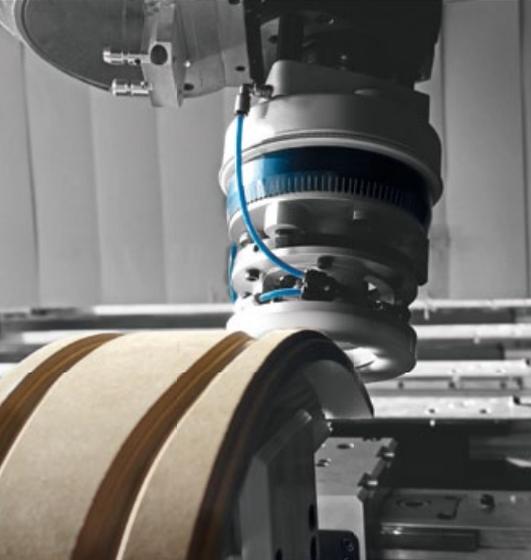


FORMAT[®]

Eine Klasse für sich.

Holzbearbeitungsmaschinen





Willkommen bei FORMAT-4!



Es fühlt sich an, als wäre es erst gestern gewesen, als wir in der Felder Gruppe die Idee für die Premiummarke Format-4 geboren haben. Seit 2001 setzen wir nun kontinuierlich neue Standards am Markt und sind schnell zu einer fixen Größe im High-End-Segment geworden.

Unter dem Leitsatz „Alles aus einer Hand“ bieten wir mit individuellen Produkten, maßgeschneiderter Maschinenkonfiguration, kompetenter Beratung, lösungsorientiertem Kundendienst, konsequenter Innovation und traditionellen Werten ein perfekt abgestimmtes Komplettpaket der Extraklasse.

A handwritten signature in blue ink that reads "Hansjörg Felder". The signature is fluid and cursive.

Prof. h.c. Ing. Hansjörg Felder

Kompromisslos wie bisher werden wir auch in Zukunft unserem Weg folgen und mit Leidenschaft, Überzeugung und Mut zur Innovation unseren Kunden genau die Maschine anbieten, die sie benötigen.

Unzählige Holzbearbeitungsbetriebe weltweit verlassen sich bereits auf unsere Gewinnbringer und profitieren vom Format-4 Komplettpaket für perfekte Holzbearbeitung.

Besuchen Sie uns im Internet oder im Ausstellungszentrum in Ihrer Nähe. Entdecken Sie die Welt der Felder-Gruppe, testen Sie unsere Maschinen und finden Sie die ideale Lösung für Ihre individuellen Anforderungen an die perfekte Holzbearbeitung.

TRADITION +
INNOVATION =
PERFEKTION

FORMAT®The logo for FORMAT features the word "FORMAT" in a bold, italicized, black sans-serif font. A registered trademark symbol (®) is located at the end of the word. To the right of the text is a large, stylized blue graphic element that resembles a plus sign or a cross, with a thick, blocky design.



kappa 590 x-motion



kappa 590 e-motion



kappa 550



kappa 550 x-motion



plan 51L



profil 45 Z



c-express 920 classic



creator 950



profit H200/H300



profit H350



profit H500/H500 MT



tempora F400 45.03/L



tempora F600 60.06/L



tempora F800 60.08
x-motion plus/e-motion



tempora F800 60.12
x-motion plus/e-motion



finish 1352 modular



kappa V60



kappa V60 classic



kappa automatic classic



kappa automatic 80/100

FORMAT[®] **4**



FORMAT-4, die richtige Entscheidung!

Individuelle Lösungen für individuelle Ansprüche

Jede Format-4-Holzbearbeitungsmaschine wird nach den spezifischen Wünschen unserer Kunden produziert. Wir passen die Maschine gezielt auf Ihre individuellen Ansprüche an perfekte Holzbearbeitung an.

Auf unsere Holzbearbeitungsmaschinen können Sie sich verlassen

Aufwendige Verarbeitungen und Produktion, innovative Weiterentwicklungen und kompromisslose Qualitätsansprüche zeichnen die Holzbearbeitungsmaschinen von Format-4 aus. Entscheidungskriterien wie Stabilität, Funktionalität und lange Lebensdauer sind bei unseren Maschinen selbstverständlich.

Qualität aus Österreich

Format-4 entwickelt und produziert in Hall in Tirol erstklassige Holzbearbeitungsmaschinen für den weltweiten Vertrieb. Modernste Fertigungstechniken, innovative Produktionsmaschinen und kontinuierliche Qualitätssicherungsprozesse garantieren die Qualität, die Präzision und die Zuverlässigkeit Ihrer Holzbearbeitungsmaschine.

Beratung auf die man zählen kann

Maßgeschneiderte Betreuung beginnt bei Format-4 bereits lange vor der Kaufentscheidung. In den Technologiezentren und Schauräumen erfolgt nach einer gezielten Bedarfsanalyse die Konfiguration individuell auf den Kunden zugeschnittener Produktlösungen. Bei der Simulation des Kundenbetriebs testet der Kunde verschiedene Maschinenkonzepte und findet so die perfekte Lösung für seine individuellen Anforderungen an perfekte Holzbearbeitung.



Immer für Sie im Einsatz: Das FORMAT-4-Serviceteam

Speziell ausgebildete Fachkräfte übernehmen Lieferung, Montage, Inbetriebnahme und die erste Maschinenkonfiguration. So kann die neue Maschine ab dem ersten Einsatztag produktiv genutzt werden.

Im nächsten Glied der Format-4-Servicekette profitieren die Kunden von individuellen Inspektions- und Wartungspaketen und einer kompetenten Service-Hotline für Soforthilfe. Zahlreiche Format-4-Servicestellen sichern die kurzfristige Verfügbarkeit der Format-4-Servicetechniker sowie eine reibungslose Ersatzteilversorgung. Kunden mit computergesteuerten Maschinen haben zudem die Möglichkeit ihre Mitarbeiter in umfassenden Software- und Maschinenschulungen professionell ausbilden zu lassen.



FORMAT-4, unsere Qualität ist Ihr Erfolg!

Die Qualität der Produkte bedingt den Erfolg unserer Kunden. Daher suchen wir die enge Zusammenarbeit und Abstimmung mit Holzbearbeitern aus Handwerk, Gewerbe und Industrie. Dieser kontinuierliche Austausch erlaubt es uns, die Bedürfnisse und Anforderungen der Nutzer zeitnah in die Entwicklung neuer Maschinenkonzepte aufzunehmen und mit optimierten Produkten die Konkurrenzfähigkeit unserer Kunden zu sichern.

Modernste Fertigungstechnologien und strikte Produktionsstandards garantieren exzellente Präzision und beste Verarbeitungsqualität. Die hauseigene Forschungs- und Entwicklungsabteilung, zahlreiche internationale Patente und bahnbrechende Lösungen sichern unseren Entwicklungsvorsprung.





FORMAT-4-Schauräume, entdecken Sie unsere Holzbearbeitungswelt!

Mit zahlreichen Verkaufs- und Servicestellen sind wir immer in Ihrer Nähe. Kompetente Fachberater begleiten Sie gerne durch die Welt von Format-4 und finden mit Ihnen genau die Maschine, die Sie benötigen. Ob Maschinenneuheiten, Werkzeug und Zubehör oder eine geprüfte Gebrauchte - unser umfangreiches Angebot wird Sie überzeugen. In unseren Kompetenz- und Technologiezentren können Sie uns auf Herz und Nieren testen und zahlreiche innovative Neuentwicklungen live erleben.





FORMAT-4-Servicekette, wir sind für Sie da!

Die permanente Verfügbarkeit moderner Holzbearbeitungsmaschinen ist ein maßgeblicher Einflussfaktor für die Produktivität und den Ertrag eines Unternehmens. Die Format-4-Servicekette sichert die Einsatzbereitschaft der Maschinen und gewährleistet konstante Präzision.

Mit der Format-4-Servicekette sichern Sie sich individuellen Rundum-Service für perfekte Holzbearbeitung ab der ersten Minute. Perfekte Beratung, kompetente Soforthilfe und Vor-Ort-Service, permanente Maschinenverfügbarkeit, weniger Stillstandszeiten, optimale Werterhaltung und geringere Folgekosten – unser Service für Ihren Profit.

Seit mehr als 50 Jahren beschäftigen wir uns mit der Entwicklung, der Produktion und dem Vertrieb erstklassiger Holzbearbeitungsmaschinen. Heute zählen Holzbearbeitungsmaschinen aus dem Hause Felder zu den meistgekauften weltweit.

Speziell ausgebildete Servicemitarbeiter sind mit fachkundigem Vor-Ort-Service flächendeckend für Sie im Einsatz. Wenns mal besonders schnell gehen muss bekommen Sie in unserer Hotlinezentrale unkomplizierte Soforthilfe.



FORMAT-4-Kunden aus Überzeugung und Leidenschaft!

Jeden Tag entscheiden sich Holzbearbeiter in der ganzen Welt für Holzbearbeitungsmaschinen aus dem Hause Felder und werden dadurch nicht nur zu unseren Kunden, sondern auch zu Beratern für perfekte Holzbearbeitung.



„Ein wertvoller Partner in jeder Werkstatt! Mit den Tiroler Qualitätsprodukten aus dem Hause Felder spürt man die heimische Wertarbeit bei jedem Arbeitsschritt.“
Adi Egger, Tischlermeister in Tirol



„Die Effizienz der Maschinen und die signifikant gestiegene Produktivität erlaubt es uns, nichts anderes, als das Beste anzubieten. Felder ist großartig, obwohl wir weit weg sind vom Werk in Österreich, gab es nie Probleme und der Service ist fantastisch!“
Duncans of Grantown, Grantown on Spey, England



„Vom ersten Gespräch bis hin zur Maschinenaufstellung und den ersten Arbeitsschritten und sogar bei der Wahl der richtigen Werkzeuge wurden wir von kompetenten Format-4-Fachberatern und -Technikern begleitet. Der Vorteil, wenn Software und Maschine vom selben Anbieter kommen ist, dass es keine Ausreden geben kann: Für optimale Produktivität müssen CNC und Software problemlos zusammenarbeiten!“
Schreinerei Epp, Deutschland

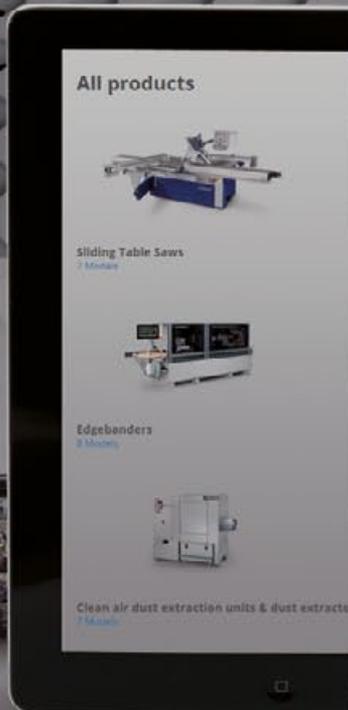




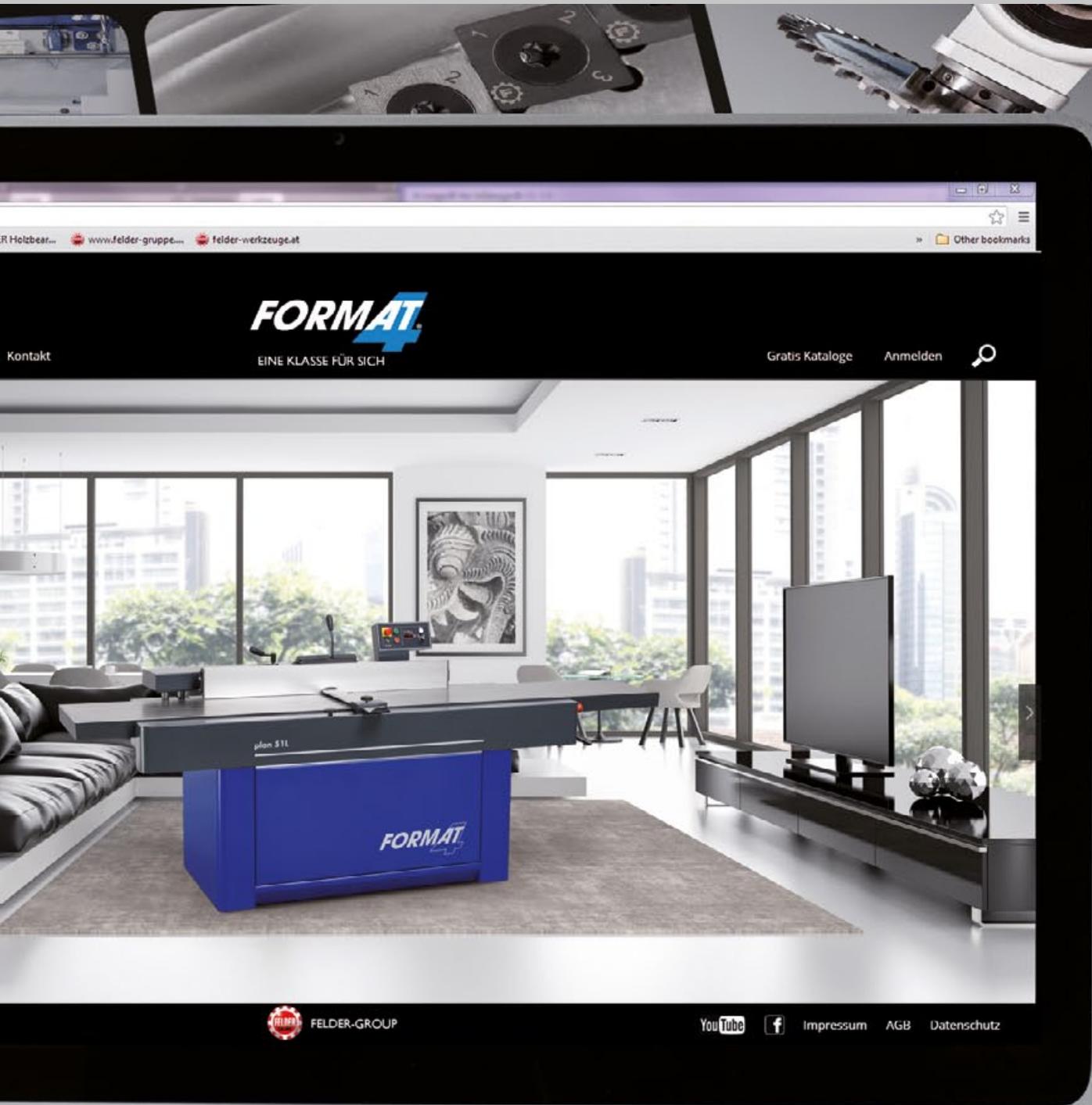
Besuchen Sie uns im Internet

- Maschinen
- Videos
- Sofortangebote
- Werkzeug und Zubehör
- Alle technischen Daten

www.format-4.com



und entdecken Sie:



Die erste Wahl, wenn das „finish“ Ihrer Holzoberflächen mehr als perfekt sein soll

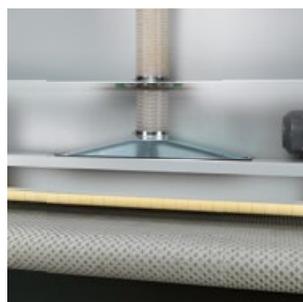
finish



Für ein mehr als überzeugendes Finish

Massive Bauweise, hochwertige Systemkomponenten und perfekte Ergebnisse - Die Premiummodellreihe „finish“ wird nun um zwei weitere Breitbandschleifmaschinen erweitert: „finish 1350 classic“ und „finish 1350 classic gloss“. Die neuen Maschinen überzeugen mit maximalen Bearbeitungsdimensionen, dem brandneuen kombinierten Superfinishaggregat mit Chevronband und segmentiertem Elektropneumatischem Schleifschuh sowie der effizienten Touch-Screen-Steuerung.





Fixe Vorschubtischhöhe
von 900 mm

Einfachste Einstellung
der Aggregate

Querschlifffaggregat
für glänzende
Ergebnisse

Schleifbandsteuerung
mit modularem
Lichtstrahl

Bürsteinrichtung

Tischverlängerung

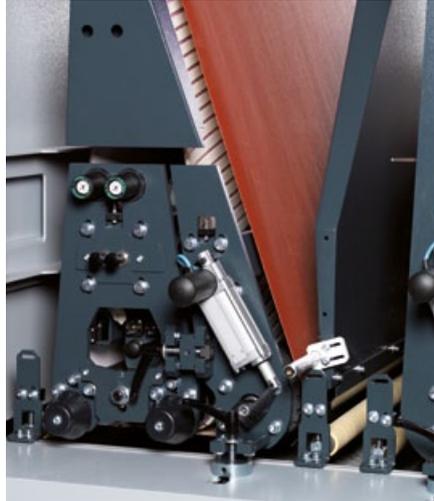


finish 1350 classic gloss

Aggregate



Kontaktwalzenaggregat
Kontaktwalzenaggregat mit Kontakt-Gummiwalze (Härte 55 Shore) für Feinschliffarbeiten. Motorischer Körnungsausgleich vom Bedienfeld aus.



Kombiniertes Superfinishaggregat
Das kombinierte Superfinish-Aggregat verfügt neben der Kontaktwalze auch über ein Schleifkissen mit Filz-Gleitbelag (Chevronband). Dieses Gleitband ermöglicht eine noch sanftere Schleifdruck-Abgabe an das Werkstück und wird hauptsächlich zum Schleifen von lackierten Werkstücken und für Hochglanzmaterialien verwendet. Durch den absolut gleichmäßigen Druck werden Oszillationsspuren ausgeglichen und homogene Schleifergebnisse gewährleistet. Bereits als Standardkomponente verfügt das Superfinish-Aggregat über einen segmentierten Elektropneumatischen Schleifschuh. Beste Schleifergebnisse selbst bei runden- oder spitzwinkligen Werkstückkonturen sind somit garantiert.



Querschleiffaggregat für glänzende Ergebnisse
Das serienmäßig mit Elektro-pneumatischem Schleifschuh und Chevronband ausgestattete Querschleiffaggregat ist besonders für den Einsatz bei lackierten Oberflächen und in der Hochglanzproduktion geeignet. Grobe Holzfasern werden durch den Schliff quer zur Faser abgeschert und das anschließende Breitband glättet die Oberfläche. Durch die kreuzende Schleifrichtung verbleiben wesentlich weniger Fasern und ein deutlich glatteres Endergebnis wird erzielt.

Vorschubtisch



Serienmäßig kann die Vorschubgeschwindigkeit am Bedienfeld stufenlos zwischen 2,8–20 m/min geregelt werden.

Steuerung

Bedienfeld

Das klar strukturierte und intuitive Bedienfeld bietet höchsten Komfort und maximale Produktivität. Die Maschinenfunktionen werden grafisch dargestellt und mit hochwertigen Schaltern gesteuert. Auf dem digitalen Display wird die Durchlassstärke übersichtlich angezeigt und kann per Tastendruck zehntelmillimetergenau gesteuert werden.



Optionen

Tischverlängerungen

Die Tischverlängerungen sorgen für einen schonenden Materialtransport und sichern eine ergonomische Arbeitsweise.



Bürsteinrichtung

An der Ausführseite der Maschine ist optional eine Werkstück-Bürsteinrichtung möglich.



Reinigungs-/ Strukturierbürste

Verschiedenste Bürsten können zur Reinigung, Politur oder Strukturierung eingesetzt werden.



Breitbandschleifmaschinen mit Superaggregat

Die neuen finish 1352 modular sowie 1353 modular Breitbandschleifmaschinen überzeugen durch einzigartige Flexibilität. Ob als 2 oder 3-Bandschleifmaschine - Sie entscheiden individuell über die Zusammenstellung der Bearbeitungseinheiten. Diese freie Aggregatskonfiguration ermöglicht die optimale Anpassung auf Ihre Anwendung und sichert somit höchste Effizienz und maximale Zeitersparnis.

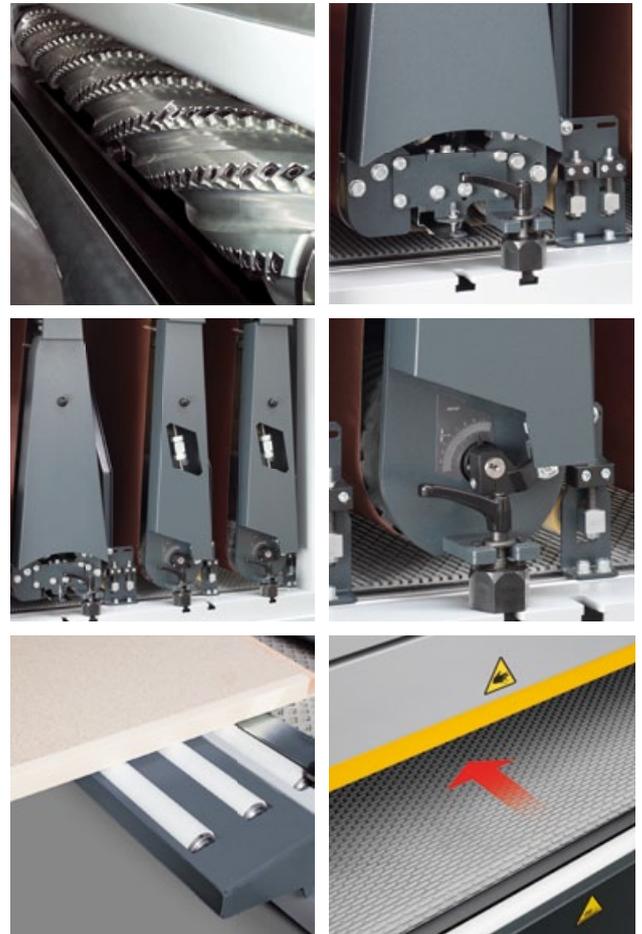


finish 1352 modular

- Schleifbreite 1.350 mm
- Schleifhöhe 3–170 mm

Individuelle Zusammenstellung:

| Typ RR | Typ RK | Typ RP |
|---------------------------------|---------------------------------|---|
| Kontaktwalzenaggregat 85° Shore | Kontaktwalzenaggregat 85° Shore | Kontaktwalzenaggregat 85° Shore |
| Kontaktwalzenaggregat 45° Shore | Kombinationsschleifaggregat | Schleifkissenaggregat (elektro-pneumatischer Schleifschuh) |



Hobelwellenaggregat

Kombinations-
schleifaggregat

Schleifkissenaggregat

Kontaktwalzen-
aggregat

Rollentisch-
verlängerung

Vorschubtisch

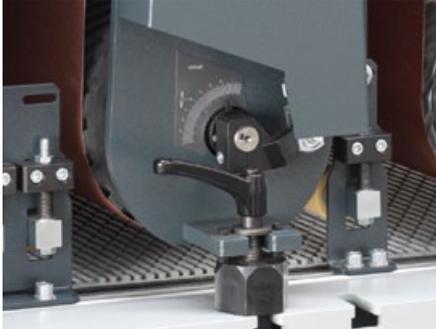
finish 1353 modular

- Schleifbreite 1.350 mm
- Schleifhöhe 3–170 mm

Individuelle Zusammenstellung:

| Typ RRR | Typ RRK | Typ RRP | Typ RPP |
|---------------------------------|---------------------------------|---|---|
| Kontaktwalzenaggregat 85° Shore | Kontaktwalzenaggregat 85° Shore | Kontaktwalzenaggregat 85° Shore | Kontaktwalzenaggregat 85° Shore |
| Kontaktwalzenaggregat 65° Shore | Kontaktwalzenaggregat 65° Shore | Kontaktwalzenaggregat 65° Shore | Schleifkissenaggregat (elektro-pneumatischer Schleifschuh) |
| Kontaktwalzenaggregat 45° Shore | Kombinationsschleifaggregat | Schleifkissenaggregat (elektro-pneumatischer Schleifschuh) | Schleifkissenaggregat (elektro-pneumatischer Schleifschuh) |

Aggregate



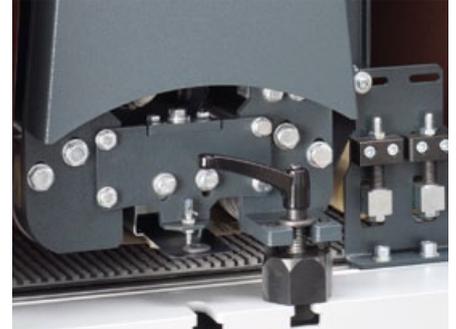
Kontaktwalzenaggregat

Die profilierte Kontaktwalze mit 85° Shore Härte (je nach Anordnung kann die Shore Härte variieren) garantiert höchste Genauigkeit mit geringsten Toleranzen bei Kalibrierarbeiten. Die gummierte Walzenbeschichtung sichert eine optimale Kraftübertragung. Der Körnungsausgleich kann mit Ableseoptik manuell exakt eingestellt werden. Das Aggregat verfügt außerdem über mechanisch vorgespannte Gummidruckrollen. Die elektro-pneumatische Schleifbandoszillation sorgt für eine optimale Zentrierung und Laufruhe und eine elektronische Schleifbandablaufsicherung garantiert sofortigen Maschinenstop wenn nötig.



Hobelwellenaggregat

Ausgestattet mit einer Spiralmesserwelle mit 8 Spiralen und 368 Wechselschneiden, einem segmentierten Druckbalken vor dem Hobelwellenaggregat sowie einer entsprechenden Rückschlagsicherung. Das Aktivieren und Deaktivieren des Aggregates erfolgt am Bedienfeld. Der Motor verfügt über 15 kW (20 PS) Leistung mit automatischen Softstart und erreicht eine Schnittgeschwindigkeit von 30 m/Sek.

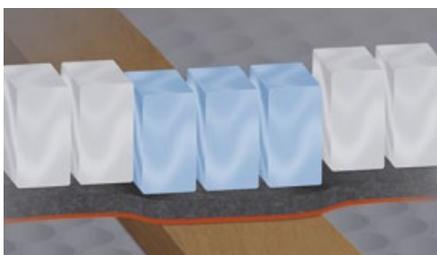
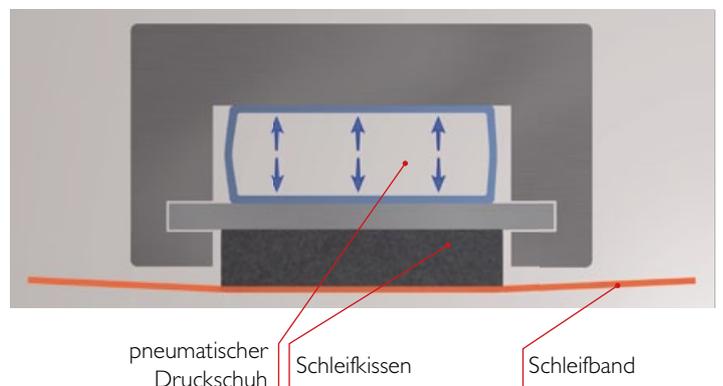


Kombinationsschleifaggregat/Schleifkissenaggregat

Die profilierte Kontaktwalze mit 45° Shore Härte sorgt mit gummierter Walzenbeschichtung für eine optimale Kraftübertragung. Dabei unterstützt der elektro-pneumatische Schleifschuh in Verbindung mit dem einsatzgesteuertem Luftkissen. Einsatzgesteuert hebt und senkt sich das Schleifkissen für einen kontrollierten Kontakt des Schleifbandes mit dem Werkstück und garantiert so eine perfekte Oberfläche mit schonender Bearbeitung der empfindlichen Werkstückenden. Die elektro-pneumatische Schleifbandoszillation sorgt für eine optimale Zentrierung und Laufruhe und eine elektronische Schleifbandablaufsicherung garantiert sofortigen Maschinenstop wenn nötig. Bei der Variante Schleifkissen wird das Aggregat ohne Kontaktwalze ausgeführt und das Schleifband zwischen zwei Laufrollen gespannt.

Schleifschuhe

Der elektro-pneumatische Schleifschuh ermöglicht zusammen mit dem einsatzgesteuertem Luftkissen perfekte Furnierschliffe. Einsatzgesteuert hebt und senkt sich das Schleifkissen für einen kontrollierten Kontakt des Schleifbandes mit dem Werkstück und garantiert so eine perfekte Oberfläche bei schonender Bearbeitung der empfindlichen Werkstückenden.



Segmentierter elektro-pneumatischer Schleifschuh

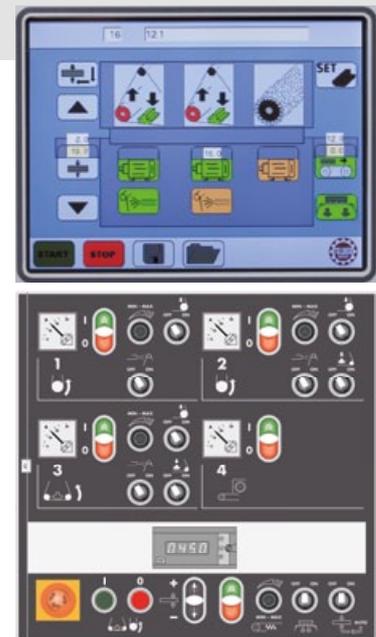
Der segmentierte, elektro-pneumatische Schleifschuh wird speziell für Lackschliffe mit seidenmatten Glanzgrad und bei Werkstücken mit runder oder spitzwinkliger Geometrie eingesetzt. Der Schleifschuh besteht aus 25 Segmenten mit 55 mm Segmentbreite. Die Steuerung erfolgt am Touchscreen und wird vom integrierten Werkstück-Erkennungssensor unterstützt.

Steuerung

Bedienfelder finish 1352/1353 modular

Das klar strukturierte und intuitiv bedienbare Bedienfeld bietet höchsten Bedienkomfort und maximale Produktivität. Die Maschinenfunktionen werden grafisch dargestellt und mit hochwertigen Schaltern gesteuert. Auf dem digitalen Display wird die Durchlasstärke übersichtlich angezeigt und kann per Tastendruck zehntelmillimetergenau gesteuert werden.

Bei der Ausstattung mit einem segmentierten Schleifschuh oder auf Wunsch wird die Maschine mit einer Touchscreen-Steuerung ausgestattet. Am zentralen Bedienfeld können alle Einstellungen intuitiv und bequem vorgenommen werden. Für höchste Prozesssicherheit können die Parameter als Programm gespeichert und wieder abgerufen werden.



Optionen



Ein- und Ausfuhrrollentisch
Auf Wunsch statten wir Ihre Format-4 Breitbandschleifmaschine auf der Ein- und Auslaufseite mit Rollentischen aus.



Dickenmessung mit Funk
Die automatische Dickenmessung erleichtert die Einstellung der Maschine auf die gewünschte Werkstückstärke. Das Werkstück kann ohne zusätzliche Messgeräte direkt an der Maschine auf die Dicke vermessen werden. Über das Stellrad kann die gewünschte Spanabnahme in + oder - vorgewählt werden. Dies Variante mit Funk ermöglicht die Vermessung der Werkstücke vor der Maschine. Die Dicke wird direkt über „wireless“ an die Maschine übertragen



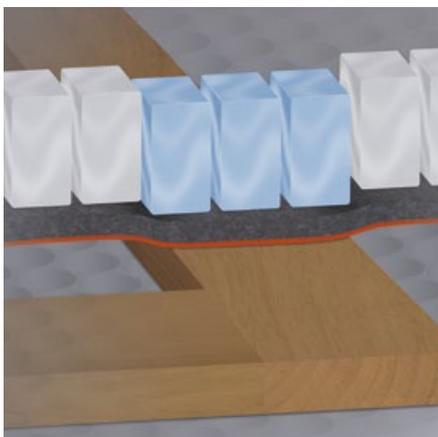
Pneumatische Auswahl der Kontaktwalzen
Durch diese Option können die Kontaktwalzen über das Steuerpaneel zu- oder weggeschaltet werden. In Verbindung mit den speicherbaren Programmen wird der flexible Einsatz der Maschine nochmals erheblich erleichtert.



Druckschuh

Diese können jedem Schleifaggregat zugebaut werden und ermöglichen einen gleichmäßigen Andruck der Werkstücke auf den Vorschubtisch speziell bei dünnen Werkstücken. Zudem kann die minimale Werkstücklänge der Werkstücke reduziert werden.

Lackzwischenchliff



Segmentierter Schleifschuh

Der segmentierte, Elektro-pneumatische Schleifschuh wird speziell für Lackschliffe mit seidenmatten Glanzgrad und bei Werkstücken mit runder oder spitzwinkliger Geometrie eingesetzt.



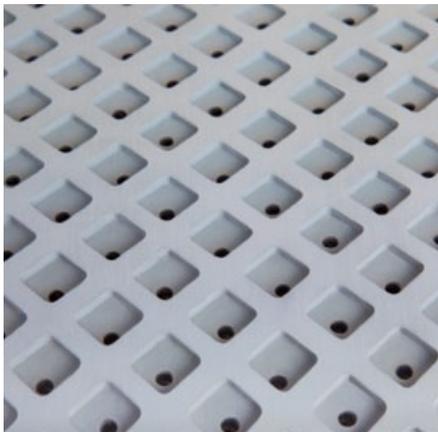
Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit

Auf Wunsch kann die Vorschubgeschwindigkeit stufenlos zwischen 3,7–16 m/min geregelt werden.



Abblaseeinrichtung

Die kühlende und reinigende Ausblaseung verlängert den Standweg des Schleifbandes. Die Einsatzsteuerung gewährleistet einen wirtschaftlichen Einsatz der Druckluft.



Vakuumentisch

Der optionale Vakuumentisch ermöglicht die Bearbeitung von kleinen oder glatten Werkstücken.



Variable Schleifbandgeschwindigkeit

Die Schleifbandgeschwindigkeit kann stufenlos von 2,4–19 m/sec individuell auf verschiedene Oberflächen angepasst werden.



Bürsteinrichtung

Die ausführseitig montierte Bürsteinrichtung kann mit verschiedensten Bürsten bestückt werden. Je nach Bürstentyp werden die Werkstücke gereinigt, poliert oder strukturiert.

finish 1350 classic/gloss - finish 1352/1353 modular

Technische Daten



| | finish 1350 classic, finish 1350 classic gloss | finish 1352 modular finish 1353 modular |
|--|---|--|
| Schleifbandmotor | 11/15 kW | 11/18,5 kW |
| Motorfrequenz | 50/60 Hz | 50/60 Hz |
| Amperemeter für Belastungsüberwachung der Aggregate | S | S |
| Schleifband | 1.370 x 2.200 mm | 1.370 x 2.200 mm |
| Vakuumschisch mit Gebläse | 4,5 kW | 4,5 kW |
| Rollentischverlängerung für Werkstückzufuhr | 300/900 mm | 300/900 mm |
| Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit Inverter | 2,8–20 m/min | 2,8–20 m/min |
| Arbeitshöhe | 900 mm | 900 mm |
| Länge [L] | 2.200 mm | 2.540 mm |
| Breite [B] | 2.100 mm | 2.050 mm |
| Gewicht (ausstattungsabhängig, ohne Verpackung) | 2.350 kg | 2.300 kg |
| Absauganschluss (ohne Mehrausstattung) | 2x 200 mm | 2x 200 mm |

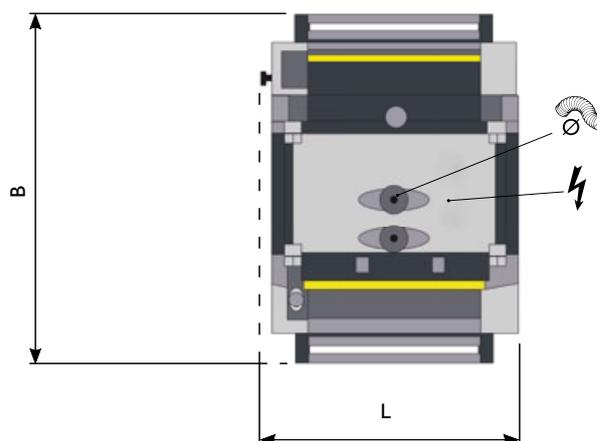
S ... Standard



Weitere Informationen zu technischen Daten, individuellen Ausstattungsmöglichkeiten und alle Lärm-Geräuschkennwerte finden Sie im Internet unter www.format-4.com

Platzbedarf

Maßstab
1:50



Symbolbild finish 1350 classic, finish 1350 classic gloss,
finish 1352 modular, finish 1353 modular



FELDER GRUPPE LIEFERPROGRAMM 2018

FELDER

Kreissägen und
Formatkreissägen



K 940 S K 700 S K 700 Professional K 700



K 500 S K 500 Professional K 500

Kreissäge-
Fräsmaschinen



KF 700 S Professional KF 700 Professional KF 700

Fräsmaschinen



F 900 M F 900 Z F 700 M F 700 Z

Bandsägen



FB 940 RS FB 940/840
FB 740 RS FB 740/640

Bandschleif-
maschine

Kantenschleif-
maschinen



FS 722 FS 900 KF FS 900 K

Dübelbohr-
maschine



FD 21

Bohr- und
Stemmmaschine



FD 250

Breitband-
schleifmaschinen



FW 1102 perform FW 1102 Classic FW 950 classic

Bürstmaschine

Absauggeräte



RL 350 RL 300 RL 250

Brikketierpressen

FORMAT

Kreissägen
und Format-
kreissägen



kappa 590 x-motion kappa 590 e-motion kappa 550 e-motion kappa 550 x-motion kappa 550 kappa 400 x-motion

CNC-
Bearbeitungszentren



c-express 920 classic creator 950 profit H200/H300 profit H350 profit H500/H500 MT

Plattenaufteilsägen



kappa V60 kappa V60 classic kappa automatic classic kappa automatic 60/100

Kantenanleim-
maschinen



tempora F400 45.03/L tempora F600 60.06/L

Hammer

Kreissägen
und Format-
kreissägen



K4 Perform K3 winner Comfort K3 winner K3 basic

Hobelmaschinen



A3 41A A3 41D A3 41 A3 31 A3 26

Kombimaschinen



C3 41 Perform C3 41 Comfort C3 41 C3 31 Perform C3 31 Comfort C3 31



KF 500 Professional KF 500

Kombimaschinen



CF 741 S Professional CF 741 Professional CF 741 CF 531 Professional CF 531



F 500 MS F 500 M

Hobelmaschinen



AD 951 AD 941 AD 741 AD 531 A 951 L A 941 D 963 D 951



structura 60.02

Kantenanleimmaschinen



G 500 G 480 G 360 G 330 G 220 FK 300 ForKa 300 S eco ForKa 200 ECO plus ERM 1050



RL 200 RL 160 RL 140 RL 125



FBP 50, FBP 60, FBP 70



AF 22 Stationär



AF 22 Fahrbar



AF 22-200 Stand



AF 22 Stand



AF 16



AF 14



AF 12



kappa 400

Hobelmaschinen



dual 51 plan 51 L exact 63 exact 51

Fräsmaschinen



profil 45 M x-motion profil 45 M profil 45 Z x-motion profil 45 Z



profit H08/H08 21.31



profit H10

Breitband-schleifmaschinen



finish I 352 modular finish I 353 modular finish I 350 classic/gloss

Heizplattenpressen



tempora F800 60.12 x-motion plus/e-motion tempora F800 60.08 x-motion plus/e-motion



HVP Typ 1 Heizplattenpresse mit Elkom® Elektro-Heizplatten



HVP Typ 2 Heizplattenpresse mit Warm-Wasserheizung



HVP Typ 3 Heizplattenpresse mit Thermo-Ölheizung



HVP Typ 4 Heizplattenpresse mit Anschluss an das bestehende Heizsystem

**Fräsmaschine
Kreissäge-
Fräsmaschinen**



F3 B3 Perform B3 winner Comfort B3 winner B3 basic

Bandsägen



N4400 N3800

Langloch-bohrmaschine



D3

Absauggerät



S01





FORMAT-4 Maschinenbau

KR-Felder-Straße 1
6060 HALL in Tirol
Austria
Tel. +43 5223 55306
Fax +43 5223 55306-63
info@format-4.com

www.format-4.com

Sofort-INFO unter:

- Ⓐ Tel. 05223 55306
Fax 05223 55306-63
www.format-4.at
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68
Fax 089 383 804-69
www.format-4.de
- ⒸⒽ Tel. 044 872 51 00
Fax 044 872 51 21
www.format-4-suisse.com
- ⒾⒿ Tel. 0472 832 628
Fax 0472 802 301
www.format-4.it

A/18F4-09-GER/S/1.00/V/2710/



AH · © 04/2018 · FELDER® Austria
Die Maschinen sind teilweise mit Sonderausstattungen abgebildet.
Änderung der technischen Daten, Satz- und Druckfehler sowie
Irrtümer jederzeit vorbehalten.