

EXPRESS

- Kommissionsweise Fertigung bei hohen Fertigungsstückzahlen
- Auf ein Minimum reduzierte Rüst- und Nebenzeiten

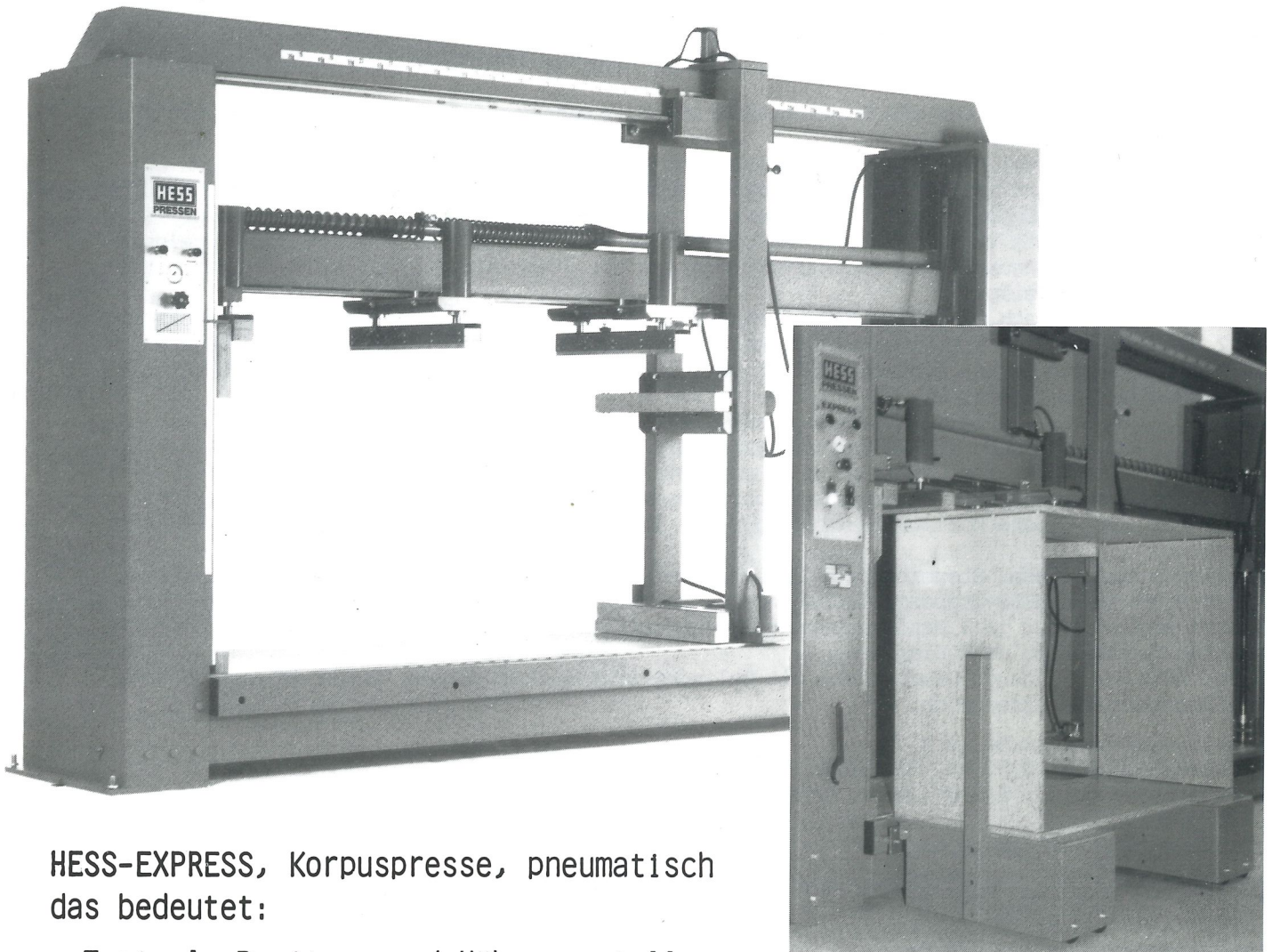
Reinhold Hess GmbH & Co KG

Maschinenbau
Weilstetten, Espachstraße 21
Postfach 2024
D-7460 Balingen
Fernruf (07433) *3082-0
Telex 763650 hess d
Telefax (07433) 3082-43



Neue Zusatzausrüstung für die HESS-EXPRESS

Vormontagehilfe vor dem Preßbereich, verfahrbar über die gesamte Arbeitsbreite



HESS-EXPRESS, Korpuspresse, pneumatisch
das bedeutet:

- Zentrale Breiten- und Höhenverstellung = schnelle, mühelose und exakte Verstellung, da Vertikal- bzw. Horizontaldruckaggregate gemeinsam -
- Zusammengefasste und zwangsgeführte Pressecken = kein zusätzlicher Verstellaufwand, da immer in Position -
- Durchgehender Auflageboden als Komplettwiderlager = kein zusätzlicher Verstellaufwand beim Einsatz weiterer Vertikaldruckaggregate -
- Zentrale, arbeitsgünstig angeordnete Bedienelemente = kurze Wege -
- Getrennte Steuerung der Vertikal- und Horizontal-Druckaggregate mit Druckkraftregulierung = wohl dosierter Druckaufbau



HESS - EXPRESS
Korpuspresse, pneumatisch

Langzeitpräzision durch schwere Rahmen-Schweiß-/Schraubkonstruktion, biegesteife Kastenprofile zusätzlich mit Rechteckhohlprofilen ausgesteift, zentrale, elektromotorische Höhenverstellung und sichere Arretierung über HESS-Trapezgewindespindeln, manuelle Breitenverstellung des kugelgelagerten Schiebeschlittens mit pneumatischer Zentralverriegelung, durchgehender Auflageboden als Komplettwiderlager, zusammengefaßte Preßecken, Druckaggregate mit je 2 Druckzylindern, zentrale Höhenverstellung aller Vertikal-Druckaggregate über Druckbalken, Druckbalken aus Rechteckhohlprofilen mit Führungen für die Druckaggregate, manuelle Breitenverstellung über Schiebeschlitten, Schiebeschlitten in Rahmenbauweise aus starkwandigen Rechteckhohlprofilen, schnelle und leichte Verschiebung durch beidseitig angeordnete und jeweils 4fach kugelgelagerte Laufwagen, pneumatische Zentralverriegelung mit 3fach-Arretierung im HESS-Lochraster-System mit 50-mm-Teilung, Höheneinstellung nach mm-Skala, Breiteneinstellung nach 50 mm-Maßskala, Maßskalen eloxiert, je 2 Vertikal- und je 2 Horizontal-Druckaggregate mit je 2 Druckzylindern, je 1.000 kp (ca. 10.000 N) Druckkraft pro Aggregat bei 10 bar, 110 mm Zylinderhub, Horizontal-Druckaggregate mit Schnellschlußkupplungen, Druckaggregate zu Preßecken zusammengefaßt, linksseitige Preßecke aus Druckaggregat und Widerlager, bei der Höhenverstellung zwangsgeführt und daher immer in Position, rechtsseitig angeordnete Preßecke aus Vertikal- und Horizontal-Druckaggregat, auf Distanzführungen sowohl vertikal als auch horizontal innerhalb der zusammengefaßten Preßecke unterschiedlich zu positionieren, das untere Horizontal-Druckaggregat in der Höhe verstellbar, alle Druckstücke umsteckbar, Komplette elektrische Steuerung für die Höhenverstellung über Tipptaster mit automatischer Arretierung über HESS-Trapezgewindespindeln, getrennte Steuerung der Vertikal- und Horizontal-Druckaggregate über je 1 Handsteuerventil, Druckkraftregulierung von 4 - 10 bar für wohldosierte Druckaufbau nach Diagramm, Sicherheitseinrichtung: Druckstücke mit Zylinder-Rücklaufbegrenzung, keine störenden Druckschläuche im Arbeitsbereich.

Elektrische Ausrüstung nach VDE
Elektro-Anschluß: 0,55 kW, 380 Volt, 3/N, 50 Hz
Pneumatik-Anschluß: R 3/8", max. 10 bar

Standardgrößen/Arbeitsbereich			Außenmaße/Stellmaße/Platzbedarf		
Breite	Höhe	Tiefe	Breite	Höhe	Tiefe
2500 mm	1350 mm	600 mm	3580 mm	2375 mm (Transport- höhe 2255 mm)	720 mm
Beschickungshöhe:		270 mm			

ZUBEHÖR

Andere Betriebsspannungen und Sondervorschriften auf Anfrage

Zusätzliches Vertikaldruckaggregat mit 2 Druckzylindern, Schnellschlußkupplung

Einzelsteuerung pro Vertikaldruckaggregat, Handsteuerventil am Druckaggregat angebaut

Zusätzliches Horizontaldruckaggregat mit 2 Druckzylindern, Widerlager, Schnellschlußkupplung

Einzelsteuerung pro Horizontaldruckaggregat, Handsteuerventil am Druckaggregat angebaut

Mehrpreis für Federgewichtsausgleich pro Zusätzlichem Horizontaldruckaggregat

Änderungen zur technischen und/oder wirtschaftlichen Weiterentwicklung vorbehalten.