

# Technosand/I

Calibrating- sanding machines with bottom belts  
Calibradoras - lijadoras de bandas anchas inferiores  
Calibreuses - ponceuses à bandes larges inférieures



**DMC**

**DMC**

# Technosand/I

**Technosand line: up-to-date solutions  
for up-to-date companies**

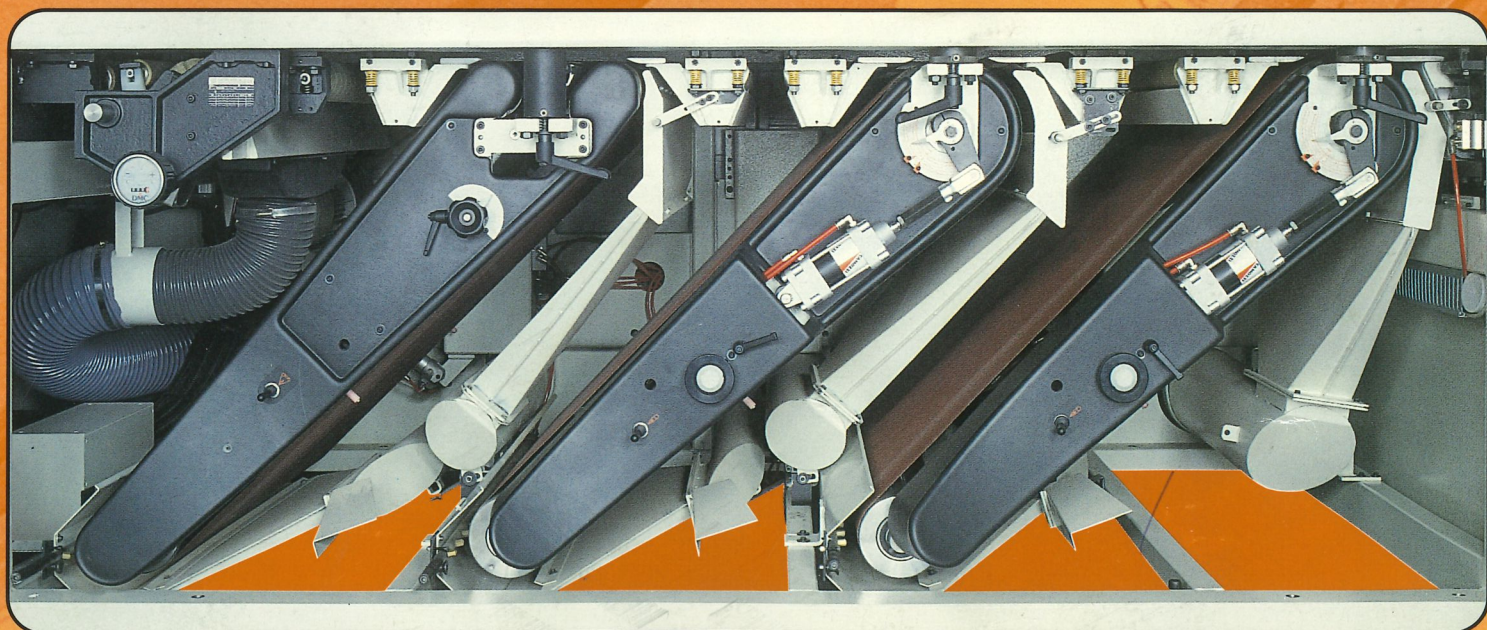
**Líneas Technosand: una nueva propuesta  
para las empresas que se renuevan**

**Chaînes Technosand: une proposition nouvelle  
pour les entreprises qui se renouvellent**

DMC's traditional involvement in the line processing sector is further consolidated with the development of this new project for machines with bottom working units. Sturdy, precise and reliable, in compact or with intermediate transfer configurations, the Technosand range is a major advance in terms of productivity and quality for all companies seeking competitive advantages in the New Millennium.

La histórica presencia de la DMC, en el sector de los procesos de línea, se consolida con el desarrollo de este nuevo proyecto de máquinas de grupos inferiores. Robustas, precisas y fiables, disponibles en configuración compacta o con dispositivo de traslado intermedio, las líneas Technosand representan una gran oportunidad de crecimiento productivo y cualitativo, para todas aquellas empresas que deseen vencer en seguida los desafíos competitivos del nuevo milenio.

La présence historique de DMC, dans le secteur des procédés en chaîne, se consolide avec le développement de ce nouveau projet de machines à groupes inférieurs. Robustes, précises et fiables, disponibles en configuration compacte ou avec transfert intermédiaire, les chaînes Technosand permettent donc à toutes les entreprises qui souhaitent relever les défis du nouveau millénaire, d'accroître leurs rendements et la qualité de leurs produits.



# Technosand/I

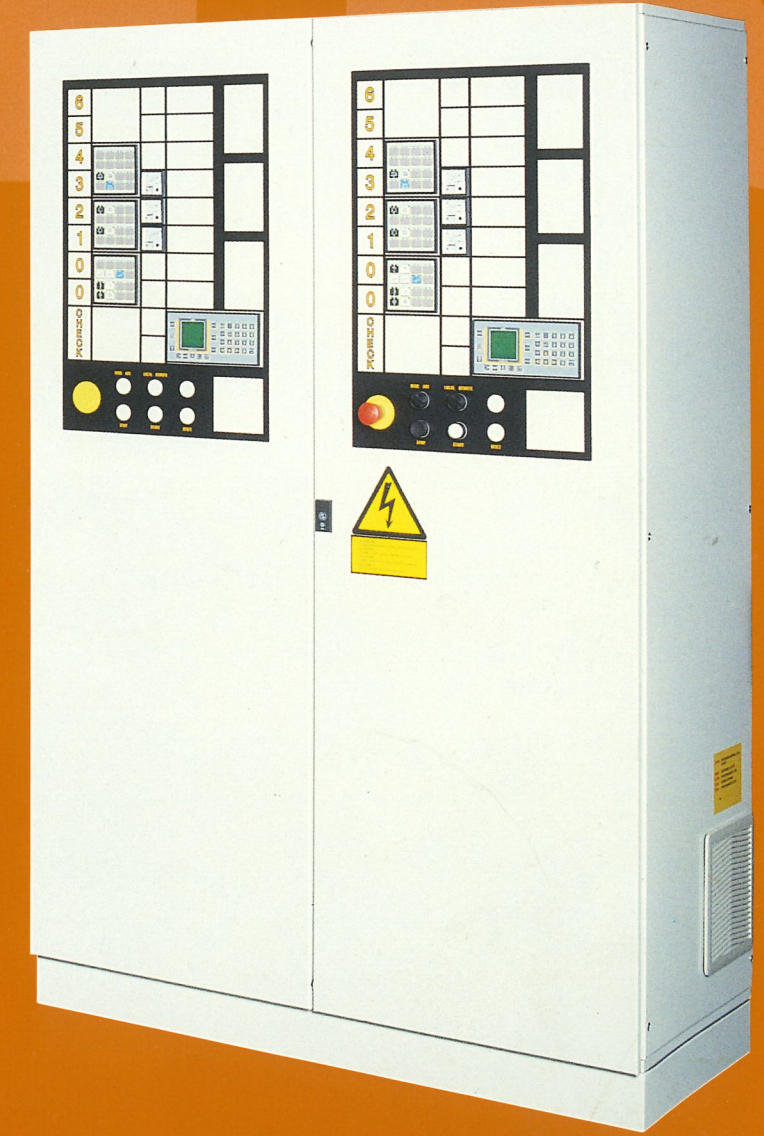
DMC

The capability to meet intense production demands, together with highly versatile solutions, serving modern, dynamic companies.

La capacidad de sostener intensos procesos productivos, asociada a la gran versatilidad de soluciones, al servicio de las empresas dinámicas de hoy.

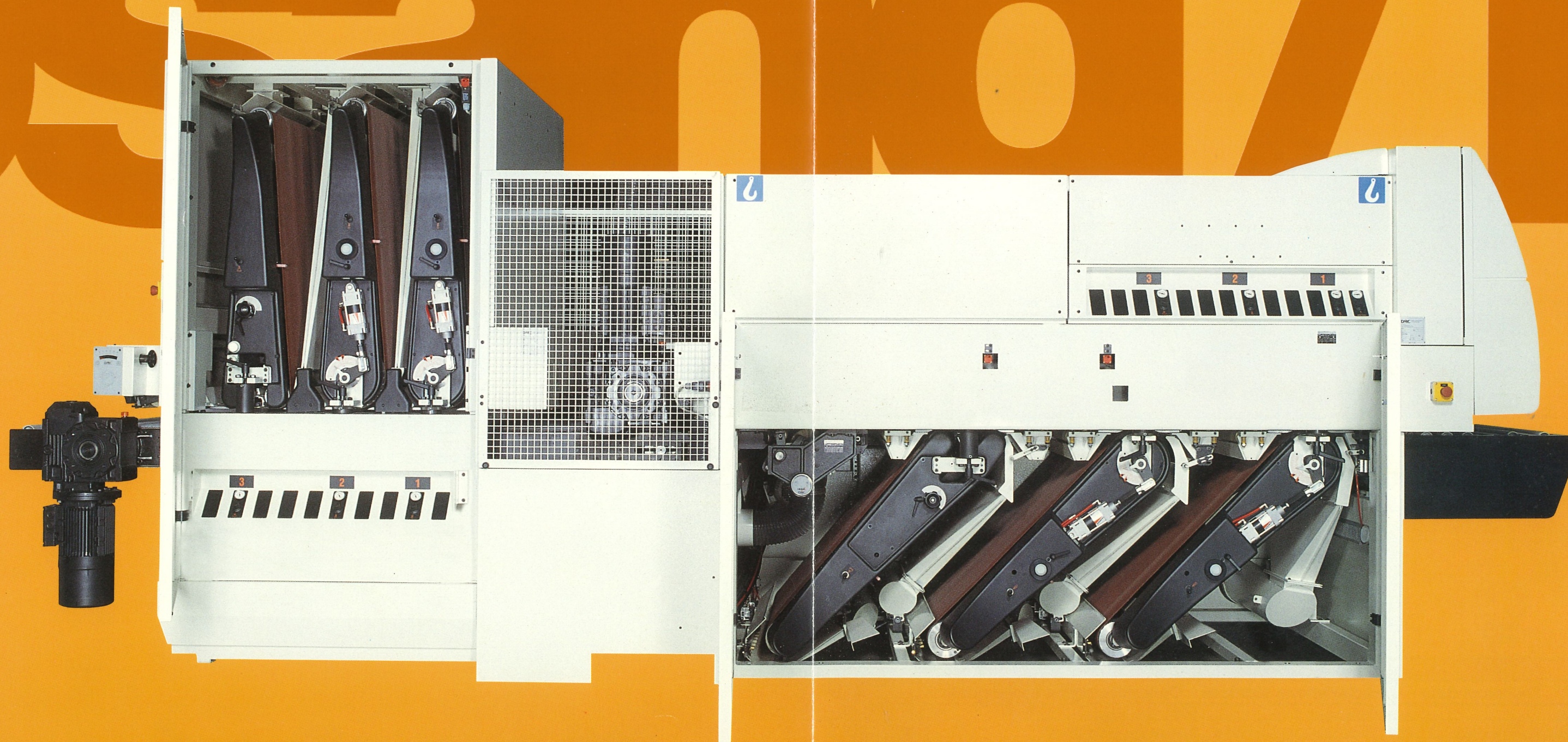
La capacité de soutenir d'intenses rendements de production, allié à la grande souplesse de solutions, au service des entreprises dynamiques d'aujourd'hui

Top and bottom calibrating/sanding line  
Línea de calibrado/lijado inferior y superior  
Chaîne de calibrage/ponçage inférieur et supérieur



## Technosand/I

CE Machine Configuration.  
Máquina de configuración CE.  
Machine aux normes de sécurité CE.



## Technosand/I

CE Machine Configuration.  
Máquina de configuración CE.  
Machine aux normes de sécurité CE.

# Technosand/I

## Standard equipment

- Module for 2, 3 longitudinal units
- Belt feed with variable speed gear
- Digital display of working thickness
- Electronic belt oscillation control system
- Self-diagnostics
- Floating pressure bars

## Operating units and main devices

- Calibrating unit with 250 mm diameter roller
- Sanding unit with 320 mm diameter roller
- Sanding unit with rigid, flexible or EPICS 37-sector electronic sectional pads
- Calibrating rollers in grooved steel or coated with rubber of various hardnesses
- Vacuum table
- Inverters for sanding belt and belt feeding speed control
- Electronic, time-controlled oscillating blowers
- Cleaning roller and rotating blowers
- Main motors with uprated output
- Hydra control system

## Equipamiento estándar

- Módulo para 2, 3 grupos longitudinales
- Avance de la cinta transportadora con motor variador de velocidad
- Visualizador digital del espesor de trabajo
- Sistema electrónico para la oscilación de las bandas
- Prueba de control para la auto-diagnos de la avería
- Barras de presión flotantes

## Grupos operadores y principales dispositivos

- Grupo calibrador con rodillo de diámetro 250 mm
- Grupo lijador con rodillo de diámetro 320 mm
- Grupo lijador con patin de tipo rígido o flexible o seccionado electrónico EPICS de 37 sectores
- Rodillos calibradores de acero con ranuras o revestidos de goma de diferentes durezas
- Mesa de vacío
- Convertidores para el control de las velocidades de las bandas y del avance de la cinta transportadora
- Sopladores oscilantes temporizados con mando electrónico
- Rodillo limpiador y sopladores rotativos
- Motores principales con potencia aumentada
- Centros de control Hydra

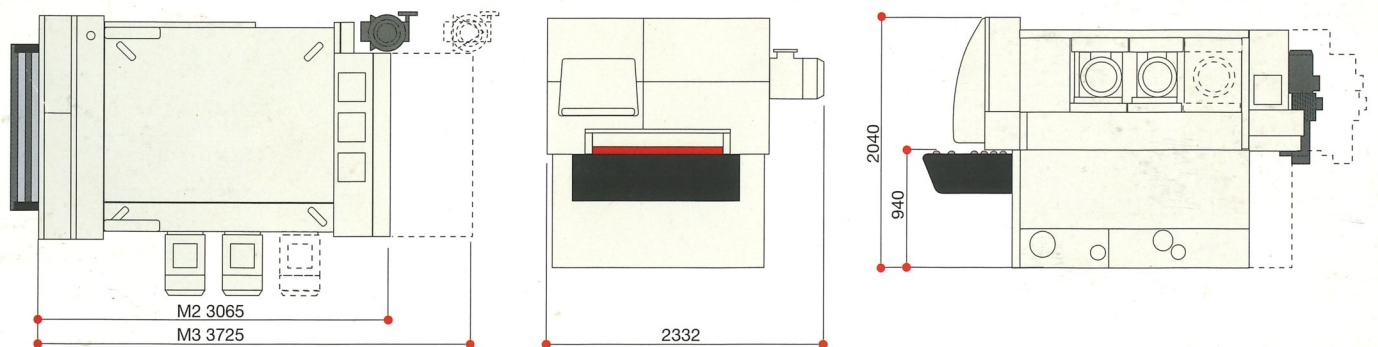
## Éléments livrés en standard

- Module pour 2, 3 groupes longitudinaux
- Avancement du tapis d'alimentation par motor variateurs de vitesse
- Afficheur numérique de l'épaisseur d'usinage
- Système électronique pour l'oscillation des bandes
- Essai de contrôle pour l'autodiagnostic de panne
- Barres de pression flottantes

## Groupes d'usinage et principaux dispositifs

- Groupe calibreur avec un rouleau de 250 mm de diamètre
- Groupe de ponçage avec un rouleau de 320 mm de diamètre
- Groupe de ponçage avec un patin du type rigide, flexible ou sectionné électronique EPICS à 37 secteurs
- Rouleaux calibreurs en acier rainuré ou caoutchoutés de différentes duretés
- Table à dépression
- Convertisseurs pour le contrôle des vitesses des bandes et de l'avancement du tapis
- Souffleurs oscillants synchronisés avec commande électronique
- Brosses et souffleurs rotatifs
- Moteurs principaux avec puissance renforcée
- Unités de contrôle Hydra

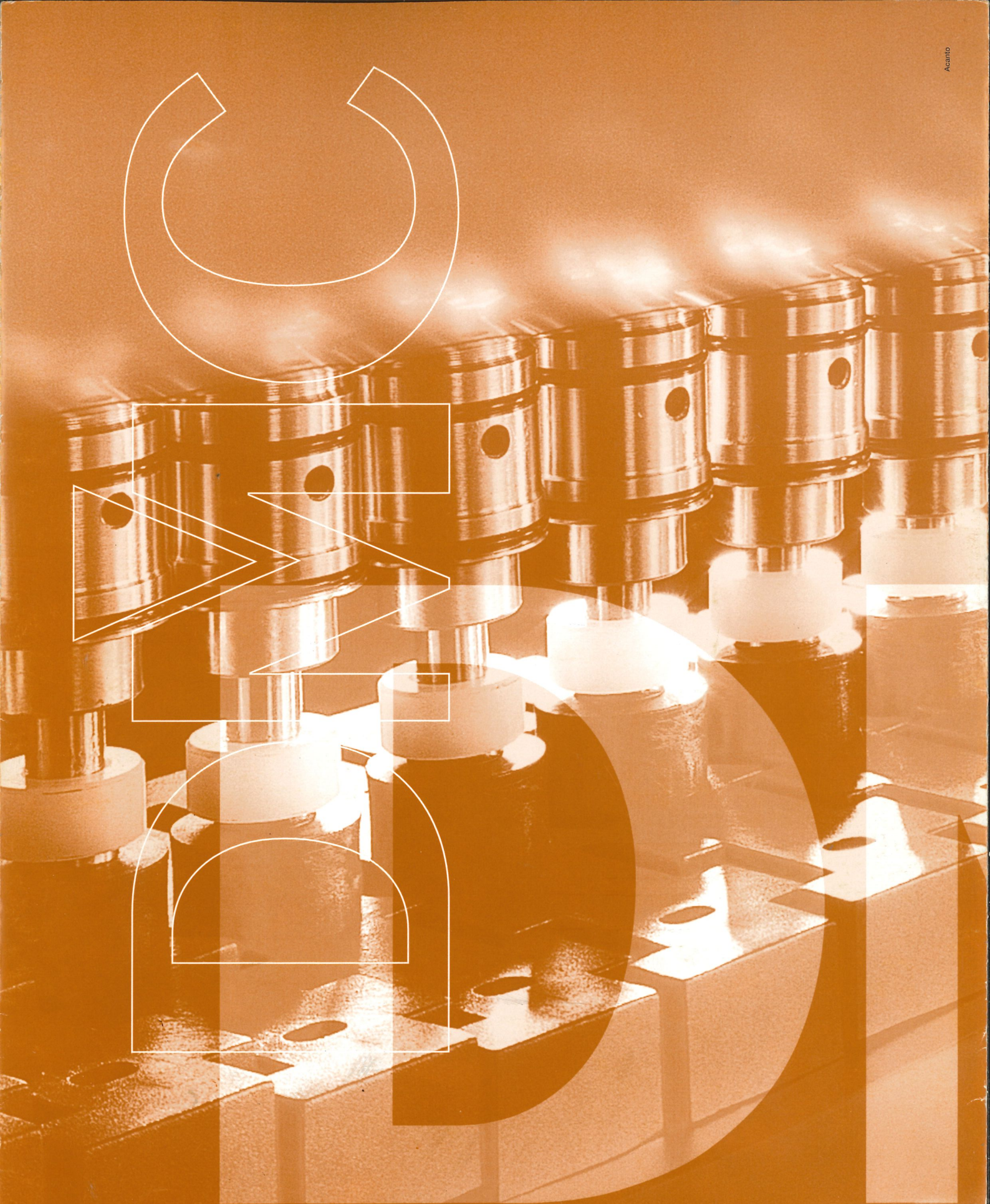
## Overall dimensions - Dimensiones totales - Dimensions d'encombrement



## Technical data - Características técnicas - Caractéristiques techniques

Working width	Ancho útil de trabajo	Largeur utile de travail	mm 1100
Min-Max Processing Thickness	Espesor mínimo y máximo que se puede trabajar	Épaisseur min. et max. à usiner	mm 5-140
Sanding belt dimensions	Dimensiones bandas abrasivas	Dimensions des bandes abrasives	mm 1115 x 2620
Belt feeding speed	Velocidad de avance de la cinta transportadora	Vitesse d'avancement du tapis	m/min 4,5-18
Main motor basic output	Potencia base de los motores principales	Puissance de base des moteurs principaux	HP (Kw) 15 (11)
Compressed air consumption (each unit)	Consumo de aire comprimido (cada grupo)	Consommation d'air comprimé (chaque groupe)	NI/min 15

Technical data may be modified without any advance notice, although such modifications will not affect the safety aspects declared for purposes of CE certification  
 Sin ningún aviso previo los datos técnicos pueden ser modificados, aunque si estas modificaciones no influyen en los aspectos de seguridad presentados para obtener la certificación CE  
 Les données techniques peuvent être modifiées sans préavis, conformément aux normes de sécurité CE



**DMC**

SCM GROUP spa - DMC - SS 258 Marecchia, 57 - 47827 Villa Verucchio (RN) - Italy  
Tel. +39/0541/674711 - Fax +39/0541/674720 - [www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com) - E-mail: [dmc@scmgroup.com](mailto:dmc@scmgroup.com)