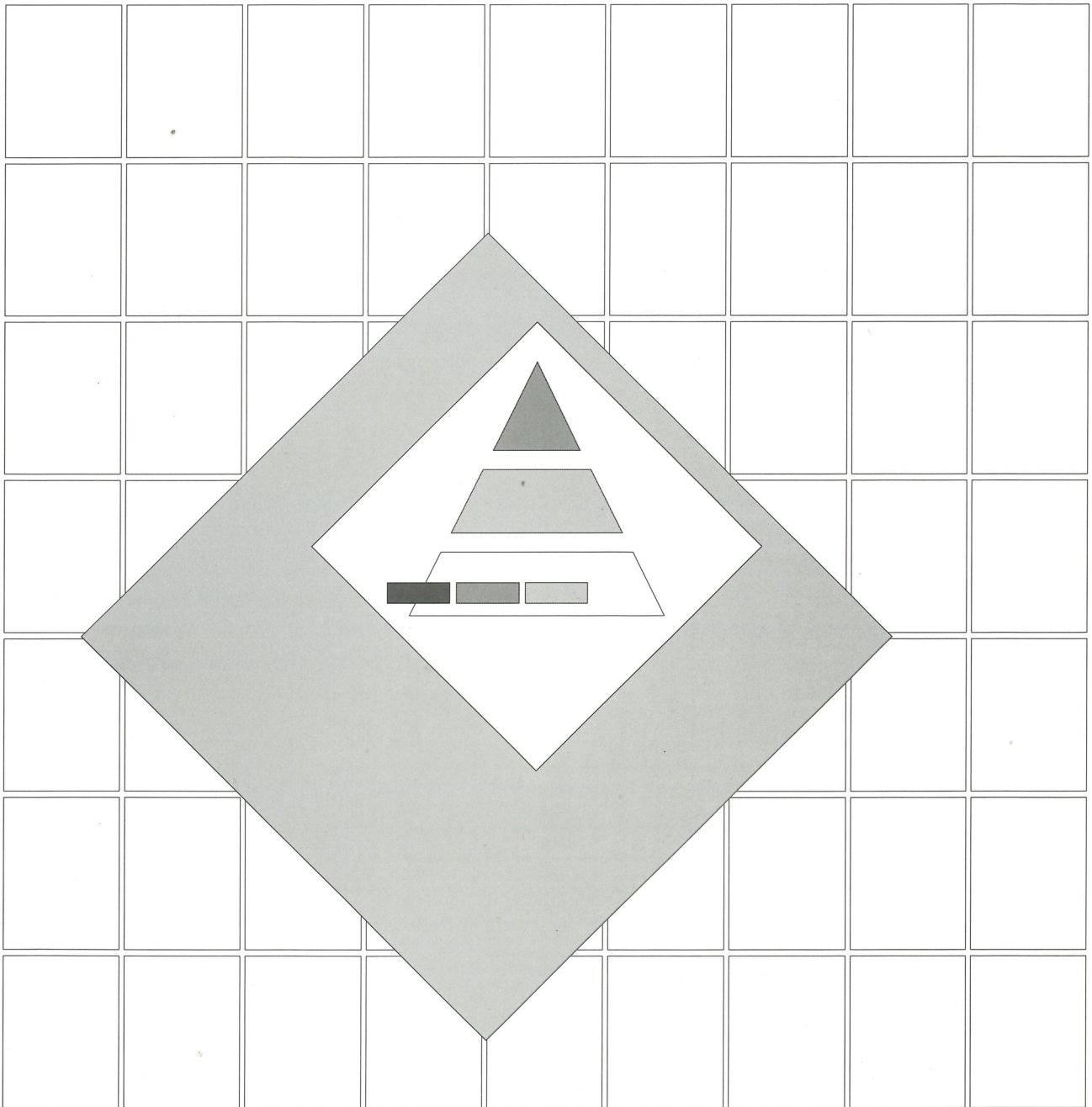
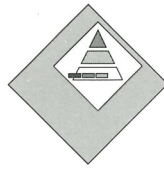


Unterflur Farbnebelabsaugsystem mit Trockenabscheidung





Unterflur Farbnebelabsaugung mit Trockenabscheidung Typ PBUA

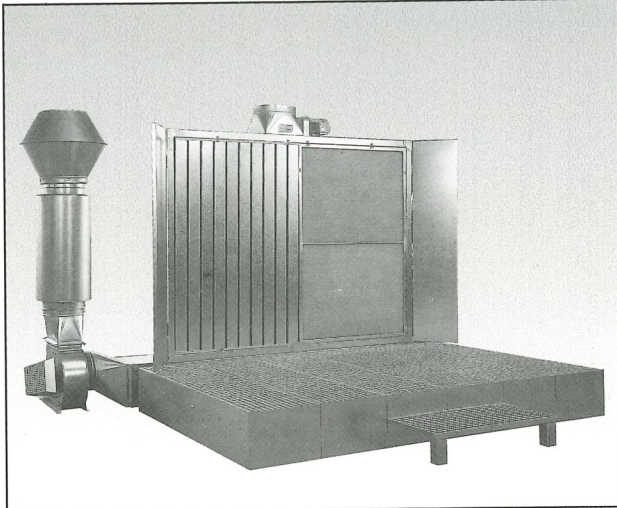
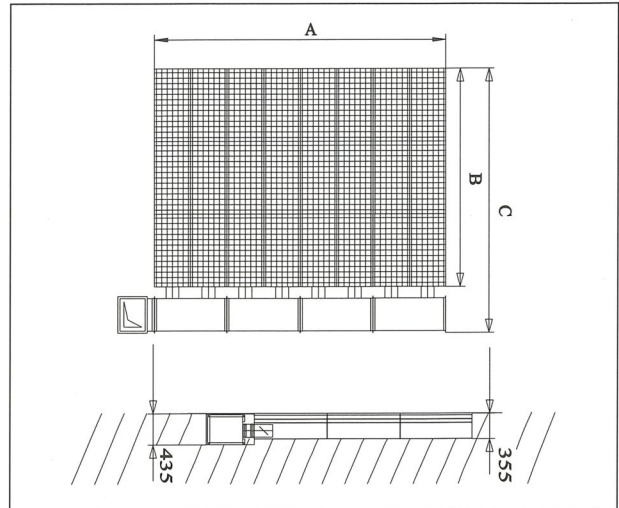


Abb.: Unterflurabsaugung mit Absaugventilator und Farbnebelabsaugwand PFW (Mehrpreis)



LIEFERUMFANG

- Glattwandiger Bodenkanal aus verzinktem Stahlblech mit integriertem, zur Reinigung herausnehmbarem Lochblech für optimale Luftverteilung.
- Spezialfiltermatten mit zur Reinigung herausnehmbarer Auflage. Sehr gute Filtration und hohe Standzeit.
- Stabile Gitterroste, auf Wunsch befahrbar (Mehrpreis).
- Separater Absaugkanal mit Reguliereinheiten (Mehrpreis) für individuelle Luftverteilung.
- Separater Absaugventilator (Mehrpreis) zur geräuscharmen Aufstellung außerhalb des Lackierendes.

Typ	Breite A in mm	Länge B in mm	Gesamtlänge C in mm	Filterfläche in m ²	Luftvolumenstrom in m ³ /h	erforderlicher Ventilator
PBUA 1520	1515	2016	2626	3	2.000	TRE05-280/1,1
PBUA 2020	2020	2016	2626	4	2.500	TRE05-315/1,1
PBUA 2520	2525	2016	2626	5	3.250	TRE05-355/1,1
PBUA 3020	3030	2016	2626	6	4.500	TRE05-400/1,5
PBUA 3520	3535	2016	2626	7	5.000	TRE05-450/2,0
PBUA 4020	4040	2016	2626	8	6.500	TRE05-500/2,0
PBUA 3030	3030	3024	3634	9	6.500	TRE05-500/2,0
PBUA 3530	3535	3024	3634	10,5	8.000	TRE05-560/2,5
PBUA 4030	4040	3024	3634	12,0	8.000	TRE05-560/2,5

HÖCKER[®]
POLYTECHNIK