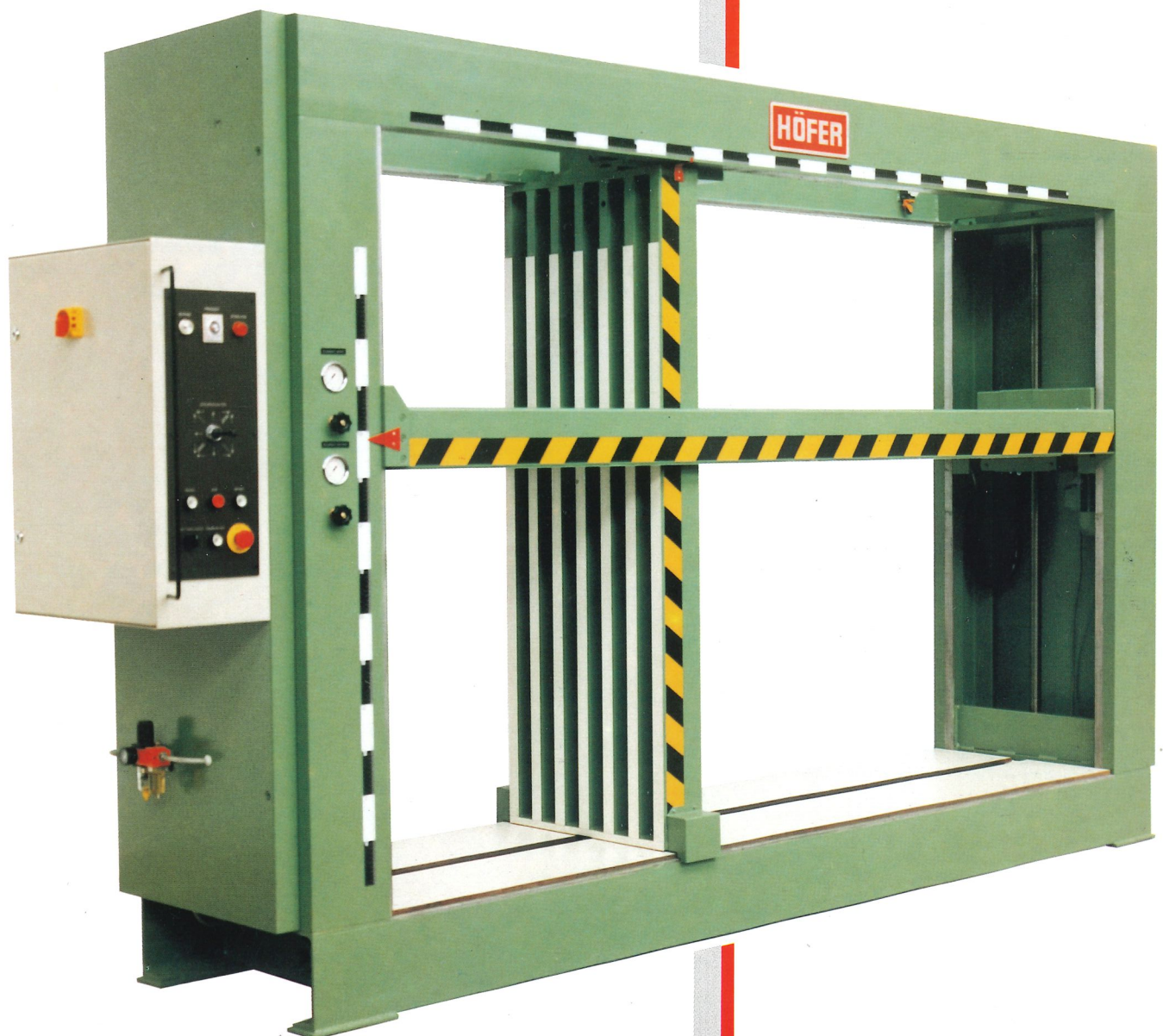


HÖFER



KORPUSPRESSE MODELL KOPTRONIK
CASE CLAMP MODEL KOPTRONIK

HÖFER KORPUSPRESSE, MODELL KOPTRONIK

Eine Weiterentwicklung der Modellreihe Standard. Das in sich kämmende Drucklamellensystem arbeitet parallel und winkeltreu zur Rahmenkonstruktion. Druckaufbau erfolgt über Getriebemotore. Einstellung des Preßdruckes über pneumatische Rutschkupplungen.

Funktionsbeschreibung:

Zur Bedienung stehen 3 Betriebsarten zur Verfügung, welche über Wahlschalter abgerufen werden.

Hand: Koptronik ist über Steuerschalter in jede Richtung verfahrbar.

Automatik I: Nach Einbringen des Werkstückes fahren beide Druckwände über Näherungsschalter an das Werkstück heran. Nach Erreichen der Preßsituation fahren beide Druckwände synchron an das Werkstück. Druckaufbau erfolgt auf eingestellten Druck.

Automatik II: Funktionsablauf wie Automatik I, jedoch wird Werkstück automatisch vor Preßvorgang gegen linke Druckwand ausgerichtet.

Allgemeines:

Alle Korpuspressen sind mit Zeitschaltwerk und Öffnungsautomatik ausgerüstet. Als Sonderausrüstung ist Größenprogrammierung über Endschalter aufbaubar, d. h. Drucktische fahren nach Preßvorgang auf aktivierte Endschalter. Auf Wunsch je 5 oder 10 einstellbare Positionen in jeder Richtung.

TECHNISCHE DATEN	
Nutzgröße max. min.	2500 x 1400 x 700 mm 250 x 300 x 200 mm
Preßkraft max.	3500 dN (kg)
Druckluftanschluß	min. 2,5 bar, max. 8,0 bar
Geschwindigkeit	0,7/ 1,4 m/min.
Anschlußwert	4,65 kW (6 PS)
Nennstrom	10,6 Amp. (380 V/50 Hz)
Gewicht	2100 kg
Platzbedarf (L x B x H)	3700 x 800 x 2250 mm

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten!

HÖFER CASE CLAMP, MODEL KOPTRONIK

A further development of the model series Standard. The interlocking pressure beams move parallel and square to the frame construction. Pressure build-up occurs via gear motors, and pressure adjustments via pneumatic friction safety clutch.

Function description:

3 working modes are available which can be activated via selector switch:

Manual: The Koptronik, operated via control switch, can be moved in every direction.

Automatic I: Both pressure beams, controlled via corresponding proximity switches approach the workpiece, each stopping short of the workpiece. When both pressure beams are in this zone, the final approach can be initiated. Both beams approach synchronously – pressure build-up occurs until the set pressure has been reached.

Automatic II: Operation sequence is the same as described in Automatic I with the exception that the workpiece is automatically aligned with the left pressure beam before the pressing procedure begins.

General information: All case clamps are equipped with timeout devices and automatic opening feature. Sizing programme is a special option available to the KOPTRONIK model. Upon request, the KOPTRONIK can be equipped with either 5 horizontal and 5 vertical limit switches (P5/5) or 10 horizontal and 10 vertical switches (P10/10). All limit switches are adjustable. After the completed pressing procedure, the pressure beams automatically move to the next active limit switch.

TECHNICAL DATA	
Working dimensions max. min.	98 x 55 x 27 inch 10 x 12 x 8 inch
Max. pressure force	3500 dN (7700 lbs)
Compressed air connection	min. 35 psi., max. 112 psi.
Speed	2.3 / 4.6 ft/minute
Connected load	6 HP
Current rating	18.4 Amp. (220 V/60 c/s)
Weight	4600 lbs
Space requirements (L x W x H)	12.0 x 2.6 x 7.4 ft.

Note: Because of our policy of continually improving Höfer products, technical data and specifications contained herewith are not to be regarded as binding but as a generally correct representation of our products.



ING. GERHARDT HÖFER & CO.
Maschinenproduktions-GmbH.
A-4753 TAISKIRCHEN - AUSTRIA
Tel. 07764/7351-0; Fax 07764/7570

HÖFER MACHINERY INC.
P.O. Box 83 2100
Delray Beach, FL 33 483, USA
Phone 407-265-1221
Telefax 407-265-1240