

Fladder® 300/LS

Die perfekte Lösung für
den Finish- und Zwischenschliff
und das Entgraten



Leisten
Tür- und Fenstereinfassungen
Rahmenleisten
Fensterprofile
Stangenförmige Werkstücke

Für Holz, Metall und Kunststoff

Ein starkes und leistungsfähiges Maschinenkonzept!

Das charakteristische Kennzeichen für jede FLADDER® Schleifmaschine ist die anwendungsorientierte Produktentwicklung. Sie wird den Anforderungen an Haltbarkeit, Leistungsfähigkeit und komplikationsloser Bedienung gerecht.

Bei der Maschinenentwicklung wurde großer Wert auf solide und kompakte Konstruktion gelegt. Einfache Bedienung ermöglicht eine Minimierung der Fehlerquellen.

Hauptanliegen bei der Konstruktion einer FLADDER® Schleifmaschine ist Einfachheit:

Durch Verwendung von wenigen, aber starken Komponenten ist

die Maschine perfekt in der Konstruktion, einfach in der Bedienung, einfach einzustellen und einfach zu warten.

Alle Bauteile sind in einem pulverbeschichteten, selbsttragenden Chassis montiert.

Die kompakte Bauweise erfordert wenig Platzbedarf, ob freistehend oder in einer Fertigungsstraße integriert.

Wir legen Wert darauf, für unsere Kunden die beste Lösung zu finden. Dafür bieten wir kostenlose Schleifversuche an. Dieses ist selbstverständlicher Teil unseres Services, damit unser Kunde sicher ist, in das richtige Produkt investiert zu haben.

Bedienung

Die Maschine ist anwenderfreundlich. Alle Parameter werden von einem zentralen Panel aus gesteuert. Die Funktionen sind mit Symbolen angegeben: Für den Bediener leicht überschaubar.

Der Schleifprozeß läßt sich durch Fenster in den Schirmen der Maschine beobachten. Notwendige Korrekturen an den Einstellungen können während des Betriebes vorgenommen werden.

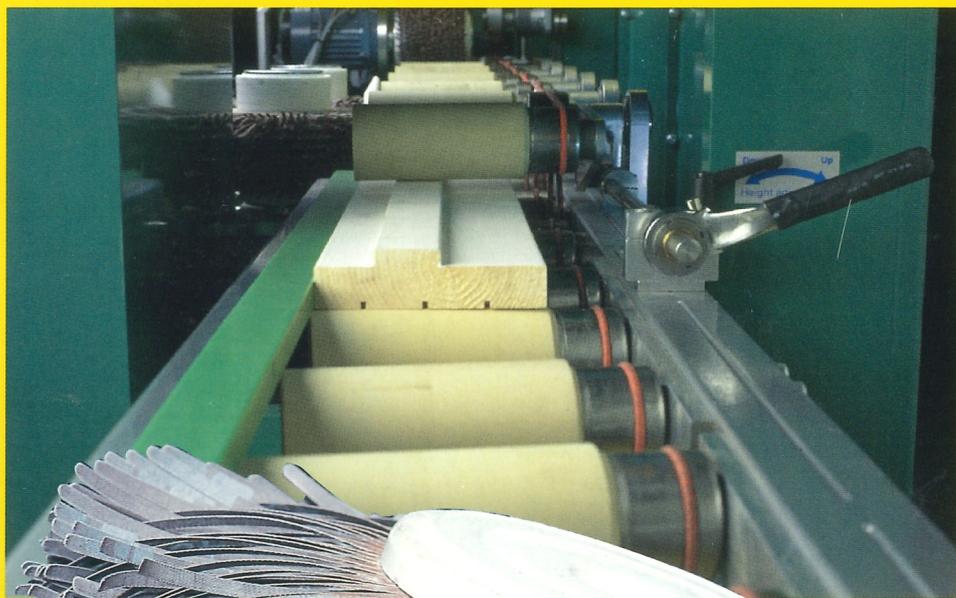
Die Durchlaufgeschwindigkeit der Werkstücke läßt sich bis zu 20 m/min. stufenlos variabel einstellen. Für höhere Geschwindigkeiten ist der Einbau von zusätzlichen Modulen für jede Schleifstation möglich.

Die Schleifaggressivität ist stufenlos einstellbar.

Vorschub

Die Maschine ist in der Standardausführung mit einer Rollenbahn ausgerüstet.

Die Rollenbahn besteht aus Vorschubrollen unten und Andruckrollen oben, die die Werkstücke während der Bearbeitung sicher durch die Maschine transportieren. Vorschub- und Andruckrollen werden mit Hilfe elastische Bänder angetrieben.



Unebenheiten auf Werkstücken lassen sich durch Federn an den Druckrollen ausgleichen.

Energie

Die Maschine ist energiesparend. Alle Motoren werden mit Hilfe von Frequenzumformern gesteuert.

Das bedeutet, daß nur die benötigte Energie zugeführt wird.

Die Frequenzumformer sind mit Grenzwerten programmiert. Bei Überbelastung erfolgt eine automatische Unterbrechung des Betriebes. Dieses schont die Maschine.

Die Verwendung von Frequenzumformern erlaubt das Übertragen von variabler Energie direkt auf einen Motor. Die Kraft wirkt unmittelbar auf die Spindeln. Dadurch werden Energieverluste vermieden.

Geringe Wartung

Der Durchlaufautomat FLADDER® 300/LS ist so konstruiert, daß nur geringe Wartungsaufwendungen notwendig sind.

in Modulen aufgebaut!

FLADDER® 300/LS ist in Modulen aufgebaut. Je nach Anwendungsbedarf kann die Maschine mit 1 bis 4 Schleifstationen aufgebaut werden: Schleifen oben, schleifen unten, schleifen links, schleifen rechts.

Jedes Modul besteht aus einer Einheit mit 2 FLADDER® Schleifspindeln, die jeweils im und gegen den Uhrzeigersinn drehen.

Diese Einheit ist an einem verstellbaren Kugelgelenk befestigt, das eine Einstellung in unterschiedliche Winkelpositionen zum Werkstück ermöglicht.

Jedes Modul ist zusätzlich mit einem Staubabsaugrohr versehen, das zwischen den Spindeln angebracht ist. Der Staub wird in ein Sammel-Absaugrohr geleitet.



- linke Seite



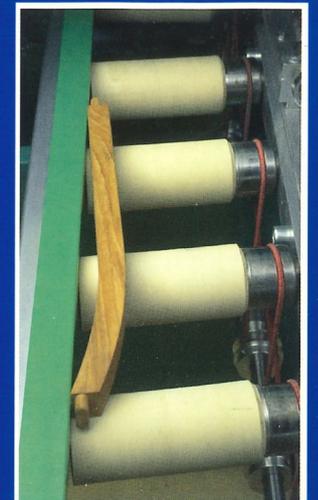
- rechte Seite



- Unterseite



- Oberseite



Sonderausrüstung:



Schräg gestellte Rollen

Die Maschine kann auf Wunsch in der Einlaufseite mit schräg-gestellten Rollen versehen werden. Diese Rollen leiten das Werkstück automatisch an die Anschlagschiene.

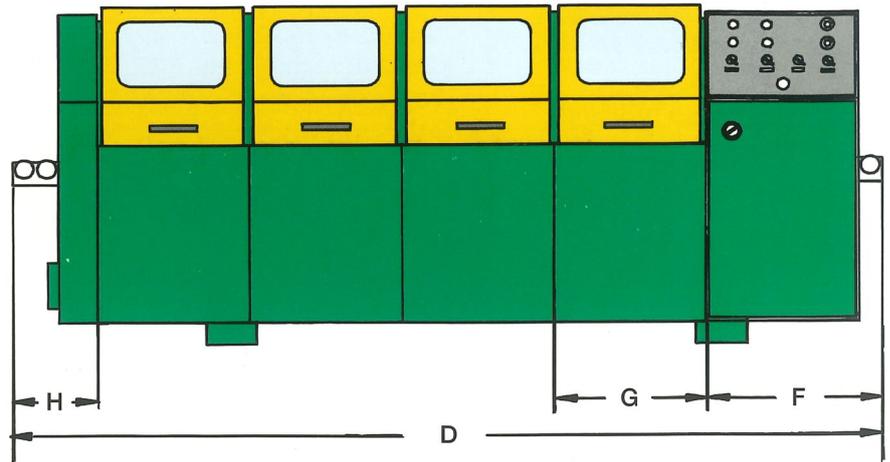


Synchrone Einstellung "Schleifen oben"

Bei einem Schleifmodul "Schleifen oben" läßt sich die Spindelposition synchron mit den Andruckrollen einstellen.

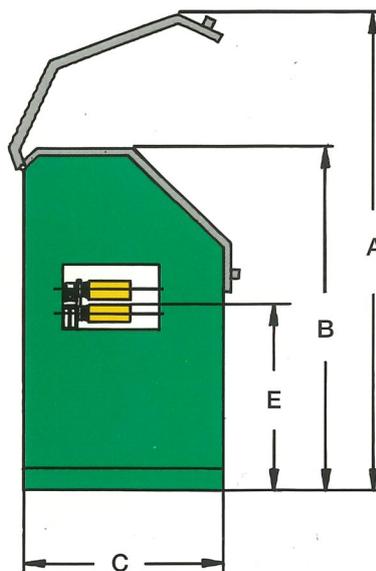
Bei häufigem Wechsel von Werkstücken mit unterschiedlichen Dimensionen ist diese Sonderausrüstung von großem Nutzen.

Technische Spezifikationen



A. Gesamthöhe	2050 mm	Spindellänge	150 mm
B. Maschinenhöhe	1415 mm	Spindelanzahl	2 - 8 St.
C. Maschinenbreite	950 mm	Spindelmotor, je	0,37 kW
D. Gesamtlänge LS-2	2380 mm	Vorschubmotor	0,75 kW
D. Gesamtlänge LS-3	3020 mm		
D. Gesamtlänge LS-4	3660 mm	Spannung	3x220-500V
E. Min. Planhöhe	785 mm	Frequenz	50-60 Hz
F. Bedienungsmodul	840 mm	Sicherung, max.	16 A
G. Standardmodul	640 mm	Sicherung, min.	16 A
H. Endmodul	260 mm		
		Geforderte Absaugleistung pro Modul	1000 m ³ /h
Max. Werkstückhöhe	100 mm	Absaugstutzen	1 x ø200 mm
Max. Werkstückbreite	150 mm		
		Gewicht, 1. Modul	400 kg
Durchlaufgeschw..	0,5-50 m/min.	Gewicht, Zusatzmodul	250 kg

Oben genannte Spezifikationen können Grenzwerte sein, die je nach Wunsch des Kunden angepaßt werden, und können deshalb variieren.



Fladder Danmark A/S

Grødevvej 14
P.O. Box 29
DK-6823 Ansager

Tel.: +45 75297133
Fax: +45 75297143

