

G18Q - G22Q


 4-SIDE PLANER / VIERSEITEN-HOBELMASCHINE
 4 СТОРОННИЙ ПРОДОЛЬНО-СТРОГАЛЬНЫЙ СТАНОК


CE



Rollers with separate gear motor for a stronger feeding power. Rollers dia. 140 mm. Idle roller on the out-feed table.

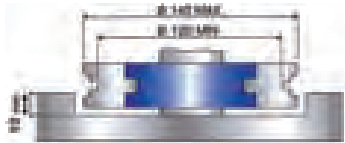
Gleitwalzen mit unabhängigem Motorverminderer für eine größte Vorschubleistung. Gleitwalzen Diam. 140 mm. Lose Walze im Auslaufstisch.

Ролики с независимым моторредуктором – для большего подающего усилия. Диаметр роликов 140мм. Холостой ролик на выходе стола.

2nd and 3rd spindle moulder shaft with tools with min dia. 120 mm, max dia. 140 mm, height 130 mm. Possibility to position the tool 10 mm under the working table.

2. und 3. Fräsewelle mit Werkzeug min. Diam. 120 mm, max. Diam. 140 mm, H. 130 mm. Möglichkeit, das Werkzeug um 10 mm. unter den Arbeitstisch zu positionieren.

2-и 3 фрезерные шпиндели позволяют устанавливать инструмент диам мин 120 мм- макс 140 мм, h 130 мм. Возможность смещения режущего инструмента по горизонтали на 10 мм ниже уровня рабочего стола.



Possibility to profile vertical sides (spindle moulder) with tools: min dia. 120 mm, max dia. 140 mm

Möglichkeit, die Vertikalseiten (Fräse) mit Werkzeugen mit min. Diam. 120 mm, max. Diam. 140 mm zu profilieren

Возможность профилирования боковых сторон с помощью режущего инструмента: мин. Диам 120 мм, макс диам 140 мм



1st planer spindle and 4th thicknessing spindle tool dia. 125 mm, height 190 mm. Couple of pre-loaded bearings, tool side for longer life and stiffness of the chuck.

1. Abrichhobelwelle und 4. Dickenhobelwelle Werkzeug Diam. 125 mm, H. 190 mm. Paar vorgeladene Lager am Werkzeug für eine längere Dauer und höhere Starrheit der Spindel.

диаметр ножевых головок на 1 и 4 строгальном шпинделе 125 мм - длина 190 мм. Сдвоенная пара специальных подшипников со стороны режущего инструмента для увеличения срока службы и придания жесткости шпинделю.

p 159



Technical data

Technische Daten - Технические характеристики

G 22 Q

Max working section Max. Arbeitsquerschnitt Макс. сечение заготовки	mm мм	220x120
Min working section Min. Arbeitsquerschnitt Мин. сечение заготовки	mm мм	8x5
Min length of the piece (with pre-planer) Min. Länge des Werkstückes (mit Vorabricht-Hobel) Мин. длина заготовки (с роликом перед 1 валом)	mm мм	380
Max. planing capacity Max. Hobelabnahme Макс. сьем при строгании	mm мм	10
In-feed table length Auflagetischlänge Длина стола на входе	mm мм	2000
Cutterblock head diameter Messerköpfe Durchmesser Диаметр ножевых головок	mm мм	125x190 (1°-4°) 125x130 (2°-3°)
Driving speed Vorschubgeschwindigkeit Скорость подачи	m/1' м/1'	8
No. 3 driving rollers diameter Nr. 3 Vorschubwalzen Durchmesser Диаметр подающих роликов 3 шт	mm мм	140
1st - 4th shaft motor power Motorstärke 1.-4. Welle Моторы 1- 4 шпинделя	KW (HP) KW (PS) (лс)	2x 4(5,5)
2nd- 3rd shaft motor power Motorstärke 2.-3. Welle моторы 2- 3 шпинделя	KW (HP) KW (PS) (лс)	1x 5,5(7,5)
Driving motor power Vorschubmotor Мотор подачи	KW (HP) KW (PS) (лс)	1,65(2,25)