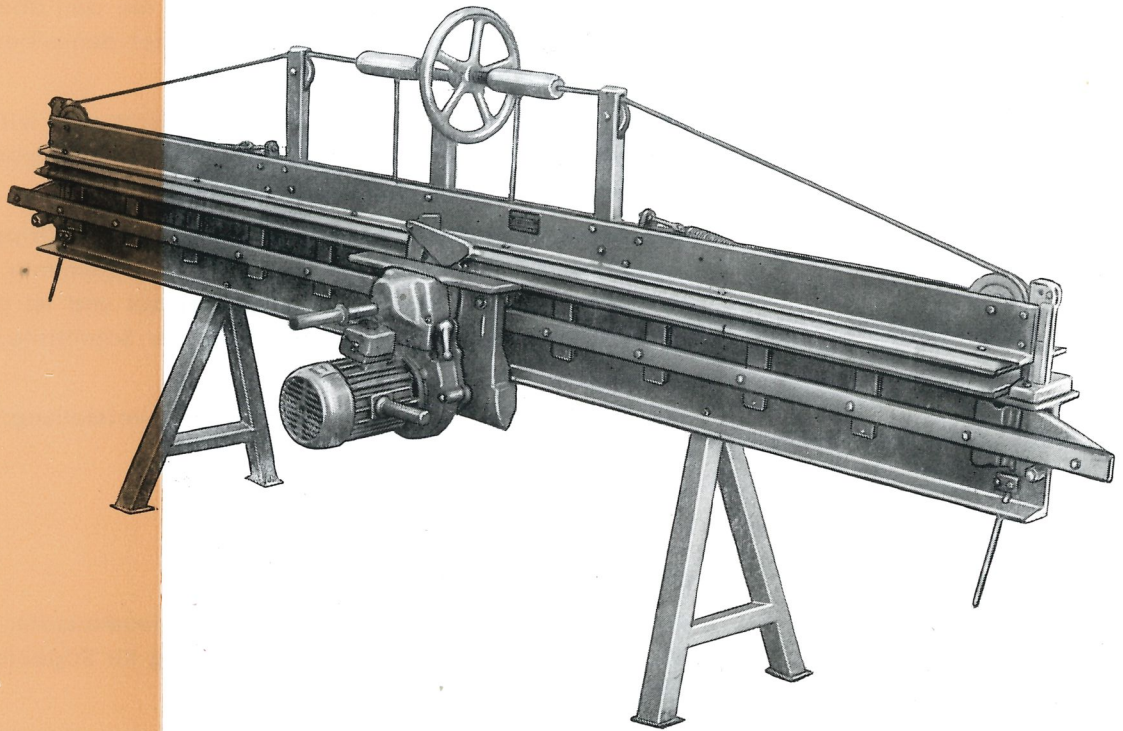


Feinschnittkreissäge

Höfer 300



Für fugendichten und splitterfreien Schnitt von
Furnieren, Kunststoffplatten, Spanplatten und
Faserplatten

Auch zum Schneiden von Leicht- und Buntmetallen
und Plexiglas hervorragend geeignet

Ing. Gerhardt Höfer Maschinenbau
A-4753 Taiskirchen

Oberösterreich - Austria - Telefon 077 64/419

Feinschnittkreissäge Höfer 300

Aufbau der Maschine

Bruchsichere Füße, aus Formrohren geschweißt, tragen den massiven Hauptträger, auf dem das Führungslineal befestigt ist. Dieses ist aus hochfestem Stahl mit geschliffener Lauffläche und dient zur exakten Führung des Schneidaggregates. An den Enden des Hauptträgers sind zwei Stützen befestigt, die den oberen Druckbalken führen und mittels Seilzug und Feder denselben in geöffneter Stellung halten.

Über Umlenkrollen ist das Spannseil geführt und wird bei der Standardausführung mittels Gewinde und Handrad gespannt und bewirkt das Schließen des Druckbalkens.

Das Schneidaggregat besteht aus einer stark verrippten Tragplatte zur Aufnahme der verstellbaren Laufelemente. Eine Zwischenplatte nimmt die Sägeblattspindel auf und ist gemeinsam mit dem Antriebsmotor zur Einstellung der Schnitttiefe leicht verstellbar.

Für die Schnittbewegung und Schnittiefenverstellung sind zwei Griffe am Aggregat befestigt.

Sonderausrüstungen

Die Feinschnittkreissäge wird auch mit pneumatischer Spannvorrichtung, mechanischer Vorschubeinrichtung für Sägeblatt und mit Sägespäneabsauganlage geliefert.

Bei mechanischer Vorschubeinrichtung ist das Handrad für die Spannung seitlich angeordnet.

Technische Daten

Schnittlänge	3050 mm
Schnitthöhe	40 mm
Sägeblattdrehzahl	8000 Umdr./min.
Sägeblattdurchmesser	160 mm
Motorleistung	3 PS
Platzbedarf	1200x3200 mm
Gewicht	ca. 320 kg

Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten.

Preise

Standardausführung, komplett, mit 1 Sägeblatt, normal	S
Pneumatische Spannvorrichtung	S
Mechanische Vorschubeinrichtung	S
Sägespäneabsauganlage	S