

BÜRKLE
Maschinenfabrik

Eine BÜRKLE Dokumentation

Preßtechnik und Oberflächentechnik aus einer Hand

Die Entwicklung moderner Oberflächen-Beschichtungsverfahren ist eng mit dem Namen BÜRKLE verbunden.

Über Jahrzehnte wurden verfahrenstechnische Neuerungen konsequent erprobt und in den Maschinenbau umgesetzt. Technischer Fortschritt und Qualität waren stets unser Leitmotiv. Darauf gründet sich der gute Ruf von Bürkle-Lackgießmaschinen, Walzenauftragmaschinen, Kaschieranlagen sowie hydraulischer Pressen in aller Welt.

So entstand in rund 60 Jahren ein moderner Industriebetrieb mit etwa 500 Mitarbeitern. Mit dem Bau einer neuen Montagehalle konnte im Jahre 1975 die gesamte Produktion und die Verwaltung in der Stuttgarter Straße zusammengelegt und die Produktionsfläche auf 17.000 m² ausgedehnt werden.

Heute sehen wir unsere Aufgabe darin, das Erreichte durch stetige Weiterentwicklung fortzuführen. Ferner möchten wir durch individuelle Problemlösungen und einen gut ausgebauten Service unseren Kundenstamm erhalten und neue Geschäftsfreunde hinzugewinnen.

Mit dieser kleinen Dokumentation wollen wir Ihnen einen Überblick über unser Werk und unser Produktionsprogramm geben.

Presses and Surface Finishing Machinery of the Same Make

The development of modern surface finishing processes is closely linked to the name Bürkle.

For decades we have been testing new developments in chemical engineering, adapting them to the requirements of constructional engineering. Technical progress and high quality have always been our leading principles on which the worldwide excellent reputation enjoyed by Bürkle lacquer curtain coating machines, roller coating machines, laminating plants as well as hydraulic presses is based.

Thus a modern industrial establishment with about 500 employees has been created within approximately 60 years. With the construction of a new assembling shop, we were able to unite factory and office in the Stuttgarter Strasse and to enlarge the production grounds to 17,000 m².

Today it is our objective to further develop what we have already achieved. Furthermore we want to keep our regular costumers and to acquire new business friends by means of individual treatment and extensive service.

With this short documentation we should like to give you a general outline of our factory and our production program.



Vor knapp 60 Jahren – in einem reizvollen Schwarzwaldtal bei Freudenstadt wurde der Grundstein für ein Unternehmen von Weltgeltung gelegt.

Heute – ein nach modernen Gesichtspunkten ausgerichteter Industriebetrieb als zuverlässiger und zukunftsorientierter Partner unserer alten und neuen Kunden.

Only about 60 years ago – the foundation-stone was laid for an enterprise of worldwide reputation in an idyllic Black Forest valley.

Today – a modern industrial establishment as a reliable and future-oriented partner of our long-standing and new customers.

Zur Information für unsere Besucher: Sie erreichen Freudenstadt bequem von der Autobahn Karlsruhe–Basel ab Rastatt durch das Murgtal, oder ab Baden-Baden über die Schwarzwaldhochstraße. Ab Flughafen-Stuttgart-Echterdingen über die Autobahn München–Karlsruhe, Abzweigung Böblingen über Herrenberg.

For our visitors' information: You will get to Freudenstadt without any difficulties by taking the exit Rastatt (Autobahn Karlsruhe–Basel) and then passing through the Murgtal valley, or by taking the Schwarzwaldhochstrasse (Black Forest Highway) starting from Baden-Baden. Coming from the Stuttgart-Echterdingen airport, take the Autobahn Munich–Karlsruhe, exit Böblingen, passing through Herrenberg.

Abb. rechts:
Maschinenfabrik Bürkle, Stuttgarter Straße 123–125, Freudenstadt
Luftbild freigegeben, Regierungs-Präsidium Stuttgart, Nr. 9/41 493-4



Der Firmengründer und Inhaber
Herr Robert Bürkle.
The Firm's Founder and Owner
Mr. Robert Bürkle.

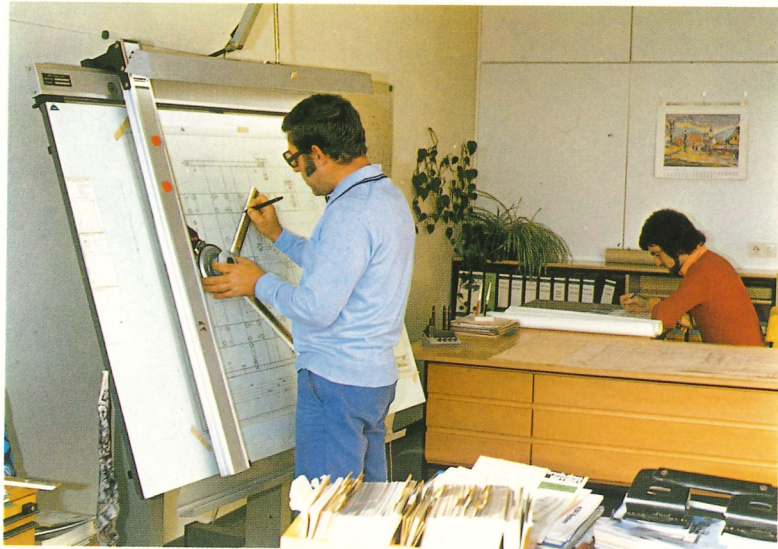


Der Geschäftsführer und
Mitinhaber Herr Herbert Kieß.
The Business Manager and
Copartner Mr. Herbert Kieß.



Die Verwaltung: Ein erfahrenes Team von Konstrukteuren und Technikern garantiert einen Höchststand der Technik unserer Erzeugnisse. Unsere Mitarbeiter des Verkaufs und Außendienstes stehen mit ihrem Fachwissen bereit, Sie umfassend zu beraten.

Administrative staff: An experienced team of engineers and technicians guarantee a high technical quality of our products. Our specialists and consulting engineers of the sales department are always at your disposal with their experience and knowledge.



Konstruktionsbüro
Engineering
Department

BÜRKLE
Maschinenfabrik

Modern eingerichtete Verkaufs- und Konferenzräume.
Modern Sales and Conference Rooms.



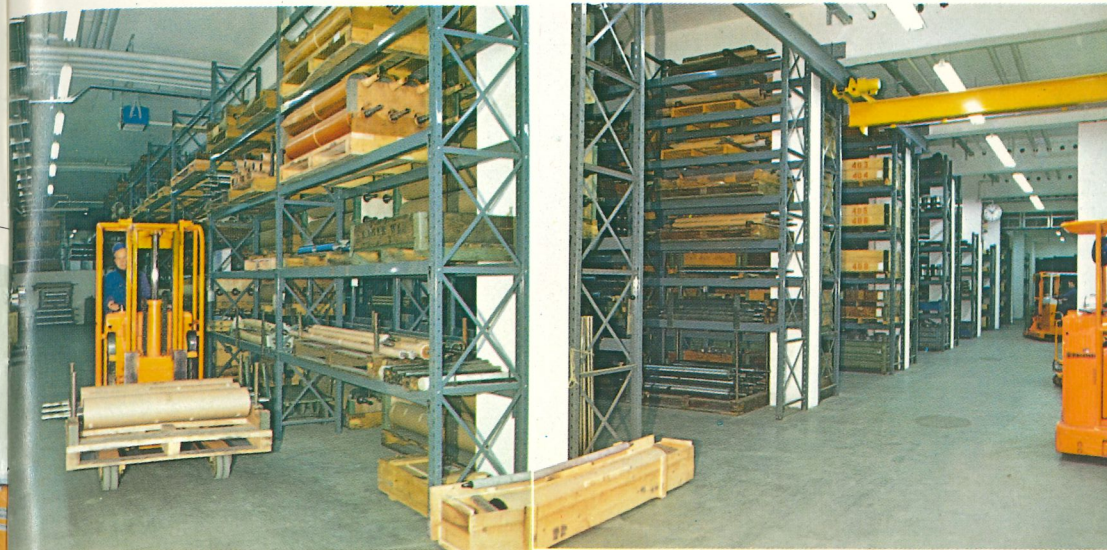
Normen- und
Mikrofilmabteilung
Standards and
Microfilm
Department

Der Betrieb: Eine schlagkräftige Arbeitsvorbereitung und Fertigungssteuerung plant und terminiert alle Aufträge, so daß auch kurze Lieferzeiten berücksichtigt werden können. Dazu gehört auch Übersichtlichkeit und Ordnung im Lagerwesen.

The factory: In order to be able to heed for short delivery times, planning and timing of all orders by means of an efficient operations scheduling and quality control. This implies clearness and order in the store system.



Fertigungssteuerung nach Teilefamilien. Quality Control According to Parts' Groups.



Rohguß- und Walzenlager. Stock for Crude Castings and Rollers.



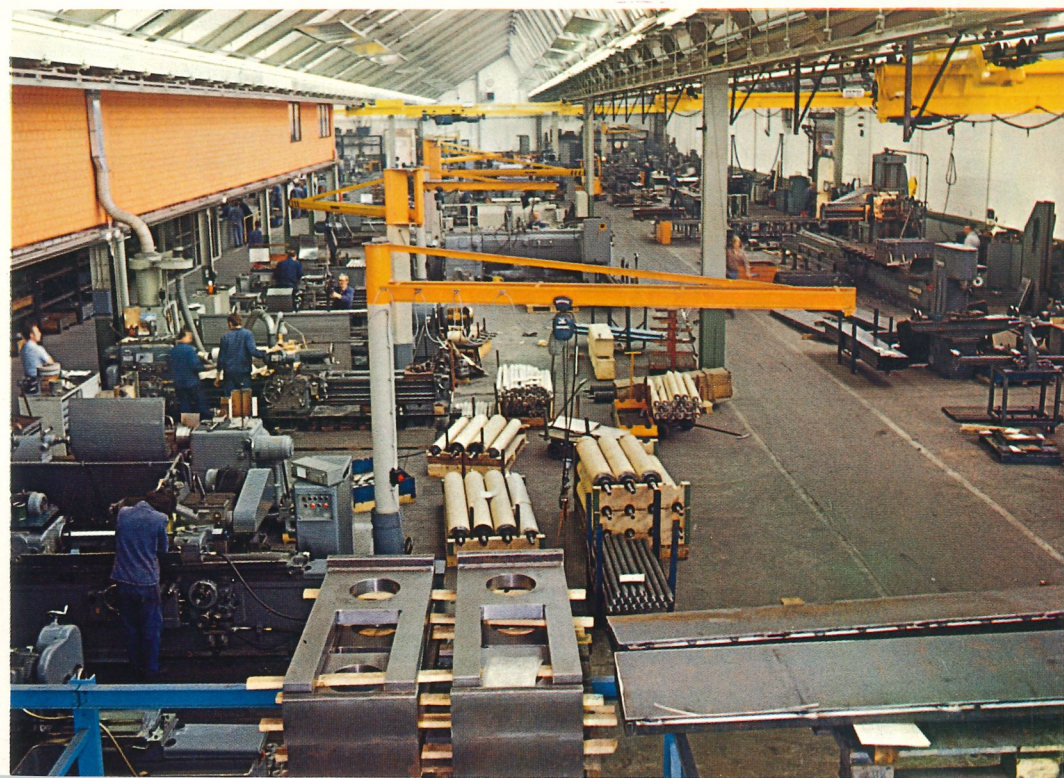
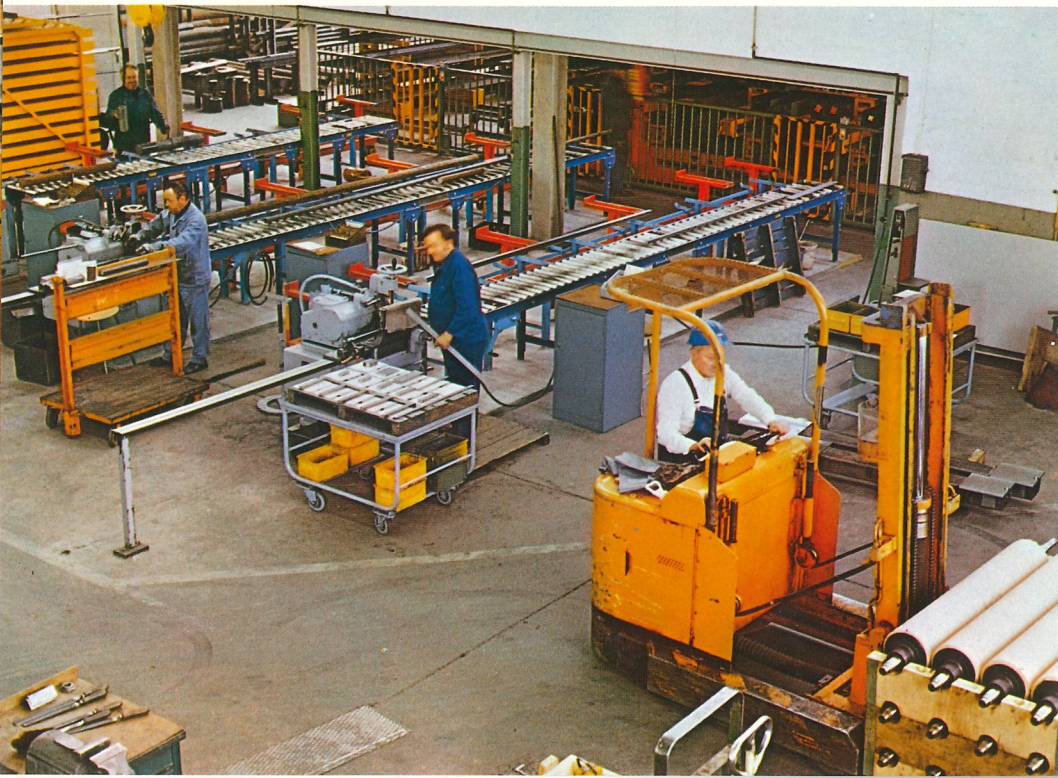
Halbautomatisches Stabstahllager Semi-Automatic Rod Steel Stock

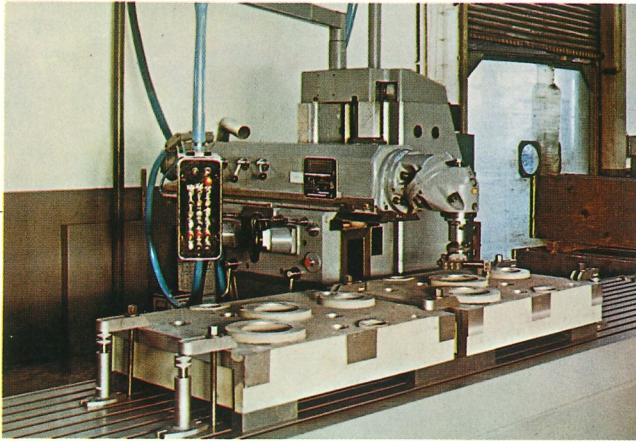


Großteil – Elektroschweißerei und Zurichterei Main Part – Electric Welding Shop

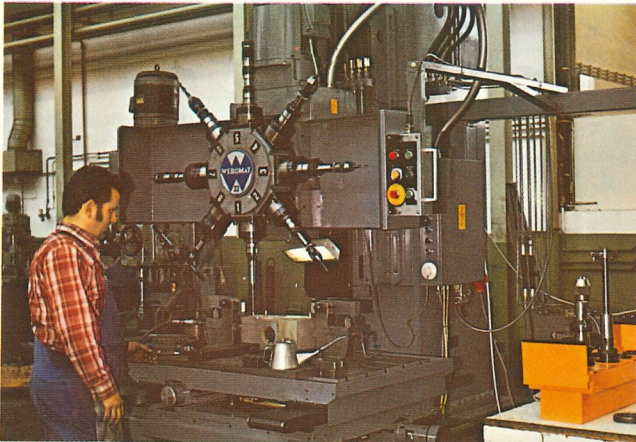


Mechanische Fertigung. Mechanical Production.

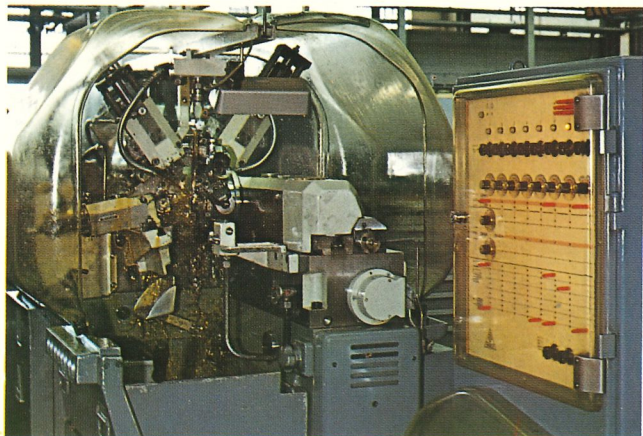




Langbettfräsmaschine
mit Universalfräskopf.
Straight Line Miller
Provided with a
Universal Milling Head



Numerisch gesteuerte
Revolverbohrmaschine.
Numerically Controlled
Turret Head Drilling
Machine



Programmierbarer
Drehautomat.
Programmable
Automatic Lathe.

Ein mit modernen Werkzeugmaschinen und Einrichtungen ausgestatteter Maschinenpark ermöglicht rationelle Fertigungsmethoden und vor allem Paßgenauigkeit. Eine lange Lebensdauer der Endprodukte ist das Ergebnis.

A train of machines provided with modern machine tools and equipment ensures rational methods of production and above all precision in fitting. This ensures a long life of the finished products.

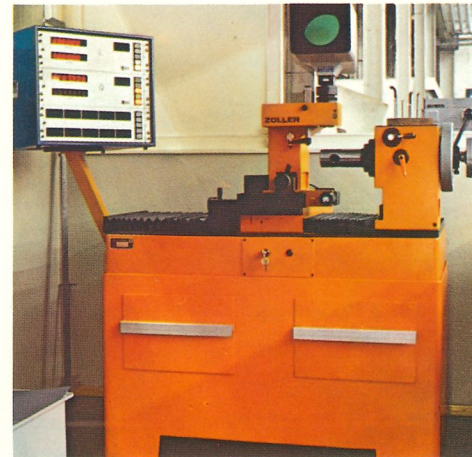


Durch ständige Zwischen- und Endkontrolle der Einzelteile sowie der fertig montierten Maschinen ist ein Höchstmaß an Sicherheit und Qualität garantiert.

Continuous intermediate and final checking of the component parts as well as of the assembled machines brings about a maximum amount of safety and quality.

Sämtliche Bohrbearbeitungswerkzeuge werden auf genaues Paßmaß voreingestellt.

All drilling tools are pre-adjusted to fit precisely.



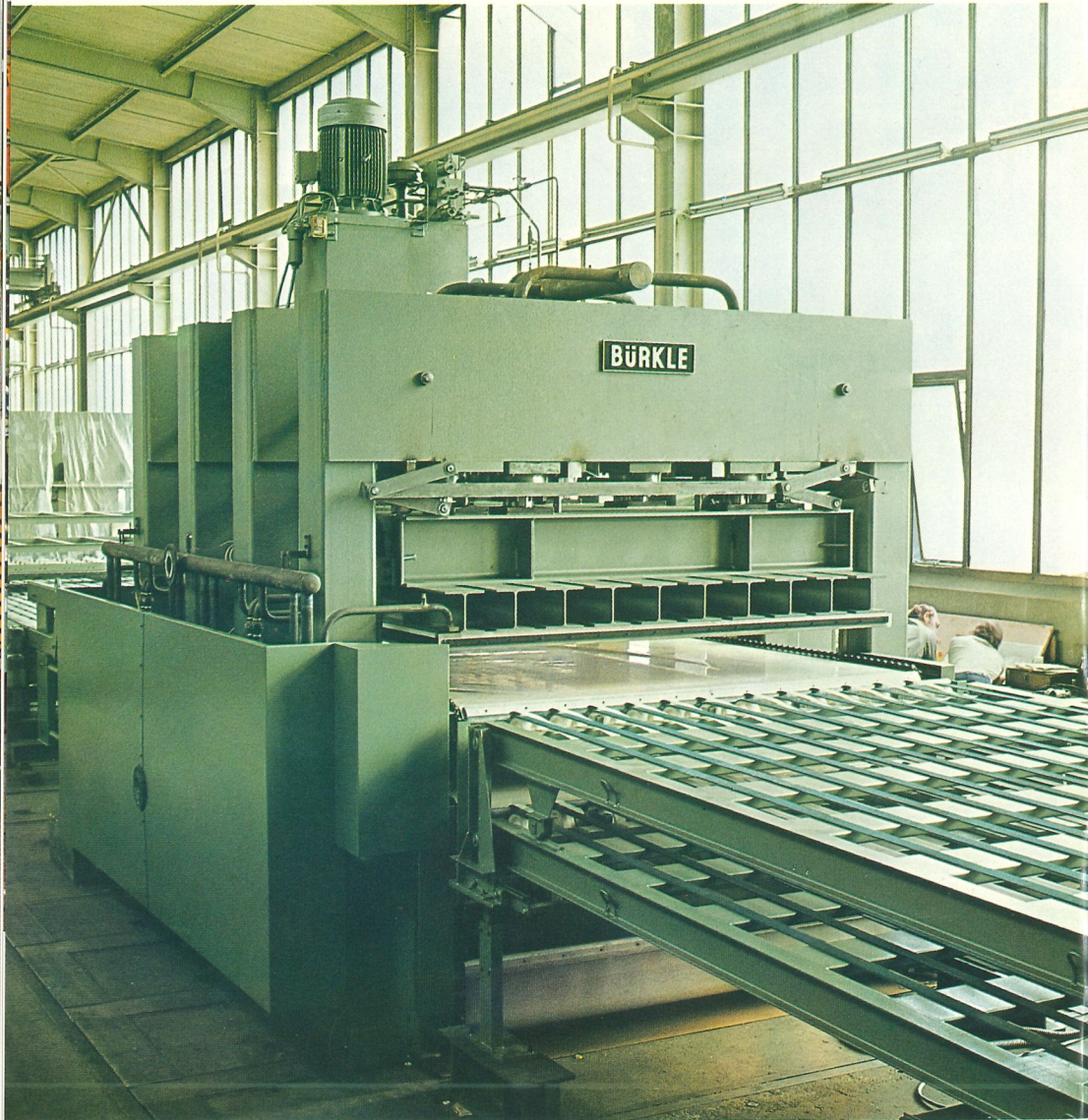


Endmontagehalle für Walz- und Gießmaschinen sowie Folienkaschieranlagen und Oberflächenstraßen.

Shop for Final Mounting of Roller Coating and Curtain Coating Machines, Laminating Plants for Foils and Surface Finishing Lines.



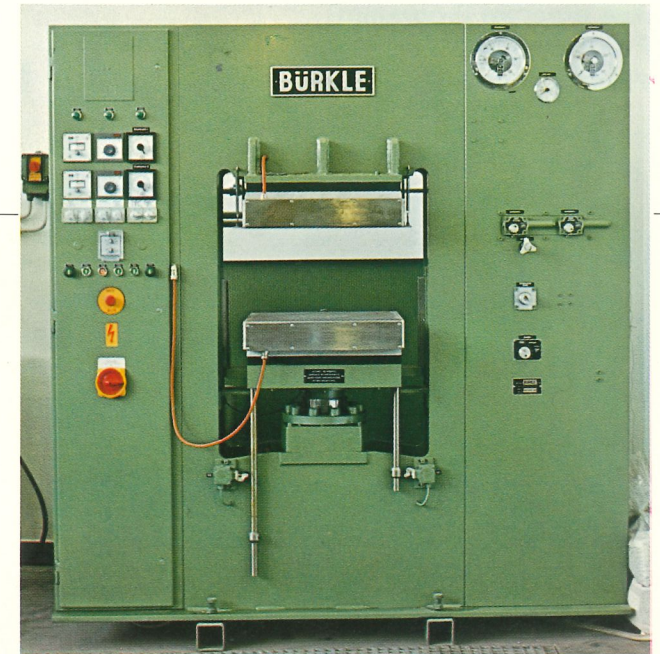
Montagehalle für hydraulische Pressen.
Assembling Shop for Hydraulic Presses.



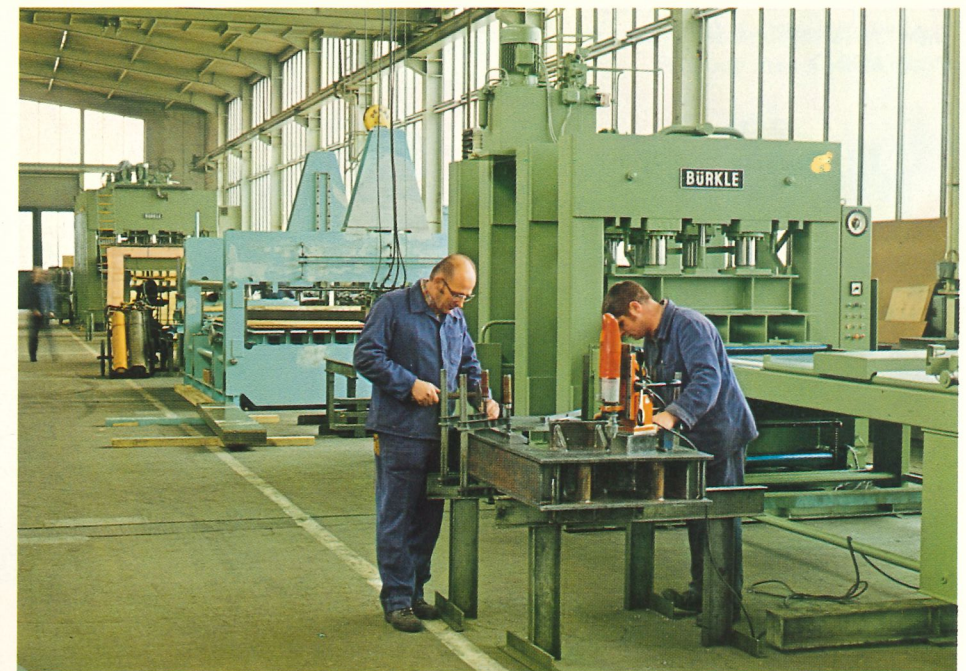
Durchlaufpresse mit 2 Etagen. Troughfeed Press Provided with 2 Daylights.

Hydraulische Pressen mit
einer Presskraft von 5 bis
1800 Mp. Komplette Kurz-
takt-Durchlaufpressenan-
lagen.

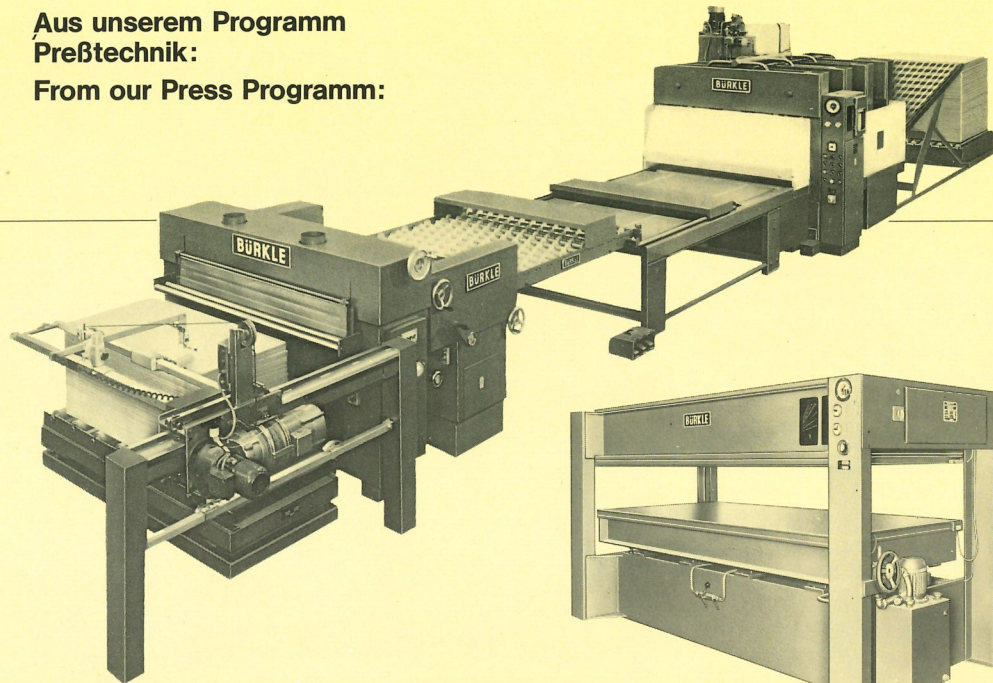
Hydraulic Presses with a
Pressure Ranging from 5
to 1800 tons. Complete
Short-Cycle Throughfeed
Press Lines.



Laborpresse Baureihe LA. Laboratory Press, Model LA.

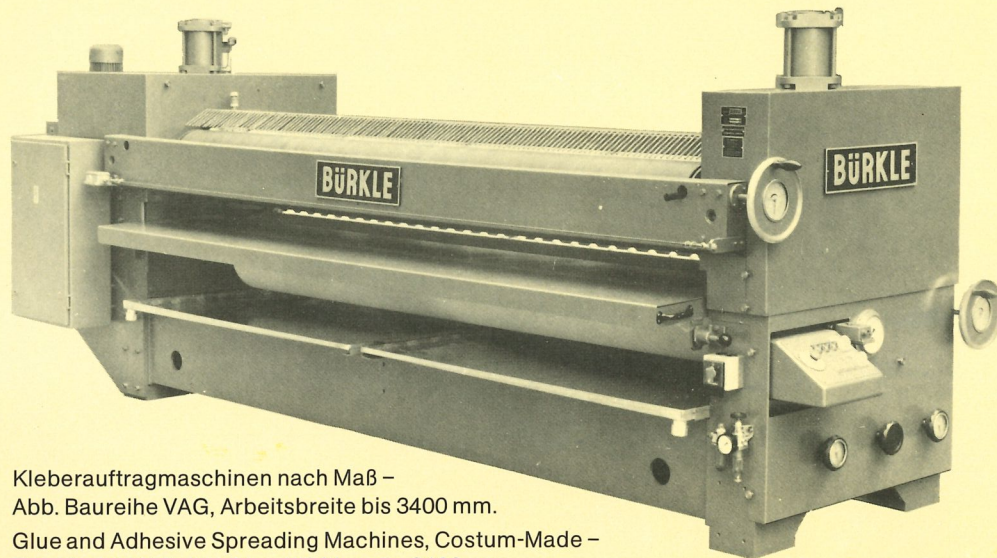


**Aus unserem Programm
Preßtechnik:
From our Press Programm:**

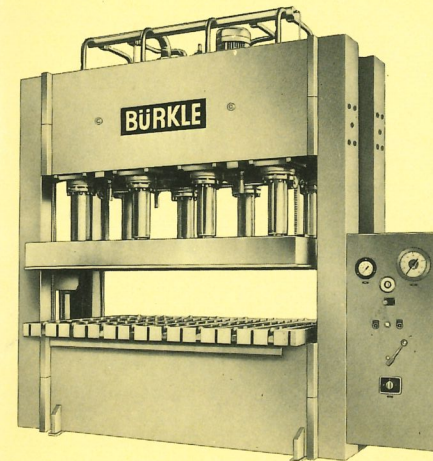


Kurztakt-Durchlaufpressenanlage HSO/D.
Short-Cycle Throughfeed Press Line,
Model HSO/D

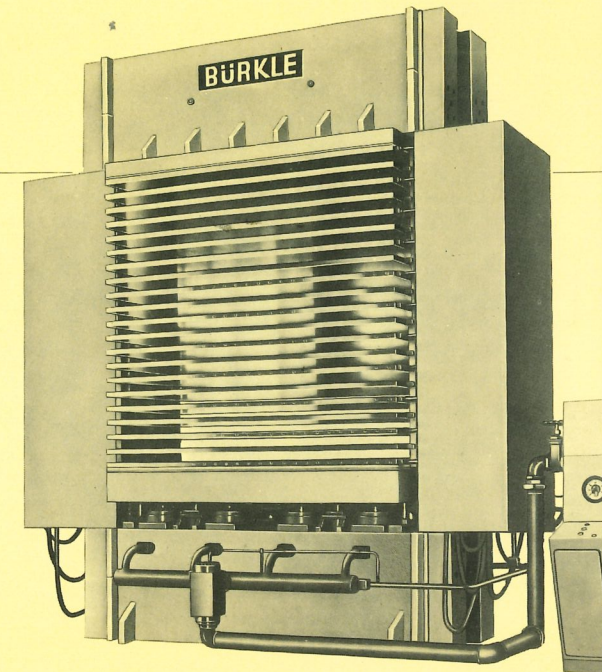
Heizplattenpresse U.
Hot Plate Press, Model U



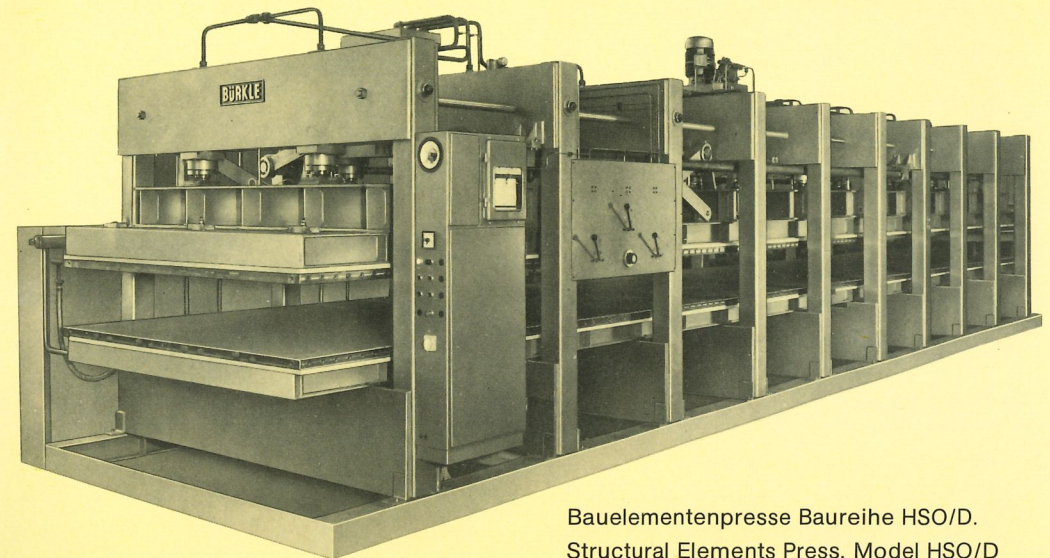
Kleberauftragmaschinen nach Maß –
Abb. Baureihe VAG, Arbeitsbreite bis 3400 mm.
Glue and Adhesive Spreading Machines, Custom-Made –
Fig. Model VAG, Working Width upto 3400 mm.



Sperrholzvorpresse Baureihe SOB.
Plywood Pre-Press, Model SOB

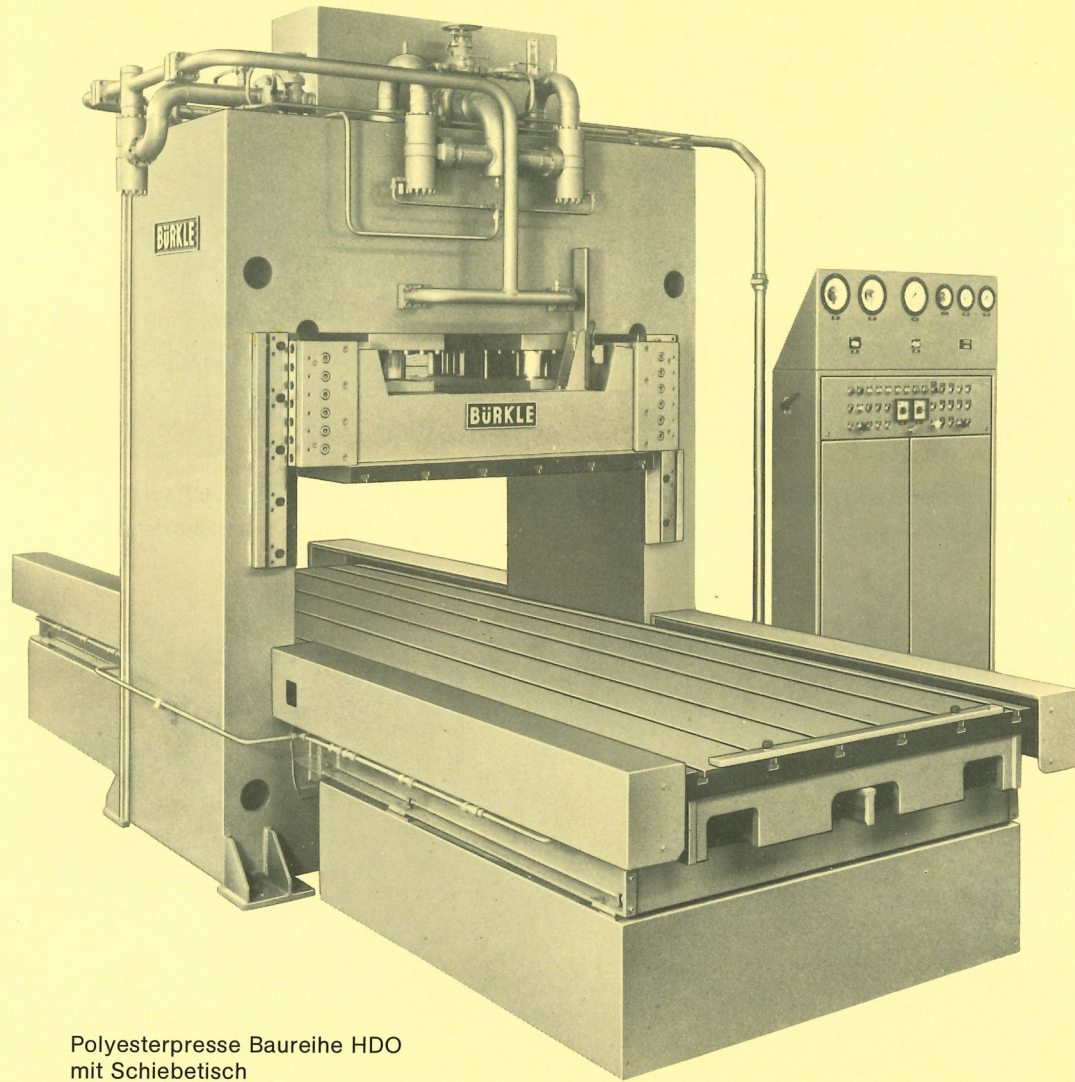


Sperrholzpresse Baureihe S.
Plywood Press, Model S

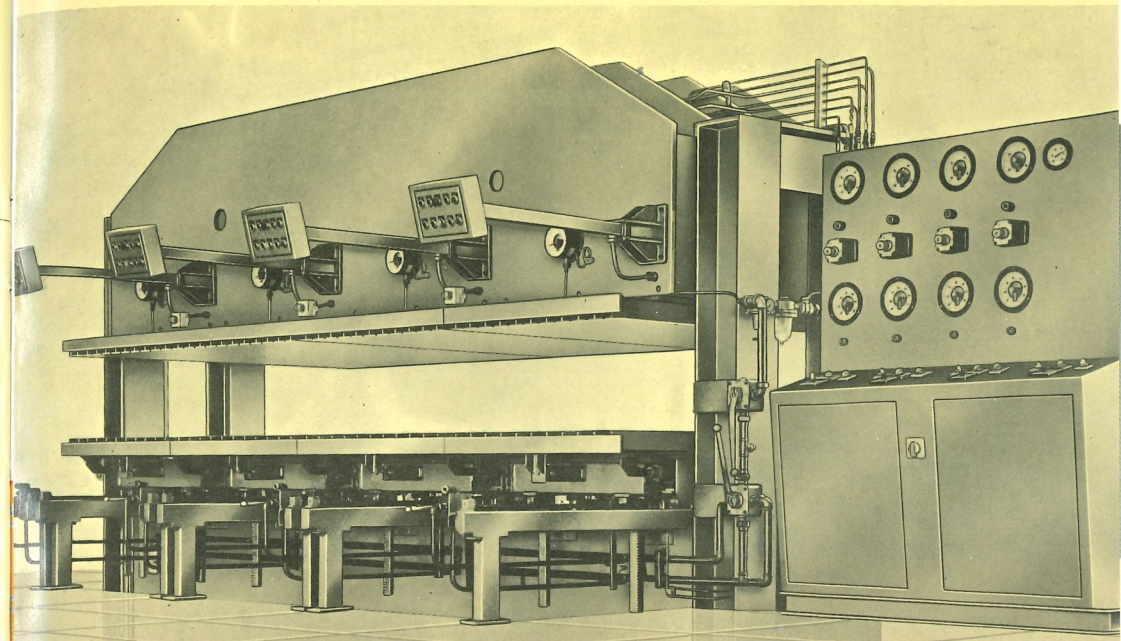


Bauelementenpresse Baureihe HSO/D.
Structural Elements Press, Model HSO/D

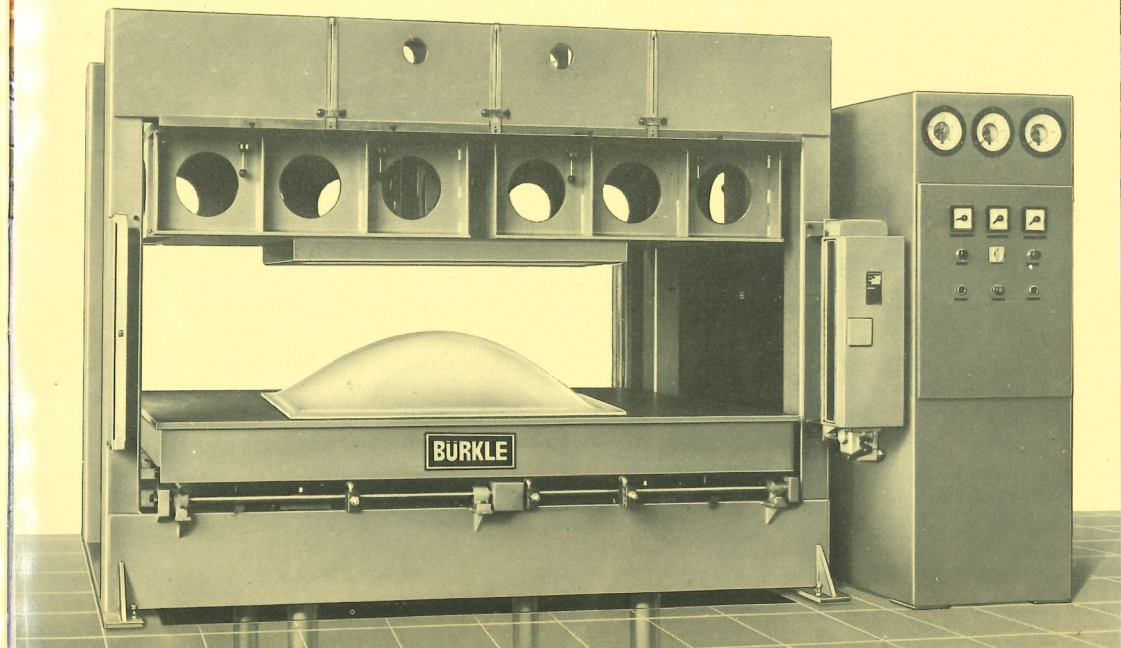
Kunststofftechnik:
Molding Technique:



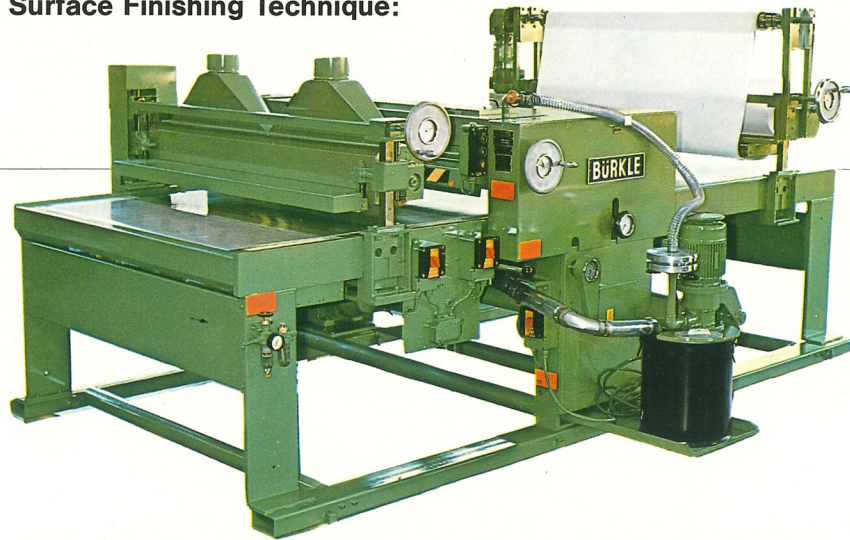
Polyesterpresse Baureihe HDO
mit Schiebetisch
Polyester Molding Press, Model HDO
with Sliding Table



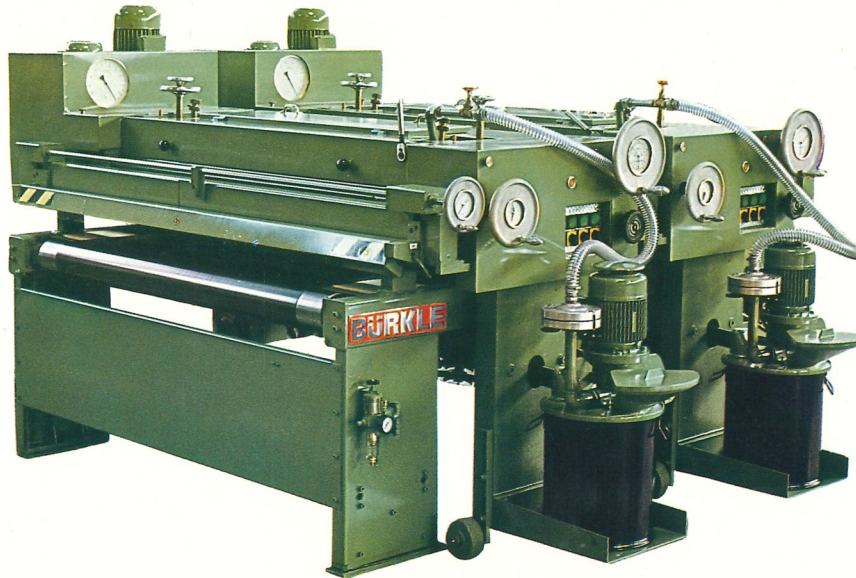
Thermoplastplatten-Warmformpressen Baureihe HD.
Thermoplastic Materials Hot Forming Presses, Model HD



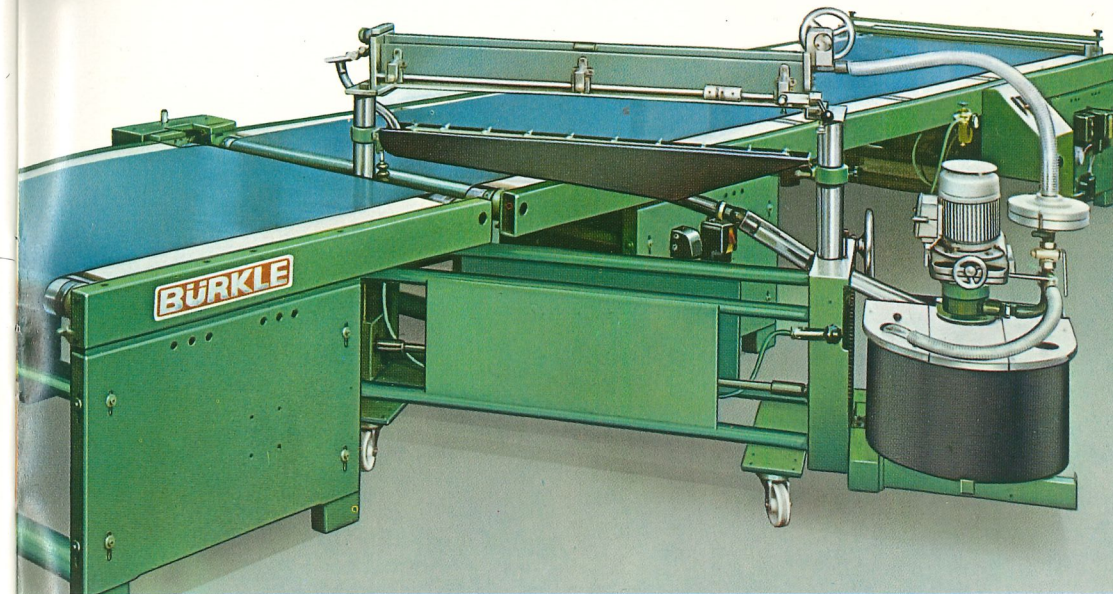
**Oberflächentechnik:
Surface Finishing Technique:**



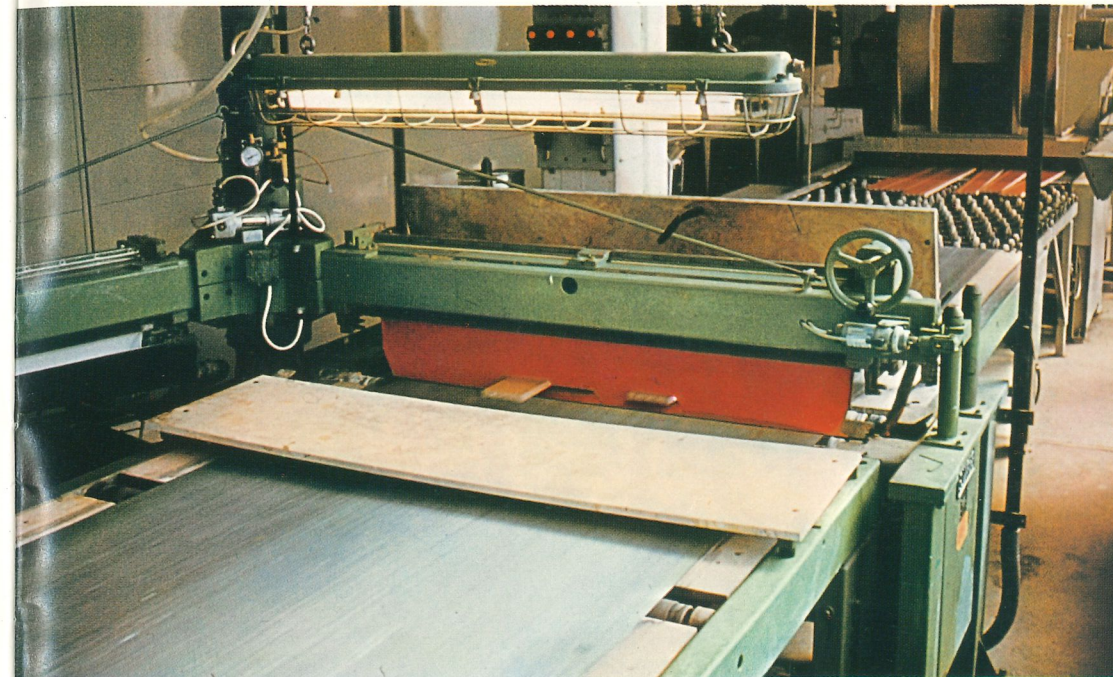
Walzenbeizmaschine Baureihe VAL/B.
Roller-Type Staining Machine, Model VAL/B.



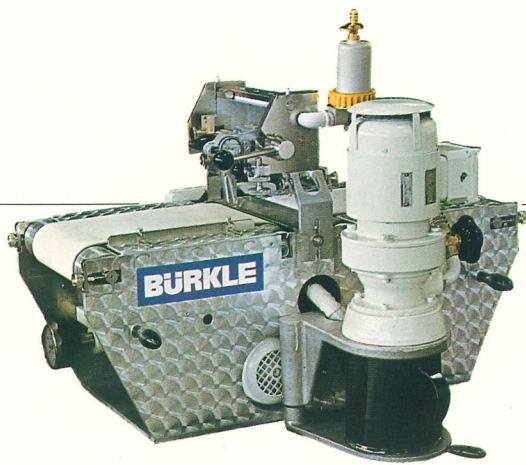
Walzenlackauftragmaschine Baureihe VAW.
Lacquer Roller Coating Machine, Model VAW.



Lackgießmaschine Baureihe LZA, ausfahrbares Gießaggregat.
Lacquer Curtain Coating Machine, Model LZA, retractable pouring device.



Lackgießmaschine Baureihe LZW, schwenkbare Gießaggregate.
Lacquer Curtain Coating Machine, Model LZW, swivelling pouring devices.

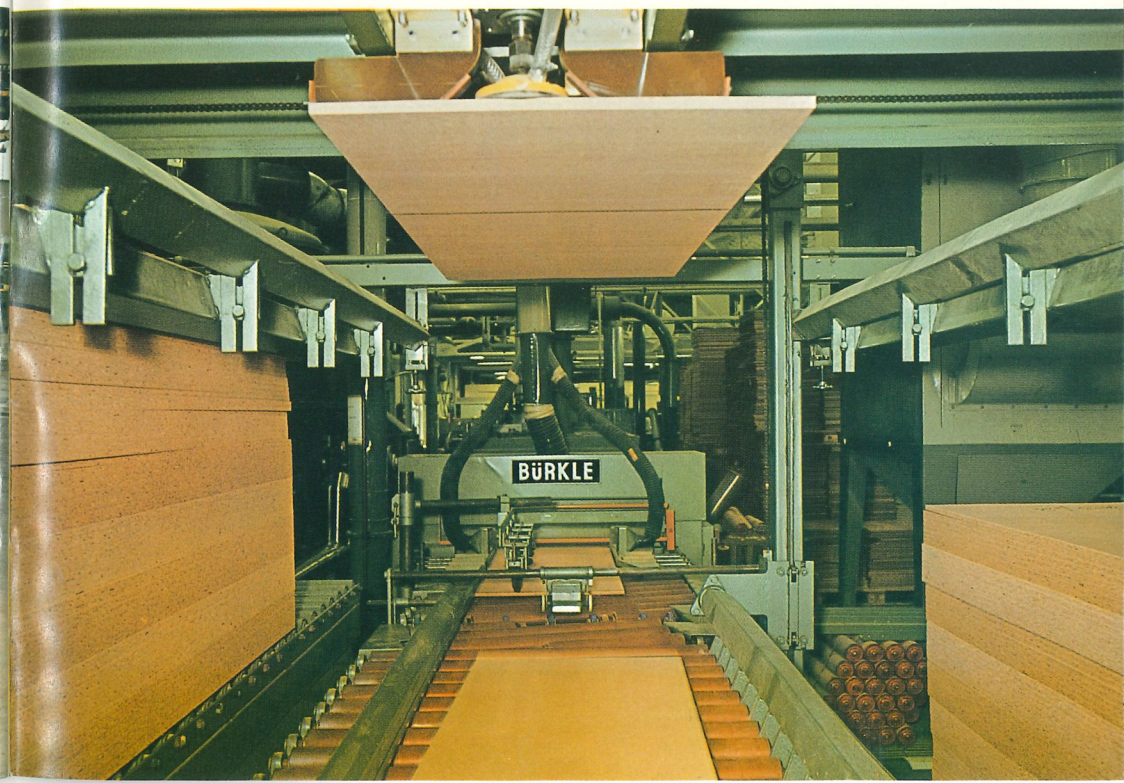
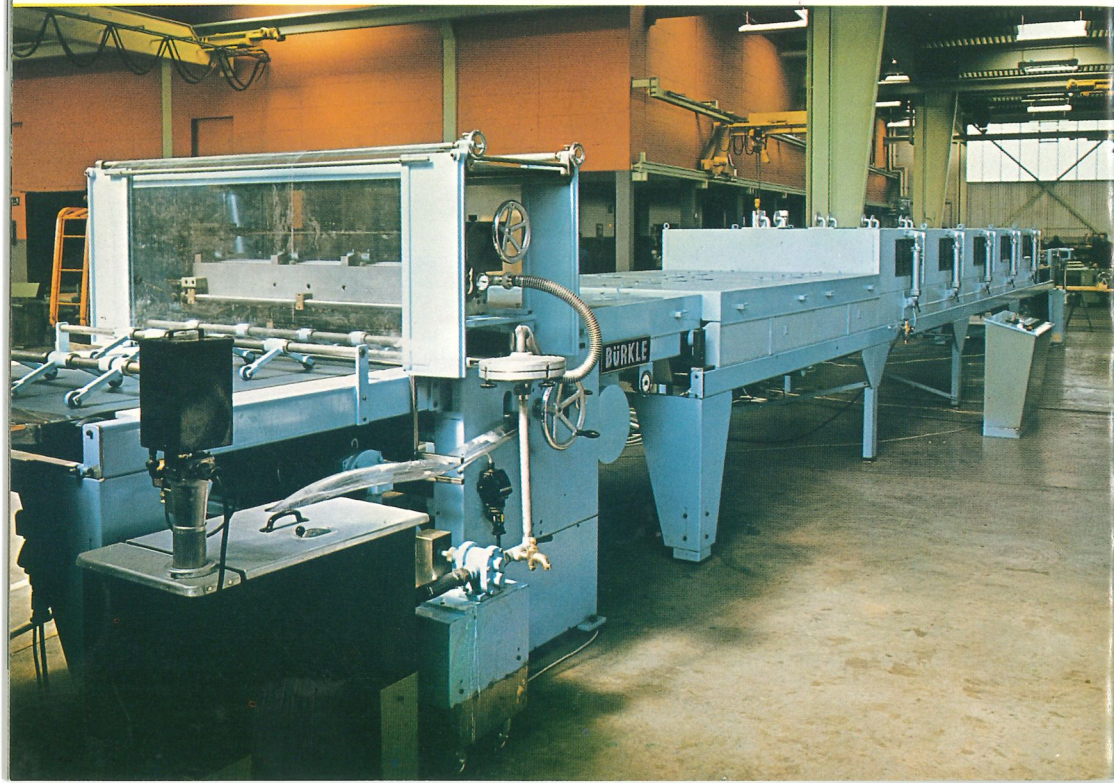
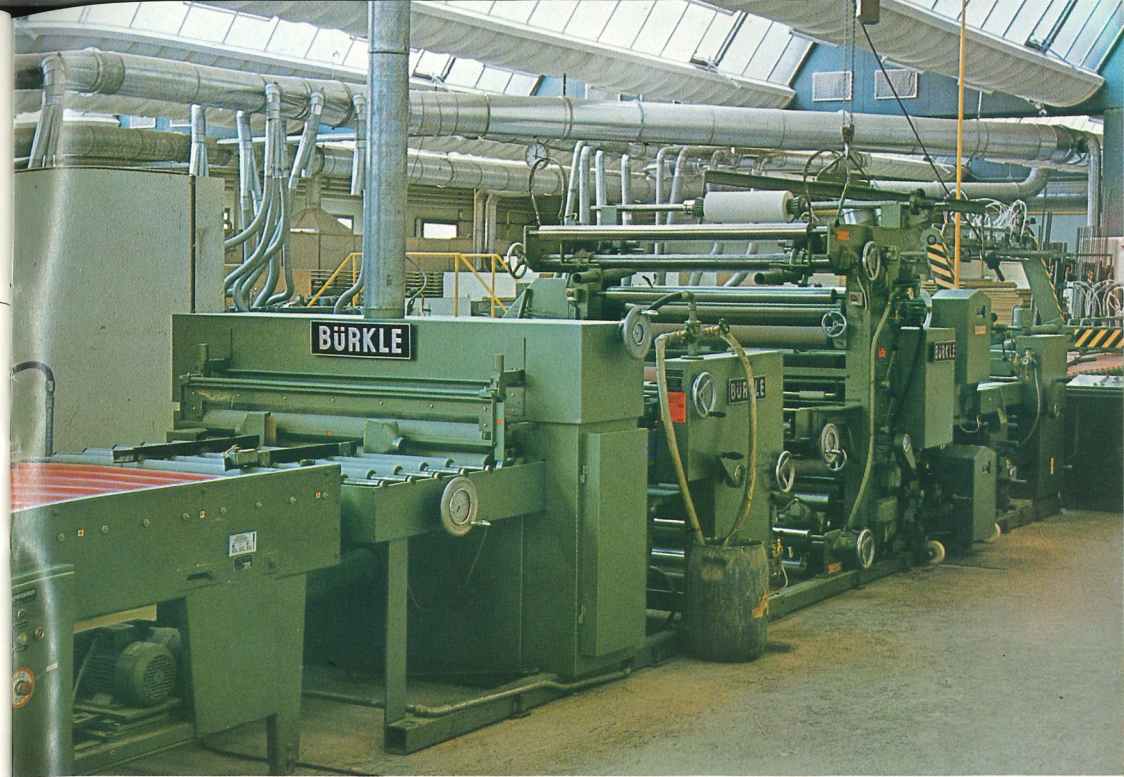


Kleinstlaborgießmaschine LZK/L.
Laboratory Curtain Coating Machine LZKL, Small-Type.

Papiergießmaschine Baureihe LZU/Pi + Pa.
Curtain Coating Machine for Paper, Model LZU/Pi + Pa.

Kaschieretechnik: Laminating Technique:

Abb. rechts: Folienkaschieranlage
Baureihe FAS. Baukastensystem
für alle Kaschierverfahren.
Fig. at the right: Laminating Plant
for Foils. Model FAS.
Unit Assembly System for all
Laminating Processes.



Weiterentwicklung – Versuch – Labor.
Further Development – Testing – Laboratory.

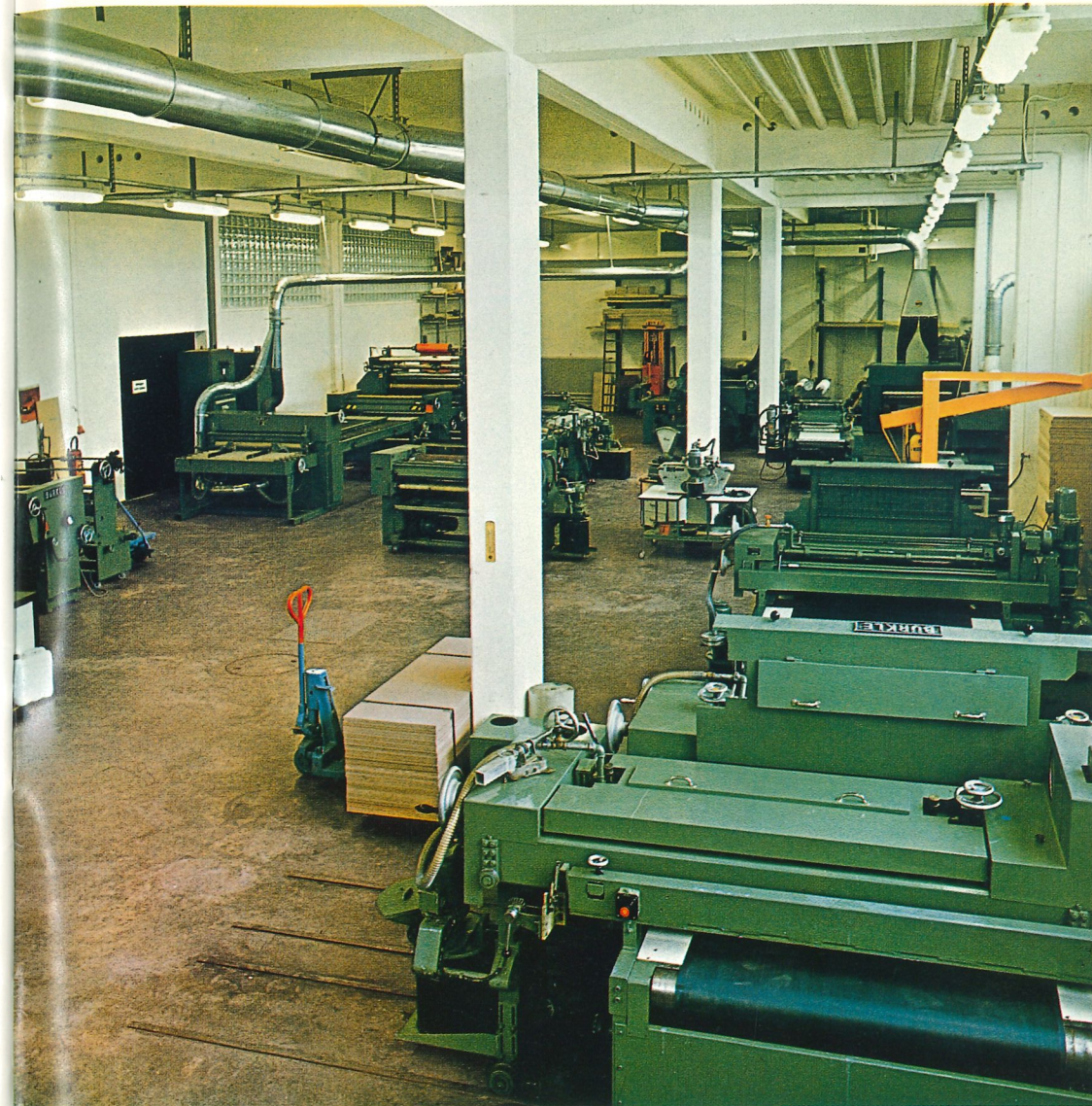


Rollenheizkaschieranlage Baureihe HKE.
Für die kontinuierliche Beschichtung von
Platten mit Papier und Folie im Trocken-
und Naßverfahren.

Hot-Roller Laminating Plant, Model HKE.
For the continuous coating of boards
with paper and foil with the dry or wet
process.

Abb. rechts: Ein Labor – ausgestattet mit allen Oberflächenmaschinen und Laborpressen
unseres Lieferprogramms steht als zusätzlicher Service zur Durchführung von Vorver-
such und Entwicklungen zur Verfügung.

Fig. at the right: Laboratory equipped with all the surface finishing machines and
laboratory presses of our production program – for pretesting and developing as an
additional service rendered to our costumers.



Lehrwerkstatt – Ausbildung für unseren Nachwuchs.
Instruction Shop for the Training of Our Young Employees.

**BÜRKLE – Pressen, Maschinen,
und Anlagen für die Holz-, Metall-,
Kunststoff-, Leder-, Glas-,
Gummi-, Papier-, Baustoff-,
Elektronik-Industrie.**

**BÜRKLE – Presses, Machines and
Plants for the Wood, Metal,
Plastics, Leather, Glass, Rubber,
Paper, Building Materials and
Electronics Industry**

Hydraulische Pressen:

Furnier-, Kurztakt-, Sperrholzvor-, Sperrholz-, Spanplatten-, Tischlerplatten-, Furnierglätt-, Paketier-, Hausbauelemente-, Wohnwagenelemente-, Deckenelemente-, Schalungsplatten-, Fugenverleim-, Binder-, Türen-, Sandwichelemente-, Stuhlsitz-, Stuhllehnen-, Holzformteile-, Hochfrequenz-, Ski-, Egalisier-, Labor-, Leder-, Kaschier-, Matern-, Papier- und Pappeformteilpressen.

Oberflächentechnik:

Lackgießmaschinen zum Beschichten von Möbelteilen, Holzplatten, Leisten, Ski, Papier und Pappe, Leder, Textilien, Metallplatten, Glasplatten, Gesteinsplatten, Kunststoffplatten.

Heißgießmaschinen – Heißstreichanlagen – Heißkaschieranlagen.

Walzenlackauftragmaschinen – Walzenbeizmaschinen – Spachtelauftragmaschinen – Maserdruckmaschinen – Abbürstmaschinen – Walzpressen.

Bandschleifmaschinen.

Leim- und Kleberauftragmaschinen.

Folienkaschieranlagen – Sondermaschinen.

Hydraulic Presses:

Veneering, Short-Cycle, Plywood, Chipboard, Joiner's Boards, Veneer Smoothing, Packaging, Joint Glueing, Chair Seat, Chair Back, High Frequency, Equalizing, Laboratory, Leather Embossing, Multilayer, Cutting, Laminating, Die, Paper, Cardboard and Plywood Pre-Presses, Presses for Prefabricated Houses and Caravan Elements, Ceiling Elements, Timbering Boards, Laminated Beams, Doors, Sandwich Elements, Wooden Shaped Parts, Skis, and Shaped Parts Made of Felt.

Surface Finishing Technique:

Lacquer Curtain Coating Machines for the Coating of Furniture Parts, Wooden Boards, Ledges, Skis, Paper and Cardboard, Leather, Textiles, Metal, Glass, Stone and Plastics Plates.

Heatable Curtain Coating Machines – Hot Coating Lines – Hot Laminating Lines.

Lacquer Roller Coating Machines – Roller-Type Staining Machines – Roller Coating Machines for Filler – Grain Printing Machines – Brushing Machines – Roller Presses.

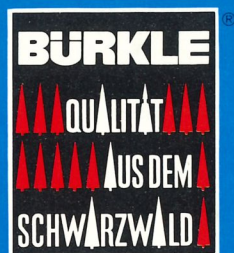
Belt Sanding Machines.

Glue and Adhesive Spreading Machines.

Laminating Plants for Foils.

Special Purpose Machines

Vertretung:



ROBERT BÜRKLE & CO., MASCHINENFABRIK, 7290 FREUDENSTADT
☒ Postfach 160 · D-7290 Freudenstadt · ☎ (0 74 41) 58-1 · 📠 07 64227