

Kantenanleimmaschinen KD 80-89



**Nur echte Partner erreichen
Werkstattlösungen nach Maß**



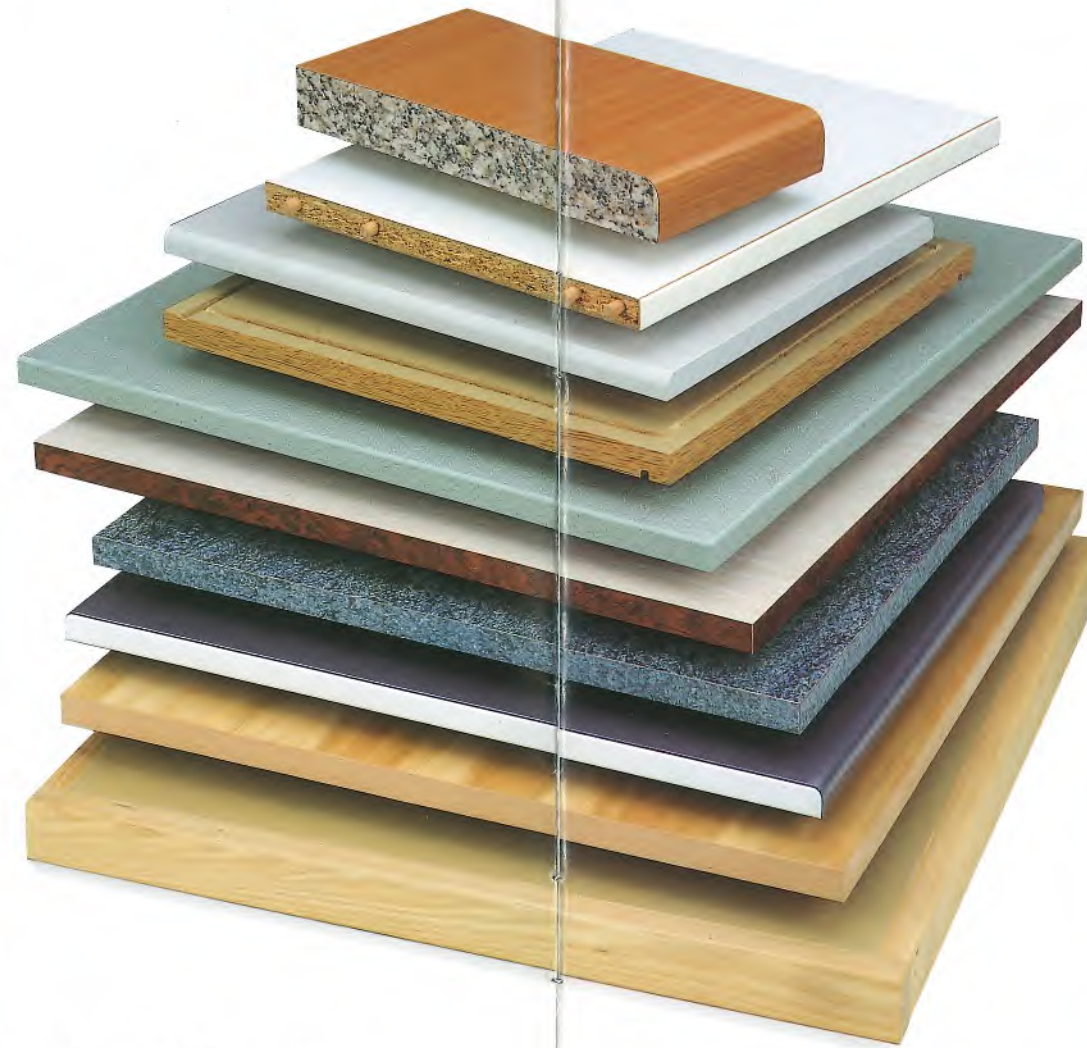
Kundennähe

Der BRANDT-Vertriebspartner kennt den Bedarf seiner Handwerker-Kunden. Seine jahrzehntelange Erfahrung, verbunden mit der ständigen Suche nach zukunftsorientierten Problemlösungen, macht ihn zum unentbehrlichen Bindeglied zum Maschinenhersteller.

Kompetenz

Ständige Schulung des Verkaufs- und Servicepersonals unserer Vertriebspartner im BRANDT-Schulungszentrum gewährleisten optimale Betreuungskompetenz.

Handwerksgerechte Kantenbearbeitung



Qualitätsbewußt. Wirtschaftlich. Sicher

Design und Qualität im Möbel- und Innenausbau werden wesentlich von der Kantenqualität mitbestimmt. Aus diesem Grund vergrößert sich das Bearbeitungsspektrum an

Kanten ständig. Neue Kantenmaterialien und anspruchsvolle Eckenbearbeitung stellen zusätzliche Anforderungen an das Anleimen und Nachbearbeiten von Massivleisten, Furnieren, PVC-, Melamin- und anderen Kunststoffkanten.

Moderne Fertigung. Anwenderorientierte Produkt- entwicklung

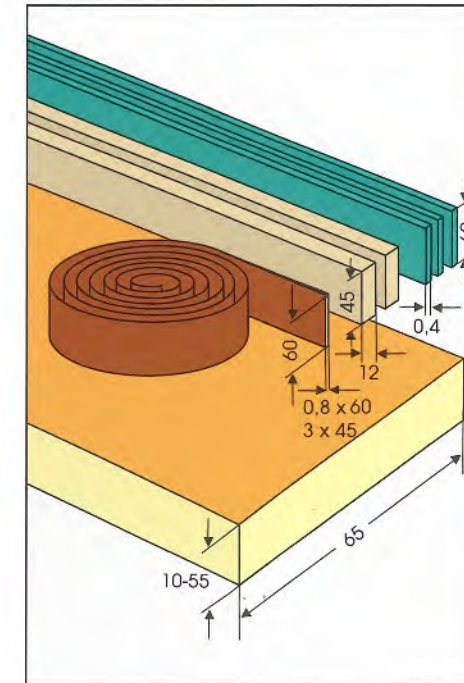


Erfahrung

BRANDT ist innerhalb der HOMAG-Gruppe der Spezialist für handwerkliche Kantenbearbeitung. Auf diesem Sektor ist BRANDT weltweit in einer marktführenden Position. Erreicht wird dies einerseits durch einen erfahrenen Mitarbeiterstamm mit z. T. jahrzehntelangem Praxiskontakt, andererseits durch den Einsatz modernster Technologien.

Moderne Fertigungseinrichtungen gewährleisten einen dauerhaft hohen Qualitätsstandard, die Grundlage für die Lebensdauer der BRANDT-Kantenanleimmaschinen.

KD 80-89 - solide Technik für hohe Wirtschaftlichkeit



Kantenmaterialien

Alle handelsüblichen Kantenmaterialien können verarbeitet werden:
Furniere in Rollen- und Streifenform, PVC-, Melamin- und Polyesterkanten, Schichtstoff-Lamine, Dick-PVC-Kanten, Massivholzleisten bis 12 mm Dicke



Schmalteil-Einschub

Diese sinnvolle Ergänzung zum winkeltreuen Einschub von kurzen Werkstücken ist für alle Maschinen der KD 80-89 - Baureihe verfügbar.

Verleimaggregat

Neben verstärkter Rollentrenneinrichtung für 3 mm PVC, Infrarotheizung, Kantenüberwachung, pneumatisch betätigten Andruckrollen gehört auch ein kugellagerter 800 mm-Rollenteller für schweres Kantenmaterial zur Standardausrüstung.

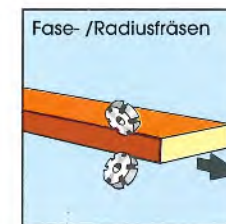
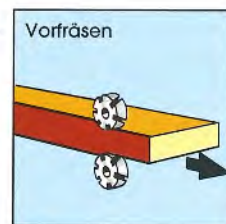
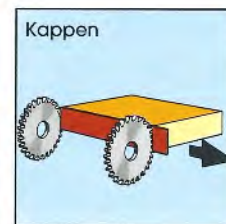
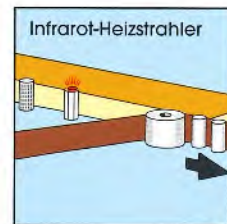
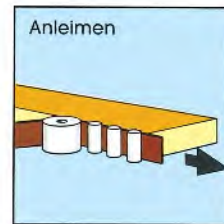
Motorischer Oberdruckantrieb

Einen deutlich erhöhten Bedienkomfort gegenüber der standardmäßigen manuellen Werkstückdicken-Einstellung bietet der motorische Antrieb. Per Knopfdruck wird vom Bedienpult aus die exakte Werkstückdicke 1/10 mm-genau eingestellt.

Problemlose Verleimung

Handelsübliches Schmelzklebgranulat wird in einem auslauf-sicheren Behälter geschmolzen. **Standardmäßige Schnellwechseleinrichtung für schnellen Farbwechsel.**

Leimrollendrehrichtung wahlweise in Gleich- oder Gegenlauf. Temperaturüberwachung durch elektronisches Thermostat.



Infrarotheizung

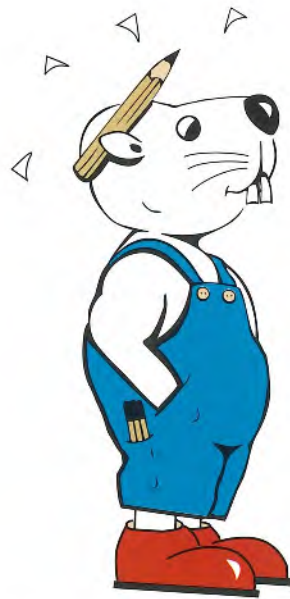
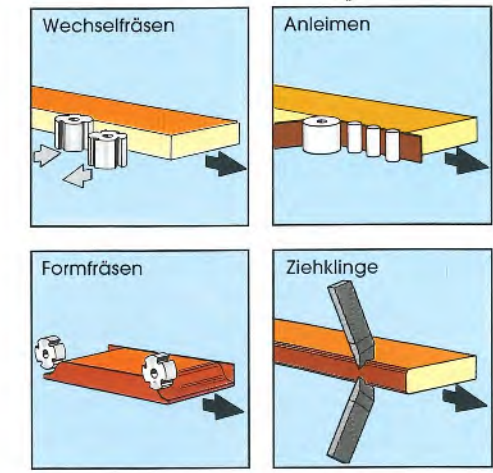
Ein zwischen Leimbehälter und Druckzone installierter Infrarotstrahler mit regelbarer Heizleistung hält die Klebertemperatur auch bei ungünstigen Bedingungen (Kälte, ölhaltige Hölzer) auf optimalem Niveau. Das erhöht die Sicherheit. Eine extrem dünne Leimfuge ist das optische Ergebnis der Infrarotheizung.

Original QUICK MELT

Das bewährte leimschonende System für alle handelsüblichen Granulate. Es gibt stets frischen Schmelzkleber ab. Weitere Vorteile: kurze Aufheizzeit, geringer Energiebedarf.



KD 80-89 - Eine Baureihe für alle Fälle



10 Maschinen - ein erfolgreiches Konzept

Weitgehende Standardisierung von Aggregaten und Baugruppen sowie die daraus resultierenden größeren Serienstückzahlen ermöglichen es, mit den Typen KD 80-89 eine Baureihe an Kantenanleimmaschinen zu bringen, die sowohl den Ansprüchen des Innenausbaus als auch der Serienfertigung entspricht.

Handwerksgemäß

KD-Maschinen werden ausschließlich in der handwerksgemäßen Rechtsausführung gebaut. Dies entspricht dem typischen Materialfluß in diesen Betrieben und erleichtert die Integration in den vorhandenen Maschinenpark.

Bedienelemente

Alle elektrischen Bedienelemente sind übersichtlich in einem Schaltpult am Maschineneinlauf untergebracht. Die elektrische Ausführung erfolgt gemäß den aktuellen Sicherheitsvorschriften des jeweiligen Bestimmungslandes.

Neues Steuerungssystem

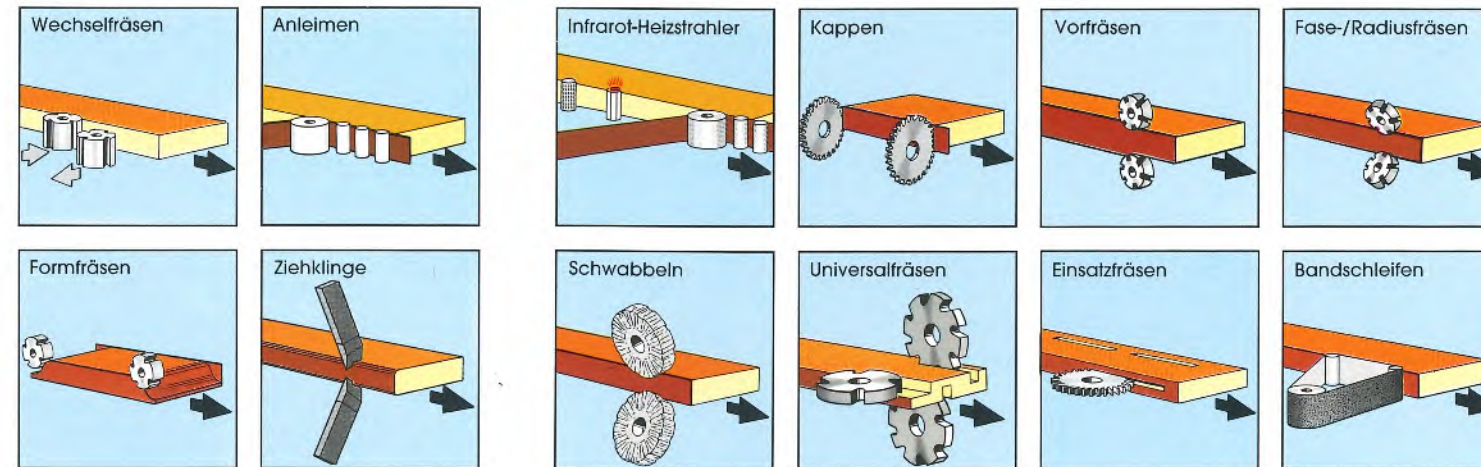
Das neuentwickelte modulare System mit exklusiv für BRANDT gebauten Elementen bietet u. a. hohe Servicefreundlichkeit.

Störungsanzeige und Fehlerdiagnose sowie die Möglichkeit von Programmspeicherung bis hin

zur Anbindung an den Werkstatt-PC gehören zum Lieferangebot. Die Grundlage für die Handwerks-Kantenanleimmaschine der Zukunft wurde hier geschaffen. Wesentlicher Bestandteil dieser neuen Steuerung ist die serienmäßige Streckensteuerung, durch die sämtliche werkstückorientierten Endscharer eliminiert werden. Weniger Störungen, optimale Servicemöglichkeiten = weniger Stillstandszeiten sind die Folge.

Das nebenstehende Foto zeigt die KD 87.





Typische Aggregatbestückung

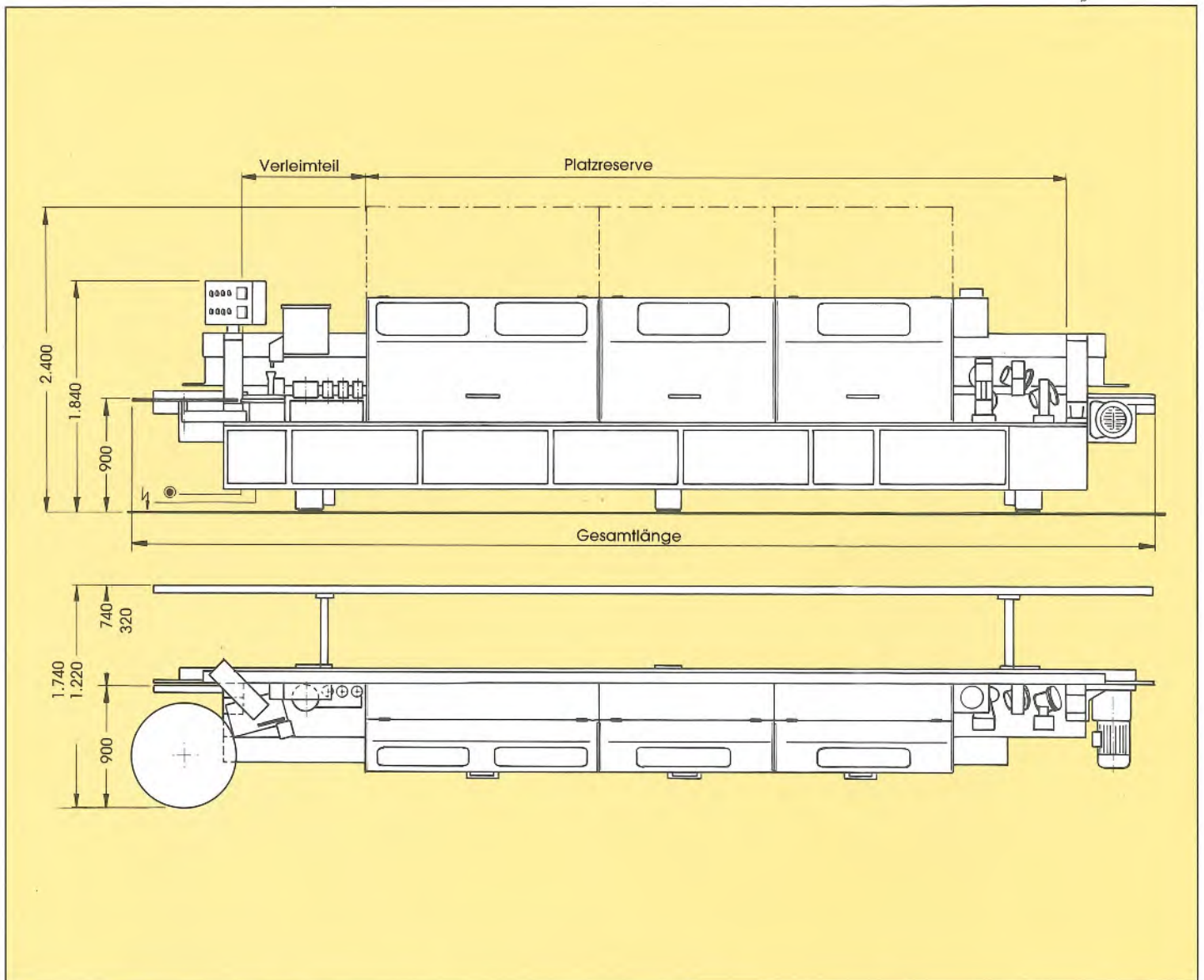
Die beiden abgebildeten Modelle KD 84 F und KD 87 sind typische Bestückungsbeispiele der KD-Baureihe.

Die KD 84 F ist neben dem kompletten Verleimteil ausgerüstet mit Kappen, Bündigfräsen, Ziehklinge für Dick-PVC sowie Schwabbeln. Die Ansteuerung der Aggregate erfolgt über Taster.

Das Fügefräsen erhöht die Kantenqualität. Die KD 87 ist für erhöhten Bedienkomfort (BS03-Steuerung) ausgerüstet. Für die Nachbearbeitung ist neben dem Ecken-Formfräsen noch ein Radiusfräsaggregat für die Längskanten aufgebaut. Ziehklinge und Schwabbeln komplettieren die Bestückung.

Zentralabsaugung sowie Spänefangkasten für PVC-Kanten sind Standardlieferumfang bei KD 80-89.





Technische Daten	KD80	KD81	KD82	KD83	KD84	KD85	KD86	KD87	KD88	KD89
------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Platzreserve (mm)	790	1.370	1.870	2.375	2.810	3.385	3.815	4.390	4.825	5.400
Gesamtlänge (mm)	3.400	3.980	4.480	4.985	5.420	5.995	6.425	7.000	7.435	8.010
Gewicht netto (kg)	1.000	1.400	1.550	1.700	1.950	2.200	2.400	2.700	3.000	3.400
Anschlußwert (kW)	abhängig von Bestückung									
Werkstückdicke (mm)	10 - 55									
Werkstücklänge (mm)	min. 160									
Werkstückbreite (mm)	min. 65									
Kantendicke (mm)	0,4 - 12									
Rollentrennen (mm)	3 x 45 oder 0,8 x 60									
Vorschub (m/min.)	13									
Elektrik	400 V - 3 Ph. - 50 Hz (Sonderspannung möglich)									
Pneumatik (bar)	7									
Absaugung	abhängig von Bestückung									
Arbeitsplatzbezogener Lärmemissionswert LVA: 84/85 d BCA										



Modulare Steuerung

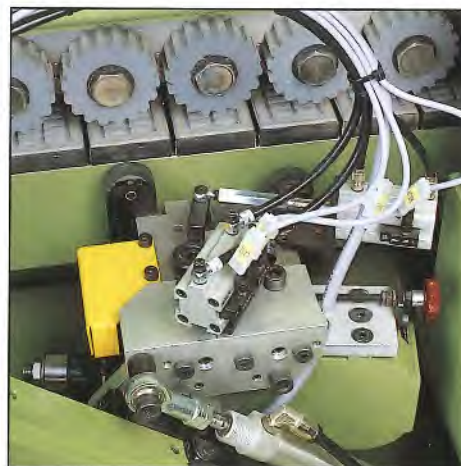
Gemeinsam mit einem weltweit führenden Hersteller von Elektro-Komponenten wurde bei Brandt ein völlig neues Steuerungssystem entwickelt. Es besteht im wesentlichen aus Kompakt-Modulen, in denen eine Anzahl von Funktionen zusammengefaßt sind, für die bisher mehrere miteinander verdrahtete Komponenten erforderlich waren.



Service-Unterstützung

Neben Störungsanzeige und Fehlerdiagnose im LED-Display steht dem Servicetechniker ein Prüfadapter zur Verfügung. In den Steuerungskreislauf integriert, läßt sich jede Störung in kürzester Zeit lokalisieren.

Wesentliche Vorteile: Geringerer Platzbedarf. Weniger Verdrahtungsaufwand = weniger Fehlerquellen. Verbunden mit intelligenten Elektronik-Komponenten ergibt sich ein perfektes Maschinensteuerungs- und Überwachungssystem in Industriestandard



Sinnvolle Automation

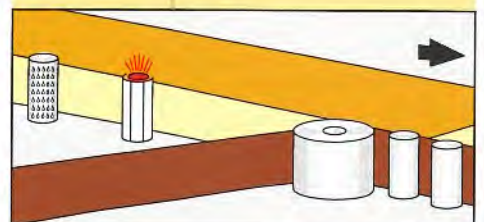
Aggregatverstellungen können sehr unterschiedlich - nach Kundenwunsch - erfolgen. Neben der manuellen Verstellung von beispielsweise Kapp- und Fräsaggregaten ist die pneumatische 2 Punkt-Verstellung dieser Aggregate per Wahlschalter oder über Programmsteuerung möglich.

Der BRANDT-Standard. Mit weniger sollten Sie nicht zufrieden sein.

- Kettenbahn-Zentralschmierung
- Auslaufsicherer Leimauftrag
- Schnellwechselbarer Leimbehälter
- Original QUICK MELT
- Streckensteuerung, d. h. alle werkstückgesteuerten Endschalter entfallen
- Programmsteuerung BS02 / BS03 (Option)
- Klartext-Fehleranzeige im LED-Display (BS02/BS03)
- Elektronische Frequenzkonverter mit integrierter Motorbremse
- Digital-Zählwerke
- Modulare, servicefreundliche Elektrik



- Kantenüberwachung mit Störanzeige und Werkstücklückenüberwachung



- Infrarot-Heizstrahler
- Pneum. 2 Punkt-Aggregatverstellung (Option)

Vorsprung durch Technik zum Nutzen unserer Kunden

Technologiesprung bei Handwerksmaschinen

Der Einsatz von Elektronik bei Maschinen und Anlagen für die Industrie ist längst selbstverständlich. Für den Handwerksbereich, wo neben dem Preis auch die einfache Handhabung und Bedienung einer Maschine ein absolutes „Muß“ ist, waren bisher gute Lösungen nicht selbstverständlich.

Bei Brandt wurde eine vollkommen neue Maschinensteuerung entwickelt, die nicht vordergründige Effekte erzielen soll, sondern als Grundlage für mehrere Maschinenbaureihen jetzt und in der Zukunft dient - ausschließlich zum Nutzen unserer Kunden.



Elektronik - sinnvoll eingesetzt

Ohne Elektronik ist unser heutiges Leben nicht mehr vorstellbar. Wir setzen die HOMATIC-Elektronik-Komponenten der HOMAG-Gruppe ein.



Bedienerfreundlich

Im schwenkbaren Bedienpult am Maschineneinlauf ist neben dem elektronischen Thermostat sowie einigen Tastern auch die Eingabeinheit der BS 02/03-Steuerung (Option) untergebracht. Über das integrierte LED-Display erfolgt der Dialog des Bedieners mit der Maschine. Darüber hinaus dient das Display der Fehleranzeige im Klartext, falls es zu Funktionsausfällen in irgendwelchen Maschinenbereichen kommt. Dies erleichtert den Service erheblich und verkürzt Ausfallzeiten.



Pneumatik

Wir bringen die Pneumatik-elemente nicht irgendwo beliebig verteilt und schwer auffindbar an der Maschine unter, sondern übersichtlich, geschützt und servicefreundlich in einem separaten Pneumatikschrank.



Elektronischer Frequenzumformer

Wir setzen bereits seit Jahren anstelle des motorgetriebenen Frequenzumformers mit Erfolg elektronische Frequenzkonverter ein. Vorteile: Verschleiß- und geräuscharm. Besserer elektrischer Wirkungsgrad = geringerer Energieverbrauch. Ohne Mehrkosten integrierte Motorbremse = erhöhte Sicherheit.

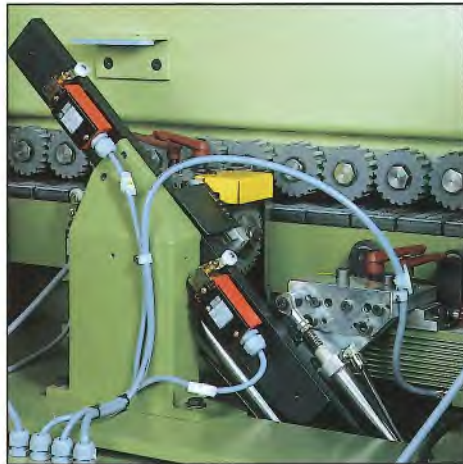
Leistungsfähige Bearbeitungsaggregate für eine flexible Produktion



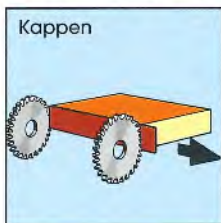
Fügefräsaggregat 4710



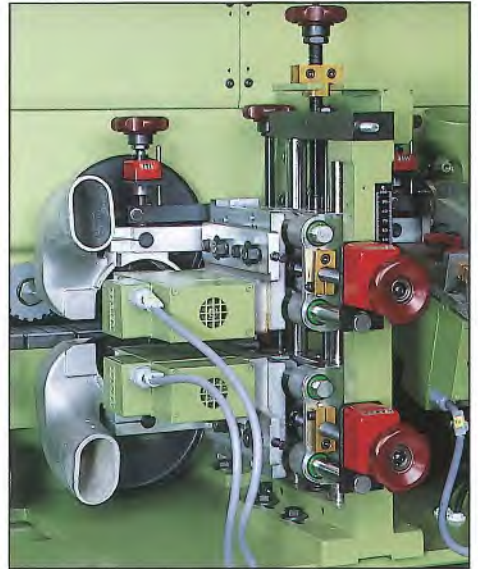
2 Fräsmotoren je 3,0 kW, 12.000 U/min. Drehrichtung Gleichlauf/ Gegenlauf. Zum Nachfräsen der gesägten Werkstücke zur Erzeugung einer ausrißfreien Schnittqualität.



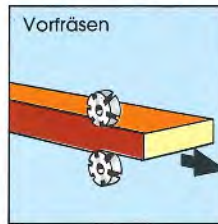
Kappaggregat 3130



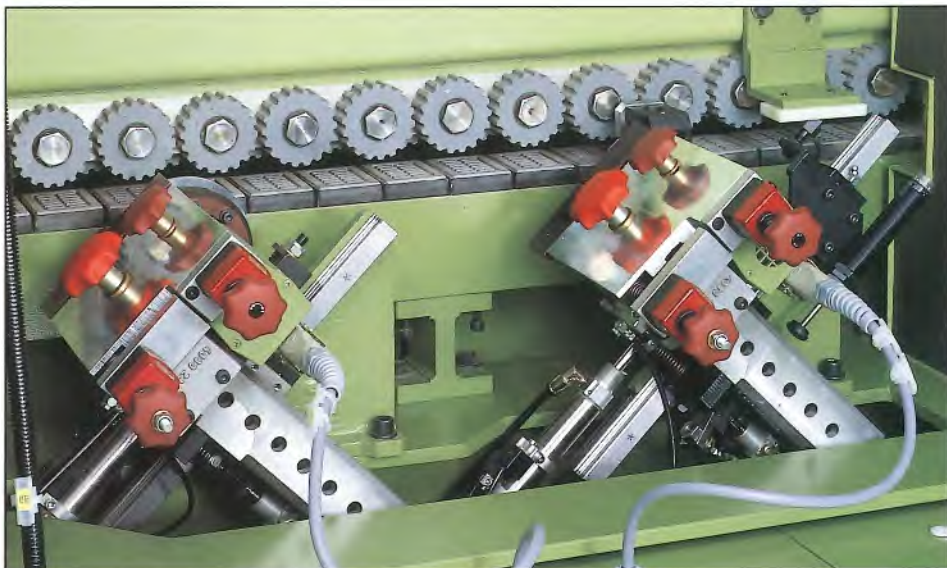
2 Kappmotoren je 0,35 kW, 12.000 U/min. Wahlweise 90°-Gerade oder 15°-Fasekappen. Ziehender Schnitt für hohe Genauigkeit. Führung auf hochpräzisen Linearführungen.



Vorfürsaggregat 4060



2 Fräsmotoren je 0,55 kW, 12.000 U/min. Zum Planfräsen oben und unten, mit horizontaler Tastung. Nicht schwenkbar. Drehrichtung im Gegenlauf.



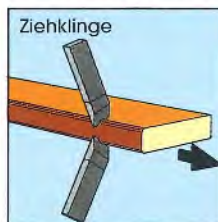
Formfräsaggregat 4800



2 Motoren je 0,4 kW, 12.000 U/min. Zum Eckenrunden von 3mm PVC-Kanten sowie von profilierten Querkanten (Postforming).



Ziehklinge 5705



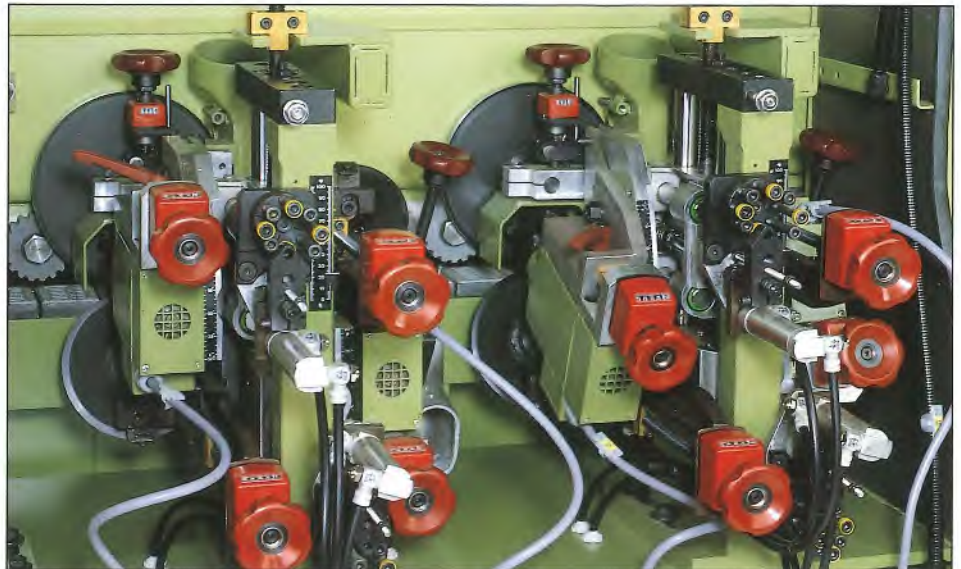
Zum Glätten (Radius oder Fase) von vorgefrästen Dick-PVC-Kanten zwecks Beseitigung von Fräsermarkierungen. Standardbestückung für Radius 3 mm. Option: Pneumatik-Verstellung



Bündigfräsaggregat 4130



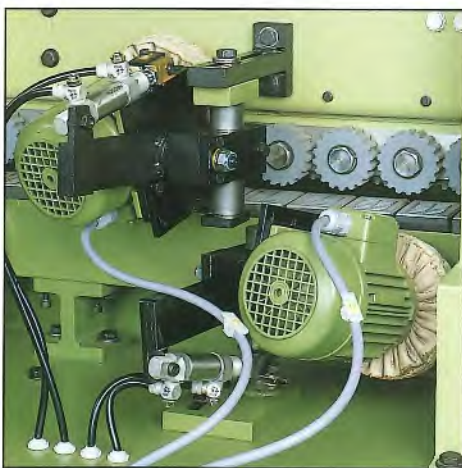
Feinfräsen
2 schwenkbare Fräsmotoren je 0,55 kW, 12.000 U/min. Schwenkbereich von 0°-25°. Horizontale und vertikale Tastung. Drehrichtung im Gleichlauf.



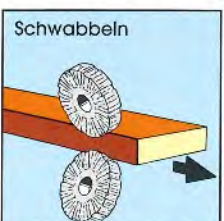
Fräskombination 2x4130



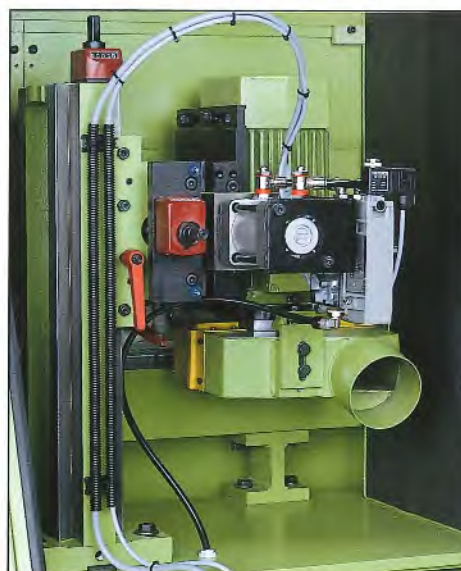
**Fasefräsen
Radiusträsen**
Diese Fräskombination mit 2 schwenkbaren Aggregaten bietet maximalen Umrüstkomfort. 1. Aggregat mit Kombifräser Radius/Gerade, 2. Aggregat mit Fasefräser. In Verbindung mit pneumatischer Verstellung sind alle Bearbeitungsaggregate in Sekundenschnelle einstellbar ohne Öffnen der Lärmschutzhaube. Option: Pneumatik-Verstellung.



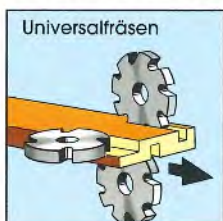
Schwabbelaggregat 5380



Schwabbeln
Zur Finishbearbeitung von gefrästen Längskanten. 2 Motoren je 0,18 kW, 50 Hz. Option: Einsatzsteuerung.



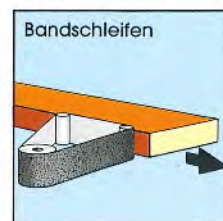
Universalfräsen 4500



Universalfräsen
Zum Nut-, Falz- und Profilfräsen. 1 Motor 3 kW, 12.000 U/min. aufgebaut auf Frässtander mit Kreuzsupport einschließlich Spindelverstellung. Option: Einsatzsteuerung



Bandschleifaggregat 5060



Bandschleifen
Oszillierendes Aggregat zum Schleifen von Furnier- und Massivkanten. Pneumatisch beaufschlagter, gesteuerter Kontaktschuh. Motorleistung 1,75 kW.

Perfekte Kantenbearbeitung für das Handwerk



Klein- und Kompakt- kantenanleimmaschinen KTV 11-14, KTD 14 sowie KD 54

Die Einsteiger-Maschinen mit
besonders günstigem Preis-/
Leistungsverhältnis.

Standard-Kantenanleimmaschinen KD 68+69

Für Kantendicken bis max. 5 mm.
Perfekte Bearbeitung von 3 mm PVC-Kanten.

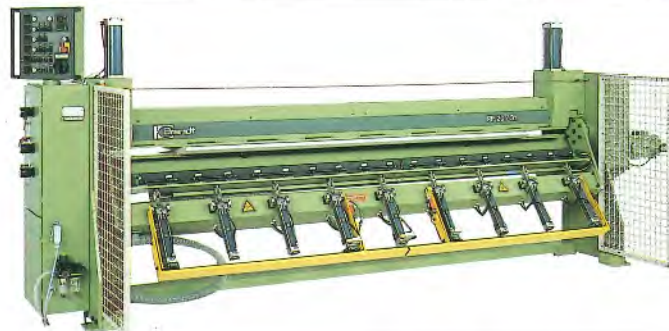


Kantenanleimmaschinen KD 80-89, KD 90-99

Zwei Baureihen mit allen Möglich-
keiten: KD 80-89 bis max. 12 mm,
KD 90-99 bis 20 mm Kantendicke.

Formteil- Bearbeitungsmaschinen

Tischmaschinen KTV/KTD 51 und
F 10 für individuelle Formen.
R 20-27 für automatische
Rundlaufbearbeitung.



Postformingmaschinen

Takt-Postformingmaschinen PF 10
und PF 20 für individuelles
Postforming.

Heinrich Brandt Maschinenbau-GmbH
Postfach 6108
D-32647 Lemgo
Tel. 05261 / 6009-0
Fax 05261 / 6486
Telex 931596

Ihr Fachhändler, unser Vertriebspartner: