

***FORMAT 4***®

**finebrush**

LA NUEVA LIJADORA DE BANDA  
ANCHA PARA APLICACIONES  
UNIVERSALES



**FORMAT 4<sup>®</sup>**



## La nueva lijadora de banda ancha para aplicaciones universales



Madera maciza



Material de tablero



### finebrush 1353

- » Anchura de trabajo: 1350 mm
- » Altura de lijado: 3-140 mm
- » Velocidad de avance continuo: 0,6-8 m/min
- » manejo fácil gracias a la pantalla de mando intuitiva
- » 3 unidades de cepillado ajustable en marcha síncrona y contramarcha
- » ajuste continuo de velocidad de 0,8-5 m/seg

### finebrush 1355

- » Anchura de trabajo: 1350 mm
- » Altura de lijado: 3-140 mm
- » Velocidad de avance continuo: 0,6-8 m/min
- » pantalla táctil de control de 15"
- » manejo fácil gracias a la pantalla de mando intuitiva
- » 5 unidades de cepillado ajustable en marcha síncrona y contramarcha
- » ajuste continuo de velocidad de 0,8-5 m/seg

Las nuevas lijadoras de cepillos Format4 finebrush 1355 y 1353 convencen en el uso industrial por la combinación optimizada de sus unidades. Con 5 o 3 unidades de cepillado, las piezas con perfilado o estructura se lijan finamente de forma óptima y se preparan para el acabado final de la superficie, como por ejemplo, la pintura. Una ventaja adicional es el equipamiento de los cepillos de lijado con dos granulados en combinación con la inversión de la dirección de rotación. El usuario tienen de esta manera la posibilidad de realizar un lijado fino, pero también un lijado intermedio de la pintura sin cambio de granulado. Esto ahorra tiempo y manipulación innecesaria.

### FORMAT4 máquinas de alto nivel para altas exigencias

- » Rendimiento alto y constante en ámbito industrial
- » Soluciones personalizadas y optimizadas de producción
- » Construcción sólida con componentes de primera calidad
- » Paquetes de equipamiento variado con soluciones de alta tecnología
- » Ingeniería de precisión perfeccionada
- » Confort de manejo premium
- » Diseño premiado
- » Calidad y precisión de Austria
- » Productividad garantizada
- » Asistencia técnica competente, antes, durante y después de la compra
- » Soluciones financieras a medida

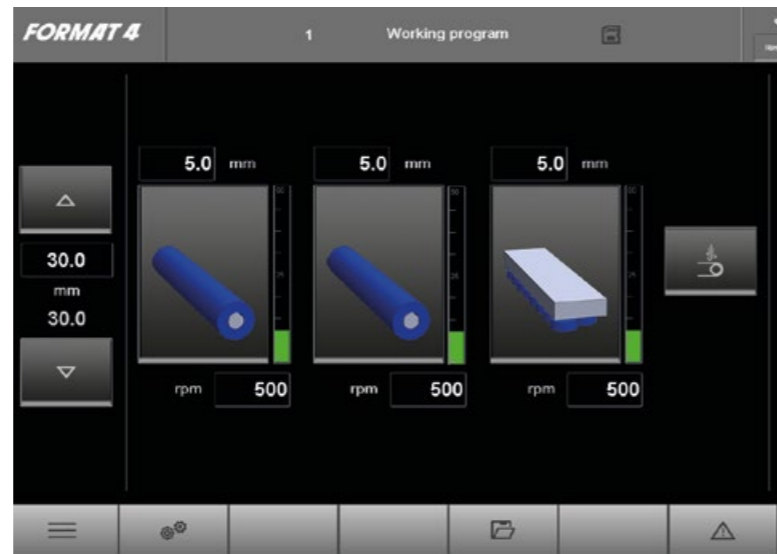


# Los aspectos más importantes de un vistazo



## Combinación óptima de unidades

La disposición de los cepillos longitudinales y de los cepillos giratorios permite obtener resultados de trabajo homogéneos incluso con las piezas más difíciles. Gracias al mecanizado solapado en marcha síncrona y contramarcha, así como en el proceso de rotación, incluso las zonas de difícil acceso se mecanizan limpiamente. Paralelamente, los bordes afilados de la pieza se redondean ligeramente y se preparan de forma óptima para el tratamiento superficial.



## La pantalla de mando táctil es opcional para el mayor confort de manejo

El panel de control claramente estructurado e intuitivo proporciona máxima productividad. Las funciones de la máquina se muestran gráficamente y se manejan con interruptores de alta calidad. La pantalla digital muestra claramente el paso del grosor y puede ser controlada con precisión cada 0,1 milímetros.

# FORMAT 4®

## Detalles



## Mesa de alimentación

La finebrush 1353 dispone de un ajuste de altura a través de una mesa de alimentación, mientras que la finebrush 1355 tiene una altura de mesa de alimentación fija de 900 mm, garantizando así un trabajo simple y fácil. Debido a la altura constante, la máquina también se puede integrar sin esfuerzo en una línea de procesamiento. La velocidad de alimentación puede regularse de serie en el panel de control de manera continua entre 0,6 - 8 m/min.

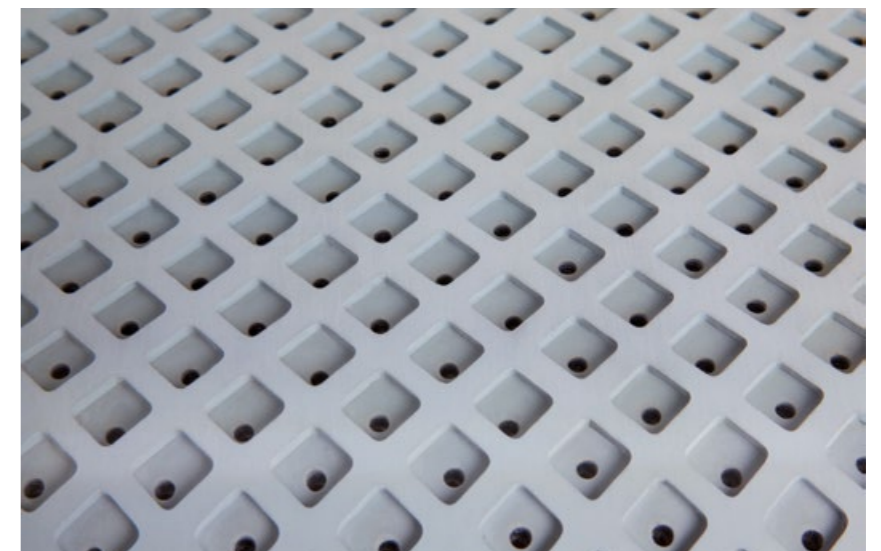


## Sin cambio de granulado

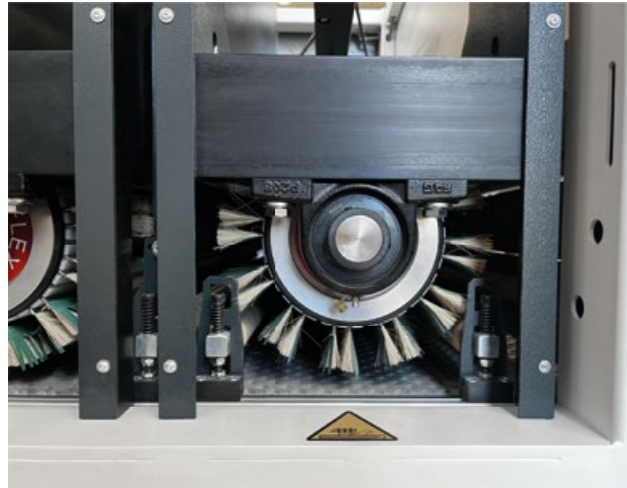
Todos los cepillos de lijado están diseñados con dos granulados y permiten así una gama de aplicaciones que va desde el lijado fino hasta el lijado intermedio de lacas sin necesidad de cambiar la granulación. Cambiar el sentido de giro en la pantalla, y listo.

## Mesa por vacío

Para piezas lisas y pequeñas así como finas puede montarse una mesa de vacío en la calibradora. El vacío es generado por un soplador de alta presión acoplado a la alimentación. El vacío actúa a través de los agujeros de la alfombra de alimentación de vacío en la pieza de trabajo.

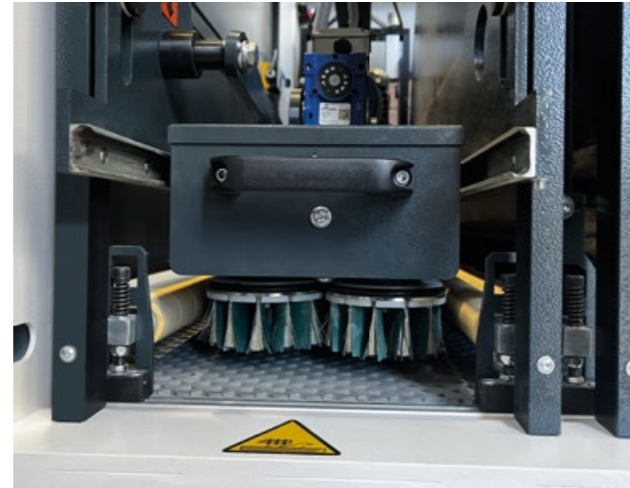






#### Cepillo de lijado en dirección longitudinal

Las piezas se mecanizan y rectifican en sentido longitudinal, lo que permite mecanizar también los bordes transversales de la pieza. El control de oscilación instalado en forma opcional, permite una utilización uniforme de los cepillos lijadores con un resultado final homogéneo. La dirección de rotación y la velocidad de lijado pueden ajustarse en forma continua de 0,8 a 5 m/seg cómodamente desde el panel de control.



#### Cepillo de disco

La unidad de cepillo de disco „compacto“ con un diámetro de cepillo de 115 mm en la Format4 finebrush 1353 procesa las piezas de trabajo durante el proceso rotativo de lijado. De este modo, los bordes afilados de la pieza se redondean con facilidad y las esquinas internas se mecanizan limpiamente. El control de oscilación instalado de serie permite una utilización uniforme de los cepillos lijadores con un resultado final homogéneo. La dirección de rotación y la velocidad de lijado pueden ajustarse en forma continua de 0,8 a 5 m/seg cómodamente desde el panel de control. En la finebrush 1355, el diámetro del cepillo es de 240 mm.



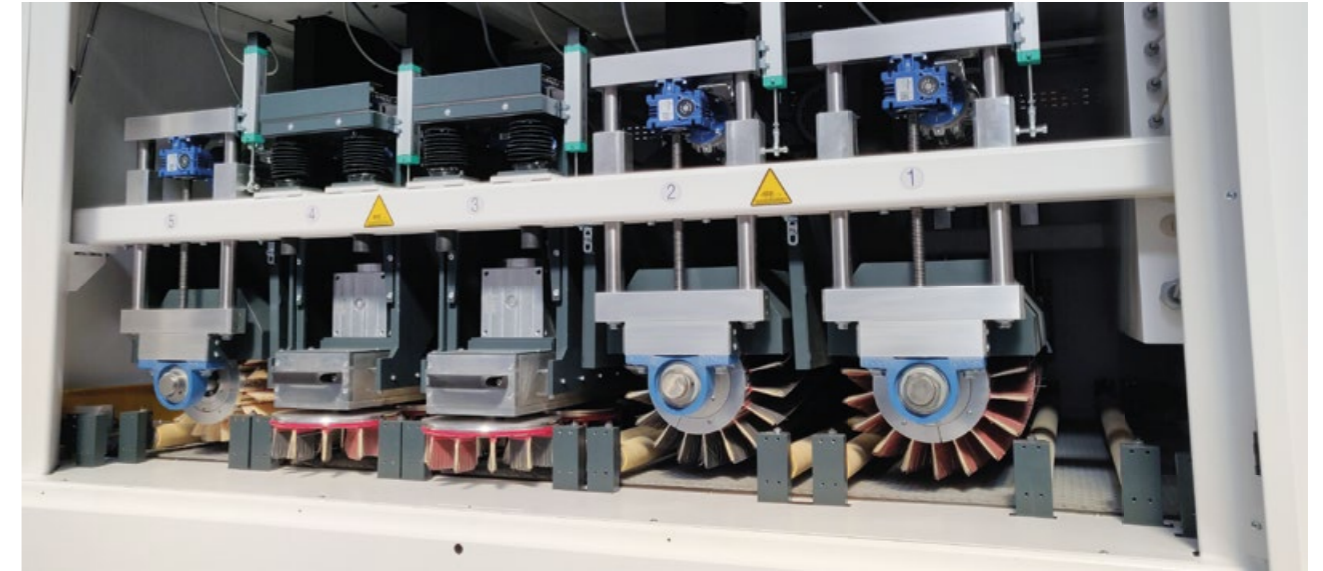
#### Acabado limpio

Los cepillos de limpieza Tampico, especiales para piezas de trabajo perfiladas, permite los mejores resultados, sin residuos de polvo. Asimismo se puede incorporar un ventilador rotativo a la salida de la máquina. Especialmente en los sistemas de pintura automática, la pieza de trabajo es preparada de manera libre de polvo para el próximo tratamiento de superficie.



#### Sistema de cambio rápido de los insertos abrasivos

Los insertos de rectificado de los cepillos longitudinales y de disco pueden cambiarse rápida y fácilmente y reducen enormemente los tiempos de preparación.



#### Óptima configuración de unidades

Para la finebrush 1353 hay a disposición las siguientes configuraciones de unidades:

- » Cepillos longitudinales
- » Unidad de cepillos de disco „compacto“
- » Cepillo longitudinal

#### Óptima configuración de unidades

Para la finebrush 1355 hay a disposición las siguientes configuraciones de unidades:

- » Cepillos longitudinales
- » Cepillos longitudinales
- » Unidad de cepillos de disco
- » Unidad de cepillos de disco
- » Cepillos de limpieza

#### Fácil manejo

Las unidades, la velocidad de avance y la fuerza de lijado se ajusta de manera sencilla, rápida y precisa directamente en la pantalla de mando a través de pulsadores manuales. La altura de las piezas de trabajo se indican en forma separada a través de un display. Para la finebrush 1353 hay a disposición una variante de equipamiento con una pantalla de mando táctil. El panel de control claramente estructurado e intuitivo proporciona máxima productividad. Las funciones de la máquina se muestran gráficamente y se manejan con interruptores de alta calidad. La pantalla digital muestra claramente el paso del grosor y puede ser controlada con precisión cada 0,1 milímetros.

## Datos técnicos

Sistema eléctrico		finebrush 1353	finebrush 1355
001	Tensión del motor 3x 400 V	S	S
004	Frecuencia del motor 50 Hz	S	S
005	Frecuencia del motor 60 Hz	W	W
25	Entrada multivoltaje 3x190V / 208V / 230V / 400V / 415V / 440V / 480V	O	O
39	Interruptor de contacto para control deslizante (precio/unidad)	O	O
88	luz interior	O	O
Mesa de arrastre			
	Ancho de trabajo 1350mm	S	S
	Altura de la pieza de trabajo 3-140 mm	S	S
	Altura constante, mesa fija de 900 mm	-	S
	Control eléctrico de la altura de la mesa de alimentación, incluye ajuste fino desde la pantalla de mando	S	-
	Velocidad de avance infinitamente ajustable de 0,6-8 m /min via inverter desde el panel de control	S	S
	Protección de manos y protección del espesor de la pieza de trabajo	S	S
	Cinta transportadora con diseño hexagonal	S	S
	Centrado automático de cinta de alimentación	S	S
73	Mesa de vacío con ventilador de 2,2 kW (3 HP) integrado en el soporte de la máquina	O	-
73	Mesa de vacío con ventilador 4 kW (5,5 HP)	-	O
74	Inversor para soplador de vacío	O	O
77	Prolongación de los rodillos 300 mm, entrada	O	O
78	Prolongación de los rodillos 300 mm, salida	O	O
Control de posicionamiento CNC			
	Mando con pantalla táctil de 15,4"	-	S
	Pantalla de mando manual	S	-
	Amperímetro para monitoreo de carga de las unidades	S	S
59A	Unidad de control con pantalla táctil a color de 10" en lugar de panel de control manual (159B)	O	-
59B	Unidad de control con pantalla táctil a color de 15" en lugar de panel de control manual (158A)	O	-
59C	Pantalla táctil del soporte del brazo giratorio (159A /159B)	O	O
85	Preparación de la máquina para la integración en sistemas de transporte	O	O
90	Preparación para la conexión a la red	O	O
65	Unidades de cepillo de ajuste eléctrico de altura	O	-

Unidad de cepillos longitudinales	finebrush 1353	finebrush 1355
Material abrasivo compuesto por tiras abrasivas de esmerilado avalado por Tampico	S	-
Material abrasivo compuesto por tiras abrasivas de esmerilado avalado por Tampico	-	S
Diámetro cepillo rodillo: 400 mm	-	S
Diámetro cepillo rodillo: 250 mm	S	-
Potencia del motor: 2,2 kW (3 CV)	S	S
Motor independiente alimentado por INVERSOR	S	S
Velocidad de los rodillos ajustable: 150-600 rpm	S	-
Velocidad de rodillo ajustable m /sec: de 0,8 a 5 m /sec	-	S
Velocidad de los rodillos ajustable: 50 bis 300 rpm	-	S
Regulación alta motorizada separada del cepillo de lijado, programable	-	S
rotación en el sentido de las agujas del reloj grano 180; grano 320 en sentido contrario a las agujas del reloj	S	S
Ajuste manual de altura del cepillo abrasivo	S	-
Equipado con sistema de cepillos abrasivos Flextrim	S	S
Unidad de cepillo de disco		
Unidad de cepillos de disco con cepillos abrasivos individuales	-	S
Unidad de cepillos de disco con cepillos de desbaste desplazados	S	-
Material abrasivo compuesto por tiras abrasivas de esmerilado avalado por Tampico	S	S
Disco de cepillo de diámetro exterior: 115 mm	S	-
Disco de cepillo de diámetro exterior: 240-250 mm	-	S
Número de almohadillas: 6x	-	S
Número de almohadillas: 20x	S	-
Potencia del motor: 2,2 kW (3 CV)	S	S
Motor independiente alimentado por INVERSOR	S	S
Velocidad regulable: de 250 a 750 RPM INVERSOR	S	-
Velocidad ajustable: de 50 a 300 rpm	-	S
Velocidad m /sec regulable: de 0,8 a 5 m /sec	-	S
Carrera de oscilación: total 55 mm	S	-
Carrera de oscilación: 130 mm	-	S
Potencia del motor de oscilación: 0,37kW	S	-
Potencia motor oscilación con inversor: 0,37 kW	-	S
Frecuencia de oscilación ajustable: de 8 a 55 rpm	-	S
Ajuste de altura motorizado independiente de la estación de almohadilla de lijado, programable	-	S
rotación en el sentido de las agujas del reloj grano 180; grano 360 en sentido contrario a las agujas del reloj	S	S
Ajuste manual de altura del cepillo abrasivo	S	-
Equipado con sistema de cepillos abrasivos Flextrim	S	S



Cepillo de limpieza		finebrush 1353	finebrush 1355
Unidad de cepillo Tampico DENTRO de la máquina para limpiar las piezas de trabajo		–	S
Diámetro del cepillo: máximo 280 mm		–	S
Potencia del motor: 1,5 kW (2 CV)		–	S
Rodillos de goma de presión en la entrada y salida		–	S
Ajuste de altura motorizado independiente de la estación de almohadilla de lijado, programable		–	S

Acabado de áridos con pincel fino		finebrush 1353	finebrush 1355
71	Ventilador de limpieza oscilante para pieza de trabajo y moqueta de alimentación ( I70)	○	○

Accesorios importantes		finebrush 1353	finebrush 1355
14.1.070	– Cepillo longitudinal inserto lija K180 L=1380 H=45mm (12 piezas)	○	○
14.1.071	– Cepillo longitudinal inserto lija K240 L=1380 H=45mm (12 piezas)	○	○
14.1.072	– Cepillo longitudinal inserto lija K280 L=1380 H=45mm (12 piezas)	○	○
14.1.073	– Cepillo longitudinal inserto lija K320 L=1380 H=45mm (12 piezas)	○	○
14.1.080	– Cepillo de disco inserto lija K180 K360 L=35 H=45mm (12 piezas)	○	○
14.1.081	– Cepillo disco lija K240 K320 L=35 H=45mm (12 piezas)	○	○
14.1.082	– Cepillo de disco inserto lija K280 K400 L=35 H=45mm (12 piezas)	○	○

Embalaje		finebrush 1353	finebrush 1355
221	Preparación para el transporte en contenedor	○	○

## Programa de suministro

Escuadradoras y sierras circulares     

kappa 590 e-motion/x-motion   kappa 550 e-motion/x-motion   kappa 550   kappa 450 x-motion   kappa 450

Tupíes   

profil 92 M e-motion   profil 45 M/x-motion   profil 45 Z/x-motion

Cepilladoras    

dual 51   plan 51L   exact 63   exact 51

Encoladoras de cantos    

tempora F800 60.12 e-motion   tempora F600 60.06L   tempora F600 60.06L glueBox   tempora F400 45.03/L

Calibradoras    

findustry 1352/1353/1354   finish 1352/1353 modular   finebrush 1353/1355   Prensa con mesa de calefacción

Prensa con mesas a calefacción HVP con mesas con calefacción eléctrica de Elkom® con mesas con calefacción a base de agua con calefacción del aceite térmico para la conexión al sistema de calefacción existente

Centros de mecanizado CNC     

c-express 920 classic   creator 950   D-Jet   profit H350R/H500R   profit H200R/H300R

Centros de mecanizado CNC de Nesting   

profit H150/100   profit H80I   profit H08

Seccionadoras    

kappa V60/V80   kappa V60 classic   kappa automatic classic   kappa automatic 85/100 edition

Sistema elevador de tableros a vacío     

Sistemas de recogida selectiva   
 Unidades de carga

v-motion/classic   u-motion classic   u-motion professional   l-motion   robot-motion

# **FORMAT 4**®

## **FORMAT4 Competencia absoluta para las exigencias más altas**

La marca Premium de Felder Group cumple desde 2001 con las más altas exigencias de los usuarios profesionales. Las soluciones de alto rendimiento hechas a medida son innovadoras, ofrecen la máxima comodidad de uso y una productividad absoluta.

### **FELDER GROUP**

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

Ⓜ Tel. 093 719 4882

[www.format-4.es](http://www.format-4.es)

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. 0442 644 19 11-15

[www.format-4.mx](http://www.format-4.mx)

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. 0911 4196 0283

[www.format-4.ar](http://www.format-4.ar)

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. 041 23 72 060

[www.format-4.cl](http://www.format-4.cl)

[Contacto](#)