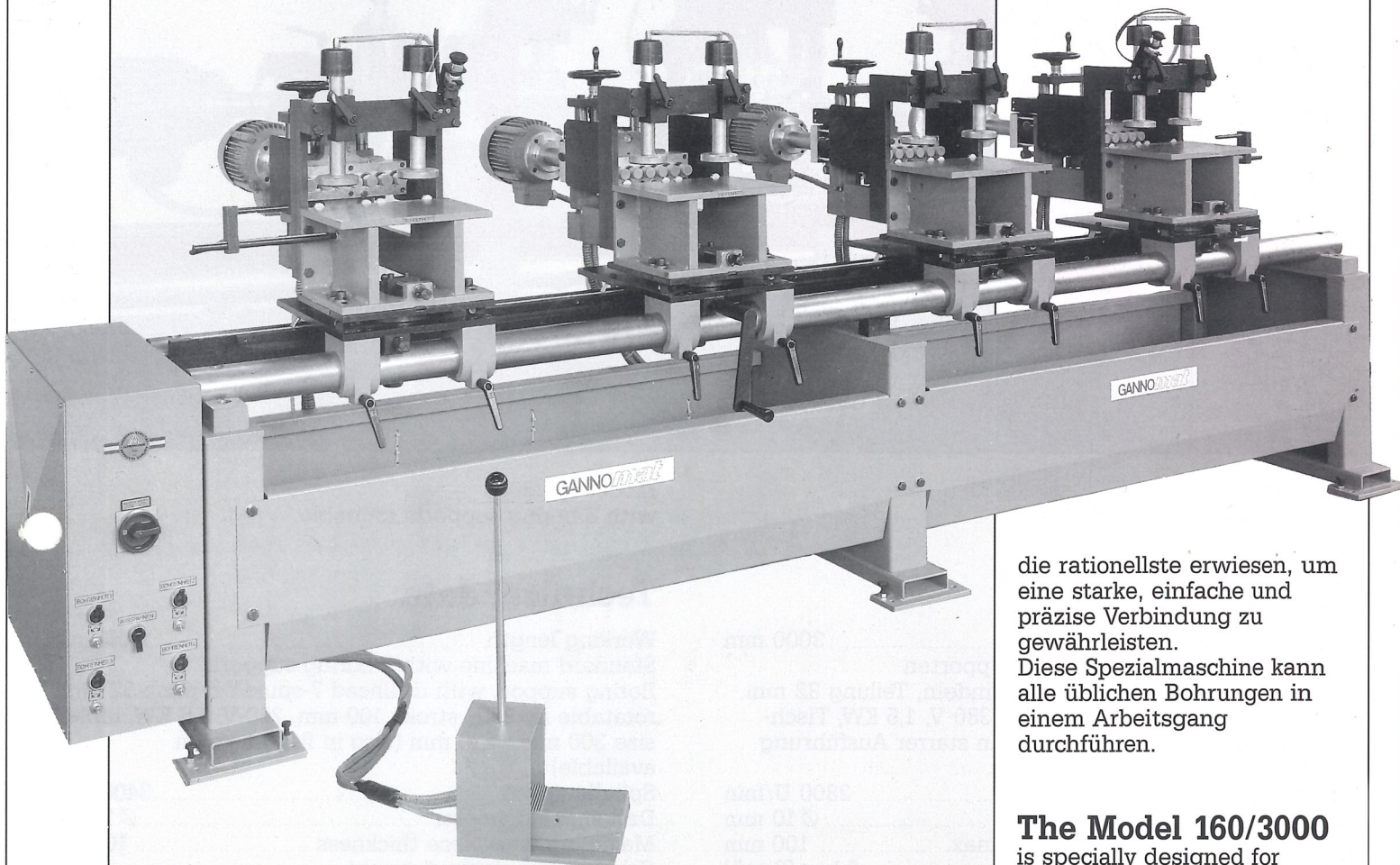


GANNOMat **Modell 160-3000**

Rahmendübelmaschine **Frame dowel** **boring machine**

Das Modell 160/3000 ist speziell entwickelt worden zum rationellen Bohren von Rahmentüren, Hebetüren, Blockrahmen usw. Für diese Arbeitsbereiche hat sich die Dübelverbindung als



Modell 160/3000 mit 4 Bohrsupporten
Model 160/3000 with 4 boring supports

die rationellste erwiesen, um eine starke, einfache und präzise Verbindung zu gewährleisten. Diese Spezialmaschine kann alle üblichen Bohrungen in einem Arbeitsgang durchführen.

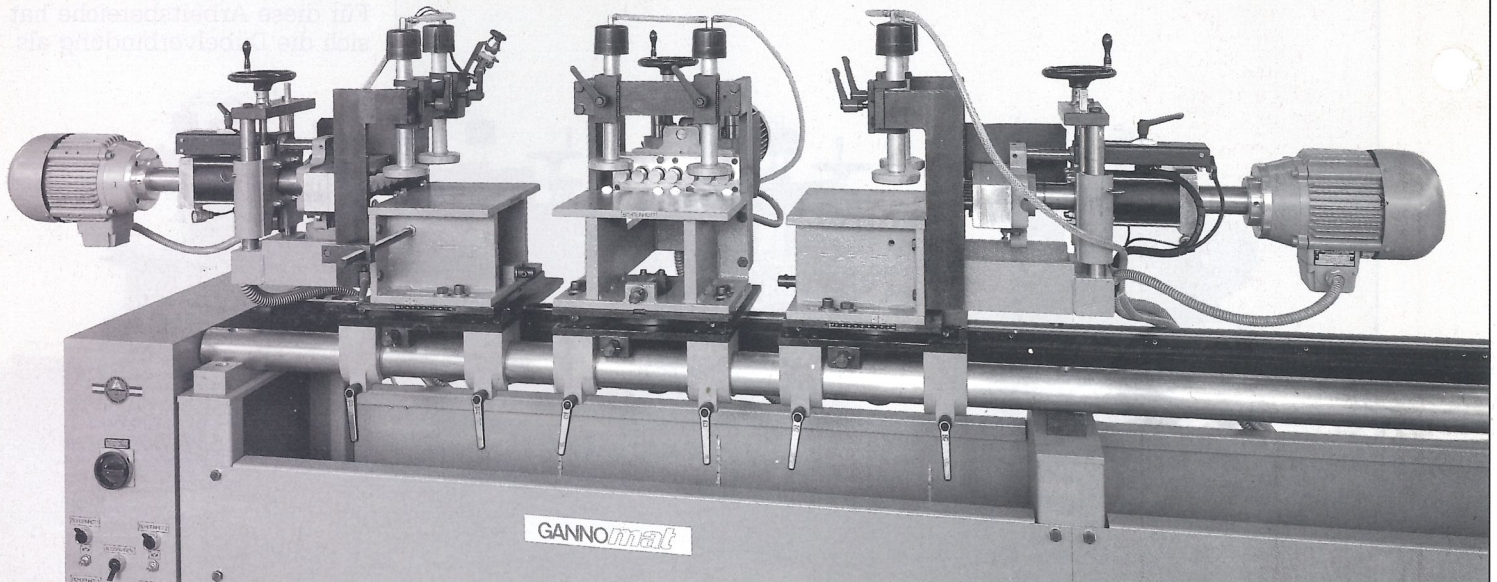
The Model 160/3000 is specially designed for doweling of framed doors, lifting doors, block frames etc. Dowel connections for those purposes have shown to be the most economic way for strong, easy and precise assembling. This special machine can drill all common boring patterns in one cycle.

Entscheidende Vorteile:

- Stabiles Grundgestell mit 2 Rundführungen und Bohrsupporten.
- Große Arbeitslänge, 3000 mm (andere Arbeitslänge auf Anfrage).
- Bohrsupporte in drehbarer und starrer Ausführung mit standardmäßigem Bohrkopf, 7 Spindeln, Teilung 32 mm (andere Bohrkopfteilungen auf Anfrage).
- Ausspäneprogramm für Tieflochbohrungen.
- Zwei starke Spannzylinder für jeden Bohrsupport.
- Einfache und präzise Verstellung der Bohrsupporte mit Kurbel über Zahnstange und Kontrolle über Skala.
- Höhenverstellung über Handrad, Micrometer- und Skalenkontrolle (0–40 mm).
- Vollautomatische Pneumatiksteuerung über Fußventil.
- Jeder Bohrsupport kann einzeln zu- oder abgeschaltet werden.
- Ideales Anschlagssystem zum Rahmendübeln.
- Standardmäßige Schnellspannfutter zum einfachen Wechsel der Bohrer.

The important advantages:

- Robust steel base with 2 guideways and strong boring supports.
- Long working length 3000 mm (special working length on request).
- Rotatable and fixed boring supports with standard 7-spindle drillhead, pitch 32 mm (special drillhead on request).
- Program discharge for deep hole drilling.
- Two strong clamping cylinders for each boring support.
- Easy and accurate adjustment of boring supports with hand-wheel and toothrod with scale control.
- High adjustment with hand-wheel, micrometer- and scalecontrol (0–40 mm).
- Fully automatic pneumatic control with foot operated valve.
- Each boring support can be switched on or off separately.
- Special stopping system for frame doweling.
- Standard high – speed – chucks for easy changing of drill bits.



Modell 160/3000
mit 3 Bohrsupporten drehbar.

Model 160/3000
with 3 boring supports rotatable.

Technische Daten:

Arbeitslänge 3000 mm
Standardmaschine mit 2 Bohrsupporten
Bohrsupport mit Bohrkopf, 7 Spindeln, Teilung 32 mm,
drehbar um 360°, Hub 100 mm, 380 V, 1,5 KW, Tisch-
größe 300 mm × 220 mm (auch in starrer Ausführung
lieferbar)
Spindeldrehzahl 2800 U/min
Schaftdurchmesser des Bohrers Ø 10 mm
Einspannhöhe der Werkstücke max. 100 mm
Druckluftanschluß 6 bar (6 atü)
Gewicht ca. 800 kg
Platzbedarf ca. 3600 × 1100 × 1250 mm

Technical data:

Working length 3000 mm
Standard machine with 2 boring supports
Boring support with drillhead 7-spindles, pitch 32 mm,
rotatable by 360°, stroke 100 mm, 220 V, 1,5 KW, table
size 300 mm × 220 mm (also in fixed version
available)
Spindle speed 3400 Rpm
Drill shank diameter Ø 10 mm
Maximum workpiece thickness 100 mm
Compressed air requirement 6 bar
Weight approx. 800 kg
Space requirement approx. 3600 × 1100 × 1250 mm

GANNOMat

denn Qualität hat Zukunft

ERWIN GANNER Ges.m.b.H. & Co. KG · A-6410 TELFS · TIROL · AUSTRIA · ☎ 05262/62532 · Telex 534007 · Telefax 05262/62533-21

Unsere Maschinen unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung – Technische Daten und Abbildungen sind daher unverbindlich.
Our machines are subject to continuous further developments, hence technical data and illustrations are not binding.