



# BRANDT - Highflex 1660 vario

## Unterschiedliche Varianten - gleichbleibende Qualität

Für alle Anforderungen bieten wir die passende Variante und somit die optimale Lösung. Ein Freiplatz in der Nachbearbeitung wird mit einer von vier unterschiedlichen Aggregate Kombinationen bestückt.

Es muss sich für eine der vier Varianten entschieden werden, eine Nachrüstung ist nicht möglich.

Die Profilziehklinge, die Mehrstufenziehklinge, das schwenkbare Nutfräsaggregat, und ein Bandschleifaggregat sind in vier Varianten verfügbar.

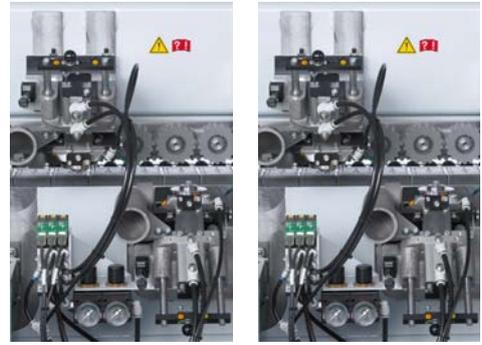


BRANDT Kantentechnik GmbH  
Weststraße 2  
32657 Lemgo  
info@brandt.de

[www.brandt.de](http://www.brandt.de)

## Variante 1

- **2x # 5760 Ziehklinge mit Schnellwechselköpfen**
  - Abtastung von oben, unten und seitlich. Zum Fasen oder Runden von vorgefrästen PVC-Kanten



## Variante 2

- **# 5744 Ziehklingenaggregat Mehrstufen**
  - Autom. Umrüsten Fase/Radien
  - Standardmäßige Bestückung mit 2 WPL-Profilmessern mit R1.2, R2, R3 mm und Fase 15 Grad



## Variante 3

- **# 4587 Nutaggregat schwenkbar**
  - Zum durchgehenden Nuten der Werkstückunterseite oder Stirnseite im Gleichlauf, nicht tastend
- **# 5760 Ziehklinge mit Schnellwechselköpfen**
  - Abtastung von oben, unten und seitlich. Zum Fasen oder Runden von vorgefrästen PVC-Kanten



## Variante 4

- **# 5760 Ziehklinge mit Schnellwechselköpfen**
  - Abtastung von oben, unten und seitlich. Zum Fasen oder Runden von vorgefrästen PVC-Kanten
- **# 5060 Bandschleifaggregat Oszillierend**
  - zum Schleifen von geraden Kanten
  - Schleifbandgeschwindigkeit 12 / 24 m/s

