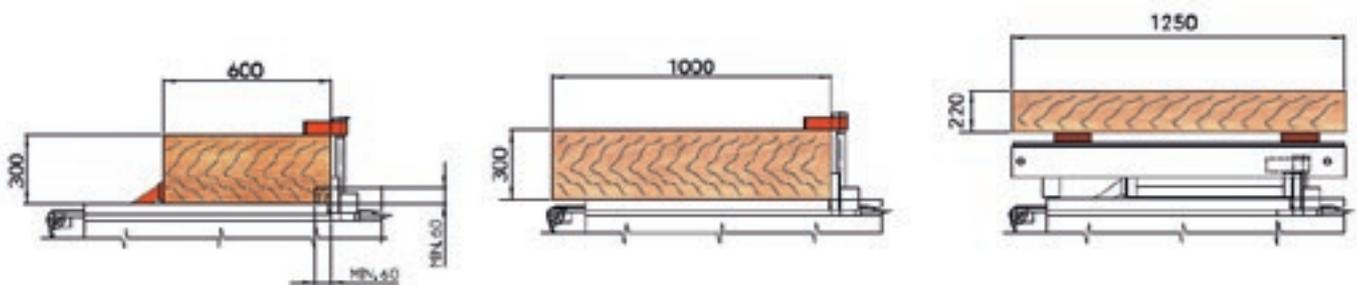
		X	Y	Z
UNITEAM SK 9 м	мм	22700	6200	4600
UNITEAM SK 14 м	мм	32700	6200	4600

РАЗМЕРЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ПАНЕЛЕЙ

		W	H
Загрузка со стандартной кареткой	мм	600	300
Загрузка со стандартной кареткой	мм	1000	300
Загрузка с "вакуумной подушкой" для панелей	мм	1250	220



- Зона загрузки имеют такую же длину, как и зона выгрузки.
- Все станки подготовлены для прямого подключения телесервиса.



Технические данные и изображения не являются предметом каких-либо обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить возможные изменения без предварительного уведомления.

Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора станка Lpa=79dB(A). Уровень удельного звукового давления A (LpA) и уровень звуковой мощности (LwA) на рабочем месте оператора станка Lpa=83dB(A). Коэффициент погрешности измерений K dB(A) 4.

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (звуковое давление) и UNI EN ISO 11202: 2009 (звуковое давление на рабочем месте оператора) при прохождении панелей. Приведённые значения относятся к уровню испускаемого шума и не обязательно являются точными рабочими данными. Несмотря на то, что существует соотношение между уровнем производимого шума и степенью подверженности воздействию шума, оно не может быть надёжным образом использовано для того, чтобы определить, необходимы или нет дополнительные меры предосторожности. Факторы, определяющие степень шумовой экспозиции рабочих, включают в себя длительность этой экспозиции, характеристики рабочего помещения, другие источники пыли и шума и т. д., а именно количество станков и наличие других расположенных рядом рабочих процессов. В любом случае, данная информация позволит пользователю станка лучше провести оценку опасности и риска.

СЕРВИС И ЗАП ЧАСТИ

Прямое и эффективное взаимодействие между отделами Сервиса и Запасных частей. Служба поддержки Ключевых Клиентов Biesse в собственных центрах и/или на производственных фабриках.

СЕРВИС BIESSE

- ▣ Установка и запуск станков и систем.
- ▣ Центр для обучения технических специалистов Biesse, а также дилеров; обучение клиентов непосредственно на предприятии клиента.
- ▣ Технические осмотры, модернизация, ремонт и обслуживание.
- ▣ Поиск и устранение неисправностей, удалённая диагностика.
- ▣ Обновление программного обеспечения.

500

специалистов Biesse в Италии и во всём мире.

50

специалистов Biesse, работающих в сфере удалённого обслуживания.

550

сертифицированных дилеров.

120

учебных курсов на разных языках ежегодно.

Компания Biesse поддерживает прямые и открытые отношения с клиентом, чтобы всегда быть в курсе его потребностей, улучшать свою продукцию и сервисное обслуживание благодаря специальным подразделениям: Biesse Service и Biesse Parts.

Компания имеет глобальную сеть сервисных центров и команду высококвалифицированных специалистов, обеспечивая по всему миру оказание сервисных услуг и поставку запасных частей для станков, а также установку компонентов на месте и онлайн-поддержку в режиме "24/7".

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ BIESSE

- ✔ Оригинальные запасные части Biesse и комплект запасных частей, персонализируемых в зависимости от модели станка.
- ✔ Помощь в идентификации детали.
- ✔ Офисы курьерских служб DHL, UPS и GLS, расположенные на складе запасных частей Biesse, и обеспечивающие ежедневные доставки.
- ✔ Оптимальное время выполнения заказа благодаря глобальной разветвленной сети дистрибуции с автоматизированными складами.

92%

заказов на устранение простоя станка, обработанных в течение 24 часов.

96%

заказов, выполненных в назначенное время.

100

специалистов по запасным частям в Италии и в мире.

500

заказов, обрабатываемых каждый день.

MADE WITH BIESSE

ИННОВАЦИОННОСТЬ ОБРАБАТЫВАЮЩЕГО ЦЕНТРА UNITEAM - НА ПЕРЕДНЕМ ПЛАНЕ РЫНКА ДЕРЕВЯННОГО ДОМОСТРОЕНИЯ В ЯПОНИИ

Sky Corporation - одна из крупнейших в Японии компаний - производитель панелей CLT. Основанная в 1990 году, сегодня компания представлена 6-ю фабриками, 2-мя офисами продаж, 3-мя логистическими центрами. В штате занято 195 сотрудников, а годовая выручка достигла 50 миллионов долларов США. Специализация компании - элементы деревянных домов, структурные материалы для нежилых помещений площадью до 3000 кв.м. (предварительный раскрой с помощью ПО CAD/ CAM), панелей и иных деревянных элементов. "Сегментация наших клиентов обширна: строители домов, мастерские по обработке дерева, розничные дизайнерские центры, и прочие коммерческих организации. Не смотря на разную специализацию, компания объединяет желание получать точною изготовления без ошибок или дефектов, и по резонной стоимости", - заявляет Юкитсугу Такахаша, президент Sky Corporation. "То, что отличает нас от конкурентов - технология: ни одна другая компания в нашем сегменте не имеет такого же производственно-технологического процесса", - продолжает Юкитсугу

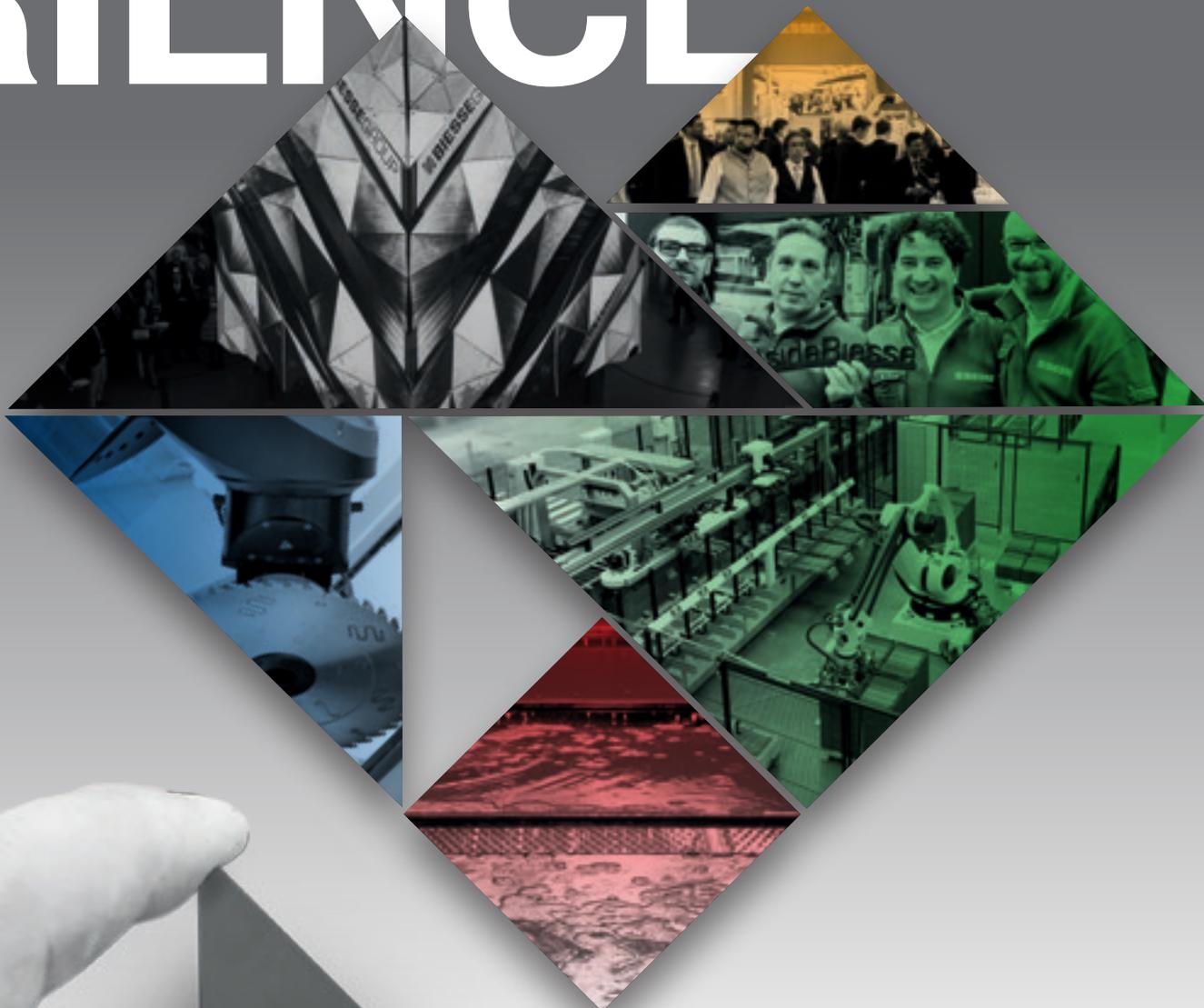
Такахаша. В 2015 году Sky Corporation приобрел обрабатывающий центр Uniteam для выполнения обработок и заказов, невозможных на наших станках. "Благодаря инвестиции в новый станок мы автоматизировали операции, которые ранее выполнялись вручную, что в итоге увеличивает производительность и качество готовой продукции. Мы можем обрабатывать предварительно раскроенные панели для нежилых помещений и на японских станках. Но для длинных заготовок и сложных соединений, а также панелей CLT, которые мы не могли обрабатывать имевшимися у нас станками, мы используем обрабатывающий центр Uniteam. Новый станок и программное обеспечение CAD/CAM стали для нас эффективным решением, позволившим оптимизировать объемы ручного труда на производстве, затраты, а также логистику. Программа CAD/CAM, используемая на станке Uniteam, кроме того, способна обмениваться данными с любыми программными продуктами CAD". Выбор обрабатывающего центра Uniteam компанией Sky Corporation был сделан после посещения производственного завода в Италии.

"Перед принятием окончательного решения я был на фабрике Uniteam, где познакомился с технологией, высокой культурой производства, и профессиональной командой. Компания Uniteam стала для нас ценным партнёром, мы работали вместе над оснащением станка в контексте наших производственных требований. Вхождение Uniteam в группу Biesse это еще один шаг к укреплению нашего сотрудничества. Финансовая мощь и постоянные инвестиции в службу сервиса и технической консультации это гарантии надёжности и компетентности", - подчеркивает президент Sky Corporation. Команда Sky Cooperation рада появлению нового обрабатывающего центра Uniteam, и возможности ответить требованиям японского рынка, где начали работать с панелями CLT. "Возможность работать по такой технологии позволяет нам собирать и исполнять большее количество запросов клиентов, занимающихся деревянным строительством. Для нас это умная инвестиция и большой шаг вперед", - заключает Юкитсугу Такахаша.



LIVE THE EXPERIENCE

BIESSEGROUP.COM



Технологии и сервис, открывающие новые горизонты для успеха наших клиентов по всему миру.

**ПОЛУЧИ ОПЫТ ВМЕСТЕ С
BIESSE GROUP В НАШИХ
КАМПУСАХ ПО ВСЕМУ
МИРУ.**



 **BIESSEGROUP**

