

Problemlös bohren
mit

„FLOTT“

Neuheiten →

Nutzen Sie
die neue Fließbohrtechnik:
Fließbohren mit „FLOTT“

Mehrere 100000
„FLOTT“-Bohrmaschinen
erfolgreich im Einsatz.
Weltweit!

Seit 130 Jahren:

Die Bohrmaschinen,
die ihr Geld wert sind



Teilansicht – Bohrmaschinen-Montage

„FLOTT“ Das heißt solide Qualität und aktuelle Technik:

„FLOTT“ für höchste Ansprüche

■ Kraftvolle und zuverlässige Motoren, hohe Leistung und Belastbarkeit.

■ Robuste Bauweise und kein Sparen am Material, extrem lange Lebensdauer.

■ Durchdacht plazierte Bedienelemente, spielend leicht zu handhaben.

■ Umsteckbarer Bohrhebel, dadurch schnelles, problemloses Arbeiten.

■ Neuartige Mechanik bei Stufenscheibenmaschinen, sekundenschnelle Drehzahlverstellung.

■ Patentiertes Sichtfenster, schnelles und genaues Ablesen der Spindeldrehzahl.

■ Für den Einsatz von Pneumatik und Mehrspindelbohrköpfen geeignet.

■ Kontrolllampe für Maschinenlauf.

■ Elektrik nach den neuesten VDE-Vorschriften, z. B. Unterspannungsauslöser.

■ Beispielhafter Ersatzteildienst, jedes Teil noch nach vielen Jahren lieferbar.

■ Zeitgemäße Formgestaltung.

Abkürzungen:

SB Säulenbohrmaschine
TB Tischbohrmaschine
TBZ Tischbohrmaschine mit Schrank und Zahnstangenverstellung des Tisches

ST stufenlose Drehzahlregelung
V automatischer Vorschub
G Gewindeschneiden ohne Leitpatrone
GL Gewindeschneiden mit Leitpatrone
FB Fließbohren

Inhaltsverzeichnis

	Seite
SB 32 STV SB 32 V SB 32 ST SB 32	3
SB 25 STV SB 25 V SB 25 ST SB 25 (SB 25 ST als Fließbohrmaschine einsetzbar)	4
SB 23 L TB 23 L TBZ 23 L	5
SB 16 ST TB 16 ST TBZ 16 ST	6
SB 16 TB 16 TBZ 16	7
SB 15 ST TB 15 ST TBZ 15 ST (als Fließbohrmaschine einsetzbar)	8
SB 15 TB 15 TBZ 15 (als Fließbohrmaschine einsetzbar)	8
SB 15 G TB 15 G TBZ 15 G (Bohren und Gewindeschneiden)	9
SB 15 GL TB 15 GL TBZ 15 GL (Bohren und Gewindeschneiden)	9
TB 6 S TBZ 6 S BOY	10
SBM 2 (ST) TBM 2 (ST)	11
TB 10 TB 10 ST	11
Schraubstöcke und Bohrfutter	12
Elektrische Doppelschleifmaschinen	13
Bandsäge BS 400 für Metall	14
Band- u. Tellerschleifmaschine BTS 150/700 f. Holz und Metall	15

Reihenbohrmaschinen auf Anfrage

Alle Maschinen: Standardfarbe grün RAL 6011

Type **SB 32 STV/SB 32 V** **SB 32 ST/SB 32**
stufenlos stufenlos

Neu!



Abb. SB 32 V



Abb. SB 32 ST

mit automatisch-mech. Vorschub mittels Einhand-Einrückung

Technische Daten

Bohrleistung	32 mm Stahl, 36 mm Guß	32 mm Stahl, 36 mm Guß
Morsekonus	MK III	MK III
Ausladung	300 mm	300 mm
Bohrtiefe	150 mm	150 mm
Säulendurchmesser	125 mm	125 mm
Tischfläche	500 x 360 mm	500 x 360 mm
Tischverstellung	mit Zahnstange	mit Zahnstange
Motorleistung	1,5 kW Drehstrom	1,5 kW Drehstrom
Motordrehzahl	1400 1/min	1400 1/min
Spindeldrehzahlen	stufenlos 140–1400 1/min bzw. 125–200–320–500–800–1250 1/min	stufenlos 140–1400 1/min bzw. 125–200–320–500–800–1250 1/min
Vorschübe	0,1–0,16–0,25 mm p. Umdr.	—
Gewicht	350 bzw. 325 kg	335 bzw. 310 kg

Elektrische Ausrüstung Abschließbarer Hauptschalter mit Unterspannungsauslösung nach VDE 0113*, DIN 57 113

Sonderausrüstung



Rundtisch
mit Skala, 45° neigbar

Elektromagnetische Vorschubkupplung
Langsamläufer
= Spindeldrehzahlen 70–700 1/min **stufenlos**
Polumschaltbarer Motor
= Spindeldrehzahlen 70–1400 1/min **stufenlos**
Morsekonus MK IV

Langsamläufer und Vorgelege
= 6 Spindeldrehzahlen
63–100–160–250–400–630 1/min
Polumschaltbarer Motor und Vorgelege
= 12 Spindeldrehzahlen
63–100–125–160–200–250–400–500–630–800–1250 1/min

Verstellbereiche aller 32er-Maschinen
Spindel bis Zwischentisch 50–620 mm
Spindel bis bearbeitete Fußplatte 1000–1150 mm

Zubehör gegen Aufpreis

Beleuchtung, Fußtaster, Rundtisch 450 mm Ø mit Skala, 45° neigbar, bearbeitete Fußplatte, Gewindeschneideinrichtung, Kühlmittleinrichtung 220 V Wechselstrom, Schraubstöcke, Bohrfutter und Kegeldorne Seite 12

Motorschutzschalter mit thermischen und Kurzschluß-Schnellauslösern

* Gilt nur für die Bundesrepublik Deutschland

Type **SB 25 STV/SB 25 V** **SB 25 ST/SB 25**
stufenlos stufenlos

Neu!



mit automatisch-mech.
Vorschub mittels
Einhand-Einrückung

Abb. SB 25 V

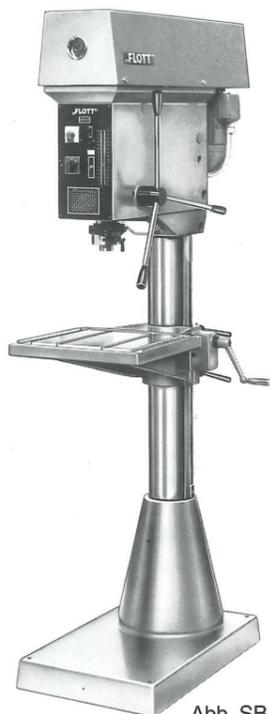


Abb. SB 25 ST

Technische Daten

Bohrleistung 28 mm Stahl, 32 mm Guß
 Morsekonus MK III
 Ausladung 300 mm
 Bohrtiefe 150 mm
 Säulendurchmesser 125 mm
 Tischfläche 420 x 300 mm
 Tischverstellung mit Zahnstange
 Motorleistung 1,5 kW Drehstrom
 Motordrehzahl 1400 1/min
 Spindeldrehzahlen **stufenlos** 200–2000 1/min bzw.
 160–250–400–640–1000–1600 1/min
 Vorschübe 0,1–0,16–0,25 mm p. Umdr.
 Gewicht 340 bzw. 315 kg

Bohrleistung 28 mm Stahl, 32 mm Guß
 Morsekonus MK III
 Ausladung 300 mm
 Bohrtiefe 150 mm
 Säulendurchmesser 125 mm
 Tischfläche 420 x 300 mm
 Tischverstellung mit Zahnstange
 Motorleistung 1,5 kW Drehstrom
 Motordrehzahl 1400 1/min
 Spindeldrehzahlen **stufenlos** 200–2000 1/min bzw.
 160–250–400–640–1000–1600 1/min
 Vorschübe –
 Gewicht 325 bzw. 300 kg

Elektrische Ausrüstung Abschließbarer Hauptschalter mit Unterspannungsauslösung nach VDE 0113*, DIN 57 113

Sonderausrüstung

Elektromagnetische Vorschubkupplung
 Langsamläufer
 = Spindeldrehzahlen
 100–1000 1/min **stufenlos**
 Polumschaltbarer Motor
 = Spindeldrehzahlen
 100–2000 1/min **stufenlos**



Rundtisch
 mit Skala, 45° neigbar

Verstärkter Antrieb zum Fließbohren mit SB 25 ST/FB
 Motor 3,0 kW, n = 1400 1/min,
 Spindeldrehzahlen 400–4000 1/min stufenlos

Langsamläufer und Vorgelege
 = 6 Spindeldrehzahlen
 80–125–200–320–500–800 1/min
 Polumschaltbarer Motor und Vorgelege
 = 12 Spindeldrehzahlen
 80–125–160–200–250–320–
 400–500–640–800–1000–1600 1/min

Verstellbereiche aller 25er-Maschinen
 Spindel bis Zwischentisch 50–620 mm
 Spindel bis bearbeitete Fußplatte 1000–1150 mm

Zubehör gegen Aufpreis Beleuchtung, Fußtaster, Rundtisch 450 mm Ø mit Skala, 45° neigbar, bearbeitete Fußplatte, Gewindeschneideinrichtung, Kühlmittleinrichtung 220 V Wechselstrom, Schraubstöcke, Bohrfutter und Kegeldorne Seite 12

Motorschutzschalter mit thermischen und Kurzschluß-Schnellauflösern
Tischfläche 500 x 360 mm

* Gilt nur für die Bundesrepublik Deutschland

Type **SB 23 L** **TB 23 L** **TBZ 23 L**



Technische Daten

Bohrleistung 23 mm Stahl, 28 mm Guß
 Morsekonus MK II
 Ausladung 250 mm
 Bohrtiefe 100 mm
 Säulendurchmesser 100 mm
 Tischfläche 220 x 360 mm
 Motorleistung 1,1 kW Drehstrom
 Spindeldrehzahlen 280–430–680–
 1120–1800–2800 1/min

Gewicht	SB 23 L	TB 23 L	TBZ 23 L
	155	144	167 kg mit Schrank

Elektrische Ausrüstung Abschließbarer Hauptschalter mit Unterspannungsauslösung nach VDE 0113*, DIN 57 113

Sonderausrüstung

Polumschaltbarer Motor
 Motorleistung 0,8/1,0 kW Drehstrom
 = 12 Spindeldrehzahlen
 220–4500 1/min
 Langsamlaufender Motor
 Motorleistung 0,5 kW Drehstrom
 = Spindeldrehzahlen 160–280–
 430–680–1120–1800 1/min

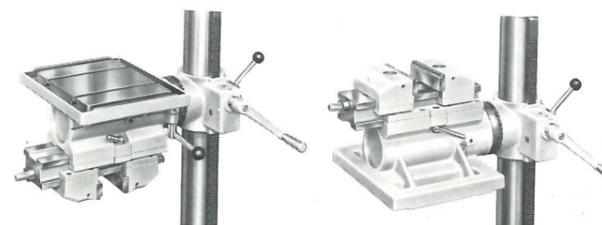
Morsekonus MK III
 Beleuchtung
 Fußtaster
 Kombi-Viereckbohr Tisch 290 x 230 mm
 um 360° drehbar, 2 x 45°, skaliert
 Einschiebeschraubstock
 Kühlmittleinrichtung
 Maschinenschrank
 Motorschutzschalter mit thermischen und Kurzschluß-Schnellauflösern
 Schraubstöcke, Bohrfutter und Kegeldorne Seite 12

Zusatzausrüstung für SB 23 L

Schwenkbarer Tisch mit Schraubstock 4/1
 Auf Wunsch mit Prismenbacken
 Backenbreite 150 mm
 Spannweite 130 mm

Verstellbereiche der 23 L-Maschinen

	SB	TB	TBZ
Spindel bis Zwischentisch	110–700	100–340	– mm
Spindel bis Fußplatte	1120–1220	100–680	285–615 mm



* Gilt nur für die Bundesrepublik Deutschland

Type **SB 16 ST** stufenlos **TB 16 ST** stufenlos **TBZ 16 ST** stufenlos



Technische Daten

Bohrleistung 16 mm Stahl, 20 mm Guß
 Morsekonus MK II
 Ausladung 250 mm
 Bohrtiefe 100 mm
 Säulendurchmesser 100 mm
 Tischfläche 220 x 360 mm
 Motorleistung 1,1 kW Drehstrom
 Spindeldrehzahlen 300–2800 1/min
stufenlos

	SB 16 ST	TB 16 ST	TBZ 16 ST
Gewicht	174	163	187 kg mit Schrank

Elektrische Ausrüstung Abschließbarer Hauptschalter mit Unterspannungsauslösung nach VDE 0113*, DIN 57 113

Sonderausrüstung

Langsamlaufender Motor
 Motorleistung 0,5 kW Drehstrom
 = Spindeldrehzahlen 200–1650 1/min
stufenlos

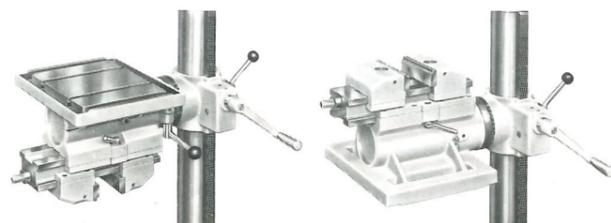
Beleuchtung
 Fußtaster
 Kombi-Viereckbohr Tisch 290 x 230 mm, um 360° drehbar, 2 x 45°, skaliert
 Einschiebe-Schraubstock
 Kühlmittleinrichtung
 Maschinenschrank
 Bohrhebel 3-armig
 Motorschutzschalter mit thermischen und Kurzschluß-Schnellauslösern
 Schraubstöcke, Bohrfutter und Kegeldorne Seite 12

Zusatzrüstung für SB 16 ST

Schwenkbarer Tisch mit Schraubstock 4/1
 Auf Wunsch mit Prismenbacken
 Backenbreite 150 mm
 Spannweite 130 mm

Verstellbereiche der 16 ST-Maschinen

	SB	TB	TBZ
Spindel bis Zwischentisch	110–700	100–340	– mm
Spindel bis Fußplatte	1120–1220	100–680	285–615 mm



Type **SB 16** **TB 16** **TBZ 16**



Technische Daten

Bohrleistung 16 mm Stahl, 20 mm Guß
 Morsekonus MK II
 Ausladung 250 mm
 Bohrtiefe 100 mm
 Säulendurchmesser 100 mm
 Tischfläche 220 x 360 mm
 Motorleistung 0,75 kW Drehstrom
 Spindeldrehzahlen 430–680–1120–1800–2800–4500 1/min

	SB 16	TB 16	TBZ 16
Gewicht	150	139	163 kg mit Schrank

Elektrische Ausrüstung Abschließbarer Hauptschalter mit Unterspannungsauslösung nach VDE 0113*, DIN 57 113

Sonderausrüstung

Polumschaltbarer Motor
 Motorleistung 0,8/1,0 kW Drehstrom
 = 12 Spindeldrehzahlen
 220–4500 1/min
 Langsamlaufender Motor
 Motorleistung 0,5 kW Drehstrom
 = 6 Spindeldrehzahlen 160–280–430–680–1120–1800 1/min

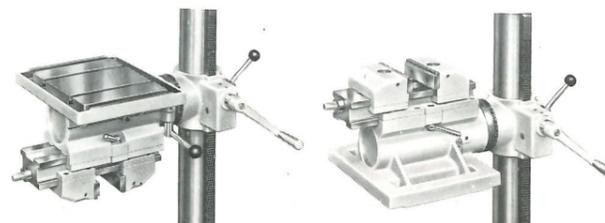
Beleuchtung
 Fußtaster
 Kombi-Viereckbohr Tisch 290 x 230 mm, um 360° drehbar, 2 x 45°, skaliert
 Einschiebeschraubstock
 Kühlmittleinrichtung
 Maschinenschrank
 Motorschutzschalter mit thermischen und Kurzschluß-Schnellauslösern
 Schraubstöcke, Bohrfutter und Kegeldorne Seite 12

Zusatzrüstung für SB 16

Schwenkbarer Tisch mit Schraubstock 4/1
 Auf Wunsch mit Prismenbacken
 Backenbreite 150 mm
 Spannweite 130 mm

Verstellbereiche der 16er-Maschinen

	SB	TB	TBZ
Spindel bis Zwischentisch	110–700	100–340	– mm
Spindel bis Fußplatte	1120–1220	100–680	285–615 mm



15 ST
stufenlos

SB 15

TB 15

TBZ 15

Neu!

SB 15 ST
TB 15 ST
TBZ 15 ST



Drehzahlen über Tachometer exakt ablesbar



Neu!



Technische Daten

Bohrleistung 16 mm Stahl, 18 mm Guß
Morsekonus MK II
Ausladung 200 mm
Bohrtiefe 80 mm
Säulendurchmesser 70 mm
Tischfläche 200 x 280 mm
Motor Drehstrom 0,55 kW; n = 1400 1/min
Spindeldrehzahlen 500–4000 1/min **stufenlos**

oder

6 Spindeldrehzahlen 360–560–900–1400–2240–3600 1/min

	SB 15 ST	TB 15 ST	TBZ 15 ST
Gewicht	122	106	118 kg mit Schrank
Gewicht	SB 15 116	TB 15 100	TBZ 15 112 kg mit Schrank

Elektrische Ausrüstung Abschließbarer Hauptschalter mit Unterspannungsauslösung nach VDE 0113*, DIN 57113

Sonderausrüstung

Polumschaltbarer Motor Drehstrom 0,37/0,70 kW; n = 700/1400 1/min
Spindeldrehzahlen 250–4000 1/min **stufenlos**
oder
12 Spindeldrehzahlen 180–280–450–700–1120–1800–360–560–900–1400–2240–3600 1/min

mit 2stufigem Vorgelege
18 Spindeldrehzahlen 80–125–200–315–500–560–900–1400–2240–160–250–400–630–1000–1120–1800–2800–4500 1/min

Verstärkter Antrieb zum Fließbohren

Motor 1,5 kW, n = 1400 1/min mit 2stufigem Vorgelege
9 Spindeldrehzahlen 160–250–400–630–1000–1120–1800–2800–4500 1/min

Gegen Mehrpreis: Höchste Spindeldrehzahl 7200 1/min

Beleuchtung, Fußtaster, Maschinenschrank, Motorschutzschalter mit thermischen und Kurzschluß-Schnellauslösern, Schraubstöcke, Bohrfutter und Kegeldorne Seite 12

Verstellbereiche aller 15er-Maschinen Seiten 8 und 9

	SB	TB	TBZ
Spindel bis Zwischentisch	80–650	80–250	– mm
Spindel bis Fußplatte	1170–1250	320–400	80–400 mm

* Gilt nur für die Bundesrepublik Deutschland

15 G

SB 15 GL TB 15 GL TBZ 15 GL

Neu!

SB 15 G
TB 15 G
TBZ 15 G



Maschinen ohne Leitpatrone



Schaltkasten: SB im unt. Bereich



TB separat



TBZ am Schrank

Technische Daten

Bohrleistung 16 mm Stahl; 18 mm Guß
Morsekonus MK II
Ausladung 200 mm
Bohrtiefe 80 mm

Gewindetiefe 50 mm
Säulendurchmesser 70 mm
Tischfläche 200 x 280 mm

Elektrische Ausrüstung Abschließbarer Hauptschalter mit Unterspannungsauslösung nach VDE 0113*, DIN 57113

„G“-Ausführung (ohne Leitpatrone)

Spezialmotor Drehstrom 0,55 kW; n = 700 1/min
6 Spindeldrehzahlen 180–280–450–700–1120–1800 1/min

Motorreversierung beim Gewinden, verzögert über Zeitrelais
Gewindeschneidleistung M 10
Gewinde pro Stunde 240

	SB 15 G	TB 15 G	TBZ 15 G
Gewicht	139	125	135 kg mit Schrank

Sonderausrüstung

mit 2stufigem Vorgelege
11 Spindeldrehzahlen 80–125–200–315–500–800–560–900–1400–2240–3600 1/min
Gewindeschneidleistung M 12
Gewinde pro Stunde 240

Beleuchtung Fußtaster Motorschutzschalter mit thermischen und Kurzschluß-Schnellauslösern Schaltwechselfutter mit Sicherheitskupplung auf Anfrage

* Gilt nur für die Bundesrepublik Deutschland

„GL“-Ausführung (mit Leitpatrone)

Polumschaltbarer Spezial-Bremmotor 0,55/0,75 kW; n = 700/1400 1/min
12 Spindeldrehzahlen 180–280–450–700–1120–1800–360–560–900–1400–2240–3600 1/min

Motorreversierung beim Gewinden über Schützensteuerung
Gewindeschneidleistung M 12
Gewinde pro Stunde 1200
Doppelte Rücklaufgeschwindigkeit
Leitpatronen-Schnellwechseinrichtung mit Aufaufsicherung und Rückholtaste

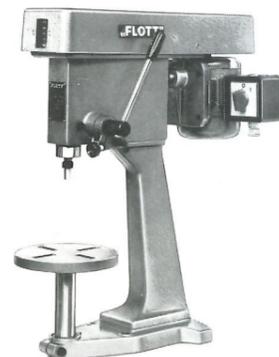
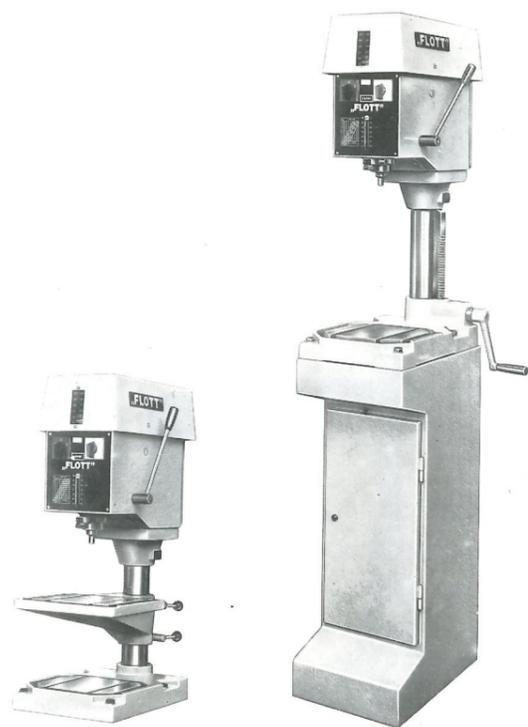
	SB 15 GL	TB 15 GL	TBZ 15 GL
Gewicht	154	140	150 kg mit Schrank

Sonderausrüstung: mit 2stufigem Vorgelege
18 Spindeldrehzahlen

80–125–200–315–500–560–900–1400–2240–160–250–400–630–1000–1120–1800–2800–4500 1/min
Gewindeschneidleistung M 16
Gewinde pro Stunde 1200

Reihenbohrmaschinen auf Anfrage.

Type **TB 6 S** **TBZ 6 S** **BOY**



Technische Daten	
Bohrleistung	10 mm
Bohrfutterkegel	B 12
Ausladung	200 mm
Bohrtiefe	60 mm
Säulendurchmesser	70 mm
Tischfläche	200 x 280 mm
Motorleistung	0,45/0,55 kW Drehstrom
Spindeldrehzahlen	430-680-900-1120-1400-1800-2240-2800-3550-4500-5600-9000 1/min
Gewicht	83 kg
Elektrische Ausrüstung	Abschließbarer Hauptschalter mit Unterspannungsauslösung nach VDE 0113*, DIN 57 113

Sonderausrüstung	
Bohrfutterkegel B 16	Bohrfutterkegel B 16
Beleuchtung	Beleuchtung
Bohrfutter	Fußtaster
Motorschutzschalter mit thermischen und Kurzschluß-Schnellauslösern	Maschinenschrank
	Motorschutzschalter mit thermischen und Kurzschluß-Schnellauslösern
Schraubstücke, Bohrfutter und Kegeldorne Seite 12	

Verstellbereiche der 6 S-Maschinen		
	TB	TBZ
Spindel bis Zwischentisch	55-215	- mm
Spindel bis Fußplatte	315-375	125-355 mm

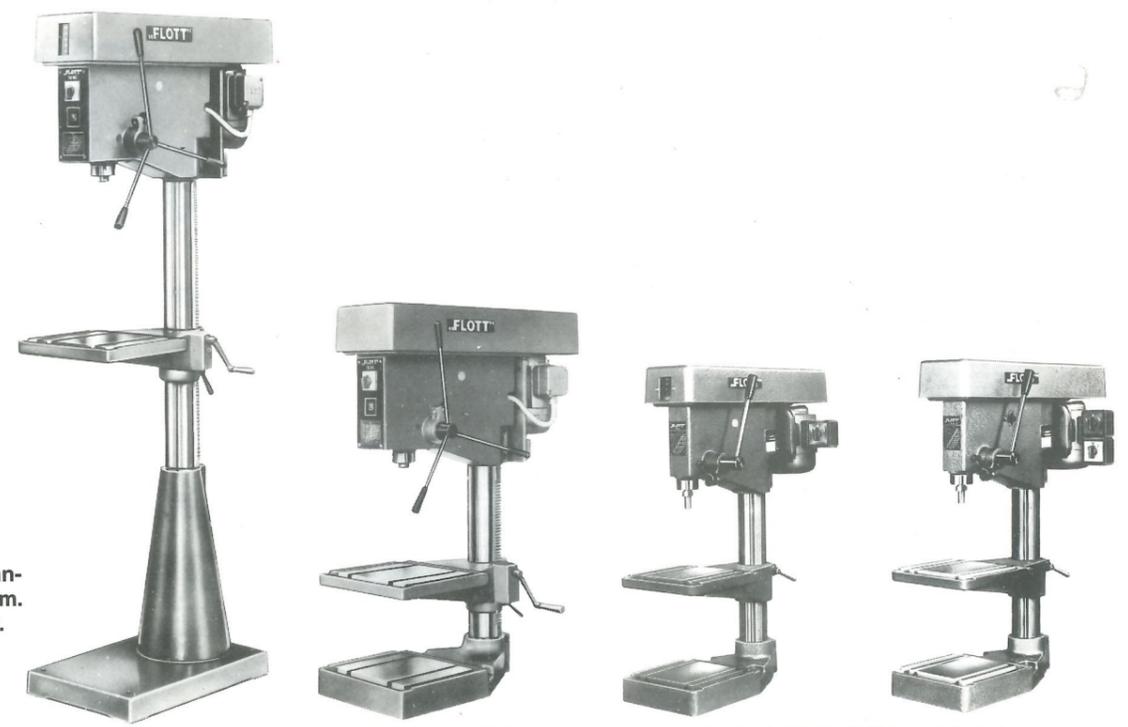
Technische Daten	
Bohrleistung	10/13 mm
Bohrfutterkegel	B 16
Ausladung	180 mm
Bohrtiefe	60 mm
Tischfläche	200 mm Ø
Motorleistung	Dreh- und Wechselstrom 0,5 kW
Spindeldrehzahlen	480-730-1160-1800-2800 1/min
Gewicht	35 kg
Elektrische Ausrüstung	Hauptschalter mit Unterspannungsauslösung nach VDE 0113*, DIN 57 113
	Motorschutzschalter mit thermischen und Kurzschluß-Schnellauslösern

Sonderausrüstung	
Morsekonus MK I	Polumschaltbarer Motor 0,3/0,45 kW Drehstrom = 10 Spindeldrehzahlen
	480-730-960-1160-1460-1800-2320-2800-3600-5600 1/min
Schraubstücke, Bohrfutter und Kegeldorne Seite 12	

Verstellbereich BOY	
Spindel bis Tischfläche	80-280 mm

Type **SB M 2** **TB M 2** **TB 10** **TB 10 ST**
SB M 2 ST **TB M 2 ST**

Neu!



Alle M 2-Maschinen sind auch ohne Zahnstange und mit 1-arm. Bohrhebel lieferbar.
Minderpreis siehe Preisliste

Abb. SB M 2

Abb. TB M 2 ST

Auch als TBZ mit Schrank lieferbar.

Die M2-Maschinen sind Nachfolgemodelle von 16 L und 16 LST

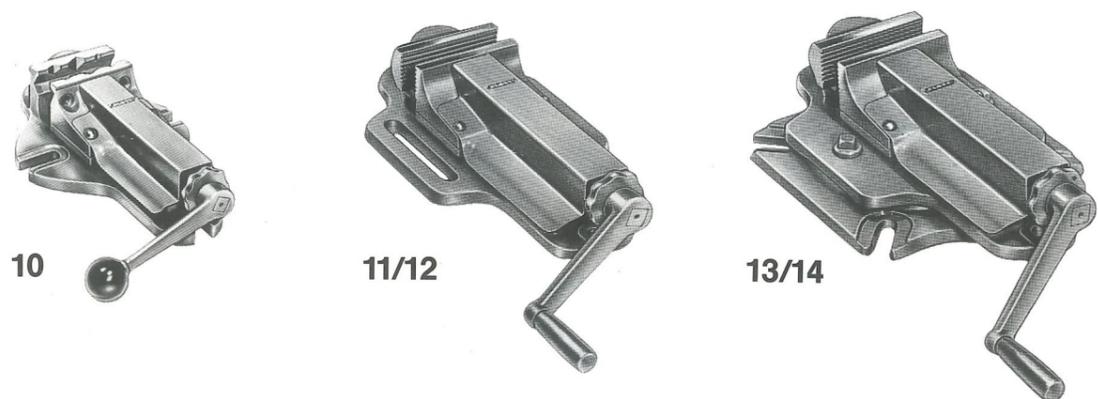
Technische Daten		Technische Daten		Technische Daten		Technische Daten	
Bohrleistung	16/20 mm (kurzfr. 23 mm)	16/20 mm (kurzfr. 23 mm)	10/13 mm				
Morsekonus	MK II	MK II	Bohrfutterkegel B 16				
Ausladung	245 mm	245 mm	185 mm	185 mm	185 mm	185 mm	185 mm
Bohrtiefe	100 mm	100 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm
Säulendurchmesser	82 mm	82 mm	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm
Tischfläche	220 x 310 mm	220 x 310 mm	170 x 220 mm	170 x 220 mm	170 x 220 mm	170 x 220 mm	170 x 220 mm
Motorleistung	0,75 kW Drehstrom	0,75 kW Drehstrom	Dreh- und Wechselstrom 0,5 kW				
Spindeldrehzahlen	340-530-900-1530-2400 1/min bzw. stufenlos 400-1750 1/min	340-530-900-1530-2400 1/min bzw. stufenlos 400-1750 1/min	480-730-1160-1800-2800 1/min	480-730-1160-1800-2800 1/min	480-730-1160-1800-2800 1/min	480-730-1160-1800-2800 1/min	560-2400 1/min stufenlos
Standardfarbe	stufenlos	stufenlos	52 kg				
Gewicht	132 kg	115 kg					
Elektrische Ausrüstung	Abschließbarer Hauptschalter mit Unterspannungsauslösung nach VDE 0113*, DIN 57113		Motorschutzschalter mit thermischen und Kurzschluß-Schnellauslösern				

Sonderausrüstung		Sonderausrüstung		Sonderausrüstung	
Polumschaltbarer Motor	Motorleistung 0,4/0,8 kW Drehstrom = 10 Spindeldrehzahlen	Polumschaltbarer Motor	Motorleistung 0,3/0,45 kW Drehstrom = 10 Spindeldrehzahlen	Polumschaltbarer Motor	Motorleistung 0,3/0,45 kW Drehstrom = 10 Spindeldrehzahlen
	260-3700 1/min		480-5600 Upm		480-5600 Upm
Motorschutzschalter mit thermischen und Kurzschluß-Schnellauslösern		Motorschutzschalter mit thermischen und Kurzschluß-Schnellauslösern		Motorschutzschalter mit thermischen und Kurzschluß-Schnellauslösern	
Schraubstücke, Bohrfutter und Kegeldorne Seite 12		Schraubstücke, Bohrfutter und Kegeldorne Seite 12		Schraubstücke, Bohrfutter und Kegeldorne Seite 12	

Verstellbereiche der M 2/M 2 ST-Maschinen			
	SB	TB	
Spindel bis Zwischentisch	0-670	0-310 mm	
Spindel bis Fußplatte	1150-1250	375-475 mm	

Verstellbereiche der TB 10er-Maschinen	
Spindel bis Zwischentisch	0-275 mm
Spindel bis Fußplatte	315-375 mm

Type



Maschinen-Schraubstöcke, stahlgeschmiedet, mit gehärteten Backen, fest und drehbar

Type	Nr. 10	Nr. 11	Nr. 12	Nr. 13	Nr. 14	
Backenbreite	80 mm	110 mm	140 mm	110 mm	140 mm	
Spannweite	110 mm	170 mm	210 mm	170 mm	210 mm	
Passend zu Bohrmaschinen-Typen	15 ST 15 10 ST	10 6 S	32 ST(V) 23L 32 (V) 16 ST 25 ST(V) 16 25 (V) M 2 (ST)	32 ST(V) 32 (V) 25 ST(V)* 25 (V)*	32 ST(V) 23L 32 (V) 16 ST 25 ST(V) 16 25 (V) M 2 (ST)	32 ST(V) 32 (V) 25 ST(V)* 25 (V)*

*nur bei Tischgröße 500 x 360 mm



Maschinen-Schraubstöcke aus Grauguß, Normalausführung mit Prismenbacken

Type	Nr. 1	Nr. 1/1 o. Abb.	Nr. 2	Nr. 6	Nr. 6/1
Backenbreite	100 mm	100 mm	80 mm	120 mm	120 mm
Spannweite	60 mm	90 mm	50 mm	110 mm	110 mm
Passend zu Bohrmaschinen-Typen	15 ST 10 15 6S 10 ST Boy	15 ST 10 15 6S 10 ST Boy	23L 16 ST 16 M2 (ST)	32 ST(V) 23L 32 (V) 16 ST 25 ST(V) 16 25 (V) M2 (ST)	32 ST(V) 23L 32 (V) 16 ST 25 ST(V) 16 25 (V) M2 (ST)

Bohrfutter		Schnellspannfutter		Albrechtfutter geschliffen		Kegeldorne (Einsteckzapfen)	
Zahnkranzfutter mit Schlüssel							
0,5 – 6 mm	B 12	0 – 6 mm	B 12	0 – 6,5 mm	B 12	B16/MK I	
1 – 10 mm	B 12	0 – 10 mm	B 16			B16/MK II	
1 – 10 mm	B 16	1 – 13 mm	B 16			B18/MK II	
1 – 13 mm	B 16	3 – 16 mm	B 18			B18/MK III	
3 – 16 mm	B 18					B18/MK IV	

Type

TS

STS



TS = Tischausführung



STS = Ständer-Ausführung (Schwerer Guß-Ständer) serienmäßig ohne Auffangmulden

TS 150, 175, 200, 300

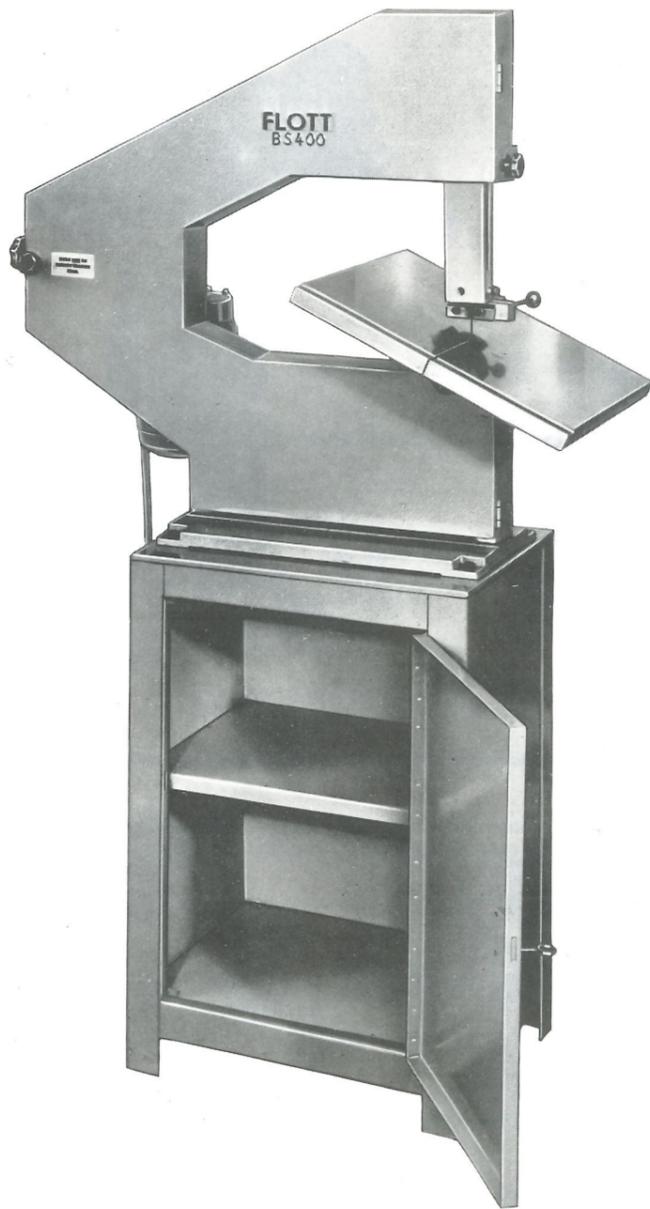
STS 175, 200, 300 sind Modelle, die nach den neuesten technischen Erfahrungen konstruiert wurden und sich in der Praxis überall gut bewähren. Sie sind zuverlässige Helfer und heben durch ihre Formschönheit das gute Aussehen der Arbeitsräume. Die neue Form läßt eine noch größere Steinausnutzung und damit noch größere Schleifmöglichkeiten zu.

Serienmäßig für alle Maschinen mit beiderseitigem Funkenschutz

Technische Daten		TS 150	TS/STS 175	TS/STS 200	TS/STS 300
Größe der Schleifscheiben	mm	150 x 20 x 32	175 x 32 x 32	200 x 32 x 32	300 x 40 x 76
Leistung Drehstrom 220/380 Volt	Watt	300	400	500	1400
Leistung Drehstrom 220/380 Volt	PS	0,4	0,5	0,65	1,9
Leistung Einph. Wechselstrom 220 Volt	Watt	200	350	400	–
Leistung Einph. Wechselstrom 220 Volt	PS	0,275	0,450	0,525	–
Drehzahl der Motore	1/min	2800	2800	2800	1400
TS-Ausführung					
Gewicht mit Schleifscheiben	ca. kg	10	17	18	85
Höhe bis Mitte Schleifwelle	mm	125	140	140	225
Ganze Höhe der Maschine	mm	212	255	255	385
Fußabmessungen der Maschine	mm	190 x 130	205 x 195	205 x 195	438 x 258
Befestigungslänge von Mitte zu Mitte für Schrauben	mm	156 x 97 M 8	174 x 164 M 8	174 x 164 M 8	284 x 222 M 12
STS-Ausführung					
Gewicht mit Schleifscheiben	ca. kg	–	53	54	150
Höhe bis Mitte Schleifwelle	mm	–	1000	1000	1000
Ganze Höhe der Maschine	mm	–	1115	1115	1160
Fußabmessungen der Maschine	mm	–	420 x 380	420 x 380	570 x 450
Befestigungslänge von Mitte zu Mitte für Schrauben	mm	–	350 x 310 M 12	350 x 310 M 12	400 x 380 M 12
Größe der Auffangmulde	mm	–	530 x 300	530 x 300	550 x 260 doppelt

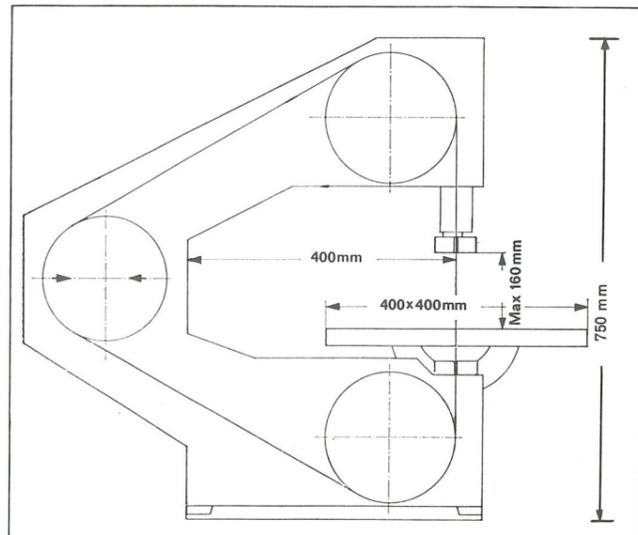
Mulden gegen Aufpreis

BS 400 für Eisen und Stahl



Konstruktionsbeschreibung

Das endlose Sägeblatt läuft über drei kugelgelagerte Laufrollen. Die linke, direkt auf der Motorwelle sitzende Laufrolle, dient als Antriebsrolle. Das Sägeblatt wird durch Verstellen des Motors mittels Sterngriff gespannt. Um ein Ablaufen des Sägeblattes zu verhindern, ist die obere Rolle schwenkbar angeordnet. Die Dreirollenbandsäge ist serienmäßig mit einer oberen und einer unteren Sägeblattführung ausgerüstet. Der Sägeblattrücken stützt sich gegen eine gehärtete, kugelgelagerte Abstützrolle 91 536 ab, die in axialer Richtung verstellbar ist (wichtig für verschieden breite Bandsägeblätter).
Spezial-Metallwerkzeugschrank, verschließbar, mit Zwischenboden.



Type BS 400 mit feststehendem Tisch

Drehstrom-Getriebemotor, polumschaltbar 0,45/0,6 kW, 380 V, 50 Hz mit 2 Geschwindigkeiten 47/94 1/min
Schnittgeschwindigkeiten 28/56 m/min.
serienmäßig mit Stahlsägeblatt 40.035
ohne Schrank

Type BS 400 N mit neigbarem Tisch

Drehstrom-Getriebemotor, polumschaltbar 0,45/0,6 kW, 380 V, 50 Hz mit 2 Geschwindigkeiten 47/94 1/min
Schnittgeschwindigkeiten 28/56 m/min.
serienmäßig mit Stahlsägeblatt 40.035
ohne Schrank

Technische Daten

Tisch	
Länge	400 mm
Breite	400 mm
Gesamttischgröße	0,16 m ²
Höhe	290 mm
Schrägstellbar	um 45°
Motor	
Drehstrom-Getriebe-Motor	
polumschaltbar	0,45/0,60 kW, 380 V, 50 Hz
Gewicht m. Schrank	80 kg

Zubehör

Maschinenschrank	Best.-Nr.	40.100	Sägeblätter	
			für Eisen und Stahl	
			aus hochwertigem Spezialstahl	
			Stahlsägeblatt	Best.-Nr.
			6x0,65x2110 mm, 14"	40.011
			6x0,65x2110 mm, 24"	40.012
			12x0,65x2110 mm, 24"	40.021
			aus Schwedenstahl	
			Stahlsägeblatt	
			5x0,5x2110 mm, 14"	40.030
			13x0,5x2110 mm, 14"	40.035

BTS 150/700 für Holz- und Metallbearbeitung

Band- und Tellerschleifmaschine

Drehstrom-Ausf. 380 Volt	Bestell-Nr.	471.000
2 Drehzahlen 1400/2800 1/min. mit Schleif-Band u. -Blatt, sowie 4 m Anschlußkabel		
Wechselstrom-Ausführung	Bestell-Nr.	471.003
220 Volt 1 Drehzahl 2800 1/min. mit Schleif-Band u. -Blatt, sowie 4 m Anschlußkabel		

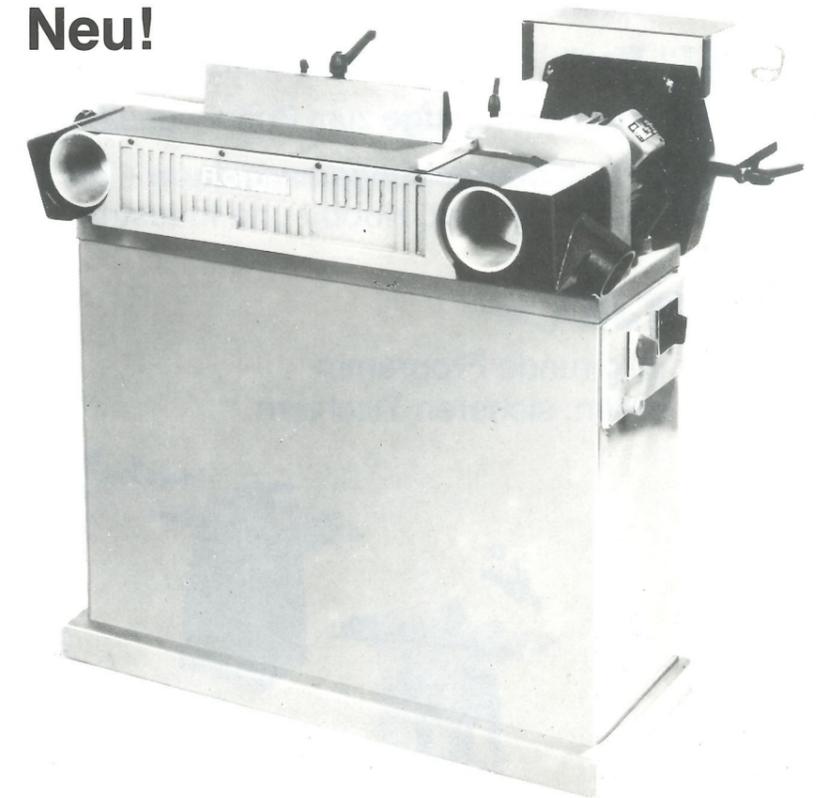
Zubehör:

Schleifband f. Holz	Korn 60	471.011
f. Holz	Korn 80	471.012
f. Holz	Korn 100	471.013
Schleifband f. Metall	Korn 60	471.021
f. Metall	Korn 80	471.022
Schleifbeläge für Schleifteller (5 Stück)		
	Korn 60	471.031
	Korn 100	471.032
Schleifwalze 80 mm Ø		
mit 5 Schleifbelägen sortiert		471.040
Schleifbeläge (1 Satz = 10 Stück)		
	Korn 60	482.801
	Korn 100	482.802
	Korn 120	482.803

Sonderzubehör

Absauggebläse kompl. mit Schlauch u. Befestigungsmaterial	471.100
Motorschutz (therm. u. KZ-Schnellauslösung)	471.896
Abschließbarer Schalter (patentiert)	490.195

Neu!



Verstellbarer bis 45°
schwenkbarer Anschlag

Große Schleifauflage-
fläche 700 x 150 mm

Auflagetisch neigbar und
in der Höhe verstellbar

Bedienungs-
freundliche
Spann- und
Wechselein-
richtung des
Schleifbandes

Schleifwalze
(Zubehör)

Feinjustierung
für Bandlauf

Einbaumöglich-
keit für
Exhaustor

Stabiler
vibrationsfreier
Unterschrank

Technische Daten

Drehstrom	1,6/2,2 kW
Wechselstrom	1,5 kW
Bandlänge	1775 mm
Bandbreite	150 mm
Bandgeschwindigkeit	10/20 m/sec.
Nutzb. Tischfläche	700 mm
Schleifteller	Ø 260 mm
Schleifwalze	Ø 80 mm
Auflagetisch	400x200 mm
Gewicht	150 kg

„FLOTT“

Produktions-Programm in 2 Werken:

„FLOTT“ Tisch- und Säulenbohrmaschinen

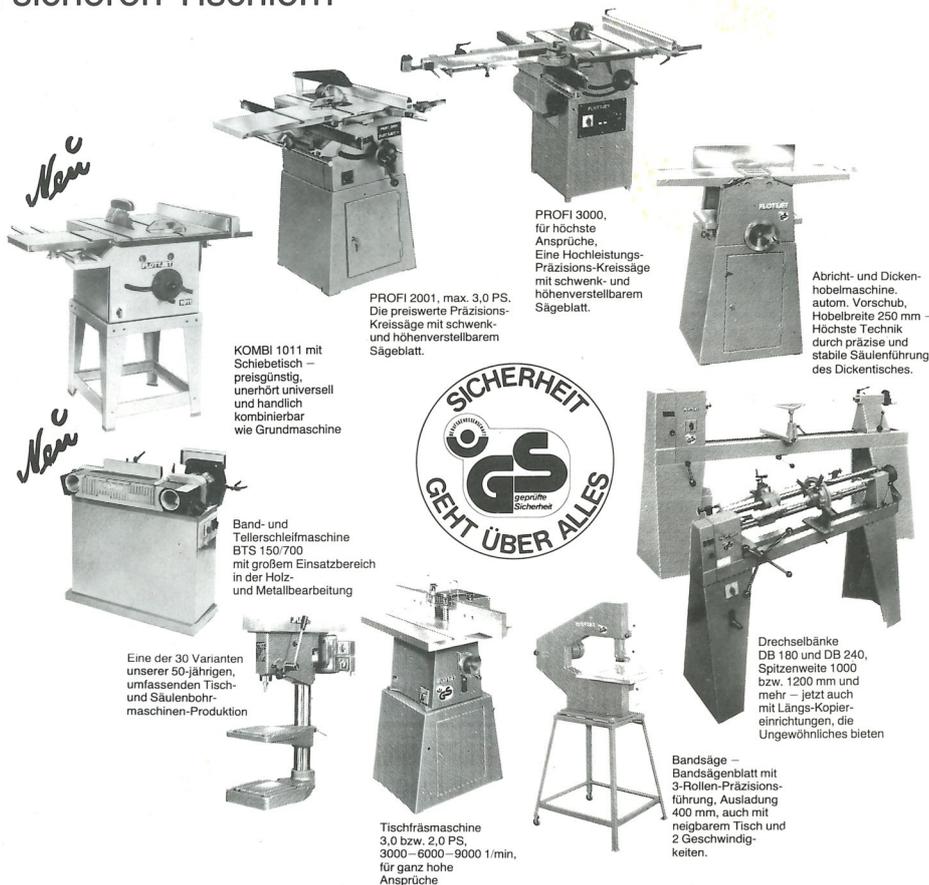
„FLOTT“ Tisch- und Ständerschleifmaschinen

„FLOTT“ Handwerkzeuge zum Bohren und Schleifen

FLOTTJET Holzbearbeitungsmaschinen – die komplette Schreinerwerkstatt für Handwerk, Hobby und Industrie

FLOTTJET

das einmalig runde Programm
zum perfekten, sicheren Tischlern



Der Vertrieb erfolgt ausschließlich über den Fachhandel
Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Fordern Sie bei Bedarf ausf. Prospekte an bei
Friedr. Aug. Arnz „FLOTT“ GmbH + Co.
Vieringhausen 131 · ☐ 13 01 20 · 5630 Remscheid 13 · ☎ (0 21 91) 7 10 31
☎ 85 13 731 – Arnz Remscheid · **FLOTT Remscheid**
Zweigw. 5439 Großseifen/Ww., Flottstraße · ☎ (0 26 61) 45 55

Ihr Fachhändler:

 **Georg Schlitt**
Werkzeuge u. Werkzeugmaschinen GmbH & Co KG
Voltenseestraße 2 · Fernruf (06109) 301-0
6000 Frankfurt/Main · 60 · Bergen · Enkheim

Gegründet 1854