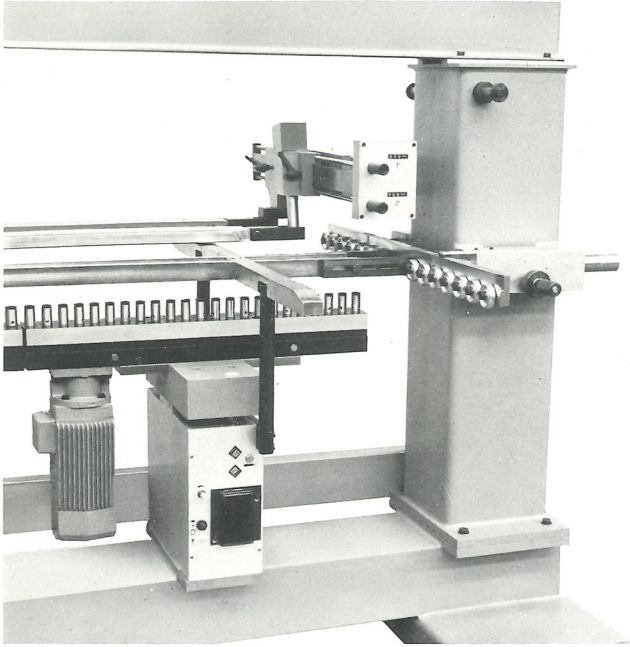


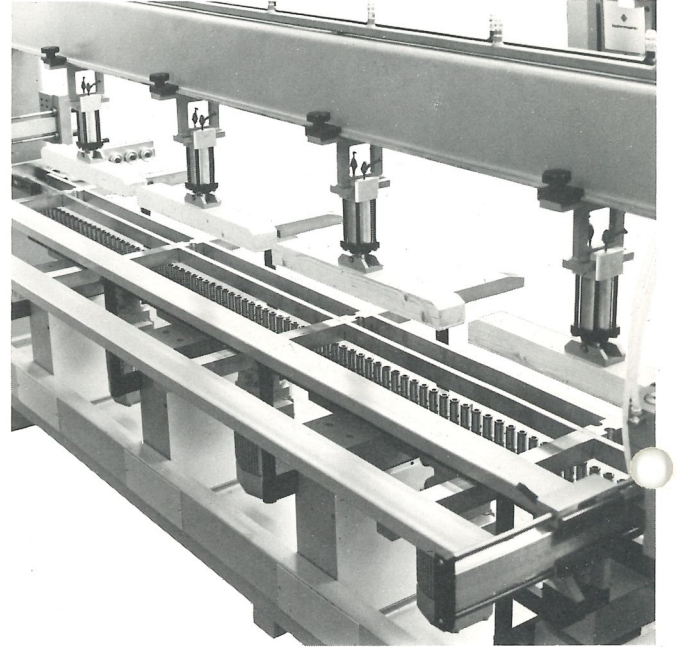


LINO
BUSELLATO

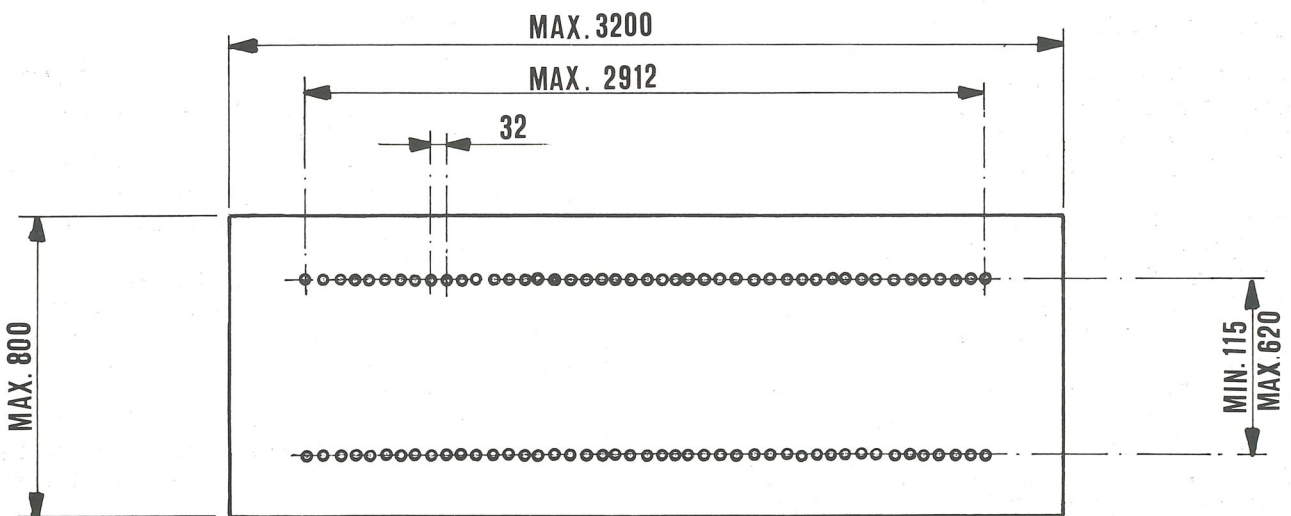
BOHRMATIC-92/S

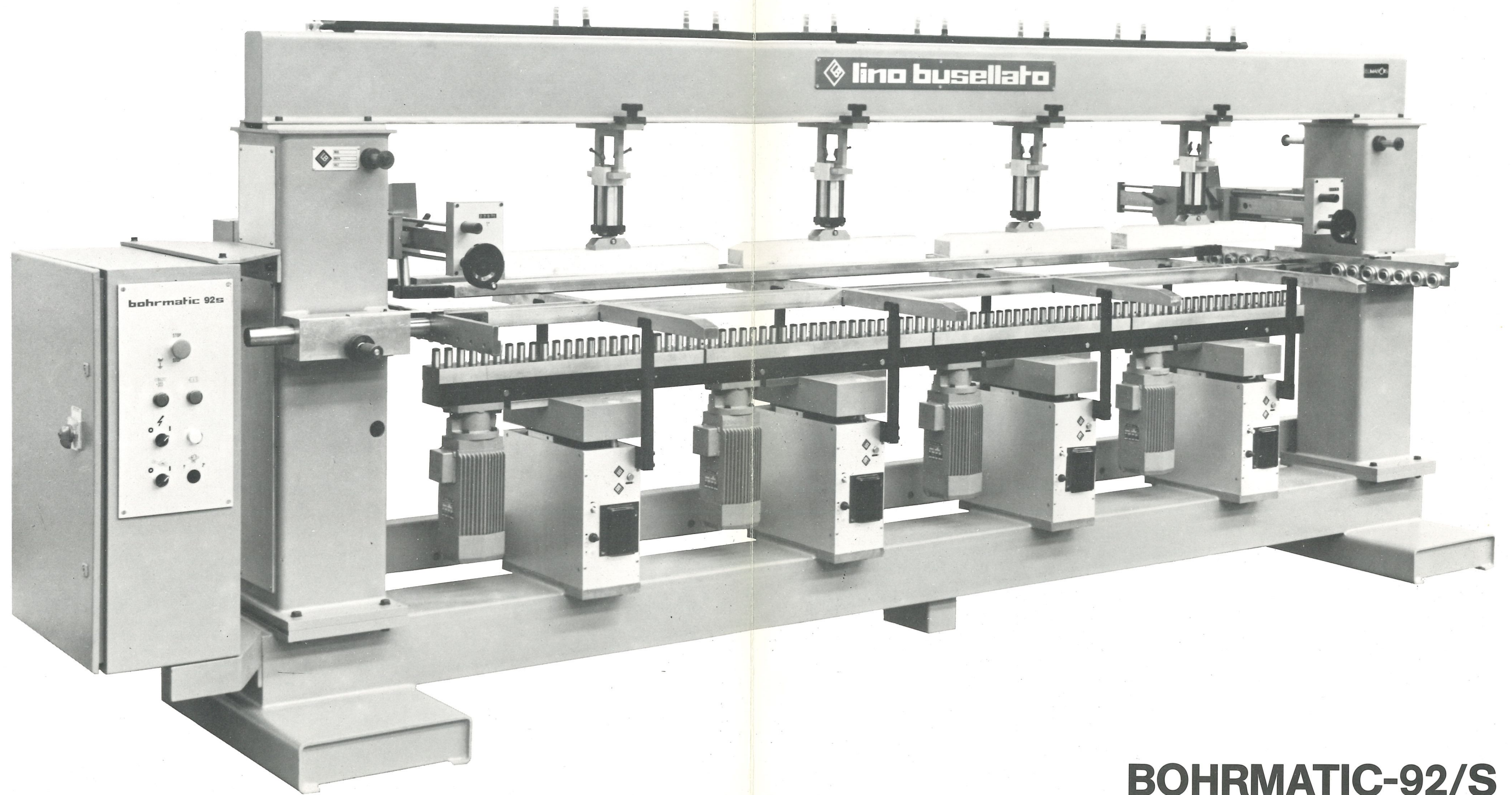


- 1) Vista delle guide laterali registrabili e tachimetri di lettura posizionamento aste di appoggio posteriori.
- 1) Side guides adjustable and tachometer to read positioning of rear stop fences.
- 1) Einstellbare Seitenführungen und Tachometer Einstellablesung der Anschlagstangen.
- 1) Guides lateraux enregistrables et tachimètres pour la lecture de la position des arrêts.



- 2) Vista delle aste di appoggio posteriori e relativi spostamenti.
- 2) Rear stop fences and their relevant control devices.
- 2) Anschlagstangen mit den Bezüglichen Verstellvorrichtungen.
- 2) Butées des arrêts et système de déplacement des mêmes





BOHRMATIC-92/S

BOHRMATIC 92/S

La foratrice semiautomatica BOHRMATIC 92/S, realizzata per eseguire una o più file di fori interasse 32 mm, è dotata della prima battuta automatica e della seconda battuta fissa.

I gruppi a forare della macchina sono gli stessi che la Busellato impiega nelle più sofisticate foratrici automatiche.

Nella BOHRMATIC 92/S le guide laterali sono registrabili e le battute di appoggio posteriori coprono tutta la larghezza della macchina, per cui si possono forare pannelli di differenti lunghezze senza dover spostare la guida stessa.

La foratrice BOHRMATIC 92/S sarà ancor più pratica utilizzando i relativi optional.

BOHRMATIC-92/S

The BOHRMATIC-92/S is designed purposely to drill one or more rows of holes at 32 mm pitch. As standard the machine is equipped with a pneumatic stop and a fixed stop.

The boring units employed are the same mounted on Busellato's most sophisticated boring machine.

On BOHRMATIC-92/S the side guides are adjustable and the stop fences cover the total length of machine allowing the working of different length of panels without moving any machine part.

The BOHRMATIC-92/S becomes still more practical by using the relevant optional.

BOHRMATIC 92/S

BOHRMATIC 92/S ist dafür gedacht, um eine oder mehr Lochreihen, Teilung 32 mm, auszuführen. Sie hat zwei Anschlagstangen, erster Anschlag pneumatisch, zweiter anschlag fest.

Es werden die gleichen Bohrsupporte verwendet, die auf die meist fortgeschrittenen Bohrmaschinen Busellato montiert werden.

Die Seitenführungen sind einstellbar und die Anschlagstangen decken die ganze Maschinenlänge.

Es können damit verschiedene Werkstücklängen bearbeitet werden, ohne Maschinenteile bewegen zu müssen.

Die BOHRMATIC 92/S wird noch mehr praktisch mit der Verwendung des bezüglichlichen Zubehörs.

BOHRMATIC 92/S

La perceuse semiautomatica BOHRMATIC 92/S est construite pour le perçage de rangées continues écart 32 mm.

La perceuse BOHRMATIC 92/S est équipée d'un arrêt pneumatique et d'un arrêt pas pneumatique; les guides lateraux sont enregistrables.

Dans la perceuse BOHRMATIC 92/S les arrêts d'appui sont sur toute la longueur de la machine et de consequence n'est pas nécessaire les déplacer quand on change la longueur des panneaux.

Dans la perceuse BOHRMATIC 92/S les ponts de perçage sont les plus importantes que la maison Busellato utilise dans les perceuses automatiques.

DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Gruppi a forare	n. 4
Mandrini testa a forare	n. 23
Interasse mandrini	mm 32
Profondità di foratura	mm 70
Spessore massimo del pezzo	mm 65
Lunghezza massima del pezzo	mm 3200
Larghezza massima del pezzo	mm 800
Distanza minima tra le file	mm 115
Distanza massima tra le file	mm 620
Numero dei mandrini	n. 92
Interasse fra il primo e l'ultimo mandrino	mm 2912
Giri motore	n. 2800
Potenza motori cadauno	Kw. 2,15
Potenza cilindro gruppo cadauno	Kg 350
Pressione aria di esercizio	atm 5/6
Consumo aria per ciclo	nl. 25
Regolazione rapida profondità di foratura	
Regolazione rapida di ritorno gruppo	
Comando sollevamento manuale gruppi	
Peso macchina	Kg 1250
Dimensioni d'ingombro	mm 440x1245x1550 H

OPTIONALS A RICHIESTA:

Secondo arresto di testa pneumatico
Frenature idrauliche
Pressoio supplementare
Tachimetri per la lettura posizionamento aste di appoggio
Prolunga porta punta «Quickly»

Dati pesi e misure sono indicativi e non impegnativi. Il costruttore si riserva il diritto di apportare, in qualsiasi momento e senza preavviso, ogni variante e modifica alle macchine in costruzione.

EIGENSCHAFTEN UND TECHNISCHE DATEN

Bohrsupporte	n. 4
Spindelanzahl, je Bohrkopf	n. 23
Spindelteilung	mm 32
Bohrtiefe	mm 70
Werkstückstärke	mm 65
Max. Länge des Werkstückes	mm 3200
Max. Breite des Werkstückes	mm 800
Min. Abstand der Lochreihen	mm 115
max. Abstand der Lochreihen	mm 620
Total Spindelanzahl n. 92	
Max. Länge der Lochreihe	mm 2912
Spindeln Umdrehungen	n. 2800
Leistung der Bohrmotoren, je	Kw 2,15
Hubleistung der supportzylinder, je	Kg 350
Betriebsdruck	atm 5/6
Luftaufnahme/Takt	nl. 25
Schnelleinstellung der Bohrtiefe	
Schnelleinstellung des Rücklaufes	
Support Handsteuerung	
Maschine-Gewicht	Kg 1250
Maschine-Aussenmasse	mm 440x1245x1550 H

ZUBEHOER AUF ANFRAGE:

Zweiter pneumatischer Anschlag
Hydraulik-Bremse
Zusätzlicher Spannzylinder
Tachometer Ablesung Einstellung der Anschlagstagen
Schnellanschlussfutter «Quickly»

Daten, Gewichte und Dimensionen sind indikativ und nicht bindend. Die Firma behält sich vor, zu jeder Zeit und ohne Voranzeige, alle notwendigen Aenderungen vorzunehmen.

FEATURES AND TECHNICAL DATA

Boring units	n. 4
Spindles on drilling heads	n. 23
Spindle pitch	mm 32
Max. drillig depth	mm 70
Max. thickness of panel	mm 65
Max. length of panel	mm 3200
Max. width of panel	mm 800
Min. distance of rows	mm 115
Max. distance of rows	mm 620
Number of spindles	mm 92
Max. length of row of holes	mm 2912
Spindle rotation	n. 2800
Drilling motor power	Kw 2,15
Cylinder thrust power	Kg 350
Working pressure	atm 5/6
Air input each unit/cycle	nl. 25
Quick adjustment of drilling depth	
Quick adjustment of return stroke of unit	
Manual control of unit	
Machine weight	Kg 1250
Overhall dimensions	mm 440x1245x1550 H

OPTIONALS ON REQUEST:

Second pneumatic stop
Hydraulic brakes
Additional overhead clamp with support
Tachometer readout positioning of stop fence
Quick release chuck «Quickly»

Data, weights and dimensions are indicativ and not binding. Manufacturer retains the rights to modification and alteration we deem necessary at any time and without notice.

DONNÉES TECHNIQUES ET CARACTÉRISTIQUES

Ponts de perçage	n. 4
Mandrins sur tête	n. 23
Profondeur de perçage	mm 70
Epaisseur max. des panneaux	mm 65
Longueur max. des panneaux	mm 3200
Largeur max. des panneaux	mm 800
Ecart minimum entre les rangées	mm 115
Ecart maximum entre les rangées	mm 620
Nombre totale des mandrins	n. 92
Ecart entre le premier et le dernier mandrin	mm 2912
Puissance moteur de perçage	Kw 2,15
Puissance du piston du pont de perçage	Kg 350
Pression d'air	atm 5/6
Consommation d'air par cycle	nl. 25
Réglage rapide de la profondeur de perçage	
Réglage rapide du retour du pont	
Service de travail manuel sur chaque pont	
Poids de la machine	Kg 1250
Encombremments	mm 440x1245x1550 H

OPTIONALS SUR DEMANDE

Deuxième arrêt pneumatique
Réglage hydraulique de la vitesse de perçage
Presseur supplémentaire
Tachimètres en face pour la lecture de la position des arrêts
Mandrins porte-mèches rapide «Quickly» avec guidage conique et autocentrant

Réserve faite pour modifications et améliorations ultérieures. Les caractéristiques et les données techniques ci-dessus indiquées, sont indicatives et n'engagent pas le constructeur.



LINO BUSSELLATO

COSTRUZIONI MACCHINE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO
FORATRICI - INSERITRICI
36013 PIOVENE ROCCHETTE (VI) - ITALY
TELEFONO (0445) 650700 (r.a.)
TELEX 480283 LB MEC I