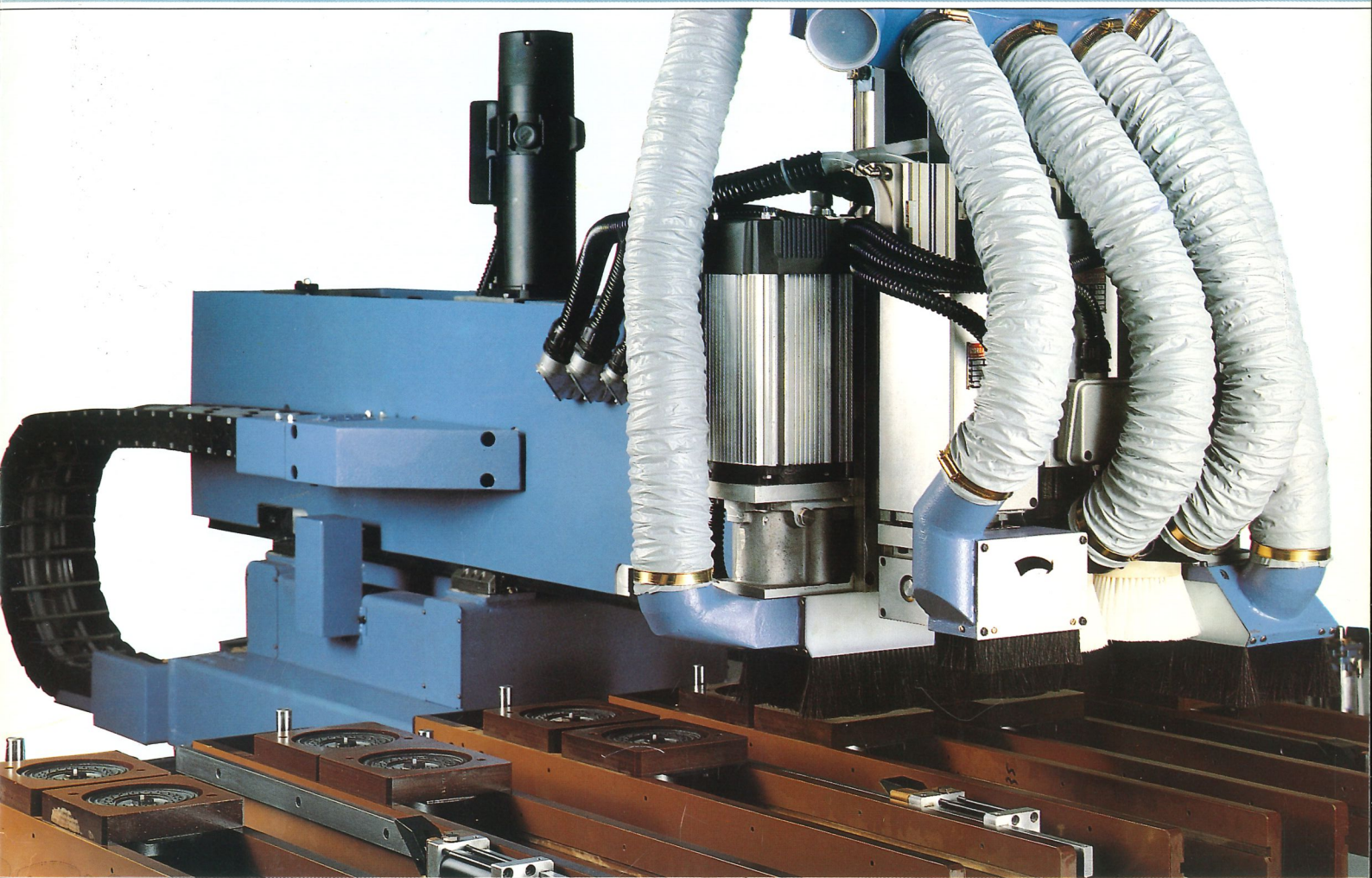


SUPER JUNIOR

CENTRO OPERATIVO MULTIFUNZIONALE A CONTROLLO NUMERICO.
MULTIPURPOSE NUMERICALLY CONTROLLED WORKING CENTRE.
MULTIFUNKTIONALES ARBEITZENTRUM MIT ELEKTRONISCHE STEUERUNG.
CENTRE DE TRAVAIL MULTIFUNCTIONNEL A CONTROLE NUMERIQUE.
CENTRO DE TRABAJO MULTIFUNCTIONAL A CONTROL NUMERICO.



busellato


Macchine foratrici e foraspinatrici automatiche a controllo numerico.





GRUPPO
DELMAC


SUPERJUNIOR

 La nuova **SUPERJUNIOR** deriva dal risultato di anni di esperienza maturata dal successo delle precedenti versioni e dalle accurate analisi di richieste e necessità del mercato. Questa macchina, a struttura aperta ma con un campo di lavoro reale esteso al massimo (3000 x 900 mm.) offre un elevato numero di prestazioni e di opportunità, tali da inserirla nel gruppo dei centri di lavoro multifunzionali. Ancora una volta la sovrabbondanza strutturale di tutto il corpo portante contraddistingue questa unità conferendole la tipica affidabilità delle macchine BUSELLATO che stabiliscono stabilità e sicurezza di funzionamento.

 The new **SUPERJUNIOR** is the result of experience arising from the successful previous version and from the analysis of the markets requirements and needs. This machine, with its open structure but with a very large working field of 3000 x 900 mm., offers a very high amount of performance and possibilities, and can be considered a true multi purpose working centre. Once again the oversized body structure of the machine offers the reliability that is typical of BUSELLATO machines, which are always granting high stability and accuracy.

 Die neue **SUPERJUNIOR** ist das Resultat jahrelanger Erfahrung, die durch den Erfolg der vorigen Versionen und exakte Analyse der Nachfragen und Bedürfnisse des Marktes gewonnen wurde. Diese Maschine hat eine offene Struktur, bietet aber mit ihrem realen Arbeitsfeld, das mit einer Grösse von 3000 x 900 mm auf das Maximum ausgedehnt wurde, eine so grosse Anzahl von Leistungen und Möglichkeiten, dass Sie in der Gruppe der multifunktionalen Arbeitszentren einzuordnen ist. Wieder einmal wird durch ein gross dimensioniertes Maschinenbett bei dieser Maschine die für Busellato-Maschinen typische Zuverlässigkeit hervorgehoben. Die Maschinen zeichnen sich durch Stabilität und Funktionssicherheit aus.

 La nouvelle **SUPERJUNIOR** dérive du résultat d'années d'expérience mûrie par le succès des versions précédentes et par les analyses minutieuses des requêtes et des nécessités du marché. Cette machine, à structure ouverte mais avec une champ de travail réelle étendue au maximum (3000 x 900 mm.) offre un nombre élevé de performances et d'opportunités, telles à l'introduire dans le groupe des centres de travail multifonctionnels. Une fois encore la surabondance structurelle de tout le corps portant distingue cette unité en lui attribuant la fiabilité typique de machines BUSELLATO qui établissent stabilité et sécurité de fonctionnement.

 La nueva **SUPERJUNIOR** es el fruto de años de experiencia acumulada con el éxito de las versiones precedentes y de detenidos análisis de la demanda y necesidades del mercado. Esta máquina, de estructura abierta, pero con un campo de trabajo real de la máxima extensión (3000 x 900 mm.), ofrece un número de prestaciones y de oportunidades tan elevado que se puede considerar como un centro de trabajo multifuncional. Una vez más, la abundancia estructural de todo el cuerpo principal distingue esta unidad dándole la típica fiabilidad de las máquinas BUSELLATO caracterizadas por su estabilidad y seguridad de funcionamiento.

tecnologie per il legno



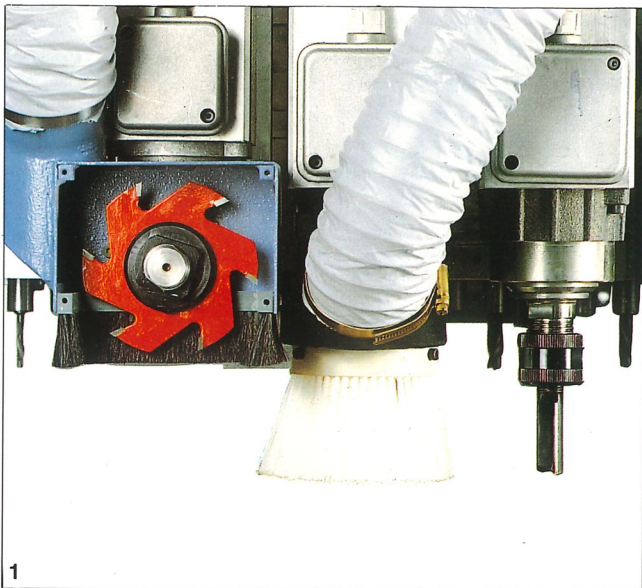
Apparecchiatura elettronica comandata da un P.C. IBM compatibile e dotata di un pacchetto Software di estrema semplicità operativa, con programmazione semplificata dall'impiego di subroutine e messaggi facilmente comprensibili, ad alta velocità di trasmissione dati. I programmi possono essere preparati separatamente in un P.C. IBM compatibile e susseguentemente eseguiti a bordo macchina.

The electronic equipment controlled by an IBM compatible personal computer is complemented by a software package very easy to operate thanks to an easy programme using sub-routines, and receives clear understandable messages at a high data transmission speed. All programs can be separately digitized in an IBM compatible personal computer and subsequently executed on the machine's computer.

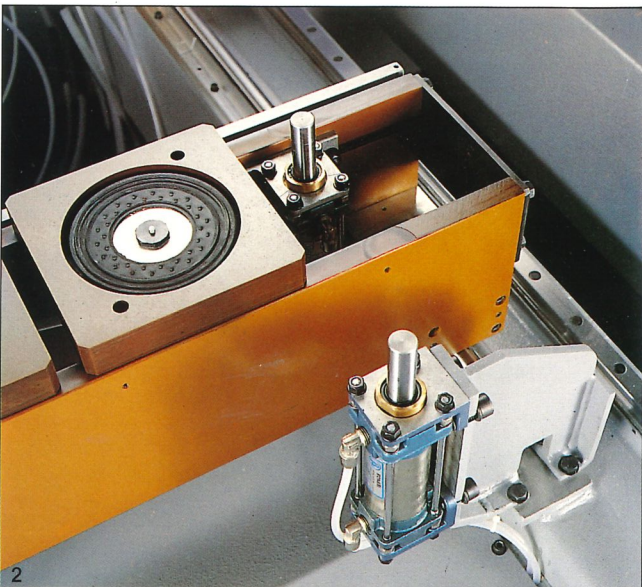
Die Elektronik, gesteuert durch einen IBM-kompatiblen Personal Computer, ist ausgerüstet mit einem Softwarepaket, das aufgrund des einfachen Programmierens, bei dem Unterprogramme benutzt und klare, verständliche Befehle erhalten werden und der hohen Datenübertragungsgeschwindigkeit sehr bedienerfreundlich ist. Alle Programme können separat in einem IBM-kompatiblen Personal Computer vorbereitet und dann an der Maschine durchgeführt werden.

Appareillage électronique commandé par un ordinateur IBM compatible et muni d'un paquet software d'une simplicité opérationnelle extrême, avec une programmation simplifiée par l'utilisation de sous-routines et de messages aisément compréhensibles, à vitesse de transmission de données élevée. Les programmes peuvent être préparés séparément dans un ordinateur compatible et exécutés à bord de la machine par la suite.

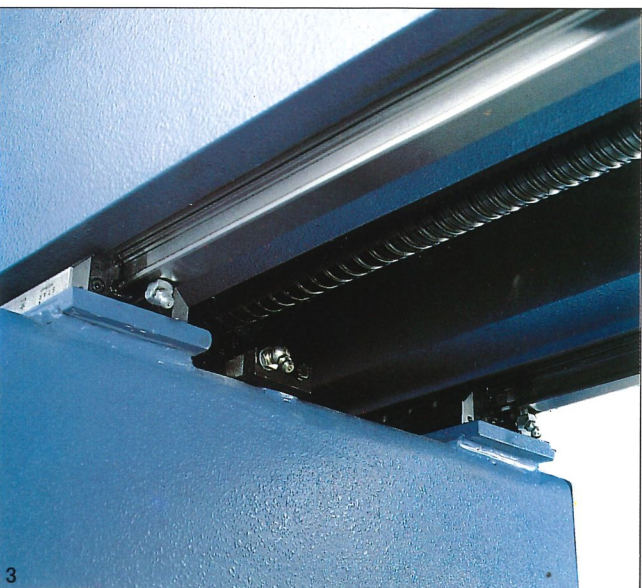
Equipo electrónico mandado por un O.P. IBM compatible y provisto de un paquete Software de gran simplicidad operativa, con programación simplificada gracias a la utilización de subrutinas y mensajes fácilmente comprensibles, de elevada velocidad de transmisión de datos. Los programas pueden ser preparados separadamente en un O.P. compatible y ser utilizados, sucesivamente, en la máquina.



1



2



3

1

Entrambe le testate possono essere complete con un massimo di 3 unità operative (frese, seghe, testate multiple, ecc) munite di motori ad elevata potenza e alto numero di giri (7,5 HP/18000 giri oppure 5,0 HP/12000 giri per le frese a 2,5 HP/6000 giri per la sega) che permettono l'esecuzione di innumerevoli operazioni, grazie anche all'interpolazione su tre assi assistita dal sofisticato pacchetto software in dotazione.

Both heads can be equipped with up to 3 additional units (routers, saws, special cluster head etc.) fitted with powerful, high speed motors (7,5 HP/18000 r.p.m. or 5,0 HP/12000 r.p.m. for the router and 2,5 HP/6000 r.p.m. for the saw) permitting the execution of a great number of operations, thanks also to three-axis interpolation provided by the sophisticated software supplied with the machine.

Beide Köpfe können mit maximal 3 Arbeitseinheiten (Fräser, Sägen, Mehrfachköpfe u.s.w.) und leistungsstarke Motoren mit hohen Drehzahlen (7,5 PS/18000 Umdrehungen oder 5,0 PS/12000 Umdrehungen für die Fräser bzw. 2,5 PS/6000 Umdrehungen für die Säge) vervollständigt werden und ermöglichen somit die Ausführung unzähliger Operationen, nicht zuletzt auch dank der Interpolation auf drei Achsen, die durch das mitgelieferte, hochmoderne Software-Paket unterstützt wird.

Les deux têtes peuvent être complétées avec un maximum de 3 unités opérationnelles (fraises, scies, têtes multiples etc.) munies de moteurs à grande puissance et nombre de tours élevé (7,5 CV/18000 tours ou 5,0 CV/12000 tours pour les fraises à 2,5 CV/6000 tours pour la scie) qui permettent l'exécution d'opérations innombrables, grâce également à l'interpolation sur trois axes assistée par le paquet software sophistiqué en dotation.

Ambos grupos pueden llevar 3 unidades operativas como máximo (fresadoras, sierras, grupos múltiples, etc.) provistas de motores de potencia y alto número de revoluciones (7,5 CV/18000 r.p.m., o bien, 5,0 CV/12000 r.p.m. para las fresadoras y 2,5 CV/6000 r.p.m. para la sierra) que permiten efectuar numerosas operaciones gracias también a la interpolación sobre tres ejes controlada por el paquete Software entregado con la máquina.

2

N.8 piani di appoggio, muniti ciascuno di 2 ventose di grande superficie con dispositivo di autoinserimento, garantiscono stabilità assoluta e possono essere facilmente spostati sulle loro guide a barre cilindriche in acciaio temperato grazie a cuscinetti a sfera su entrambe le estremità. Esse sono disposte su un piano di lavoro di 3000 mm. x 900 mm., diviso in due zone indipendenti che permettono di lavorare, in successione, fino a 4 pannelli differenti tra di loro.

N. 8 panel supports, each one equipped with two high surface vacuum clamps with self-activating device, are granting the highest stability of the panel, and can be easily moved on their round bar rails. Made by hardened steel, by mean of ball

bearings installed on both their ends. They are placed on a 3000 x 900 mm. working field, divided in two independent working areas, permitting to work up to four different panels in sequence.

8 Werkstückauflagen, jede mit 2 grossflächigen Vakuumsaugern mit Selbststeinschaltungsvorrichtung, garantieren höchste Stabilität und können sehr leicht in ihren runden Führungen aus gehärtetem Stahl mit Kugellagern am Ende, bewegt werden. Sie befinden sich auf dem 3000 x 900 mm grossen Arbeitsfeld, das in 2 unabhängige Flächen unterteilt ist und die Bearbeitung von bis zu 4 verschiedenen Werkstücken in Folge erlaubt.

N. 8 plans d'appui, munis chacun de 2 ventouses de grande superficie avec dispositif d'intervention automatique, garantissent une stabilité absolue et peuvent être facilement déplacées sur leur guides à barres cylindriques en acier trempé grâce à des roulements à billes se trouvant sur les deux extrémités. Elles sont disposées sur un plan de travail de 3000 mm x 900 mm, divisé en deux zones indépendantes qui permettent de travailler, en succession, jusqu'à 4 panneaux différents entre eux.

8 planos de apoyo, cada uno con 2 ventosas de gran superficie con dispositivo de auto-introducción, garantizan la estabilidad absoluta y pueden ser fácilmente desplazados sobre sus guías de barras cilíndricas en acero templado mediante cojinetes de bolas en ambas extremidades. Estas están ubicadas sobre un plano de trabajo de 3000 x 900 mm., dividido en dos zonas independientes que permiten trabajar, en sucesión, hasta 4 paneles distintos.

3

Guide a sfera su rotaia a profilo quadrato, ad alta classe di precarico e rispondenti alle norme costruttive internazionali, garantiscono una durata illimitata della stabilità e precisione di tutti i movimenti.

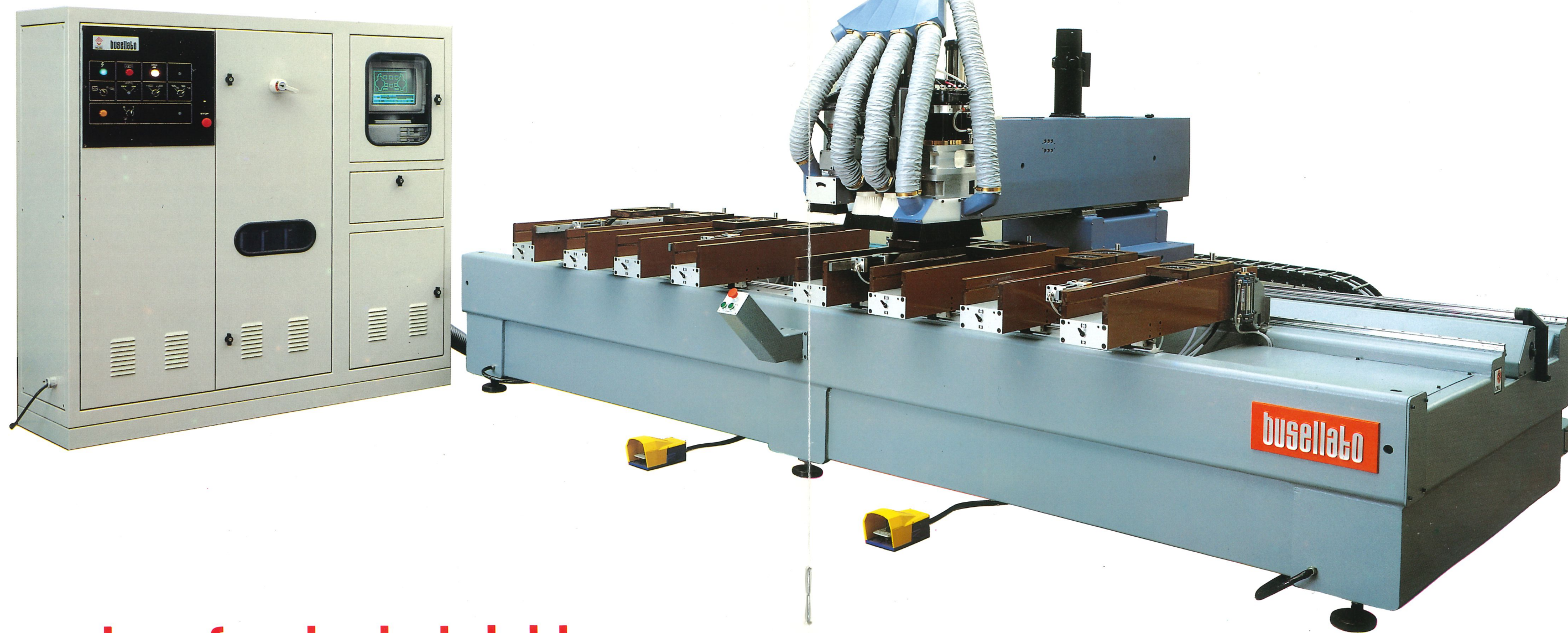
Special ball bearings working on square profiled rails, pre-loaded at the highest value according to the international specifications, grant a long lasting stability and accuracy in all its movements.

Spezial vorgespannte Rollkugelschlitten auf Flachführungen garantieren dauerhafte steifigkeit Stabilität und Genauigkeit bei allen Bewegungen.

Des guides à billes sur rails a profil carré, à classe élevée de préchargement et répondant aux normes de construction internationales, garantissent une durée illimitée de la stabilité et une précision de tous les mouvements.

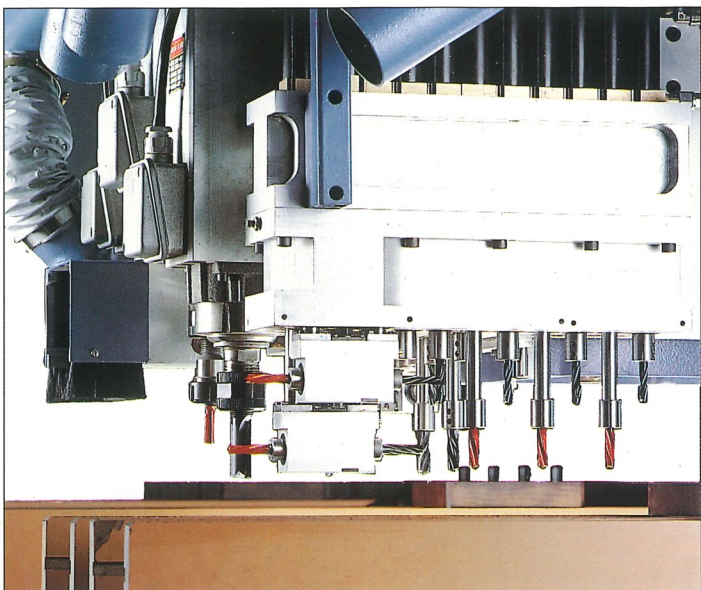
Las guías de bolas sobre rieles cuadrados, de elevada clase de precarga y en conformidad con las normas constructivas internacionales, garantizan una duración ilimitada de la estabilidad y precisión de todos los movimientos.

SUPERJUNIOR



per i professionisti del legno

la testata



SCHEMI DELLE TESTATE OPERATIVE APPLICABILI

La macchina può essere dotata, a scelta, di due diversi tipi di testate operative :

TESTATA MP 19, composta da 19 mandrini verticali indipendenti (12 in asse X e 7 in asse Y) più 8 mandrini orizzontali indipendenti (2 in ciascuna delle quattro direzioni).

TESTATA MP 27, composta da 27 mandrini verticali indipendenti (16 in asse X e 11 in asse Y) più 8 mandrini orizzontali indipendenti (2 in ciascuna delle 4 direzioni).

CONFIGURATION OF THE OPERATING HEADS

Two different working heads can be fitted to the machine according on request:

The MP 19 HEAD, composed of 19 independent vertical spindles (12 X axis and 7 Y axis) plus 8 independent horizontal spindles (2 in each of the four main directions).

The MP 27 HEAD, composed of 27 independent vertical spindles (16 X axis and 11 Y axis) plus 8 independent horizontal spindles (2 in each direction).

PLAN DER ANWENDBAREN KOEPFE

Die Maschine kann wahlweise mit zwei verschiedenen Arbeitsköpfen ausgerüstet werden : KOPF MP19, bestehend aus 19 unabhängigen Vertikalspindeln (12 auf der X-Achse und 7 auf der Y-Achse, plus 8 unabhängige Horizontalspindeln (2 in jeder der 4 Richtungen).

KOPF MP27, bestehend aus 27 unabhängigen Vertikalspindeln (16 auf der X- und 11 auf der Y-Achse), plus 8 unabhängige Horizontalspindel (2 in jeder der 4 Richtungen).

SCHEMAS DES TETES APPLICABLES

La machine peut être munie, au choix, de deux types différents de têtes opérationnelles:

TETE MP 19, composée de 19 mandrins verticaux indépendants (12 en axe X et 7 en axe Y) plus 8 mandrins horizontaux indépendants (2 dans chacune des 4 directions).

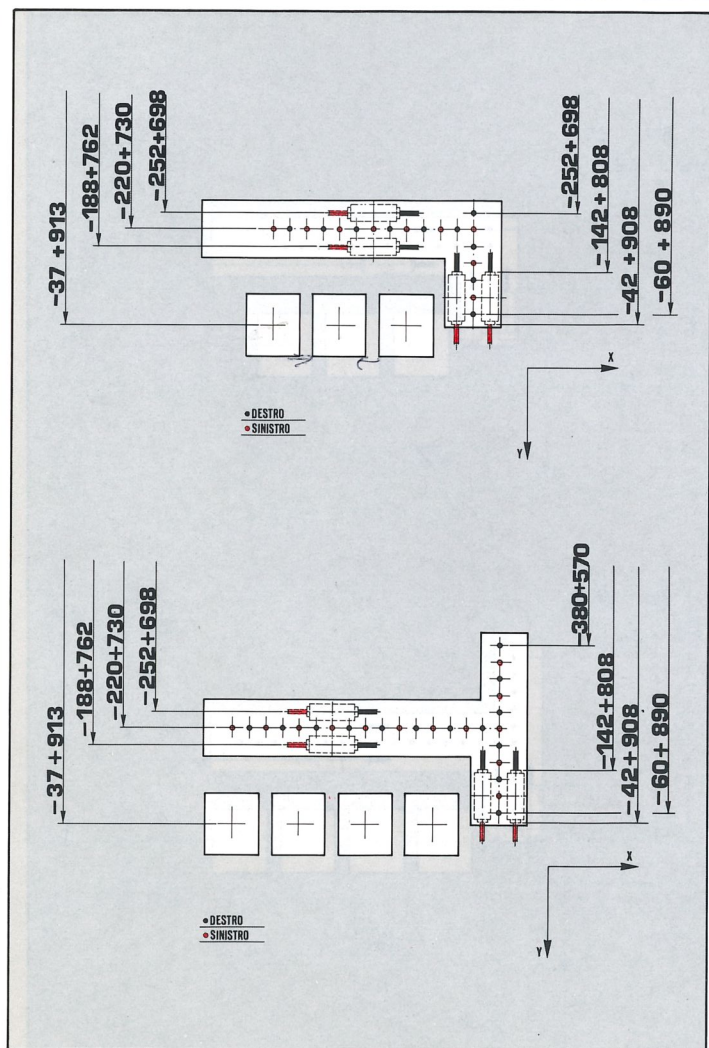
TETE MP 27, composée par 27 mandrins verticaux indépendants (16 en axe X et 11 en axe Y) plus 8 mandrins horizontaux indépendants (2 dans chacune des 4 directions).

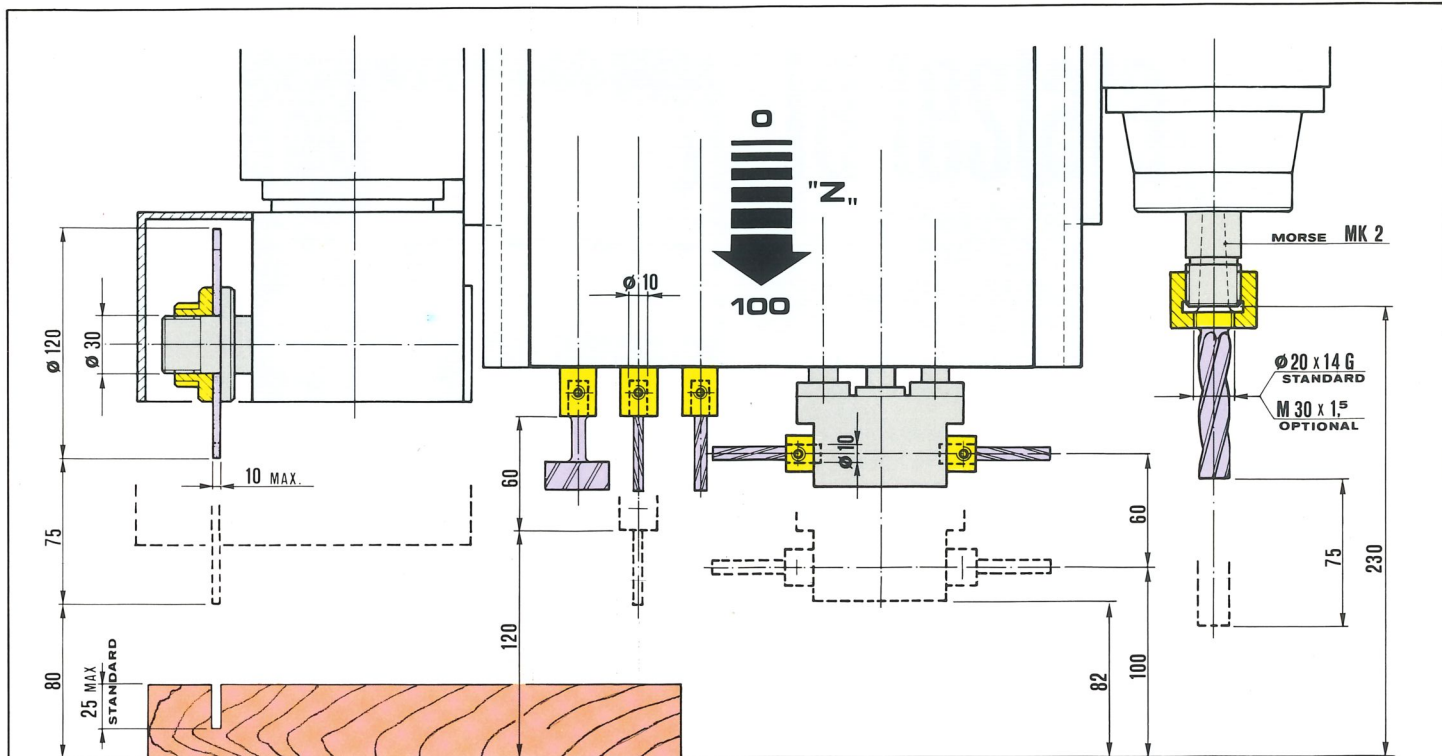
ESQUEMAS DES LOS GRUPOS OPERATIVOS APPLICABLES

La máquina puede llevar, a elección, dos tipos distintos de grupos operativos:

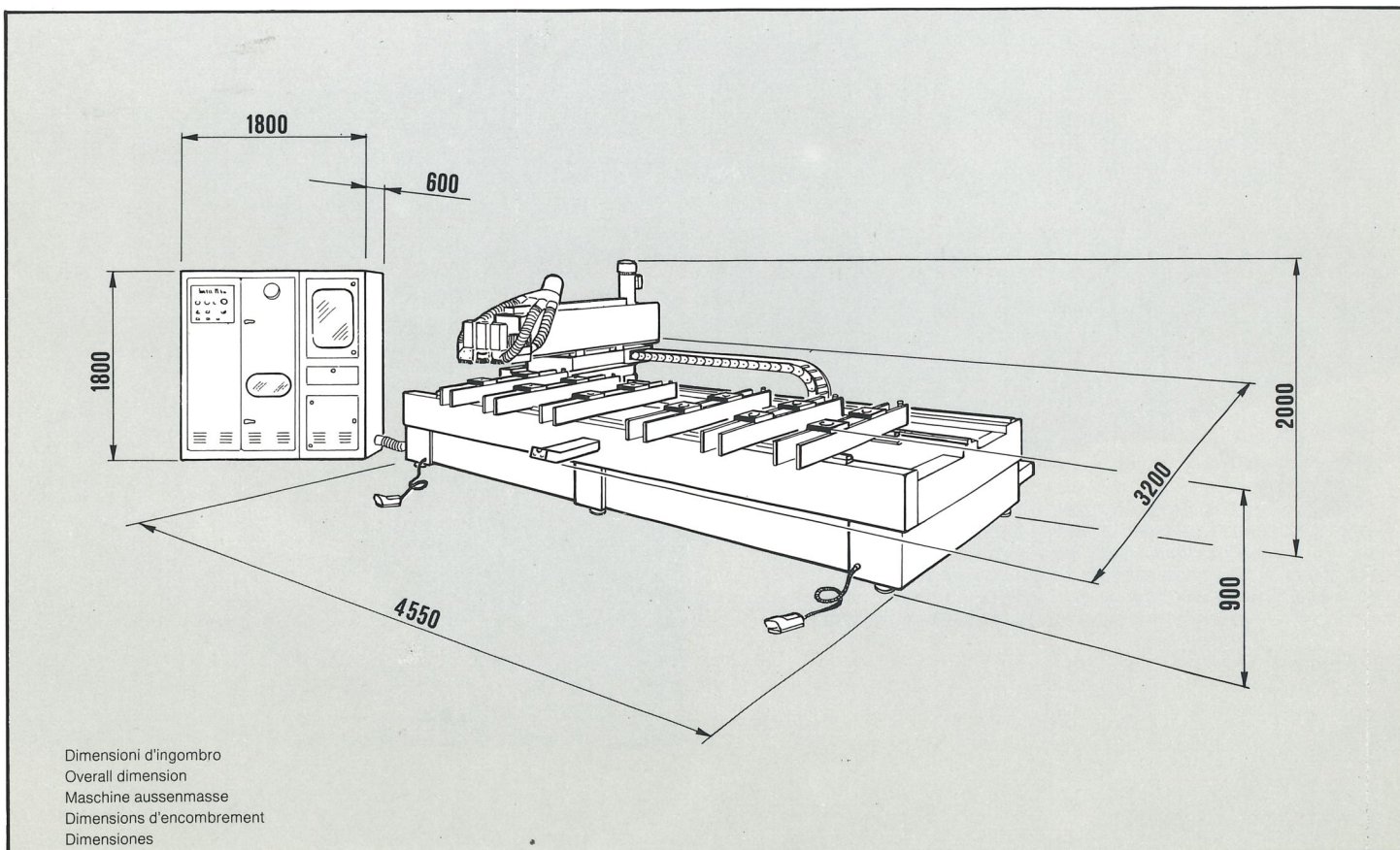
GRUPO MP 19, formado por 19 mandriles verticales independientes (12 en eje X y 7 en el eje Y) más 8 mandriles horizontales independientes (2 en cada una de las cuatro direcciones).

GRUPO MP 27, formado por 27 mandriles verticales independientes (16 en el eje X y 11 en el eje Y) más 8 mandriles horizontales independientes (2 en cada una de las 4 direcciones).





Schema corse di lavoro e tipo utensii
 Working stroke diagram and type of tools
 Schema course de travail et type des outils
 Plan der Arbeitshuebe und Typ von Werkzeugen
 Esquema recorridos de trabajo y tipo de herramientas



Dimensioni d'ingombro
 Overall dimension
 Maschine aussenmasse
 Dimensions d'encombrement
 Dimensiones

dati tecnicici

<p>TECHNISCHE DATEN SUPERJUNIOR</p> <ul style="list-style-type: none"> - ARBEITSFELD 3000x910 mm. - MAX. WERKSTUECKDICKE 80 mm. - MAX. DURCHGANGSBOHRUNG-STAEERKE 50 mm. - SPINDELN MOTOR 3 PS - SPINDELNUMDREHUNGEN 4000 U/Min. - FRAESMOTOR (ANSCHLUSS MK2) 7,5 PS 18000 U/Min. - SAEGEBLATTMOTOR (DIMENS.DURCHM. 120 LOCH 30) 5,0 PS 12000 U/Min. - ACHSENVERSTELLGESCHWINDIGKEIT 2,5 PS 6000 U/Min. - LEISTUNG VAKUUM-PUMPE 40 m³/h - BETRIEBSDRUCK 6 atü - ANSCHLUSS ABSAUGESTUTZEN DURCHM. 220 mm - LUFTVERBRAUCH FUER ABSAUGUNG 3800 m³/h - GEWICHT DER MASCHINE Kg 3000 - AUSSENMASSE DER MASCHINE cm. 450x320x200 	<p>DATI TECNICI SUPERJUNIOR</p> <ul style="list-style-type: none"> - CAMPO UTILE DI LAVORO 3000x910 m/m - SPESSORE DEL PANNELLO MAX 80 m/m - FORATURA PASSANTE, SPESSORE MAX 50 m/m - MOTORI MANDRINI 3 HP - GIRI MANDRINI 4000 giri/1' - MOTORE PANTOGRAFO (ATTACCO MK2) HP 7,5 18000 giri/1' - MOTORE LAMA (DIMENS. DIAM. 120 FORO 30) HP 5 12000 giri/1' - VELOCITA' POSIZIONAMENTO ASSI X 60 MT/1' Y 50 MT/1' Z 10 MT/1' - PORTATA POMPA PER VUOTO 40 Mc/h - PRESSIONE DI ESERCIZIO 6 BAR - BOCCHE DI ASPIRAZIONE DIAM. 220 m/m - CONSUMO ARIA PER ASPIRAZIONE 3800 Mc/h - PESO MACCHINA Kg 3000 - DIMENSIONI D'INGOMBRO cm. 450x320x200 	<p>TECHNICAL DATA SUPERJUNIOR</p> <ul style="list-style-type: none"> - WORKING FIELD 3000x910 mm. - MAX PANEL THICKNESS 80 mm. - MAX BORING THICKNESS FOR THROUGH DRILLES 50 mm. - SPINDLES' MOTOR 3 HP - SPINDLES' R.P.M. 4000 r.p.m. - ROUTER'S MOTOR (CONNECTION MK2) 7.5 HP/18000 r.p.m. - GROOVING SAW'S MOTOR 5.0 HP/12000 r.p.m. - RECOMMENDED POSITIONING SPEEDS 2.5 HP/ 6000 r.p.m. - VACUUM PUMP CAPACITY 40 m³/h - AIR PRESSURE NETWORK 6 BAR - DUST SUCTION CONNECTION DIAM. 220 mm. - AIR CONSUMPTION FOR DUST SUCTION 3800 m³/h - MACHINE'S WEIGHT Kg 3000 - OVERALL DIMENSION cm. 450x320x200
<p>TECHNISCHE DATEN SUPERJUNIOR</p> <ul style="list-style-type: none"> - ARBEITSFELD 3000x910 mm. - MAX. WERKSTUECKDICKE 80 mm. - MAX. DURCHGANGSBOHRUNG-STAEERKE 50 mm. - SPINDELN MOTOR 3 PS - SPINDELNUMDREHUNGEN 4000 U/Min. - FRAESMOTOR (ANSCHLUSS MK2) 7,5 PS 18000 U/Min. - SAEGEBLATTMOTOR (DIMENS.DURCHM. 120 LOCH 30) 5,0 PS 12000 U/Min. - ACHSENVERSTELLGESCHWINDIGKEIT 2,5 PS 6000 U/Min. - LEISTUNG VAKUUM-PUMPE 40 m³/h - BETRIEBSDRUCK 6 atü - ANSCHLUSS ABSAUGESTUTZEN DURCHM. 220 mm - LUFTVERBRAUCH FUER ABSAUGUNG 3800 m³/h - GEWICHT DER MASCHINE Kg 3000 - AUSSENMASSE DER MASCHINE cm. 450x320x200 	<p>CARACTERISTICQUES TECHNIQUES SUPERJUNIOR</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLAGE DE TRAVAIL UTILE 3000x910 m/m - EPAISSEUR MAXI DU PANNEAU 80 m/m - PERCAGE PASSANT, EPAISSEUR MAXI 50 m/m - MOTEUR MANDRINS 3 CV - TOURS MANDRINS 4000 tours/m - MOTEUR DEFONCEUSE (ATTACHE MK2) 7,5 CV 18000 tr/m - MOTEUR LAME (DIMENSIONS DIAM. 120 TROU 30) 5,0 CV 12000 tr/m - VITESSE POSITIONNEMENT AXES 2,5 CV 6000 tr/m - CAPACITE POMPE POUR VIDE 40 m³/h - PRESSION DE TRAVAIL 6 BAR - BOUCHE D'ASPIRATION DIAM. 220 m/m - CONSOMMATION AIR POUR ASPIRATION 3800 m³/h - POIDS MACHINE Kg 3000 - DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT cm. 450x320x200 	<p>DATOS TECNICOS SUPERJUNIOR</p> <ul style="list-style-type: none"> - CAMPO UTIL DE TRABAJO 3000x910 m/m - ESPESOR MAX DEL PANEL 80 mm - ORIFICIO PERFORANTE, ESPESOR MAX. 50 mm - MOTOR MANDRILES 3 CV - REVOLUCIONES MANDRILES 4000 r.p.m. - MOTOR PANTOGRAFO (EMPALME MK2) 7,5 CV 18000 r.p.m. - MOTOR HOJA (DIMEN. DIAM. 120 ORIFICIO 30) 5 CV 12000 r.p.m. - VELOCIDAD DE UBICACION DE LOS EJES 2,5 CV 6000 r.p.m. - CAUDAL BOMBA PARA VACIO 40 Mc/h - PRESION DE EJERCICIO 6 BAR - BOCA DE ASPIRACION DIAM. 220 m/m - CONSUMO DE AIRE DE ASPIRACION 3800 Mc/h - PESO DE LA MAQUINA 3000 Kg - DIMENSIONES 450x320x200 cm.

controllo numerico ptp 400

<p>NC-STEUERUNG PTP 400 Bestehend aus zwei Modellen, PC-Programmierfaher und einem Kartenhalter-Rack, komplett mit Beschicker.</p> <p>PERSONAL COMPUTER - M250 OLIVETTI mit HARD DISK Kapazität 20 Mb und 1 FLOPPY DISK 3 1/2 - SPEICHER RAM 1 Mb. - IBM 30/286 mit HARD DISK Kapazität 20 Mb und 1 FLOPPY DISK 3 1/2 - SPEICHER RAM 1 Mb.</p> <p>FUNKTION Automatisch - Manuell - Testprogramm - Programmeinschaltung gleichzeitig mit der Ausführung - Vier durch jede CPU ausführbare Programme - Vorhandenes Diagnostik-Monitorprogramm</p> <p>KARTEN - Achsenkarte zur gleichzeitigen Positionierung sämtlicher Achsen - PLC-Compiler für die Abfassung der Maschinenzyklen - Optisch isolierte und Relais-INPUT- und OUTPUT-Karten - 3-Achsen Interpolation</p> <p>PROGRAMMIERUNG - Vereinfachte Programmiersprache in verschiedenen Sprachen - Graphik - Unterprogramme mit Drehung derselben - Testprogramm - Floppy Disk zur Programmspeicherung</p> <p>SONDERZUBEHOER - Farbmonitor - Drucker - CAD-CAM</p>	<p>CONTROLLO NUMERICO PTP 400 Costituito da due moduli, plancia di programmazione P.C. ed un rack portascade completo di alimentatore.</p> <p>PERSONAL COMPUTER - M250 OLIVETTI con HARD DISK capacità 20 Mb e 1 FLOPPY DISK 3 1/2 - memoria RAM 1 Mb. - IBM 30/286 con HARD DISK capacità 20 Mb e 1 FLOPPY DISK 3 1/2 - memoria RAM 1 Mb.</p> <p>FUNZIONAMENTO AUTOMATICO - MANUALE - DIAGNOSTICA - Inserimento programmi contemporaneo all'esecuzione - Quattro programmi eseguibili da ogni CPU - Programma di monitor residente per diagnostica</p> <p>SCHEDE - Scheda assi per posizionamento contemporaneo di tutti gli assi - Compilatore tipo PLC a bordo per la scrittura dei cicli macchina - Schede INPUT-OUTPUT optoisolanti e a relé - Interpolazione su 3 assi</p> <p>PROGRAMMAZIONE - Linguaggio di programmazione facilitato e in varie lingue - Grafica - Sottoprogrammi con rotazione degli stessi - Diagnostica - FLOPPY DISK per archivio programmi</p> <p>OPTIONAL - Video a colori - Stampante - CAD-CAM</p>	<p>PTP 400 NUMERICAL CONTROL This system is comprised of two modules: a keyboard for P.C. programming, and a board-holder rack complete with power supply.</p> <p>PERSONAL COMPUTER - M250 OLIVETTI with HARD DISK capacity 20 Mb and 1 FLOPPY DISK 3 1/2 - MEMO RAM 1 Mb. - IBM 30/286 with HARD DISK capacity 20 Mb and 1 FLOPPY DISK 3 1/2 MEMO RAM 1 Mb.</p> <p>OPERATION AUTOMATIC - MANUAL - DIAGNOSTICS - Possibility to programming while running machine cycles - Four programs may be run by each CPU - Resident monitor program for diagnostics</p> <p>BOARDS - Axis board for simultaneously positioning all axes - PLC type compiler installed for writing machine cycles - Optically insulated relay operated INPUT-OUTPUT boards - Interpolation over 3 axes.</p> <p>PROGRAMMING - User-friendly programming facility in various languages - Graphics - Interchangeable subroutines - Diagnostics - FLOPPY DISK for program storage</p> <p>OPTIONAL - Colour monitor - Printer - CAD-CAM package</p>
<p>COMMANDE NUMERIQUE PTP 400 Constituée par deux modules, planche de programmation P.C. et un rack porte-cartes muni d'un alimentateur.</p> <p>ORDINATEUR PERSONNEL - M250 OLIVETTI avec HARD DISK capacité 20 Mb et 1 FLOPPY DISK 3 1/2 - mémoire RAM 1 Mb. - IBM 30/286 avec HARD DISK capacité 20 Mb et 1 FLOPPY DISK 3 1/2 - mémoire RAM 1 Mb.</p> <p>FONCTIONNEMENT AUTOMATIQUE - MANUEL - DIAGNOSTIC - Introduction programmes simultanément à l'exécution - Quatre programmes pouvant être effectués par chaque CPU - Programme de monitor résident pour diagnostic</p> <p>CARTES - Carte axes pour positionnement simultané de tous les axes - Compilateur type PLC à bord pour l'écriture des cycles machine - Cartes INPUT-OUTPUT optoisolés et à relais - Interpolation sur 3 axes</p> <p>PROGRAMMATION - Langage de programmation facilité et en différentes langues - Graphique - Sous-programmes avec rotation de ces derniers - Diagnostic - FLOPPY DISK pour archivage programmes</p> <p>EN OPTION - Ecran couleurs - Imprimante - CAD-CAM</p>	<p>CONTROL NUMERICO PTP 400 Constituido por dos módulos, tablero de programación O.P. y un rack porta-fichas con alimentador.</p> <p>ORDENADOR PERSONAL - M250 OLIVETTI con HARD DISK 20 Mb y 1 FLOPPY DISK 3 1/2 - MEMO RAM 1 Mb. - IBM 30/286 con HARD DISK 20 Mb y 1 FLOPPY DISK 3 1/2 - MEMO RAM 1 Mb.</p> <p>FUNCIÓNAMIENTO AUTOMÁTICO - MANUAL - DIAGNOSTICO - Introducción de los programas simultáneamente a la ejecución - Cuatro programas efectuales desde cada CPU - Programa de monitor residente para diagnóstico</p> <p>FICHAS - Fichas ejes para la ubicación simultánea de todos los ejes - Compilador tipo PLC a bordo para la escritura de los ciclos de la máquina - Fichas INPUT-OUTPUT opto-aisladas y de relé - Interpolación sobre 3 ejes</p> <p>PROGRAMACION - Lenguaje de programación facilitado y en varios idiomas - Gráfica - Subprogramas con rotación de los mismos - Diagnóstico - FLOPPY DISK para archivo programas</p> <p>OPCIONAL - Video a colores - Impresora - CAD-CAM</p>	



GRUPPO
DELMAC

busellato

BUSELLATO SpA
36013 Piovene Rocchette (VI) Italy - Via Thiene 118
Tel. 0445/650700 Telex 480283 LB MECI
Telefax 0445/652400