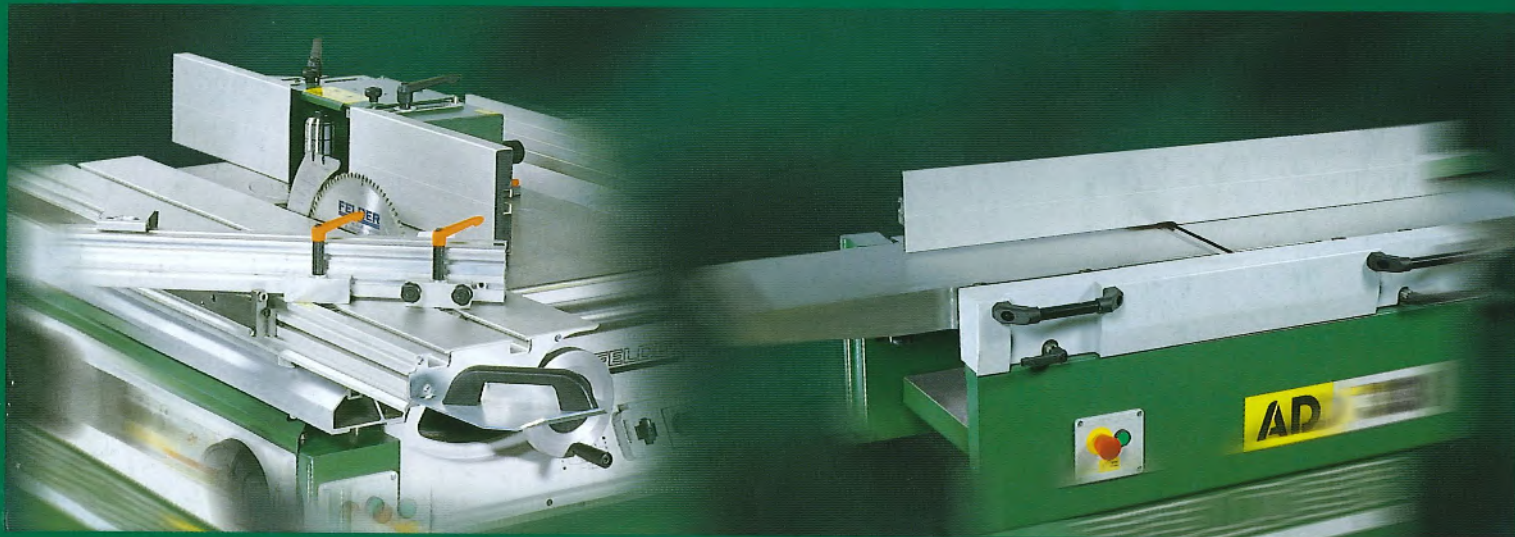


FELDER[®]



KF 700 · AD 700

700
serie

Multitalente in zeitlos schönen Formen, vollgepackt mit Technik und Innovationen. Die FELDER Kreissäge-Fräsmaschinen und Abricht-Dickten-Hobelmaschinen.

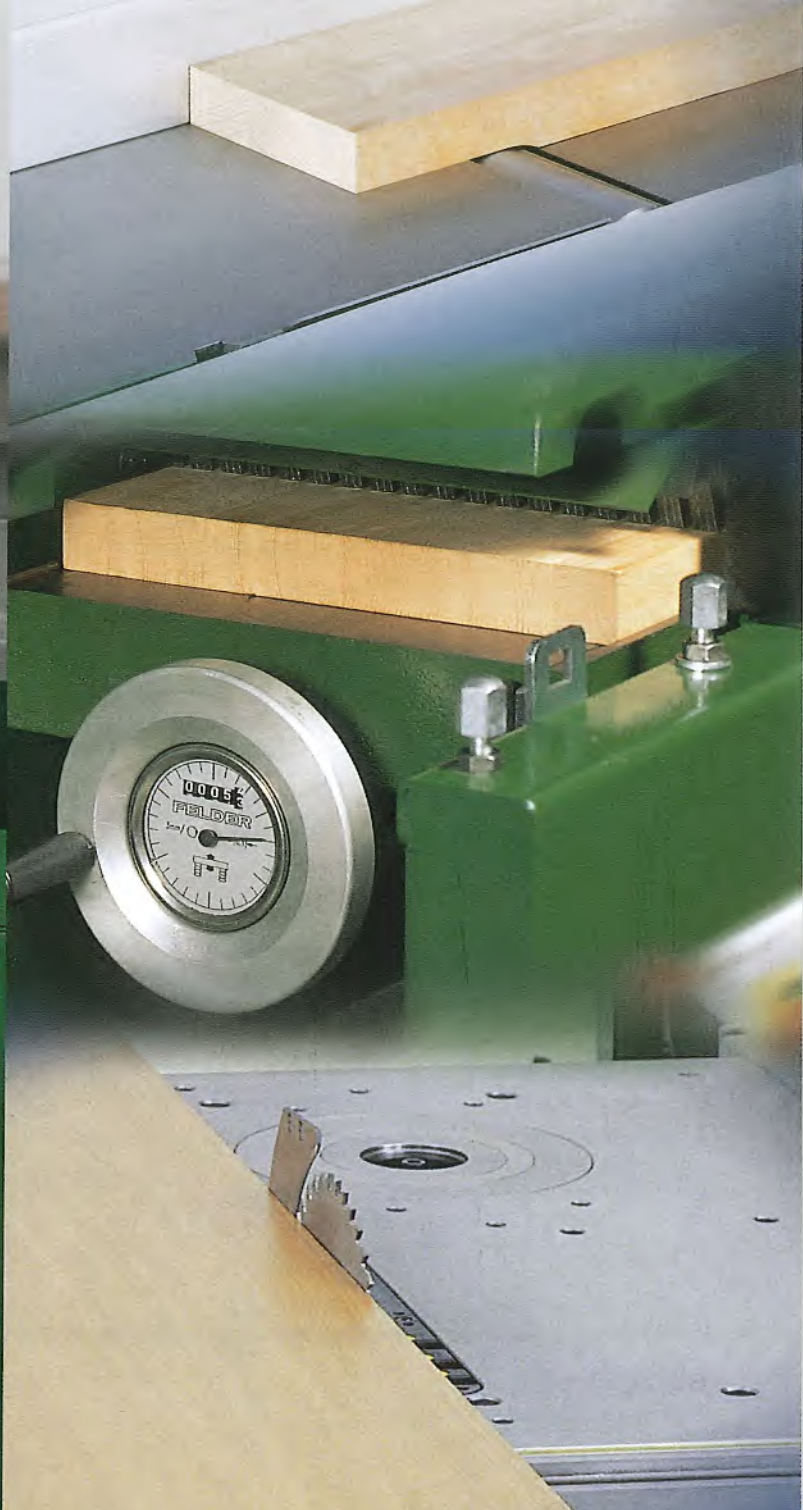
Als Johann Felder 1955 seine erste Holzbearbeitungsmaschine fertigstellte, ahnte er noch nicht, daß in den nächsten Jahrzehnten FELDER-Maschinen weltweit zum Einsatz kommen würden.

Jedes Modell, das seither das Felder-Werk verließ, war ein Produkt seiner Zeit und doch der Zeit voraus.

Das liegt nicht nur am einmaligen Design der Felder-Holzbearbeitungsmaschinen, sondern auch an der Technik. Sie ist so, wie es Felder-Kunden lieben, vom Feinsten.

Die Kreissäge-Fräsmaschinen und Abricht-Dickten-Hobelmaschinen der Serie 700 aus dem Hause Felder sind dank herausragender Details noch leistungsfähiger und noch bedienungsfreundlicher geworden.





FELDER-Kreissäge-Fräsmaschinen können Sie aus 5 verschiedenen Leistungs- und Preisklassen, von der preisgünstigen KF 700 Ecoline bis hin zum Topmodell KF 700 S Professional, wählen.

Selbstverständlich erhalten Sie in den Standardausstattungen bereits hochwertigste FELDER-Technik, einzigartigen Bedienkomfort und exzellente Detaillösungen. Sie erzielen mit jeder Kreissäge-Fräsmaschine von Felder hervorragende und exakte Arbeitsergebnisse.

Die neue Serie 700. Wieder einen Schritt voraus.

Individuelle Ausstattungsvarianten geben Ihnen die Möglichkeit eine auf Ihre persönlichen Wünsche abgestimmte Maschine mit noch mehr Leistung und Komfort auszustatten.





Kreissäge-Fräsmaschinen

Formatschiebetisch	6
Doppel-Gehrungssystem	7
Doppelschnitt-Gehrungslehre	7
Parallelschnitt, Parallelanschlag	8
Vorritzsägeaggregat	8
Schwenkbares Kreissägeaggregat	8
Auslegertische, Teleskopanschlüge	9
Fräsanschlag „240“	10
Elektrische Frässpindelhöhenverstellung	11
Stufenlose Drehzahl	11
Frässpindel-Schnellwechselsystem	12
Hochgeschwindigkeits-Frässpindel	12
Fräsen, schwenkbare Frässpindel	13
Bogenfräsen, Schablonenfräsen	13
Fräsen mit Vorschubapparaten	14
Zapfen und Schlitzen	15
Platzbedarf für „Ihre“ FELDER	26, 27
Modellübersicht KF 700	28, 29

Abricht-Dicktenhobelmaschinen 16

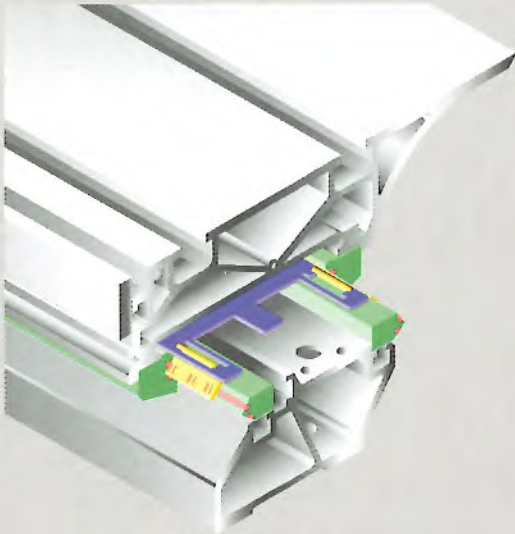
Der Formatschiebetisch

Internationale Handwerksausstellung 1990 in München, Deutschland. Eine Handwerksmesse, wo sich zu dieser Zeit die besten Holzbearbeitungsmaschinen-Hersteller messen. Felder präsentierte in Weltpremiere die ersten Kreissäge-Fräsmaschinen mit ALU-Formatschiebetisch. 1990 eine Sensation!



Heute, 10 Jahre später, wissen nur noch Insider, daß Felder für diesen Innovationssprung mit dem Bayerischen Staatspreis ausgezeichnet wurde.

Ständige Innovationen sichern den technischen Vorsprung für Felder auch in der Zukunft.



Das Format-schiebetischprofil

Das Felder-Formatschiebetischprofil ist geschlossen in 5-Kammer-Technik aufgebaut. Mit dieser Konstruktion hält der Formatschiebetisch seine Genauigkeit bei Belastung. Der Felder-Formatschiebetisch ist unempfindlich gegen Verdrehung und Biegung.

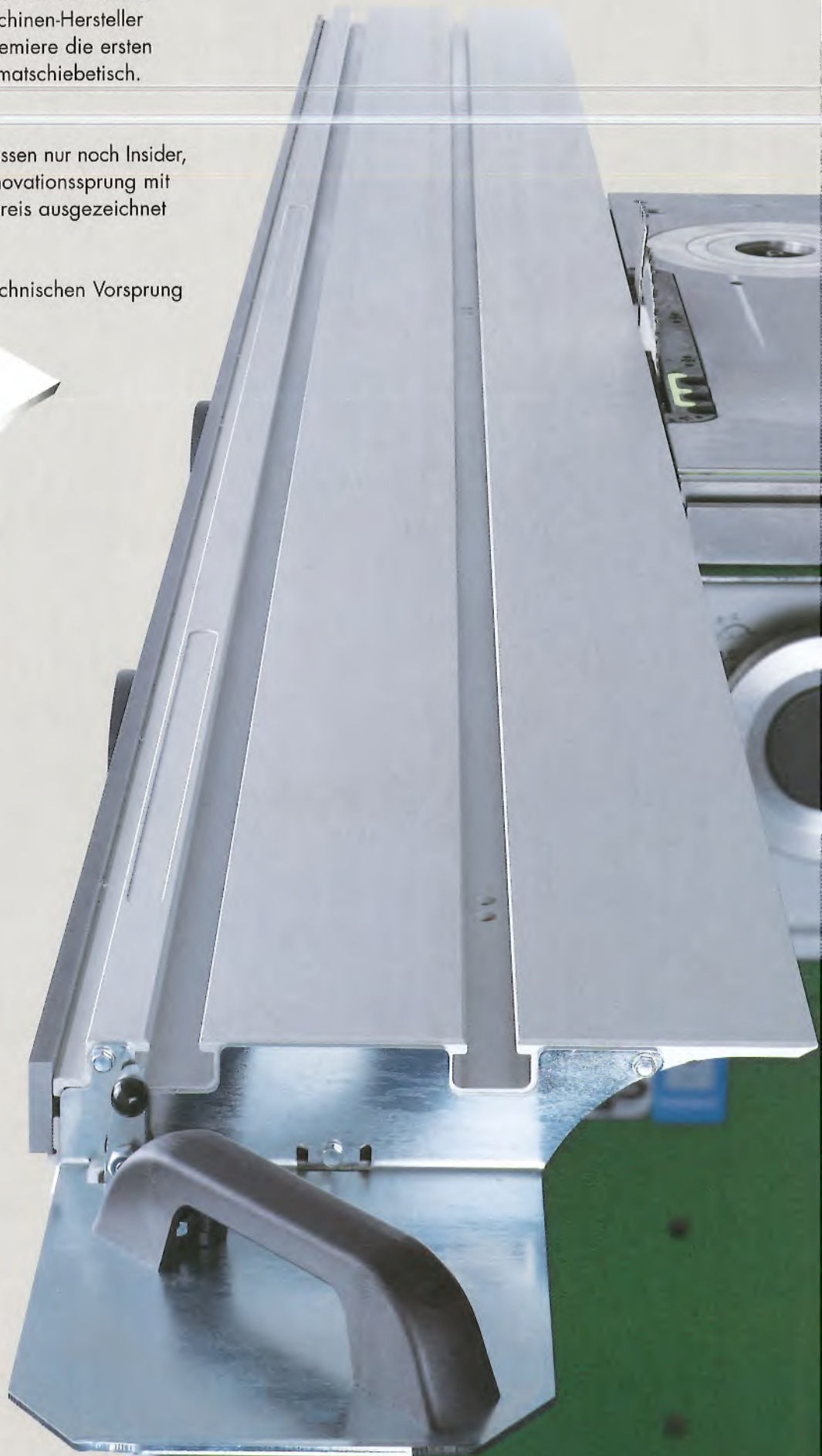
Darauf kommt's an:

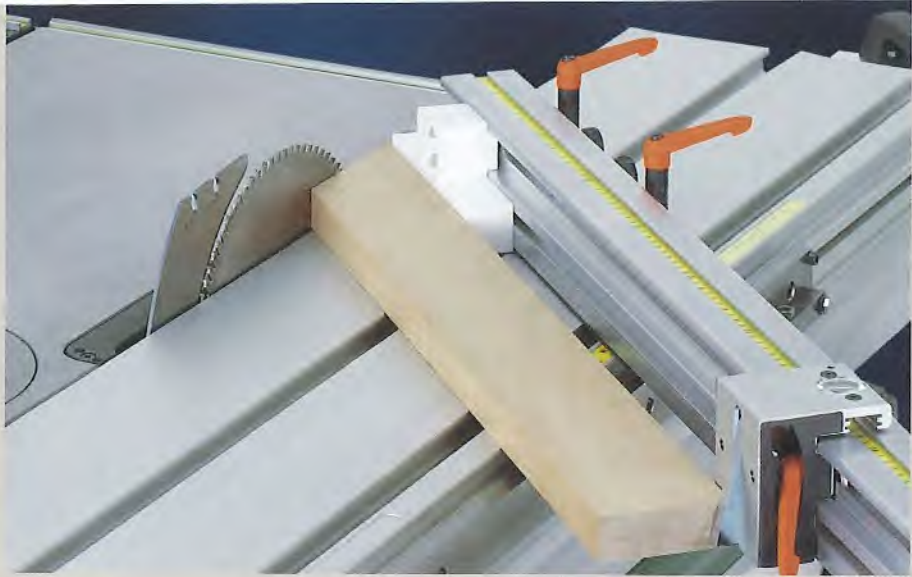
- Langlebige Führungen mit dem Felder-Linearführungssystem. Durch Rollenführung keine Punktbelastung!
- Saubere, staubfreie Führungen durch spezielle Führungsabstreifer.
- Leichter Lauf des Formatschiebetisches durch gehärtete und geschliffene Führungsflächen.

Formatschnittlängen

In () gesetzte Schnittlängen sind Wunschausstattung. Alle Maße in mm.

KF 700 Ecoline	1240 (2000)
KF 700	1240 (2000)
KF 700 Professional	2000
KF 700 S	2450 (2800, 3200)
KF 700 S Professional	2450 (2800, 3200)
KF 700	1240 (2000)
KF 700 Professional	2000
KF 700 S	2450 (2800, 3200)
KF 700 S Professional	2450 (2800, 3200)





Doppel-Gehrungssystem

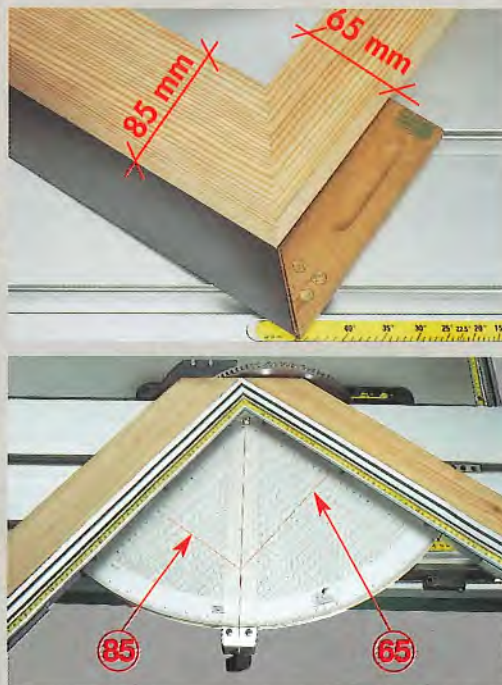
Das Doppel-Gehrungssystem am ALU-Formatschiebetisch mit dem Ablänganschlag 1100 mm ist Standardausrüstung (ausgenommen Professional-Modelle, siehe Seite 8 und 9).

Eigentlich hätte dieser Komfort auch eine Auszeichnung verdient! Denn mit dem Doppel-Gehrungssystem bewältigen Sie jeden Gehrungsschnitt sehr präzise von $+45^\circ$ bis -45° .

Und das ohne Aufpreis. Das Doppel-Gehrungssystem ermöglicht das stufenlose Schwenken des Ablänganschlages am ALU-Format-schiebetisch von $+45^\circ$ bis -45° . In der 90° -Position ist ein Endanschlag.

Ist das möglich?

Einen 90 Grad - also rechten Winkel mit nur einem Sägeschnitt bei unterschiedlich breiten Rahmenstücken herzustellen? Normalerweise nicht! Mit der FELDER-Doppelschnitt-Gehrungslehre JA! Sehen Sie dazu unser Beispiel: Rahmenbreite 85 mm und 65 mm.





Der Parallelschnitt

Der Kreissäge-Parallelanschlag hat eine Schnell- und Feineinstellung. Die Parallelschnittbreite ist stufenlos einstellbar und beträgt bei 0–800 mm (1250).

Für Schnitte mit geschwenktem Kreissägeblatt oder für schmale Parallelschnitte wird das Anschlaglineal von der Hochposition in die liegende Position gebracht.

Der Parallelschnitt



Electronische Digitalanzeige für Schnittbreite

Optimal in den Parallelanschlag integriert ermöglicht Ihnen die elektronische Digitalanzeige hundertstelmillimetergenaue Präzision.

Sägeblatteinstellungen

Höheneinstellung und Winkleinstellung 90°–45° stufenlos mit Handrad.

Digital zehntelgenau eingestellt

Sie erhalten ein zehntelgenaues Schnittergebnis.



Kreissägeschutz EURO II

mit extra großem Spänekanal und Absaug-Schlauchanschluß 50 mm.



Das Vorritzaggregat

für ausrißfreie Schnitte bei Platten mit Kunststoffbeschichtung. Das Vorritzsägeblatt ist bequem höhen- und seiteneinstellbar, Antriebsleistung der Vorritzsäge „Industrie“ 1,0 PS.



Der Auslegertisch

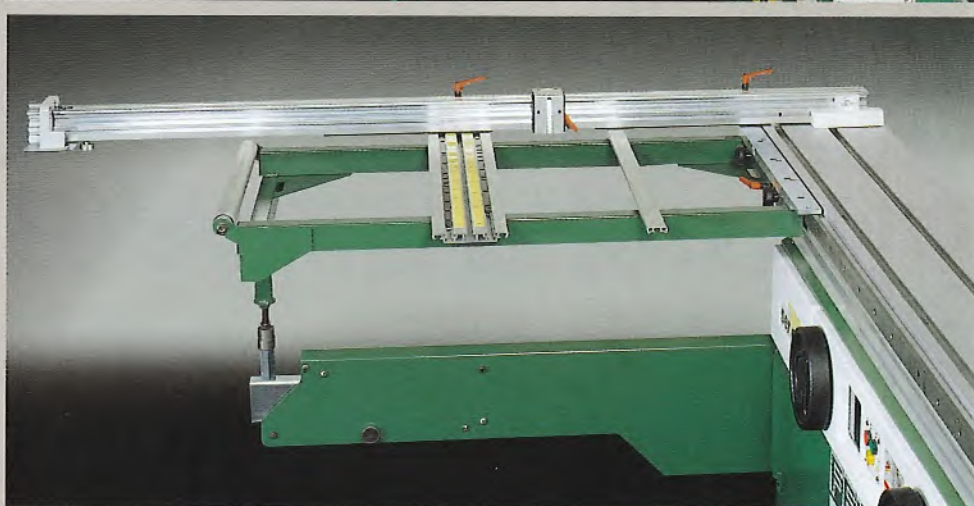
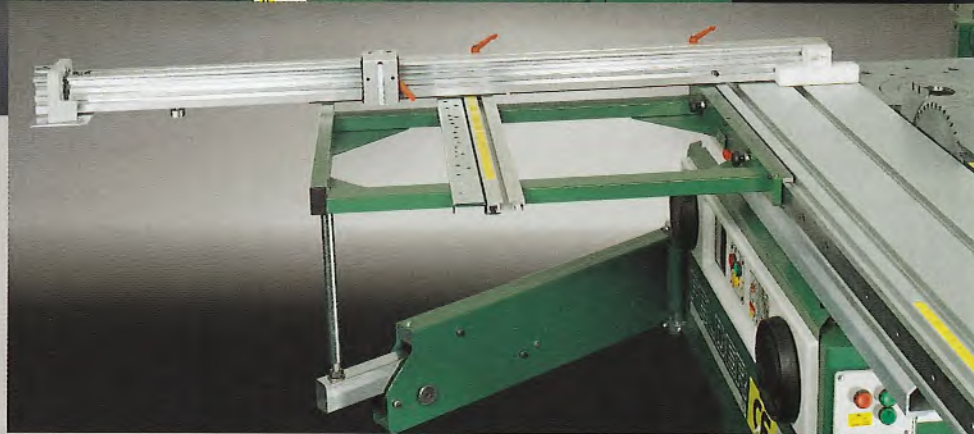
Die Technik spricht für höchste Belastbarkeit bei größter Laufruhe 6fach kugelgelagert, Staubabstreifer, Werkstückrolle. Ihre „Felder“ wird zur Formatkreissäge!

Neben der perfekten konstruktiven Ausführung kommt aber auch der Bedienkomfort nicht zu kurz! Das Doppel-Gehrungssystem am Auslegertisch mit dem Teleskopanschlag 2600 mm (3200 mm) ist Standardausrüstung bei Professional-Modellen.

Genau dieser Komfort ermöglicht Ihnen, einfach und schnell jeden Gehrungsschnitt sehr präzise, von $+45^\circ$ bis -45° auszuführen. Und das ohne Aufpreis.

Für alle, die noch genauer einstellen wollen, statten wir den Auslegertisch mit dem „Gradrastrer-Index-System“ aus. Damit stehen Ihnen in 5° -Schritten, aber auch bei $22,5^\circ$ Rasterbohrungen zur Verfügung, die Sie mit Hilfe des Index-Rasterbolzens am Teleskopanschlag frei zwischen $+45^\circ$ und -45° wählen können.

Je nach Ausstattung Ihrer Maschine können Sie zwischen den Auslegertischen 1100, 1300 und 1500 mm wählen.



Genaues Einstellen

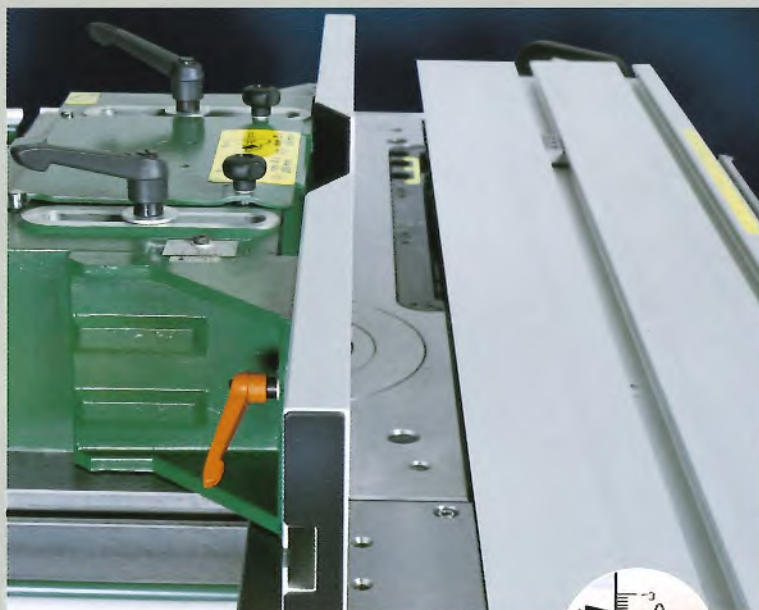
ermöglicht Ihnen die Lupe am Längsanschlagbacken.





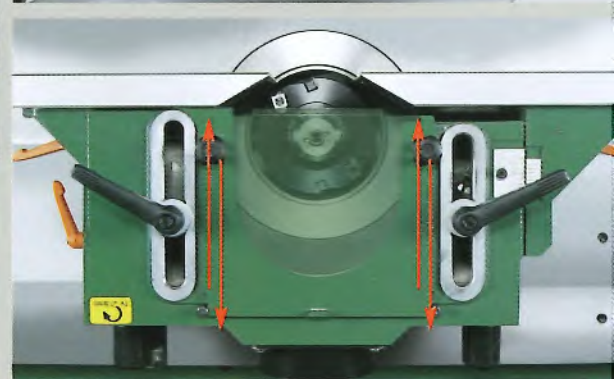
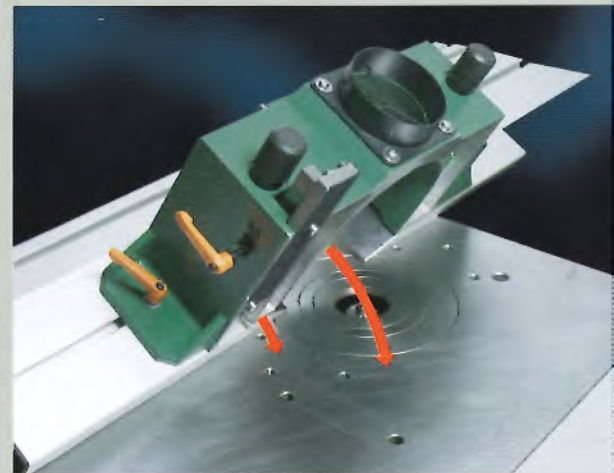
Der Präzisions- Fräsanschlag „240“ und die große Frästischöffnung

Alle Kreissäge-Fräsmaschinen sind Standard mit dem Fräsanschlag „240“ ausgestattet. Der Anschlag nimmt Fräswerkzeuge bis max. Ø 230 mm auf und hat eine Feineinstellung der abnehmenden Anschlagsschiene. Die Absaugung der Späne erfolgt über den integrierten Absauganschluß. Die Frästischöffnung beträgt 220 mm. Das ist Ihr Vorteil bei Abplattfräsarbeiten: Das Fräswerkzeug kann unter die Frästischfläche versenkt werden.



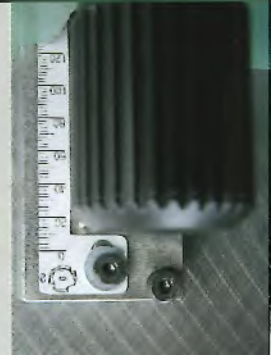
Harteloxierte ALU- Fräsanschlagschienen

Standard in den Professional-Ausstattungen. Die abnehmende Anschlagsschiene läßt sich nach Skala von -5 bis +25 mm exakt feineinstellen.



MULTI-Einstellsystem

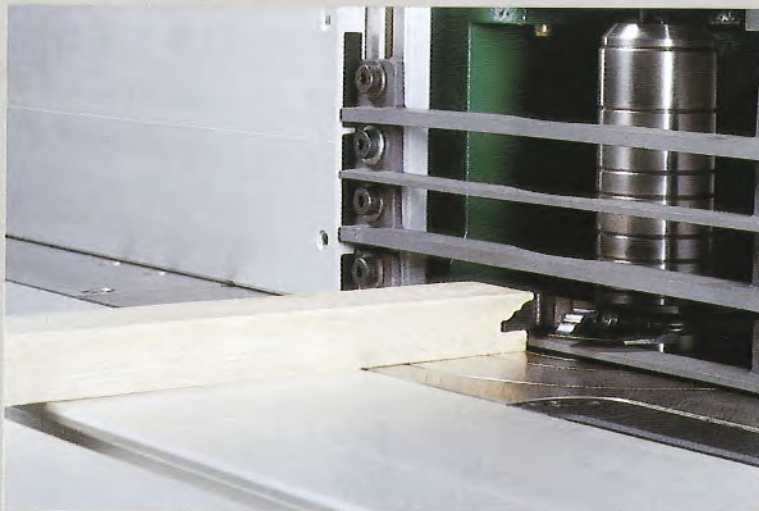
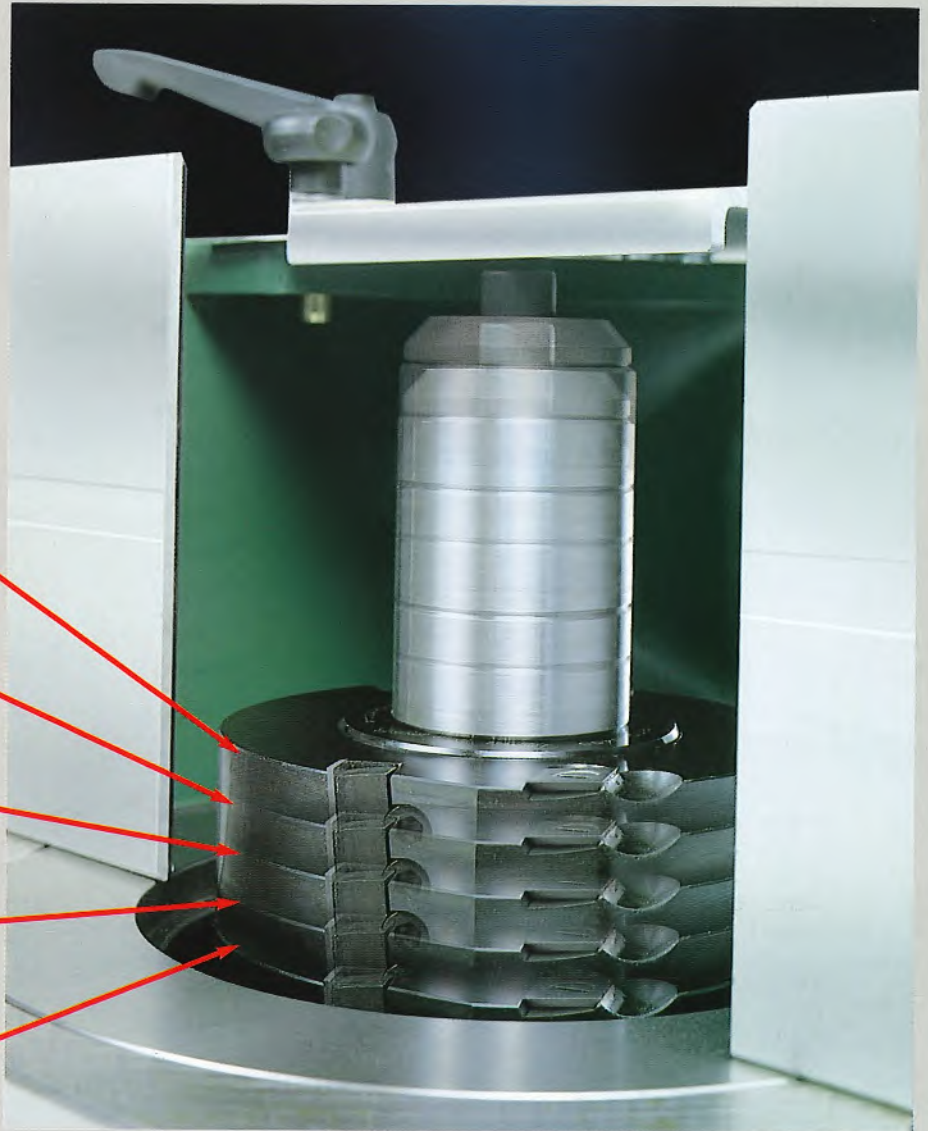
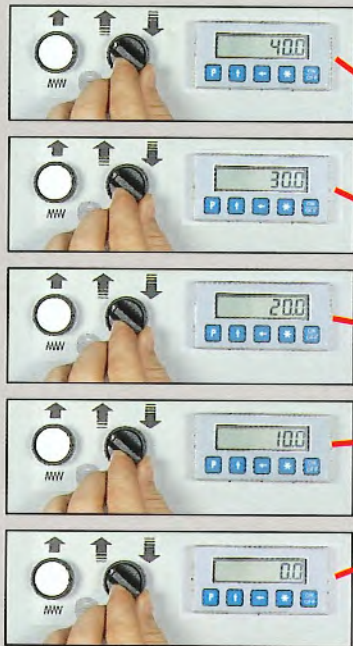
- automatische Wiederholeinstellung nach Anschlagabnahme
- Parallelführung des Fräsanschlages bei der Einstellung
- Schnell- und Feineinstellung
- Einstellskala für Spanabnahme



Viele mögen's elektrisch und digital

Höchsten Arbeitskomfort

bietet die elektrische Frässpindel-Höhenverstellung mit digitaler Anzeige. Schnell- und Schleichgang. Hervorragende und exakte Arbeitsergebnisse sind das selbstverständliche Ergebnis zehntelmillimetergenau.



Die Sicherheitslineale
für durchgehende Werkstückführung am Fräsanschlag (Wunschausstattung).



Stufenlose Drehzahl der Frässpindel:

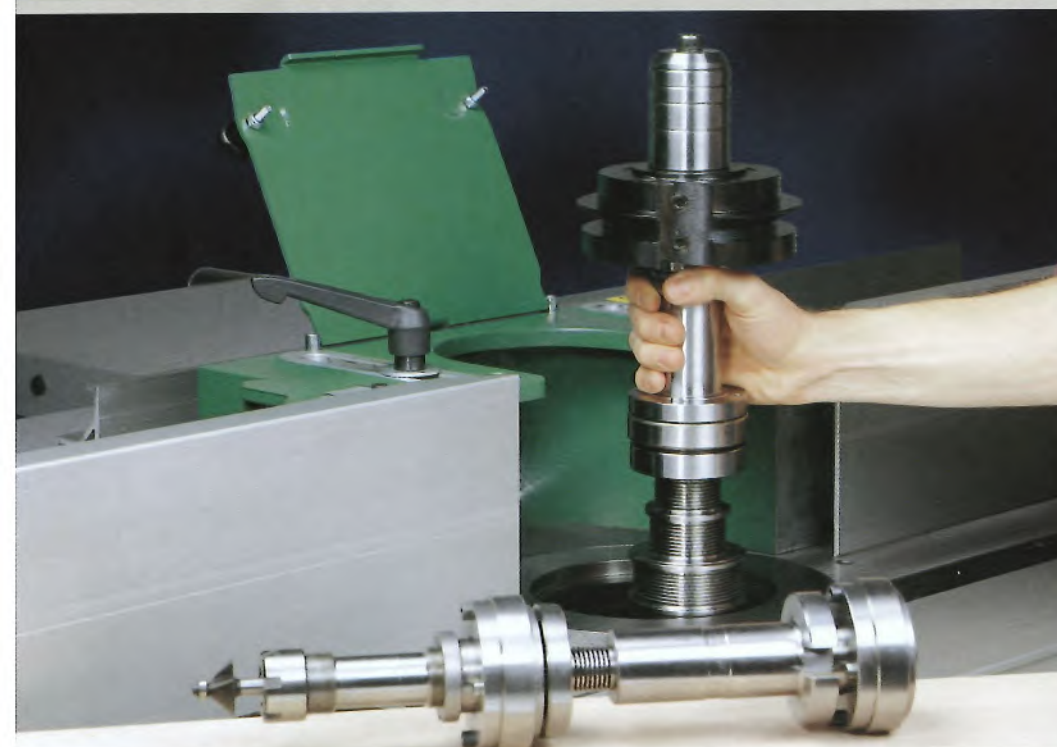
Geht's noch bequemer?

Auf Wunsch statten wir Ihre „Felder“ mit drehzahlregelbaren Motoren aus. Stufenlos wählen Sie die optimale Schnittgeschwindigkeit für Standardfrässpindeln zwischen 1.400 und 10.000 U/min und bei der FELDER-Hochgeschwindigkeitsfrässpindel für Schaftfräswerkzeuge zwischen 6.000 und 20.000 U/min.



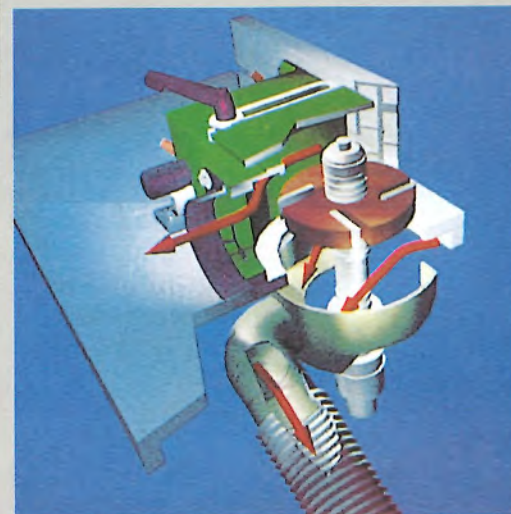
Schaftfräser

Die Hochgeschwindigkeitsfrässpindel nimmt alle Schaftfräser mit Schaft-Ø 6–16 mm auf. Drehzahl 15.000 U/min, mit voller Motorleistung bis zu 10,0 PS.



Die Vorteile des FELDER-Frässpindel-Schnellwechselsystems:

- einfaches, schnelles Wechseln der Frässpindeln
- Einsatz von Frässpindel-Ø 25, 30, 40, 50 mm, 3/4", 1", 1 1/4"
- Hochgeschwindigkeitsfrässpindel für Schaftfräser mit 15.000 U/min
- automatische Wiederholeinstellung für Serien



Die duale Fräsabsaugung

aus dem Fräsanschlag und dem Spänefangbehälter unter dem Frästisch sorgt für eine saubere Maschine und ein gutes Arbeitsergebnis.



Schwenkbare Frässpindel

Alle FELDER-Kreissäge-Fräsmaschinen haben in ihrer Standardausstattung eine von 90°–45° schwenkbare Frässpindel. Sie erweitern den Einsatzbereich Ihrer „Felder“ auf ein Vielfaches und sparen viele Werkzeugkosten bereits beim Maschinenkauf. Bequem und leichtgängig schwenkt das gesamte Fräsaggregat per Handrad in den von Ihnen gewünschten Winkel. Bei 90° und bei 45° sorgen einstellbare Endanschläge für die exakte Gradposition.

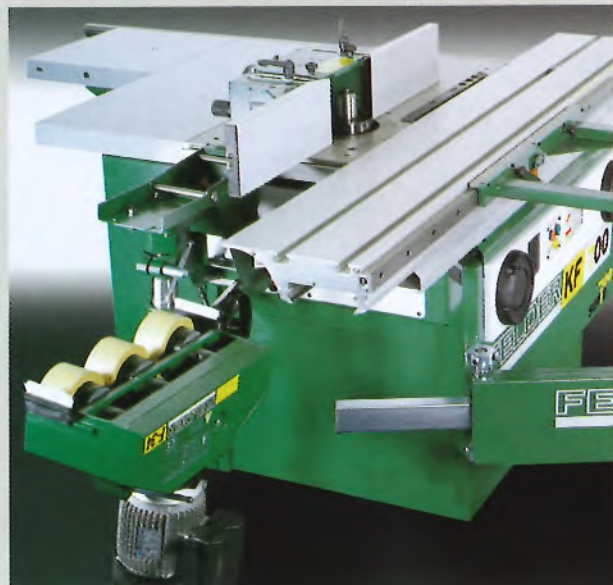
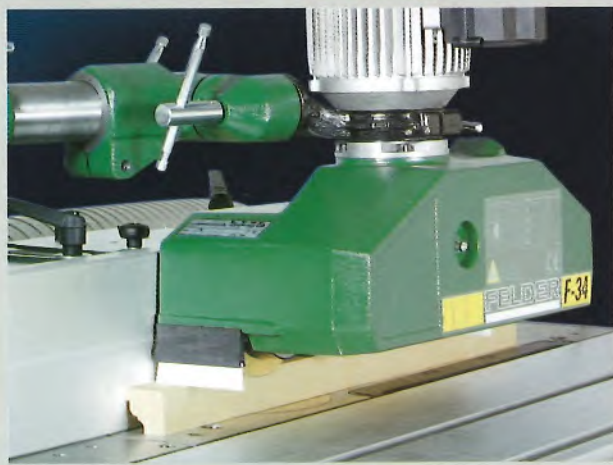
Richtige Frässpindel-
schwenkung bei FELDER:
„nach hinten“ mit großem
Bedienungskomfort:

- sicheres Arbeiten
- jede Werkstückgröße möglich
- Vorschubapparateinsatz problemlos
- präzises Fräsbild
- beste Späneabfuhr



Bogen- und Schablonenfräsen

Der Anlaufring ersetzt den Fräsanschlag und führt das Fräswerkzeug entlang der Schablonenkante. Das auf die Schablone festgeklemmte Werkstück wird so exakt gefräst. Je nach Werkzeugdurchmesser oder Schablonengröße stehen Ihnen Anlaufringe in verschiedenen Durchmessern zur Verfügung (sehen Sie dazu den FELDER-Werkzeugkatalog).

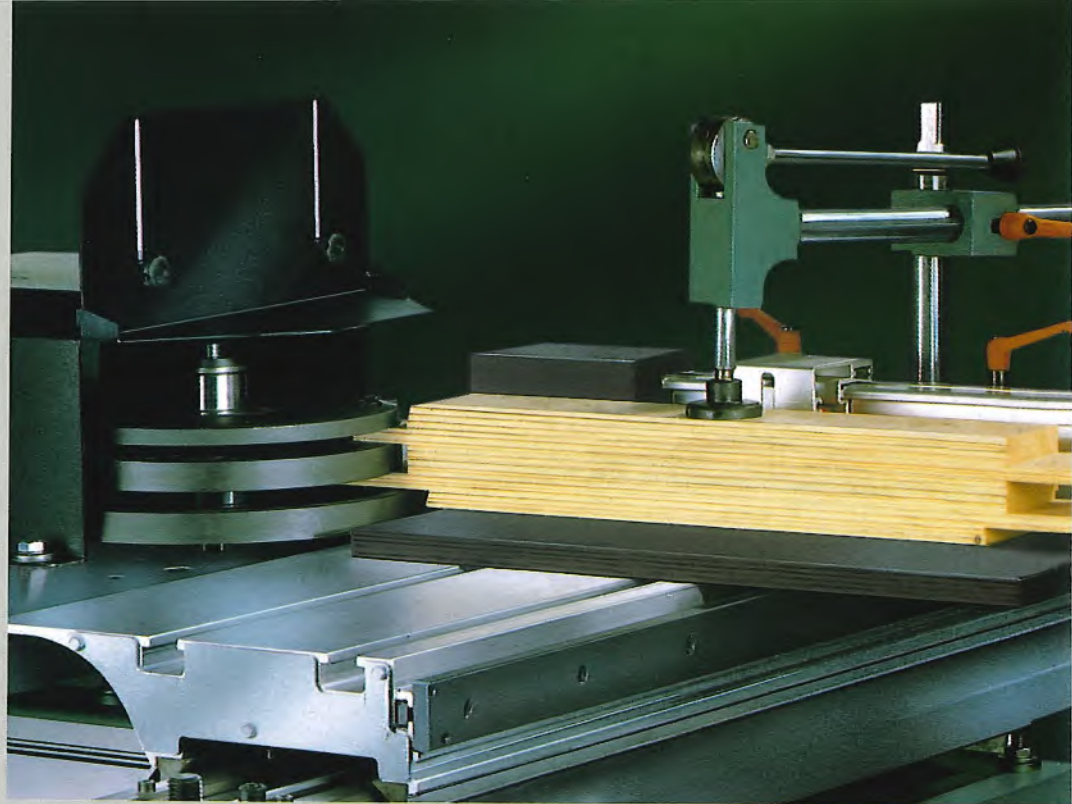


Vorschubapparate

Wählen Sie aus dem FELDER-Programm den für Sie richtigen Vorschubapparat.

Lästiges auf- und abbauen von Vorschubapparaten?

Nein! Mit der FELDER-Abklappvorrichtung bleibt der Vorschubapparat immer an der Maschine und ist jederzeit problemlos einsetzbar.



Zapfen und Schlitzen

Ihrer FELDER-Kreissäge-Fräsmaschine ist nichts zu schwer! Für Zapf- und Schlitzarbeiten lassen sich schwere Werkzeugsätze bis \varnothing 320 mm aufbauen. So können Sie jede Art von Zapf- und Schlitzverbindungen (z. B. Fenster und Türen) wie auf einer Solo-Fräse durchführen.

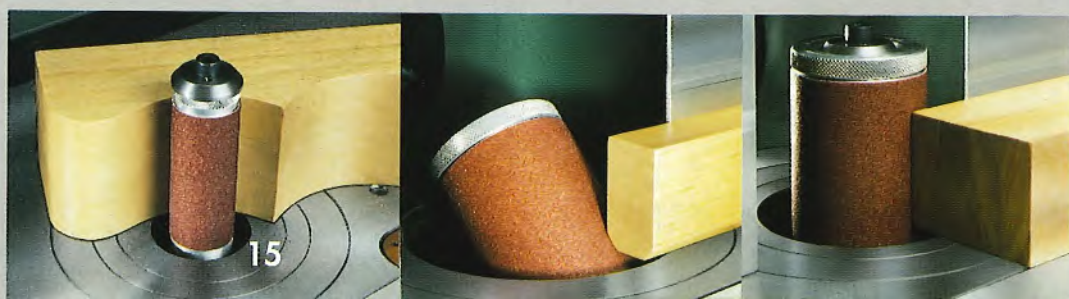


Extreme Auflagefläche

Das hat Ihre „Felder“ jeder anderen Solo-Fräsmaschine voraus: extrem große Werkstück-Auflagefläche durch den Formatschiebetisch und den Auslegertisch.

... noch mehr?

Selbstverständlich übernimmt die Frässpindel mit dem Fräsanschlag auch Schleifarbeiten. Sie finden im FELDER-Werkzeugkatalog die passenden Schleifzylinder in verschiedenen Durchmessern.



FELDER-Abricht-Dicktenhobelmaschinen können Sie aus 4 verschiedenen Leistungs- und Preisklassen, von der preisgünstigen AD 731 bis hin zum Top-Modell AD 751 Professional, wählen.

lösungen. Sie erzielen mit jeder Abricht-Dicktenhobelmaschine hervorragende und exakte Arbeitsergebnisse.

Individuelle Ausstattungsvarianten geben Ihnen die Möglichkeit eine

Die neue Serie 700. Wieder einen Schritt voraus.

Selbstverständlich erhalten Sie in den Standardausstattungen bereits hochwertigste FELDER-Technik, einzigartigen Bedienkomfort und exzellente Detail-


auf Ihre persönlichen Wünsche abgestimmte Maschine mit noch mehr Leistung und Komfort auszustatten.





Abricht-Dicktenhobelmaschinen

Abricht-Dicktenhobelmaschinen	16, 17
Abrichthobeln, Fügen, Fasen	18, 19
Dual aufklappbare Abrichttische	20
Dicktenhobeln	20, 21
Elektrische Dicktentischverstellung	21
Langlochbohren	22
Die Vorteile einer „FELDER“	23
Technische Daten und Ausstattungen	24, 25
Platzbedarf für „Ihre“ FELDER	26, 27
Modellübersicht KF 700	28, 29
Modellübersicht AD 700	30, 31



Exaktes Abrichthobeln,
Fügen von 90° bis 45°

Abrichthobeln, Fügen

Hervorragende Details - hervorragende Ergebnisse: die Felder-System-Hobelwelle mit Wendemessern für perfekt gehobelte Flächen, der schwenkbare Hobelanschlag für Füge- und Faserarbeiten, Abrichttische aus Maschinenguß mit bequemer Spanabnahmeeinstellung.

Standard: FELDER-Systemhobelwelle

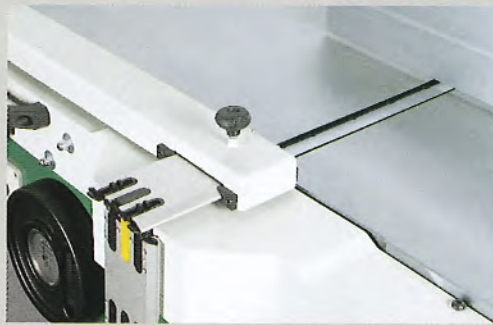
- Sie wählen:
- 2- oder 4-Messer-Hobelwelle
 - Messerwechsel unter zwei Minuten
 - selbststellende Messer
 - keine Verharzung der Klemmschrauben
 - extreme Laufruhe durch Formschluß
 - maximale Schneidenstandzeit
- Streifenhobelmesserwelle oder Tersa-Hobelwelle auf Wunsch.**





Abrichthobeln

Schwere, präzisionsgeschliffene Abrichttische aus Maschinenguß garantieren präzises Hobeln.



Der EURO-Komfortschutz

ist an zwei Positionen abklappbar, dadurch keine Behinderung bei der Abrichtarbeit.



Präzise

Leichte Schnelleinstellung der Spanabnahme an der Bedienseite.

Lange Werkstücke, lange Abrichttische!

Je nach der Länge Ihrer Werkstücke passen Sie mit den Felder-Tischverlängerungen die Abrichttischlänge an!





... immer einen Schritt voraus!

Einige beispielhafte FELDER-Innovationen

- 1956: Tischverlängerungssystem
- 1983: Frässpindelschwenkung nach hinten
- 1988: Hochpräzise Wendemessertechnik
- 1990: Formatschiebetisch für Kombimaschinen
- 1994: Neues patentiertes Schiebetisch-Führungssystem
- 1996: Neues Frässpindel-Schnellwechselsystem mit Hochgeschwindigkeits-Frässpindel für 15.000 U/min
- 1998: Neues patentiertes Abrichttisch-Verstellungssystem
- 2000: Neue Serie 700



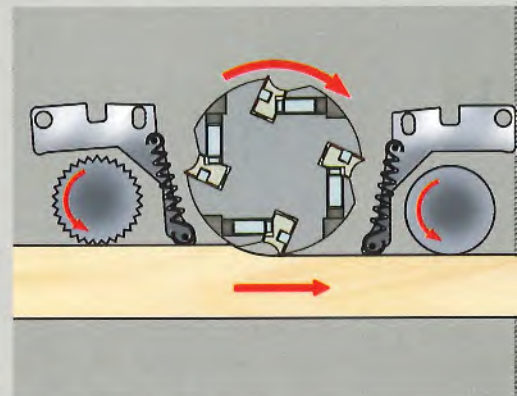
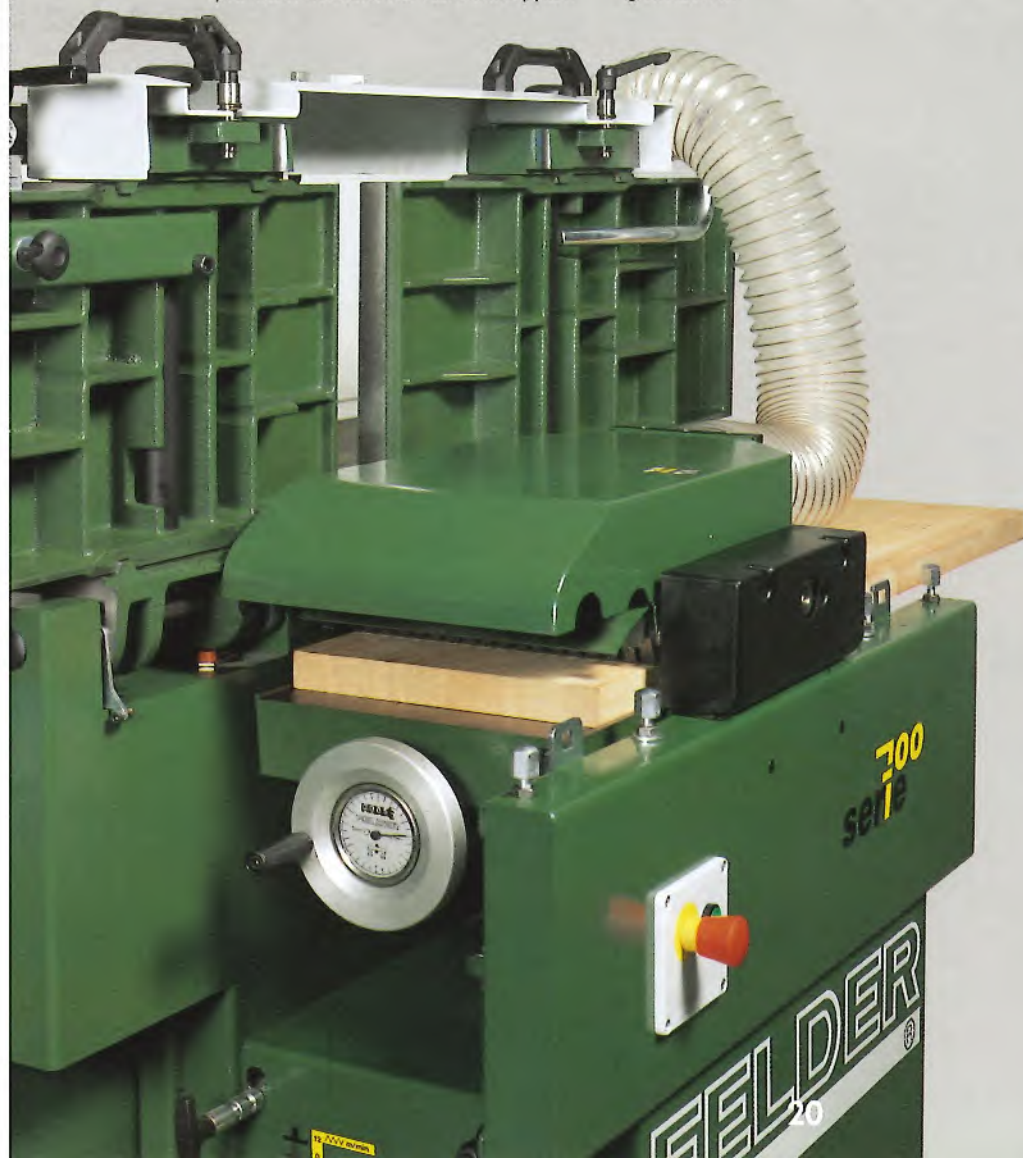
Dicktenhobeln mit Komfort - von 4 bis 225 mm

Duales Aufklappen

Kinderleicht und schnell wechseln Sie bei Ihrer Maschine von der Abrichtarbeit zur Dicktenarbeit. 4 Zugfedern pro Tisch unterstützen das Aufklappen.

Absaughaube

Dank ablufttechnisch exakt gebauter, großzügiger Spanräume ist die Späne-Absaughaube jeder Herausforderung gewachsen.



Für jede Hobelbreite das Richtige! Extreme Dickentisch-Stabilität

Bei 310 mm Hobelbreite werden FELDER-Maschinen mit Zentralsäulen-Dickentischführung ausgestattet. Ab 410 mm Hobelbreite verstellen 4 großdimensionierte, vollgekapselte Präzisionsgewindespindeln den Dickentisch.

6 oder 12 m/min Standard

Einfach zu wählen: die Geschwindigkeiten für das Dickenvorschubgetriebe.

Stufenlos 4–14 m/min

Auf Wunsch: das stufenlos verstellbare Vario-Vorschubgetriebe für Ihre AD 741/AD 751.

Untertischwalzen für AD 741, AD 751

In der Höhe feineinstellbare Untertischwalzen empfehlen wir bei der Verarbeitung von überwiegend nassen und harzreichen Hölzern.

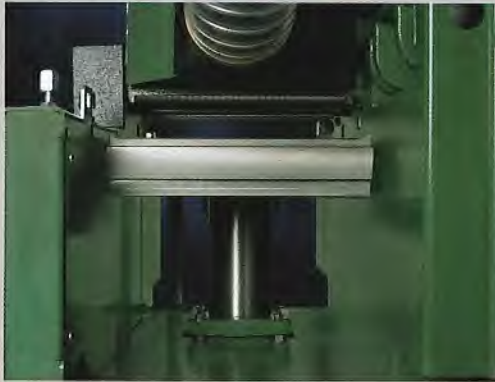
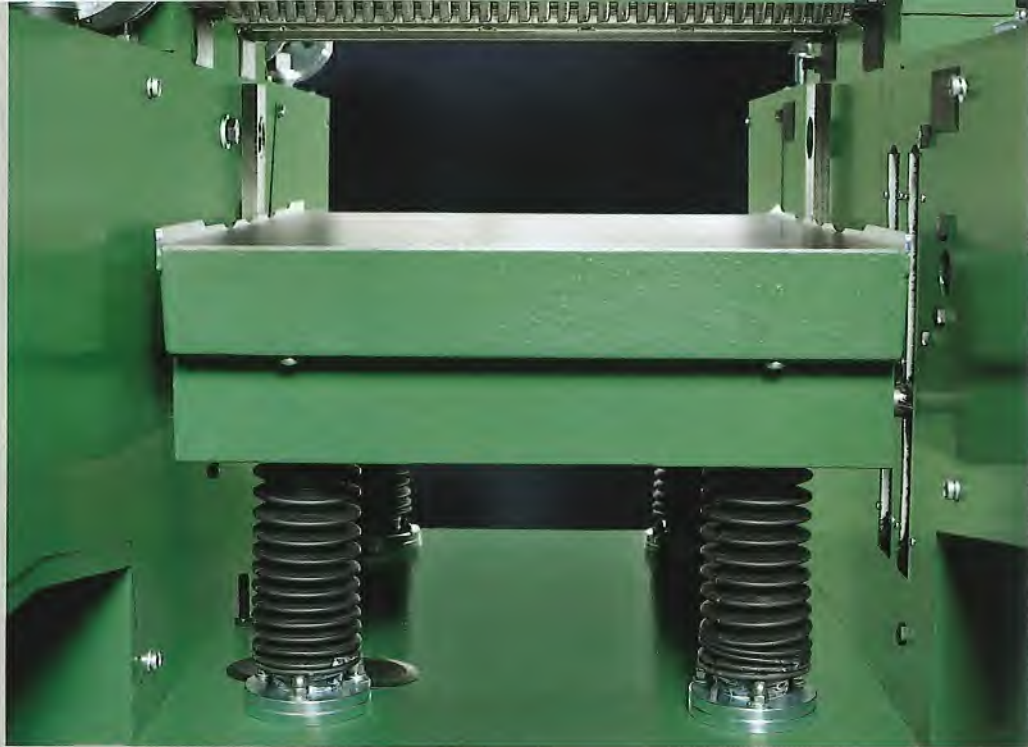
Gummi-Einzugs- und Auszugswalzen

Absolut neu und nur bei der „41er und 51er“ ist die Ausstattungswahlmöglichkeit der Dickentransportwalzen in Gummi-beschichtung.

Empfehlenswert bei geringer Span-abnahme und sehr dünnen Werkstücken.

Druckbalken

Alle Abricht-Dicktenhobelmaschinen verfügen über einen Druckbalken nach der Dicken-Einzugswalze. Dieser verhindert das „Flattern“ des Werkstückes beim Dicken. Bei Ihrer „41er oder 51er“ ist auf Wunsch für besonders dünne Werkstücke ein zweiter Druckbalken für die Dickenaus-zugsseite lieferbar.



Standard, Elektrisch, Digital

Standard-Komforteinstellung

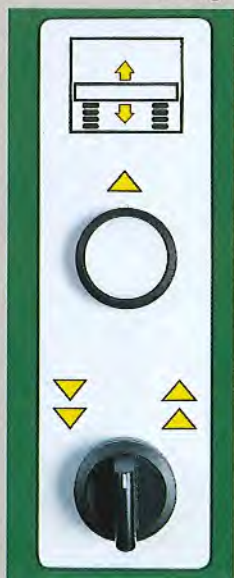
Zehntelmillimetergenaue Dickentischverstellung mit dem Handrad und integrierter Digitalanzeige. Maximale Dickenhöhe 225 mm.

Ihr Wunsch: elektrisch

Mehr als 50 % unserer AD 741- und AD 751-Kunden entscheiden sich für eine elektrische Dickentisch-Höhenverstellung.

Viele mögen´s digital: Kein kurbeln, nur tippen

Mit der Felder-Positioniersteuerung macht „lästiges“ Dickentischverstellen erstmals Freude! Gewünschtes Maß eingeben, Start drücken, der Dickentisch verstellt sich exakt in die von Ihnen gewünschte Position. Das ist Komfort zum geringstmöglichen Aufpreis.



Die Langlochbohrereinrichtung wird bei Abricht-Dicktenhobelmaschinen aufgebaut. Je nach Wunsch steht Ihnen der Langlochbohrsupport mit oder ohne Fahreinrichtung zur Verfügung.



Bild: Bohrsupport, Fahreinrichtung für Bohrsupport, Exzenterniederhalter.



Zusatzeinheit Dübelbohrlehre

Der Langlochbohrsupport kann Rasterlineale in 4 verschiedenen Dübellochabständen (16 mm – 22 mm – 25 mm – 32 mm) aufnehmen. Sonderlochabstände sind auf Wunsch lieferbar.

Wunschausstattung: Langlochbohren



Schnellkoppelung

Schnelles Auf- und Abbauen des Langlochbohrsupportes ermöglicht das FELDER-Koppelsystem ohne Einsatz von Werkzeugen. Dieser Bedienvorteil garantiert Ihnen schnellste Umrüstzeiten.



Komfort

beim Langlochbohrsupport

Einhandhebel zur bequemen Bedienung und Exzenterniederhalter zur sicheren Klemmung aller Werkstücke. Zweibackenbohrfutter mit einem Spannereich von 0–16 mm.



Ein-Aus-Schaltstellen
 Bequem bedienbar und formschön in jedes Maschinenkonzept integriert sind die Ein-Aus-Schaltstellen für Hobeln, Sägen oder Fräsen.

Motore und Elektrik
 Je nach Modell können Sie Ihre „Felder“ mit Motorleistungen zwischen 4,0 PS (3,0 kW) und 10,0 PS (7,35 kW) ausstatten. Sämtliche Motor-, Elektrik- und Electronic-Bauteile stammen von namhaften europäischen Herstellern.



Sicherheit
 FELDER-Holzbearbeitungszentren sind von namhaften europäischen Prüfungsstellen auf Betriebs- und Arbeitssicherheit geprüft und mit CE- und GS-Staubprüfzertifikaten ausgezeichnet.



Tischverlängerungen
 Ihr „zweiter Mann“ beim Bearbeiten von langen und schweren Werkstücken! FELDER-Tischverlängerungen lassen sich durch das „Einhebel-Klemmsystem“ schnell und ohne Werkzeug rund um Ihre FELDER einsetzen.



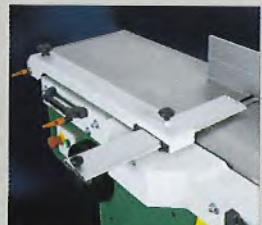
Türtransport
 Nur 780 mm Durchgangslichte benötigen Sie, um Ihre FELDER in den Arbeitsraum zu bringen!



Fahreinrichtung für „klein“ und groß!
 Jede Felder kann auf Wunsch mit Fahreinrichtung ausgestattet werden. Damit ist kein Arbeitsraum zu klein.



Drehkranz
 Jede FELDER-Holzbearbeitungsmaschine kann auf einen Drehkranz montiert werden (zum Beispiel an der CF 741). Sie können Ihre „FELDER“ so drehen, daß Sie in Ihrer Werkstätte alle Werkstücklängen bearbeiten können.



Schutzeinrichtungen
 FELDER-Schutzeinrichtungen sind in jedes Maschinenendesign integrierte Bauteile. Sie erfüllen über die jeweilig vorgeschriebenen Landes-Sicherheitsvorschriften hinaus ein Höchstmaß an Bedienkomfort.

Technische Daten

	KF 700 Eco	KF 700	KF 700 Professional	KF 700 S	KF 700 S Professional	AD 731	AD 741	AD 751	AD 751 Professional
Elektrische Ausrüstung									
Anzahl der Hauptmotore	2	2	2	2	2	1	1	1	1
Motorspannung 3 x 400 V, 50 Hz (3 x 230V W)	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Motorspannung 1 x 230 V, 50 Hz	W	W	W	W	W	W	W	W	W
Motorstärke 4,0 PS (3,0 kW)	S	S	S	S	-	S	S	-	-
Motorstärke 5,5 PS (4,0 kW)	W	W	W	W	S	W	W	S	S
Motorstärke 7,5 PS (5,5 kW)	-	W	W	W	W	-	W	W	W
Motorstärke 10,0 PS (7,35 kW)	-	W	W	W	W	-	W	W	W
Stern-Dreieck-Start	-	W	W	W	W	-	W	W	W
Drehrichtungsschalter	S	S	S	S	S	W	W	W	W
Stufenlose Drehzahlregelung aller Hauptantriebe	-	W	W	W	W	-	W	W	W
Abrichteinheit und Hobelwelle									
Hobelwelle-Schneidenflugkreis-Ø 90 mm	-	-	-	-	-	S	S	S	S
2-Messer-FELDER-Systemhobelwelle	-	-	-	-	-	S	S	-	-
4-Messer-FELDER-Systemhobelwelle	-	-	-	-	-	W	W	S	S
4-Streifenmesser-Hobelwelle, 3-Messer-TERSA-Hobelwelle	-	-	-	-	-	W	W	W	W
Hobelwellendrehzahl 5.000 U/min	-	-	-	-	-	S	S	S	S
Stufenlose Wellendrehzahl 2.500-6.000 U/min	-	-	-	-	-	-	W	W	W
Maximale Spanabnahme 4 mm	-	-	-	-	-	S	S	S	S
Abrichtbreite ◆ 310 mm / ■ 410 mm / ● 510 mm	-	-	-	-	-	◆	■	●	●
Abrichtanschlagschwenkung 90°-45°	-	-	-	-	-	S	S	S	S
Abricht-Anschlaglineal ◆ 1000 mm / ■ 1150 mm	-	-	-	-	-	■	■	■	■
Abricht-Anschlaglineal eloxiert	-	-	-	-	-	W	W	W	S
Abrichtfische L = ◆ 1288 / ■ 1640 / ● 2040 mm	-	-	-	-	-	■	■	●	●
Abrichtfische L = max. ◆ 2288 / ■ 2640 / ● 3040 mm	-	-	-	-	-	■	■	●	●
Absauganschluß-Ø 120 mm	-	-	-	-	-	S	S	S	S
Unterdruck 585 Pa, Volumenstrom min. 777 m³/h	-	-	-	-	-	N	N	N	N
EURO-Abrichtschutz	-	-	-	-	-	S	S	S	S
Dickeneinheit und Vorschubgetriebe									
Dickenbreite ◆ 306 mm / ■ 404 mm / ● 504 mm	-	-	-	-	-	◆	■	●	●
Druckbalken nach Einzugschwalze	-	-	-	-	-	S	S	S	S
Druckbalken vor Auszugswalze	-	-	-	-	-	-	W	W	S
Gummierete Ein- und Auszugswalze	-	-	-	-	-	-	W	W	W
Digitalanzeige für Dickenhöhe	-	-	-	-	-	S	S	S	S
Untertischwalzen im Dickentisch	-	-	-	-	-	-	W	W	W
Dickenhöhe 4-225 mm	-	-	-	-	-	S	S	S	S
Elektrische Dickentisch-Höhenverstellung	-	-	-	-	-	W	W	W	W
Dickentisch-Höhenpositionssteuerung	-	-	-	-	-	W	W	W	W
1-Stufen-Vorschubgetriebe 6,5 m/min	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2-Stufen-Vorschubgetriebe 6 + 12 m/min	-	-	-	-	-	S	S	S	S
Vario-Vorschubgetriebe 4-14 m/min	-	-	-	-	-	-	W	W	W
Absauganschluß-Ø 120 mm	-	-	-	-	-	S	S	S	S
Unterdruck Dicke 845 Pa, Volumenstrom min. 777 m³/h	-	-	-	-	-	N	N	N	N
Kreissägeeinheit									
Spindel-Ø 30 mm, Drehzahl 4.800 U/min	S	S	S	S	S	-	-	-	-
Stufenlose Drehzahl 3.000-6.000 U/min	-	W	W	W	W	-	-	-	-
Sägeblatt-Ø 250-315 mm, Schnitthöhe 92 - max. 104 mm	S	S	S	S	S	-	-	-	-
Sägeblattschwenkung 90°-45°	S	S	S	S	S	-	-	-	-
Digitalanzeige für Kreissägegeschwindigkeit	W	W	W	W	W	-	-	-	-
Schnittbreite stufenlos ● 0-800 mm / ◆ 0-1250 mm	-	●	●	●	●	-	-	-	-
Elektronische Digitalanzeige für Schnittbreite	W	W	W	W	W	-	-	-	-
Kreissäge-Frästisch ◆ 1015 x 430 / ■ 1015 x 442 mm	◆	◆	◆	◆	◆	-	-	-	-
Kreissäge-Frästisch ● 1015 x 670 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kreissäge-Frästischlänge max. 2015/3015 mm	W	W	W	W	W	-	-	-	-
Kombi- und Kreissägeanschlag feineinstellbar	S	S	S	S	S	-	-	-	-
Kreissägeschutz EURO II Standard	S	S	S	S	S	-	-	-	-
Kreissäge-Oberschutz	W	W	W	W	W	-	-	-	-
Absauganschluß-Ø 120 mm und 50 mm, 80 mm	S	S	S	S	S	-	-	-	-
Unterdruck min. 1824 Pa, 953 Pa, Volumenstrom min. 814 m³/h	N	N	N	N	N	-	-	-	-

	KF 700 Eco	KF 700	KF 700 Professional	KF 700 S	KF 700 S Professional	AD 731	AD 741	AD 751	AD 751 Professional
Vorritzeinheit Standard									
Sägeblatt Ø 80 mm, Spindel-Ø 20 mm, 10.000 U/min	W	W	W	W	W	-	-	-	-
Vorritzeinheit Industrie, 1,0 PS (0,75 kW)									
Vorritzsägeblatt Ø 100 mm, Spindel Ø 20 mm Drehzahl 10.000 U/min, höhen-/seiteneinstellbar	-	W	W	W	W	-	-	-	-
Fräseinheit und Fräsanschlag									
Spindel Ø 30 mm	S	S	S	S	S	-	-	-	-
Spindel Ø 25 mm, 40 mm, 50 mm, 1", 1 1/4"	W	W	W	W	W	-	-	-	-
Fräsanschlag 240 für Werkzeug-Ø max. 230 mm	S	S	S	S	S	-	-	-	-
MULTI-Einstellsystem für Fräsanschlag 240	W	W	S	W	S	-	-	-	-
Anschlaglineale ◆ Holz / ■ ALU	◆	■	-	■	-	-	-	-	-
Anschlaglineale ALU eloxiert	W	W	S	W	S	-	-	-	-
Anschlaglineale mit Sicherheitslinealen	W	W	W	W	W	-	-	-	-
Frässpindelschwenkung 90°-45°	S	S	S	S	S	-	-	-	-
Digitalanzeige für Frässpindelschwenkung	S	S	S	S	S	-	-	-	-
Drehzahlen 3.700/6.500/7.890 U/min	S	S	S	S	S	-	-	-	-
Stufenlose Drehzahl 1.400-10.000 U/min	-	W	W	W	W	-	-	-	-
Hochgeschwindigkeitsspindel 15.000 U/min	W	W	W	W	W	-	-	-	-
Stufenlose Drehzahl 6.000-20.000 U/min	-	W	W	W	W	-	-	-	-
Spannzangen für Schafffräser 6-16 mm	W	W	W	W	W	-	-	-	-
Elektrische Frässpindel-Höhenverstellung	-	W	W	W	W	-	-	-	-
Frässpindel-Höhenpositionssteuerung	-	W	W	W	W	-	-	-	-
Absauganschluß Ø 120 mm und 80 mm	S	S	S	S	S	-	-	-	-
Unterdruck min. 470 Pa, Volumenstrom min. 766 m³/h	S	S	S	S	S	-	-	-	-
EURO-Fräserschutz	S	S	S	S	S	-	-	-	-
Formatschiebetisch									
Formatschiebetisch eloxiert	W	W	S	S	S	-	-	-	-
Schnittlänge 1240 mm	S	S	-	-	-	-	-	-	-
Schnittlänge 2000 mm	W	W	S	-	-	-	-	-	-
Schnittlänge 2450 mm	-	-	-	S	S	-	-	-	-
Schnittlänge 2800 mm	-	-	-	W	W	-	-	-	-
Schnittlänge 3200 mm	-	-	-	W	W	-	-	-	-
Zapf- und Schlitztisch eloxiert									
Schlitzschlänge 1000 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Schlitzschlänge 2000 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Auslegertische und Längsanschläge									
Auslegertisch 1100 mit Teleskopauszugarm	W	W	S	-	-	-	-	-	-
Auslegertisch 1300 mit Teleskopauszugarm	-	-	-	W	S	-	-	-	-
Auslegertisch 1500 mit Teleskopauszugarm	-	-	-	W	W	-	-	-	-
Ablänganschlag 1100 mm	S	S	W	S	W	-	-	-	-
Ablänganschlag-Teleskopverlängerung auf 2000 mm	W	W	W	W	W	-	-	-	-
Ausleger-Ablänganschlag 2600 mm	-	-	S	W	S	-	-	-	-
Ausleger-Ablänganschlag 3200 mm	-	-	-	W	W	-	-	-	-
Grad raster-INDEX-System für Ausleger-Ablänganschlag	W	W	W	W	W	-	-	-	-
Bohreinrichtung									
Bohrfutter 0-16 mm, Bohrsupport mit Einhebelbedienung	-	-	-	-	-	W	W	W	W
Bohrlänge/Tiefe/höhe; 200/150/110 mm	-	-	-	-	-	W	W	W	W
Fahreleinrichtung für Bohrsupport	-	-	-	-	-	W	W	W	W
Maße und Gewichte									
Gesamthöhe 883 mm, Transportbreite min. 780 mm	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Gewicht ca. netto (je nach Ausst.) = 100 kg x Faktor	4,5	5,5	6	7	7	4	5,4	6,5	6,5
Gewicht ca. brutto (je nach Ausst.) = 100 kg x Faktor	64,9	6	7	8	8	4,6	6,1	7,2	7,2
Verpackungsmaße in Metern									
L x B x H ca. / ◆ 1,5 x 1,2 x 1,5 / ■ 2,1 x 1,5 x 1,5	■	-	-	-	-	-	-	◆	■
L x B x H ca. / ● 2,4 x 1,5 x 1,5 / ◆ 2,1 x 1,0 x 1,1	-	●	●	◆	◆	◆	◆	-	-

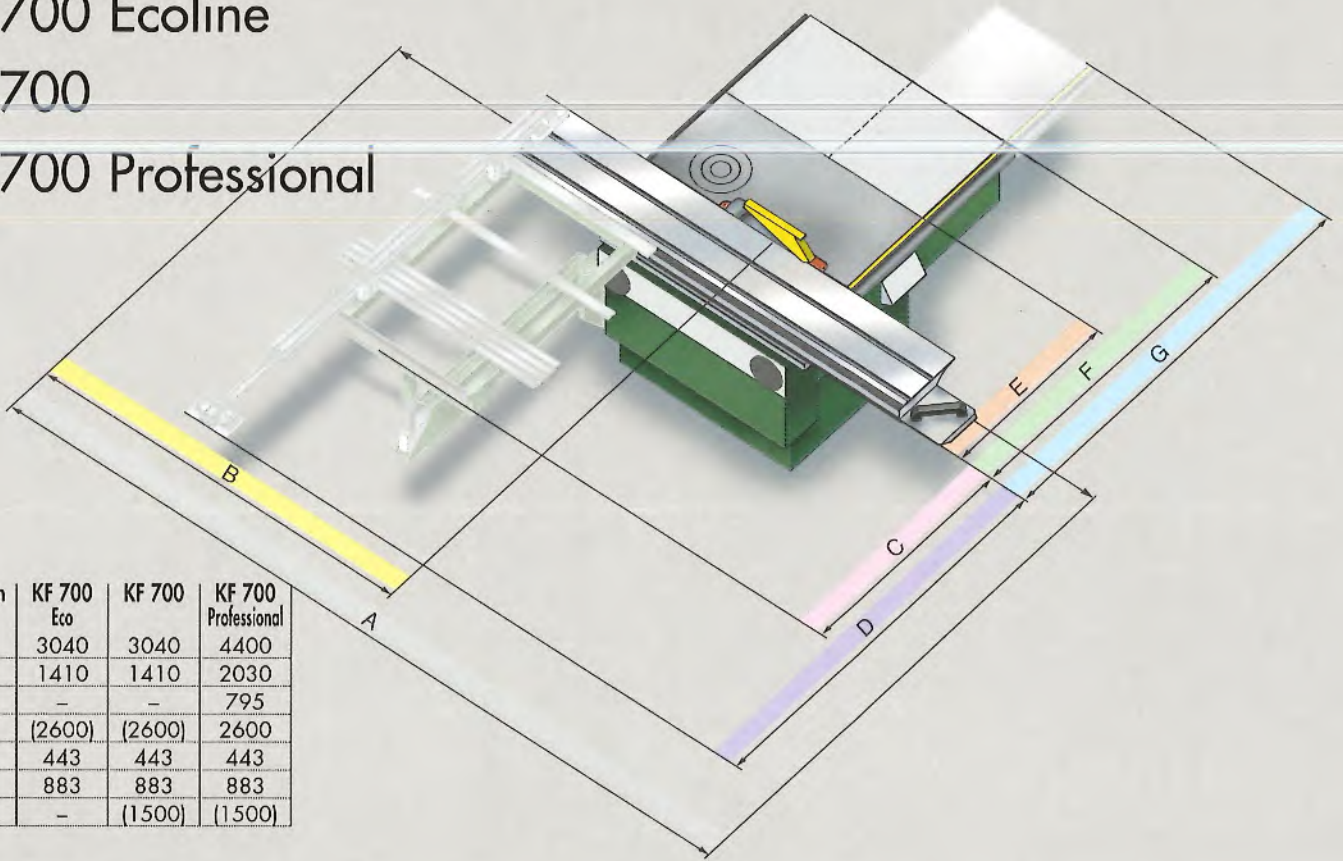
Änderungen der technischen Daten jederzeit vorbehalten. Einige Bilder zeigen Sonderausstattungen! Die jeweilige Standardausstattung der Maschine entnehmen Sie bitte der gültigen Preisliste.
S = Standardausstattung, W = Wunschausstattung gegen Mehrpreis, - = nicht möglich, N = Notwendiger Wert für Absaugleistung bei 20 m/min. Alle Leistungsangabe bei S6/40 %.

Platzbedarf für „Ihre“ FELDER

KF 700 Ecoline

KF 700

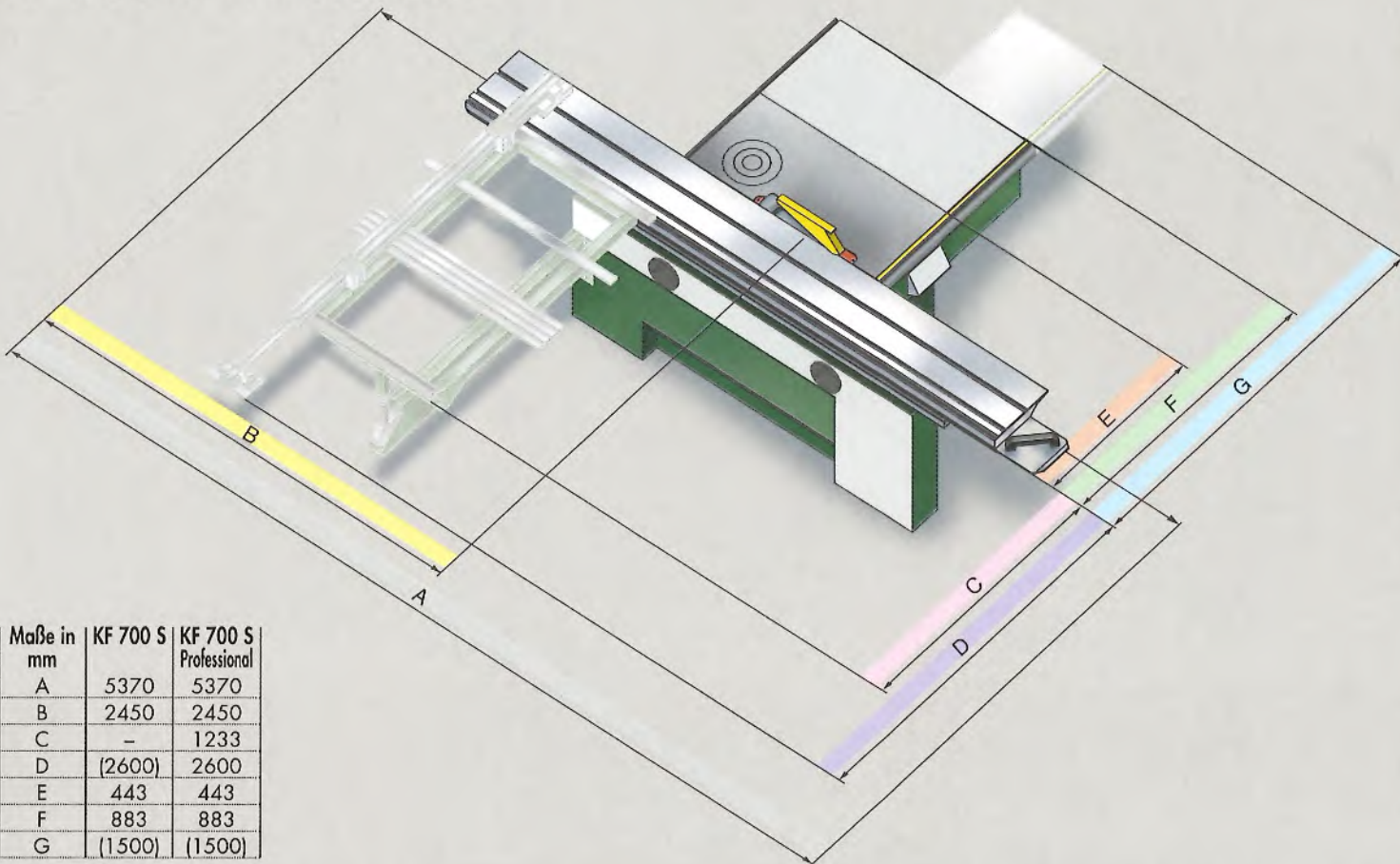
KF 700 Professional



Maße in mm	KF 700 Eco	KF 700	KF 700 Professional
A	3040	3040	4400
B	1410	1410	2030
C	-	-	795
D	(2600)	(2600)	2600
E	443	443	443
F	883	883	883
G	-	(1500)	(1500)

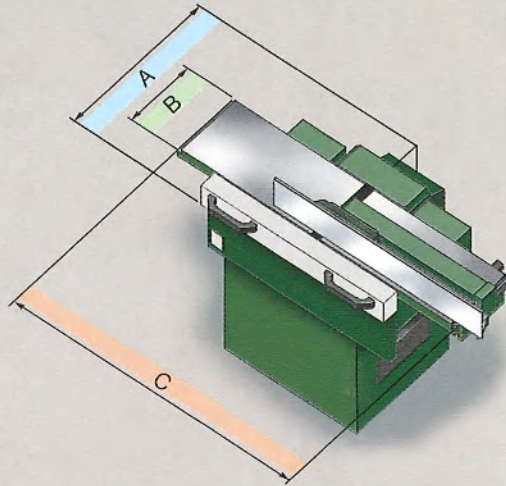
KF 700 S

KF 700 S Professional

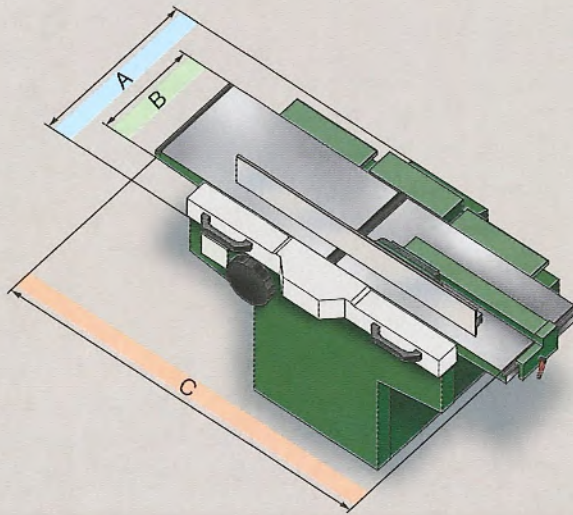


Maße in mm	KF 700 S	KF 700 S Professional
A	5370	5370
B	2450	2450
C	-	1233
D	(2600)	2600
E	443	443
F	883	883
G	(1500)	(1500)

AD 731

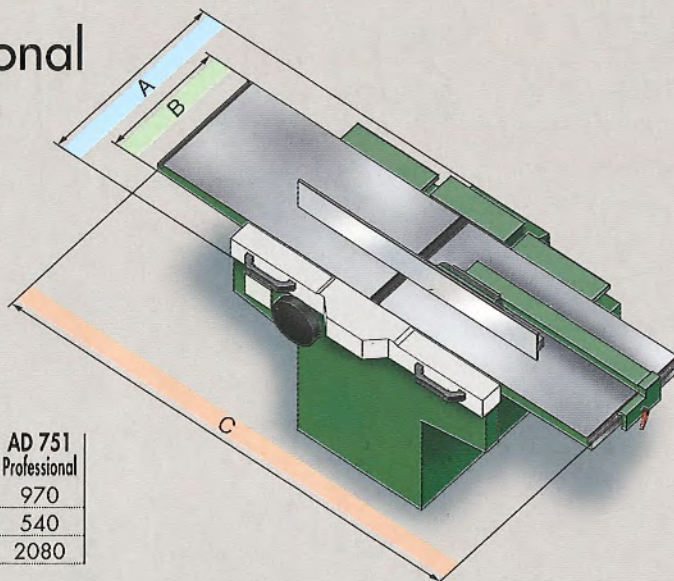


AD 741



AD 751

AF 751 Professional



Maße in mm	AD 731	AD 741	AD 751	AD 751 Professional
A	690	870	970	970
B	310	410	510	540
C	1686	1686	2080	2080

700

serie



KF 700 *Eco line*

Kreissäge-Fräsmaschine
Alles dabei zum SUPER-Preis!

KF 700

Kreissäge-Fräsmaschine
Die „klassische“
Kreissäge-Fräsmaschine!

KF 700 *Professional*

Kreissäge-Fräsmaschine
Die „klassische“
Kreissäge-Fräsmaschine
in der Professional-Ausstattung.

Die neuen FELDER-Kreissäge-Fräsmaschinen Serie 700.



KF 700 S

Kreissäge-Fräsmaschine
 Die Kreissäge-Fräsmaschine
 mit dem l a n g e n Formatschiebetisch,
 Schnittlänge 2450 mm!
 (optional 2800 mm und 3200 mm)

KF 700 S *Professional*

Kreissäge-Fräsmaschine
 Die Kreissäge-Fräsmaschine
 mit dem l a n g e n Formatschiebetisch,
 Schnittlänge 2450 mm!
 (optional 2800 mm und 3200 mm)

Wählen Sie Ihre Wunschmaschine.



AD 731

Abricht-Dicken-Hobelmaschine 310 mm
 Die „kleine“ ganz GROSS in
 Leistung und Bedienkomfort!

AD 741

Abricht-Dicken-Hobelmaschine 410 mm
 Die „goldene Mitte“, die 41er
 Abricht-Dicken-Hobelmaschine.

Abricht-Dicken-Hobelmaschinen Serie 700. 310/410/510

700
serie



AD 751

Abricht-Dickten-Hobelmaschine 510 mm
Die „GROSSE“ 51er
Abricht-Dickten-Hobelmaschine,
kraftvoll und durchzugsstark.

AD 751 *Professional*

Abricht-Dickten-Hobelmaschine 510 mm
Die „GROSSE“ 51er
Abricht-Dickten-Hobelmaschine
in der Professional-Ausstattung.

mm Hobelbreite. FELDER hat immer die „richtige“ für Sie!

Zu den Angaben in diesem Katalog:
Nach Redaktionsschluß können sich an den
Produkten Änderungen ergeben haben.
Die Abbildungen enthalten Sonderausstat-
tungen und Zubehörteile die nicht im
Standard-Lieferumfang beinhaltet sind.
Die jeweilige Standardausstattung und Preise
entnehmen Sie bitte der gültigen Preisliste.
Unser FELDER-Team steht Ihnen jederzeit
gerne zur Verfügung.

FELDER

HOLZBEARBEITUNG

**MASCHINEN
WERKZEUGE
ZUBEHÖR**

**FELDER
Maschinenbau**

A-6060 **HALL** in Tirol · AUSTRIA
Heiligkreuzerfeld 18
Tel. ++43 (0) 52 23/58 5 00
Fax ++43 (0) 52 23/56 1 30
<http://www.felder.co.at>

