

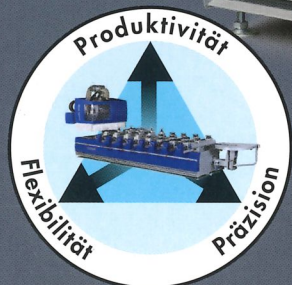
FORMAT

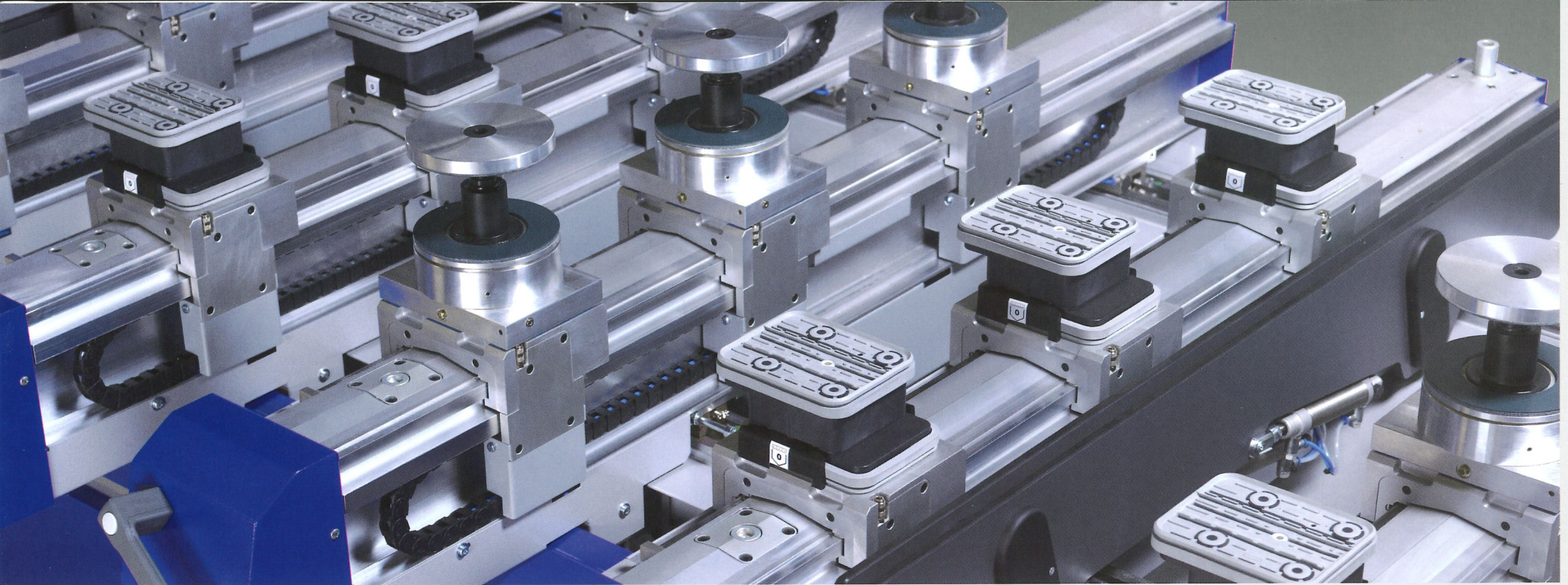
www.format-4.com

profit H30

Der Spezialist für große Dimensionen in der Möbel-, Türen- und Fensterproduktion!

Bearbeitungsgröße bis 4800 mm in X-Achse, 1360 mm in Y-Achse, 130 mm in Z-Achse und bis zu 50 Werkzeugplätze garantieren rationalste Produktionszyklen. In der Türen- und Fensterproduktion optimieren die positioniergesteuerten Konsolen die Bearbeitungszeiten und sichern Ihnen so höchste Produktivität und Ertrag.





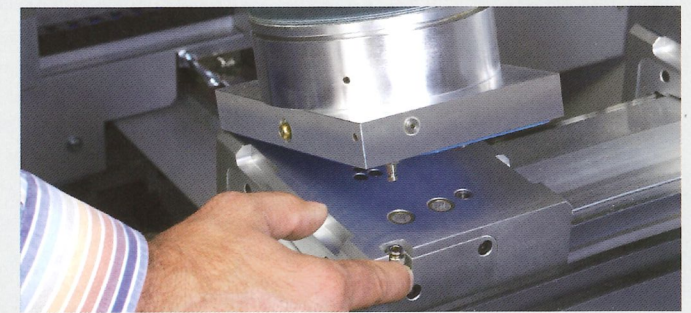
Konsolentisch für x-motion- und e-motion-Modelle: Automatische und manuelle Positionierung für Konsolen-, Sauger und Spannvorrichtungen – extreme Produktivität in der Fenster- und Türenbearbeitung!

- 2 oder 4 Arbeitsfelder
- „Pendel-Belegung“ (Standard): Während des Abarbeitens eines Bearbeitungsprogrammes im linken Arbeitsfeld kann das rechte Bearbeitungsfeld mit dem nächsten zu bearbeitenden Werkstück belegt werden
- 6, 8 oder 10 verschiebbare Konsolen auf präzisiertem Linearführungssystem für höchste Zerspanungsbelastung
- Laser oder Digitalanzeigen für Konsolen- und Saugerpositionierung; genaueste Positionierung unter Ausschnitten und komplexen Formteilen
- Komfortable Konsolenfixierung per Knopfdruck (Druckluft)
- Schlauchloses 2-Kreis-Vakuumspannsystem für eine große Vielfalt unterschiedlichster Saugerformen/-größen, schnell positionierbar, extrem zeitsparend!
- Ihr Vorteil: kein Verschieben der Sauger bei der Werkstückbelegung durch Fixierung/Ansaugen auf der Konsole

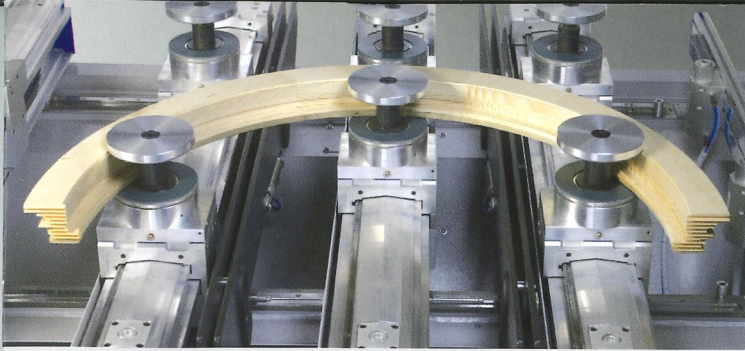
- Durch die hohe Saugerhöhe (100 mm) können Werkstückunterkanten mit großen Werkzeuggarnituren im selben Arbeitsgang optimal mitbearbeitet werden
- 4 oder 6 Einlagehilfen erleichtern Ihnen im Einmannbetrieb das Belegen der Arbeitsfelder mit großen und schweren Werkstücken

Zusätzliche Funktionen Konsolentisch e-motion-Modelle

- 6, 8 oder 10 automatisch positionierbare Konsolen, Sauger- und Rahmenspanner auf präzisiertem Linearführungssystem für höchste Zerspanungsbelastung
- Schnelle, gesteuerte Positionierung der Konsolen, Sauger- und Rahmenspanner. Optimierung der Positionen auf die jeweils entsprechenden Werkstücke und deren Bearbeitung



Schneller, schlauchloser Wechsel von Rahmenteilfertigung zur Plattenbearbeitung ohne weitere Umrüstarbeiten.



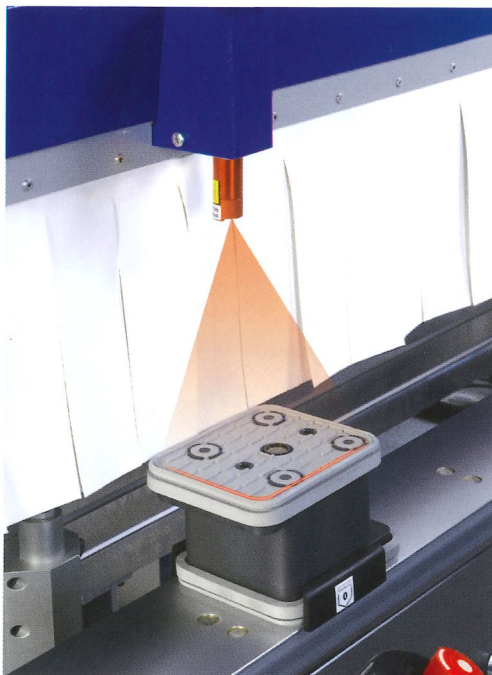
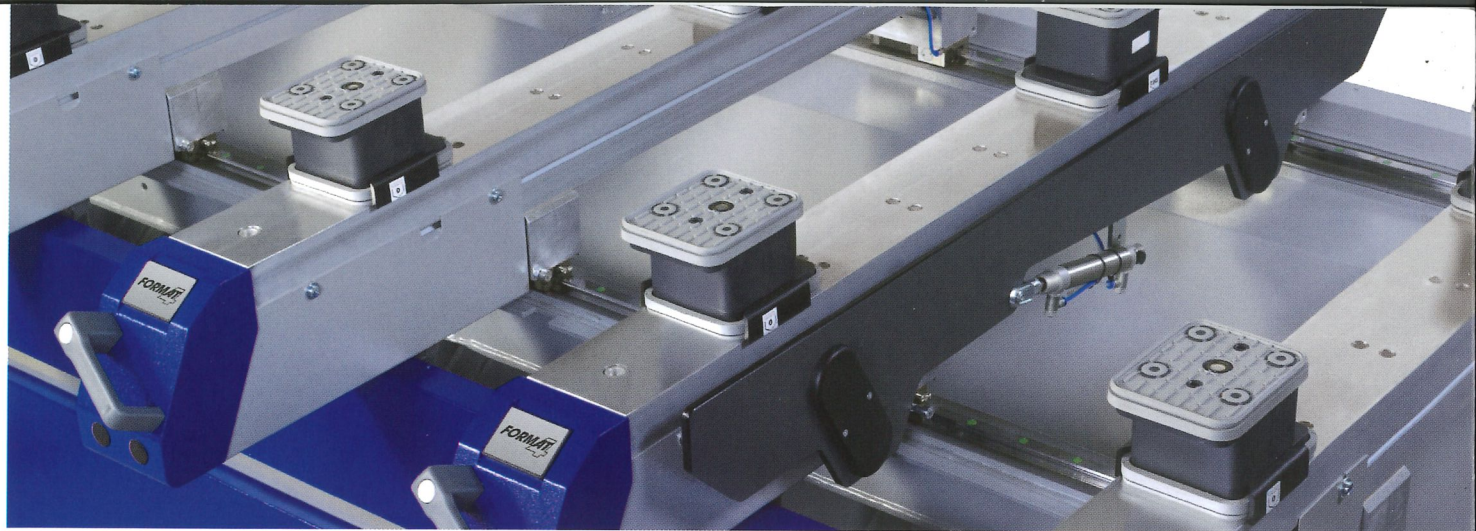
Spannvorrichtungen für Rahmenteile

Die massiven, verwindungssteifen Spannvorrichtungen garantieren die präzise Bearbeitung beidseitig profilierter Rahmenteile (e-motion- und x-motion-Konsolentisch).



2-Stufen-Einlagehilfen für Rahmenbearbeitung

Einlagehilfen auf Stufe 2: verleimte Rahmen werden zur Außenprofilierung über die Rahmenspanner in Position gebracht. Die Einlagehilfen senken sich auf Stufe 1 ab, die Rahmenspanner fixieren den verleimten Rahmen.



Konsolentisch profit H30, H30L

- 2 oder 4 Arbeitsfelder
- „Pendel-Belegung“ (Standard): Während des Abarbeitens eines Bearbeitungsprogrammes im linken Arbeitsfeld kann das rechte Bearbeitungsfeld mit dem nächsten zu bearbeitenden Werkstück belegt werden
- 6, 8 oder 10 verschiebbare Konsolen auf präzisiertem Linearführungssystem für höchste Zerspanungsbelastung
- Laser oder Digitalanzeigen für Konsolen- und Saugerpositionierung: genaueste Positionierung unter Ausschnitten und komplexen Formteilen
- Komfortable Konsolenfixierung per Knopfdruck (Druckluft)
- Schlauchloses 2-Kreis-Vakuumspannsystem für eine große Vielfalt unterschiedlichster Saugerformen/-größen, schnell positionierbar, extrem zeitsparend!
- Ihr Vorteil: kein Verschieben der Sauger bei der Werkstückbelegung durch Fixierung/Ansaugen auf der Konsole
- Durch die hohe Saugerhöhe (100 mm) können Werkstückunterkanten mit großen Werkzeuggarnituren im selben Arbeitsgang optimal mitbearbeitet werden
- 4 oder 6 Einlagehilfen erleichtern Ihnen im Einmannbetrieb das Belegen der Arbeitsfelder mit großen und schweren Werkstücken

Konsolen und Sauger – schnell positioniert

Das schlauchlose 2-Kreis-Vakuumspannsystem ist einfach und schnell an die Werkstückgröße und -form angepasst. Eine große Anzahl verschiedener Saugerformen und -größen sichert das Fixieren jeder nur erdenklichen Werkstückform. Laser oder LED-Anzeigen an den Konsolen helfen Ihnen beim Schnelleinstellen in die von der Software errechnete „kollisionsfreie“ Position. Einlagehilfen sorgen für einfachstes Auf- und Abspannen von großen oder schweren Werkstücken – ein Vorteil, der es Ihnen ermöglicht, die Bearbeitungszentren der profit-H30-Serie im Einmannbetrieb zu bedienen!

Mitfahrender Positionier-Laser zur exakten Konsolen- und Vakuumsaugerpositionierung. Die Aktivierung und Positionierung des Positionier-Laser erfolgt durch den Handterminal.

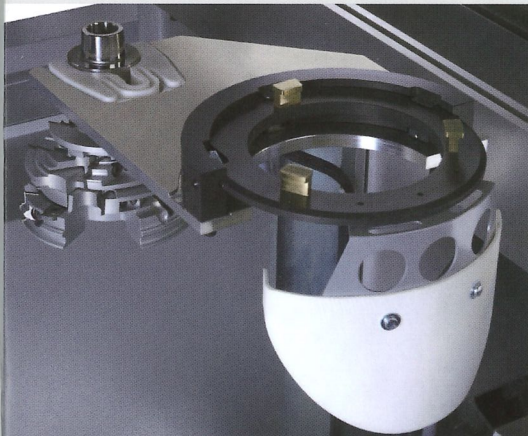
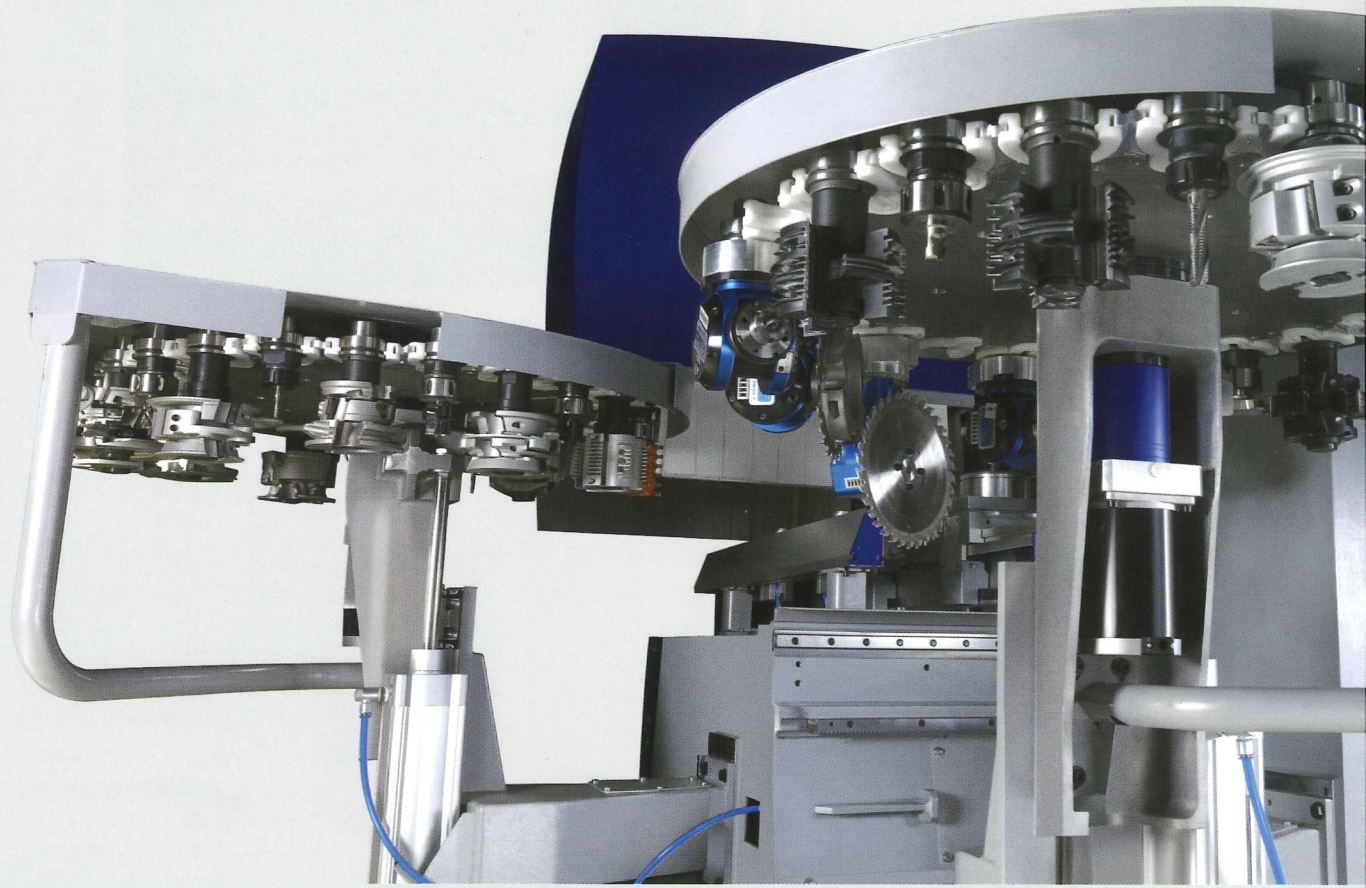
Bis zu 50 Werkzeugplätze sichern kürzeste Produktionszyklen

24-fach Teller-Werkzeug- wechsler am Ausleger mitfahrend ...

Der Tellerwechsler mit 24 Werkzeugpositionen ist am Ausleger hinten montiert und fährt so mit dem Ausleger in X mit. Die Werkzeug-Rüstzeiten werden mit dem Einsatz des 24-fach-Tellerwechslers so gering wie möglich gehalten. So wird das Format-4-Bearbeitungszentrum noch leistungsfähiger!

... und 24-fach Teller- Werkzeugwechsler zusätzlich

Seitlich am Maschinenständer angeordnet sorgen 24 weitere Werkzeugplätze für noch kürzere Produktionszyklen.

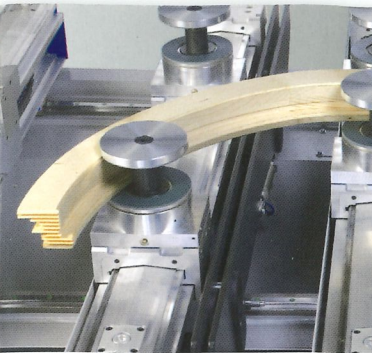


Optional: 2-fach-Pick-Up-
Werkzeug- und Aggregatplatz
(oder Späneabweiser) links im
Maschinenständer für große
Durchmesser bis zu \varnothing 270 mm.



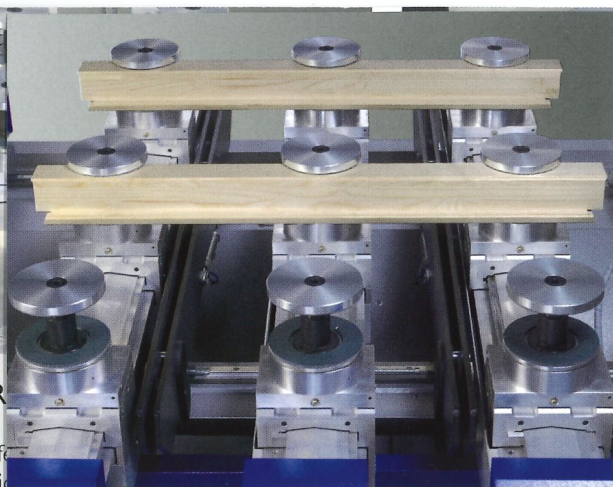
Späneabweiser

Der durch die C-Achse gesteuerte Späneabweiser an der Frässpindel erlaubt den uneingeschränkten Einsatz der bestehenden Werkzeuge. Bei einer Kantenbearbeitung des Werkstückes werden die Späne in Richtung Absaugkanal geleitet.



Spannvorrichtungen für R

Die massiven, verwindungssteifen...
ren die präzise Bearbeitung bei...
(e-motion- und x-motion-Konso



Unendliche Bearbeitungsmöglichkeiten, grenzenlose Arten- und Formenvielfalt!

Die hohe Flexibilität und schnelle Einsatzbereitschaft Ihres CNC-Bearbeitungszentrums der profit-H30-Serie wird von der Format-4-Programmier-Software maßgeblich unterstützt. Sie stellt sicher, dass Sie jedes noch so einfach oder noch so kompliziert anzufertigende Einzelwerkstück schnell, wirtschaftlich und profitabel bearbeiten können! Die Format-4-Programmier-Software ist besonders leistungstark, multifunktional und selbsterklärend und verfügt über zahlreiche Funktionen.



FORMAT-4 Software, selbsterklärende Bedienoberflächen sind Garant für höchste Produktivität!

WoodFlash

Planen, Zeichnen, Konstruieren
= Programmieren

Flash Frame

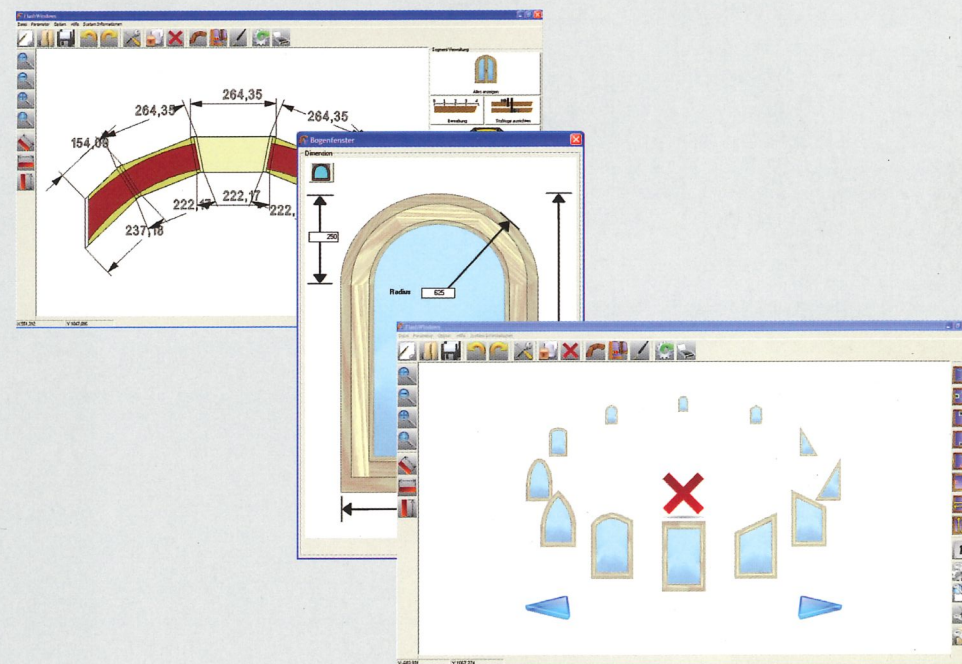
Jede Fensterform auf Mausklick. Sie planen durch die Eingabe weniger Parameter Rahmen und Füllungen Ihrer Fenster und Türen. Parameter die eingegeben werden sind z.B.: Größe, Eckverbindung mit oder ohne Glasleiste, Beschläge usw. Per Mausklick wird das Fenster in Sekundenschnelle in einzelne CNC Programme zerlegt, ohne dass eine Nacharbeit der Programme notwendig ist kann der Maschinenbediener diese Dateien aus der Arbeitsvorbereitung aufrufen und abarbeiten. Automatisch wird eine Material/Stückliste mit der Abbildung des Fensters generiert.

Flash3D

Dreidimensionale Korpus-Möbelplanung und Visualisierung

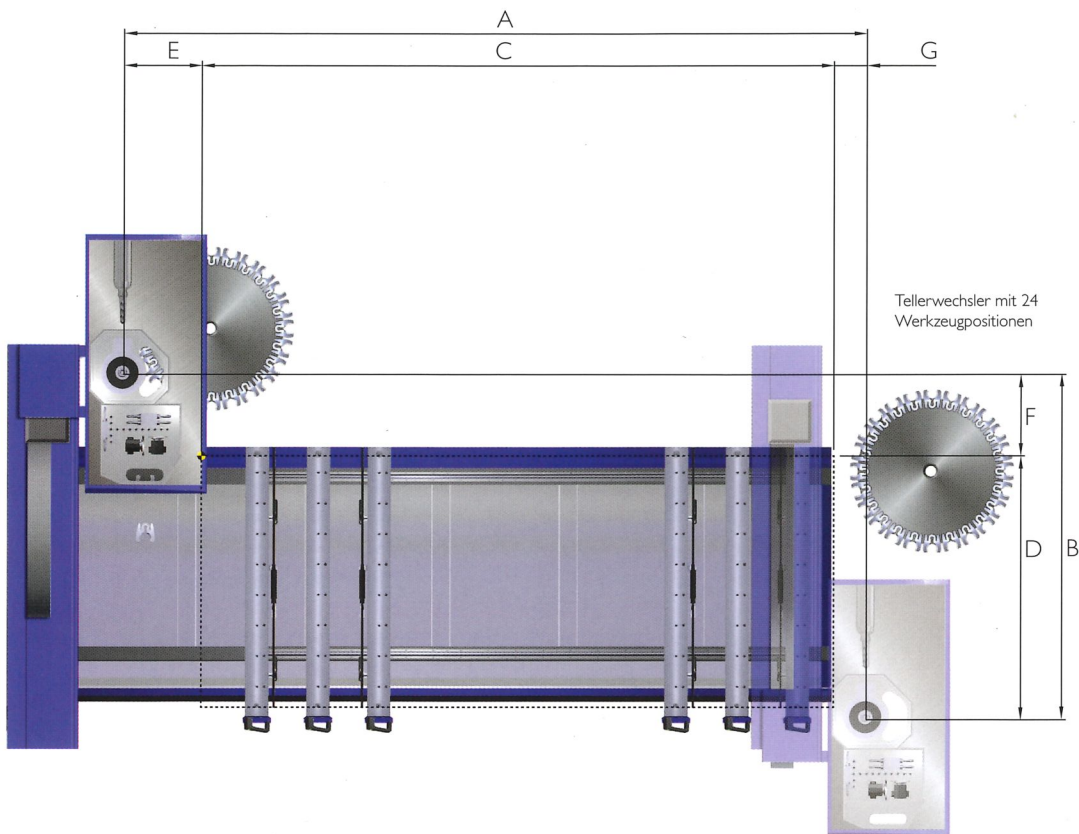
2-Stufen-Einlagehilfen für

Einlagehilfen auf Stufe 2: verleim
profilierung über die Rahmensp
Einlagehilfen senken sich auf St
fixieren den verleimten Rahmen



Technische Daten

www.format-4.com



profit H30	profit H30L
A.....4420 mm	A.....5810 mm
B.....1790 mm	B.....1790 mm
C.....3500 mm	C.....3890 mm
D.....1360 mm	D.....1360 mm
E.....522 mm	E.....522 mm
F.....430 mm	F.....430 mm
G.....398 mm	G.....398 mm

Technische Daten, individuelle Ausstattungsmöglichkeiten:

		profit H30 profit H30 x-motion profit H30 e-motion	profit H30L profit H30L x-motion profit H30L e-motion
Verfahrweg	X-Achse	4420 mm	5810 mm
	Y-Achse	1790 mm	1790 mm
	Z-Achse	280 mm	280 mm
Konsolen- und Saugerpositionierung		manuell; e-motion-Modelle automatisch	manuell; e-motion-Modelle automatisch
	Geschwindigkeit		
Geschwindigkeit	X-Achse	80 m/min	80 m/min
	Y-Achse	80 m/min	80 m/min
	Z-Achse	20 m/min	20 m/min
Bohrkopf	Bohrspindeln vertikal	14/24	14/24
	Bohrspindeln horizontal	6/10	6/10
	Nutsäge	4-10 mm	4-10 mm
	Drehzahl variabel	6000 U/min	6000 U/min
Fräsmotor	HSK F63	9,0/12,0/15,0 kW	9,0/12,0/15,0 kW
	Drehzahl variabel	24 000 U/min	24 000 U/min
Pneumatik	Anschluss	½-Zoll	½-Zoll
	Druck in der Zuleitung	8 Bar	8 Bar
	Luftverbrauch	250 NI/min	250 NI/min
Vakuumpumpe	Leistung	90/180/250 m³/h	90/180/250 m³/h
Absaugung	Absauganschluss	Ø 200 mm	Ø 200 mm
	Volumenstrom	2200 m³/h	2200 m³/h
	Luftgeschwindigkeit	20 m/sec	20 m/sec
	Unterdruck	1000 Pa	1000 Pa
Elektrik	Betriebsspannung	3x 400 V	3x 400 V
	Frequenz	50 Hz	50 Hz
	Gesamtanschlusswert	16/20/24 kW	16/20/24 kW
Software	Flachbildschirm	19"	19"
	Programmiersoftware	Wood Flash, Flash 3D, FlashFrame, FlashNest	Wood Flash, Flash 3D, FlashFrame, FlashNest
Gewicht	Maschine gesamt	ca. 4200 kg	ca. 4700 kg