

Heesemann



BM8

BÜRST- UND STRUKTURIERMASCHINE



DIE GESAMTE PRODUKTION DER
HEESEMANN SCHLEIFMASCHINEN
IST AM STAMMSITZ IM OSTWESTFÄLISCHEN
BAD OEYNHAUSEN ANGESIEDELT.

HEESEMANN

SCHLEIFEN AUS LEIDENSCHAFT

Seit über 80 Jahren produziert Heesemann Schleifmaschinen für die Industrie und das Handwerk.

Dabei entstanden zum Teil grundlegende und richtungsweisende Innovationen, die bis heute Bestand haben. Heesemann hat die Schleiftechnologie immer wieder mit neuen Impulsen versorgt und vorangetrieben.

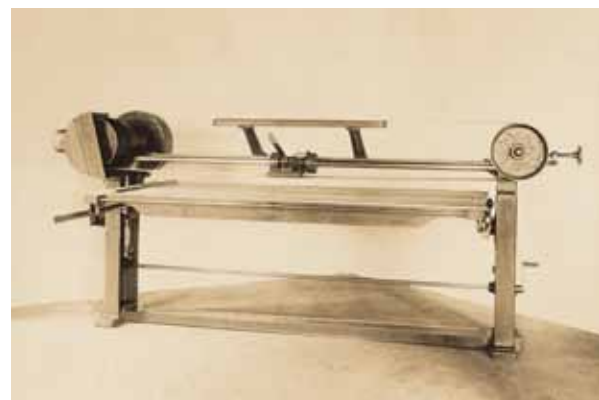
Bis heute haben wir den Anspruch, diese Rolle als Innovationsführer der Schleiftechnologie auch weiterhin auszufüllen und tun Alles, um diesem Anspruch gerecht zu werden.

Heute beschäftigt Heesemann am Stammsitz Bad Oeynhausen ca. 150 Mitarbeiter und ist Weltmarktführer im Bereich Holzschleifmaschinen. Die Produktpalette umfasst sowohl Maschinen für das anspruchsvolle Handwerk als auch große Industriemaschinen.

Ein weltweit organisiertes Händlernetz sowie Vertriebs- und Service-Niederlassungen in den wichtigsten Regionen und Märkten stellen entsprechende Ansprechpartner vor Ort bereit und garantieren kurze Kommunikationswege und leistungsfähigen Service.

Unsere Kunden unterstützen wir mit einem umfassenden Serviceangebot, das den gesamten Lebenszyklus unserer Maschinen umfasst. Wir bieten alle Leistungen von einer umfangreichen Beratung über die Schulung Ihrer Mitarbeiter, technischem Service bis hin zu Funktionserweiterungen.

*Eine der ersten Bandschleifmaschinen
aus dem Haus Heesemann.*





ZUM BEISPIEL:
SCHLEIFEN VON 3-DIMENSIONALEN TEILEN IM DURCHLAUF



1.350 mm
Schleifbreite

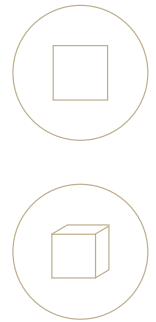


5 - 25 m/min
Vorschubgeschwindigkeit



bis zu 6
Schleifaggregate

BM8 BÜRSTEN-/ STRUKTURIER- MASCHINE



Der Einsatz einer Bürstenmaschine ist für einen vielfältigen Bereich erforderlich, zum Beispiel in der Bearbeitung von Werkstückkanten nach dem Lackauftrag, zum Brechen von scharfen Kanten bzw. zum Entfernen von überstehendem Lack- und Spachtelmaterial oder zum Schleifen von zusammengesetzten Werkstücken bzw. Werkstücken mit tieferliegenden Ausfräsungen, deren Oberfläche mit Flächen- und Profilschleifmaschinen nicht zu erreichen ist.

Nach dem Aufpressen von Laminaten oder Furnieren lassen sich Bürstenmaschinen zum Entfernen von Grat verwenden. Auch zum Strukturieren von Holz- und anderen Oberflächen und zum Glätten von Spachtel und Lackflächen sind Bürstenmaschinen prädestiniert.



Die Bedienung aller Heesemann Schleifmaschinen erfolgt per Touchscreen über eine intuitive Benutzeroberfläche basierend auf Microsoft® Windows®.



BM8 VERFÜGBARE AGGREGATE



RUT-Tellerbürstenaggregat



Bürstenwalzenaggregat

BM8

EINSATZBEREICHE

Für vielfältige Bereiche ist der Einsatz einer Bürstenmaschine erforderlich.

Hier nur einige Beispiele:

- Für die Bearbeitung von Werkstückkanten vor und nach dem Lackauftrag- zum Brechen von scharfen Kanten bzw. zum Entfernen von überstehendem Lack- und Spachtelmaterial.
- Zum Schleifen von zusammengesetzten Werkstücken bzw. Werkstücken mit tieferliegenden Ausfräsungen, deren Oberfläche mit Flächen- und Profilschleifmaschinen nicht zu erreichen ist.
- Zum Entfernen von Grat nach dem Aufpressen von Laminaten oder Furnieren.
- Zum Strukturieren von Holz- und anderen Oberflächen
- Zum Glätten von Spachtel oder Lackflächen.

Die Bürstenmaschine BM 8 bietet:

- Flexible Ausstattungsmöglichkeiten mit 1 bis 6 Bürsten für die unterschiedlichsten Anwendungen.
- Leistungsstarke Saugspannanlage für den sicheren Transport kleinerer Werkstücke.
- NC-gesteuerte Höhenverstellung der Aggregate über Servomotoren
- Einfachste Bedienung mittels Farb-Touch-Screen-Terminal.
- Stufenlose Regulierung der Bürstengeschwindigkeit durch frequenzgeregelte Antriebe.
- optional Gleich- und Gegenlauf der Schleifbürsten
- Äußerst stabiler Maschinenständer für leistungsstarke Antriebe und extrem hohe Vorschubgeschwindigkeiten.
- Konstante Arbeitshöhe.
- Bürsteneinheiten in Modulbauweise mit integriertem Antrieb und Absaughauben zum einfachen Umbau der Maschine für geänderte Anwendungen.
- Effektive Transportbandreinigung.
- In die Maschine integrierte Schaltschränke.



HESEMANN TELLERBÜRSTENAGGREGAT

Das RUT-Tellerbürstenaggregat besteht aus 19 Tellerbürsten, die so angeordnet sind, dass ein Ausschleifen von Konturen in bisher nicht erzielbarer Qualität möglich ist. Alle Bereiche werden gleichmäßig in verschiedene Richtungen geschliffen.

Die Frequenzsteuerung der Antriebe ermöglicht ein stufenloses Einstellen der Rotationsgeschwindigkeit der Tellerbürsten und deren Umlaufgeschwindigkeit quer zur Vorschubrichtung.

Die Tellerbürsten können gleichzeitig mit zwei unterschiedlichen Schleifmitteln bestückt werden und so im Gleich- und Gegenlauf mit unterschiedlichen Körnungen schleifen.

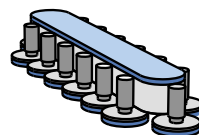
Ein Umrüsten des Aggregates von Tellerbürsten mit Schleifbesatz zu Strukturierbürsten ist mit Hilfe der Schnellwechsellvorrichtung in wenigen Handgriffen möglich.



DAS RUT-TELLERBÜRSTENAGGREGAT KANN MIT TELLERBÜRSTEN MIT UNTERSCHIEDLICHEN BESÄTZEN ZUM SCHLEIFEN UND STRUKTURIEREN AUSGERÜSTET WERDEN.



Die Tellerbürsten des RUT-Aggregates können mit Hilfe der Schnellwechsellvorrichtung mit wenigen Handgriffen ausgewechselt werden.

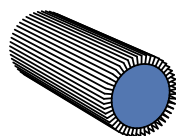


HEESEMANN BÜRSTENWALZENAGGREGAT

Für Heesemann Schleifmaschinen sind eine Vielzahl von Bürstenaggregaten mit verschiedenen Besätzen zum Schleifen und Strukturieren verfügbar. Die Bürstenaggregate lassen sich optional schräg zum Vorschub stellen ($\pm 5^\circ$) oder können mit einer Oszillation versehen werden.

Im Heesemann-Programm befinden sich Bürsten mit Rosshaar-, Fiber-, Sisalkordel- und Mischbesatz zum Reinigen der Werkstücke, Vliesbürsten für den Satinierschliff auf lackierten Oberflächen, Bürsten mit Flextrim Schleifbesatz zum Schleifen 3-dimensionaler Werkstücke und Bürsten mit Besätzen aus Anderlon oder Litzendraht sowie Zopfbürsten zum Strukturieren der Werkstücke.

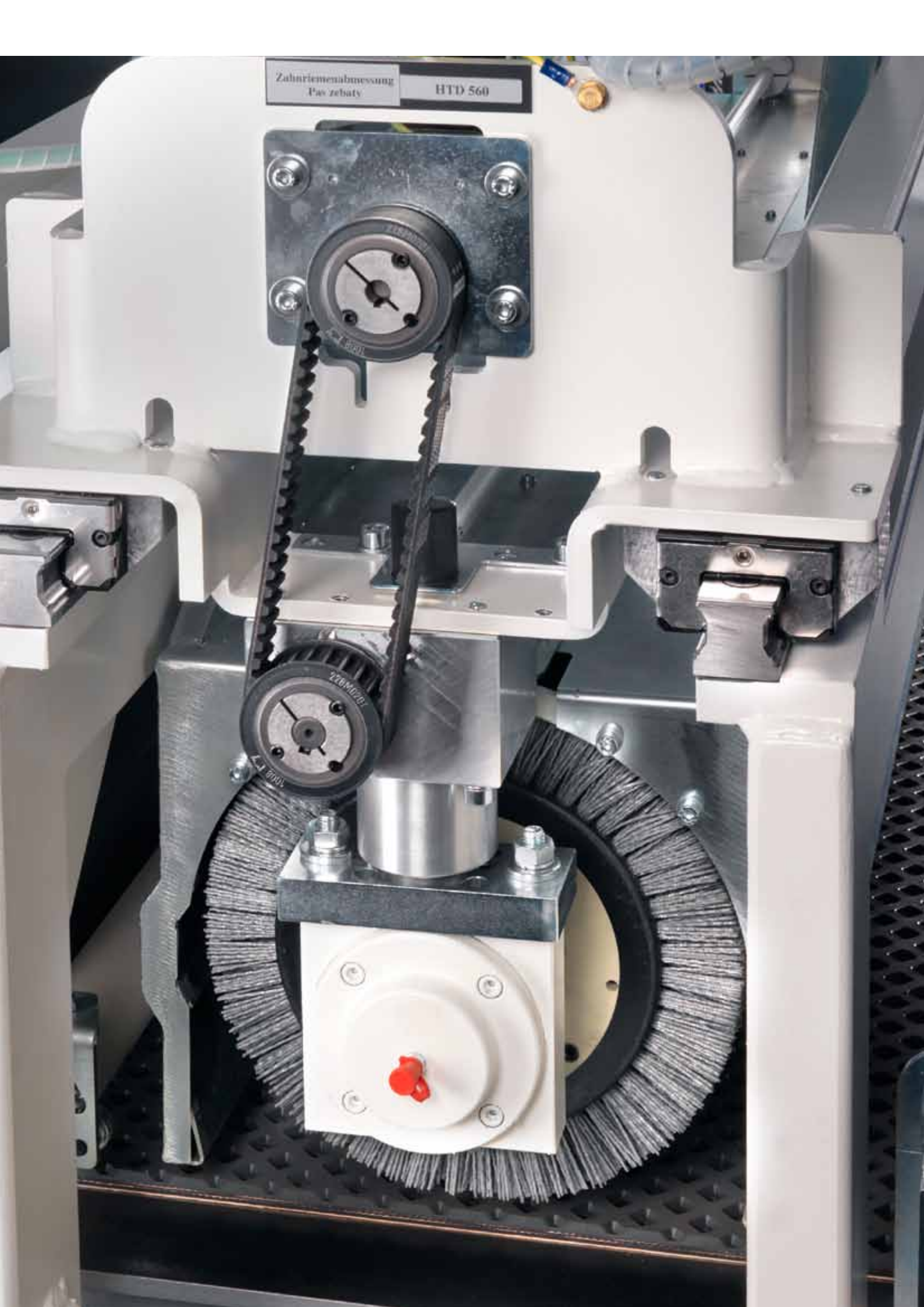
DIE HEESEMANN BÜRSTENWALZENAGGREGATE
KÖNNEN OPTIONAL MIT EINER OSZILLATIONSMECHANIK
AUSGESTATTET WERDEN.



Die Heesemann Bürstenwalzenaggregate können mit verschiedenen Besätzen zum Schleifen und Strukturieren bestückt werden.



Zahnriemenabmessung
Pas zabaty HTD 560





BM 8

WERKSTÜCKREINIGUNG

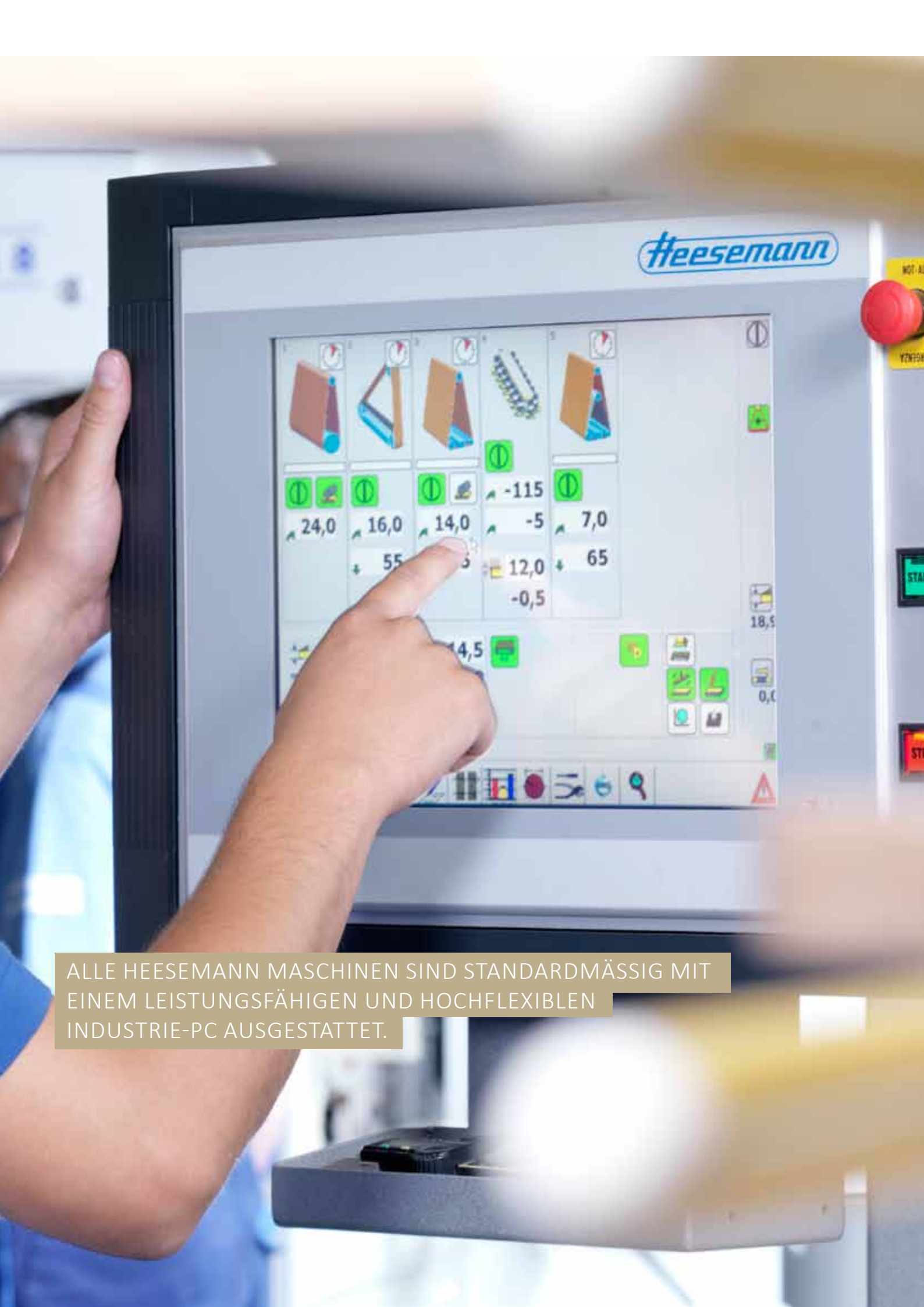
Für eine intensive Säuberung der Werkstücke vom anhaftenden Schleifstaub kann die BM 8 mit einer rotierenden Abstrahleinrichtung ausgerüstet werden.

Eine zusätzliche Ionisierungsanlage erhöht den Reinigungseffekt, indem sie die elektrostatische Aufladung der Partikel reduziert.



BM 8 SERVOMOTOREN

Durch den Einsatz neuer, extrem dünner Lacksysteme kann es notwendig werden, die Schleifbänder unter das üblicherweise mit Frequenzregelung erreichbare Maß zu reduzieren. Wassergekühlte Servoantriebe ermöglichen bei minimalen Bandgeschwindigkeiten von 0,1 m/s einen gleichmäßig sicheren Bandlauf mit voller Schleifleistung ohne Geschwindigkeitsschwankungen. Mit diesen Servomotoren ausgestattete Maschinen sind z. B. für moderne Wasserlacksysteme geeignet. Die wassergekühlten Servoantriebe sind vergleichbar mit der Effizienzklasse IE 4.



ALLE HEESEMANN MASCHINEN SIND STANDARDMÄSSIG MIT EINEM LEISTUNGSFÄHIGEN UND HOCHFLEXIBLEN INDUSTRIE-PC AUSGESTATTET.

HEESEMANN

IPC MIT TOUCHSCREEN

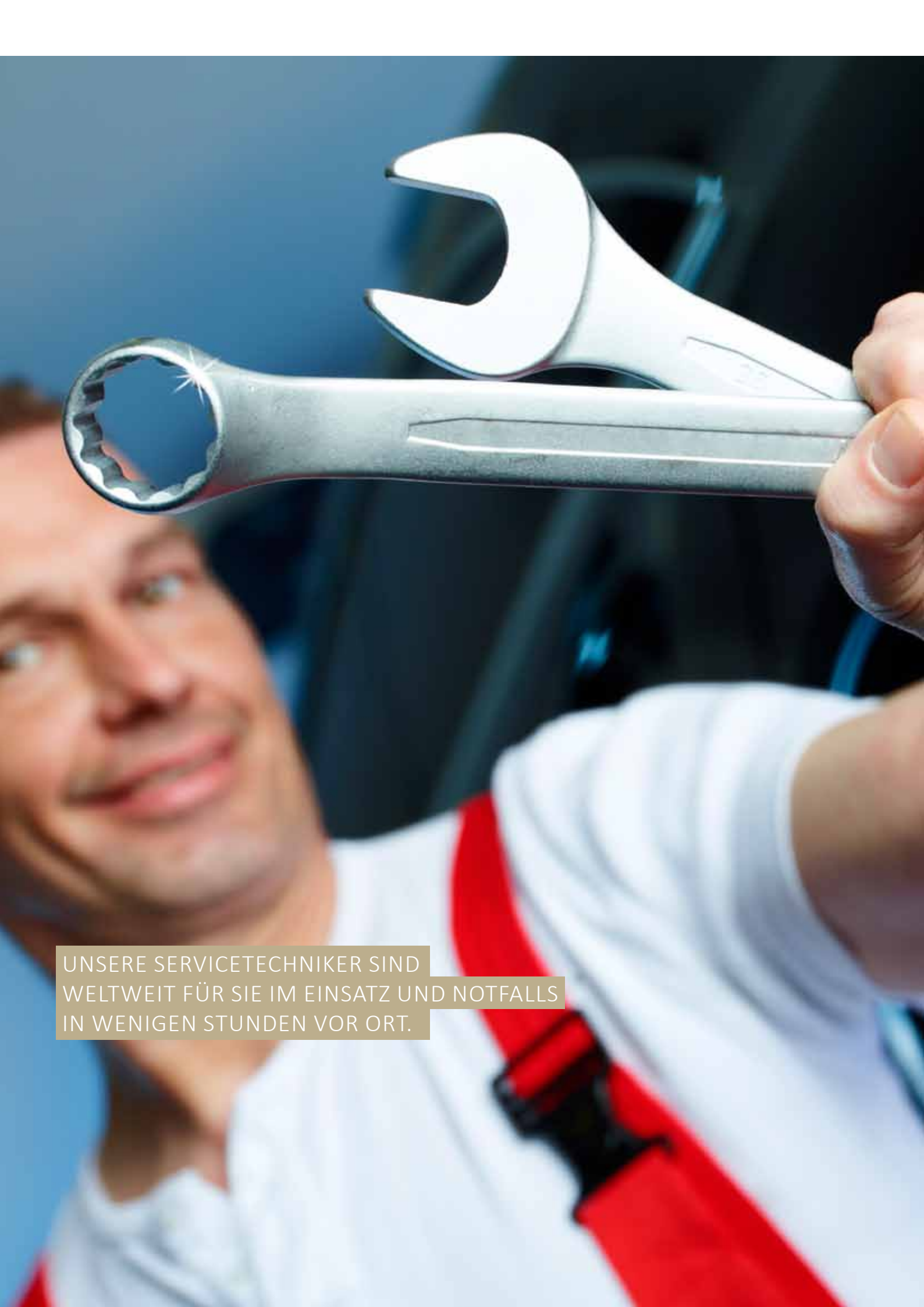
Alle Heesemann Maschinen sind standardmäßig mit einem leistungsfähigen und hochflexiblen Industrie-PC ausgestattet. Alle häufig wiederkehrenden Einstellwerte sind übersichtlich auf einer Bildschirmseite grafisch dargestellt.

Darüber hinaus bietet dieser Industrie-PC vielfältige Anwendungen zur Diagnose und über Standardschnittstellen auch den Anschluss von Peripheriegeräten. Weiterhin ist der Anschluss an interne wie externe Netze über Ethernet TCP/IP oder Modem möglich, wodurch der Industrie-PC wie ein Webserver agiert und sich per Standardbrowser diagnostizieren lässt.

Der Industrie-PC ist in den Größen 10,4" und 15" verfügbar. Das 15" Modell bietet zusätzlich ein Betriebsdatenerfassungsmodul und lässt sich über einen Schwenkarm auf die Augenhöhe des Bedieners holen.



Der Industrie-PC ist in den Größen 10,4" und 15" verfügbar.



UNSERE SERVICETECHNIKER SIND
WELTWEIT FÜR SIE IM EINSATZ UND NOTFALLS
IN WENIGEN STUNDEN VOR ORT.

HEESEMANN

SERVICE - WELTWEIT VOR ORT

Als Hersteller von technologisch ausgereiften und individuellen Maschinen mit langer Nutzungsdauer hat die Zufriedenheit unserer Kunden oberste Priorität. Das Vertrauen unserer Kunden in unsere Kompetenz zu bestätigen ist für uns eine der wichtigsten Aufgaben.

Unser technischer Kundendienst findet mit Ihnen zusammen eine effektive Lösung für mögliche Probleme; reicht ein telefonischer Rat nicht aus, kann per Fernwartung eine Online-Diagnose erfolgen. Sollte ein Technikereinsatz erforderlich werden, kein Problem- unser Kundendienst ist für Sie weltweit unterwegs, falls erforderlich sind unsere Monteure in wenigen Stunden vor Ort.

Heesemann bietet seinen Kunden alle klassischen Serviceleistungen wie Montage, Wartung und Reparatur. Eine schnelle Versorgung mit Verschleiß- und Ersatzteilen gewährleisten wir durch unser umfassendes Ersatzteillager. In Zusammenarbeit mit unseren Logistikpartnern liefern wir weltweit, schnell und zuverlässig. Heesemann liefert nur Originalersatzteile, die in ihrer Passgenauigkeit, ihren Materialeigenschaften, ihrer Haltbarkeit und ihrer Funktionalität unseren hohen Ansprüchen genügen.

Mit unserem Inspektionsservice liefern wir Ihnen eine detaillierte Beurteilung des technischen Zustands Ihrer Maschine. Bei Bedarf erstellen wir gerne Angebote für weitere Vorsorgemaßnahmen, Installationsmöglichkeiten neuester Schleiftechnologie und Steuerungs-Upgrades.

Wie unsere Maschinen stehen auch Kundenservice und Ersatzteile als Garant für Qualität und Zuverlässigkeit „made in Germany“.



Service-Hotline:

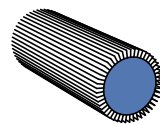
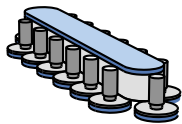
+49 5731 - 188-0

*Unseren Service erreichen Sie werktags
von 7:00 bis 17:00 Uhr.*



TECHNISCHE DATEN

BM 8 - AGGREGATE



Module

Tellerbürstenaggregat RUT		Bürsten	
Schleifbandabmessungen (LxB mm)	19 Tellerbürsten Ø 180 mm Schleifbreite: 1 350 mm		Zylinderbürste Ø 400 mm Schleifbreite: 1 350 mm
Antriebe Leistung/Umdrehungen (kW / U/min)	Bürstenrotation: 7,5 kW frequenzgeregelt 160- 800 U/min Bürstenbewegung: 1,5 kW frequenzgeregelt 5- 25 m/min		5,5 kW frequenzgeregelt / 50 - 4 000 U/min 7,5 kW frequenzgeregelt / 50 - 4 000 U/min 11,0 kW frequenzgeregelt / 50 - 4 000 U/min 15,0 kW frequenzgeregelt / 50 - 4 000 U/min 22,0 kW frequenzgeregelt / 50 - 4 000 U/min
Absaugmenge (m ³ /min.)		48	
Stützdurchmesser (mm)	2 x Ø 160		1 x Ø 160
Luftgeschwindigkeit (m/s)			20

TECHNISCHE DATEN

BM 8

Maschinenständer: Arbeitshöhe 880 mm/Arbeitsbreite 1 350 mm

Ständer für	B 2 200 mm H 2 250 mm Länge (mm)	Gewicht (kg)	Saugspannanlage (kW)
1 Bürste	ca. 2 150	ca. 2 800	5,5
2 Bürsten	ca. 2 710	ca. 4 200	7,5
3 Bürsten	ca. 3 270	ca. 6 500	11,0
4 Bürsten	ca. 3 870	ca. 8 800	15,0
5 Bürsten	ca. 4 465	ca. 11 000	15,0

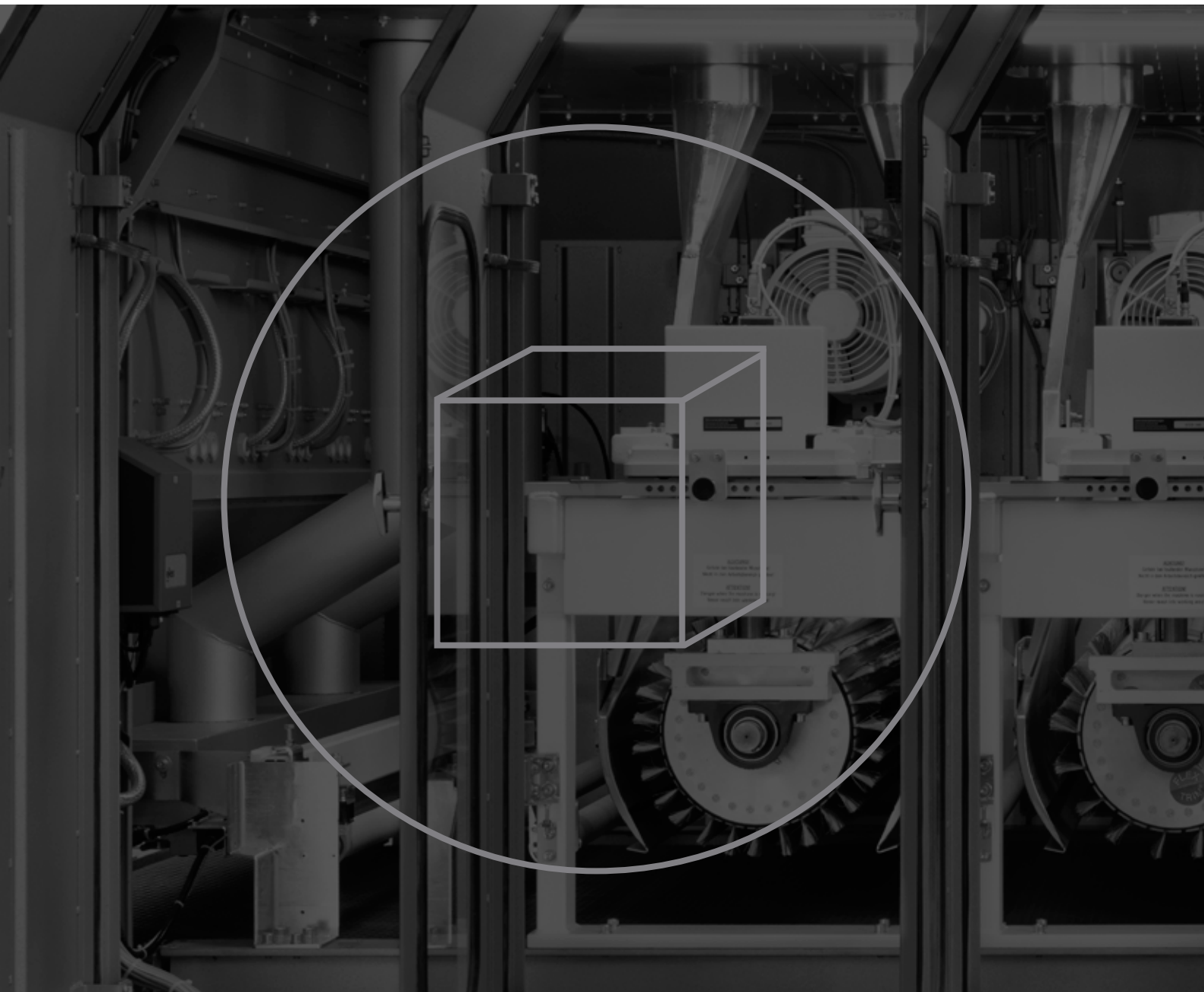
Technische Änderungen vorbehalten.







PRODUKTMATRIX FLÄCHENSCHLEIFMASCHINEN



	Schleifbreite	Vorschubgeschwindigkeit	Schleifaggregate
BR 134	1 350 mm	3 - 15 m/min	2 oder 3
MFA Impression	1 350 mm	3 - 15 m/min	bis zu 4
MFA10	1 350 mm	3 - 25 m/min	bis zu 6
BM 8	1 350 mm	3 - 25 m/min	bis zu 6
LSM 8	1 300 mm / 1 400 mm	3 - 25 m/min	bis zu 6
KSA 8	1 600 mm - 2 600 mm	3 - 25 m/min	bis zu 6
FBA 8	650 mm / 1 350 mm	3 - 30 m/min	bis zu 4



Karl Heesemann Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Postfach 10 05 52, 32505 Bad Oeynhausen
Reuterstraße 15, 32547 Bad Oeynhausen
Deutschland
Telefon: +49 5731 188-0
Telefax: +49 5731 188-129
www.heesemann.de
verkauf@heesemann.de

-  Flächenschleifmaschinen für Holz
MFA Impression, MFA 10, LSM 8, KSA 8, BM 8, FBA 8
-  Flächenschleifmaschinen für Metall
MSM 10
-  Kantenschleifmaschinen
UKP 20
-  Schleifmaschinen für 3D-Bearbeitung
BM 8, UKP 20