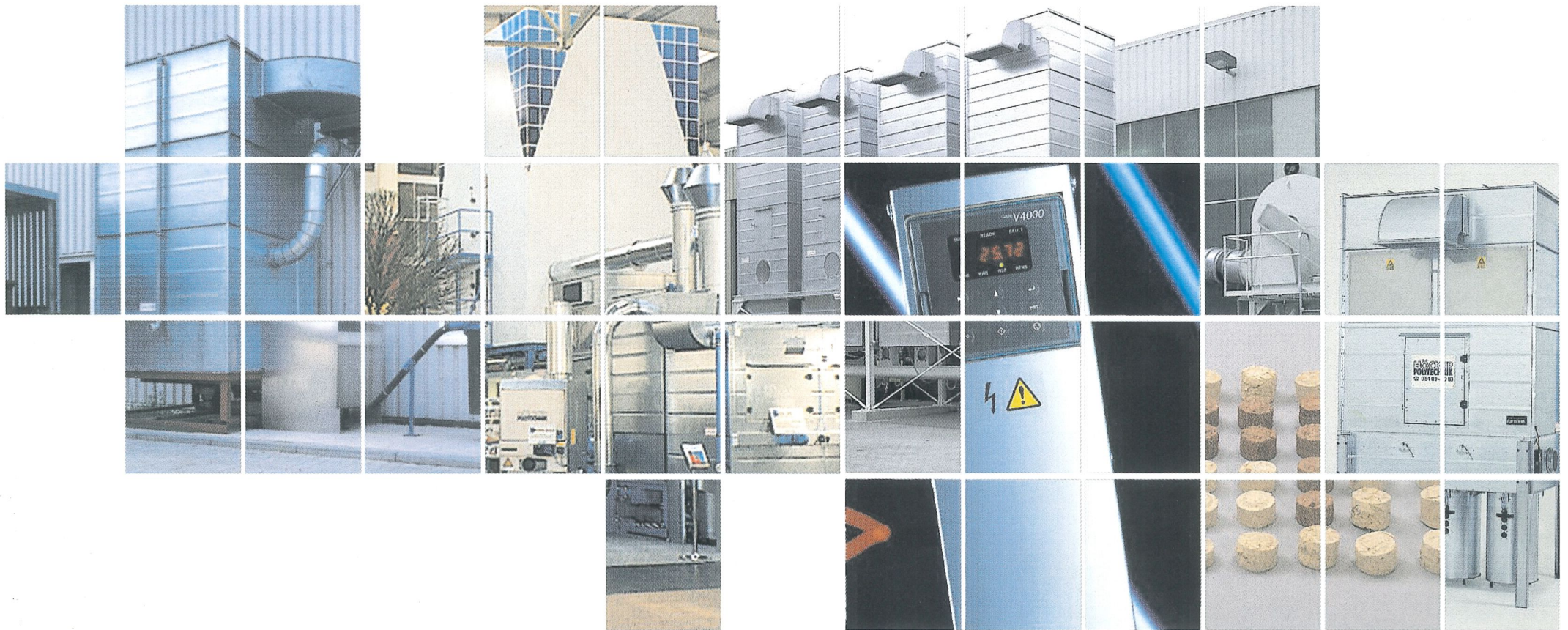


# HÖCKER® POLYTECHNIK

Immer eine *Idee* mehr!

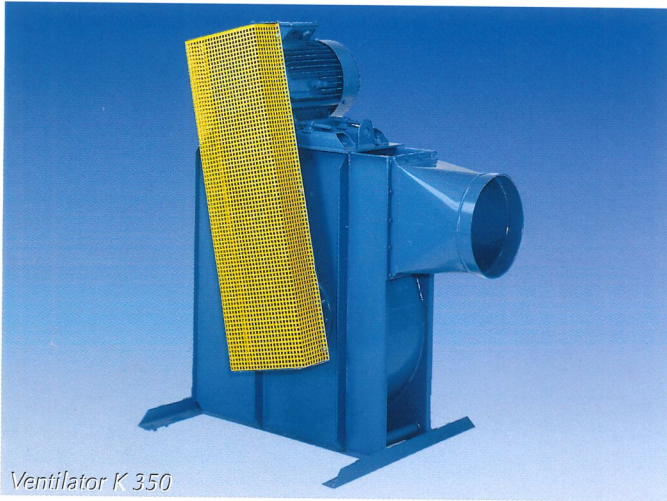
## Absaug- und Filtersysteme



• Professionell • Preiswert • Innovativ • Sicher

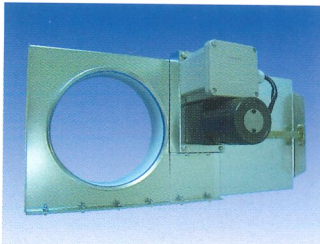
## SAU(G)STARK:

Absauganlagen von Höcker Polytechnik schaffen optimale Produktionsbedingungen und saubere Luft am Arbeitsplatz. Der Einsatz moderner Bearbeitungsmaschinen bringt neben schnellerer und besserer Leistung auch einen Mehranfall von Spänen. Das erfordert clever projektierte, leistungsstarke, exakt dimensionierte Absauganlagen mit der entscheidenden Idee mehr.



Ventilator K 350

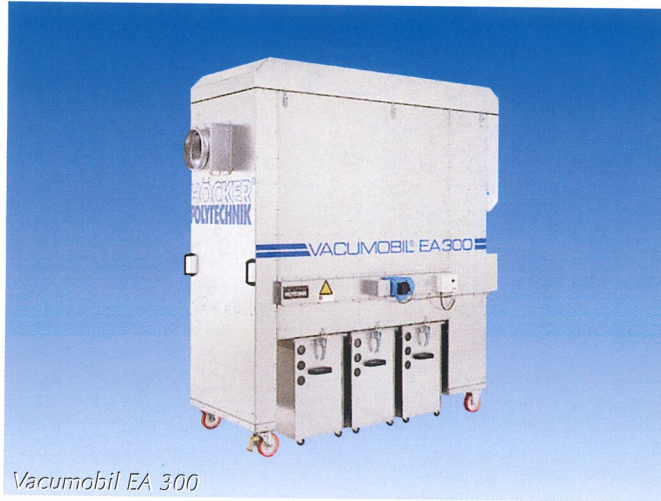
Stabile Transportventilatoren in verstärkter Ausführung und Hochleistungsventilatoren für Unterdruckanlagen mit optimalem Wirkungsgrad sorgen für eine sichere und energiesparende Absaugung. Spezielle Ausführungen, z.B. für Staubabsaugungen oder mit zusätzlichem Verschleißschutz, sind ebenfalls lieferbar. Auf Wunsch auch mit elektronischer Drehzahlregelung.



Energiesparschieber ECOMOT

## KOSTEN- UND UMWELT- BEWUSSTSEIN FÖRDERN:

Energiesparen mit Absaug- und Filteranlagen von Höcker Polytechnik. Absperrschieber vom Typ VARIO schließen schnell und zuverlässig und sparen Strom. Leistungsstarke Mobilentstauber VACUMOBIL® können eine stationäre Absaug- und Filteranlage ersetzen und so Investitionskosten reduzieren. Dass diese Geräte zu den leistungsstärksten gehören, versteht sich von selbst.



Vacumobil EA 300

Für etwas größere Aufgaben sind Absackfilteranlagen im Über- oder Unterdruckprinzip geeignet. Das gewählte Prinzip ist dabei keine Frage der Philosophie, sondern der Logik: Je nach Betriebsstruktur projektieren die „Polytechniker“ die optimale Anlage für jeden Bedarfsfall.



Absackfilter PAF

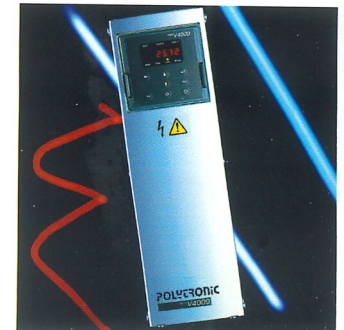
## GROSS IN LEISTUNG UND IM KOSTENSPAREN:

Großfilteranlagen in Modulbauweise für kontinuierlichen oder diskontinuierlichen Betrieb. Erweiterbar und flexibel. Innovativ und zuverlässig. Mit oder ohne mechanische Austragung und Zwischenpuffer. Wahlweise mit Wärme- und Schallisolierung, integrierten Hochleistungsventilatoren sowie Vibrations-, Jet- oder Spülluftreinigung der Filterschläuche aus hochwertigen Nadelfilzen – auf Wunsch auch antistatisch.



Filterhäuser, Schleifstaubfilter, Spänesilo mit Silofilter

Das Gehirn Ihrer Anlage: Die POLYTRONIC Steuerung mit Original Siemens SPS mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Drehzahlregelung der Ventilatoren. Energieeinsparungen bis zu 60% sind möglich. Auch zur Nachrüstung vorhandener Anlagen mit rohluftseitigen Ventilatoren.



Polytronic Frequenzumrichter

## GLÄNZENDE ERGEBNISSE:

Die Oberflächenqualität Ihrer Werkstücke ist Ihre Visitenkarte. Farbnebelabsaugsysteme helfen Ihnen, die Oberfläche zu optimieren und Ihre Mitarbeiter vor Schadstoffen zu schützen. Von der mobilen Absaugbox über trockene Spritzwände, dem Absaugsystem PROFi für mittlere Luftmengen, Unterflurabsaugungen P<sub>BUA</sub> [sozusagen die S-Klasse] bis zur wasserberieselten Absaugwand mit vollautomatischer Lackschlammfangsorgung bietet Höcker Polytechnik die richtige Lösung für jeden Anspruch.



Unterflurabsaugung P<sub>BUA</sub>

Die Farbnebelabsaugwand für den kleineren bis mittleren Lackierbetrieb. In Kombination mit einer genau abgestimmten Zuluftanlage das ideale System für das Handwerk. Geringe Investitionskosten, niedrige Folgekosten, gutes Lackierergebnis, was will man mehr?



FARBNEBELABSAUGWAND PAINTSTAR

## SCHLEIFSTAUB AUF ABWEGEN:

Und damit auch die Vorbereitung zur Lackierung und der Lackzwischen-schliff eine wahre Freude wird: Schleifstaubabsaugtische der neuesten Generation mit integriertem Filter und Ventilator. Energieeffizient, unabhängig und ergonomisch. Es ist kein Anschluss an eine Zentralabsaugung erforderlich; das Gerät arbeitet autark. Umfangreiches Zubehör wie Vakuumsaugplatten, Drehkranz, Höhenverstellung sorgen für einen effizienten Einsatz.



Schleiftisch Expert 2000

Für den Anschluss an die zentrale Absauganlage: Schleifstaub-Absaugtisch Expert Z 10, Z 20 und Z 30. Arbeitsbreite 1, 2 oder 3 Meter. Äußerst preisgünstig und geringer Energiebedarf (1200, 1600, 2500 m<sup>3</sup>/h). Mit zahlreichem Zubehör die „Workstation“ für den Profi.

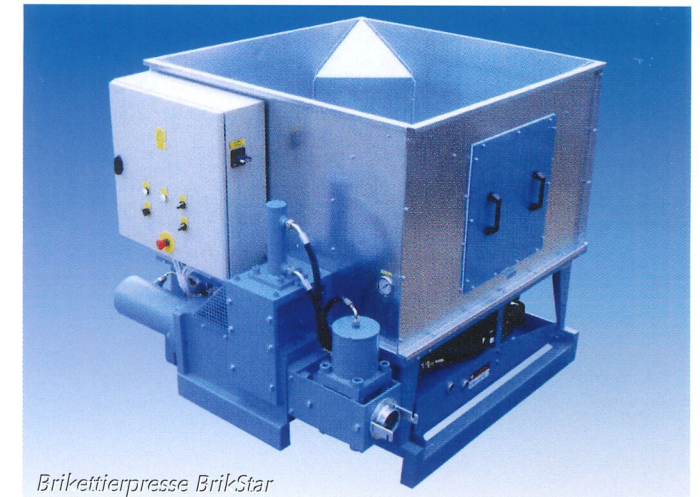


Schleiftisch Expert  
Z 20

## PRESSEN BRINGT'S:

Und wohin mit dem Staub, den Spänen und dem Restholz? Hacken, Pressen, Heizen!

Restholzerkleinerer namhafter Hersteller binden wir in unsere Konzepte ein. Brikettierpressen von Höcker Polytechnik sind leistungsstark, ausgereift, zuverlässig und energieeffizient. Modernste Steuerungstechnik sorgt auch hier für reibungslose Abläufe. Pressenleistungen von 30 bis 400 kg/h sind für uns kein Problem.



Brikettierpresse BriL-Star

Und damit Sie umweltfreundlich und kostengünstig mit Biomasse heizen können, bieten wir Ihnen Warmluft- oder Warmwasserheizungen

jeder Leistungsgröße an. Eigenes Know-How in der Projektierung, Entwicklung und Herstellung, gepaart mit der Kompetenz namhafter Hersteller – die ideale Kombination zu Ihrem Nutzen.



Warmluftofen PT-H

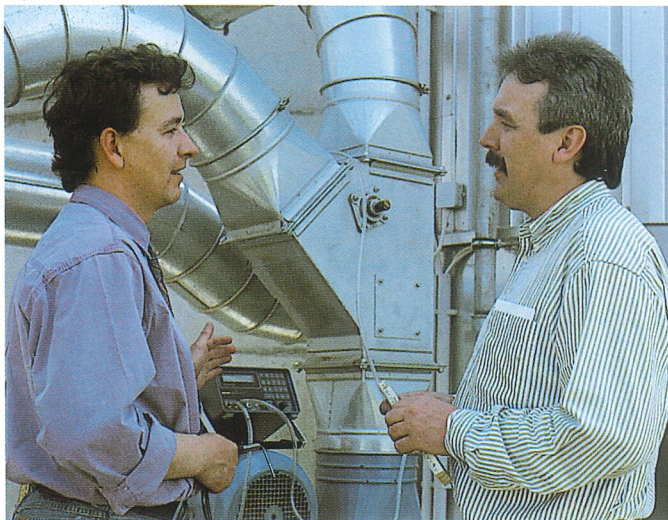
## IMMER EINE IDEE MEHR ...

Seit 1962 konzipiert, plant und baut Höcker Polytechnik lufttechnische Anlagen für holzverarbeitende Industrie- und Handwerksbetriebe. Angefangen bei mobilen Entstaubern bis hin zu Großfilteranlagen mit Kapazitäten von mehr als 300.000 m<sup>3</sup>/h. Die enge Verbindung und der ständige Erfahrungsaustausch zwischen Entwicklung, Projektierung, Herstellung, Montage und Service multiplizieren sich zu einem Know-how, das den Vorsprung sichert. Jetzt und in Zukunft.

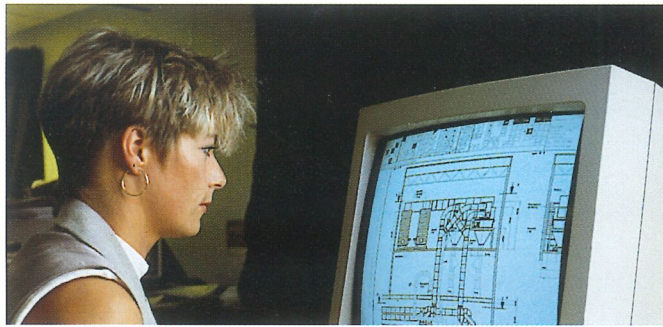
### FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG

Wir von Höcker Polytechnik geben uns nicht mit dem Status Quo zufrieden. Wir suchen nach besseren, wirklich guten Problemlösungen, die vor allem eines zum Ziel haben: Größtmögliche Wirtschaftlichkeit und Betriebssicherheit. Die nach dieser Maßgabe für Sie gebauten Anlagen beinhalten das Wissen und die Erfahrung aus 40jähriger Forschung, Entwicklung und Praxis. Der Freigabe zur Serienproduktion sind zahlreiche Versuche und Testreihen an Prototypen vorgeschaltet. Wir wollen optimale Funktion sowie maximale Sicherheit für Mensch und Umwelt.

### BERATUNG UND KONZEPTION



„Alle Wege führen nach Rom.“ Nur – welcher ist der gangbarste? Wir beraten Sie. Unsere Vertriebsingenieure stehen jederzeit zu Ihrer Verfügung, wenn Sie Fragen zur Projektierung, Lieferung oder Montage haben. Gemeinsam mit Ihnen suchen wir vor Ort nach der für Sie optimalen Lösung.



### PLANUNG UND PROJEKTIERUNG

Punkt, Punkt, Komma, Strich, fertig ist ...

... die individuell nach Ihren Gegebenheiten projektierte Anlage. Die größtmögliche Wirtschaftlichkeit bei optimaler Funktion berücksichtigen wir ebenso wie die entsprechenden Anforderungen des Gesetzgebers. Modernste CAD-Systeme unterstützen die Projektierung und Auslegung der Anlagen. Dabei kombinieren unsere Ingenieure kundenspezifische Einzelanfertigungen mit Serienbauteilen; damit auch das Preis-/Leistungsverhältnis nicht aus dem Gleichgewicht gerät. Und: Höcker Polytechnik Anlagen und Anlagenkomponenten lassen sich unkompliziert in vorhandene Systeme integrieren. Jederzeit.

### PRODUKTION UND MONTAGE

Fix und fertig. Die Anlage ist installiert – das Montageteam von Höcker Polytechnik räumt das Feld. Bei Großanlagen wird der gesamte Ablauf durch den verantwortlichen Projektleiter organisiert und überwacht. Währenddessen läuft im Hauptwerk die Produktion auf Hochtouren. Vom vollautomatischen Hochregallager nehmen die Bleche ihren Weg durch die Fertigungshallen. Sie werden CNC-gesteuert zugeschnitten, gelocht, gestanzt, geformt und geschweißt. Die Bleche verlassen den Bereich der Vorfertigung und gelangen in die einzelnen Abteilungen zur Bestückung, Montage und Lackierung. Es folgen Qualitätskontrolle und Auslieferung zur Endmontage vor Ort.



### INBETRIEBNAHME UND SERVICE

„Nach uns die Sintflut?“ Auch nach der von unseren Ingenieuren durchgeführten Inbetriebnahme erreichen Sie uns zu fast jeder Tages- und Nachtzeit – denn nur einwandfrei funktionierende Anlagen gewährleisten den reibungslosen Produktionsablauf. Daher verfügen wir über ein dichtes Kundendienst- und Servicenetz. Wir sind immer da, wo Sie uns brauchen.

Ihr Team von Höcker Polytechnik

## PRODUKTE UND DIENSTLEISTUNGEN

- Absauganlagen
- ASI-Bus Systeme
- Be- und Entlüftungsanlagen
- Biomasse-Heizungsanlagen
- Brikettierpressen
- Farbnebelabsaugungen
- Filteranlagen
- Frequenzumrichter
- Luftgeschwindigkeitsmessungen
- Montagen und Inbetriebnahmen
- Restholzerkleinerer
- Reststaubkontrollsysteme
- Rohrleitungssysteme
- Rückluftanlagen
- Schaltschränke
- Schleifstaubabsaugtische
- SPS-Steuerungen
- Ventilatoren
- Warmluft-Heizungsanlagen
- Zuluftanlagen
- Zyklonabscheider

### HÖCKER POLYTECHNIK GmbH

Postfach 1209 · 49172 Hilter

☎ (05409) 405-0 · Fax (05409) 405-595

Internet: [www.polytechnik.de](http://www.polytechnik.de)

[info@polytechnik.de](mailto:info@polytechnik.de)