

INTERNATIONALE HANDWERKSMESSE
MÜNCHEN



BAYERISCHER STAATSPREIS 1988

HÖFER



KORPUSPRESSE MODELL KOPTRONIK
CASE CLAMP MODEL KOPTRONIK

HÖFER KORPUSPRESSE, MODELL KOPTRONIK

Eine Weiterentwicklung der Modellreihe Standard.

Das in sich kämmende Drucklamellensystem arbeitet parallel und winkelgenau zur Rahmenkonstruktion. Druckaufbau erfolgt über Getriebemotore. Einstellung des Preßdruckes über pneumatische Rutschkupplungen.

Funktionsbeschreibung:

Zur Bedienung stehen 3 Betriebsarten zur Verfügung, welche über Wahlschalter abgerufen werden.

Hand: Koptronik ist über Steuerschalter in jede Richtung verfahrbar.

Automatik I: Nach Einbringen des Werkstückes fahren beide Druckwände über Näherungsschalter an das Werkstück heran. Nach Erreichen der Preßsituation fahren beide Druckwände synchron an das Werkstück. Druckaufbau erfolgt auf eingestellten Druck.

Automatik II: Funktionsablauf wie Automatik I, jedoch wird Werkstück automatisch vor Preßvorgang gegen linke Druckwand ausgerichtet.

Allgemeines:

Alle Korpuspressen sind mit Zeitschaltwerk und Öffnungsautomatik ausgerüstet. Als Sonderausrüstung ist Größenprogrammierung über Endschalter aufbaubar, d. h. Drucktische fahren nach Preßvorgang auf aktivierte Endschalter. Auf Wunsch je 5 oder 10 einstellbare Positionen in jeder Richtung.

HÖFER CASE CLAMP, MODEL KOPTRONIK

A further development to the modelseries Standard.

The interlocking pressure beams move parallel and square to the frame construction. Pressure build-up occurs via gear motors, and pressure adjustments via pneumatic friction safety clutch.

Function description:

3 working modes are available which can be activated via selector switch:

Manual: The Koptronik, operated via control switch, can be moved in every direction.

Automatic I: Both pressure beams, controlled via corresponding proximity switches approach the workpiece, each stopping short of the workpiece. When both pressure beams are in this zone, the final approach can be initiated. Both beams approach synchronously – pressure build-up occurs until the set pressure has been reached.

Automatic II: Operation sequence is the same as described in Automatic I with the exception that the workpiece is automatically aligned with the left pressure beam before the pressing procedure begins.

General information: All case clamps are equipped with time-out devices and automatic opening feature. Sizing programme is a special option available to the KOPTRONIK model. Upon request, the KOPTRONIK can be equipped with either 5 horizontal and 5 vertical limit switches (P5/5) or 10 horizontal and 10 vertical switches (P10/10). All limit switches are adjustable. After the completed pressing procedure, the pressure beams automatically move to the next active limit switch.

TECHNISCHE DATEN	
Nutzgröße max. min.	2500 x 1400 x 700 mm 250 x 300 x 200 mm
Preßdruck max.	3000 kp
Druckluftanschluß	min. 2,5 bar, max. 8,0 bar
Geschwindigkeit	0,7/1,4 m/Minute
Anschlußwert	2,2 kW (3 PS)
Gewicht	2100 kg
Platzbedarf (L x B x H)	3700 x 800 x 2250 mm

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten!

TECHNICAL DATA	
Working dim. max. min.	98 x 55 x 27 inch 10 x 12 x 8 inch
max. Pressure	6600 lbs
Compressed air connection	min. 2,5 bar, max. 8,0 bar
Speed	2,3/4,6 ft/minute
Connected load	3 HP
Weight	4600 lbs
Space requirements (L x W x H)	12,0 x 2,6 x 7,4 ft

Design changes reserved!



ING. GERHARDT HÖFER & CO.
Maschinenproduktions-GmbH
A-4753 TAISKIRCHEN – AUSTRIA
☎ 0 77 64/73 51-0, Telex 027 560
Telefax 077 64/75 70

HÖFER USA INC.
P.O.Box 832023
Delray Beach, FL 33483, USA
Phone 407-265-1221
Telefax 407-265-1240