

WinLine

Technologies for windows and doors
Technologies pour portes et fenêtres
Technologien für Fenster und Türen



 **BIESSE**
ALL IN ONE

Rover C WMS

Technologies for windows and doors

Technologies pour portes et fenêtres

Technologien für Fenster und Türen

Rover C WMS is the first working cell (Windows Manufacturing System) with high flexibility dedicated to the machining of standard and special window frames based on the technology of numerical control centre. This is the first working centre with a fully integrated system for loading / unloading operation in a "total real time".

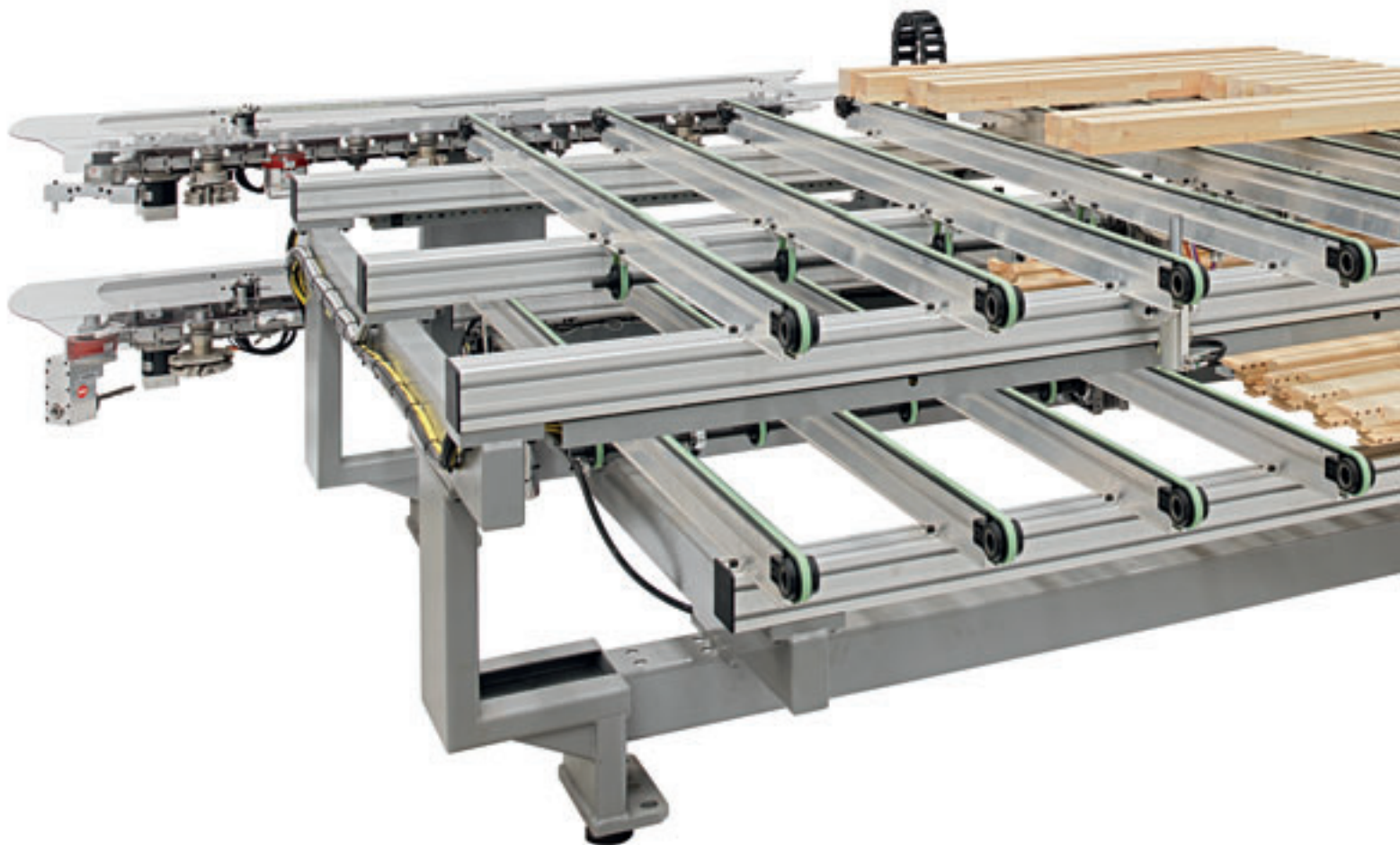
The Biesse concept of "one factory in a machine" is made on the basis of a Rover C working centre equipped with new panel supports with automatic positioning. The system, with a unique numerical control and a unique software, ensures a high production of linear window frames in a "full automatic" process of loading/processing/unloading without the presence of the operator, and the realization of all "special" window frames without limit of geometric shapes or type of jointing.

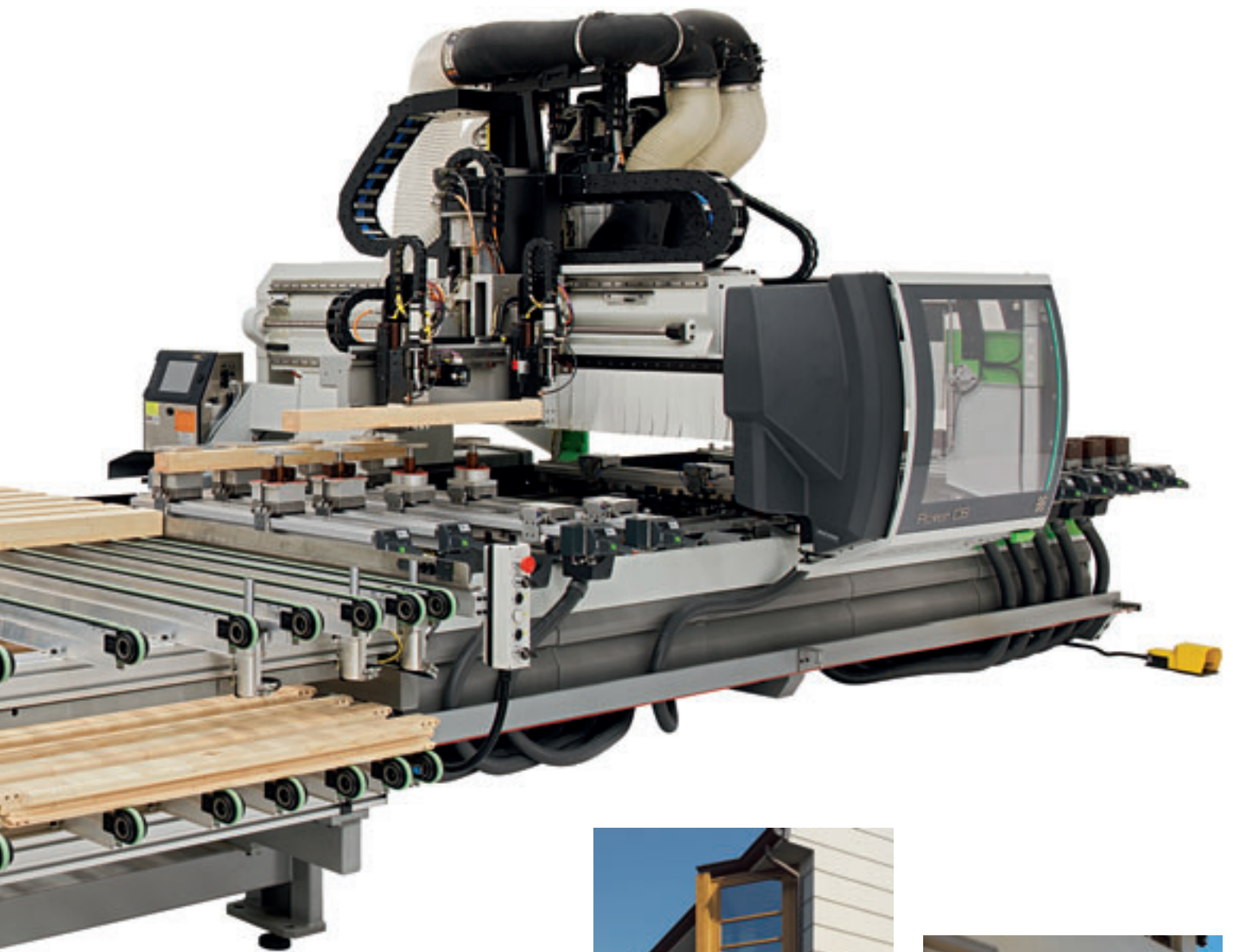
La machine Rover C WMS est la première cellule d'usinage (Windows Manufacturing System) dédiée à l'usinage des menuiseries standard et spéciales. Elle est extrêmement flexible et se base sur la technologie du centre à commande numérique. Cette machine est le premier centre d'usinage, totalement intégré, à dispositif de défilage/empilage géré en temps réel.

Le concept Biesse de « toute une usine en une machine » est réalisé grâce à la toute nouvelle conception d'un centre d'usinage Rover C à plans se positionnant automatiquement. Le système, à commande numérique et logiciel uniques, assure une production élevée de menuiseries linéaires grâce à son processus totalement automatique de défilage/usinage/empilage, qui évite la présence de l'opérateur et permet de réaliser n'importe quelle menuiserie spéciale sans aucune limite de forme ou de jonction.

Rover C WMS ist die erste Bearbeitungszelle (Windows Manufacturing System) mit hoher Flexibilität zur Bearbeitung von Standard- und Sonderwerkstücken, die auf der Technologie des numerisch gesteuerten Zentrums basiert. Es handelt sich dabei um das erste integrierte Bearbeitungszentrum mit einem System zum Auf- und Abladen mit "total real time" Verwaltung.

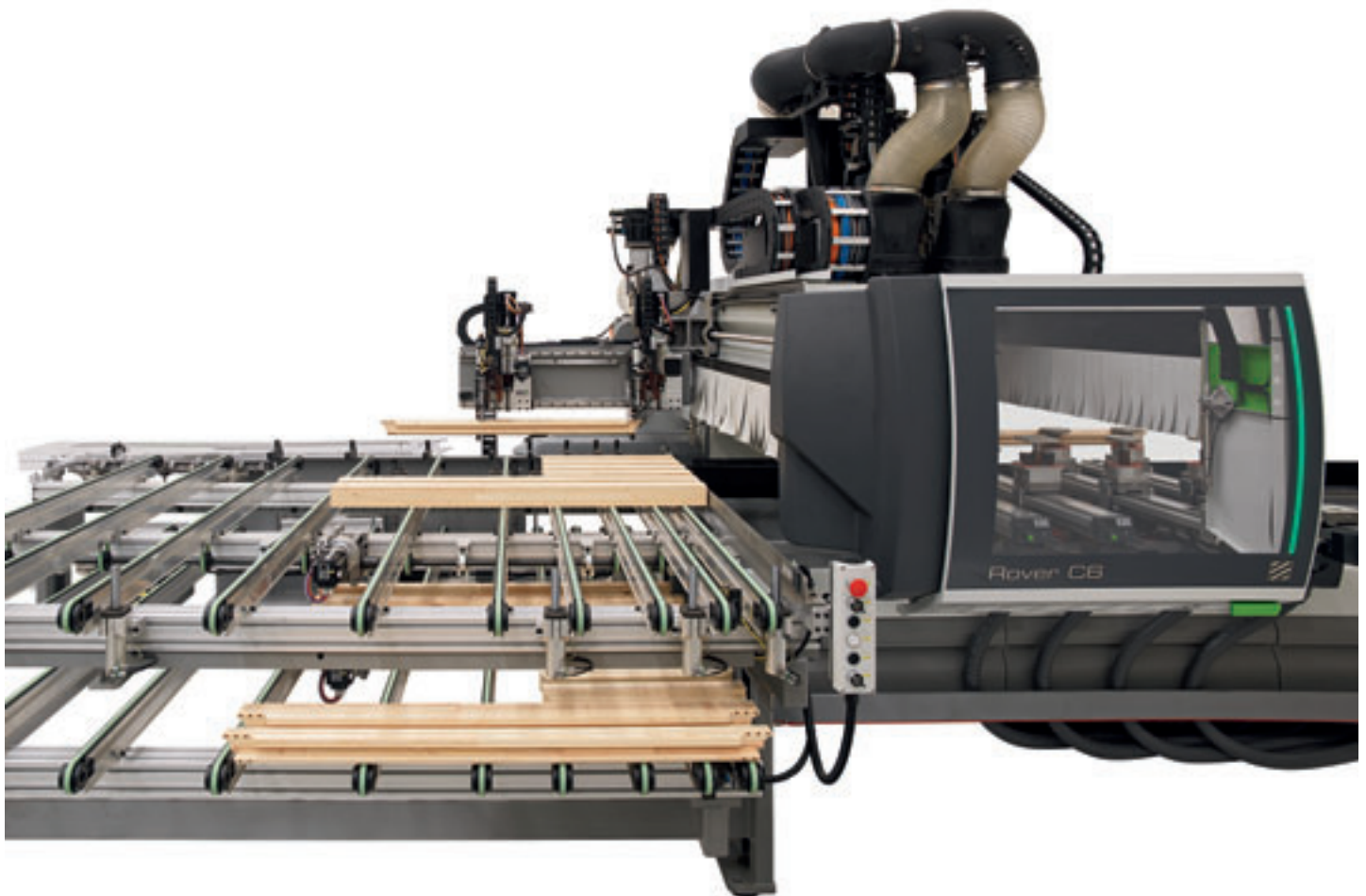
Der Auffassung von Biesse "einer Fabrik in einer Maschine" basiert auf einem Bearbeitungszentrum Rover c mit neuartigen Arbeitstischen mit automatischer Positionierung. Das System ist mit nur einer numerischen Steuerung und einer Software in der Lage, eine hohe Produktion von linearen Fenstern und Türen in einem "full automatic" Prozess von Aufladen/Bearbeiten/Abladen, ohne Bedieneranwesenheit, sowie die Realisierung der gesamten Sonderausführung von Fenstern und Türen, ohne Einschränkungen hinsichtlich geometrischer Formen oder Verbindungsarten, zu gewährleisten.





Rover C WMS

Technologies for windows and doors
Technologies pour portes et fenêtres
Technologien für Fenster und Türen





Several new features are available on Rover C WMS: new system of piece locking modules, new automatic tool changers, new system of fixing of the glazing bead to the workpiece, new piece marking system fully integrated in the machine, and more yet.

Les nouvelles fonctions de la machine Rover C WMS sont nombreuses: nouveau système d'étaux de blocage pièces, nouveaux magasins automatiques porte-outils, nouveau système de blocage de la pareclose à la pièce en usinage, nouveau système intégré de marquage des pièces et tant d'autres.

Die neuen Funktionen der Rover C WMS sind wie folgt: neues Spannbackensystem zum Aufspannen der Werkstücke, neue automatische Werkzeugmagazine, neues System für die Befestigung der Glasscheibenhalteleisten am zu bearbeitenden Werkstück, neues, ganz in die Maschine integriertes System für die Markierung der Werkstücke und vieles andere.



UniWin WMS

Technologies for windows and doors
Technologies pour portes et fenêtres
Technologien für Fenster und Türen

UniWin HP WMS (Windows Manufacturing System) is the new Biesse multicentre with total flexibility dedicated to the machining of standard and special window frames. It guarantees non-stop processes, with zero piece repositioning, for each type of frame and any type of jointing. The ideal machine to meet the need for maximum productivity with minimum labour and minimum overall dimensions.

UniWin HP WMS (Windows Manufacturing System) est le nouveau multicentre Biesse, totalement flexible et dédié à la production de menuiseries spéciales et standard. Il peut réaliser des processus, non-stop et sans reprises, pour tous les types de menuiseries et de jonctions. C'est la machine idéale pour une productivité maximum avec une main-d'œuvre et un encombrement minimum.

UniWin HP WMS (Windows Manufacturing System) ist das neue Biesse-Multizentrum mit totaler Flexibilität für die Produktion von Standard- und Sonderausführungen von Fenstern und Türen. Das Multizentrum kann Nonstop-Prozesse ohne Nachbearbeitungen an allen Typen von Fenstern und Türen und allen Verbindungsarten ausführen. Somit ist sie die ideale Maschine, um die Anforderungen an maximale Produktivität bei minimalem Arbeitsaufwand und minimalem Platzbedarf zu erfüllen.



- Efficiency is independent of the mix of production, the batch or the operator.
- Operating without direct presence.
- Extreme compact design.
- *Efficacité extrême faisant abstraction de la production mixte et de l'opérateur.*
- *Opérativité même sans contrôle direct.*
- *Compacité extrême.*
- Vom Mix der Produktion, Partie und Bediener unabhängige Leistungsfähigkeit.
- Betrieb, auch ohne direkte Überwachung.
- Extreme Kompaktheit.



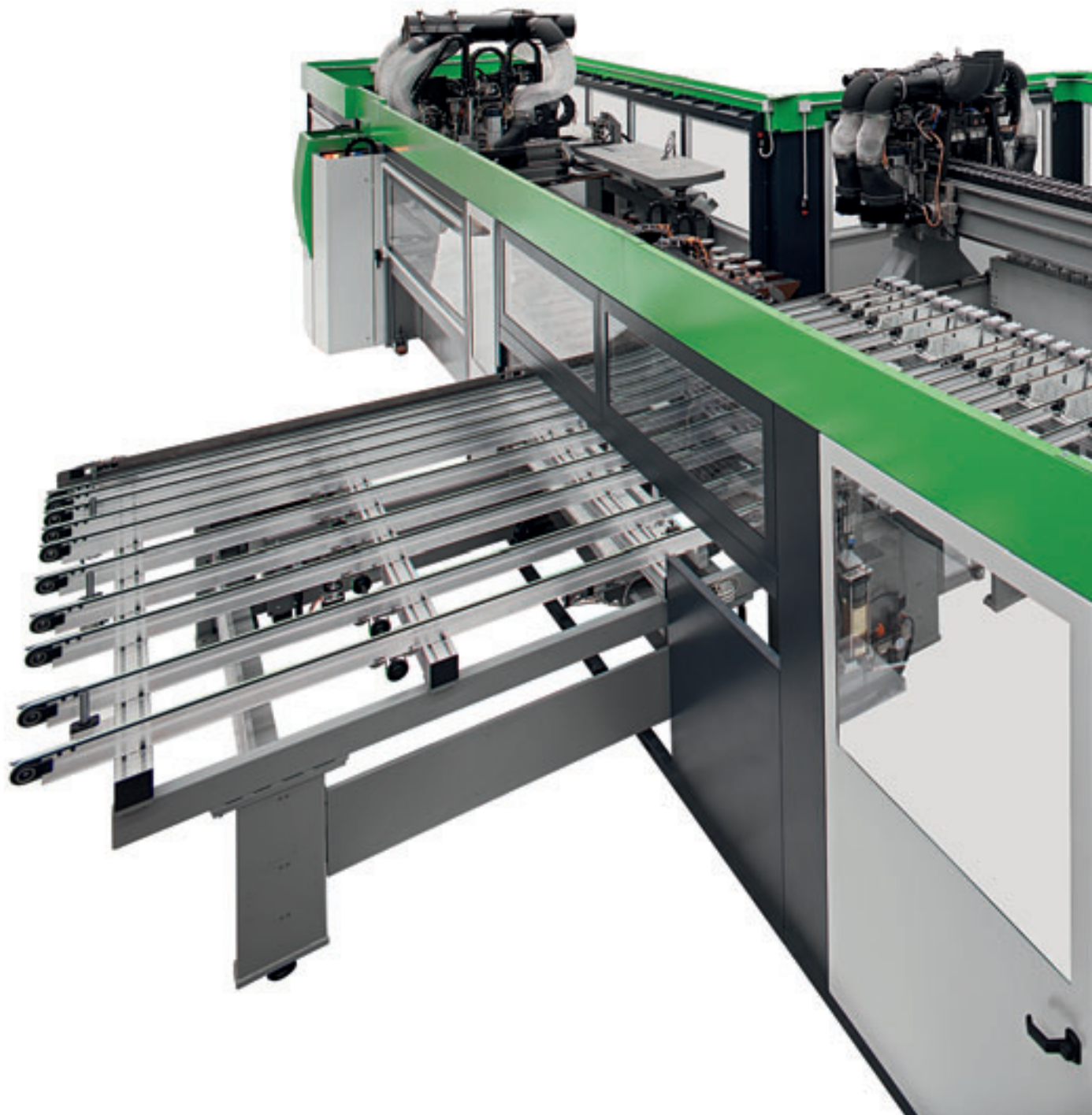
UniProf

Technologies for windows and doors
Technologies pour portes et fenêtres
Technologien für Fenster und Türen

Biesse completes the range of "Multicenter" solutions for medium and large companies with UniProf, a production system with total flexibility and integration for the processing of wooden window frames. It is a modern FMS (Flexible Manufacturing System) able to produce any type of window frame (with tenon jointing, dowel jointing, mechanical jointing or any other relevant) continuously, without interruption.

Biesse complète sa gamme de solutions "Multicentre" pour les pme et les grandes entreprises avec la machine UniProf : système de production flexible pour la construction de menuiseries en bois. Ce FMS (Flexible Manufacturing System) peut réaliser n'importe quel type de menuiserie (jonctions à tenons, à tourillons, à joint mécanique...) de manière continue et sans interruptions.

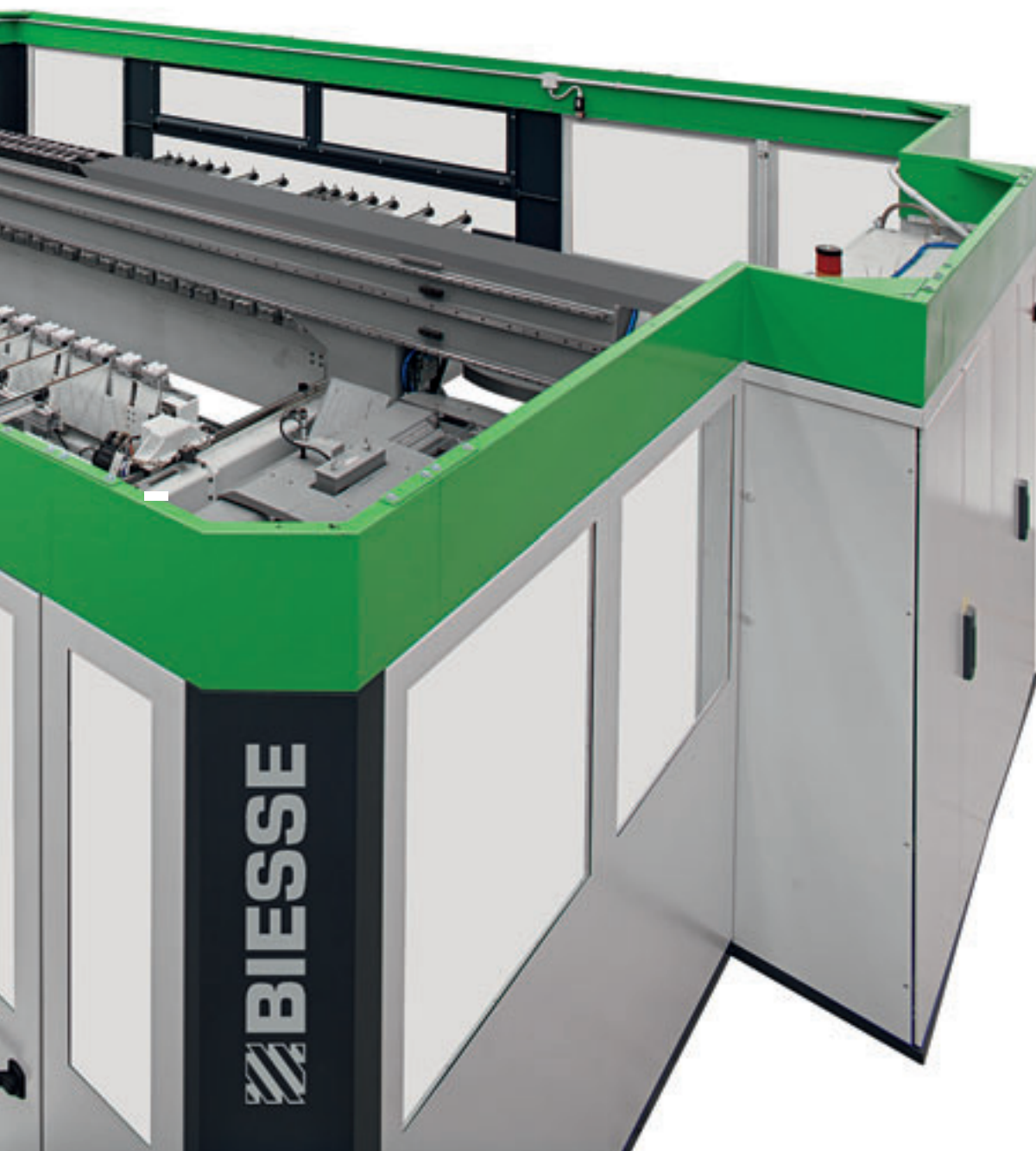
Biesse vervollständigt die Palette an Lösungen des Typs "Multizentrum" für mittelgroße und große Unternehmen mit UniProf, einem Produktionssystem mit totaler Flexibilität und Integrierung für die Konstruktion von Fenstern und Türen aus Holz. Es handelt sich dabei um ein modernes FMS (Flexible Manufacturing System), das in der Lage ist, jede Art von Fenstern und Türen (mit Verbindungen mit Zapfen, Stiften, mechanischen Verbindungen und jeder anderen Verbindung) durchgehend und ohne Unterbrechungen zu fertigen.



UniProf consists in the integration of UniWin HP WMS Multicenter with the profiling Multicenter WinProf, able to perform any processing on the longitudinal sides of the components (including the cutting and fixing of the glazing beads) working with "locked piece" to ensure the highest quality and precision possible.

UniProf intègre le Multicentre UniWin HP WMS avec le Multicentre WinProf et réalise n'importe quel type d'usinage sur les côtés longitudinaux des composants (y compris la coupe et la fixation de la pareclose). Il usine avec la pièce bloquée pour garantir une qualité et une précision maximum.

UniProf besteht aus der Integrierung des Multizentrums UniWin HP WMS mit dem Multizentrum für Profilbearbeitung WinProf, und kann jede Art von Bearbeitung an den Längsseiten der Komponenten (einschließlich Zuschneiden und Befestigen von Glasscheibenhalteleisten) bei "aufgespanntem Werkstück" ausführen, so dass maximale Qualität und höchstmögliche Präzision gesichert werden.



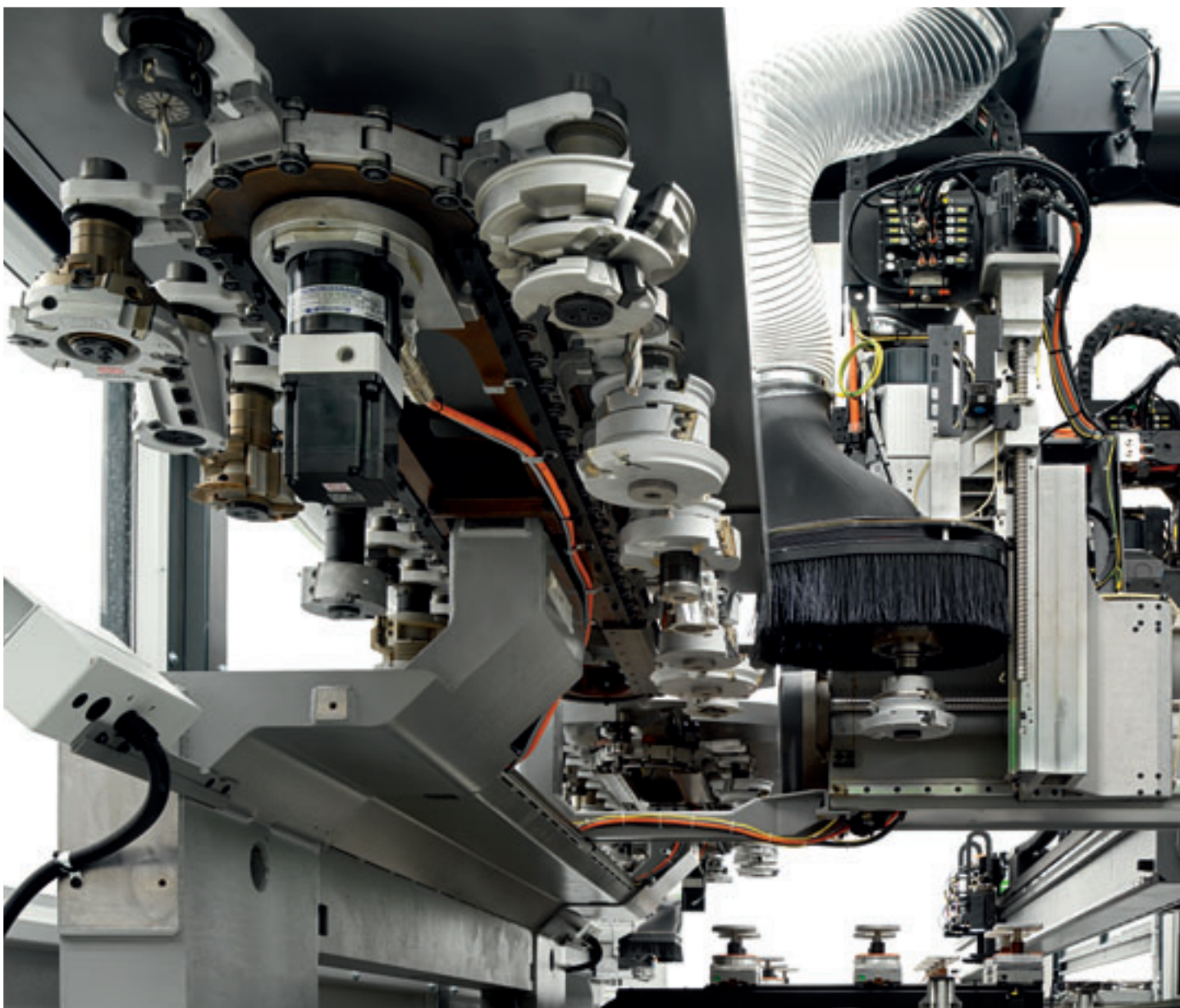
UniWin HP WMS



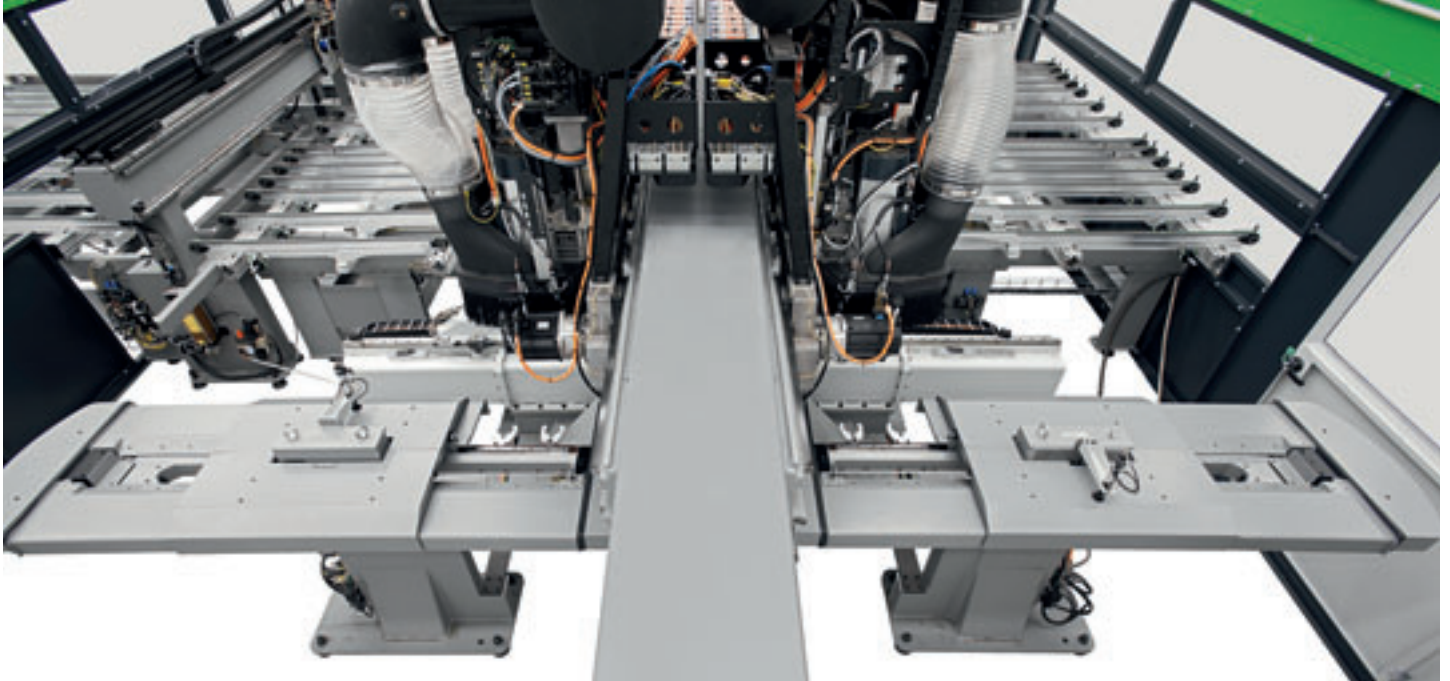
- 6 operating units for the maximum productivity.
- 2 belt tool changers with 22 places to produce any mix continuously.
- Additional external Tool changer with 48 places (optional).

- 6 unités d'usinage pour une productivité maximum.
- 2 magasin outils à chaîne à 22 places pour produire de manière continue n'importe quel type de menuiserie.
- Magasin supplémentaire externe de 48 places (optionnel).

- 6 Arbeitseinheiten für maximale Produktivität.
- 2 Kettenwerkzeugmagazine mit 22 Aufnahmen für die durchgehende Produktion jedes beliebigen Mix.
- Externes optionales Zusatzmagazin mit 48 Auflagen.



WinProf



Routing and profiling Multicenter WinProf with 6 operating units.

WinProf: le multicentre de profilage et de fraisage à 6 unités opératrices.

Multizentrum für Profilbearbeitung und Fräsungen WinProf mit 6 Arbeitseinheiten.

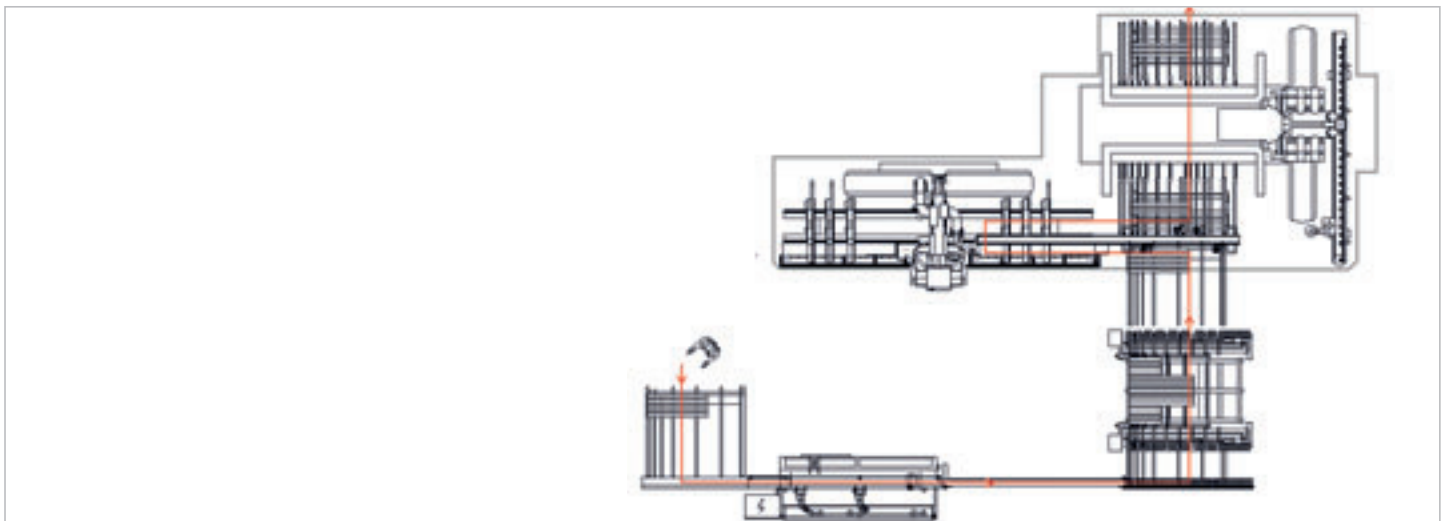
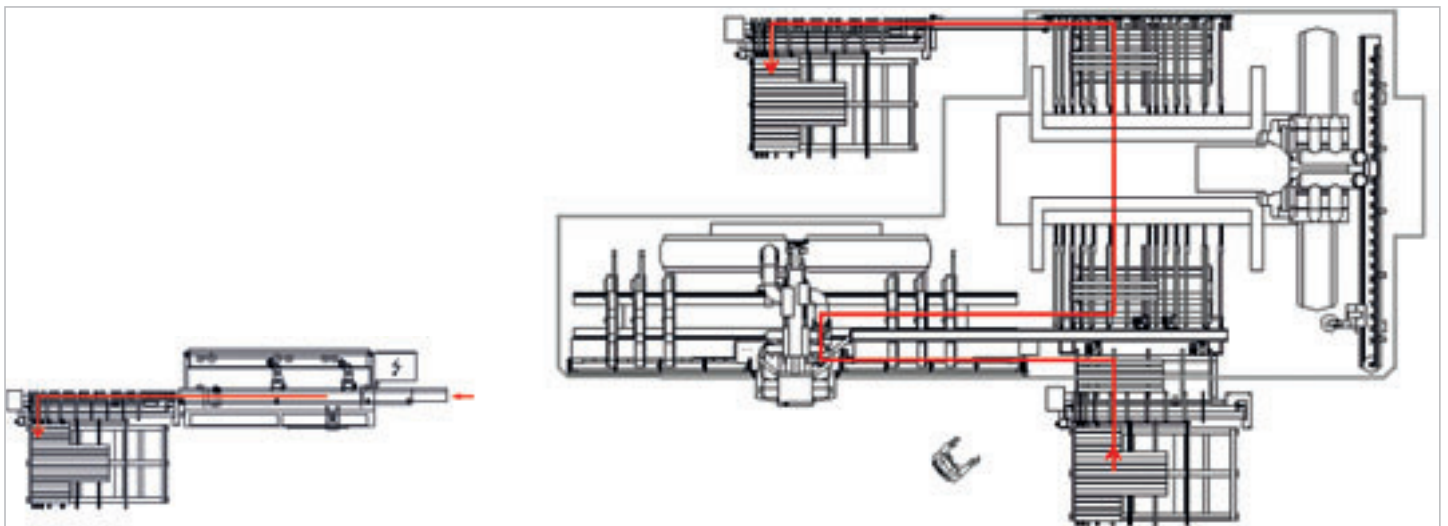
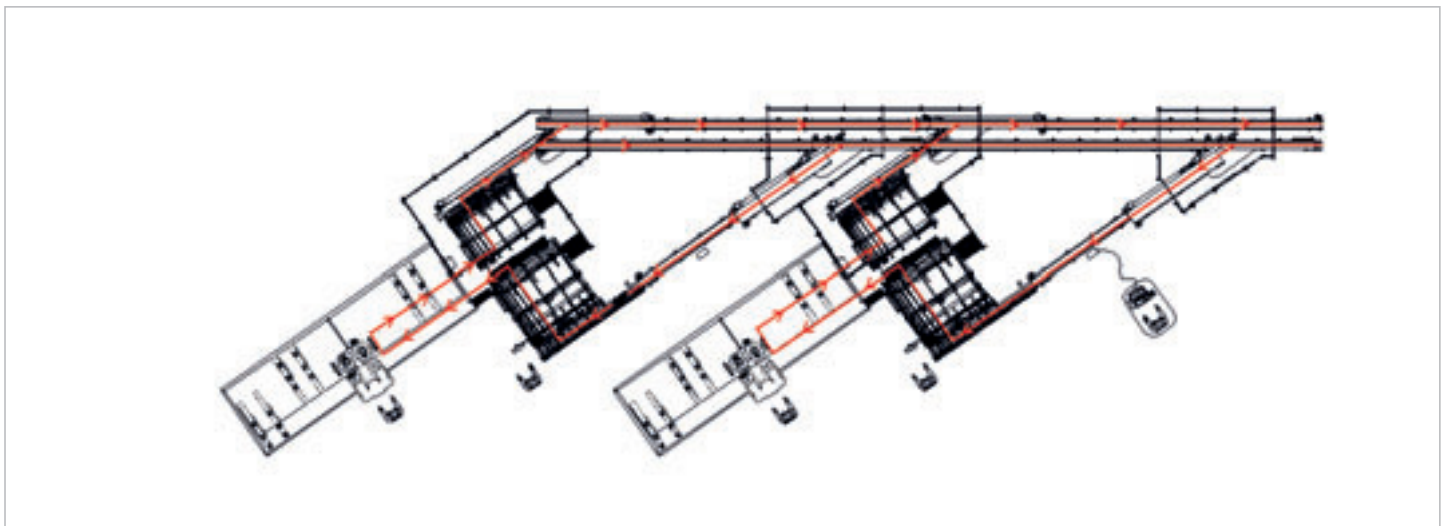


Roughing / finishing of all profiles in one step: higher quality at lower cost with less maintenance.

Dégrossissage/finition de tous les profils en un seul passage: plus de qualité avec un coût et un entretien inférieurs.

Vorfräsen/Nachbearbeitung aller Profile in nur einem Durchgang: Verbesserte Qualität bei geringeren Kosten und weniger Wartung.

Examples of production process
Exemples de processus de production
Beispiele für einen Produktionsprozess



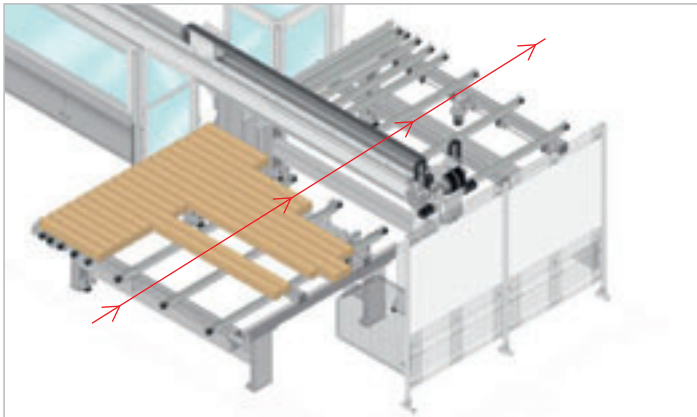
WinLine

Multilevel tool changer
Magasin pièces Multilevel
Werkstückmagazin Multilevel

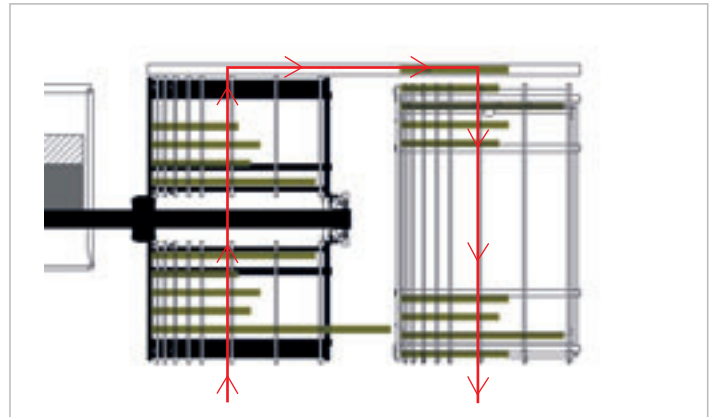
The integrated Multilevel tool changers, placed in inlet and outlet of the machine, allow a continuous production (even for several hours) of each type of production mix without the presence of the operator.

Les magasins pièces à plusieurs niveaux, intégrés et placés en entrée et en sortie de la machine, permettent une production continue de n'importe quelle commande sans opérateur.

Die integrierten, am Ein- und Auslauf der Maschine positionierten Multilevel Werkstückmagazine ermöglichen die durchgehende Produktion (auch mehrere Stunden lang) von jeder Art des Produktionsmix, ohne Anwesenheit des Bedieners.



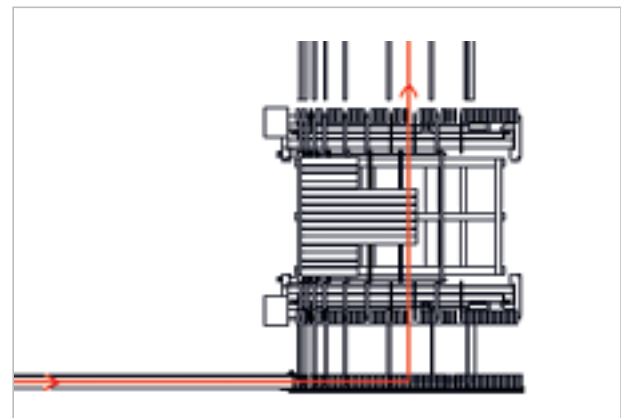
In 18 - out 18



In 18-60 out 18-60



In 80 - out 80



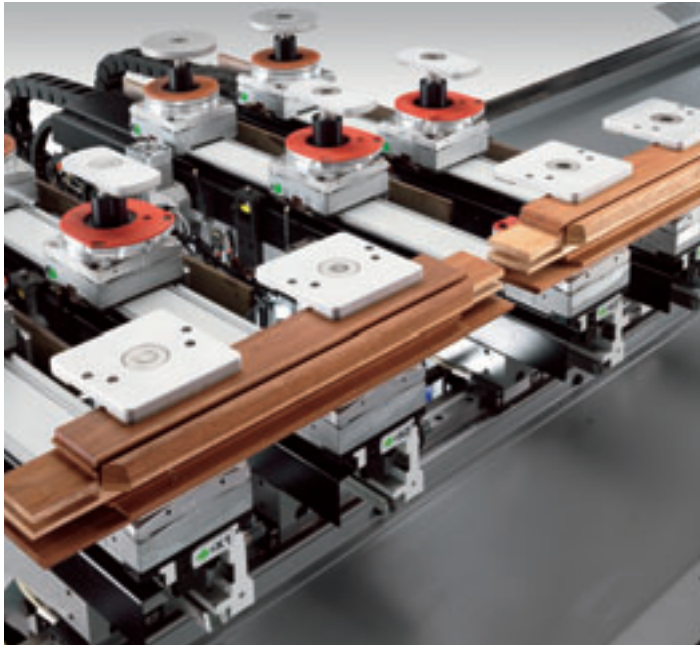
In 240 - out 240

WinLine

Creativity at your customers' service

Libérez votre créativité

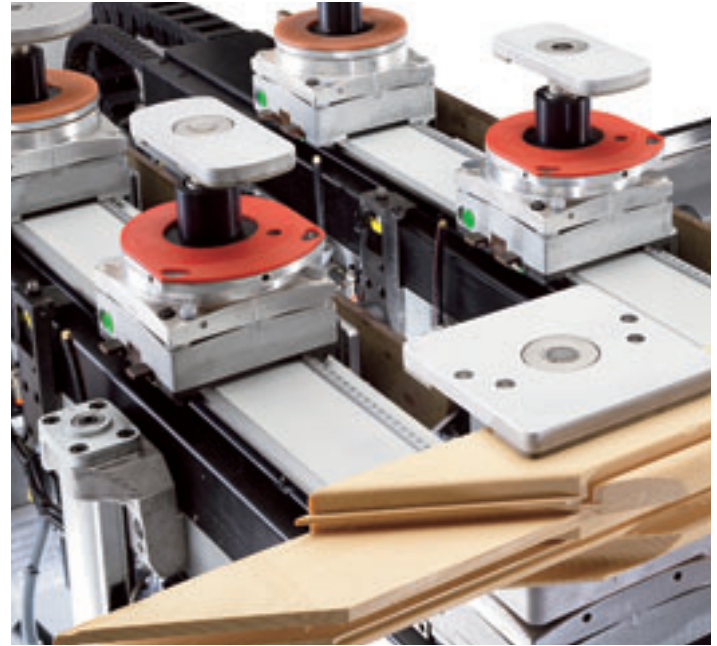
Ihre ganze Kreativität im Dienst ihrer Kunden



Simultaneous machining of two components.

Usinage simultané de deux composants.

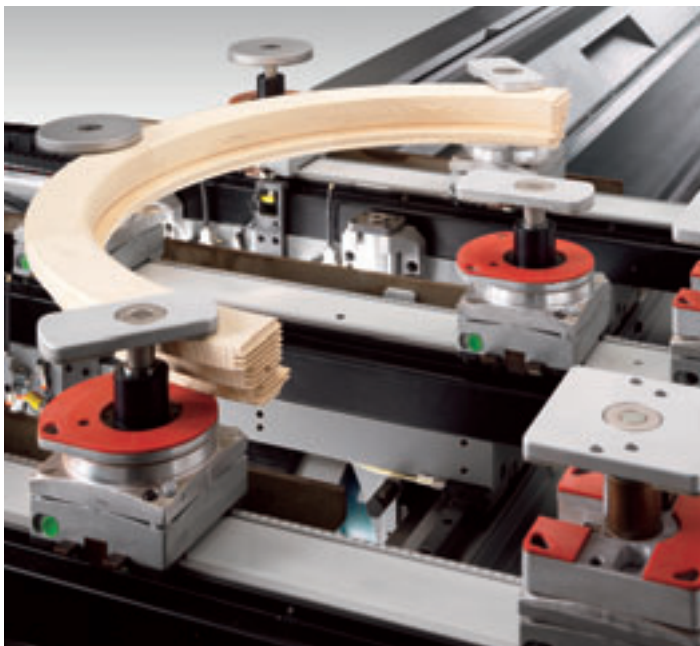
Simultane Bearbeitung von zwei Komponenten.



Working of elements with inclined ends.

Usinage d'éléments aux extrémités inclinées.

Bearbeitung für Elemente mit schrägem Kopf.



Complete machining of arches and curved components in a single cycle.

Usinage complet d'arcs et de pièces cintrées en un seul cycle.

Komplette Bearbeitung von Bögen und gebogenen Komponenten in nur einem Zyklus.



Rigorous precision in squaring and external profiling of sashes of any shape.

Extrême précision d'équarrissage et de détourage sur des portes de n'importe quelle forme.

Rigorous Präzision bei Formatierung und Konturbearbeitung an Möbeltüren jeder Form.



Working of arch segments starting from a single piece.

Usinage des pièces brutes de l'arc à partir d'une seule pièce.

Bearbeitung der Bogenteilstücke, ausgehend von nur einem Balken.



Complete machining and fixing of glazing beads.

Usinage complet et fixation de la pareclose.

Komplette Bearbeitung und Befestigung von Glasscheibenhalteleisten.



Complete machining of slots for hardware and fittings with no piece re-positioning.

Usinage complet des mortaises et des accessoires sans reprises.

Komplette Bearbeitung der Sitze für Beschläge und Zubehör ohne Nachbearbeitungen.



All the conventional workings of a machining center.

Tous les usinages conventionnels d'un centre d'usinage.

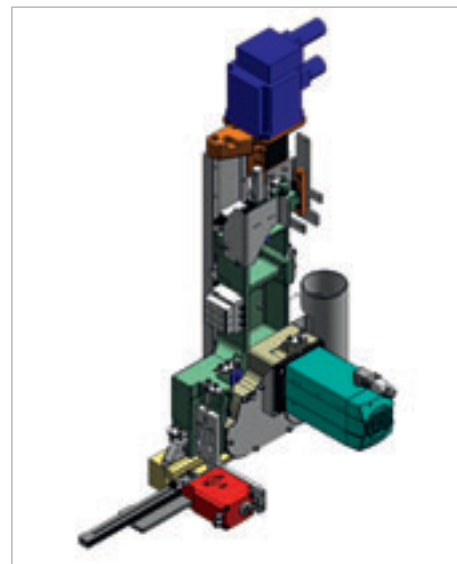
Alle herkömmlichen Aufgaben eines Bearbeitungszentrums.

WinLine

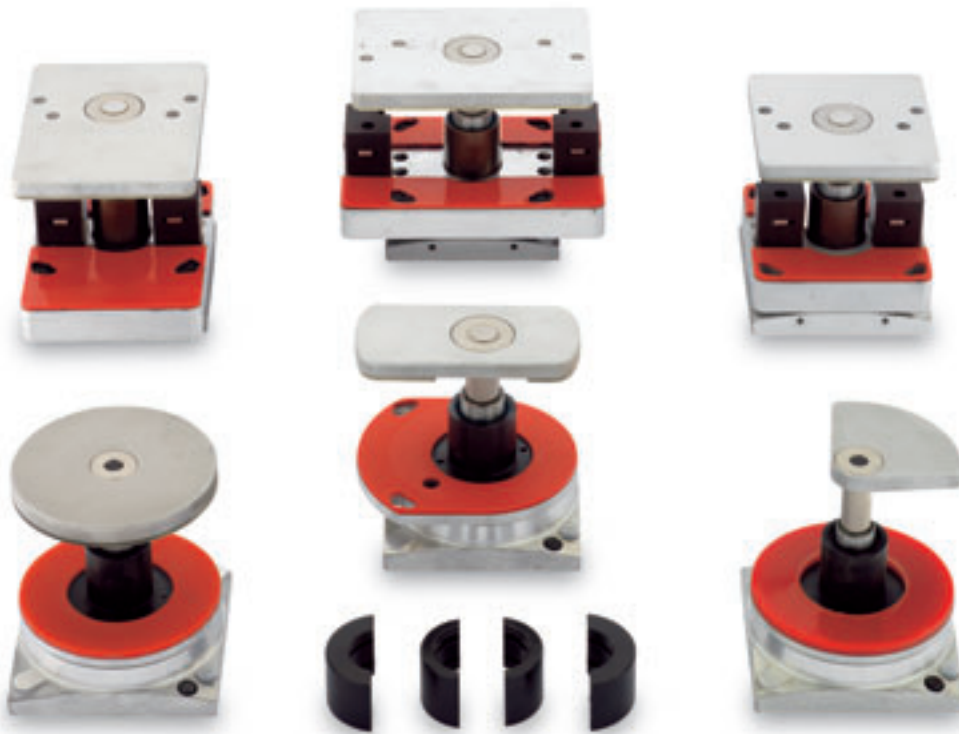
Wide range of aggregates developed for each specific working

Large gamme d'agrégats pour chaque usinage

Umfangreiche Disponibilität von Aggregaten für jede spezifische Bearbeitung



Piece locking modules
Modules de blocage
Aufspannmodule



Wide range of mechanical or vacuum-operated locking systems.
Available on the machine, they grant the best adaptability to all standard or special piece dimensions.

*Large gamme de systèmes de blocage mécanique et à vide.
Ils sont tous disponibles sur la machine et s'adaptent parfaitement à n'importe quel type de pièce.*

Reiche Auswahl an mechanischen oder mit Vakuum funktionierenden Aufspannsystemen.
Diese Systeme sind an der Maschine verfügbar und ermöglichen die bestmögliche Anpassung an jede Größe von Standard- oder Sonderwerkstücken.



WinLine

Hardware and Software

Matériel et logiciel

Hardware und Software



The control of revolutionary machines as Rover C WMS, UniWin HP and WinProf is performed by a powerful Numerical Control, strongly innovative as far as concept, interactivity, user friendliness and performance. Each machine function always attain the highest levels of precision, speed, reliability and safety, granting high value in time.

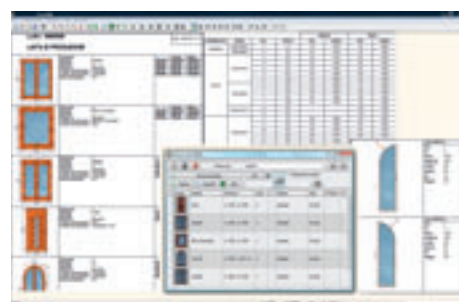
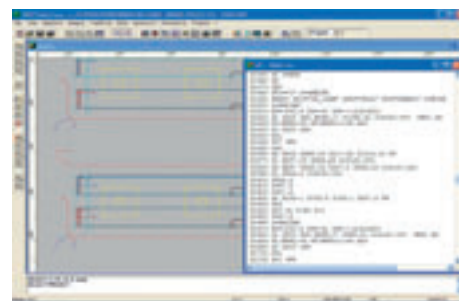
Les machines Rover C WMS, UniWin HP et WinProf sont commandées par un CN à l'avant-garde de part sa conception, sa puissance, son interactivité, sa simplicité d'utilisation et son niveau de prestations. Chaque fonction de la machine est parfaitement remplie tant au niveau de la précision, de la rapidité, de la fiabilité et de la sécurité. Cela garantit son appréciation temporelle.

Die Verwaltung einer revolutionären Maschine, wie die Rover C WMS, UniWin HP und WinProf, wurde einer Numerischen Steuerung anvertraut, die aufgrund ihrer Auslegung, Kapazität, Interaktivität, der Leistungsfähigkeit und der einfachen Konzeption der Benutzerschnittstelle ihrer Zeit voraus ist. Jede Funktion der Maschine wird stets mit maximaler Präzision, Promptheit, Zuverlässigkeit und Sicherheit ausgeführt, eine Garantie für bleibenden Wert.

Complete compatibility with CAD-CAM systems for the design of standard and special doors and windows.

Projection des huisseries standard et spéciales à l'aide de la CAO et FAO.

Komplette Offenheit zu CAD-CAM-Systemen für die Projektierung von Türen und Fenstern.

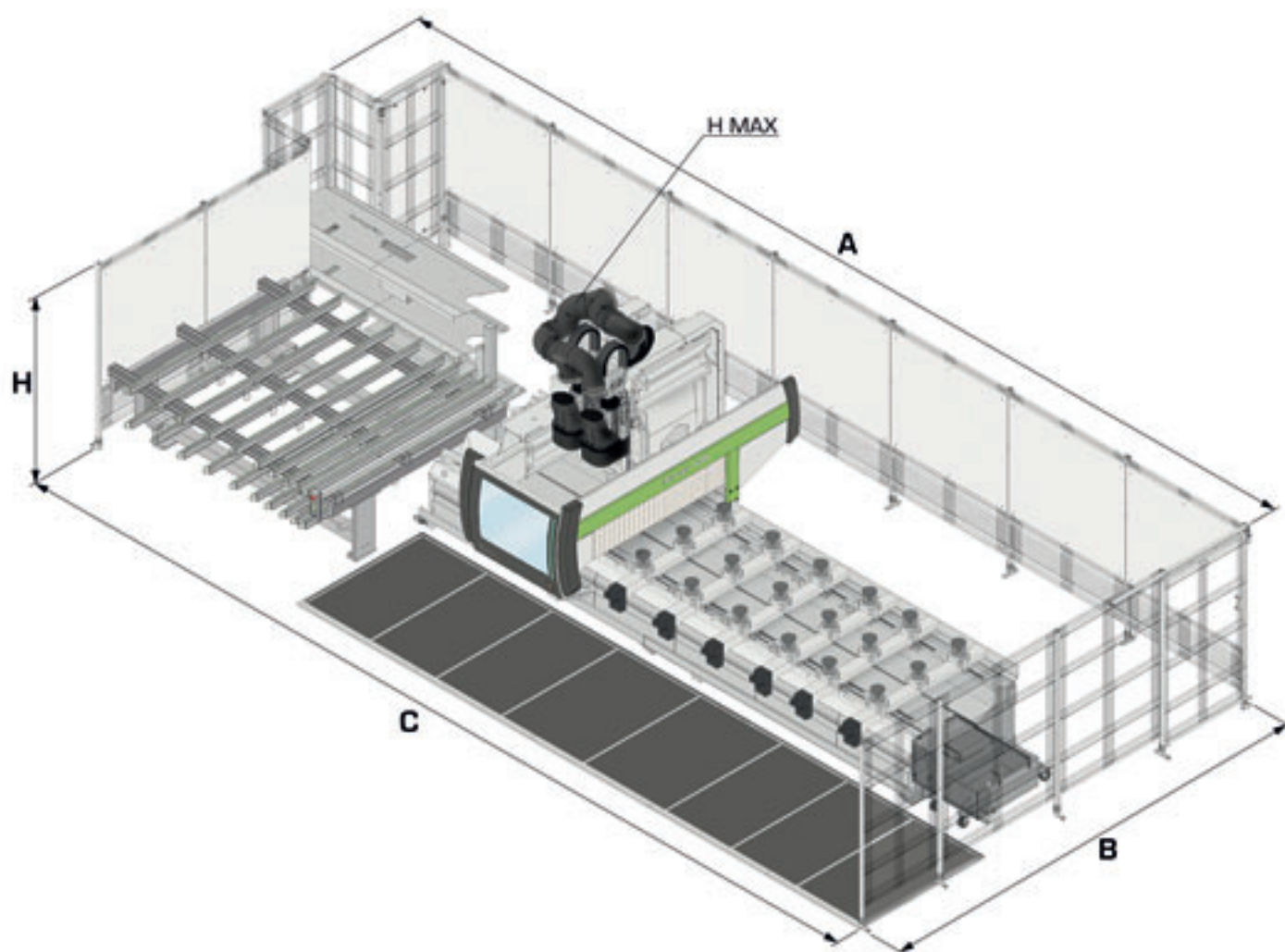


Rover C WMS

Technical specifications

Données techniques

Technische Daten

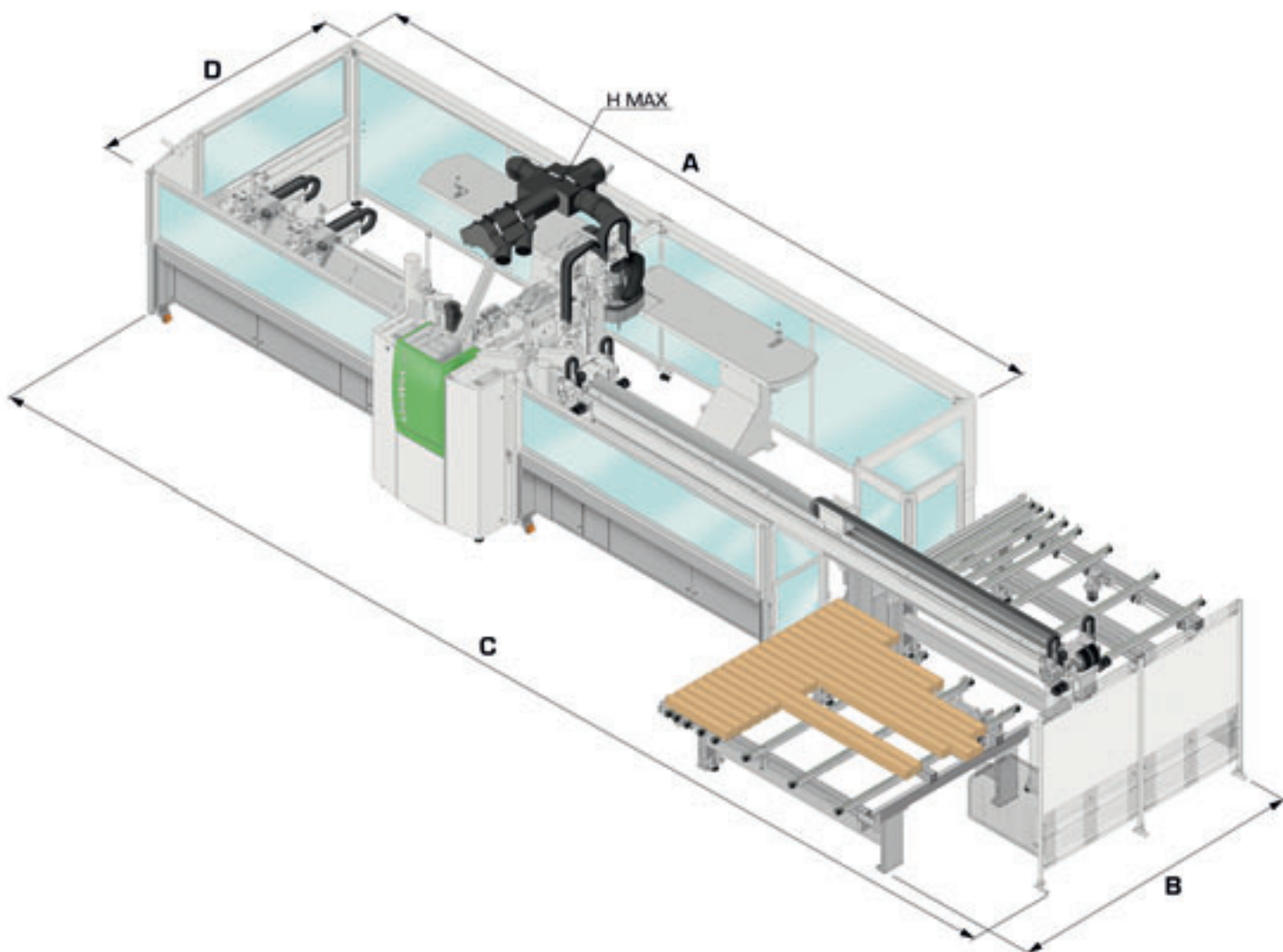


	A	B	C	H	H max.
	mm/inch	mm/inch	mm/inch	mm/inch	mm/inch
Rover C WMS	10600/417.3	4760/187.4	9920/390	2000/72	2890/113.7

Working fields in X <i>Plage d'usinage en X</i> Arbeitsbereich X	mm	4600	inch	181.1
Working fields in Y <i>Plage d'usinage en Y</i> Arbeitsbereich Y	mm	1535	inch	60.4
Loadable piece <i>Passage pièce</i> Werkstückdurchlass	mm	230	inch	9
Z axis stroke <i>Course axe Z</i> Hub Achse Z	mm	350	inch	13.7
Axes speed X/Y/Z <i>Vitesse axes X/Y/Z</i> Geschwindigkeit Achse X / Y / Z	m/min	100/100/30	feet/min	328/328/98

UniWin HP WMS

Technical specifications
Données techniques
Technische Daten

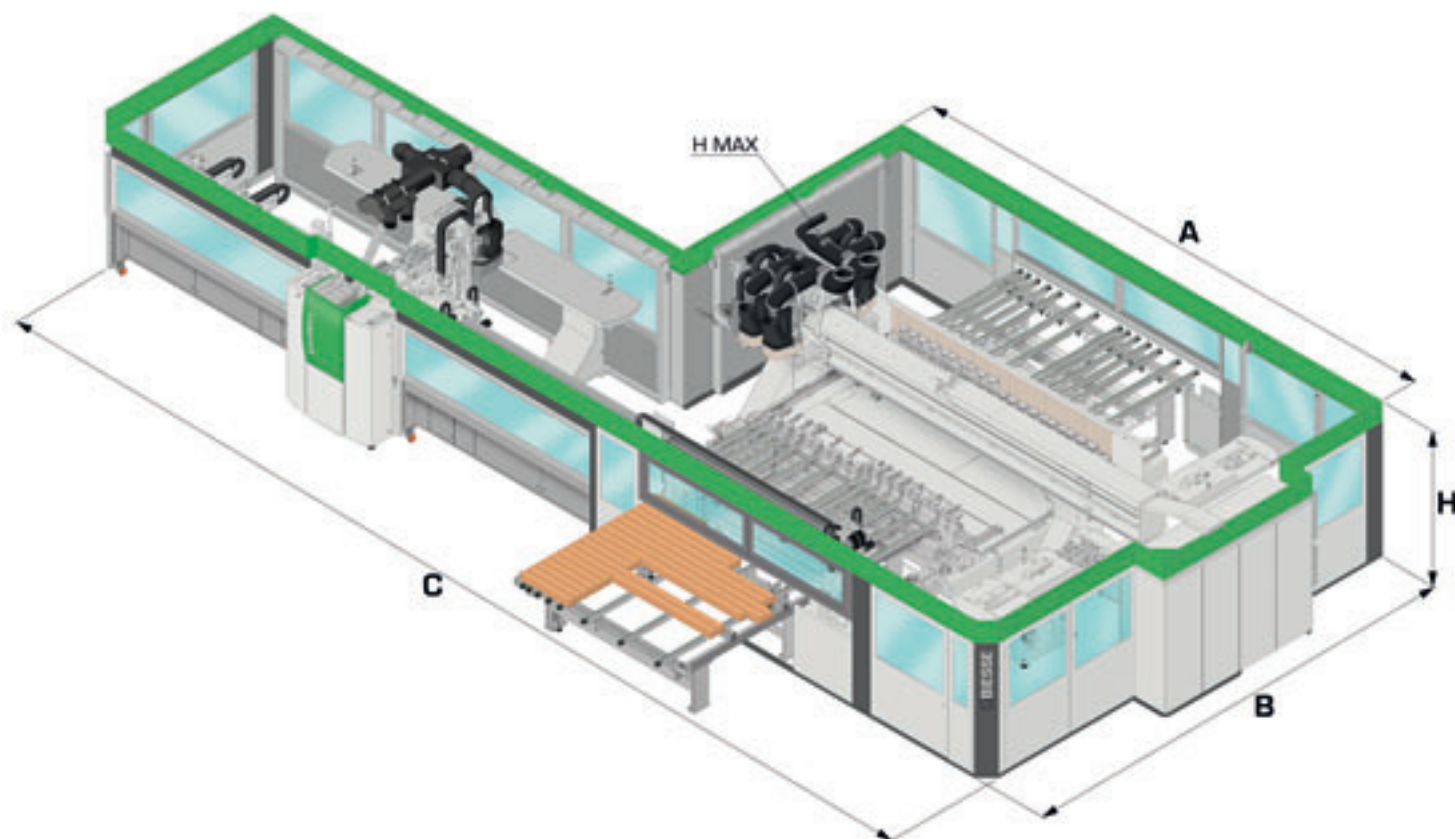


	A	B	C	D	H max.
	mm/inch	mm/inch	mm/inch	mm/inch	mm/inch
UniWin HP WMS	8450/332.6	4760/187.4	12497/492/000	2729/492	2949/116

Min./Max. piece length <i>Longueur min./max. des pièces à façonner</i>	mm	190/3220-4500	inch	126.7-177.1
Min./max. Länge der zu bearbeitenden Werkstücke				
Max. piece width for multitool spindles <i>Largeur max. des pièces à façonner sur groupes de tennonage</i>	mm	max 160	inch	max 6.3
Max. Breite der an Multifräsggregat en zu bearbeitenden Werkstücke				
Max. piece thickness for std Uniclamp modules <i>Épaisseur max des pièces blocables par Uniclamp standard</i>	mm	140	inch	5.5
Max. Werkstückstärke mit Uniclamp Standard-Spannvorrichtungen				
Max. tenon depth for multitool spindles <i>Profondeur max. tenons réalisables avec outils de tennonage</i>	mm	130	inch	5.1
Max. Tiefe der mit Multifräswerkzeugen ausführbaren Zapfen				
Max. tool diameter on multitool spindles <i>Diamètre max. des outils sur arbres du groupe de tennonage</i>	mm	350	inch	13.8
Max. Durchmesser der Werkzeuge auf den Multifräswellen				

UniProf WMS


Technical specifications
Données techniques
Technische Daten



	A	B	C	H	H max.
	mm/inch	mm/inch	mm/inch	mm/inch	mm/inch
UniProf	7835/308.4	6450/253.9	15100/594.4	2210/87	2656/104.5

Multitool spindle length <i>Longueur utile de l'arbre du groupe de tennonage</i> Nutzlänge der Multifräswelle		mm	480	inch	18.9
Tool connection <i>Type porte-outil</i> Typ Werkzeugaufnahme		HSK F/HSK E	63	HSK F/HSK E	63
Electrospindle power * <i>Puissance électrobroche *</i> Leistung Fräsaggregat*		kW	Fino a 18.5	HP	Fino a 24.8
Multitool spindle motor power <i>Puissance moteur broche du groupe de tennonage</i> Leistung Spindelmotor Multifräsen		kW	9.5	HP	12.7
Axes speed X/Y/Z <i>Vitesse axes X/Y/Z</i> Geschwindigkeit Achse X / Y / Z	UniWin WinProf	mm/min	85/45/50	ft/min	278.6/147.6/164
			85/60/50		262.4/196.8/164

*Biesse High Torque Technology



Biesse in the World

BIESSE BRIANZA

Seregno (Milano)
Tel. +39 0362 27531_Fax +39 0362 221599
biessebrianza@biesse.it - www.biesse.com

BIESSE TRIVENETO

Codogné (Treviso)
Tel. +39 0438 793711_Fax +39 0438 795722
ufficio.commerciale@biessetriveneto.it - www.biesse.com

BIESSE DEUTSCHLAND GMBH

Elchingen
Tel. +49 (0)7308 96060_Fax +49 (0)7308 960666
Loehne
Tel. +49 (0)5731 744870_Fax +49 (0)5731 744 8711
info@biesse.de

BIESSE FRANCE S.A.R.L.

Brignais
Tèl. +33 (0)4 78 96 73 29_Fax +33 (0)4 78 96 73 30
commercial@biessefrance.fr - www.biessefrance.fr

BIESSE IBERICA WOODWORKING MACHINERY SL

L'Hospitalet de Llobregat, Barcelona
Tel. +34 (0)93 2631000_Fax +34 (0)93 2633802
biesse@biesse.es - www.biesse.es

BIESSE GROUP UK LTD.

Daventry, Northants
Tel. +44 1327 300366_Fax +44 1327 705150
info@biesse.co.uk - www.biesse.co.uk

BIESSE SCANDINAVIA

Representative Office of Biesse S.p.A.
Jönköping, Sweden
Tel. +46 (0)36 150380_Fax +46 (0)36 150380
biesse.scandinavia@telia.com
Service:
Tel. +46 (0)471 25170_Fax +46 (0)471 25107
biesse.scandinavia@jonstenberg.se

BIESSE AMERICA

Charlotte, North Carolina
Tel. +1 704 357 3131 - 877 8 BIESSE
Fax +1 704 357 3130
sales@biesseamerica.com
www.biesseamerica.com

BIESSE CANADA

Head Office
Terrebonne, QC
Tel. (800)598-3202- 877 8 BIESSE
Fax (450)477-0484
Showroom:
Terrebonne - Toronto - Vancouver
sales@biessecanada.com
www.biessecanada.com

BIESSE ASIA PTE. LTD.

Singapore
Tel. +65 6368 2632_Fax +65 6368 1969
mail@biesse-asia.com.sg

BIESSE INDONESIA

Representative office of Biesse Asia Pte. Ltd.
Jakarta
Tel. +62 21 52903911_Fax +62 21 52903913
biesse@indo.net.id

BIESSE MALAYSIA

Representative office of Biesse Asia Pte. Ltd.
Selangor
Tel./Fax +60 3 7955 4960
biessekl@tm.net.my

BIESSE TRADING (SHANGHAI) CO. LTD.

Subsidiary Office of Biesse Asia Pte. Ltd.
Shanghai, China
Tel. +86 21 5767 0387_Fax +86 21 5767 0391
mail@biesse-china.com.cn

BIESSE SCHWEIZ GMBH

Kriens, Schweiz
Tel. +41 (0)41 3990909_Fax +41 (0)41 399 09 18
info@biesse.ch - www.biesse.ch

BIESSE RUSSIA

Representative Office of Biesse S.p.A.
Moscow
Tel. +7 095 9565661_Fax +7 095 9565662
sales@biesse.ru - www.biesse.ru

BIESSE UKRAINE

Representative Office of Biesse S.p.A.
Kiev
Tel. +38 (0)44 5016370_Fax +38 (0)44 5016371

BIESSE GROUP AUSTRALIA PTY LTD.

Sydney, New South Wales
Tel. +61 (0)2 9609 5355_Fax +61 (0)2 9609 4291
nsw@biesseaustralia.com.au
www.biesseaustralia.com.au
Melbourne, Victoria
Tel. +61 (0)3 9314 8411_Fax +61 (0)3 9314 8511
vic@biesseaustralia.com.au
Brisbane, Queensland
Tel. +61 (0)7 3622 4111_Fax +61 (0)7 3622 4112
qld@biesseaustralia.com.au
Adelaide, South Australia
Tel. +61 (0)8 8297 3622_Fax +61 (0)8 8297 3122
sa@biesseaustralia.com.au
Perth, Western Australia
Tel. +61 (0)8 9303 4611_Fax +61 (0)8 9303 4622
wa@biesseaustralia.com.au

BIESSE GROUP NEW ZEALAND PTY LTD.

Auckland
Tel. +64 (0)9 820 0534_Fax +64 (0)9 820 0968
sales@biessenewzealand.co.nz

BIESSE MANUFACTURING COMPANY PVT LTD.

Bangalore, India
Tel. +91 80 22189801/02/03/04
Fax +91 80 22189810
sales@biessemnfg.com
www.biessemanufacturing.com
Mumbai, India
Tel. +91 22 28084401_Fax +91 22 28084401
Noida, Uttar Pradesh, India
Tel. +91 120 4280661/62/64_Fax +91 1204280663

www.biesse.com

The proposed images and technical data are only indicative. The illustrated machines may be equipped with optional devices. Biesse Spa reserves the right to carry out modifications to its products and documentation without prior notice.

Les données techniques et les illustrations n'engagent pas la responsabilité de Biesse Spa. Certaines photos peuvent montrer des machines avec options. Biesse Spa se réserve le droit de les modifier sans avis préalable.

Die Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen komplett mit Optionen zeigen. Biesse behält sich das Recht vor, Änderungen an den Produkten und Unterlagen ohne Ankündigung vorzunehmen.

