

Korpuspresse KOPTRONIK

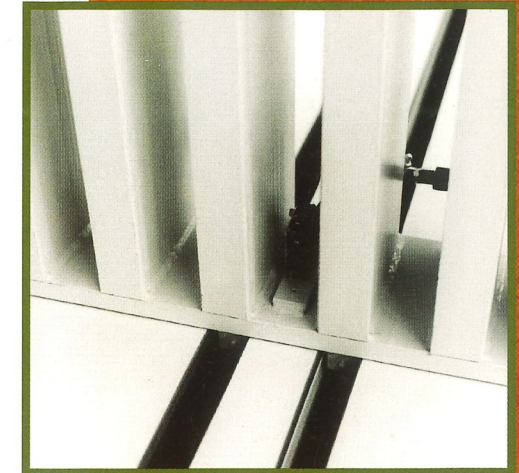


HÖFER

Qualität ist unser Konzept

Rationell und flexibel Korpuspresse KOPTRONIK

Sie haben mit der Korpuspresse KOPTRONIK vielseitige Anwendungsmöglichkeiten:
im Verpressen von Korpusen genauso wie von Schubladen, Rundbögen,
Designermöbel und anderes mehr...



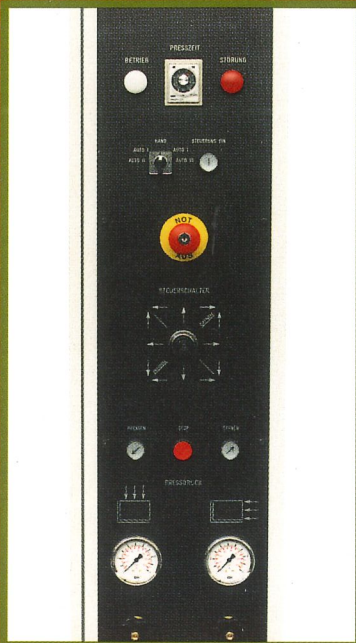
Ein in den Druckwänden integrierter **elektronischer Sensor** erkennt den Korpus und steuert die Bewegungs- und Preßabläufe.

Absolut rechtwinkliger Pressrahmen und eng nebeneinander liegende Drucklamellen garantieren winkelgenaue Korpusse und beste Preßergebnisse.



Die Korpuspresse KOPTRONIK ist universell einsetzbar. Das System der Druckwände ist ineinander kämmend, parallel und absolut winkelgenau zur massiven Rahmenkonstruktion.

Die Preßkräfte werden über Getriebemotore aufgebaut und können für jede Druckwand einzeln eingestellt werden. Die Einstellung erfolgt über ein Manometer.



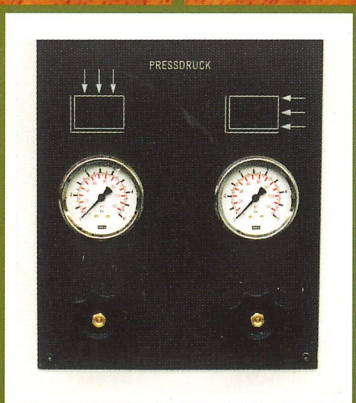
Am **Steuerpult** finden Sie in übersichtlicher Form:

den **Preßzeitwahlschalter** mit Öffnungsautomatik, wichtig für den Produktionsablauf...

den **Wahlschalter** für Ihren **Betriebsmodus** wichtig, um im individuellen Einsatzfall die passende Betriebsart zu wählen...

den **Steuerschalter** wichtig, um im Manuellebetrieb jede Position anfahren zu können...

Mit der **stufenlosen Druckeinstellung** verpressen Sie Ihre Werkstücke optimal. Die max. Preßkraft beträgt 35 kN (3500 kg) je Druckwand.



Neue Perspektiven mit der Korpuspresse KOPTRONIK



- in der Fertigung von Ihren qualitativ hochwertigen Korpusen
- in der Steuerung der betrieblichen Abläufe
- in der Leistungssteigerung bei gleichzeitiger Kostenreduktion

Seit es Korpuspressen gibt, ist **HÖFER** bei der Entwicklung und beim Bau dieser Maschinen federführend gewesen. Bald folgte das von **HÖFER** entwickelte System der „ineinander kämmenden Druckwände“. Die **Korpuspresse KOPTRONIK** kann sicher als Meilenstein in der kontinuierlichen Weiterentwicklung dieser Pressenart bezeichnet werden.

Die eingebaute Elektronik entlastet den Maschinenführer. Dadurch kann sich dieser besser auf seine eigentliche Aufgabe konzentrieren, zeitaufwendige Prozeduren wie z. B. das Einstellen auf die jeweiligen Preßgröße übernimmt die Steuerung.

Um den heutigen Anforderungen in der kommissionsweisen Fertigung und Serienfertigung gerecht zu werden, besitzt die Korpuspresse Koptronik

- + eine schnelle Maßverstellung durch polumschaltbare Getriebemotore
- + variabel einstellbare Preßkräfte durch pneumatisch angesteuerte Rutschkupplungen
- + und sie hat kürzeste Rüstzeiten durch flächig ausgeführte Druckwände.

Gehrungsverpressungen und Pressungen mit nur einer Druckwand sind ohne weiteres möglich!

Die **Korpuspresse KOPTRONIK** hat in der Grundausstattung 4 Betriebsarten:

- HAND:** Über den Steuerschalter können die Druckwände einzeln oder gemeinsam verfahren werden.
- AUTOMATIK I:** Nach Einbringen des Werkstückes fahren beide Druckwände mit Höchstgeschwindigkeit an das Werkstück heran. Elektronische Näherungsschalter überwachen diesen Vorgang. Beide Druckwände bleiben ca. 5 mm vor dem Werkstück stehen, die Steuerung schaltet auf Preßgeschwindigkeit um und die Druckwände verpressen den Korpus synchron (=winkelgenau) mit dem voreingestellten Preßdruck.
- AUTOMATIK II:** Der Funktionsablauf entspricht dem von AUTOMATIK I, jedoch wird das Werkstück vor dem Preßvorgang von der vertikalen Druckwand gegen die starre Druckwand winkelig ausgerichtet.
- AUTOMATIK III:** Der Funktionsablauf entspricht dem von AUTOMATIK I, jedoch wird das Werkstück vor dem Preßvorgang von der horizontalen Druckwand eingerichtet.

Weitere Maschinen aus dem Korpuspressenprogramm: das Modell Perfekt und die Durchlaufkorpuspresse Kopmatik

TECHNISCHE DATEN		
Nutzgröße maximal	[mm]	2500 x 1400 x 700
Nutzgröße minimal	[mm]	150 x 150 x 150
Preßkraft maximal	[dN, kg]	3500
Verfahrgeschwindigkeiten	[mm/sec.]	25 / 50
Druckluft min./max.	[bar]	2,5 - 8,0
Anschlußwert	[kW]	5,8
Nennstrom bei 400 V 50 Hz	[A]	10,6
Gesamtgewicht	[kg]	2300
Platzbedarf (L x B x H)	[mm]	3950 x 800 x 2400

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten!



Qualität ist unser Konzept

Ing. Gerhardt Höfer & Co.
 MaschinenproduktionsgmbH.
 A-4753 Taiskirchen
 Austria
 Telefon (0)7764/7351-0
 Telefax (0)7764/7570