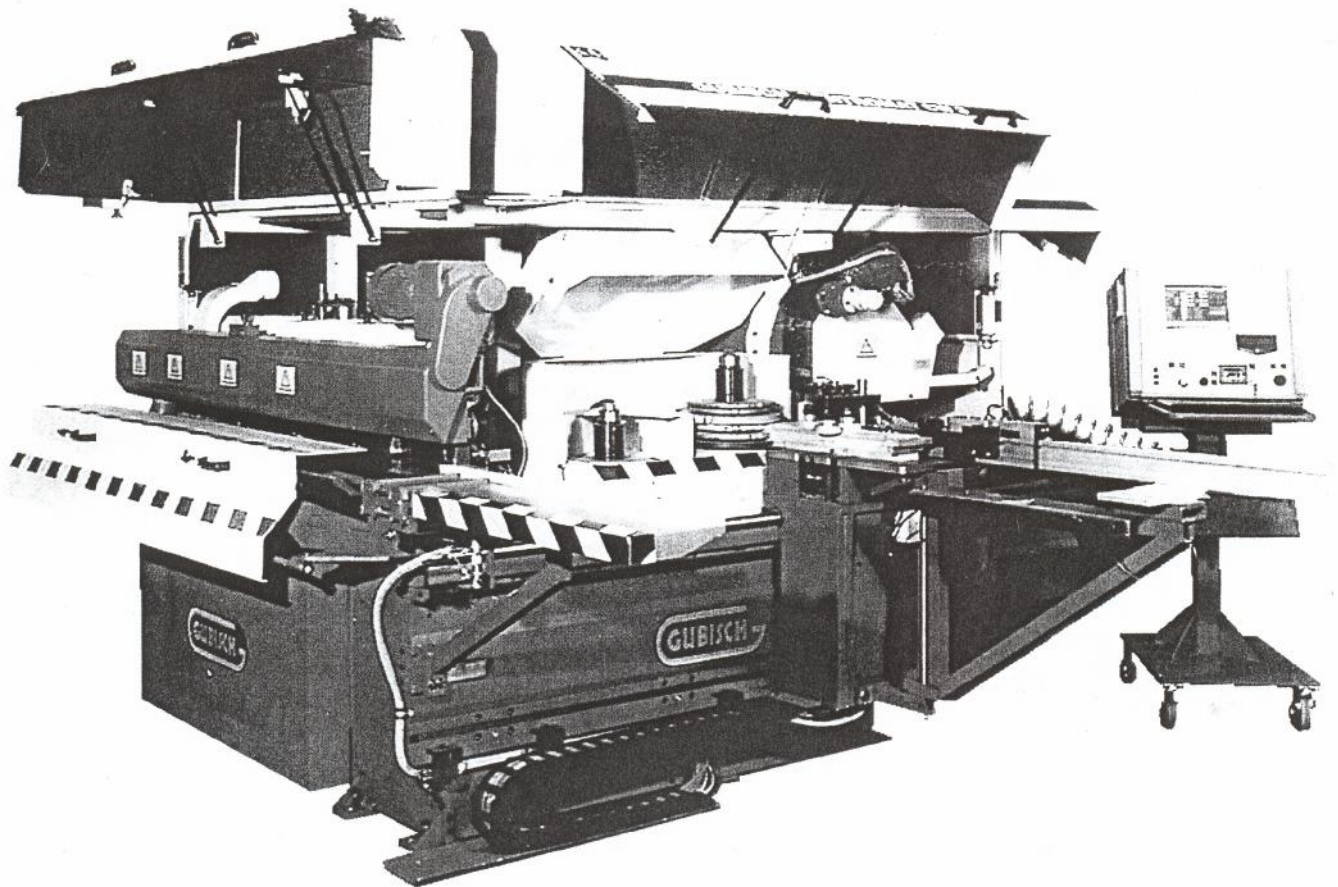


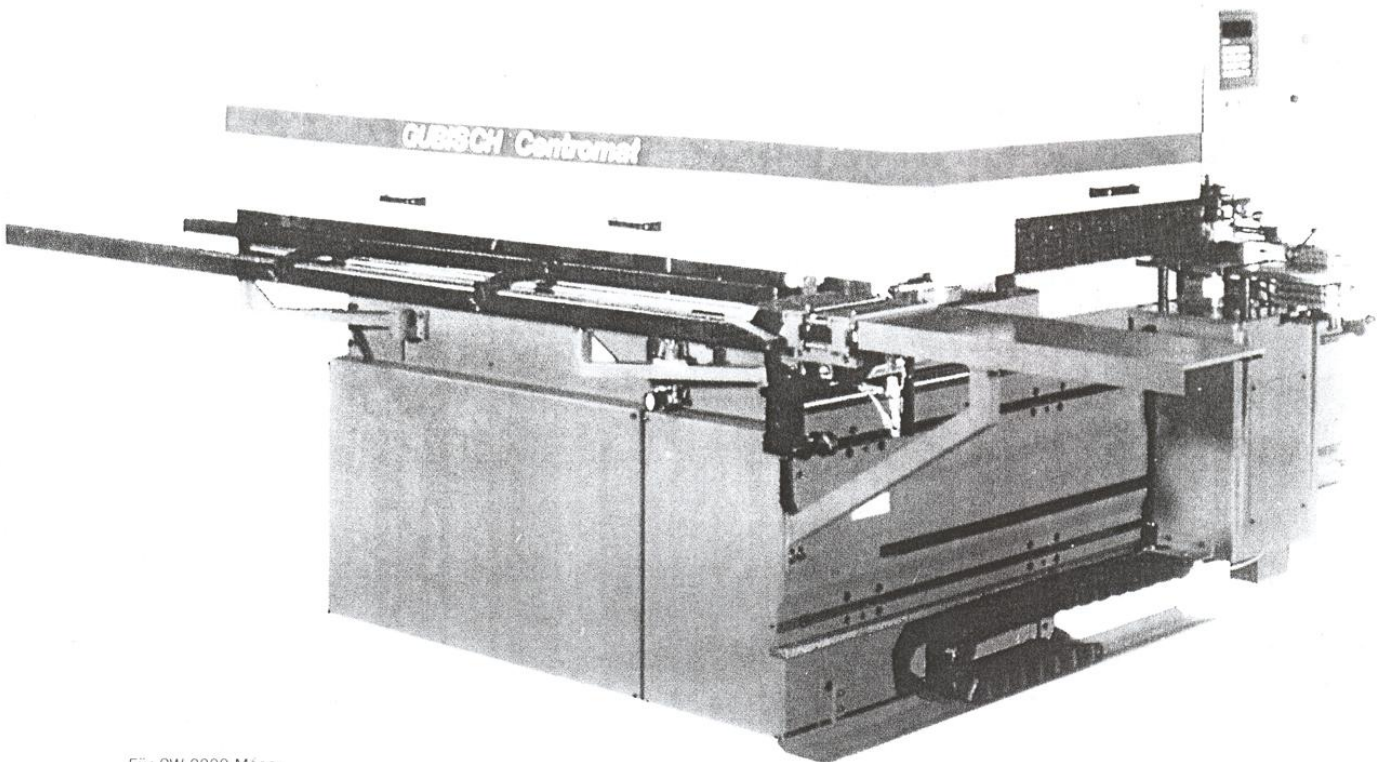
CENTROMAT REIHE



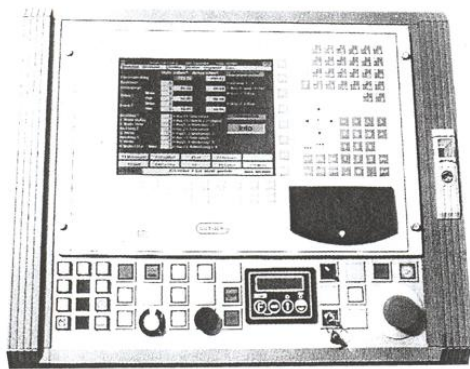
**FENSTERAUTOMATEN –
WINDOW MACHINING CENTRES**



CENTROMAT CW2 / CW 2000 Standard/Mega



Für CW 2000 Mega:



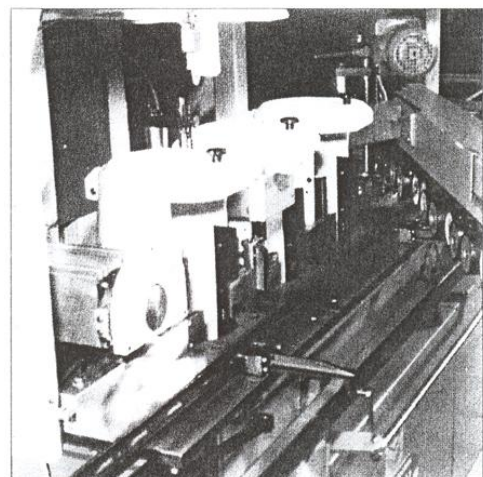
SIEMENS SPS-STEUERUNG
mit kompaktem Industrie-PC als Bedienterminal. Farbdisplay, Diskettenlaufwerk 3,5 Zoll. Konstanten und Stücklisten lassen sich auf Diskette speichern und von Diskette lesen, gemäß GUBISCH-Dateiformat. Ein Programmsatz enthält die vollständige Fertigungsanweisung für ein Werkstück. Umfälzprogramme sind mit bis zu 8 Bearbeitungsschritten speicherbar. Speicherkapazität für Programme und Stücklisten entspricht der Größe der Festplatte.

Option:
Kabelgebundene Datenübertragung (Online) über Netzwerk (ein freier Steckplatz vorhanden) oder serielle Übertragung RS 232 ist mit handelsüblichen Programmen möglich. Preis-anfrage im Werk erforderlich

6.0 SIEMENS - SPS CONTROL
with a compact industrial PC, used as operating terminal.
Color monitor. 3 fi" floppy disk
Complete sets of programs, constant figures and breakdownlists can be stored on and be reread from a disk according the the GUBISCH - data form. One set of programs contains the complete production data for one workpiece. Round-about moulding programs can be stored with up to 8 production steps.
Storage capacity for programs and production lists are in relation to the size of the main memory board.

Option :
Cable-fixed data transfer (Online) by means of serial port connection (free plug connection available) or serial port to RS 232 possible with standard programs. Upon request we gladly supply price and delivery.

- Bedienungs- und servicefreundlich
- Operation and service friendly
- Leichte und bequeme Zugänglichkeit an alle Aggregate
- Easy access to all working aggregates
- Doppelteilepaket



- 3 Profilwellen mit je 320 mm Aufspannlänge für je 4 Satz Werkzeuglänge à 80 mm Klemmlänge
- 3 Profile spindles with 320 mm spindle length; each for 4 sets of tools for 80 mm clamping height
- Extrem kurzer Walzenabstand besonders für kurze Werkstücke
- Extremely short feed roll distance especially for short workpieces
- Nut- oder Glasleistensägeagregat oben



CENTROMAT CW1

Fenster- und Türenautomat Window and Door Automat



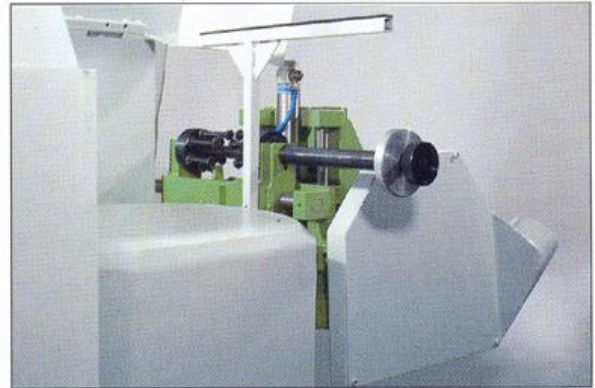
**Ablängen
Zapfen
Profilieren
Umfälzen
Glasleistenaustrennung**

**Sizing
Tenoning
Profiling
Sash Moulding
Cutting Glass Bead**



- automatischer Konterholzwechsel
- Vorschub automatisch und manuell
- pneumatische Werkstückspannung
- Schwenkvorrichtung 60°
- Doppelteilepaket

- automatic chip breaker
- Feed automatically or manually
- pneum. workpiece clamping
- table swingable 60°
- Double package



- Ablängsäge autom. von oben eintauchend
- pneumatische Horizontalverstellung
- Revolveranschlag für 12 Positionen

- Glass bead saw diving from above
- pneumatic horizontal adjustment
- Revolving unit for 12 positions



- Zentrales Bedientableau mit integrierter Teilautomatik für Schlitz- und Profilfräseinheit
- separates Bedientableau incl. 4-Schrittsteuerung für Umfäzbetrieb
- automatische Winkelübergabe

- Central operating panel with integrated automatic for tenoning and profile unit
- separate cycle operation for sash mouldings
- automatic angle transfer



- kettenloser Vorschub
- Gleichlauf-Eintauchaggregat (Umfälzen)
- Fräsaggregat für 3 Werkzeugsätze
- Nutfräsaggregat
- Glasleistensägeaggregat
- automatisch getaktetes Stützlineal für Glasleistenaustrennung

- chainless feed
- clockwise-diving unit (sash moulding)
- profiler for 3 sets of tools
- glass bead unit
- automatically cycled guiding fence for glass beads

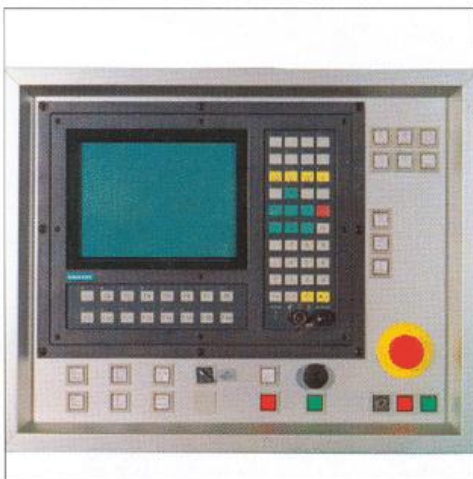


CENTROMAT CW2



- Bedienungs- und servicefreundlich
- Leichte und bequeme Zugänglichkeit an alle Aggregate

- Operation and service friendly
- Easy access to all working aggregates



SPS-Zentralsteuerung:
Elektronische frei programmierbare Ablaufsteuerung für

- 60 Einzelprogramme
- 40 Kombiprogramme
- 1 Kombiprogramm, max. 8 Schritte (= Werkstücke) entspricht 1 einflügligem Fenster

Klartextanzeige über 2 Zeilen-Display
- Digitale Gradanzeige (Sonderzubehör)

SPS-Central Control:
Electronically, individually programmable cycle control for

- 60 individual programs
- 40 combination programs
- 1 combination program = 8 steps = 1 complete one-wing window

Text display with 2 lines
- Digital Degree Display (Optional)



- 3 Profilwellen mit je 300 mm Aufspannlänge für je 3 Satz Werkzeuglänge à 100 mm Klemmlänge
- Extrem kurzer Walzenabstand besonders für kurze Werkstücke

- 3 Profile spindles with 300 mm spindle length; each for 3 sets of tools for 100 mm clamping height
- Extremely short feed roll distance especially for short workpieces

Technische Daten Technical Data	CZ	CF 1	CF 2	CW 1	CW 2	CW 3	Flugkreis Ø in mm
Ablängsägeaggregat Sizing Saw	3,0 kW	❖	❖	3,0 kW	3,0 kW	3,0 kW	350
1. Schlitzaggregat Tenoning Unit	9,2 kW	❖	❖	9,2 kW	9,2 kW	9,2 kW	320
2. Schlitzaggregat Tenoning Unit	❖	❖	❖	❖	❖	9,2 kW	320
1. Fräsaggregat Profile Unit	❖	7,5 kW	9,2 kW	7,5 kW	9,2 kW	9,2 kW	112 -240
2. Fräsaggregat Profile Unit	❖	9,2 kW	9,2 kW	9,2 kW	9,2 kW	9,2 kW	112 -240
3. Fräsaggregat Profile Unit	❖	4,0 kW	9,2 kW	4,0 kW	9,2 kW	9,2 kW	112 -240
Glasleistensägeaggregat Glass bead saw unit	❖	❖	❖	3,0 kW	3,0 kW	3,0 kW	200
Vorschub/Schlitzbereich Feed / Tenoning range	❖	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	❖
Vorschub/Profilibereich Feed / Profile range	0,75 kW	❖	❖	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW	❖

Ihr Fachhändler:
Your agent:



Maschinenfabrik Gubisch GmbH, Liebigstr. 5, Postfach 16 54, D-24906 Flensburg
Telefon 0461 / 9 97 30 - Telefax 0461 / 99 73 28

Maschinenfabrik Gubisch GmbH, Verkaufsbüro und Service-Center Süd, Kapellenweg 29, 73447 Oberkochen
Telefon 07364 / 4 11 26 - Telefax 07364 / 4 13 78