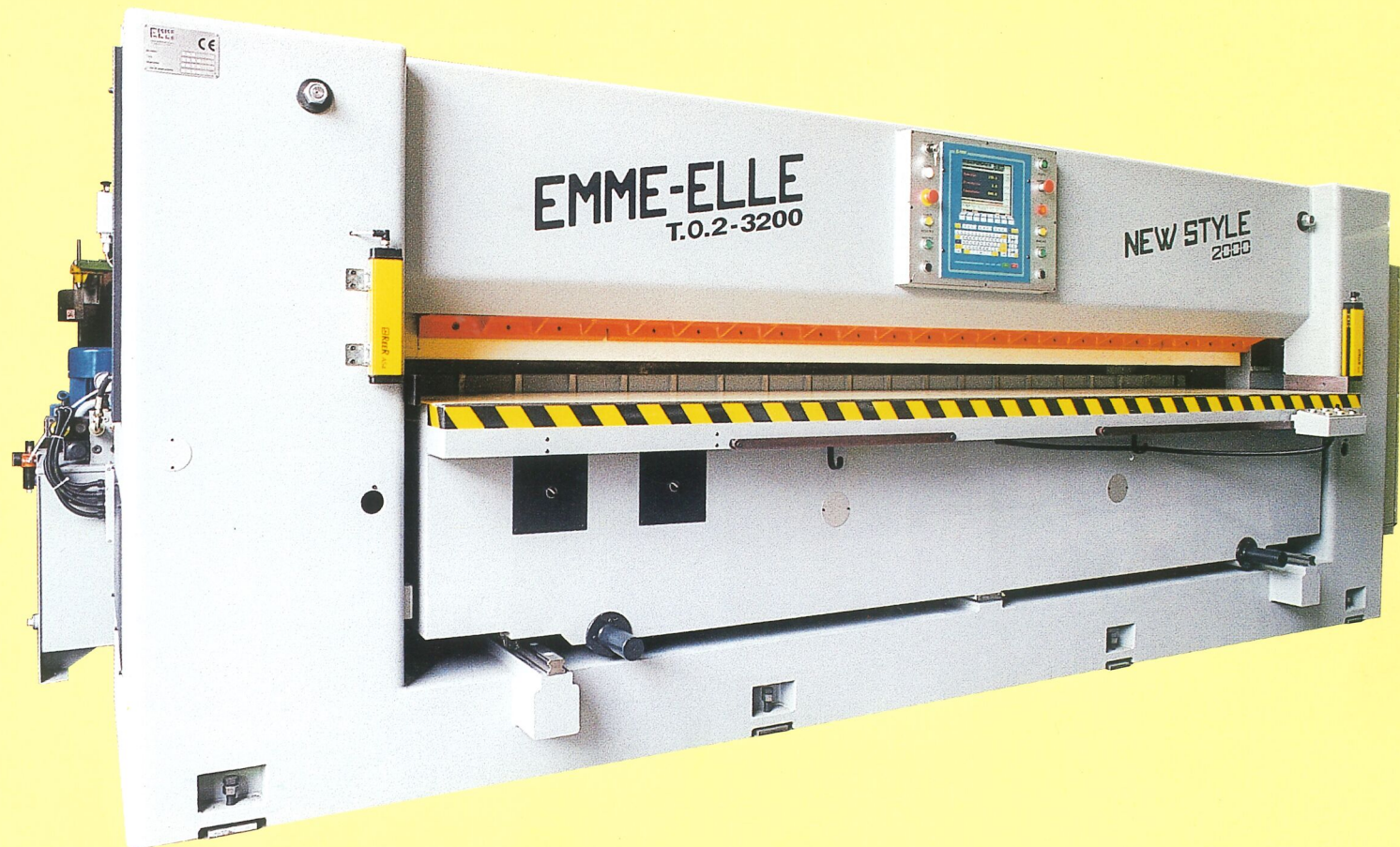


TAGLIERINA OLEODINAMICA RIFILATRICE MOD. T.O.2

EMME ELLE

s.a.s. di Canzi M. & C.

Costruzione
macchine per la
lavorazione del
legno.



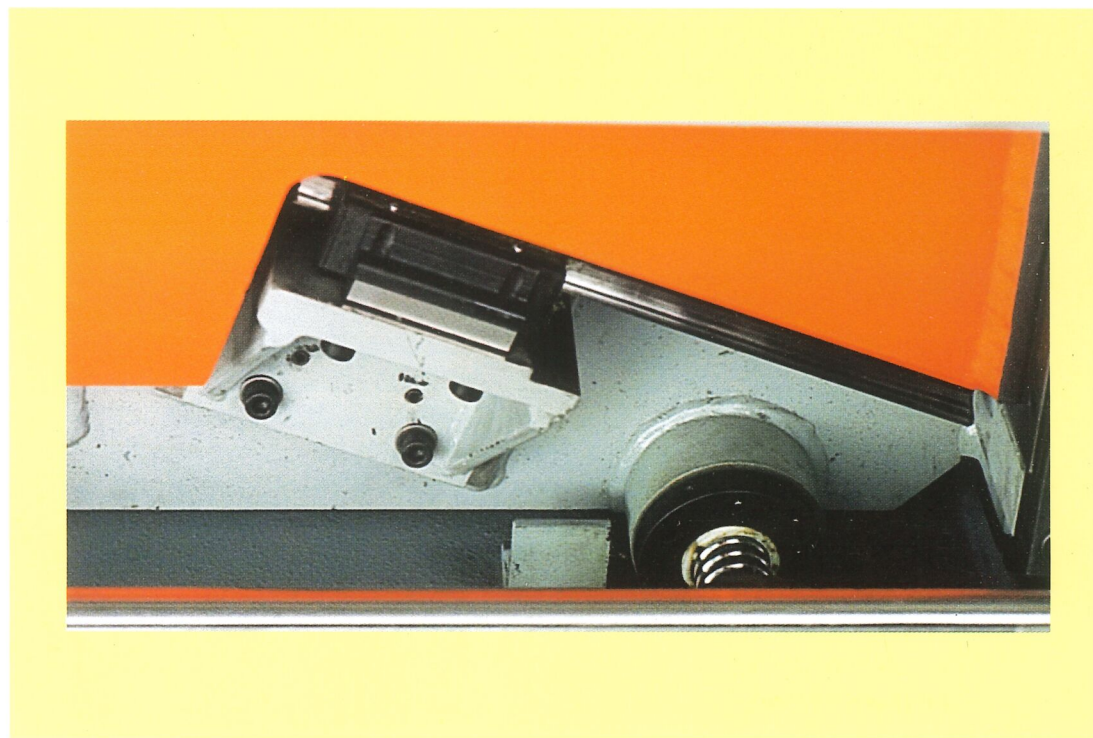
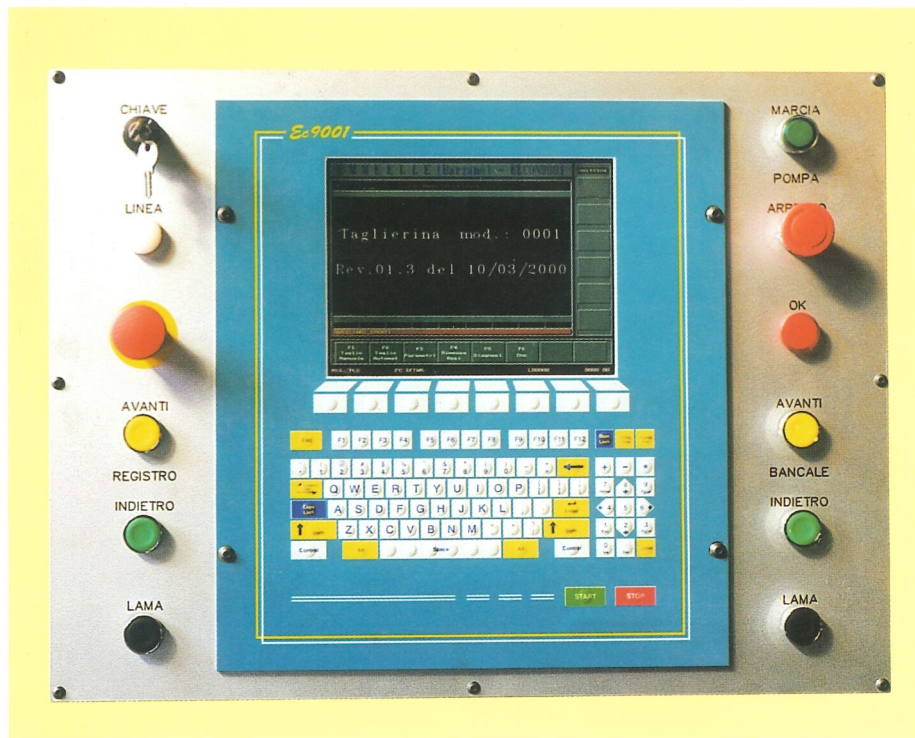
23891 BARZANÒ (Lecco)

Via L. Da Vinci, 42

Tel. 039/956.672

Fax 039/921.04.48

Partita IVA 01257560134



TAGLIERINA OLEODINAMICA REFILATRICE A DUE LAME MOD. T.0.2

DATI TECNICI		MOD. T.O.2 2600	MOD. T.O.2 3200	MOD. T.O.2 3600	MOD. T.O.2 4000	MOD. T.O.2 4200
Lunghezza taglio 1 ^a e 2 ^a lama	mm.	2650	3250	3650	4050	4250
Altezza taglio	mm.	100	100	100	100	100
Larghezza minima di taglio	mm.	10	10	10	10	10
Larghezza massima di taglio	mm.	520	520	520	520	520
Motore pompa centralina	HP	5,5 - 5,5	7,5 - 7,5	7,5 - 7,5	7,5 - 7,5	7,5 - 7,5
Potenza motore movimento banco	HP	2	2,5	3	3	3
Pressione di esercizio	bar	80 - 110	80 - 110	80 - 110	80 - 110	80 - 110
Misure di ingombro	mm.	4100 x 2000	4700 x 2000	5100 x 2000	5500 x 2000	5700 x 2000
		h 2000	h 2000	h. 2000	h 2000	h 2000
Peso della macchina	Kg.	7300	8800	9800	11000	12000

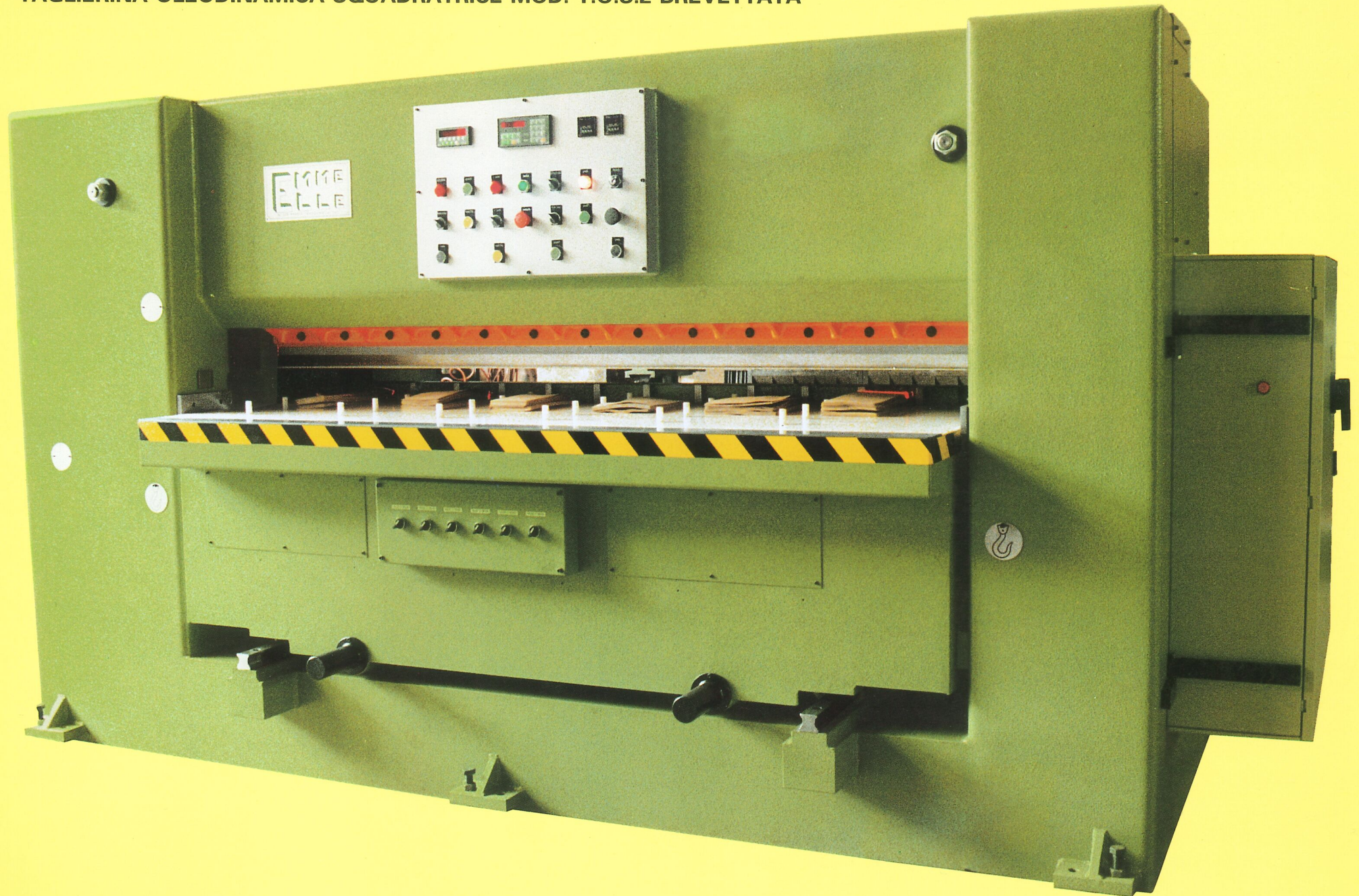
Dati tecnici, dimensioni, pesi e aspetto della Macchina non sono impegnativi e possono essere variati in qualsiasi momento.

Data, dimensions, mass and design are not binding and they may be changed without notice.

Dietro specifica richiesta del Cliente, possono essere costruite Taglierine con caratteristiche differenti da quelle indicate in tabella.

Upon specific requests of the customer, we can manufacture cutting machines with different features than those shown in the table.

TAGLIERINA OLEODINAMICA SQUADRATRICE MOD. T.O.S.2 BREVETTATA



DESCRIZIONE

Le taglierine oleodinamiche di nostra costruzione sono fra le più quotate del mercato.

Questa quotazione è dovuta: alla struttura molto robusta, alla semplicità di funzionamento, alla velocità di esecuzione del taglio molto rapido, ed inoltre alla lunga esperienza nel settore e la continua ricerca di materiali moderni per un continuo aggiornamento.

Le macchine vengono costruite con tutti i dispositivi antinfortunistici, con pulsanti antiripetitivi e con tutte le sicurezze previste dai termini di legge.

Le taglierine oleodinamiche sono costruite con una robusta struttura in acciaio saldato: un successivo trattamento di normalizzazione elimina le tensioni provocate dalla saldatura.

I pacchi di impiallacciatura vengono pressati su tutta la loro superficie e refilati contemporaneamente sui due lati con una sola operazione, ottenendo quindi un taglio perfettamente parallelo.

Il movimento trasversale del bancale viene comandato da due viti a riciclo di sfere, le quali permettono di ottenere un'elevata velocità di traslazione, un'elevata capacità di carico e una precisione decimale, e da guide a pattino speciali di ritolamento che consentono un'elevata velocità di spostamento ed un'elevata capacità di carico.

Il pressore, che ha una larghezza di 530 mm., viene guidato nella sua corsa di salita e discesa, da guide speciali a "V" e da una barra di torsione ingranaggio-cremagliera, che assicurano un movimento molto dolce e, grazie alle quali si ottiene un perfetto parallelismo rispetto al banco, anche con pacchi aventi dimensioni molto ridotte. Gli spinotti vengono lubrificati mediante una pompa che consente, con un solo comando, di raggiungere tutte le parti della macchina. Il funzionamento della taglierina è completamente automatico, in quanto dispone di un video computer PC 100.

Pertanto, l'operatore ha il solo compito di inserire il pacco da lavorare e di selezionare la misura di taglio desiderata.

DESCRIPTION

Oleodynamic cutters we manufacture enjoy very esteem in cutter market.

This esteem came from: very strong construction, very easy operation, high cut speed, our experience in the cutter field, continuous development to reach the best and more advanced quality of materials and construction.

Our cutters are equipped with all safety devices in accordance with international safety standards.

Welded steel construction is normalized to eliminate welding stress.

The veneer groups are pressed on the whole surface and trimmed on two sides at the same time, by means of only one operation in order to have a perfectly parallel cut.

The transfer movement of the board is controlled by two recirculating ball screws, that consent an high-speed transaltion, an high capacity of loading and a decimal precision, and by special slide rolling guides to get a quick mouvement and high loading capacity.

The device for pressure is 530 mm. wide and in its travel up and down it is guides by special V-guides and by a gear-rack torsion bar that assure a soft movement and allow a perfect parallelism with the board, even with very small veneer groups.

The piston pins are lubrified by means of a pump that can reach all parts of the machine with one only control impulse.

The functioning of the machine is completely automatic since it is equipped with a video computer PC 100.

This means that the operator only has the task to insert the group to be worked and to select the wished size of cut.