

# SERIE P230

SCORNICIATRICI  
AUTOMATICHE  
MOULURIERES  
AUTOMATIQUES  
KEHLAGUTOMATEN





La serie P230 è il risultato della pluriennale esperienza Casadei nella progettazione e nella costruzione di scorticatrici.

Altamente affidabili e produttive, esse vengono costruite con componenti di qualità, studiati e testati per resistere alle più gravose condizioni operative.

Queste macchine rispondono ai più moderni requisiti di sicurezza ed alle sempre crescenti richieste dell'utilizzatore finale: rapidità nel cambio utensili e nella messa a punto, doti di robustezza e semplicità d'uso.

Una completa dotazione standard, l'ampia gamma di composizioni e accessori disponibili, permettono di configurare la macchina in modo da poter eseguire le più svariate lavorazioni di piallatura e profilatura.

*La série P 230 est le résultat de la pluriennale expérience Casadei dans le projet et la construction des moulurier.*

*Très fiables et productives, elles sont construites avec des composants de qualité qui sont étudiés et testés pour résister aux plus difficiles conditions opératives.*

*Ces machines répondent aux plus modernes caractéristiques de sécurité et aux croissantes demandes de l'utilisateur final: rapidité dans le changement des outils et dans la mise au point, robustesse et simplicité d'utilisation.*

*Une dotation standard complète et la large gamme d'accessoires disponibles permettent ainsi de configurer la machine pour l'exécution des différents usinages de rabotage et de profilage.*

Die Serie P 230 ist das Resultat aus langjähriger Erfahrung in Entwicklung und Herstellung von Casadei Kehlautomaten. Die hohe Zuverlässigkeit und Produktivität resultiert aus den durchdachten und vielfach getesteten Komponenten, welche auch den höchsten Produktionsanforderungen standhalten.

Diese Maschinen stellen sich mit Erfolg den zunehmenden Anforderungen der Anwender und erfüllen die neuesten Sicherheitsvorschriften.

Geringe Ausfallzeiten durch einfachen Werkzeugwechsel und Einstellung sind gewährleistet.

Die komplexe Standardausführung, sowie eine umfangreiche Auswahl an Sonderzubehör erlauben eine Maschinenkonfiguration, die auch ausgetallene Anforderungen im Bearbeitungsbereich Hobeln und Profilieren zufrieden stellen.

La particolare conformazione del basamento in lamiera di acciaio è stata sviluppata al computer con l'ausilio di moderni software per la progettazione meccanica.

Il risultato è una unità compatta e robusta, esente da vibrazioni, realizzata in impianti produttivi all'avanguardia.

*La structure du bâti en acier a été étudiée à l'aide de l'ordinateur et de modernes softwares pour le projet mécanique.*

*Le résultat est une machine robuste et compacte, sans vibrations, réalisée par installations de production très modernes.*

Besonderes Augenmerk wurde auf die Ausgestaltung der massiven Stahlkonstruktion des Grundkörpers gelegt. Computergesteuerte Entwicklungsprogramme haben dabei die optimale Form vorgegeben.

Das Ergebnis ist ein kompakter, robuster und vibrationsfreier Grundkörper hergestellt auf modernen Produktionsanlagen.

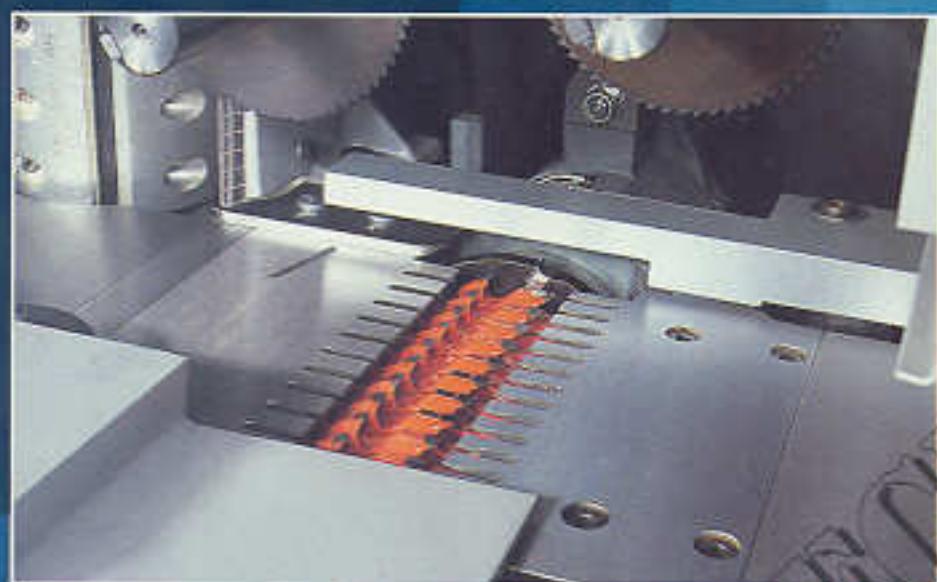


Tutti i principali comandi e dispositivi di regolazione sono ergonomicamente disposti nella prossimità del "posto operatore". Con un semplice gesto è possibile modificare o verificare l'esatta impostazione della macchina per il lavoro che si andrà ad eseguire.

Il piano di entrata, in acciaio a struttura tubolare e la guida sul lato destro forniscano un accurato piano di appoggio per una precisa lavorazione dei pezzi, sono facilmente regolabili tramite le apposite leve e consentono un'asportazione massima di 10 mm.

Toutes les commandes principales et dispositifs de réglage ont été positionnés ergonomiciquement près de la "place opérateur". Par un simple geste, il est possible de modifier ou de vérifier l'exacte configuration de la machine pour le travail qu'on veut exécuter. La table d'entrée, en acier à structure tubulaire et le guide sur le côté droit fournissent un bon appui pour un usinage précis des pièces. Ils permettent une prise de bois maximale de 10 mm et peuvent être réglés facilement par des leviers.

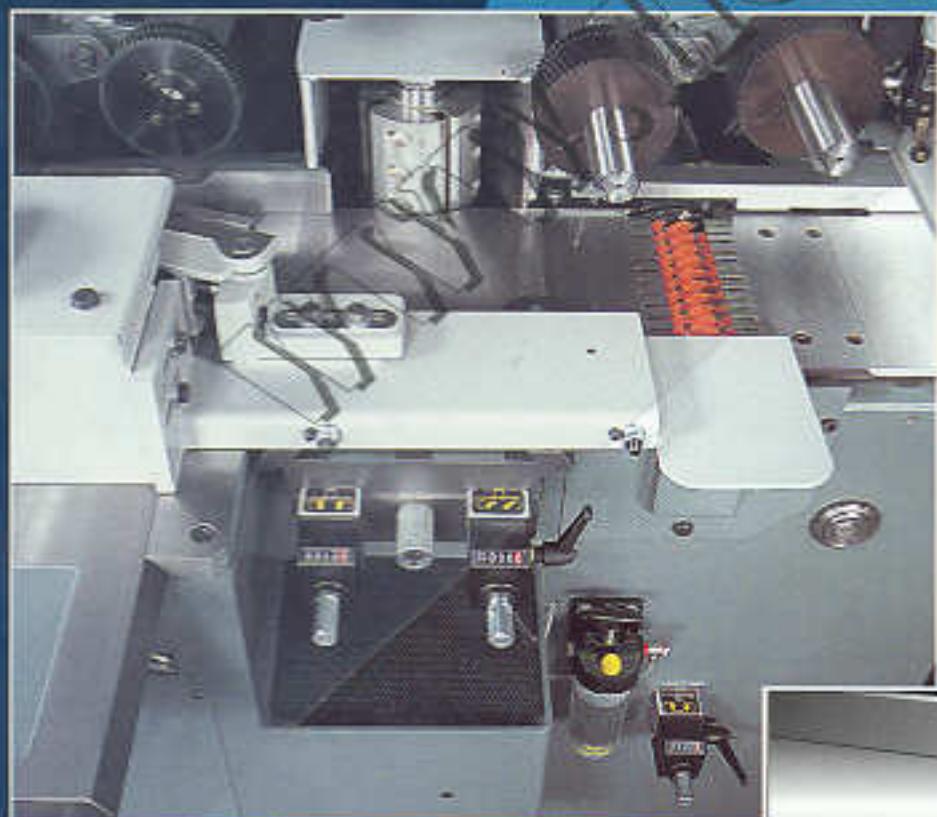
Die wichtigsten Bedienungs- und Steuerelemente sind ergonomisch richtig um den "Arbeitsplatz" angeordnet. Mit wenigen Bedienschritten kann die Maschine eingerichtet und gestartet werden. Der Aufgabettisch im Stehkastenbereich und der rechtsseitige Anschlag gewährleisten eine genaue Ausrichtung und Zuführung der Werkstücke. Über entsprechende Handräder sind Tisch und Anschlag leicht einstellbar und sind für eine max. Spanabnahme von 10 mm ausgelegt.



Il primo albero pialla, dotato di testa rasaante, esegue perfettamente la pre-allungatura di pezzi storti, etc... Grazie alla particolare lavorazione a "pettine" delle piastre sul piano di lavoro, la rumorosità dell'utensile in rotazione viene ridotta a livelli minimi. L'inserto in acciaio cromato presente sul piano d'entrata riduce notevolmente l'usura tipica di questa parte.

L'arbre pré-traitant, munie d'une fraise référenceuse exécute parfaitement le pré-redressement des pièces tortues ou cintrées. Grâce à l'usinage particulier à "peigne" des plaques sur la table de travail, le bruit de l'outil en rotation se réduit au minimum. L'insertion en acier chromé sur la table d'entrée réduit considérablement l'usure de cette partie.

Das Vorschichten erfolgt durch einen Fügefräser, der mit auf der Abrichtwelle sitzt und gewährleistet auch bei krummen und schiefen Werkstücken ein perfektes Anrichten. Durch die geschlitzten Tischlippen wird der Geräuschpegel des Werkzeuges minimiert. Das wird besonders auch durch die Grundelemente im Auflagetisch unterstützt.



Ogni movimento o regolazione dei gruppi operatori è visualizzato tramite apposito numeratore meccanico decimale.

Una particolare piastra mobile, presente davanti agli alberi verticali, consente di adattare facilmente e rapidamente il piano alle dimensioni dell'utensile, evitando così complicate e pericolose sostituzioni di inserti a fissaggio meccanico.

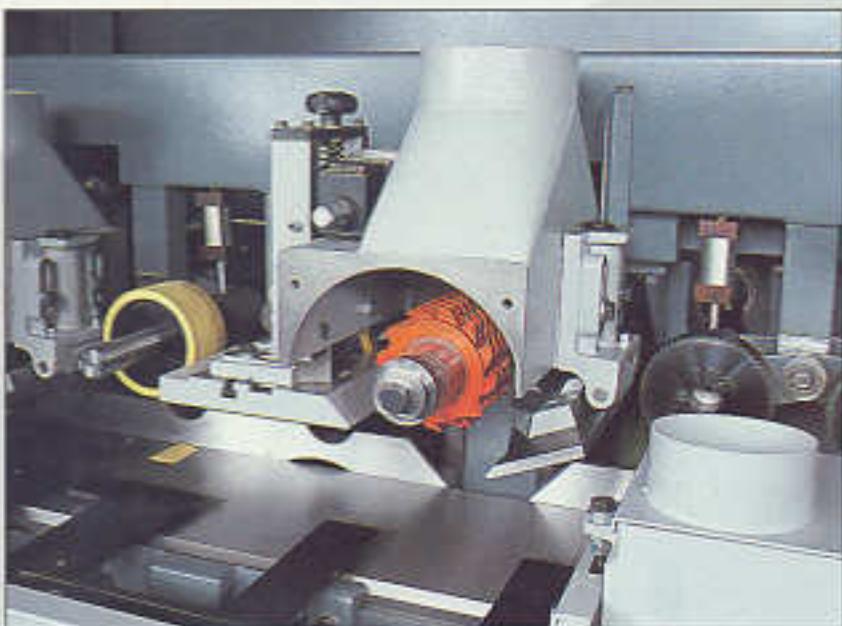
Chaque mouvement ou réglage des outils se visualise à travers un compteur numérique mécanique.

Une plaque mobile, qui se trouve en face des arbres verticaux, permet d'adapter facilement et rapidement la table jusqu'à la dimension de l'outil, évitant ainsi des difficiles et dangereuses substitutions de parties à fixation mécanique.

Sämtliche Einstellungen der Werkzeuge werden an den entsprechenden mechanisch-numerischen Anzeigen angezeigt. Regulierbare Tischeinlagen vor den vertikalen Werkzeugen ermöglichen eine schnelle und exakte Anpassung den jeweiligen Werkzeugdurchmessern. Dadurch wird ein umständliches und gefährliches Auswechseln von fixen, mechanischen Bauteilen vermieden.



# SERIE P230



L'elbero orizzontale superiore, così come ogni altro mandrino, può montare fresa profilate fino ad un diametro di 200 mm ed è dotato di ampie possibilità di regolazione. Il robusto pressatore in uscita, con una piastra di appoggio di grandi dimensioni, garantisce un'ottima finitura superficiale ed un parallelismo assoluto.

*L'arbre horizontal supérieur, comme chaque autre mandrin, peut être utilisé avec outils profilés jusqu'au diamètre de 200 mm et permet différentes possibilités de réglage. Le robuste presseur en sortie, avec une plaque d'appui de grandes dimensions, garantit une finition optimale de la surface et un parallélisme absolu.*

Auf die obere Horizontal-Spindel wie auch auf die übrigen Wellen können Profilierwerkzeuge bis Durchmesser 200 mm montiert und vielfach verstellt werden. Ein robuster Druckbalken am Ausgang mit einem gutdimensionierten Auflagetisch garantiert eine optimale Oberflächengüte und absolute Parallelität.

Il variatore di velocità, presente nella dotazione di serie, permette di adeguare esattamente la velocità di avanzamento del pezzo in lavorazione in funzione del tipo di materiale che si sta usando e del tipo di finitura superficiale che si vuole ottenere. Grazie all'alta velocità raggiungibile, fino a 24 m/min., ed ai robusti mandrini che ruotano a 6000 giri, è possibile lavorare grandi quantità di legname senza problemi.

*Le variateur de vitesse, standard, permet de régler exactement la vitesse d'avancement de la pièce en usinage, en fonction du type de matériel qu'on utilise et du type de finition de surface qu'on veut obtenir. Grâce à la grande vitesse qui peut atteindre jusqu'à 24 m/min et aux robustes mandrins qui tournent à 6000 tours on peut travailler de grandes quantités de bois sans aucun problème.*

Die bereits in der Standardversion vorgesehene Geschwindigkeitsregelung ermöglicht die exakte Anpassung der Vorschubgeschwindigkeit in Funktion des zu bearbeitenden Materials und der gewünschten Oberflächengüte.

Die bis 24 m/min wählbare max. Vorschub-Geschwindigkeit und großdimensionierte Wellen mit Drehzahl bis 6000 l/min arbeiten auch bei hohem Werkstückdurchsatz einwandfrei.



Già nella versione standard, la macchina può lavorare pezzi molto corti, fino a 430 mm. Questo grazie allo speciale dispositivo di traino ad interasse ridotto presente nel gruppo operatore orizzontale superiore. L'uscita di ogni pezzo è garantita dalla presenza rulli gommati motorizzati nel piano di lavoro.

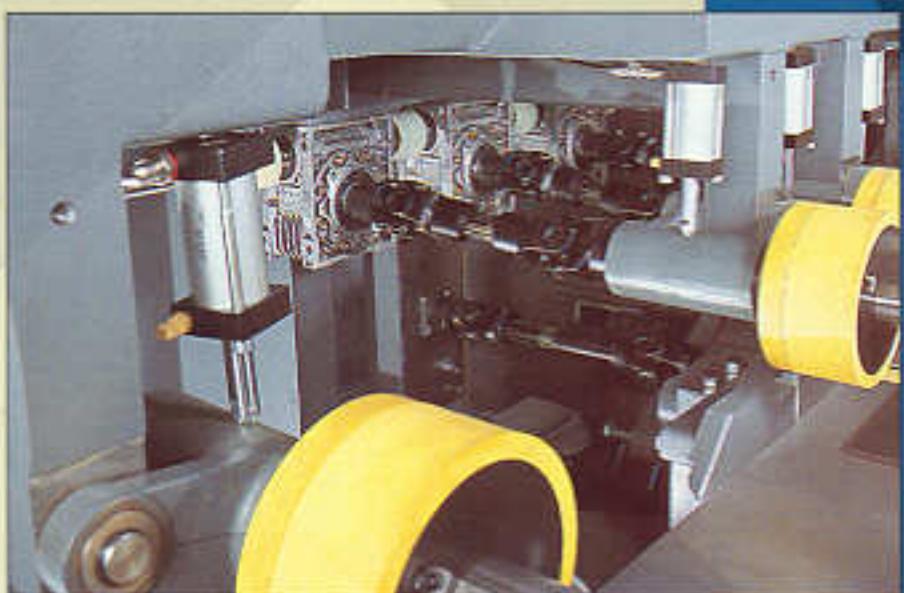
*Dans l'équipement standard la machine peut travailler des pièces très courtes, jusqu'à 430 mm. Cela est possible grâce au dispositif spécial d'entraînement avec entr'axe réduit qui se trouve sur l'arbre horizontal supérieur. La sortie de chaque pièce est garantie par des rouleaux en caoutchouc motorisés sur la table de travail.*

Mit der Standardversion können auch kurze Werkstücke bis 430 mm bearbeitet werden. Dies wird durch den speziellen Kurzwellen-Reduktions-Antrieb an der oberen Horizontalgruppe ermöglicht. Der einwandfreie Auslauf der Werkstücke erfolgt durch die getriebenen Gummiringen im Tisch.

Il dispositivo di avanzamento con riduttore e cardano consente ridotte manutenzioni periodiche. È potente, robusto ed affidabile nel tempo.

*Le dispositif d'avancement avec réducteur et cardan permet peu de maintenance périodiques. Il est puissant, robuste et fiable dans le temps.*

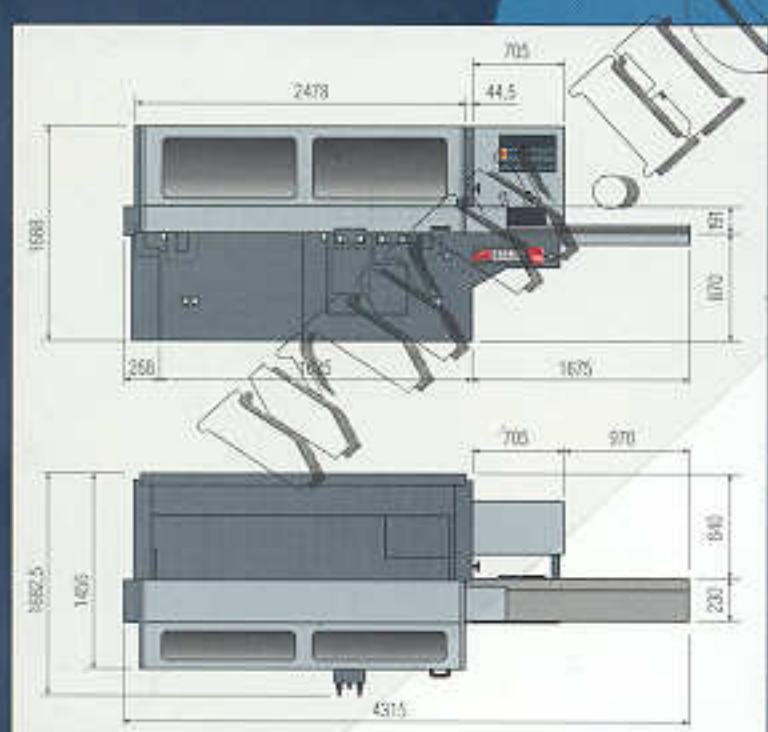
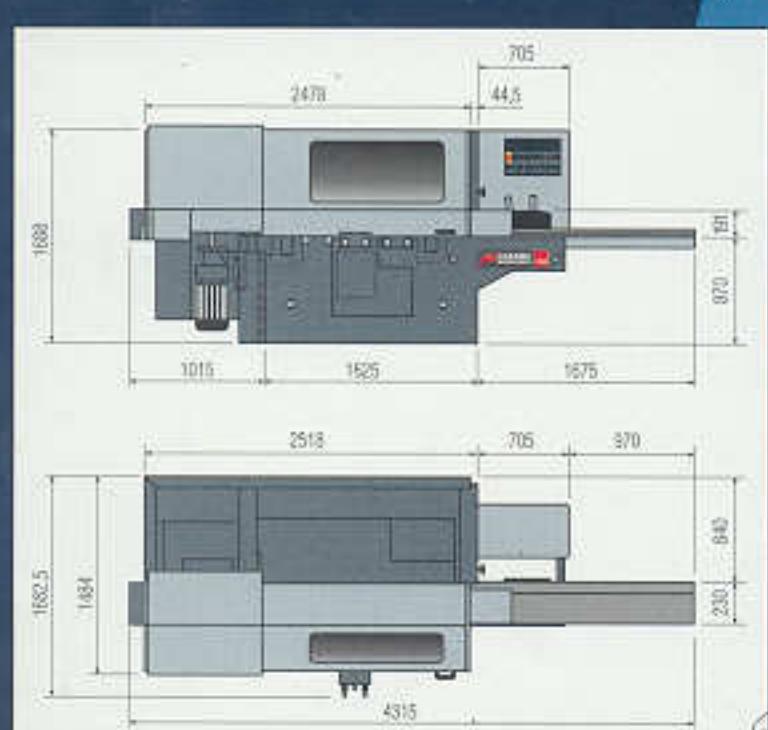
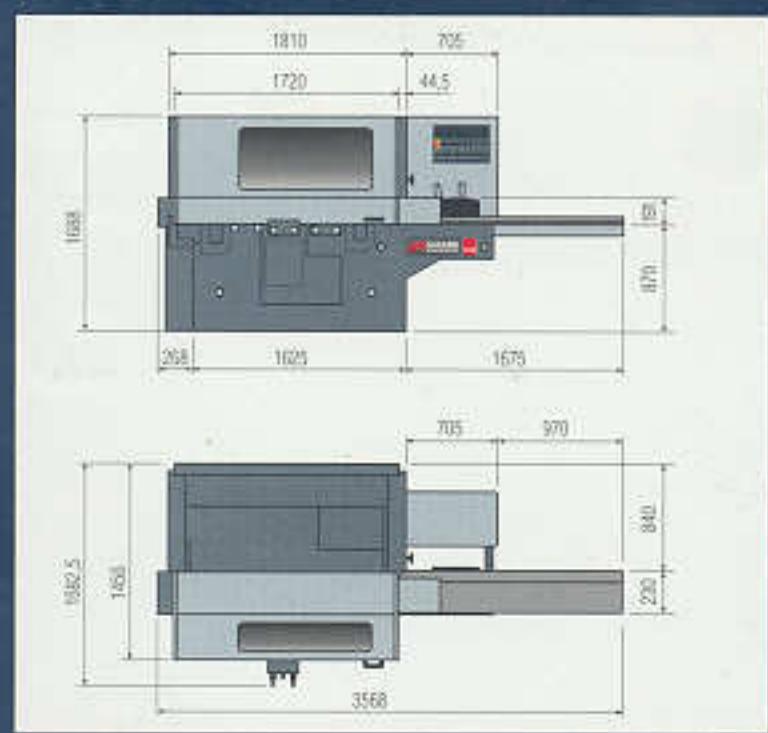
Die Vorschubseinheit über Kardanantrieb (reduziert) hat lange Wartungsintervalle, ist leistungsfähig, robust und zuverlässig.



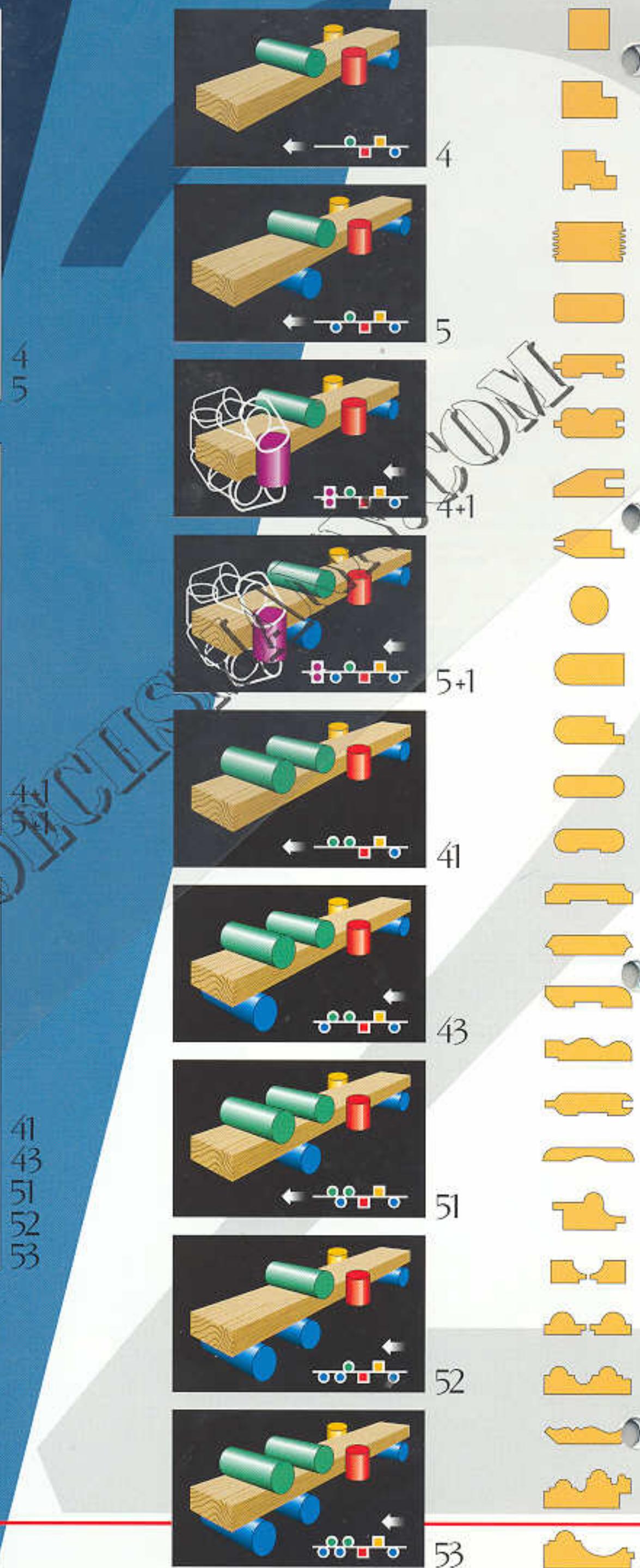
La pressione pneumatica sui rulli di avanzamento mantiene costante la forza esercitata sui pezzi in lavorazione, anche con grandi differenze di spessore del legno. Tramite gli appositi regolatori, è facile variare la pressione sui rulli di avanzamento.

*La pression pneumatique sur les rouleaux d'avancement maintient invariable la force exercée sur les pièces, même avec de grandes différences d'épaisseur du bois. On peut varier facilement la pression sur les rouleaux d'avancement par les régulateurs spéciaux.*

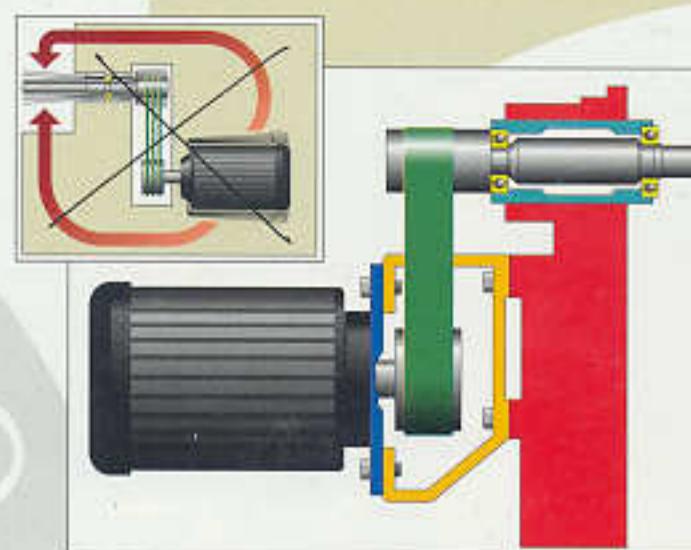
Der Druck der Vorschubrollen ist konstant und kann über die vorhandenen Regulierungseinheit variabel gesteuert werden.



**CASADEI**  
MACCHINE



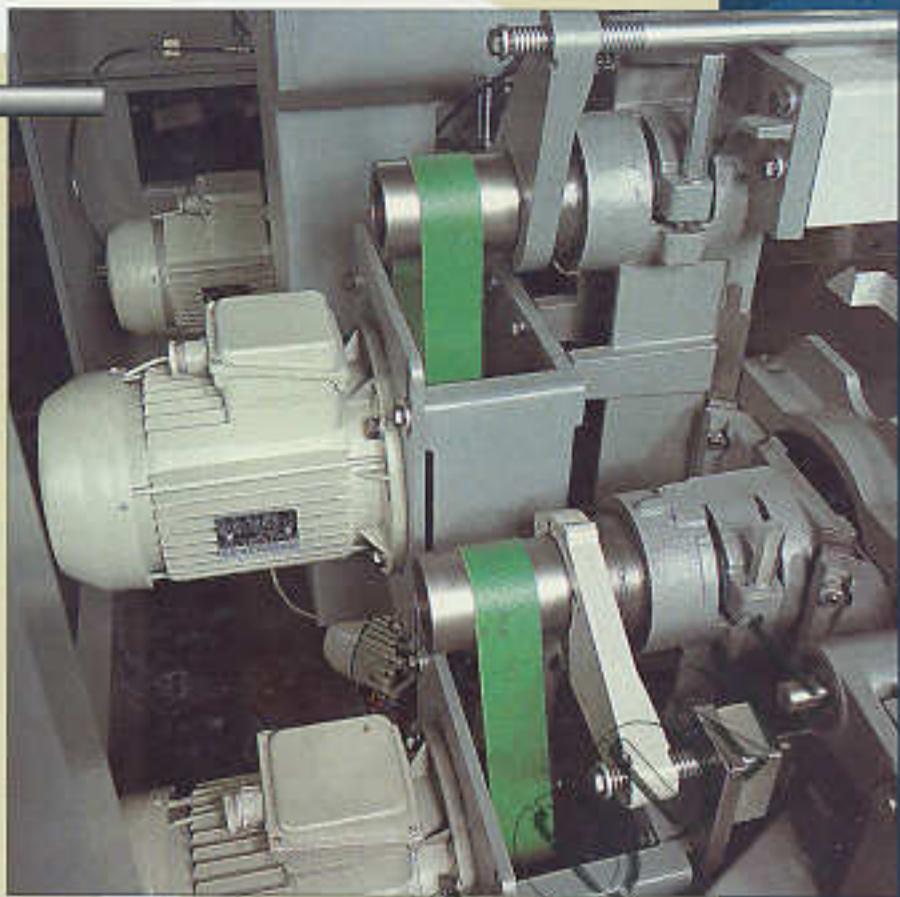
# SERIE SERIE



Il sistema di trasmissione a cinghia piatta, estremamente stabile e compatto, garantisce la totale assenza di vibrazioni. Tale soluzione permette di ottenere lavorazioni di qualità superiore.

*Le système de transmission avec courroie plate, extrêmement stable et compact, garantit l'absence totale de vibrations. Cette solution permet d'obtenir des usinages de qualité supérieure.*

Der Antrieb der Werkzeuge erfolgt über Flachriemen mit extremer Stabilität und läuft dadurch garantiert vibrationsfrei.  
Dadurch erreichen die Bearbeitungen auf der Maschine einen sehr hohen Qualitätsstandard.



Tutti gli elementi rotanti, e cioè gli alberi portautensili, le pulsanti ed i motori, vengono equilibrati elettronicamente, in modo da portare a livelli trascurabili eventuali vibrazioni residue. I mandrini portautensili, dotati di cuscinetti ad alte prestazioni ed esenti da manutenzione, sono di grande diametro.

La parte esterna del cilindro subisce un particolare trattamento superficiale che ne determina l'inattaccabilità agli agenti esterni, garantendo precisione e scorrevolezza nel tempo. Ciascun operatore è dotato di dispositivo di bloccaggio.

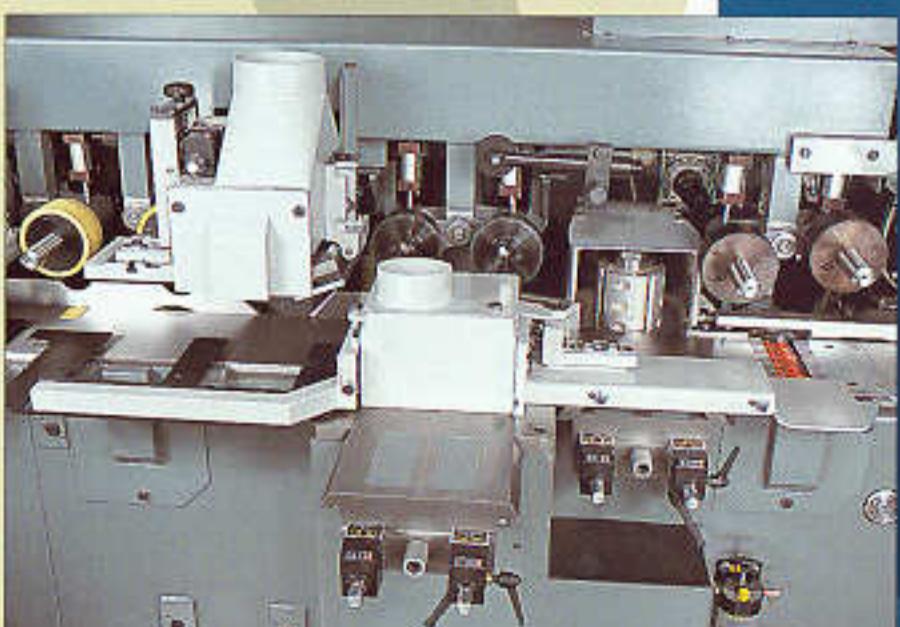
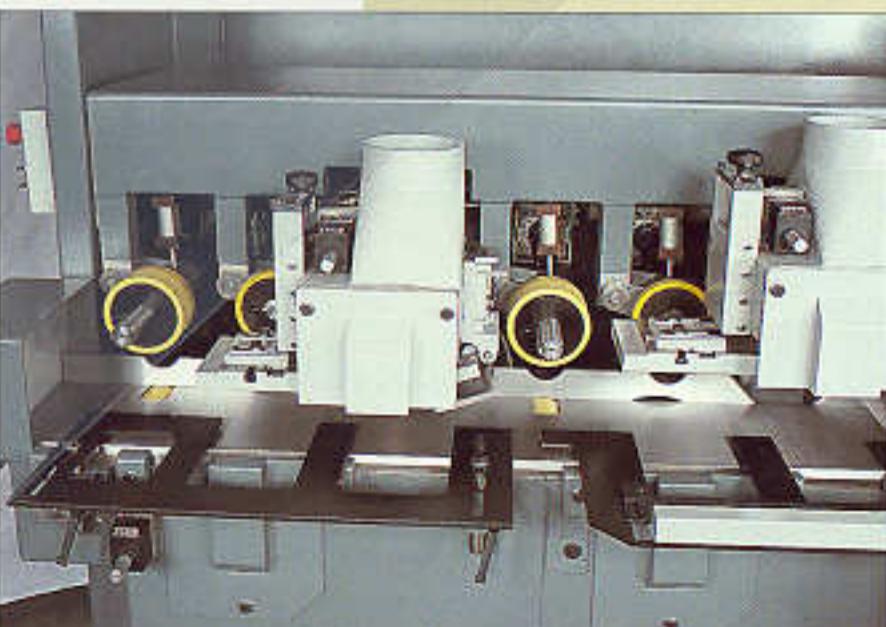
*Tous les éléments tournants, les arbres porte-outils, les pulsants et les moteurs, sont équilibrés électriquement et permettent de joindre des niveaux moindres pour les éventuelles vibrations résiduelles.*

*Les mandrins porte-outils, équipés de roulements avec hautes prestations ne nécessitent aucune manutention et ont un grand diamètre.*

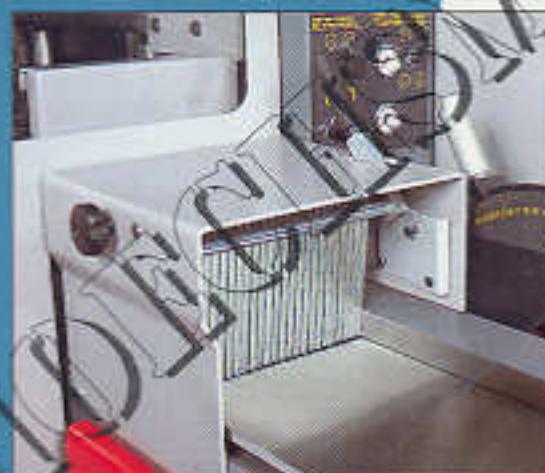
*La partie externe du cylindre subit un traitement de surface particulier qui le rend inattaquable aux agents externes et garantit précision et fluidité dans le temps. Chaque arbre est équipé d'un dispositif de blocage.*

Alle rotierenden Teile wie Wellen, Riemscheiben und Motoren werden elektronisch ausgewuchtet, um alle Vibrationen auf ein zu vernachlässigendes Minimum zu reduzieren. Alle Spindeln sind auf großdimensionierte-wartungsfreie Kugellager gelagert.

Die Ummantelung der Zylinder ist oberflächenbehandelt um die Staub- und Spänehaftung zu unterbinden und somit eine lange Lebensdauer zu gewährleisten. Alle Arbeitsspindeln sind mit Blockievorrichtungen ausgestattet.



# SERIE P230



## DISPOSITIVO LISTELLARE

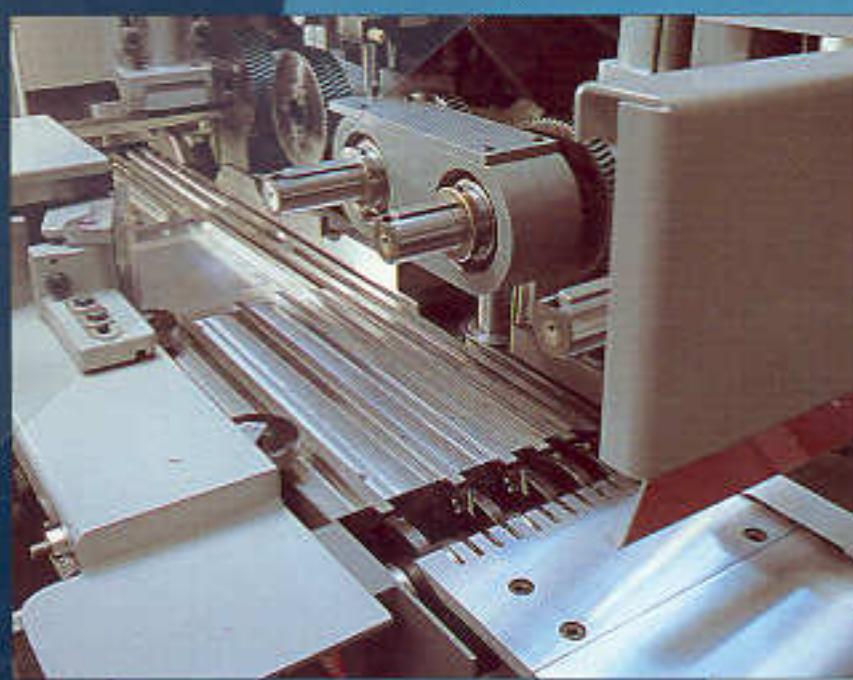
Dispositivo "Listellare" per utilizzare il 2° o 3° inferiore come multilame completo di 5 coltelli apriago registrabili, e tunnel in ingresso con martelli anti-ritorno.

## DISPOSITIF POUR DÉLIGNER

Dispositif pour déligner sur le 2em ou 3em arbre inférieur comprenant 5 couteaux diviseurs régulables et système de lamelles anti-recul en entrée.

## VIELBLATTSÄGE VORRICHTUNG

Vorrichtung für Benutzung der 2 oder 3 unteren Spindel als Vielblattsäge mit 5 Stücke teileinstellbare Spaltkeile und Tunnel im Einlauf mit Rückschlagsicherungen.



## PIANO SCANALATO

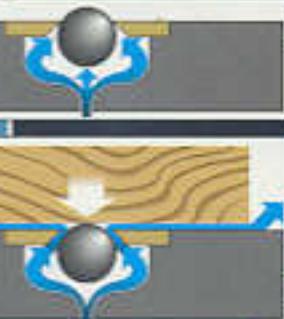
Questa soluzione, disponibile a richiesta, è necessaria quando si intendano piattare o scorticciare pezzi corti, non intestati. Le scanalature presenti sul piano di lavoro guidano con assoluta precisione il pezzo grezzo durante la lavorazione.

## TABLE RAINEE

Cette solution, disponible sur demande, est nécessaire si on veut raboter ou chantourner des pièces courtes, sans tête. Les rainures présentes sur la table de travail guident avec précision absolue la pièce brute pendant le travail.

## TISCHEINSATZ MIT NUT

Die Tischauflagen im Bearbeitungsbereich der Maschinen können mit Nuten versehen werden. Dies dient der präzisen Führung von kurzen Werkstücken während der Bearbeitung. Im letzten Arbeitsgang werden diese Nuten wieder abgeholt.



### SISTEMA CON PIANO A VELO D'ARIA (OPT)

E' l'ultimo ritrovato della tecnologia Casadei applicata alle sormontatrici. Questo dispositivo consente di ridurre al minimo l'attrito del legno sul piano di lavoro, garantendo sempre un'ottima finitura delle superfici lavorate. Il sistema struttura il "cuscino d'aria" che si crea tra il pezzo in lavorazione ed il piano grazie all'aria compressa lasciata fuoriuscire dalle valvole a sfera che si aprono ogni qualvolta vengano premute da un pezzo.

Il piano a velo d'aria è indicato in tutte quelle condizioni di lavoro in cui risulti particolarmente difficoltoso l'avanzamento del pezzo, quando si faccia uso di legni molto resinosi o quando si eseguano grosse asportazioni di materiale.



### SYSTEME "TABLE A COUSSIN D'AIR" (OPTION)

C'est la dernière invention de la technologie Casadei appliquée aux moulurères. Ce dispositif permet de réduire au minimum la friction du bois sur la table de travail et garantit une finition optimale des surfaces travaillées. Le système utilise le coussin à air qui se crée entre la pièce en usinage et la table grâce à l'air comprimé. Cela signifie que lorsque la pièce en usinage pousse sur les valves à sphère, ces dernières s'ouvrent.

Le tableau à coussin d'air est préconisé pour toutes les conditions de travail au cours desquelles il est particulièrement difficile de faire avancer la pièce (quand on utilise le bois résineux ou quand on réalise une grande prise de bois).

### AUFLAGETISCH MIT LUFTKISSEN (OPT)

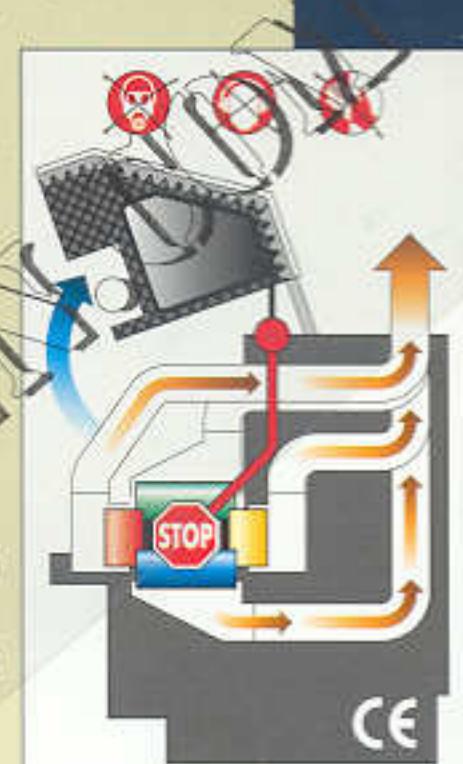
Neueste Technologie in Anwendung auf dem Casadei-Kehlautomaten P 230. Diese Vorrichtung dient einer optimalen Werkstückführung, verhindert jede Reibung zwischen Werkstück und Tischfläche und garantiert so auch optimale Oberflächengüte des bearbeiteten Werkstückes. Durch den Druck des Werkstückes auf Kugelventile wird zwischen Tisch und Werkstückoberfläche ein Luftkissen geprägt. Besonders zu empfehlen ist die Einbau für Maschinen die bearbeitung stark harzender Hölzer oder für starke Materialabnahmen vorgesehen sind.



Ogni prodotto Casadei si adatta alle normative di sicurezza vigenti in ogni paese. Il marchio CE, obbligatorio per i paesi della Comunità europea, certifica la qualità e la validità del prodotto P230 in riferimento a norme ritenute tra le più severe e moderne al mondo.

Tout produit Casadei est conforme aux normes de sécurité de différents pays. La certification CE, obligatoire pour les pays de la Communauté Européenne, certifie la qualité et la validité du produit P 230 en référence aux normes considérées parmi les plus strictes du monde.

Jedes Casadei Produkt wird den gültigen Sicherheitsvorschriften des jeweiligen Landes angepasst. Die Zulassung nach CE-Norm, die zu den weltweit führenden Vorschriften zählen bestätigt die Qualität und Zuverlässigkeit.



La protezione supérieure de sécurité insonorisée, standard, garantit un haut niveau d'isolation acoustique. Ce dispositif, avec les autres dispositifs de protection qui se trouvent sur la machine, rendent la moulurière P 230 très sûre. Par exemple, il n'est pas possible d'ouvrir la protection supérieure pendant l'usinage.

La protection supérieure de sécurité insonorisée, standard, garantit un haut niveau d'isolation acoustique. Ce dispositif, avec les autres dispositifs de protection qui se trouvent sur la machine, rendent la moulurière P 230 très sûre. Par exemple, il n'est pas possible d'ouvrir la protection supérieure pendant l'usinage.

Die zusätzliche Schalldämmung garantiert bereits in der Standardversion einen geringen Lärmpegel. Die Schutzhülle kann bei laufender Bearbeitung nicht geöffnet werden. Dies und weitere Sicherheitseinrichtungen sind ausschlaggebend für das hohe Sicherheitsniveau des Kehlautomaten P 230.



# SERIE P230

## CARATTERISTICHE TECNICHE\*

Sezione max. legno finito**	Section maxi bois fini**		
Lunghezza piano d'entrata	Longueur table d'entrée		
Velocità di rotazione alberi q/min	Vitesse de rotation arbres porte-outils t/mn		
Diametro alberi	Diamètre arbres porte-outils		
Variatore velocità di avanzamento	Variateur de vitesse d'entraînement		
Potenza motori alberi orizzontali e universale	HP	Puissance moteurs arbres horizontales et universel	CV
Potenza motore alberi verticali	HP	Puissance moteur arbres verticales	CV
Potenza motore avanzamento - modelli 4/4+1/5	HP	Puissance moteur d'entraînement - modèles 4/4+1/5	CV
Potenza motore avanzamento - modelli 5+1/41/43/51/52/53	HP	Puissance moteur d'entraînement - modèles 5+1/41/43/51/52/53	CV
Regolazione assiale albero pialla		Réglage axial arbre dégau	
Regolazione assiale albero orizzontale superiore		Réglage axial arbre rabot	
Regolazione assiale alberi verticali		Réglage axial toupies droites et gauches	
Diametro min/max utensili albero pialla		Diamètre mini/maxi outils arbre dégau	
Diametro min/max utensili		Diamètre mini/maxi outils	
Diametro fresa rasante		Diamètre fraise référenceuse	
Diametro bocche di aspirazione		Diamètre buses d'aspiration	

\*\* Sezione max 230 x 120 mm con utensile  
su albero verticale sinistro Ø 140 mm

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES\*

Avviamento diretto fino a 7,5 HP (5,5 kW)	Demarrage direct jusqu'à 7,5 CV (5,5 kW)
Cappa di protezione	Capot de protection
Indicatori numerici sui posizionamenti	Indicateurs numériques déplacement groupe opérateurs
Pressione pneumatica su avanzamento	Pression pneumatique sur l'entraînement
Sollevamento traino motorizzato	Montée baisse motorisé de la poutre d'entraînement
Rullo inferiore motorizzato dopo orizzontale superiore	Rouleau motorisé sur la table après arbre rabot
Fresa rasante	Fraise référenceuse
Piani mobili di fronte ai verticali	Portion de table à l'avant des arbres horizontales réglable
Regolazione gruppi operatori dal fronte macchina	Manettes de réglage des arbres porte-outils devant de la machine
Avanzamento a cardani	Système d'entraînement par cardans
Diametro ruoli d'avanzamento 130 mm	Diamètre rouleaux d'entraînement 130 mm
Avanzamento avanti/indietro sia in continuo che a impulsi	Système d'entraînement à l'avant et à l'arrière
Gruppo di traino supplementare in entrata	Groupe d'entraînement supplémentaire en entrée
Regolazione della posizione dell'orizzontale superiore in funzione del diametro dell'utensile	Réglage de l'arbre rabot selon le diamètre de l'outil

## EQUIPAGGIAMENTI OPZIONALI\*

Piano di entrata da 2500 mm	Table dégau longueur 2500 mm
Lubrificazione piano con pompa manuale	Graissage de table avec pompe manuelle
Lubrificazione piano con pompa automatica	Graissage de table avec pompe automatique
Sistema con piano a velo d'aria	Système "table à coussin d'air"
Piani di lavoro cromati	Table machine en acier dur
Piano scanalato	Table avec rainures
Piano con inserto in rexilon in corrispondenza dell'albero orizzontale superiore	Portion de table in rexilon en correspondance de l'arbre rabot
Set piane a piallare	Set des tables dégau
Pressatori molleggiati per cuffia universale	Pressateurs à ressort pour capot universel
Pressatore pneumatico in entrata per albero orizzontale superiore	Presseur antérieur pneumatique monté sur capot rabot
Dispositivo listellare	Dispositif pour délimiter
Programmatore elettronico a 2 assi	Programmeur électronique à 2 axes
Ottimizzatore di larghezza su albero verticale sinistro	Groupe toupie gauche toutes largeus
Potenza motori fino a 15 HP (11 kW)	Puissance moteurs jusqu'à 15 CV (11 kW)
Freno in C.C. su motori (già compresi nella versione CE)	Frein en CC sur moteurs (déjà compris dans la version CE)

## EQUIPEMENTS STANDARD\*

Avviamento diretto fino a 7,5 HP (5,5 kW)	Demarrage direct jusqu'à 7,5 CV (5,5 kW)
Cappa di protezione	Capot de protection
Indicatori numerici sui posizionamenti	Indicateurs numériques déplacement groupe opérateurs
Pressione pneumatica su avanzamento	Pression pneumatique sur l'entraînement
Sollevamento traino motorizzato	Montée baisse motorisé de la poutre d'entraînement
Rullo inferiore motorizzato dopo orizzontale superiore	Rouleau motorisé sur la table après arbre rabot
Fresa rasante	Fraise référenceuse
Piani mobili di fronte ai verticali	Portion de table à l'avant des arbres horizontales réglable
Regolazione gruppi operatori dal fronte macchina	Manettes de réglage des arbres porte-outils devant de la machine
Avanzamento a cardani	Système d'entraînement par cardans
Diametro ruoli d'avanzamento 130 mm	Diamètre rouleaux d'entraînement 130 mm
Avanzamento avanti/indietro sia in continuo che a impulsi	Système d'entraînement à l'avant et à l'arrière
Gruppo di traino supplementare in entrata	Groupe d'entraînement supplémentaire en entrée
Regolazione della posizione dell'orizzontale superiore in funzione del diametro dell'utensile	Réglage de l'arbre rabot selon le diamètre de l'outil

## EQUIPEMENTS OPTIONNELS\*

Piano di entrata da 2500 mm	Table dégau longueur 2500 mm
Lubrificazione piano con pompa manuale	Graissage de table avec pompe manuelle
Lubrificazione piano con pompa automatica	Graissage de table avec pompe automatique
Sistema con piano a velo d'aria	Système "table à coussin d'air"
Piani di lavoro cromati	Table machine en acier dur
Piano scanalato	Table avec rainures
Piano con inserto in rexilon in corrispondenza dell'albero orizzontale superiore	Portion de table in rexilon en correspondance de l'arbre rabot
Set piane a piallare	Set des tables dégau
Pressatori molleggiati per cuffia universale	Pressateurs à ressort pour capot universel
Pressatore pneumatico in entrata per albero orizzontale superiore	Presseur antérieur pneumatique monté sur capot rabot
Dispositivo listellare	Dispositif pour délimiter
Programmatore elettronico a 2 assi	Programmeur électronique à 2 axes
Ottimizzatore di larghezza su albero verticale sinistro	Groupe toupie gauche toutes largeus
Potenza motori fino a 15 HP (11 kW)	Puissance moteurs jusqu'à 15 CV (11 kW)
Freno in C.C. su motori (già compresi nella versione CE)	Frein en CC sur moteurs (déjà compris dans la version CE)

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN\*

max. Bearbeitungsfläche**	
Abrechttischlänge	
Drehzahl der Spindeln UpM	
Spindeldurchmesser	
stufenlose Vorschubgeschwindigkeit	
Motorstärke Horizontal- u. Universalwelle	PS
Motorstärke Vertikalwellen	PS
Motorstärke Vorschub: Modelle 4/4+1/5	PS
Motorstärke Vorschub: Modelle 5+1/41/43/51/52/53	PS
Axialverstellung Hobelwelle von bis	
Axialverstellung ob. Horizontalwelle von bis	
Axialverstellung Vertikalwellen von bis	
Durchmesser Hobelwerkzeug min/max	
Durchmesser Profilierwerkzeuge min/max	
Durchmesser Fügefräser min/max	
Durchmesser Absaugstützen	

\*\* max. 230 x 120 bei Werkzeugdurchmesser  
140 mm Vertikalwelle

230x120 mm
2000 mm
6000
40 mm
4+24 m/min
5,5 (kW 4)
7,5 (kW 5,5)
2 (kW 1,5)
4 (kW 3)
0/-35 mm
0/-40 mm
0/-45 mm
120/125 mm
100/200 mm
140/155 mm
120/150 mm

## GRUNDAUSRÜSTUNG\*

Direktantrieb der Spindeln bis einschl. 7,5 PS (5,5 kW)
Schutzhölle
Zifferanzeiger für Positionierungen
pneumat. Druck auf Vorschub
motorische Höhenverstellung
motorische untere Walze nach der Horizontalwelle oben
Fügefräser
Bewegliche Tische gegenüber der Vertikalwellen
Frontseitige Spindelsteuerung
Vorschub mittels Kardanwellen
Durchmesser Vorschubwalzen 130 mm
Vor- und Rücklauf des Vorschubs sowohl stufenlos als auch absatzweise, zusätzliche Einzugswalze
Positionsregulierung der oberen Horizontalwelle in Funktion des Werkzeugdurchmessers

## SONDERZUBEHÖR\*

Aufgabettisch Länge 2500 mm
Handpumpe für Tischschmierung
Automatische Tischschmierung
Auflagetisch mit Luftkissen
Verchromte Arbeitstische
Genuteter Tisch
Tischeinlagen aus Rexilon für obere Horizontalspindel
Satz Tischelemente zum Hobeln
Federn gelagerter Spanbrecher
Pneumatischer Spanbrecher im Einlauf für Horizontalspindel
Vielblattsäge Vorrichtung
Elektronische 2-Achsen-Programmierung
Automatische Breitenregulierung für linke Vertikalspindel
Motorstärken bis 15 PS (11 kW)
Bremsmotore (schon in Ce Ausrüstung eingeschlossen)

\* Per esigenze di carattere tecnico, normativo e commerciale, gli equipaggiamenti standard e optional possono differire da paese a paese. Vi preghiamo quindi di rivolgervi al nostro concessionario di zona.

\* Pour des raisons techniques, commerciales ou de normes, les équipements standard et les options peuvent différer d'un pays à l'autre.  
Nous vous prions donc de bien vouloir vous adresser à notre revendeur de zone.

\* Die Ausrüstungen in den Standardausführungen sowie Sonderzubehör können von Land zu Land unterschiedlich sein.  
Bitte wenden Sie sich daher an unseren zuständigen Importeur/Händler.

