

HÖFER

Feinschnittkreissäge Fine-Cutting Circular Saw

Feinschnittkreissäge in Standardausführung

HÖFER FS 300 mit 3050 mm Schnittlänge
HÖFER FS 350 mit 3500 mm Schnittlänge
HÖFER FS 400 mit 4000 mm Schnittlänge

Für fugendichten und splitterfreien Schnitt von Furnieren, Kunststoffplatten, Spanplatten und Faserplatten.

Auch zum Schneiden von Leicht- und Buntmetallen und Plexiglas hervorragend geeignet.

Bei der Standardausführung erfolgt das Spannen des Werkstückes mittels Handrad und Gewindespindeln.

Die Schnittbewegung erfolgt durch Verschieben des Sägeaggregates von Hand aus.

Standardmaschinen können nachträglich mit sämtlichem Sonderzubehör ausgerüstet werden.

Zubehör:

- 1 Feinschnittsägeblatt 160 ϕ
- 1 Schlüssel 19/22
- 1 Spanndorn
- 5 Schmutzabstreifer
- 4 Konsolen für Auflagetisch
- 1 Winkelanschlag

Technische Daten:

	FS 300	FS 350	FS 400
Schnitthöhe	45 mm	45 mm	45 mm
Schnittgeschwindigkeit	75 m/s	75 m/s	75 m/s
Drehstrommotor	3 PS	3 PS	3 PS
Gewicht	340 kg	375 kg	420 kg
Platzbedarf	1200 × 3500 mm	1200 × 4000 mm	1200 × 4500 mm

Fine-Cutting Circular Saw in Standard Design

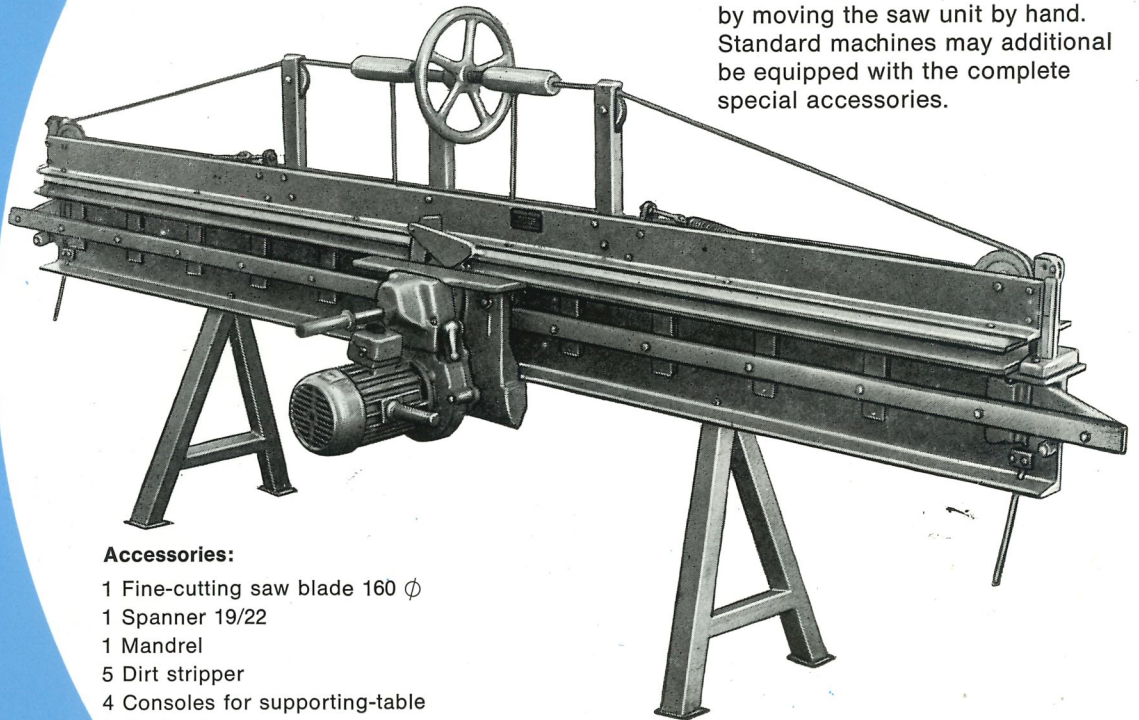
Höfer FS 300 with 3050 mm length of cut
Höfer FS 350 with 3500 mm length of cut
Höfer FS 400 with 4000 mm length of cut

For joint-tight and splinter-free cut of veneers, plastic boards, chipboards and fiberboards.

Also outstanding suitable for cutting light-metal, nonferrous metal and plexiglass.

In standard design clamping of work piece is effectuated by means of a handwheel and threaded spindles.

The cutting motion is effectuated by moving the saw unit by hand. Standard machines may additional be equipped with the complete special accessories.

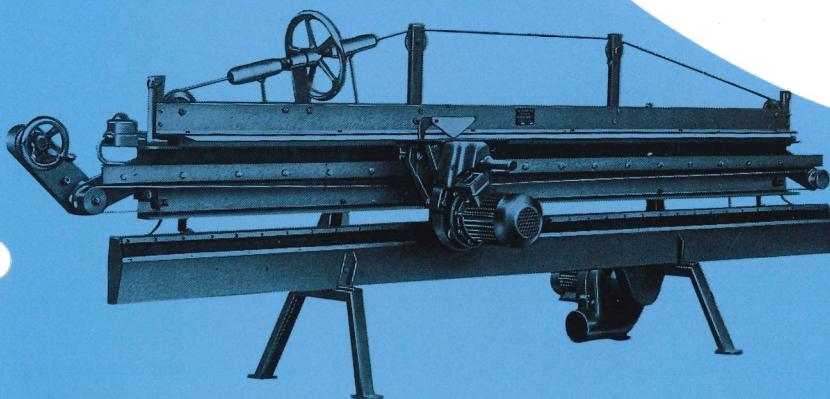


Accessories:

- 1 Fine-cutting saw blade 160 ϕ
- 1 Spanner 19/22
- 1 Mandrel
- 5 Dirt stripper
- 4 Consoles for supporting-table
- 1 Angle stop

Technical Data:

	FS 300	FS 350	FS 400
Height of cutting	45 mm	45 mm	45 mm
Cutting speed	75 m/s	75 m/s	75 m/s
Three-phase current motor	3 HP	3 HP	3 HP
Weight	340 kg	375 kg	420 kg
Space required	1200 × 3500 mm	1200 × 4000 mm	1200 × 4500 mm



Ing. Gerhardt Höfer

MASCHINENFABRIK
A-4753 TAISKIRCHEN
Tel. (07764) 419 - Telex 027-560
Bahnhof: Ried im Innkreis

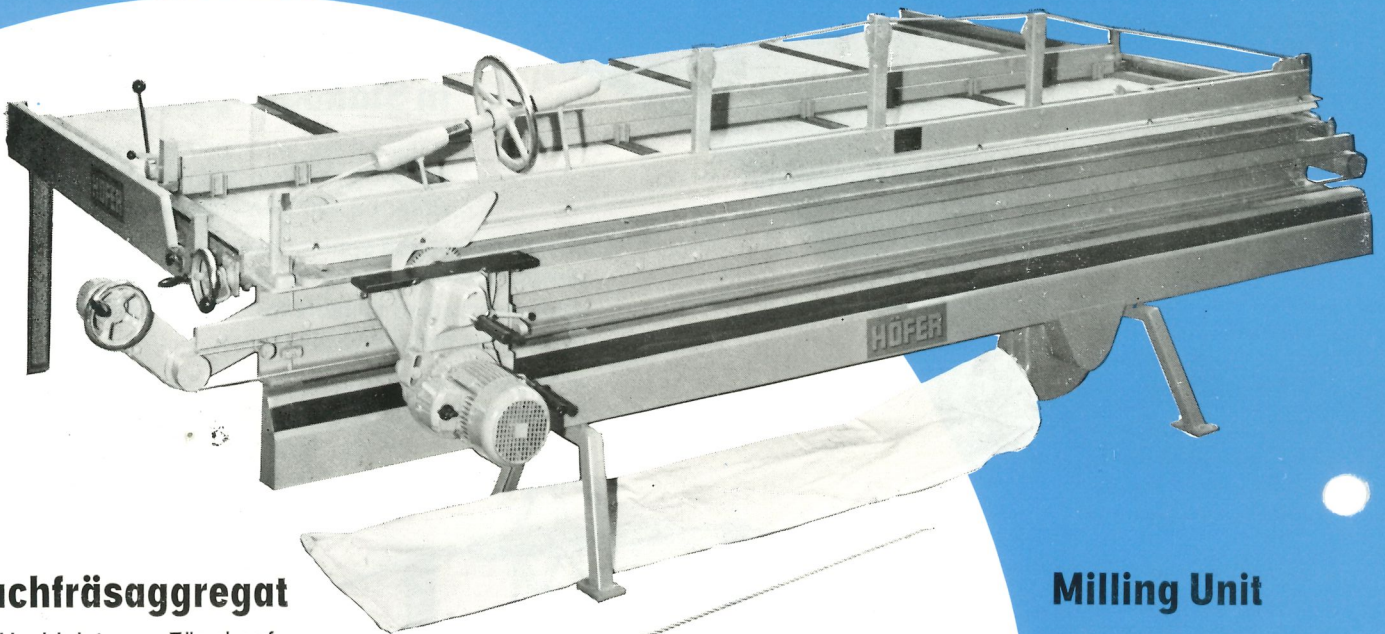
ENGINEERING WORKS
A-4753 TAISKIRCHEN
Telephone 077 64 / 419 • Telex 027-560
Railway station: Ried im Innkreis

HÖFER

Feinschnittsäge Fine-Cutting Saw

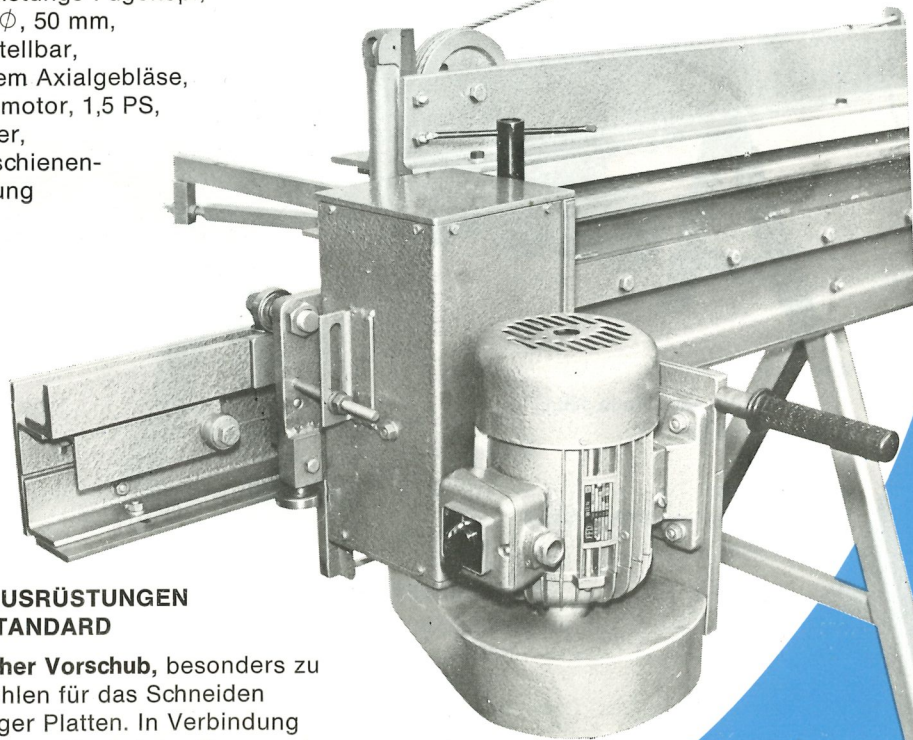
Zusatztisch für Feinschnittkreissägen mit Winkel und Parallelanschlag.

Additional table for fine-cutting circular saws with angle stop and parallel stop.



Nachfräsaggregat

mit Hochleistungs-Fügekopf, 125 ϕ , 30 ϕ , 50 mm, höhenverstellbar, eingebautem Axialgebläse, Drehstrommotor, 1,5 PS, mit Schalter, Führungsschienenverlängerung



Milling Unit

with high capacity jointing head, 125 ϕ , 30 ϕ , 50 mm, height adjustable, mounted axial blower, three-phase-current-motor, 1.5 HP, with switch, guide rail extension

SONDERAUSRÜSTUNGEN ZUR FS-STANDARD

Mechanischer Vorschub, besonders zu empfehlen für das Schneiden sperriger Platten. In Verbindung mit dem m. V. wird das Spannrads seitlich angeordnet.

Absaugkanal für Anschluß an Zentralabsaugung.

Absaugkanal mit Exhauster und Staubsack.

Nachfräsaggregat mit linker Schienenverlängerung.

Zusatztisch mit Winkel- und Parallelanschlag 1000, 1500 und 2000 mm Schnittbreite, PA hochstellbar.

Furnierstreifenschneideinrichtung für Breiten von 600–25 mm.

Fahrwerk, nur für Standardmaschinen ohne Zusatztisch.

Für Serienbetrieb empfehlen wir unsere Modelle FSP und SFS mit manuellem und vollautomatischem Arbeitsablauf und Schnittlängen bis 6000 mm.

SPECIAL EQUIPMENT FOR FS-STANDARD

Mechanical advance, especially to recommend for cutting bulky boards. In connection with the mechanical advance the clamping wheel is arranged lateral.

Suction canal for joining with central suction.

Suction canal with exhauster und dustbag.

Milling unit with left guide rail extension.

Additional table with angle stop and parallel stop 1000, 1500 mm and 2000 mm width of cutting. Parallel stop with adjustable height.

Veneer strip cutting equipment for width from 600 to 25 mm.

Moving device, only for standard machines without additional table.

We recommend our models FSP and SFS with manual and fully automatic work flow and length of cut up to 6000 mm for series working.