

# HÖFER

## Presstechnik



# MHP

## Massivholzleistenpresse



# Massivholzleistenpresse robust, stark und langlebig



**Abb.:**

Massivholzleistenpresse MHP 120S mit folgenden Optionen:

- angetriebene Rollenbahn
- Belegstation mit Förderband und Einschubeinrichtung
- Massivholzleistenpresse mit 6 Seitendruckzylindern
- nicht angetriebener Auslaufrollentisch
- frei positionierbares Bedienpult

## Die Maschine im Überblick

Mit dieser robust ausgeführten Pressanlage können mittels der seitlich angebrachten Hydraulikzylinder Tischlerplatten, Decklagen, 3-Schichtplatten u.v.m. effizient und kostengünstig hergestellt werden.

Die vielfältigen Ausstattungsvarianten ermöglichen den Einsatz in einem Kleinbetrieb bis hin zur automatisierten Anlage für die Industrie. Durch den hohen, hydraulischen Flächendruck werden die Dickentoleranzen der einzelnen Lamellen weitestgehend minimiert. Somit ergeben sich erhebliche Einsparungen in der Weiterverarbeitung bei den Schleifarbeiten.

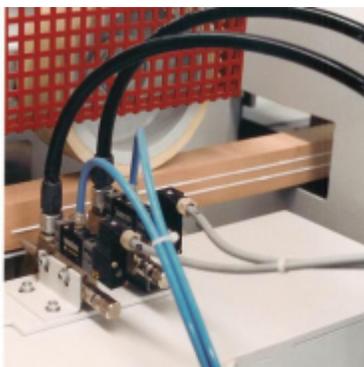
Vollausgerüstet ist die Massivholzleistenpresse MHP eine Pressanlage mit kompletter Beschickung, Entleerung und einer Beileimstation, die den Leim durch die digitale Werkstücklängenerkennung präzise und genauestens dosiert auf die Holzleisten aufbringt und Leimaustritte an der Oberfläche auf ein Minimum reduziert. Individuell absperrbare Zylinder und flexible Steuerungssysteme machen die MHP zu einer vielseitig einsetzbaren Presse.



**Abb.:**

Massivholzleistenpresse MHP 120S mit folgenden Optionen:

- Düsenbeleimstation
- Belegstation mit Förderband und Einschubeinrichtung
- Massivholzleistenpresse mit 6 Seitendruckzylindern
- nicht angetriebener Auslaufrollentisch



### Düsenbeleimung

Reduzieren Sie Ihren Leimverbrauch! Spezielle Leimdüsen tragen den Leim raupenförmig auf und bei genauer Dosierung haben Sie den Leimaustritt auf der Plattenoberfläche auf ein Minimum reduziert (Schleifbandersparnis).

Ein Reinigen der Leimdüsen nach jedem Arbeitstag ist nicht notwendig. Sensoren erkennen Werkstückanfang und -ende. Leimdüsen setzen daher mit dem Leimauftrag punktgenau ein.

Für Weich- und Harthölzer gleichermaßen geeignet. Eine perfektionierte Leimtechnik sorgt für ein günstiges Kosten-Nutzen-Verhältnis.

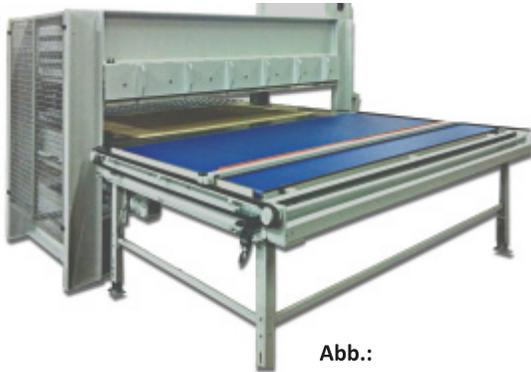
Von der Einzelplatzmaschine bis hin zur vollautomatischen Produktionsanlage!



Presstechnik

# UNSERE STÄRKE ZEIGT SICH

## IM DETAIL



**Abb.:**

Massivholzleistenpresse MHP 70S mit folgendem Zubehör:

- automatischer Einschub mit Transportband

### Automatische Beschickung

Eine automatische Beschickung fördert die einzelnen Stäbe in die Beleimstation zum Leimauftrag. Nach dem Leimauftrag werden die Stäbe zum Einlauftisch der Presse weiter transportiert.

Kundenspezifische Einschub- und Beschickungslösungen sind möglich.



### Seitendruckzylinder

Ein eigener Hydraulikkreis steuert die Seitendruckzylinder. Die auswechselbare Pressleiste presst das Material gegen den massiv ausgeführten Stahlanschlag. Um auch kürzeres Material verpressen zu können, sind die äußeren Zylinder mittels Sperrventil abschaltbar. Auf Wunsch kann die Absperrung auch durch ein Magnetventil erfolgen.



### Steuerung und Bedienung

Ein Höchstmaß an Bedienkomfort und Sicherheit bieten Ihnen die ergonomisch angeordneten Bedienelemente. Der integrierte Computer übernimmt Steuerungs- und Kontrollaufgaben und entlastet den Maschinenführer. Um den Aktionsradius zu vergrößern, kann optionell eine weitere Bedienkonsole installiert werden.



### Klemmvorrichtung

Sehr praktisch, wenn die Lamellen eine gleichbleibende Breite haben. Hierbei wird eine entsprechende Menge an Lamellen in die Klemmvorrichtung geklemmt und mit einem Leimroller beleimt. Anschließend werden die an der Seite beleimten Lamellen auf dem Belegetisch aufgelegt.

### TECHNISCHE DATEN

(für MHP - Standardausführung)

		MHP 70S	MHP 100	MHP 120S	MHP 160	MHP 160S	MHP 200
Flächenpreßkraft	[to]	70	100	120	160	160	200
Plattenbreite	[mm]	2500	2500	3000	3000	3300	3500
Plattenlänge	[mm]	1300	1300	1350	1350	1350	1350
max. spez. Druck (bei 80 % Flächenbelegung)	[kg/cm <sup>2</sup> ]	2,7	3,8	3,7	4,9	4,5	5,3
Seitendruckzylinder	[Anzahl]	6	6	8	8	8	10
Seitenpreßkraft	[to]	18	18	24	24	24	30
Gesamtanschlußwert (Hydraulik, Einschub)	[kW]	2,95	2,95	2,95	4,05	4,05	4,05
Anschlußwert elektrische Heizplatten	[kW]	15,6	15,6	19,0	19,0	21,2	23,0
Gesamtgewicht, ca.	[to]	5,0	6,2	8,4	10,0	11,2	14,0
Platzbedarf	L	[mm]	3400	3400	4200	4300	4600
	B		5000	5000	5300	5300	5300
	H		1750	1900	1900	1950	1950

Sondergrößen, Sonderausführungen, Montagelinien und Leimangabegeräte auf Anfrage.

### Prüfzeichen:

- Konformitätserklärung
- HÖFER - Qualitätssiegel



Maß-, Konstruktionsänderungen und Druckfehler vorbehalten.

# HÖFER

## Presstechnik



HÖFER fertigt und montiert sämtliche Maschinenkomponenten, ausgerüstet mit modernsten Maschinen, in den ca. 10.000 m<sup>2</sup> großen Produktionshallen.

# HÖFER

## Presstechnik



Qualität aus Österreich



HÖFER PRESSTECHNIK GmbH  
Pramerstrasse 11  
4753 Taiskirchen  
AUSTRIA

Telefon  
Fax  
Mail  
Web

+43 7764 7351-0  
+43 7764 7570  
office@hoefer-maschinen.com  
www.hoefer-maschinen.com