

**FELDER**<sup>®</sup>

Perfekte Holzbearbeitung

## Hobelmaschinen





## **In der Familie FELDER sind der Maschinenbau und die Metallbearbeitung seit Generationen Tradition**

1956 gründete Johann Felder das heutige Unternehmen. Die Werkstätte, in der schon damals die ersten Holzbearbeitungsmaschinen gefertigt wurden, befand sich im Felder-Elternhaus in Absam.

Der Erfolg der Felder-Produkte am Weltmarkt ließ das Unternehmen konstant wachsen. 1981 übersiedelten wir an den heutigen Unternehmensstandort, nach Hall in Tirol. Heute, mehr als 50 Jahre nach der Unternehmensgründung, beschäftigen wir am Standort Hall ca. 400 Mitarbeiter.

Felder ist ein sehr innovatives Unternehmen, das ständig größer wird. Mit vielen Patenten und technisch hoch entwickelten Produkten und Produktionslösungen sind wir weltweit der führende Anbieter im Standardmaschinenbereich für die Holzbearbeitung.

Tausende zufriedene Kunden und zahlreiche Auszeichnungen wie z. B. der Bayerische Staatspreis, der IF-Design-Award oder der Adolf-Loos-Preis bestätigen unsere Leidenschaft, die besten Holzbearbeitungsmaschinen zu bauen.

 Qualität und Präzision aus Österreich

**Unsere Philosophie:**  
Ihnen genau die Maschine anzubieten, die Sie brauchen!



### SERIE 900

#### Die schwere FELDER-Linie

Felder-Serie-900-Holzbearbeitungsmaschinen wurden speziell für den harten täglichen Einsatz in Handwerk und Industrie entwickelt. Leistung, Präzision und Vielseitigkeit, optimaler Bedienkomfort, perfekte Detaillösungen und gediegene Verarbeitung entsprechen den höchsten Anforderungen, die Sie an Holzbearbeitungsmaschinen stellen können.



### SERIE 700

#### Die klassische FELDER-Linie

Die „goldene Mitte“ für die professionelle Holzbearbeitung. Felder-Serie-700-Holzbearbeitungsmaschinen verbinden einfachste Bedienbarkeit mit maximaler Präzision zum Bestpreis. Erstklassige Maschinenkonzepte und Detaillösungen in erstklassiger Verarbeitung bewältigen jede Herausforderung im täglichen professionellen Einsatz.



### SERIE 500

#### Die preiswerte FELDER-Linie

Wenn Sie gediegene Felder-Qualität und Felder-Präzision zum kleinstmöglichen Preis suchen, sind Sie bei der Felder-Serie-500 genau richtig! Hervorragende Arbeitsergebnisse in gewohnter Felder-Qualität sind auch mit der „preiswerten“ Felder-Linie selbstverständlich.

Maschinenausstattung und Zubehör passend für Maschinenmodell:

■ Serie 900   ■ Serie 700   ■ Serie 500

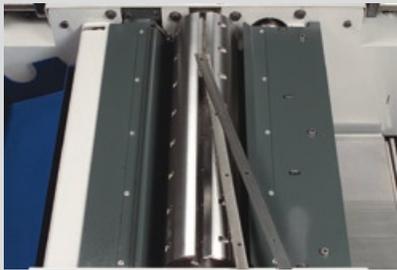
**Preise im Internet unter [www.felder.at](http://www.felder.at)** Mit dem Katalog 2011 wird die Gültigkeit aller Kataloge, Prospekte und Preislisten älteren Datums aufgehoben. Die Maschinenabbildungen enthalten teilweise Sonderausstattungen. Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte Ihrem Angebot.

## Die Highlights der Hobelmaschinen

Was macht die Felder Holzbearbeitungsmaschinen zu etwas Besonderem? Die technischen Besonderheiten heben die Felder Maschinen hervor. Entwicklungen unserer eigenen Forschungsabteilung und weltweit patentierte Lösungen und Innovationen garantieren eine Qualität und komfortable Handhabung die ihresgleichen sucht.

Auf den folgenden Seiten stellen wir Ihnen diese Highlights vor. Freuen Sie sich auf die Entdeckung des Besonderen!

**Hobelmesserwechsel**



**Felder-Systemhobelwelle**



**Abrichttisch-Verstellungssystem**



**Duales Aufklappen der Abrichttische**



**Fügeanschlag**



**Tischverlängerung**

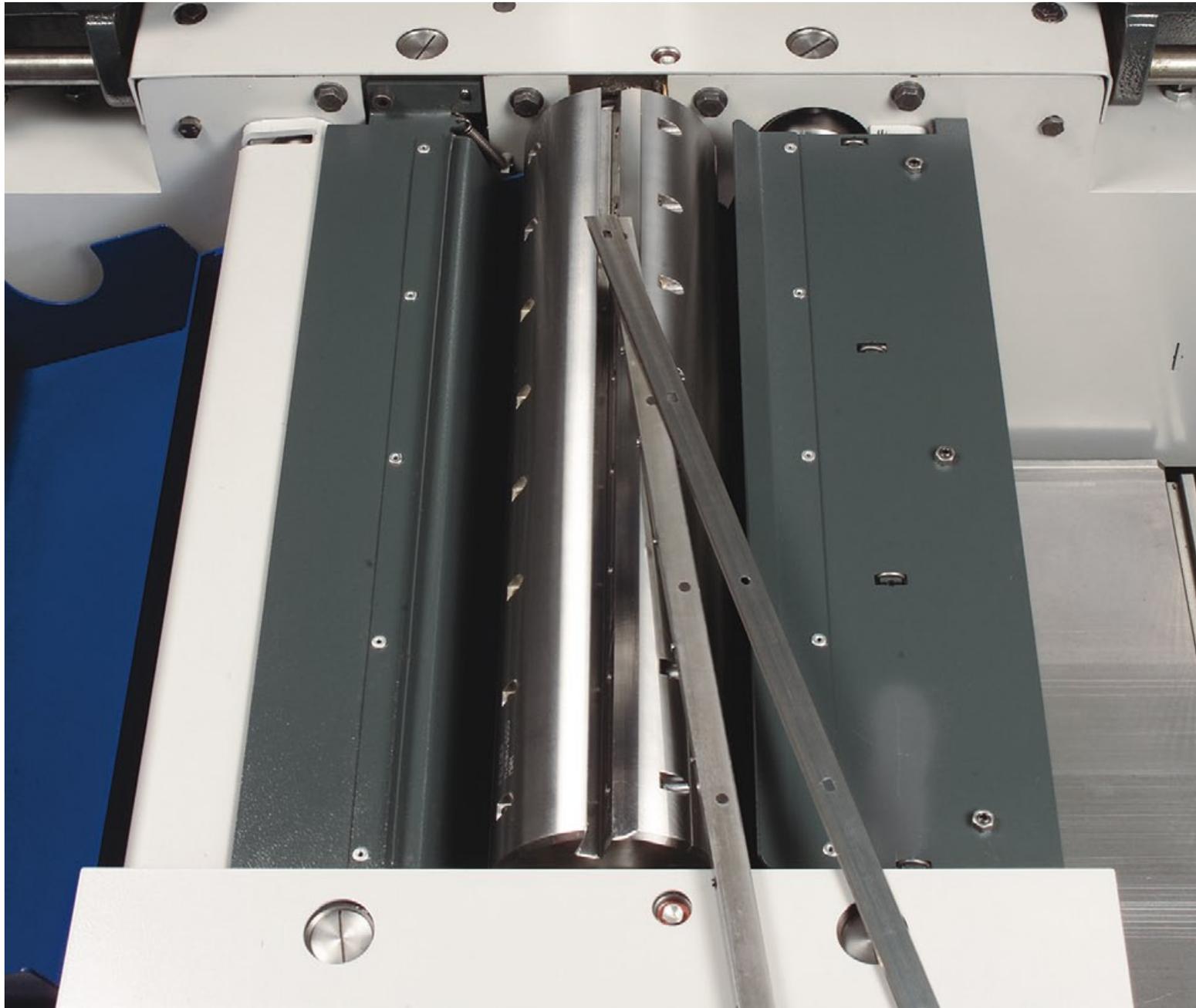


**Langlochbohrereinrichtung**



## Umrüsten von Hobeln auf Dicken mit wenigen Handgriffen!





**Hobelmesser-Einstellung ohne Werkzeug – zehntelmillimetergenau, bei Felder Standard!**

- 2-, 4- oder 6-Messer-Hobelwelle
- Messerwechsel unter zwei Minuten
- Selbsteinstellende Messer, daher hohe Genauigkeit beim Messerwechsel
- Keine Verharzung der Klemmschrauben
- Extreme Laufruhe durch Formschluss
- Maximale Schneidenstandzeit
- Kostenersparnis durch geringen Schneidenpreis

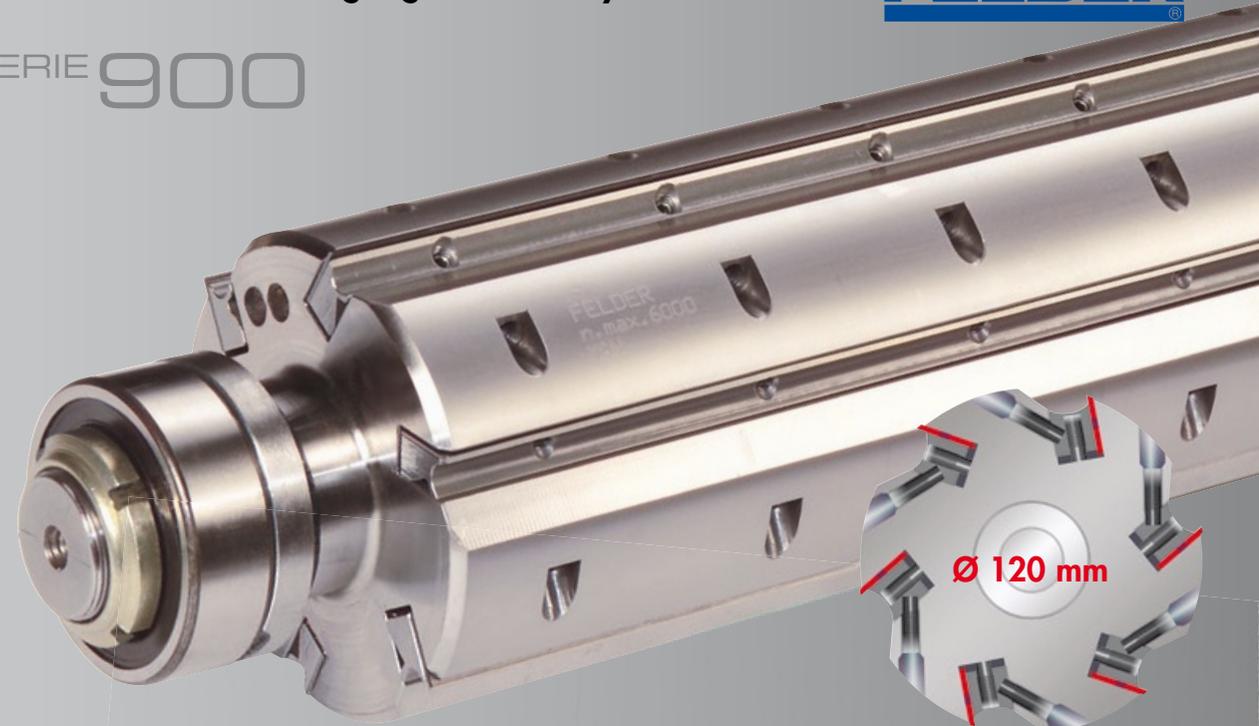
## Sehen und fühlen Sie sensationelle Hobelbilder

Mit 2, 4 oder 6 Messern und der einzigartigen System-Hobelmesserwellen-Technologie hebt Felder die Hobelbildqualität in neue Dimensionen.

Seit Jahrzehnten bewährt sich das Felder-System mit den beidseitig verwendbaren Einweg-Hobelmessern. Werksseitig hochpräzise produziert und eingestellt, entfallen für Sie lästige Einstellarbeiten beim Hobelmesserwechsel ebenso wie die Anschaffung von teuren Einstell-Lehren.

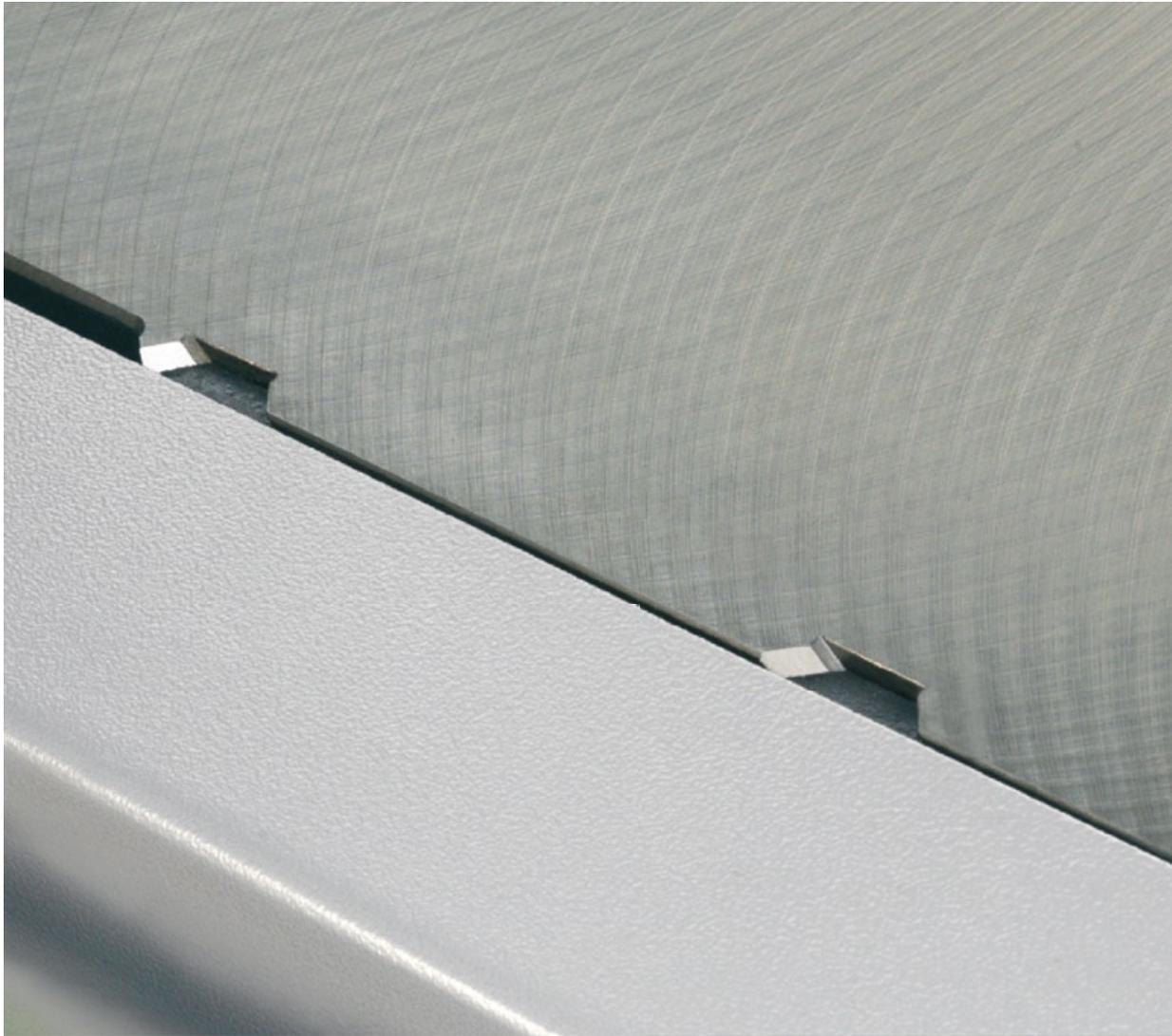
Der Hobelmesserwechsel wird zum Kinderspiel – in nur wenigen Minuten ist jede 2-, 4- oder 6-Messer-Hobelwelle wieder mit scharfen Felder-Hobelmessern einsatzbereit.

SERIE 900



SERIE 700 SERIE 500





**Patentiertes, formschlüssiges Abrichttisch-Verstellsystem**

Verstellpräzision. Dafür sorgt das patentierte, formschlüssige Abrichttisch-Verstellsystem über Prismenführungen.



Präzise und bequem erfolgt die Schnelleinstellung der Spanabnahme am zuführenden Abrichttisch von der Bedienseite aus.

■ Serie 900

■ Serie 700  
■ Serie 500



Die Spanabnahme lässt sich stufenlos bis 5 mm einstellen. Die Lupe garantiert das exakte Ablesen auf der Skala.

## Duales Aufklappen der Abrichttische

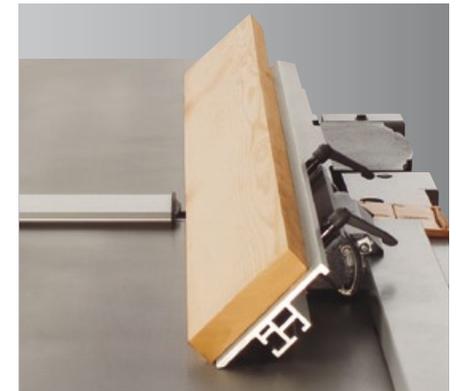
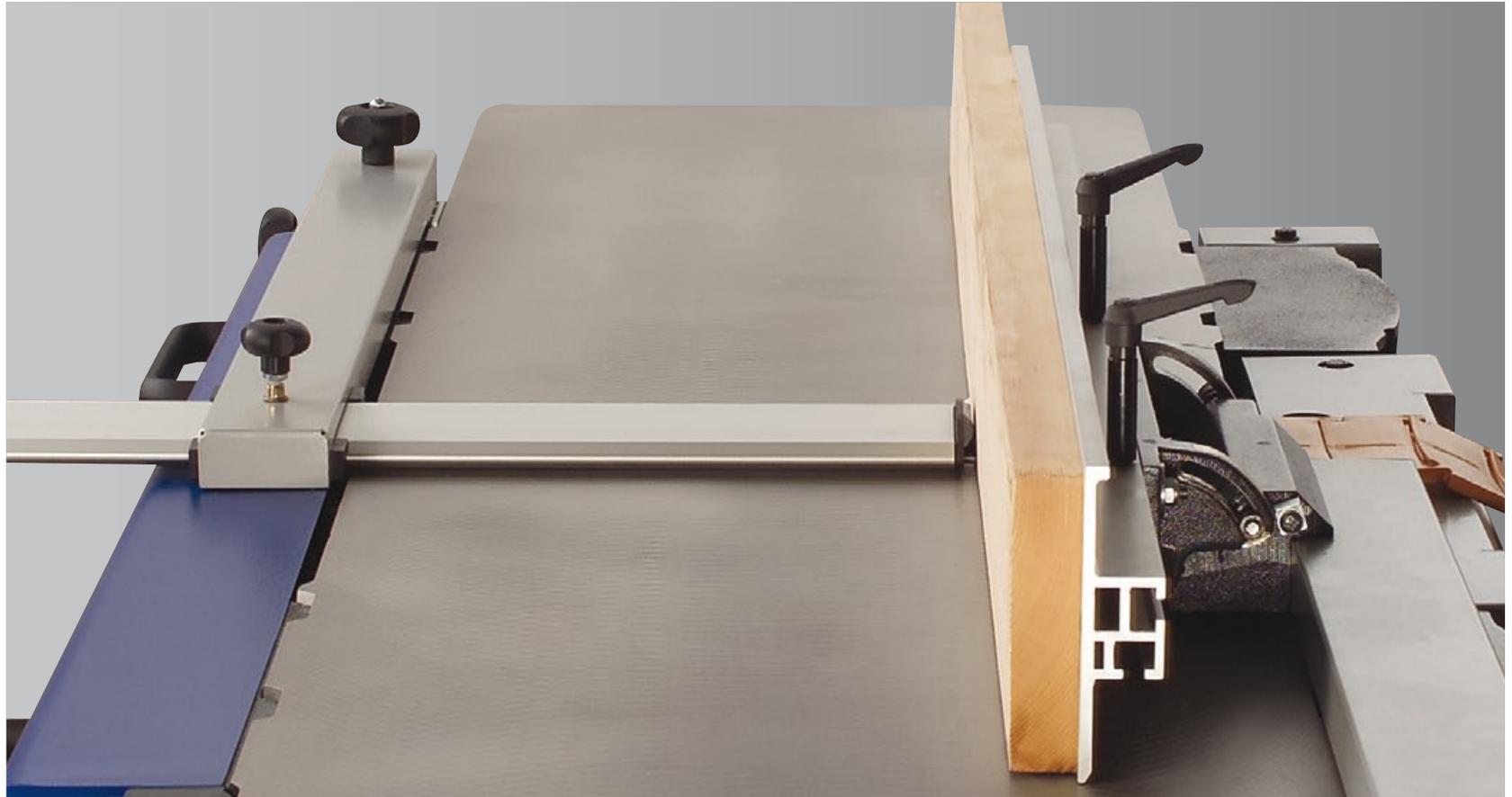
Kinderleicht und schnell wechseln Sie bei Ihrer Maschine von der Abrichtarbeit zur Dickenarbeit. 2 (4) Zugfedern pro Tisch unterstützen das duale Aufklappen der Abrichttische.



- Serie 900
- Serie 700

## Der Fügeanschlag

Der Fügeanschlag ist von 90° nach 45° stufenlos schwenkbar. In 90°- und 45°-Position befinden sich Endanschläge. Die besonders platzsparende Konstruktion des Fügeanschlages sorgt dafür, dass Ihr Abrichte-Dicke direkt an der Werkstattwand steht und Sie die gesamte Hobelbreite nutzen können.



## Highlight: Tischverlängerung

### Bei Bedarf: Tischgröße dem Werkstück anpassen

Seit dem Jahr 1969 hat sich das Felder-Tischverlängerungssystem tausendfach bewährt. Mit wenigen Handgriffen und ohne Werkzeuge vergrößern Sie die Auflagefläche Ihrer Felder um bis zu 1000 mm pro Seite!



## Highlight: Langlochbohrereinrichtung **FELDER**

### Die Langlochbohrereinrichtung

wird an der Abrichtseite aufgebaut. Je nach Wunsch steht Ihnen der Langlochbohrsupport mit oder ohne Fahreinrichtung zur Verfügung.

- Serie 700
- Serie 500



# AD 951 SERIE 900

## Abricht-Dicken-Hobelmaschine AD 951

Sie suchen eine Abrichte-Dicke mit massiv verrippten Abrichttischen, 4-Säulen-Dickentisch-Führung, modernster Hobelwellen-Technologie und komfortablem Bedienkonzept?

Dann sind Sie bei der Felder AD 951 genau richtig!

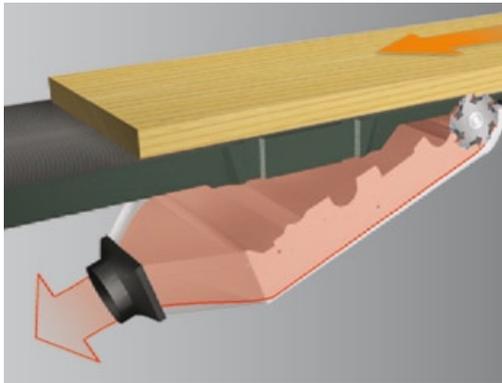
Das patentierte, formschlüssige Abrichttisch-Verstellsystem gibt dieser Maschine ihre Klasse und Einzigartigkeit.

Mit 120 mm Messerflugkreis, 4 oder 6 Messern und der einzigartigen System-Hobelmesserwellen-Technologie bietet Ihnen Felder mit der AD 951 beste Performance und höchsten Komfort.

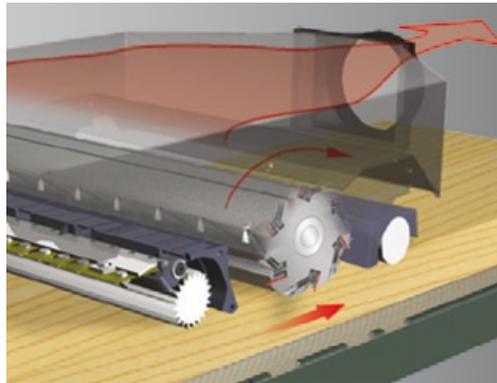


## Perfekte Hobeltechnik für perfekte Holzoberflächen!

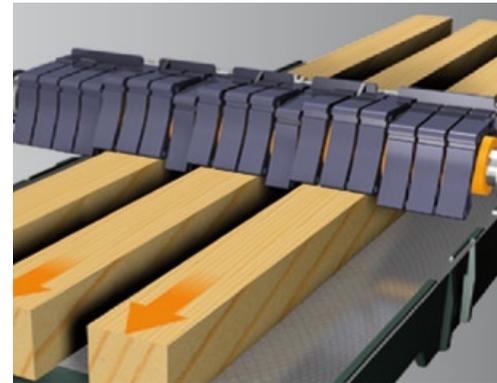
Für perfekt gehobelte Holzoberflächen garantiert eine Reihe von Details in Felder-Hobelmaschinen: die massiv verrippten Abricht- und Dickentische aus Maschinenguss und das perfekte Zusammenspiel der Felder-System-hobelwelle mit 4 oder 6 Messern, dem Hobelwellendurchmesser, der Drehzahl und der stufenlos wählbaren Vorschubgeschwindigkeit.



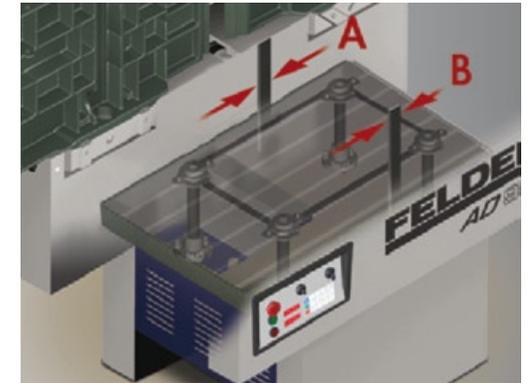
Dank ablufttechnisch exakt gebauter, großzügiger Spanräume ist die Späneabsaughaube jeder Herausforderung gewachsen.



Zwei Druckbalken verhindern das „Flattern“ besonders dünner Werkstücke beim Dickenhobeln.



Auf Wunsch: Glieder-Druckbalken in Kombination mit Gummi-Einzugswalze für gleichzeitiges Bearbeiten unterschiedlich dicker Hölzer. Empfehlenswert bei geringer Spanabnahme, sehr dünnen oder unterschiedlich dicken Werkstücken: gummierte Ein- und Auszugswalzen (Option).



4 Trapez-Gewindespindeln gewährleisten Verstellpräzision und höchste Dickentischbelastung. Seitlich gleitet der Dickentisch präzise in Längsführungen (A + B). Diese Längsführungen fangen auch den beim Dickenhobeln auftretenden Vorschubdruck in Richtung der Abnahmeseite auf.



## Dickentisch-Höheneinstellung elektronisch programmierbar: „Digi-Drive“

Gewünschtes Maß eingeben, Start drücken und der Dickentisch verstellt sich exakt in die von Ihnen gewünschte Position. LED-Displays für Soll- und Ist-Wert.  
 Weitere Funktionen: Kettenmaße, 4 programmierbare Dickentischpositionen. (Option)

Standard: stufenlose Vorschubgeschwindigkeit 4–16 m/min, für jede Holzart und jede Maserung.



## Dickentisch-Höheneinstellung elektrisch: „Power-Drive“

Drehknopf für Schnellverstellung, Feineinstellung mit Tastknopf.  
Das LED-Display zeigt Ihnen den Ist-Wert an. (Option)



## Dickentisch-Höheneinstellung mit Handrad

Zehntelmillimetergenaue Dickentischverstellung mit dem Handrad  
und integrierter Digitalanzeige. Max. Dickenhöhe 254 mm. (Standard)

# AD 741 SERIE 700



## Abricht-Dicken-Hobelmaschine AD 741

Einfach Klasse!

Lange, massiv verrippte, aus Maschinenguss gefertigte Abrichttische; Schnellverstellung der Spanabnahme; platzsparende Konstruktion des schwenkbaren Fügeanschlages.

Felder-Systemhobelwelle mit selbsteinstellenden Hobelmessern; duales, federunterstütztes Aufklappen der Abrichttische; optimal geformte Späneabsaughaube; langer, auf vier Säulen geführter, aus Maschinenguss gefertigter Dickentisch.

Dickentischhöhenverstellung manuell, elektromotorisch oder elektromotorisch mit Positioniersteuerung – all das ist in kurzen Worten: einfach Klasse!

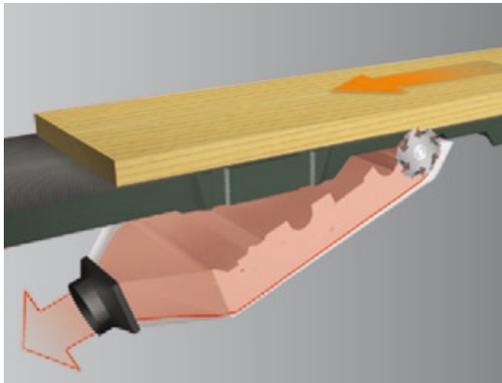
## Perfekte Hobeltechnik

Für perfekt gehobelte Holzoberflächen garantiert eine Reihe von Details in Felder-Hobelmaschinen: die massiv verrippten Abricht- und Dickentische aus Maschinenguss und das perfekte Zusammenspiel der Felder-Systemhobelwelle mit 2 oder 4 Messern, dem Hobelwellendurchmesser, der Drehzahl und 2 Vorschubgeschwindigkeit.

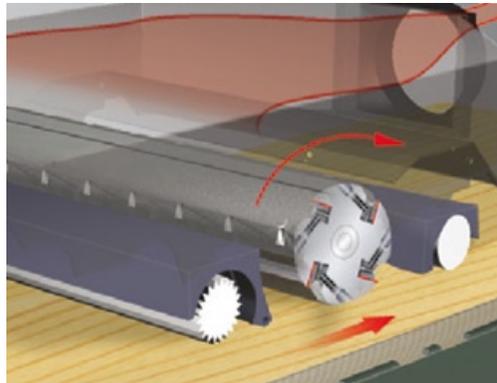


2-Stufen-Getriebe: Die Geschwindigkeiten für das Dickenvorschubgetriebe mit 6 m und 12 m/min sind einfach anwählbar.

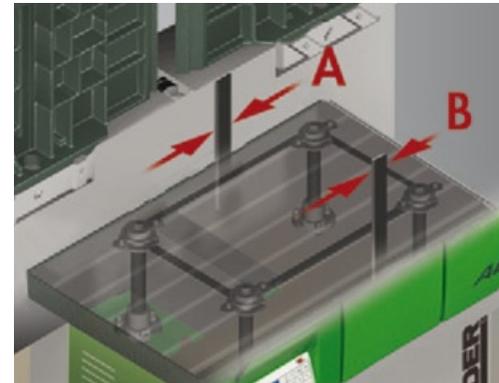
**FELDER**  
Perfekte Holzbearbeitung



Absaughaube. Dank ablufttechnisch exakt gebauter, großzügiger Spanräume ist die Späneabsaughaube jeder Herausforderung gewachsen.



Zwei Druckbalken verhindern das „Flattern“ besonders dünner Werkstücke beim Dickenhobeln.



4 Trapez-Gewindespindeln gewährleisten Verstellpräzision und höchste Dickentischbelastung. Seitlich gleitet der Dickentisch präzise in Längsführungen (A + B). Diese Längsführungen fangen auch den beim Dickenhobeln auftretenden Vorschubdruck in Richtung der Abnahmeseite auf.

# AD 741 SERIE 700



## Dickentisch-Höheneinstellung elektronisch programmierbar: „Digi-Drive“

Gewünschtes Maß eingeben, Start drücken und der Dickentisch verstellt sich exakt in die von Ihnen gewünschte Position. LED-Displays für Soll- und Ist-Wert. Weitere Funktionen: Kettenmaße, 4 programmierbare Dickentischpositionen. (Option)



## Dickentisch-Höheneinstellung elektrisch: „Power-Drive“

Drehknopf für Schnellverstellung, Feineinstellung mit Tastknopf. Das LED-Display zeigt Ihnen den Ist-Wert an. (Option)



## Dickentisch-Höheneinstellung mit Handrad

Zehntelmillimetergenaue Dickentischverstellung mit dem Handrad und integrierter Digitalanzeige. (Standard)

# AD 531 SERIE 500

**FELDER**<sup>®</sup>

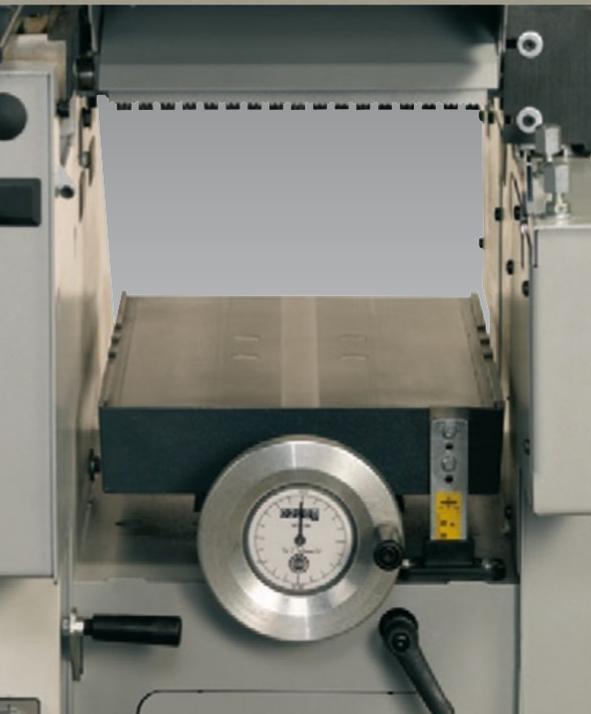
Perfekte Holzbearbeitung

## AD 531 - Anspruchsvolle Ausstattung und Details.

Mehr Maschine ist in dieser Preisklasse nicht mehr möglich!

Die Kombination – tolle Preise und perfekt abgestimmte Details – lässt Tischlerherzen höher schlagen.

Der Profi-Hobelanschlag, die massiven Abrichttische aus Grauguss und die 2-Messer-Felder-Systemhobelwelle (4-Messer-Felder-Systemhobelwelle – optional) faszinieren jeden Holzbearbeitungsbegeisterten.



### Dickenhobeln

Die maximale Dickendurchlasshöhe von 220 mm für große und schwere Werkstücke kann auf Wunsch mit dem digitalen Handrad zehntelmillimetergenau eingestellt werden.



# A 951 SERIE 900

## Abrichthobelmaschine A 951

Hochwertige Abricht-Hobelmaschine mit bestem Preis-Leistungs-Verhältnis!

Die A 951 fasziniert durch die schweren, massiven Abrichttische. Geringer Platzbedarf durch optimal integrierten, schweren Hobelanschlag!

Die 4- oder 6-Messer-Hobelwelle mit selbststellenden Hobelmessern und Spanabnahme-Schnelleinstellung am Abrichttisch verleihen dieser Maschine den Charakter, der sie von der Masse abhebt. Eine Maschine, mit der Sie über Jahre zufrieden sein werden.



# A 741 SERIE 700

## Abrichthobelmaschine A 741

Abrichthobelmaschine mit Profikomponenten  
bis ins kleinste Detail durchdacht!

Eine Maschine der Extraklasse.

Lange, massive Abrichttische aus Maschinenguss,  
komfortable Schnelleinstellung der Spanabnahme  
am zuführenden Abrichttisch, schwenkbarer Fügean-  
schlag und die Felder-Systemhobelmesserwelle sind  
die Highlights der A 741.

Eine Kombination aus modernster Technologie  
und perfekten Hobeigenschaften!

**FELDER**<sup>®</sup>

Perfekte Holzbearbeitung



# D 951 SERIE 900

## Dicken-Hobelmaschine D 951

Diese Maschine bietet Ihnen mehr Präzision und Qualität, als Sie sich bisher von Dickenhobelmaschinen erwarten durften.

Mit den perfekten Komponenten wie den exakten Dickentisch-Einstellmöglichkeiten, dem langen Dickentisch, der Hobelwelle mit 120 mm Messerflugkreis, 4 oder 6 Messern und der einzigartigen System-Hobelmesserwellen-Technologie hebt Felder die Hobelbildqualität in neue Dimensionen.

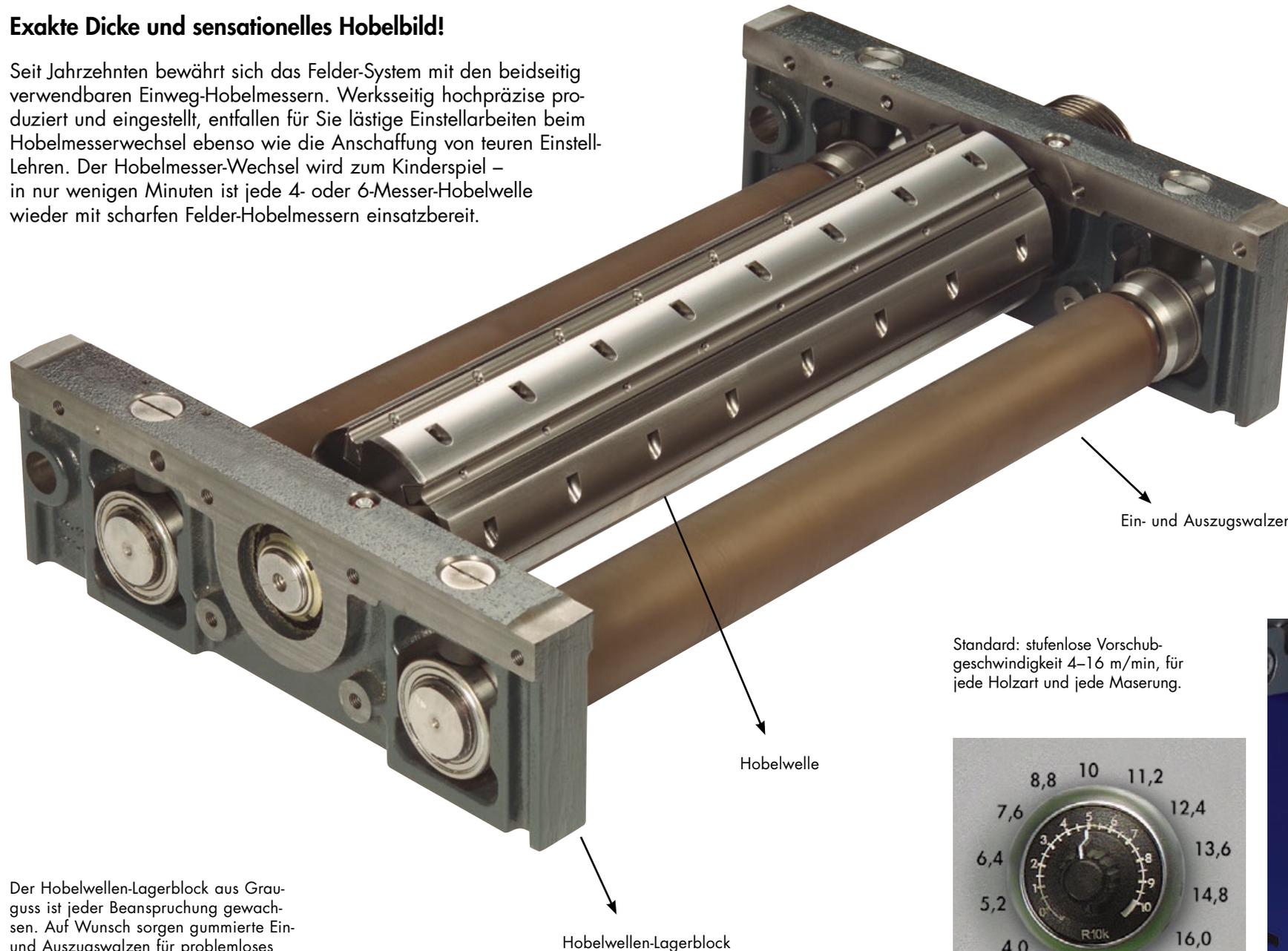


## Exakte Dicke und sensationelles Hobelbild!

Seit Jahrzehnten bewährt sich das Felder-System mit den beidseitig verwendbaren Einweg-Hobelmessern. Werksseitig hochpräzise produziert und eingestellt, entfallen für Sie lästige Einstellarbeiten beim Hobelmesserwechsel ebenso wie die Anschaffung von teuren Einstell-Lehren. Der Hobelmesser-Wechsel wird zum Kinderspiel – in nur wenigen Minuten ist jede 4- oder 6-Messer-Hobelwelle wieder mit scharfen Felder-Hobelmessern einsatzbereit.

**FELDER**<sup>®</sup>

Perfekte Holzbearbeitung



Ein- und Auszugswalzen

Hobelwelle

Hobelwellen-Lagerblock

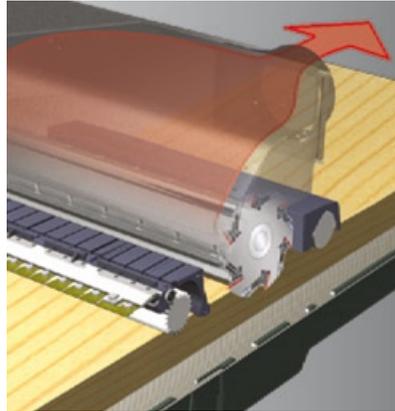
Der Hobelwellen-Lagerblock aus Grauguss ist jeder Beanspruchung gewachsen. Auf Wunsch sorgen gummierte Ein- und Auszugswalzen für problemloses Bearbeiten dünner oder unterschiedlich dicker Werkstücke.

Standard: stufenlose Vorschubgeschwindigkeit 4–16 m/min, für jede Holzart und jede Maserung.



# D 951 SERIE 900

## Perfekte Hobeltechnik

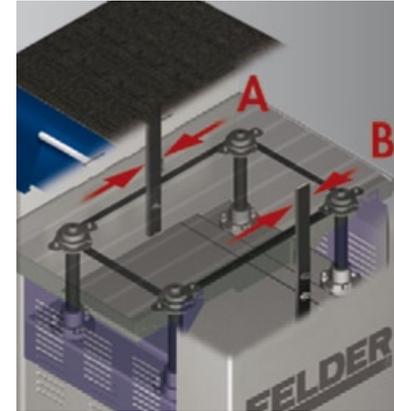


Dank ablufttechnisch exakt gebauter, großzügiger Spanräume ist die Späneabsaughaube jeder Herausforderung gewachsen.

Zwei Druckbalken verhindern das „Flattern“ besonders dünner Werkstücke beim Dickenhobeln.



Auf Wunsch: Glieder-Druckbalken in Kombination mit Gummi-Einzugswalze für gleichzeitiges Bearbeiten unterschiedlich dicker Hölzer.



4 Trapez-Gewindespindeln gewährleisten Verstellpräzision und höchste Dickentischbelastung. Seitlich gleitet der Dickentisch präzise in Längsführungen (A + B). Diese Längsführungen fangen auch den beim Dickenhobeln auftretenden Vorschubdruck in Richtung der Abnahmeseite auf.



Zusätzlich zu der beachtlichen Länge von 900 mm kann der Dickentisch mit einer Werkstück-Auflagerolle und auf der Abnahmeseite mit Tischverlängerungen flexibel erweitert werden. Die Gesamt-Auflagefläche können Sie so auf 1500 mm erweitern.



Auf Wunsch: Einstellbare Untertischwalzen für die Verarbeitung von nassen oder harzreichen Hölzern.



### Dickentisch-Höheneinstellung elektronisch programmierbar: „Digi-Drive“

Gewünschtes Maß eingeben, Start drücken und der Dickentisch verstellt sich exakt in die von Ihnen gewünschte Position. LED-Displays für Soll- und Ist-Wert. Weitere Funktionen: Kettenmaße, 4 programmierbare Dickentischpositionen. (Option)



### Dickentisch-Höheneinstellung elektrisch: „Power-Drive“

Drehknopf für Schnellverstellung, Feineinstellung mit Tastknopf. Das LED-Display zeigt Ihnen den Ist-Wert an. (Option)



### Dickentisch-Höheneinstellung mit Handrad

Zehntelmillimetergenaue Dickentischverstellung mit dem Handrad und integrierter Digitalanzeige. Max. Dickenhöhe 254 mm. (Standard)

# Wählen Sie Ihre Hobelmaschine:

## SERIE 900

### AD 951 Standard Abricht-Dicken-Hobelmaschine



- ➔ Motorstärke 5,5 PS (4,0 kW)
- ➔ Abrichtobelbreite 510 mm
- ➔ Abrichttischlänge 2250 mm
- ➔ Abrichtanschlaglineal 1150 mm
- ➔ 4-Messer-Hobelwelle (optional 6-Messer-Hobelwelle oder 4-Messer-Tersa-Hobelwelle)
- ➔ Abrichttische dual aufklappbar
- ➔ Dickenobelbreite 504 mm
- ➔ Dickenhöhe 4–254 mm
- ➔ DickenhöhenEinstellung über Handrad
- ➔ Digitaluhr für Dickenhöhe
- ➔ Vario-Vorschubgetriebe 4–16 m/min
- ➔ 4-Spindel-Dickentischführung

### AD 951 Power-Drive Abricht-Dicken-Hobelmaschine



- ➔ Motorstärke 5,5 PS (4,0 kW)
- ➔ Abrichtobelbreite 510 mm
- ➔ Abrichttischlänge 2250 mm
- ➔ Abrichtanschlaglineal 1150 mm
- ➔ 4-Messer-Hobelwelle (optional 6-Messer-Hobelwelle oder 4-Messer-Tersa-Hobelwelle)
- ➔ Abrichttische dual aufklappbar
- ➔ Dickenobelbreite 504 mm
- ➔ Dickenhöhe 4–254 mm
- ➔ Vario-Vorschubgetriebe 4–16 m/min
- ➔ 4-Spindel-Dickentischführung

#### „Power-Drive“-Ausstattung

- + Elektrische Dickentisch-Höhenverstellung
- + LED-Anzeige am Bedienpult für Dickentischhöhe

### AD 951 Digi-Drive Abricht-Dicken-Hobelmaschine



- ➔ Motorstärke 5,5 PS (4,0 kW)
- ➔ Abrichtobelbreite 510 mm
- ➔ Abrichttischlänge 2250 mm
- ➔ Abrichtanschlaglineal 1150 mm
- ➔ 4-Messer-Hobelwelle (optional 6-Messer-Hobelwelle oder 4-Messer-Tersa-Hobelwelle)
- ➔ Abrichttische dual aufklappbar
- ➔ Dickenobelbreite 504 mm
- ➔ Dickenhöhe 4–254 mm
- ➔ Vario-Vorschubgetriebe 4–16 m/min
- ➔ 4-Spindel-Dickentischführung

#### „Digi-Drive“-Ausstattung

- + Positioniersteuerung für Dickentischhöhe
- + LED-Anzeige am Bedienpult für Dickentischhöhe Soll- und Istwert

## SERIE 700

### AD 741 Standard Abricht-Dicken-Hobelmaschine



- ➔ Motorstärke 4,0 PS (3,0 kW)
- ➔ Abrichtobelbreite 410 mm
- ➔ Abrichttischlänge 2000 mm
- ➔ Abrichtanschlaglineal 1150 mm
- ➔ 2-Messer-Hobelwelle (optional 4-Messer-Hobelwelle)
- ➔ Abrichttische dual aufklappbar
- ➔ Dickenobelbreite 404 mm
- ➔ Dickenhöhe 4–250 mm
- ➔ DickenhöhenEinstellung über Handrad
- ➔ Digitaluhr für Dickenhöhe
- ➔ 2-Stufen-Synchronvorschubgetriebe 6 m/min und 12 m/min

### AD 741 Power-Drive Abricht-Dicken-Hobelmaschine



- ➔ Motorstärke 4,0 PS (3,0 kW)
- ➔ Abrichtobelbreite 410 mm
- ➔ Abrichttischlänge 2000 mm
- ➔ Abrichtanschlaglineal 1150 mm
- ➔ 2-Messer-Hobelwelle (optional 4-Messer-Hobelwelle)
- ➔ Abrichttische dual aufklappbar
- ➔ Dickenobelbreite 404 mm
- ➔ Dickenhöhe 4–250 mm
- ➔ 2-Stufen-Synchronvorschubgetriebe 6 m/min und 12 m/min

#### „Power-Drive“-Ausstattung

- + Elektrische Dickentisch-Höhenverstellung
- + LED-Anzeige am Bedienpult für Dickentischhöhe

SERIE 700

**AD 741** Digi-Drive  
Abricht-Dicken-Hobelmaschine



- ➔ Motorstärke 4,0 PS (3,0 kW)
- ➔ Abrichthobelbreite 410 mm
- ➔ Abrichttischlänge 2000 mm
- ➔ Abrichtanschlaglineal 1150 mm
- ➔ 2-Messer-Hobelwelle (optional 4-Messer-Hobelwelle)
- ➔ Abrichttische dual aufklappbar
- ➔ Dickenhobelbreite 404 mm
- ➔ Dickenhöhe 4–250 mm
- ➔ 2-Stufen-Synchronvorschubgetriebe 6 m/min und 12 m/min

„Digi-Drive“-Ausstattung

- + Positioniersteuerung für Dickentischhöhe
- + LED-Anzeige am Bedienpult für Dickentischhöhe Soll- und Istwert

SERIE 500

**AD 531**  
Abricht-Dicken-Hobelmaschine



- ➔ Motorstärke 4,0 PS (3,0 kW)
- ➔ Abrichthobelbreite 310 mm
- ➔ Abrichttischlänge 1500 mm
- ➔ Abrichtanschlaglineal 1150 mm
- ➔ 2-Messer-Felder-Systemhobelwelle (optional 4-Messer-Hobelwelle)
- ➔ Dickenhobelbreite 306 mm
- ➔ Dickenhöhe 4–220 mm
- ➔ Dickenhöheinstellung über Handrad
- ➔ Synchrones Vorschubgetriebe 6 m/min

SERIE 900

**A 951**  
Abrichthobelmaschine



- ➔ Motorstärke 5,5 PS (4 kW)
- ➔ Abrichthobelbreite 510 mm
- ➔ Abrichttischlänge 2250 mm
- ➔ Abrichtanschlaglineal 1150 mm
- ➔ 4-Messer-Hobelwelle (optional 6-Messer-Hobelwelle oder 4-Messer-Tersa-Hobelwelle)

SERIE 700

**A 741**  
Abrichthobelmaschine



- ➔ Motorstärke 4,0 PS (3,0 kW)
- ➔ Abrichthobelbreite 410 mm
- ➔ Abrichttischlänge 2000 mm
- ➔ Abrichtanschlaglineal 1150 mm
- ➔ 2-Messer-Hobelwelle (optional 4-Messer-Hobelwelle)

# Wählen Sie Ihre Hobelmaschine:

## SERIE 900

### **D 951** Standard Dicken-Hobelmaschine



- ➔ Motorstärke 5,5 PS (4,0 kW)
- ➔ Dickenhobelbreite 504 mm
- ➔ Dickenhöhe 4–254 mm
- ➔ 4-Messer-Hobelwelle (optional 6-Messer-Hobelwelle oder 4-Messer-Tersa-Hobelwelle)
- ➔ Dickenhöhereinstellung über Handrad
- ➔ Digitaluhr für Dickenhöhe
- ➔ Vario-Vorschubgetriebe 4–16 m/min
- ➔ 4-Spindel-Dickentischführung
- ➔ Schutzauflage

### **D 951** Power-Drive Dicken-Hobelmaschine



- ➔ Motorstärke 5,5 PS (4,0 kW)
- ➔ Dickenhobelbreite 504 mm
- ➔ Dickenhöhe 4–254 mm
- ➔ 4-Messer-Hobelwelle (optional 6-Messer-Hobelwelle oder 4-Messer-Tersa-Hobelwelle)
- ➔ Vario-Vorschubgetriebe 4–16 m/min
- ➔ 4-Spindel-Dickentischführung
- ➔ Schutzauflage

#### „Power-Drive“-Ausstattung

- + Elektrische Dickentisch-Höhenverstellung
- + LED-Anzeige am Bedienpult für Dickentischhöhe

### **D 951** Digi-Drive Dicken-Hobelmaschine



- ➔ Motorstärke 5,5 PS (4,0 kW)
- ➔ Dickenhobelbreite 504 mm
- ➔ Dickenhöhe 4–254 mm
- ➔ 4-Messer-Hobelwelle (optional 6-Messer-Hobelwelle oder 4-Messer-Tersa-Hobelwelle)
- ➔ Vario-Vorschubgetriebe 4–16 m/min
- ➔ 4-Spindel-Dickentischführung
- ➔ Schutzauflage

#### „Digi-Drive“-Ausstattung

- + Positioniersteuerung für Dickentischhöhe
- + LED-Anzeige am Bedienpult für Dickentischhöhe Soll- und Istwert

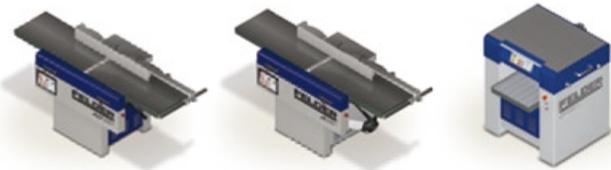
Technische Daten, individuelle Ausstattungsmöglichkeiten:	AD 531	AD 741	AD 741 Power-Drive	AD 741 Digi-Drive	AD 951	AD 951 Power-Drive	AD 951 Digi-Drive	A 741	A 951	D 951	D 951 Power-Drive	D 951 Digi-Drive
<b>Elektrik</b>												
3x 400 V Motorspannung	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
1x 230 V, 4,0 PS (3,0 kW)*	O	O	O	O	-	-	-	O	-	-	-	-
50 Hz Motorfrequenz	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
4,0 PS (3,0 kW)*	S	S	S	S	-	-	-	S	-	-	-	-
5,5 PS (4,0 kW)*	O	O	O	O	S	S	S	O	S	S	S	S
7,5 PS (5,5 kW)*	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
10,0 PS (7,35 kW)*	-	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
13,5 PS (10,0 kW)*	-	-	-	-	O	O	O	-	O	O	O	O
Stern-Dreieck-Start ab 7,5 PS notwendig!	-	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Drehrichtungsschalter	-	O	O	O	-	-	-	O	-	-	-	-
Potentialfreier Kontakt	-	-	-	-	O	O	O	-	O	O	O	O
Betriebsstundenzähler	-	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
3-Phasen-CEE-Kupplung für Zusatzgeräte mit zeitverzögerter Zuschaltung	-	O	O	O	-	-	-	O	-	-	-	-
3-Phasen-CEE-Kupplung mit Hauptschalter geschalten	-	O	O	O	-	-	-	O	-	-	-	-
<b>Abrichteinheit und Hobelwelle</b>												
Abricht-Hobelbreite in mm	310	410	410	410	510	510	510	410	510	-	-	-
Spanabnahme max. (mm)	5	5	5	5	5	5	5	5	5	-	-	-
Abricht-Anschlaglineal 1150 mm	-	S	S	S	S	S	S	S	S	-	-	-
Abricht-Anschlaglineal 1150 mm	S	O	O	O	O	O	O	O	O	-	-	-
Abrichtschutz EURO Standard	S	S	S	S	S	S	S	S	S	-	-	-
Abrichtschutz EURO Komfort	O	O	O	O	O	O	O	O	O	-	-	-
2-Messer-Felder-Systemhobelwelle	S	S	S	S	-	-	-	S	-	-	-	-
4-Messer-Felder-Systemhobelwelle	O	O	O	O	S	S	S	O	S	S	S	S
6-Messer-Felder-Systemhobelwelle (min. Motorleistung 10,0 PS/7,35 kW)	-	-	-	-	O	O	O	-	O	O	O	O
4-Messer-Streifenmesser-Hobelwelle	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
3-Messer-TERSA-Systemhobelwelle	O	O	O	O	-	-	-	O	-	-	-	-
4-Messer-TERSA-Systemhobelwelle	-	-	-	-	O	O	O	-	O	O	O	O
<b>Dickeneinheit und Vorschubgetriebe</b>												
Dicken-Hobelbreite in mm	306	404	404	404	504	504	504	-	-	504	504	504
Spanabnahme max. (mm)	5	5	5	5	8	8	8	-	-	8	8	8
Digitalanzeige für Dickenhöhe in mm	O	S	-	-	S	-	-	-	-	S	-	-
Digitalanzeige für Dickenhöhe in Zoll	O	O	-	-	O	-	-	-	-	O	-	-
Elektrische Höhenverstellung für Dickentisch („Power-Drive“ D1)	-	O	S	S	O	S	S	-	-	O	S	S
Elektronische Digitalanzeige für Dickentischhöhenverstellung („Power-Drive“ D1)	-	O	S	-	O	S	-	-	-	O	S	-
Positioniersteuerung für Dickentischhöhe, Maße vorwählbar („Digi-Drive“ D1)	-	O	O	S	O	O	S	-	-	O	O	S

\* Leistungsangabe mit S6/40 %, \*\* Schnittlänge mit Auslegertisch bei max. Schnitthöhe, S ... Standardausstattung, W ... Wahlmöglichkeit ohne Aufpreis, - ... nicht lieferbar, O ... Option

## Perfekte Holzbearbeitung

	AD 531	AD 741	AD 741 Power-Drive	AD 741 Digi-Drive	AD 951	AD 951 Power-Drive	AD 951 Digi-Drive	A 741	A 951	D 951	D 951 Power-Drive	D 951 Digi-Drive
2 einstellbare Untertischwalzen im Dickentisch, Einstellbereich 0–0,5 mm	-	-	-	-	○	○	○	-	-	○	○	○
Gummierte Transport-Ein- und Auszugswalze	-	-	-	-	○	○	○	-	-	○	○	○
Gefederter Gliederdruckbalken einzugsseitig	-	-	-	-	○	○	○	-	-	○	○	○
Vario-Vorschubgetriebe 4–16 m/min	-	-	-	-	S	S	S	-	-	S	S	S
2-Stufen-Synchronvorschubgetriebe 6+12 m/min	-	S	S	S	-	-	-	-	-	-	-	-
Synchrones Vorschubgetriebe 6 m/min	S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Bohreinrichtung</b>												
Bohrfutter-Spannbereich 0–16 mm	○	○	○	○	-	-	-	○	-	-	-	-
Bohrsupport	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bohrsupport, schwere Profi-Ausführung	○	○	○	○	-	-	-	○	-	-	-	-
Fahreinrichtung für schweren Profi-Bohrsupport	○	○	○	○	-	-	-	○	-	-	-	-
<b>Wichtiges Zubehör</b>												
Fahreinrichtung	○	○	○	○	-	-	-	○	-	-	-	-
Sockel für Vorschubmontage	-	-	-	-	○	○	○	-	○	-	-	-
Koppelsystem für Tischverlängerung für Abrichttische 510 mm	-	-	-	-	○	○	○	-	○	-	-	-
Koppelsystem für Tischverlängerung (Dickentisch oder Frästisch 1 Stk.)	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Koppelsystem für Tischverlängerung für Abrichttische 410 mm	-	○	○	○	-	-	-	○	-	-	-	-
Einzugsseitige Werkstückrolle für Dickentisch (nur in Kombination mit elektrischer Tischverstellung)	-	-	-	-	○	○	○	-	-	○	○	○
<b>Allgemeines</b>												
Arbeitshöhe in mm	890	890	890	890	890	890	890	890	890	-	-	-
Min. Transportbreite in mm	700	800	800	800	-	-	-	800	-	-	-	-
Kabelsteckverbindung zur Abnahme des Schaltkastens	-	-	-	-	○	○	○	-	○	-	-	-
Absauganschluss-Ø in mm Abrichteinheit/Dickeneinheit	120	120	120	120	140	140	140	120	140	140	140	140
Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	400	580	580	580	900	900	900	480	750	650	650	650

\* Leistungsangabe mit S6/40 %, \*\* Schnittlänge mit Auslegertisch bei max. Schnitthöhe, S ... Standardausstattung, W ... Wahlmöglichkeit ohne Aufpreis, - ... nicht lieferbar, ○ ... Option



### Abmessungen: Serie 900

AD 951		A 951		D 951	
A mm	890	A mm	890	A mm	1082
B <sup>1</sup> mm	937	B <sup>1</sup> mm	937	B <sup>1</sup> mm	950
C <sup>1</sup> mm	2427	C <sup>1</sup> mm	2427	B <sup>2</sup> mm	1065
C <sup>2</sup> mm	3427	C <sup>2</sup> mm	3427	B <sup>3</sup> mm	2065
				C <sup>1</sup> mm	1050



### Serie 700

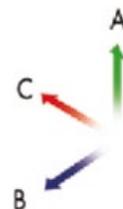
AD 741		A 741	
A mm	890	A mm	890
B <sup>1</sup> mm	870	B <sup>1</sup> mm	870
C <sup>1</sup> mm	2080	C <sup>1</sup> mm	2080
C <sup>2</sup> mm	3080	C <sup>2</sup> mm	3080



### Serie 500

AD 531	
A mm	890
B mm	610
C <sup>1</sup> mm	1650
C <sup>2</sup> mm	2650

A = Arbeitshöhe, B<sup>1</sup> = Transportbreite, B<sup>2</sup> = mit Werkstückrolle, B<sup>3</sup> = verlängerbar bis max., C<sup>1</sup> = mm, C<sup>2</sup> = verlängerbar bis max.



Mehr Details finden Sie im Internet!

### Tischverlängerung mit F-Koppelung

(F = „flach“) aus massivem Maschinenguss hat ein „Einhebel“-Klemmsystem. Sie können daher schnell und ohne Werkzeug die Tischverlängerung an Ihrer Maschine an- und abbauen. Die stirnseitig am Koppelteil angebrachten Justierschrauben ermöglichen die optimale Einstellung der Tischverlängerung flächenbündig und flächenfluchtend zum verlängerten Maschinentisch. Breite 150 mm, Länge 500 mm

01.1.001



### Tischverlängerung mit Abstützfuß, Länge 1000 mm

Ohne Hilfe und ohne Kraftaufwand ist es nun möglich, lange und schwere Werkstücke zu bearbeiten! Das groß dimensionierte, dickwandige, 1000 mm lange und eloxierte Aluminiumprofil erlaubt höchste Belastungen. Der Abstützfuß ist auf verschiedenste Arbeitshöhen von 450 bis 1000 mm sekundenschnell einstellbar. Breite 150 mm, Länge 1000 mm

400-104



### Tischverlängerung für Rundwelle

Tischverlängerung mit Abstützfuß für Aufnahme auf allen Maschinen mit Rundwellenführung. (Dmin = 40 mm, Dmax = 50 mm) Höheneinstellung über Teleskopabstützfuß von 510 bis 930 mm. Breite 150 mm, Länge 800 mm

503-156



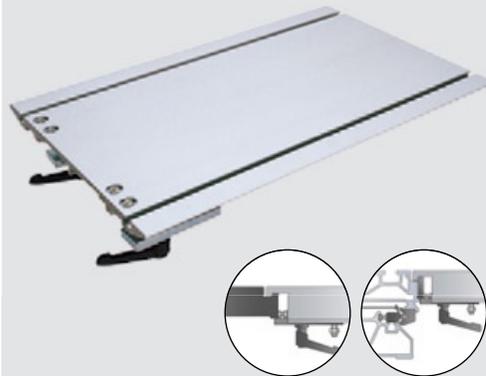
**Werkstückrolle für Dickentisch 510 mm**  
 nur in Kombination mit elektrischer  
 Tischverstellung

430-103



**Alu-Tischverlängerung mit F-Koppelung**  
 (F = „flach“) aus eloxiertem Aluminium hat  
 durch ihr Zweikammernsystem eine enorm  
 hohe Stabilität. Ein „Zweihebel“-Klemmsystem  
 garantiert das schnelle Auf- und Abbauen  
 der Tischverlängerung in Sekunden ohne  
 Werkzeug. Breite 300 mm, Länge 500 mm

01.2.140



**Scherenhubtisch**  
 Auf Wunsch kann der Dickentisch mit einem  
 Scherenhubtisch um 1150 mm erweitert werden.

600-153

**Koppelsystem für Scherenhubtisch für D 951**

600-151



**Rückschlagsicherung**  
 Die Rückschlagsicherung für Einsatzfräs-  
 arbeiten wird in den T-Nuten der  
 Tischverlängerung geführt und geklemmt.

400-105 Länge 200 mm



**Digitaluhren für Systemhandräder**  
 Die Digitaluhr wird in das Systemhandrad ein-  
 gesetzt und fixiert. Je nach Einsatzgebiet stehen für  
 die Dickenhöhe sowie Fräshöhen und Bohrhöhenein-  
 stellung Digitaluhren zur Verfügung. Das Ablesen der  
 jeweiligen Einstellung erfolgt zehntelmillimetergenau.  
 Die Digitaluhren sind auf eine Spindelsteigung von  
 2 mm pro Umdrehung ausgelegt.

Anzeige

01.1.202 mm  
 01.2.202 inch



**FELDER-Systemhandrad**  
 Systemhandrad und Alu-Systemhandrad sind für  
 die Aufnahme von Digitaluhren für die Höhen- und  
 Winkeleinstellung vorbereitet. Der Aufnahme-  
 bohrungs-Ø im Handrad beträgt 20 mm für die  
 Bewegungsspindel.

12.1.311

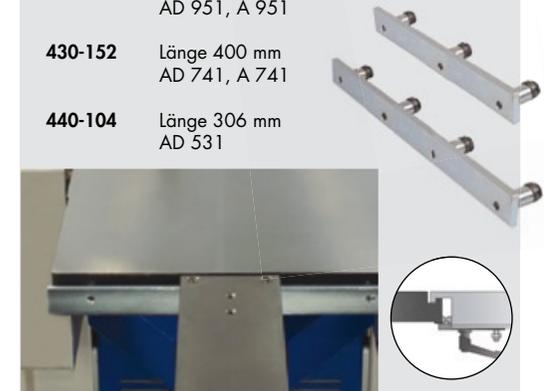


**Aufnahmesystem für Tischverlängerungen**  
 Nach Montage des Aufnahmesystems  
 können Sie Felder-Tischverlängerungen mit  
 Flachkoppelung und Felder-Hobel- und Paral-  
 lelschläge mit Flachkoppelung auf jeden  
 Maschinentyp mühelos klemmen.

430-150 Länge 510 mm  
 AD 951, A 951

430-152 Länge 400 mm  
 AD 741, A 741

440-104 Länge 306 mm  
 AD 531



**Die Komfort-Fahreinrichtung**

Sie setzt sich aus der verzinkten Hebedeichsel mit dem Führungsrad, der vertikal gelagerten Kupplung aus Maschinenguss und den 2 rollengelagerten Rädern zusammen. Ist die Fahreinrichtung nicht im Einsatz, steht Ihre Felder-Maschine fest am Boden. Dafür sorgen zusätzliche „Standfüße“, die an der Maschinenständerunterseite montiert werden.

410-160 mit Hebedeichsel  
410-162 ohne Hebedeichsel



**Sockel für Vorschubapparate für Maschine A 951 + AD 951**

430-112



**EURO-Komfort-Abriechschutzbrücke**

An zwei Stellen abklappbar. Dadurch keine Behinderung bei der Abriecharbeit.

11.0.393 B = 410 mm  
11.0.493 B = 510 mm



**Langlochbohrsupport mit Einhandhebelbedienung mit Bohranschlägen**

501-117

Adapter für Bohrsupport 501-117 für Serie 500

440-801



**Langlochbohrereinrichtung**

Bohrtiefe 160 mm  
Bohrlänge 250 mm  
Bohrhöhenverstellweg 130 mm

400-800

Adapter für Bohrsupport 400-800 für Serie 500

440-800



**Die Fahreinrichtung**

Der Langlochbohr- und Stemmsupport wird auf der Fahreinrichtung fest montiert.

400-805



**Dübelbohrereinrichtung**

4 Rasterlineale mit Lochabständen 16, 22, 25 und 32 mm gehören zum Standardlieferumfang der Dübelbohrereinrichtung. Die Fernbedienautomatik am Handgriff der Einhandhebelbedienung gewährleistet ein komfortables und einfaches Arbeiten.

401-821



**2-Backen-Bohrfutter**

Spannbereich von 0–16 mm, sowohl für links- als auch für rechtsschneidende Bohrer geeignet.

440-802



# FELDER Die Vielfalt der Holzbearbeitungsmaschinen

## Formatkreissägen/Kreissägen



K 975



K 915 Professional



K 915



K 700 S Professional



K 700 S



K 700 Professional



K 700

## Kreissäge-Fräsmaschinen



KF 700 S Professional



KF 700 S



KF 700 Professional



KF 700



KF 500 Professional



KF 500



F 900



F 700



## Kombimaschinen



CF 741 S Professional



CF 741 S



CF 741 Professional



CF 741



CF 531 Professional



CF 531



## Bandschleifmaschine



FS 722

## Hobelmaschinen



AD 951



AD 741



AD 531



A 951



A 741



D 951

## Bohrmaschinen



FD 921



FD 250

## Kantenanleimmaschinen



G 580



G 570



G 560



G 500



G 460



G 400



G 300



G 200



P 200

NEU





### Handkantenanleimmaschine



### Formkantenanleimmaschine



### Kantenschleifmaschinen



### Eckenrundungsmaschine



### Kantenfräsmaschine



# FELDER®

Perfekte Holzbearbeitung

Unser gesamtes  
Maschinenprogramm  
finden Sie in unseren  
neuen Katalogen und auf  
unserer Internet Seite!

[www.felder.at](http://www.felder.at)

 GRATIS-Katalog  
jetzt anfordern!

### Breitbandschleifmaschinen



### Trennbandsägen



### Bandsägen



### Absauggeräte



### Brikettierpresse

NEU





## Perfekte Holzbearbeitung

### FELDER Maschinenbau

KR-Felder-Straße 1  
6060 HALL in Tirol  
Austria  
Tel. +43 (0) 52 23 58 500  
Fax +43 (0) 52 23 56 130  
E-Mail: info@felder.at

**www.felder.at**

#### Sofort-INFO unter:

Ⓐ Tel. +43 52 23 58 500  
Fax +43 52 23 56 130  
www.felder.at

Ⓓ Tel. +49 89 37 15 90 08  
Fax +49 89 37 15 90 09  
www.felder-maschinen.de

ⒸⒽ Tel. +41 44 872 51 00  
Fax +41 44 872 51 21  
www.felder-suisse.com

Ⓘ Tel. +39 (0) 472 83 26 28  
Fax +39 (0) 472 80 23 01  
www.felder-italy.it

Ihre Verkaufs- und Servicestelle